EPSON

SC-F11000H Series
SC-F11000 Series
SC-F10000H Series
SC-F10000 Series

دليل المستخدم (مقتطف)

CMP0442-00 AR

حقوق النشر والعلامات التجارية

يُحظر إعادة إنتاج أي جزء من هذا الدليل أو تخزينه في نظام استرجاع أو نقله بأي شكل أو طريقة، إلكترونيًا أو ميكانيكيًا أو نُسخ مصورة أو تسجيل أو خلاف ذلك، بدون تصريح مسبق مكتوب من شركة Seiko Epson Corporation. المعلومات المذكورة هنا مُعدة للاستخدام مع طابعة Epson هذه فقط. لا تعتبر Epson مسؤولة عن أي استخدام لهذه المعلومات مع طابعات أخرى.

لن تتحمل Seiko Epson Corporation أو أيٌّ من الشركات التابعة لها تجاه مشتري هذا المنتج أو أطراف أخرى المسؤولية عن الأضرار أو الخسائر أو التكاليف أو النفقات التي يتعرض لها المشتري أو أطراف أخرى كنتيجة لحادث أو سوء استخدام أو العبث بهذا المنتج أو التعديلات أو الإصلاحات أو التغييرات غير المصرح بها لهذا المنتج، أو (باستثناء الولايات المتحدة) الفشل في الالتزام الكامل بإرشادات الصيانة والتشغيل الخاصة بشركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي أضرار أو مشاكل تنجم عن استخدام أية وحدات اختيارية أو منتجات مستهلكة غير تلك المعينة كمنتجات Epson الأصلية أو المنتجات المعتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي ضرر ناجم عن التشويش الكهرومغناطيسي الذي يحدث نتيجة استخدام أي كابلات توصيل غير تلك المعينة كمنتجات معتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac, OS X, and Bonjour are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, and Acrobat Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome is trademarks of Google LLC.

ملاحظة عامة: أسماء المنتجات الأخرى المستخدمة في هذا الدليل لأغراض التعريف فقط وقد تكون علامات تجارية لأصحابها المعنيين. تخلي شركة Epson مسئوليتها عن أي وكافة الحقوق في هذه العلامات.

© 2023 Seiko Epson Corporation.

حقوق النشر والعلامات التجارية

ملاحظة لمستخدمي أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية

مهم: قبل استخدام هذا المنتج، تأكد من قراءة إرشادات الأمان الواردة في *الإشعارات* عبر الإنترنت.

المحتويات

حقوق النشر والعلامات التجارية

ملاحظة لمستخدمي أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية. 3

ملاحظات حول الأدلة

معاني الرموز. 5
الطرز المدعومة. 5
لقطات الشاشة في هذا الدليل. 5
الرسوم التوضيحية. 5
تنظيم الدليل. 5
عرض أدلة الفيديو. 6
عرض أدلة PDF. 7

مقدمة

أجزاء الطابعة. 8
القسم الأمامي. 8
وحدة إمداد الحبر. 11
المنظر من الجهة اليمنى. 13
من الداخل. 15
الجزء الخلفي. 17
وحدة تغذية الوسائط (نوع ذو سعة كبيرة). 19
لوحة التحكم. 21
فهم شاشة العرض وتشغيلها. 23
الشاشة الرئيسية. 23
شاشة القائمة. 31
شاشة التعليمات. 32
أنواع الأزرار. 33

العمليات الأساسية

سير العمل للحصول على الطباعة الأمثل. 35
تسجيل إعدادات الوسائط إلى الطابعة. 36
الاحتياطات عند التعامل مع الوسائط. 36
ملاحظات حول تحميل الوسائط. 37
الاحتياطات عند التعامل مع أعمدة الدوران. 38
كيفية سحب الوسائط يدويًا عند استخدام وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة. 38
عند العمل من الجزء الخلفي. 38
عند العمل من الجزء أمامي. 38
تحميل الوسائط. 39
جارٍ تحميل النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط. 40
جارٍ تحميل نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة. 46
استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية. 53
نقاط مهمة للسحب الصحيح. 53
استخدام النوع القياسي من وحدة بكرة السحب التلقائية. . 54
إزالة بكرة السحب. 64
إعداد Information Printing at Media Cut. 65
قص الوسائط. 65
إزالة الوسائط (النوع القياسي من وحدة بكرة السحب التلقائية). 66
إزالة الوسائط المُحمّلة. 66
إزالة من النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط. 66
إزالة من نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة. . . 68
عند نفاد الوسائط المتبقية. 70
قبل الطباعة. 71
تعديلات الطباعة. 71
Automatic Adjustment. 71
Print Head Alignment. 72
ضبط تغذية الوسائط. 73
المنطقة القابلة للطباعة. 76
موضعا الحافة اليمنى واليسرى للوسائط. 76
المنطقة القابلة للطباعة ومنطقة طباعة الصور. 77

الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة. 81
التنظيف. 81
استبدال العناصر المستهلكة. 83
أعمال الصيانة الأخرى. 83
ما الذي ستحتاجه. 85
الاحتياطات المتعلقة بالصيانة. 85
التنظيف. 86
التنظيف اليومي. 86
استبدال العناصر المستهلكة. 89
استبدال خرطوشة الحبر. 89
أعمال الصيانة الأخرى. 94
الرج الدوري لخراطيش الحبر. 94
التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة. 98
Print Head Cleaning. 100
التحقق من أداء قاطع الدائرة الكهربائية. 101
التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة. 102
التخلّص من. 102

ملحق

الخيارات والمنتجات المستهلكة. 103
خراطيش الحبر. 103
مشكلات أخرى. 108
الوسائط المعتمدة. 109
جدول المواصفات. 110

ملاحظات حول الأدلة

معاني الرموز

تحذير:	يجب اتباع التحذيرات لتجنب الإصابات الجسدية الخطيرة.
تنبيه:	يجب اتباع التنبيهات لتجنب الإصابات الجسدية الخطيرة.
مهم:	يجب اتباع الملاحظات المهمة لتجنب تلف هذا المنتج.
ملاحظة:	تحتوي الملاحظات على معلومات مفيدة أو إضافية حول تشغيل هذا المنتج.
	تُشير إلى المحتوى المرجعي ذي الصلة.

الطرز المدعومة

التوضيحات الخاصة بـ SC-F11000H Series وSC-F11000 Series الواردة في هذا الدليل مناسبة أيضًا للطرز التي تمت ترقيتها من SC-F10000H Series أو SC-F10000 Series.

لقطات الشاشة في هذا الدليل

- قد تختلف لقطات الشاشة الواردة في هذا الدليل اختلافًا طفيفًا عن الشاشات الحقيقية.
- كما تم ضبط لقطات شاشة لوحة التحكم في هذا الدليل لتكون بخلفية **Black**.

الرسوم التوضيحية

- الرسوم التوضيحية الواردة في هذا الدليل خاصة بطراز SC-F11000 Series/SC-F10000 Series، ما لم يُنص على خلاف ذلك.
- وقد تختلف الرسوم التوضيحية الواردة في هذا الدليل اختلافًا طفيفًا عن الطراز الذي تستخدمه.

تنظيم الدليل

أمريكا الشمالية

للاطلاع على أدلة المستخدم، تفضل بزيارة:

SC-F11070H:

- www.epson.com/support/f11070h (الولايات المتحدة)
- www.epson.ca/support/f11070h (كندا)

SC-F11070:

- www.epson.com/support/f11070 (الولايات المتحدة)
- www.epson.ca/support/f11070 (كندا)

SC-F10070H:

- www.epson.com/support/f10070h (الولايات المتحدة)
- www.epson.ca/support/f10070h (كندا)

SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (الولايات المتحدة)
- www.epson.ca/support/f10070 (كندا)

أمريكا اللاتينية

للاطلاع على أدلة المستخدم، تفضل بزيارة:

SC-F11070H:

- www.latin.epson.com/support/f11070h (منطقة البحر الكاريبي)
- www.epson.com.br/suporte/f11070h (البرازيل)

ملاحظات حول الأدلة

- ❏ www.latin.epson.com/soporte/f11070h (المناطق الأخرى)

:SC-F11070

- ❏ www.latin.epson.com/support/f11070 (منطقة البحر الكاريبي)
- ❏ www.epson.com.br/suporte/f11070 (البرازيل)
- ❏ www.latin.epson.com/soporte/f11070 (المناطق الأخرى)

:SC-F10070H

- ❏ www.latin.epson.com/support/f10070h (منطقة البحر الكاريبي)
- ❏ www.epson.com.br/suporte/f10070h (البرازيل)
- ❏ www.latin.epson.com/soporte/f10070h (المناطق الأخرى)

:SC-F10070

- ❏ www.latin.epson.com/support/f10070 (منطقة البحر الكاريبي)
- ❏ www.epson.com.br/suporte/f10070 (البرازيل)
- ❏ www.latin.epson.com/soporte/f10070 (المناطق الأخرى)

المناطق الأخرى

تُنظم أدلة المنتج كما هو موضح أدناه.

يمكنك عرض الأدلة التي تأتي بتنسيق PDF باستخدام برنامج Adobe Acrobat Reader أو باستخدام المعاينة (في أجهزة Mac).

دليل بدء التشغيل (كُتيب)	يشرح هذا الدليل احتياطات السلامة والعمل المتعلقة بتوصيل الطابعة والكمبيوتر وتثبيت البرنامج. لذا تأكد من قراءة هذا الدليل لإجراء العمليات بأمان.
دليل المستخدم (مقتطف) (هذا الدليل)	يشرح هذا الدليل عمليات التشغيل الأساسية والصيانة اللازمة للاستخدام اليومي.
دعم Epson (PDF)	يقدم معلومات حول دعم Epson لكل منطقة.
الدليل الإلكتروني على الإنترنت	
دليل المستخدم (PDF)	يشرح هذا الدليل طريقة استخدام الطابعة.
النصائح واستكشاف الأخطاء وإصلاحها	يوفر هذا الدليل نصائح وأسئلة شائعة حول استخدام الطابعة.
Epson Video Manuals	تبين لك مقاطع الفيديو هذه كيفية تحميل الوسائط وإجراء عملية الصيانة.
دليل الشبكة (PDF)	يوفر هذا الدليل معلومات حول استخدام الطابعة عبر إحدى الشبكات.

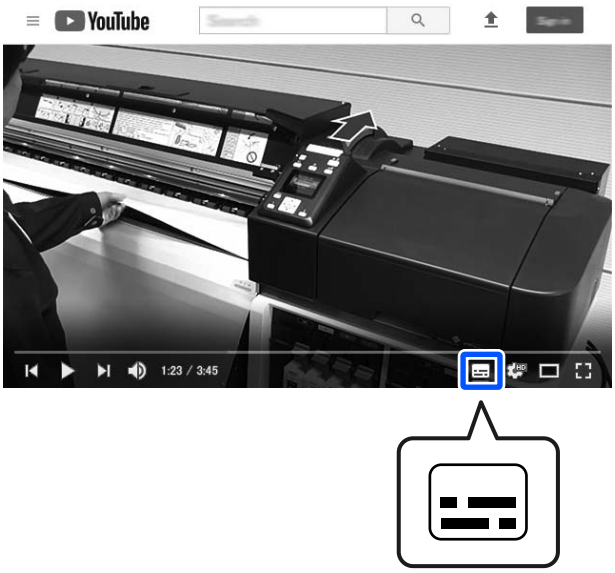
عرض أدلة الفيديو

تم تحميل أدلة الفيديو على موقع YouTube.

انقر فوق [Epson Video Manuals (مقطع فيديو)] الموجودة في أعلى صفحة *الدليل الإلكتروني على الإنترنت*، أو انقر فوق النص الأزرق التالي لعرض الأدلة.

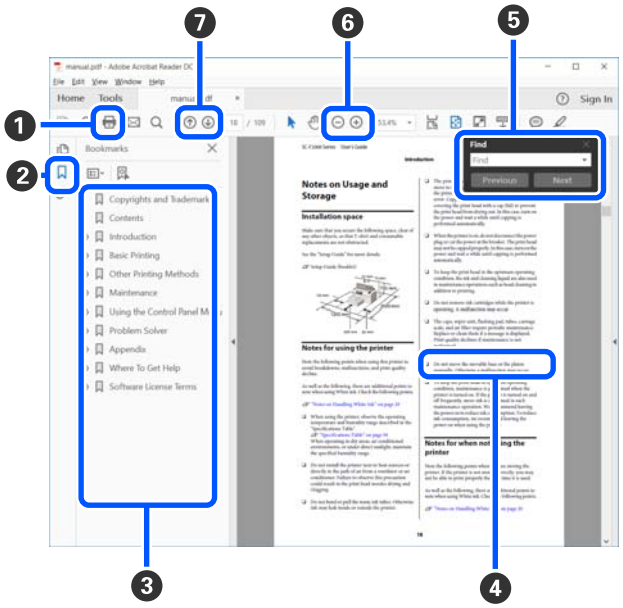
Video Manual

إذا لم يتم عرض الترجمة عند تشغيل الفيديو، فانقر فوق أيقونة الترجمة المعروضة في الصورة أدناه.



عرض أدلة PDF

يستخدم هذا القسم Adobe Acrobat Reader DC كمثال لشرح عمليات التشغيل الأساسية لعرض PDF في Adobe Acrobat Reader.



❶ انقر لطباعة دليل PDF.

❷ يتم إخفاء الإشارات المرجعية أو إظهارها في كل مرة يتم النقر فوقها.

❸ انقر فوق العنوان لفتح الصفحة ذات الصلة.

انقر فوق [+] لفتح العناوين الأدنى في التسلسل الهرمي.

❹ إذا كان المرجع يظهر بنص أزرق، فانقر فوق النص الأزرق لفتح الصفحة ذات الصلة.

وللعودة إلى الصفحة الأصلية، نفِّذ ما يلي.

لأنظمة التشغيل Windows

أثناء الضغط على المفتاح Alt اضغط على المفتاح ← .

لأنظمة التشغيل Mac

أثناء الضغط على المفتاح command اضغط على المفتاح ← .

❺ يمكنك إدخال كلمات مفتاحية والبحث عنها، مثل أسماء العناصر التي تريد التأكد منها.

لأنظمة التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن على إحدى الصفحات الموجودة في دليل PDF واختر **Find (بحث)** في القائمة التي يتم عرضها لفتح شريط أدوات البحث.

لأنظمة التشغيل Mac

حدد **Find (بحث)** في قائمة **Edit (تحرير)** لفتح شريط أدوات البحث.

❻ لتكبير النص الموجود في العرض الذي يكون صغيرًا جدًا حتى لا يمكن رؤيته جيدًا، انقر فوق ⊕ . انقر فوق ⊖ لتصغير الحجم. لتحديد أحد الأجزاء من الرسم التوضيحي أو إحدى لقطات الشاشة لتكبيرها، قم بما يلي.

لأنظمة التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن على الصفحة في دليل PDF واختر **Marquee Zoom (تكبير/تصغير الشاشة الاسمية)** في القائمة التي يتم عرضها. بعد ذلك يتغير المؤشر إلى عدسة مكبرة، لذا استخدمه لتحديد نطاق الجزء الذي تريد تكبيره.

لأنظمة التشغيل Mac

انقر فوق قائمة **View (عرض)** — **Zoom (تكبير/تصغير)** — **Marquee Zoom (تكبير/تصغير الشاشة الاسمية)** بهذا الترتيب لتغيير المؤشر إلى عدسة مكبرة. استخدم المؤشر كعدسة مكبرة لتحديد نطاق الجزء الذي تريد تكبيره.

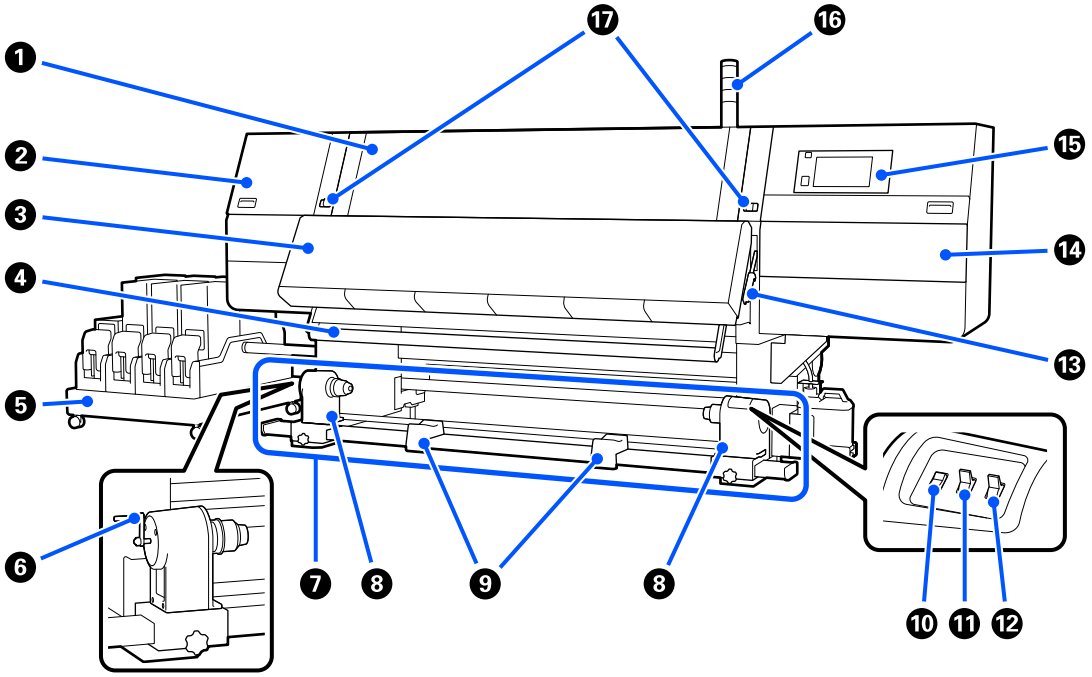
❼ لفتح الصفحة السابقة أو الصفحة التالية.

مقدمة

أجزاء الطابعة

تُستخدم الرسوم التوضيحية لطراز SC-F11000 Series/SC-F10000 Series في هذه التوضيحات.

القسم الأمامي



1 غطاء أمامي

يفتح عند تحميل الوسائط، أو تنظيف الجزء الداخلي للطابعة، أو إخراج الوسائط المحشورة. وعادة ما يتم إغلاقه وإحكام قفله عند استخدام الطابعة.

2 غطاء الصيانة (الأيسر)

افتح هذا الغطاء لتنظيف المنطقة حول الأغطية. وعادة ما يتم إغلاق هذا الغطاء عند استخدام الطابعة.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

3 المجفف

تعمل كلٌّ من المروحة والسخّان المدمج على تجفيف الحبر بسرعة بعد الطباعة مع تدوير الهواء والحفاظ على درجة الحرارة المحددة.

ومن الممكن أيضًا إيقاف تشغيل السخّان وتشغيل المروحة فقط. (المروحة)

4 شريط توجيه الوسائط

يحافظ الشريط على الشد لمنع الوسائط من الارتخاء عند سحبها.

مقدمة

❺ وحدة إمداد الحبر

تزود الطابعة بالحبر من خراطيش الحبر. تتضمن خرطوشتي حبر لكل لون.

❻ المقبض

بعد وضع أسطوانة الورق المقوى للبكرة في الحامل الأيسر للوسائط، أدر المقبض واضغط على حامل الوسائط لإدخاله في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

❼ وحدة بكرة السحب التلقائية

تسحب الوسائط المطبوعة بصورة تلقائية.

❽ حامل الوسائط

ضع حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة لسحب الوسائط على هذه الحوامل. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

"استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية" في الصفحة 53

❾ دعامة البكرة

أسند الوسائط مؤقتًا على هذه الدعامات عند إزالة بكرة السحب. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

❿ مفتاح Media feed

لإعادة لف/تغذية الوسائط. ونظرًا لأن مفتاح تغذية الوسائط يؤدي الوظيفة نفسها التي يؤديها زر تغذية الوسائط الموجود في لوحة التحكم، يمكنك تشغيل أسهلهما استخدامًا بما يتناسب معك. راجع شرح زر تغذية الوسائط لمعرفة معلومات مفصلة حول الوظائف.

⓫ المفتاح Auto

استخدام هذا المفتاح لتحديد اتجاه السحب التلقائي. اختر Off لتعطيل السحب التلقائي.

⓬ المفتاح Manual

استخدم هذا المفتاح لتشغيل السحب اليدوي. علمًا بأن الخيار المحدد يصبح نافذًا عندما يكون مفتاح Auto في وضع Off.

⓭ ذراع تحميل الوسائط

بعد تحميل الوسائط، أخفض ذراع تحميل الوسائط للحفاظ على الوسائط في مكانها. ارفع الذراع لتحرير الوسائط قبل الإزالة.

ونظرًا لوجود ذراع لتحميل الوسائط في الخلف، يمكنك تشغيل أيهما كان أسهل استخدامًا لديك.

⓮ غطاء الصيانة (الأيمن)

افتح هذا الغطاء لتنظيف المنطقة المحيطة برأس الطباعة ولاستبدال بكرة الممسحة. وعادة ما يتم إغلاق هذا الغطاء عند استخدام الطابعة.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

⓯ لوحة التحكم

"لوحة التحكم" في الصفحة 21

مقدمة

⓰ مصابيح الإشارة

تُضيء المصابيح أو تومض بـ 3 ألوان لإعلامك بحالة الطابعة. وبصورة أساسية، يكون معنى ألوان المصابيح على النحو التالي.

لون المصابيح، بترتيب تنازلي من الأعلى إلى الأسفل، أحمر وأصفر وأخضر.

أحمر : الطباعة غير ممكنة نظرًا لوجود خطأ ما.

أصفر : الطابعة قيد العمل، كما هو الحال عندما تكون هناك رسالة إعلام أو عند إيقاف الطابعة مؤقتًا أو إجراء عملية الصيانة.

أخضر : الطباعة ممكنة والطابعة إما أنها تقوم بالطباعة وإما أنها جاهزة للطباعة.

تخبرك الطابعة بحالتها بالتفصيل من خلال مجموعة من ألوان المصابيح والإضاءة/الوميض.

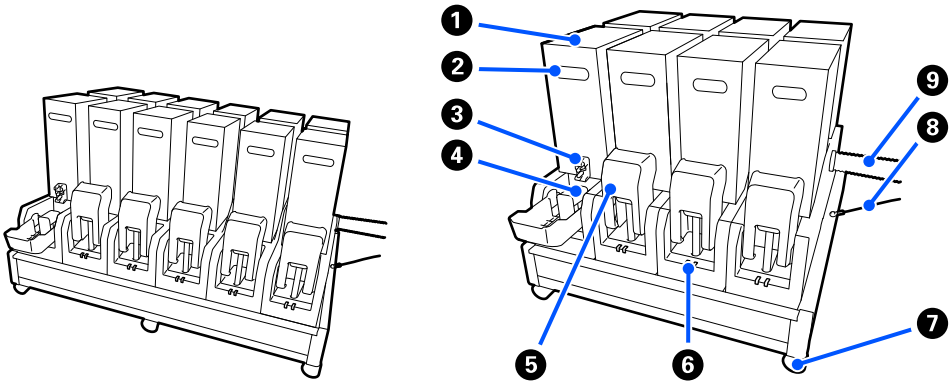
راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمعرفة كيفية قراءة المؤشر.

⓱ أذرع القفل

توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن. عندما يكون الغطاء الأمامي مفتوحًا، يتحرك الذراعان اليُمنى واليُسرى للخارج لتحرير القفل. وبعد إغلاق الغطاء الأمامي، يتحرك الذراعان للداخل لإحكام قفل الغطاء الأمامي.

وحدة إمداد الحبر

يحتوي SC-F11000H Series/SC-F10000H Series على إجمالي 12 خرطوشة حبر.



❶ خراطيش الحبر

يتم إدخال خرطوشتي حبر لكل لون. وعادة، يستمر استخدام خرطوشة الحبر. وبمجرد نفاد إحدى خراطيش الحبر، تنتقل الطابعة تلقائيًا إلى خرطوشة الحبر الأخرى. ونتيجة لذلك، حتى إذا نفد الحبر أثناء الطباعة، يمكن للمرء استبدال خرطوشة الحبر دون مقاطعة الطباعة. كما يمكنك أيضًا تبديل خراطيش الحبر يدويًا عند الرغبة في تبديلها واستخدامها وفقًا للغرض المراد. وتتم عملية التبديل من الشاشة الرئيسية.

"الشاشة الرئيسية" في الصفحة 23

تتوفر ألوان الحبر في نوعين من خراطيش الحبر، والتي تحتوي على 10 لترات أو 3 لترات، لذا عليك استخدامها وفقًا للاستخدام المقصود. كما يمكنك أيضًا المزج بين أحجام مختلفة وتثبيتها.

"خراطيش الحبر" في الصفحة 103

❷ المقبض

اقبض على ذلك بيدك لحمل خرطوشة الحبر. وفي المنتجات الجديدة يتم إغلاق الثقوب، لذلك افتح تلك الثقوب عن طريق الضغط عليها بيدك. توجد 4 أماكن على جوانب خراطيش الحبر ذات الـ 10 لترات، ومكانان في الجزء العلوي من خراطيش الحبر ذات الـ 3 لترات.

❸ منفذ إمداد الحبر

يخرج الحبر الذي تحتويه خرطوشة الحبر من ذلك المنفذ. اسحب ذلك للخارج من داخل خرطوشة الحبر الجديدة، ثم أدخل خرطوشة الحبر.

❹ الموصل

أرفق ذلك الموصل بمنفذ إمداد الحبر، ثم قم بتوصيل وحدة إمداد الحبر وخرطوشة الحبر.

❺ غطاء خرطوشة الحبر

يعمل على منع الملامسة غير المقصودة لموصل خرطوشة الحبر. وعادة ما يتم رفع ذلك الغطاء عند استخدام الطابعة.

❻ مصباح التحقق من حالة الخرطوشة

يُضيء أو يومض بلونين لإعلامك بحالة خرطوشة الحبر التي تم إدخالها. ويكون لون المصباح الموجود على الجانب الأيسر أزرق ولون المصباح على الجانب الأيمن برتقاليًا.

مقدمة

الجانب الأيسر (الأزرق) مضاء

يُشير إلى أن الحبر يتم إمداده إلى الطابعة. لذا يجب عدم إزالة خزانات الحبر.

الجانب الأيسر (الأزرق) يومض

يُشير إلى أنه حان وقت رج خراطيش الحبر. لذا أزل خرطوشة الحبر وأعد تركيبها.

"الرج الدوري لخراطيش الحبر" في الصفحة 94

الجانب الأيمن (البرتقالي) مضاء

يُشير إلى حدوث خطأ أو صدور تحذير ما. لذا تحقق من تفاصيل الخطأ أو التحذير المعروض على شاشة لوحة التحكم.

الجانب الأيمن كله (البرتقالي) يومض

يُشير إلى حدوث خطأ ما لا يمكن مسحه. لذا تحقق من تفاصيل الخطأ المعروض على شاشة لوحة التحكم. وأوقف تشغيل الطابعة، ثم شغّلها مرة أخرى.

وإذا استمر الخطأ في الظهور حتى بعد إيقاف تشغيل الطاقة ثم إعادة تشغيل الطاقة، فاتصل بخدمة الصيانة.

إيقاف تشغيل

لا يوجد خطأ. ويمكن إزالة خرطوشة الحبر، إذا لزم الأمر.

❼ العجلات

توجد 6 عجلات (SC-F11000H Series/SC-F10000H Series) أو 4 عجلات (SC-F11000 Series/SC-F10000 Series) في الأقدام. قم بإقفالها دائمًا عند استخدام الطابعة.

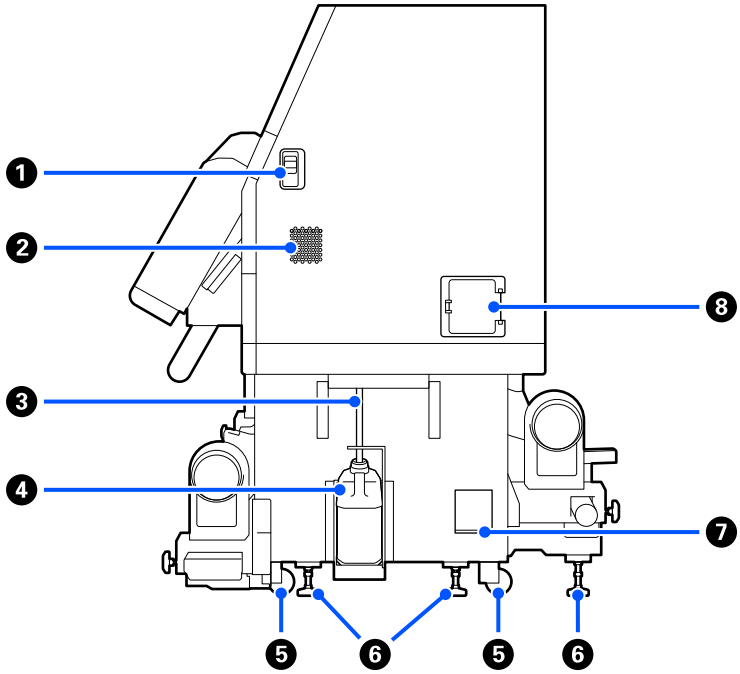
❽ سلك وحدة إمداد الحبر

تُستخدم مع السلك عندما تكون متصلة. لذا إذا قمت بنقل وحدة إمداد الحبر أثناء اتصالها بالطابعة، فقد يتم إتلاف أنبوب إمداد الحبر إذا لم يتم توصيله بالأسلاك.

❾ أنبوب إمداد الحبر

تزود الطابعة بالحبر من خراطيش الحبر.

المنظر من الجهة اليمنى



1 أذرع تحرير القفل

تعمل على تحرير أقفال غطاء الصيانة. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن. عند فتح غطاء الصيانة، افتحه مع خفض الأذرع. وسيتم إقفال غطاء الصيانة تلقائيًا عند إغلاقه.

2 ثقوب تدفق الهواء

تسمح للهواء بالتدفق داخل الطابعة. يوجد العديد من ثقوب تدفق الهواء. لذا لا تقم بإعاقة أي من ثقوب تدفق الهواء.

3 أنبوب الحبر المُستهلَك

أنابيب إخراج الحبر المستهلك. تأكد من أن طرف هذا الأنبوب موضوع في زجاجات الحبر المستهلك أثناء استخدام الطابعة.

4 زجاجات الحبر المستهلك

تجمع الحبر المستهلك في هذه الزجاجة.

استبدل زجاجات الحبر المستهلك بزجاجة جديدة عندما يتم عرض إحدى الرسائل على لوحة التحكم تطالبك بفعل ذلك.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

5 العجلات

توجد عجلتان في كل قائم.

❻ أدوات التسوية

عند التثبيت تحقق من مقياس المستوى، واستخدم أدوات التسوية لضبط مستوى الطابعة حتى تكون مستوية، ثم ثبّت الطابعة في مكانها. وثبّت الصفائح المعدنية في الجزء السفلي لتوزيع الحمل.

وبعد نقل الطابعة حافظ على مستواها.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

❼ مقياس المستوى

تحقق من المستوى الأفقي للطابعة.

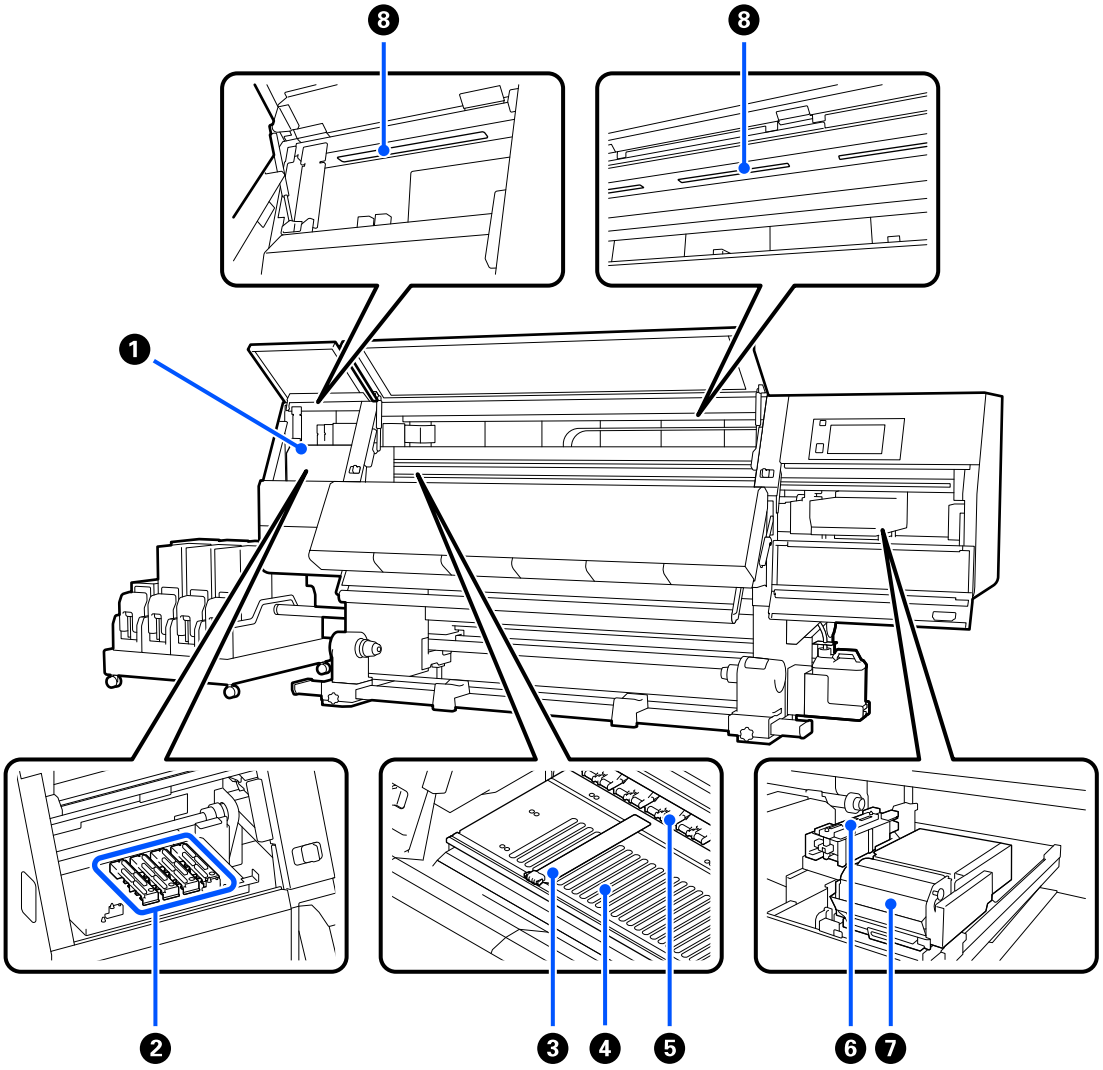
❽ قاطع الدائرة الكهربائية

في حال اكتشاف تيار كهربائي ناتج عن دائرة قصيرة، يتم قطع الدائرة تلقائيًا لمنع حدوث صدمة كهربائية. ابقِ مفتاح قاطع الدائرة في وضع ON دائمًا أثناء استخدام الطابعة. لذا تحقق من أداء قاطع الدائرة الكهربائية مرة واحدة كل شهر تقريبًا.

"التحقق من أداء قاطع الدائرة الكهربائية" في الصفحة 101

من الداخل

عندما تصبح الأجزاء التالية متسخة، فلربما تسبب مشكلات في نتائج الطباعة. لذا نظّف هذه الأجزاء أو استبدلها بشكل منتظم كما هو موضح في الفصول الواردة في الأقسام المرجعية أدناه أو باتباع الرسائل التي تظهر على الشاشة.



❶ رأس الطباعة

يقوم رأس الطباعة بإجراء عملية الطباعة من خلال التحرك إلى اليمن واليسار أثناء إخراج الحبر. وعندما تكون نتائج الطباعة متسخة، تحقق من وجود أوساخ عالقة في رأس الطباعة ونظفها، إذا لزم الأمر.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

❷ أغطية منع الجفاف

يوجد صف مكون من 6 أغطية في طراز SC-F11000H Series/SC-F10000H Series و4 أغطية في طراز SC-F11000 Series/ SC-F10000 Series.

فيما عدا أثناء عملية الطباعة، تغطي هذه الأغطية فوهات رأس الطابعة لمنع جفافها. ووفقًا لنوع الوسخ، تظهر رسالة على شاشة لوحة التحكم تتعلق بالتنظيف. لذا قم بتنظيفها وفقًا للرسالة.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

❸ لوحات تثبيت الوسائط

تساعد لوحات تثبيت الوسائط في منع انزلاق الوسائط بالإضافة إلى منع الألياف الموجودة على حافة قص الوسائط من ملامسة رأس الطباعة. ضع اللوحات على جانبي الوسائط قبل الطباعة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

❹ أسطوانة الطابعة

تساعد هذه الأسطوانة في سحب الوسائط وتثبيتها للطباعة وتغذية الوسائط بشكل سلس.

"التنظيف اليومي" في الصفحة 86

❺ بكرات الضغط

تضغط هذه البكرات على الوسائط أثناء الطباعة.

❻ غطاء الشفط

يتم سحب الحبر من فوهة رأس الطباعة من خلال هذا الغطاء.

نظّف أغطية الشفط قبل إجراء Print Head Refresh.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

❼ وحدة الممسحة

تعمل الممسحة على إزالة الحبر من سطح فوهات رأس الطباعة. تُعد بكرة الممسحة المُحمّلة في وحدة الممسحة عنصرًا قابلًا للاستهلاك. ولذا استبدلها عندما تظهر إحدى الرسائل على لوحة التحكم تطالبك بفعل ذلك.

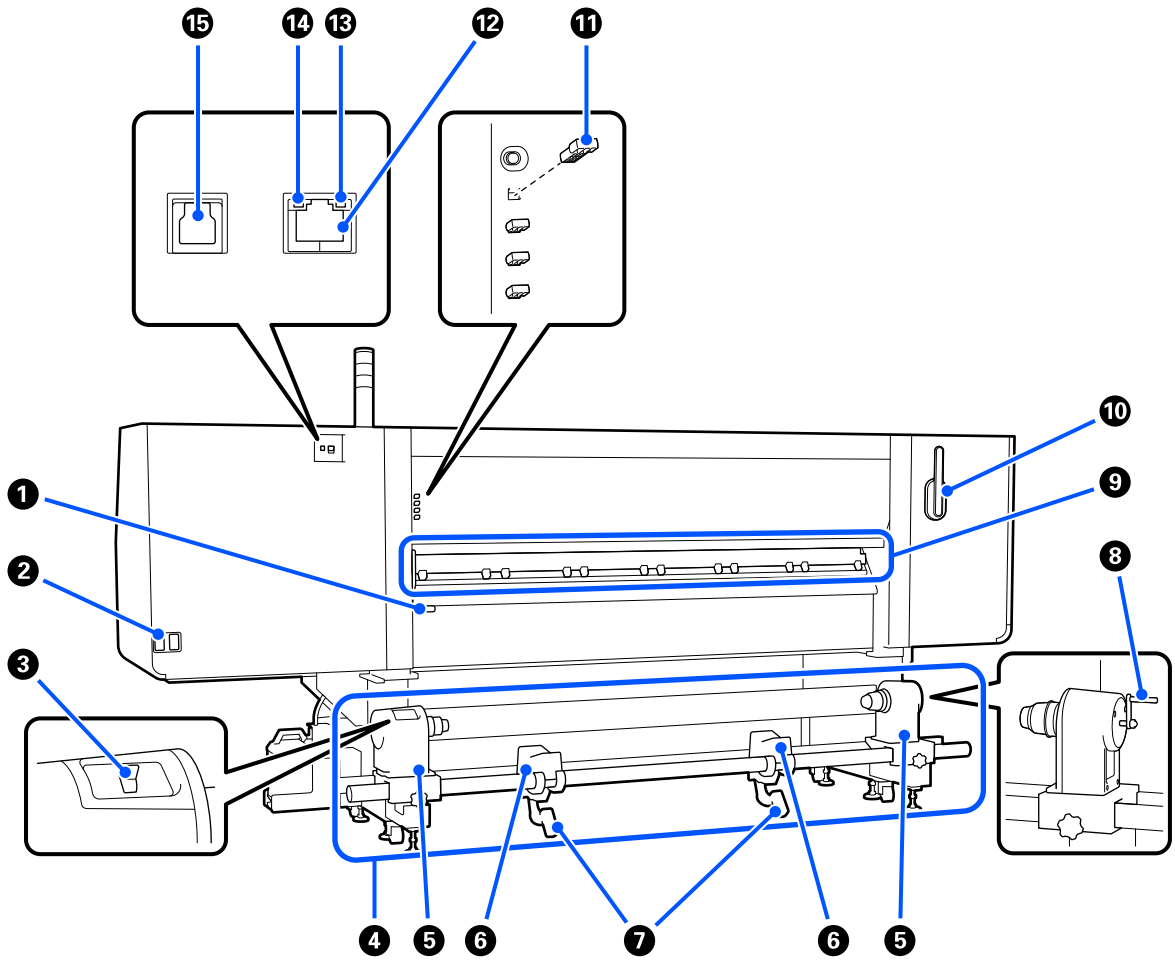
راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

❽ المصباح الداخلي

يعمل على إضاءة الجزء الداخلي للطابعة لتسهيل عملية فحص نتائج الطباعة ومناطق الصيانة. وإذا أصبح السطح متسخًا بسبب رذاذ الحبر، فنظّفه.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

الجزء الخلفي



1 ذراع تحميل الوسائط

بعد تحميل الوسائط، أخفض ذراع تحميل الوسائط للحفاظ على الوسائط في مكانها. ارفع الذراع لتحرير الوسائط قبل الإزالة.

ونظرًا لأن ذراع تحميل الوسائط هذا يؤدي الوظيفة نفسها التي يؤديها ذراع تحميل الوسائط الموجود في الجزء الأمامي للطابعة، يمكنك تشغيل الأسهل منهما استخدامًا بما يتناسب معك.

2 مدخل التيار المتردد رقم 1/مدخل التيار المتردد رقم 2

يوصل كابل الطاقة. تأكد من توصيل كلا الكابلين.

3 مفتاح محرك الأقراص

يمكن استخدام مفتاح محرك الأقراص لإبطاء الوسائط في أثناء تحميلها وسحب الوسائط المقصوصة في أثناء استبدالها.

4 وحدة تغذية الوسائط

تعمل على تحميل الوسائط لاستخدامها للطباعة.

تفضل بالاطلاع على ما يلي لمعرفة الوسائط المدعومة.

"الوسائط المعتمدة" في الصفحة 109

مقدمة

❺ حامل الوسائط

ضع الوسائط على هذه الحوامل. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

❻ دعامة البكرة

أسند الوسائط على هذه الدعامات قبل وضعها على حوامل الوسائط. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

❼ ذراع الرفع

إذا كانت الوسائط التي يجب تثبيتها على حوامل الوسائط تبدو ثقيلة، فاستخدم هذه الأذرع لرفع الوسائط بسهولة إلى مستوى حوامل الوسائط. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

❽ المقبض

بعد وضع الوسائط على الحامل الأيمن للوسائط، أدر المقبض واضغط على حامل الوسائط لإدخاله في أسطوانة بكرة الورق المقوى.

❾ أداة تنظيف الوسائط

تعمل على مسح أي نسالة أو غبار موجود على الوسائط أثناء عملية تغذية الوسائط. وإذا ظهرت إحدى الرسائل على شاشة لوحة التحكم، فاستخدم فرشاة تنظيف الوسائط المرفقة للتنظيف.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

❿ فرشاة منظف الوسائط

تعمل على إزالة الأتربة عن الأوساخ الموجودة على سطح أداة تنظيف الوسائط.

بما أن سطح الفرشاة لديه اتجاه يمسح فيه، لذا حرّكه في الاتجاه الذي يمسح الأوساخ فيه. ويمكنك تبديل الاتجاه للوجهة التي تمسح فيها. وفي حال لم تكن تستخدم فرشاة منظف الوسائط، فخزّنها عن طريق تعليقها على الخطافات الموجودة في الجزء الخلفي للطابعة.

⓫ مباعد إسطوانة الضاغط

يعمل هذا الجزء على تثبيت بكرات الضغط في الوضع المفتوح. ولا تقوم بكرات الضغط التي تحتوي على مباعدات بتطبيق الضغط على الوسائط، حتى عند خفض ذراع تحميل الوسائط. فإذا استخدمت مُباعد بكرة الضاغط عند حدوث تجعدات في طرف الوسائط، فقد يتم تحسين التجعدات.

وإذا لم تكن تستخدم مُباعد بكرة الضاغط، فخزّنه من خلال إدخاله في مكانه الأصلي.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

⓬ منفذ LAN

يوصل كابل LAN. استخدم كابلاً مزدوجًا مجدولاً محميًا (الفئة 5e أو أعلى).

⓭ مصباح البيانات

يضيء مصباح البيانات أو يومض للإشارة إلى حالة الاتصال بالشبكة وما إذا كانت الطابعة تستقبل البيانات أم لا.

تشغيل : متصل.

وميض : متصل. استقبال البيانات.

⓮ مصباح بيان الحالة

يشير اللون إلى سرعة الاتصال بالشبكة.

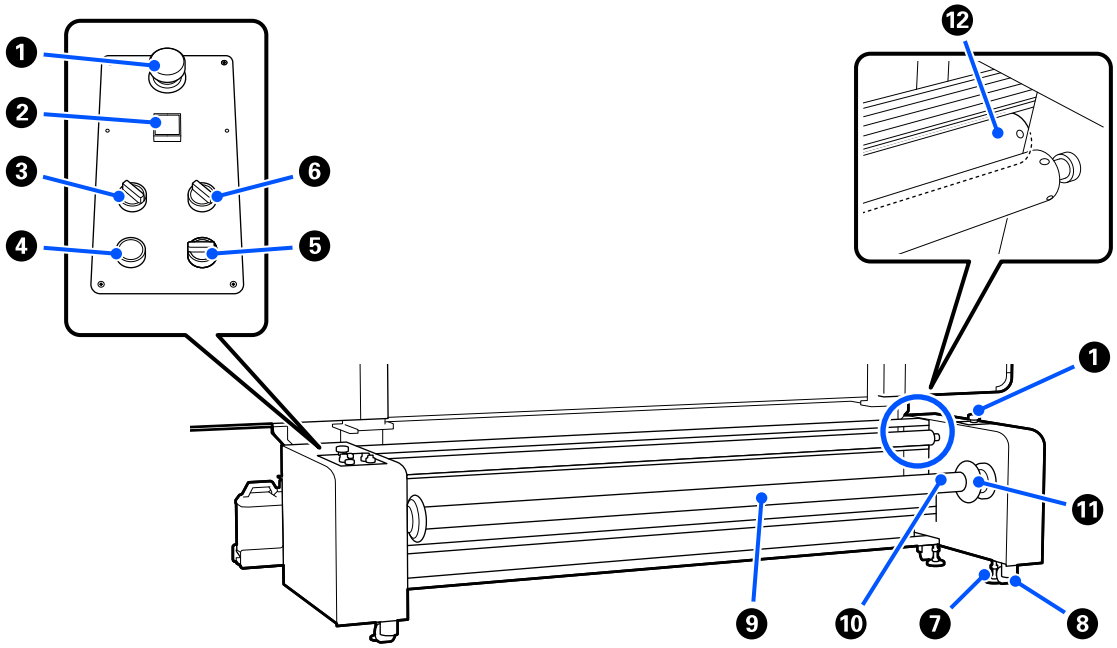
أخضر : 1000Base-T

⓯ منفذ USB

يوصل كابل USB.

وحدة تغذية الوسائط (نوع ذو سعة كبيرة)

يتوافق نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة مع SC-F11000H Series وSC-F11000 Series فقط.



❶ زر إيقاف الطوارئ

يوجد زرّان على اليسار واليمين. اضغط عليهما في حالة الطوارئ لإيقاف تشغيل العمليات سريعًا وقطع مصدر الطاقة.

لمعرفة كيفية الاستعادة من التوقف في حالات الطوارئ، راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

❷ زر (زر الطاقة)

يعمل على تشغيل الطاقة في وحدة تغذية الوسائط وإيقافها. إذا كنت تستخدم نوع وحدة تغذية وسائط ذات سعة كبيرة، فقبل أن تقوم بتشغيل الطاقة في الطابعة، عليك أولًا تشغيل الطاقة بوحدة تغذية الوسائط، ثُم تشغيل الطاقة في الطابعة.

❸ مفتاح التحميل

اضبط الشد المستخدم عند تغذية الوسائط عن طريق تغيير قوة شريط الشد الضاغط على الوسائط.

❹ زر التحرير

ارفع شريط الشد وحرّر الشد الخاص بالوسائط. ارفع شريط الشد في أثناء تحميل الوسائط.

مقدمة

❺ المفتاح Manual

يمكن استخدام مفتاح محرك الأقراص لإبطاء الوسائط في أثناء تحميلها وسحب الوسائط المقصوصة في أثناء استبدالها.

يعمل بغض النظر عن إعداد المفتاح Auto، لذا لا يوجد داعٍ لإيقاف تشغيل المفتاح Auto (Off) لتشغيل المفتاح Manual.

❻ المفتاح Auto

يقوم هذا المفتاح بتعيين المواصفات (سواء كان السطح المطبوع متجهًا للخارج أو للداخل) لسحب الوسائط التي تم تحميلها. عند التعيين على وضع Off، فهو لا يعمل.

❼ أدوات التسوية

تمتد إلى الأرض لتثبيت وحدة تغذية الوسائط.

بعد تحريك الطابعة، عليك القيام بالتعديلات اللازمة ثُم تثبيتها.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل.

❽ العجلات

توجد 4، في الأقدام.

❾ عمود الدوران

لتحميل الوسائط أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة على الطابعة، أدخل عمود الدوران في الوسائط ثُم قم بتحميلها.

يمكن استخدام عمود الدوران سواء كان متجهًا لليسار أو اليمين، ولكن الصمام في جانب واحد فقط، لذا ضع الصمام في مكان يسهل استخدامه.

❿ الصمام

يعمل على إمداد الهواء من ضاغط الهواء المتوفر تجاريًا هنا لتأمين الوسائط أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة بعمود الدوران.

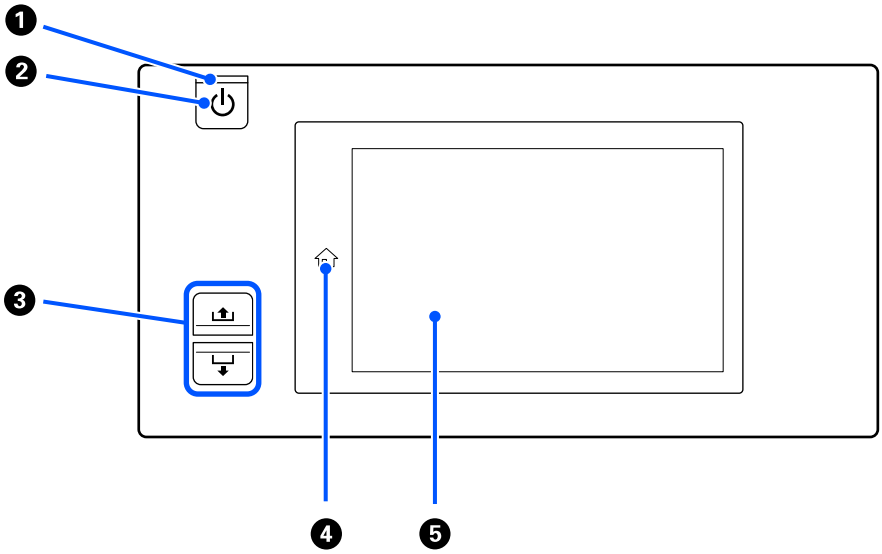
⓫ المقبض

حرّكه لغلق وتحرير عمود الدوران الذي تم تحميله. أمسك المقبض أيضًا للف عمود الدوران يدويًا.

⓬ شريط الشد

حرّك هذا الشريط لأعلى أو لأسفل للضغط على الوسائط وتطبيق الشد.

لوحة التحكم



1 المصباح (مصباح الطاقة)
يتم توضيح حالة تشغيل الطابعة بواسطة مصباح مضيء أو وامض.

تشغيل : الطاقة في وضع التشغيل.

وميض : تستقبل الطابعة بيانات أو تعمل على إجراء عملية تنظيف الرأس أو أي عمليات أخرى أثناء إيقاف التشغيل.

إيقاف تشغيل : الطاقة في وضع الإيقاف.

2 زر (زر الطاقة)
لتشغيل الطاقة وإيقاف تشغيلها.

3 زر تغذية الوسائط
تختلف عمليات التشغيل عند الضغط على الزر تبعًا لحالة ذراع تحميل الوسائط.

- الذراع منخفضة

يتم إجراء عمليات التشغيل التالية، بغض النظر عن مواصفات لف الوسائط المُحمّلة.

زر : يقوم بإعادة لف الوسائط.

زر : يقوم بتغذية الوسائط.

وعند استخدام الزر لإعادة اللف، ستتوقف الوسائط عند وصول حافتها إلى موضع بدء الطباعة.

علمًا بأنه يمكن استئناف إعادة اللف من خلال تحرير الزر ثم الضغط عليه مرة أخرى.

- الذراع مرفوعة

يتم تدوير الوسائط المحملة في الاتجاهات التالية.

زر : في اتجاه إعادة اللف بالنسبة للجانب القابل للطباعة للخارج؛ وفي اتجاه التغذية بالنسبة للجانب القابل للطباعة للداخل

زر : في اتجاه التغذية بالنسبة للجانب القابل للطباعة للخارج؛ وفي اتجاه إعادة اللف بالنسبة للجانب القابل للطباعة للداخل

إذا قمت بسحب الوسائط والذراع مرفوعة، فقد تقوم بالتدوير في اتجاه التغذية.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

يمكنك أيضًا إجراء العملية نفسها باستخدام مفتاح تغذية الوسائط الخاص بوحدة بكرة السحب التلقائية. لذا قم بتشغيل أيهما أسهل استخدامًا فيما يتناسب معك.

4 زر (زر الشاشة الرئيسية)

اضغط على هذا الزر عندما يكون مضاءً عند عرض قائمة الإعدادات، أو غيرها من الشاشات المماثلة، للعودة إلى الشاشة الرئيسية.

إذا تعذر استخدام زر الشاشة الرئيسية أثناء عملية التشغيل، فسينطفئ المصباح.

5 شاشة العرض

تُعد هذه الشاشة عبارة عن لوحة تعمل باللمس وتعرض حالة الطابعة وقوائمها ورسائل الخطأ. ويمكنك استخدام أصابعك للضغط برفق على عناصر القائمة والخيارات التي تظهر على الشاشة وتحديدها، أو تحريك إصبعك أثناء لمس الشاشة لتمريرها.

"فهم شاشة العرض وتشغيلها" في الصفحة 23

فهم شاشة العرض وتشغيلها

تُستخدم لقطات الشاشة لطراز SC-F11000 Series/SC-F10000 Series في هذه التوضيحات.

يصف هذا الفصل كيفية فهم تخطيط الشاشة وتشغيلها، وذلك باستخدام الشاشة الرئيسية وشاشة القائمة وشاشة إجراءات التشغيل كمثال.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل حول قوائم الإعدادات في هذا الشرح.

> ***ملاحظة:***
> *إذا كانت الشاشات الخاصة بـ SC-F11000H Series/SC-F11000 Series وSC-F10000H Series/SC-F10000 Series مختلفة، فإن تحديث البرامج الثابتة لـ SC-F10000H Series/SC-F10000 Series سيحدث الشاشات لـ SC-F11000H Series/SC-F11000 Series.*

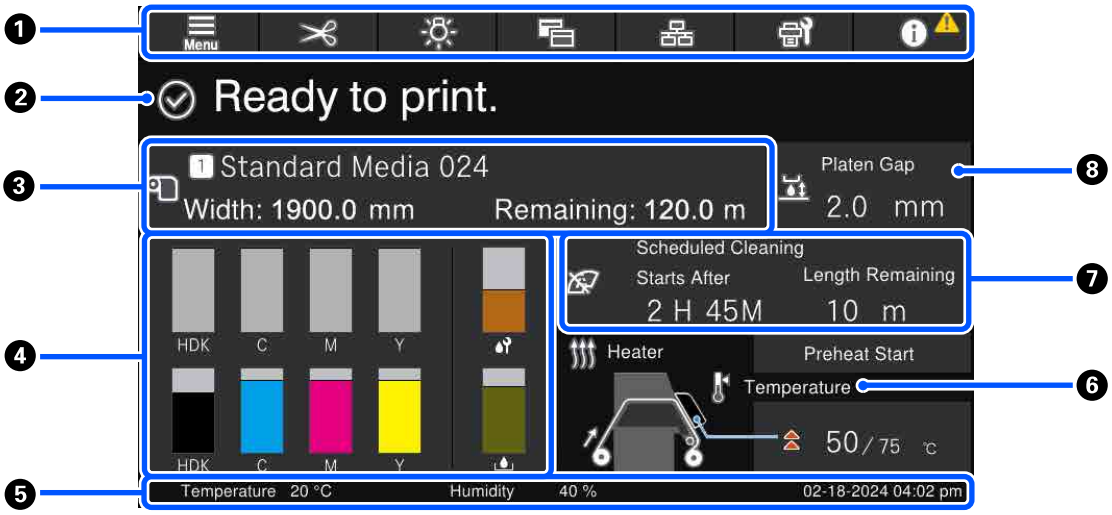
الشاشة الرئيسية

في الشاشة الرئيسية، يمكنك التبديل بين شاشة عرض الحالة وشاشة Media Settings من خلال الضغط على زر تبديل شاشة العرض.

شاشة مؤشر الحالة

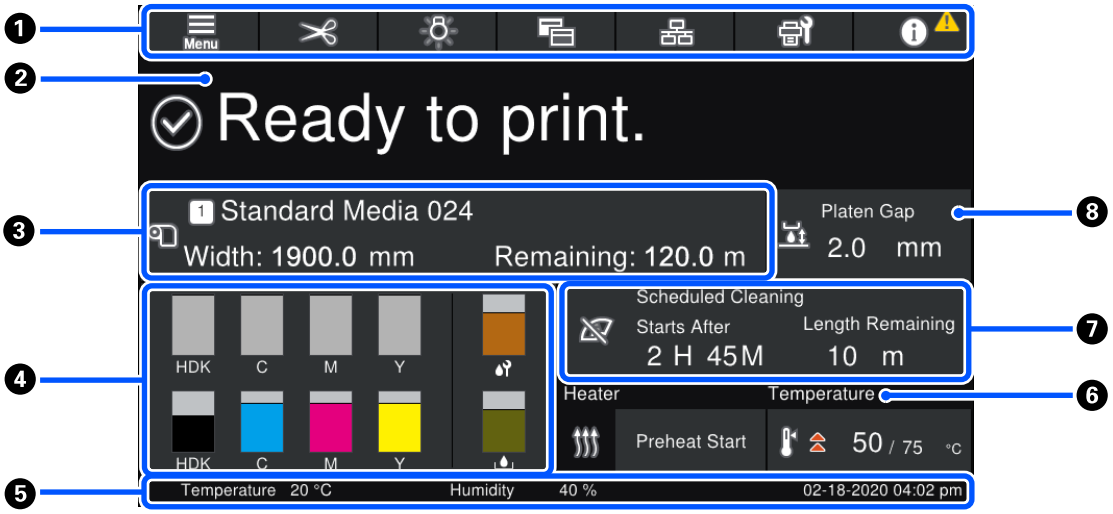
يمكن سرد حالة الطابعة في قائمة.

SC-F11000 Series



مقدمة

SC-F10000 Series



❶ **الرأس**

تعرض أزرار الوظائف المستخدمة بشكل متكرر. وفيما يلي عرض لوظائف الأزرار. يظهر الرأس أيضًا بالمثل على الشاشات الأخرى.

القائمة

تقوم بعرض قائمة الإعدادات.

قص الوسائط

تقوم بتغذية الوسائط في وضع القص عند اكتمال الطباعة وعندما يتم استبدال الوسائط.

"قص الوسائط" في الصفحة 65

المصباح الداخلي

يقوم بتشغيل المصباح الداخلي أو إيقاف تشغيله. تتغير شاشة العرض على النحو التالي، تبعًا للحالة.

تشغيل

إيقاف تشغيل

يؤدي تعيين **Auto** على الوضع **Inside Light** في Printer Settings، إلى تشغيل المصباح تلقائيًا عند انتهاء العمليات التي تحتاج إلى الضوء، مثل أثناء الطباعة، وإيقاف تشغيله عند اكتمال العملية.

ومع ذلك، قد لا يضيء حسب حالة الطابعة. في هذه الحالات، يتغير الزر إلى اللون الرمادي.

تبديل طرق العرض

تقوم بتبديل شاشة مؤشر الحالة وشاشة Media Settings.

مقدمة

تبديل حالة الاتصال

يغير حالة Online/Offline الخاصة بالكمبيوتر المتصل بالطابعة. غيّر ذلك عند الضرورة، مثل التغيير إلى Offline حتى لا يتم تلقي مهام الطباعة أثناء إجراء صيانة الطابعة.

الصيانة

تظهر قائمة Maintenance على هذه الشاشة ويمكنك القيام بمثل هذه الصيانة كصيانة رأس الطباعة واستبدال المواد القابلة للاستهلاك.

المعلومات

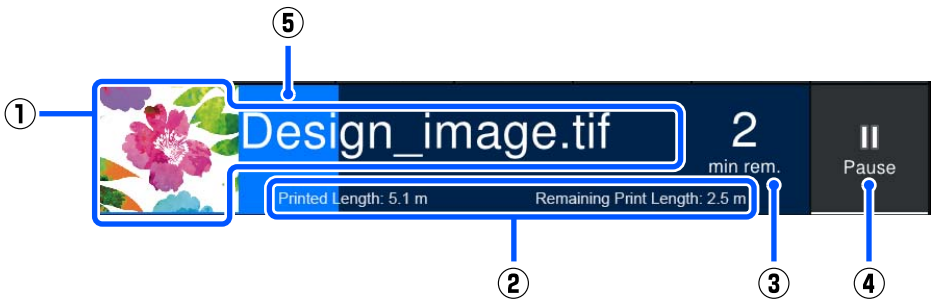
تعرض Printer Status. إذا كان هناك أي إشعارات، مثل انخفاض مستوى المواد القابلة للاستهلاك، فستظهر أيقونة ⚠ في أعلى يمين الشاشة. تقوم الشاشة التي تظهر عند الضغط على الزر بعرض **Message List** للمسائل التي لم يتم التعامل معها بعد. وتظهر التعليمات إذا ضغطت على العناصر، فاتبع الإرشادات لحل أي مشكلة من المشكلات. وبمجرد حل كل شيء، تختفي أيقونة ⚠.

❷ الرسائل

تعرض حالة الطابعة والرسائل التي تُعطي التعليمات.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل حول الرسائل.

أثناء الطباعة، تقوم الشاشة بالتبديل — كما هو موضح في الرسم التوضيحي — وتعرض المعلومات والأزرار التالية.



(1) اسم الملف والصورة المصغّرة للصورة التي تتم طباعتها

قد لا يتم عرض صورة مصغرة، اعتمادًا على نوع برنامج RIP المستخدم.

(2) Printed Length الخاصة بالوسائط، وRemaining Print Length الخاصة بالوسائط، وTime until media replacement، وPass Mode

يؤدي الضغط على منطقة شاشة العرض أثناء الطباعة إلى عرض الشاشة لضبط تفاصيل العرض لـ (2). حدد ما يصل إلى عنصرين مما تريد عرضه.

يعرض Time until media replacement الوقت المُقدَّر.

(3) تقدير الوقت المتبقي للطباعة

(4) زر Pause (إيقاف مؤقت)

يظهر كزر Start أثناء الاستعداد، حتى يصل السخان إلى درجة الحرارة المحددة. يؤدي الضغط على هذا الزر إلى بدء الطباعة، حتى إذا كانت درجة حرارة السخان منخفضة.

(5) شريط التقدم

الإيقاف المؤقت للطباعة وإلغاء مهام الطباعة

يؤدي الضغط على الزر Pause أثناء الطباعة إلى عرض شاشة لتحديد وقت الإيقاف المؤقت، اضغط على أحدها للتحديد.

- **Immediate pause**: يوقف الطباعة على الفور. عند إيقاف الطباعة أثناء إجراء مهمة طباعة، فقد تتعطل الطباعة عند استئنافها.
- **Pause between pages**: يوقف الطباعة في نهاية الصفحة الجاري طباعتها حاليًا.

يؤدي الضغط على **Resume** على الشاشة أثناء الإيقاف المؤقت إلى إلغاء حالة الإيقاف المؤقت. يؤدي الضغط على **Cancel** إلى إلغاء مهمة الطباعة قيد التقدّم وإيقاف الطباعة.

❸ معلومات حول الوسائط

تعرض معلومات حول الوسائط المُحمّلة. ويُشير الرقم إلى رقم إعداد الوسائط. عندما تنخفض الكمية المتبقية عن القيمة المُعينة في **Remaining Alert** في قائمة Media Settings، تظهر ⚠. لذا اضغط على منطقة العرض لإظهار قائمة Media Settings.

❹ معلومات حول العناصر القابلة للاستهلاك

يتم عرض المعلومات المتعلقة بالمواد القابلة للاستهلاك، مثل خراطيش الحبر، باستخدام الأيقونات والأطوال الشريطية التالية.

حالة خرطوشة الحبر

تعرض المستوى التقريبي للحبر المتبقي والحالة الحالية. فإذا كانت كمية الحبر منخفضة، يصبح الشريط أقصر.

يشير الرمز الموجود في أسفل عرض الشريط إلى لون الحبر. يشير الشريط الموجود في الجزء السفلي إلى خرطوشة الحبر الأمامية، بينما يشير الشريط الموجود في الجزء العلوي إلى خرطوشة الحبر الخلفية.

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series

FP : Fluorescent Pink

FY : Fluorescent Yellow

LC : Light Cyan (سماوي فاتح)

LM : Light Magenta (أرجواني فاتح)

OR : Orange (برتقالي)

V : Violet (بنفسجي)

HDK : High Density Black

C : Cyan (سماوي)

M : Magenta (أرجواني)

Y : Yellow (أصفر)

مقدمة

يتوافق OR وV مع SC-F11000H Series فقط.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series

HDK : High Density Black

C : Cyan (سماوي)

M : Magenta (أرجواني)

Y : Yellow (أصفر)

يتغير العرض، كما هو موضح أدناه، في حالة حدوث أحد التحذيرات أو الأخطاء.

كمية الحبر المقدرة منخفضة. وبمجرد نفاد إحدى خراطيش الحبر، تنتقل الطابعة تلقائيًا إلى خرطوشة الحبر الأخرى. لذا تأكد من تثبيت خرطوشة حبر جديدة على الجانب الآخر.

- ❏ نفد الحبر. استبدل خرطوشة الحبر القديمة بخرطوشة جديدة.
- ❏ مرت أكثر من 30 دقيقة منذ فصل موصل خرطوشة الحبر. وصّل الموصل على الفور، فإذا تم تركه كما هو، فسيجف الحبر وقد لا تعمل الطابعة بشكل طبيعي.

يُشير إلى أنه حان وقت رج خراطيش الحبر. لذا أزل خرطوشة الحبر وأعد تركيبها.

يتم فصل موصل خرطوشة الحبر. أدخل خرطوشة الحبر ووصل الموصل مباشرةً.

تأكد من أن جميع أغطية الخراطيش في وضع مستقيم، ثم اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة.

حالة زجاجة الحبر المستهلك

تعرض مقدار المساحة التقريبية المتوفرة في زجاجات الحبر المستهلك. فإذا كانت كمية الحبر في انخفاض، يصبح الشريط أقصر.

يتغير العرض — كما هو موضح أدناه — في حال حدوث أحد التحذيرات.

يشير إلى أن زجاجات الحبر المستهلك ممتلئة تقريبًا. جهّز زجاجة حبر مستهلك جديدة.

حالة بكرة الممسحة

تعرض إرشادات لاستبدال بكرة الممسحة. ومع اقتراب موعد الاستبدال، يُصبح الشريط أقصر.

يتغير العرض — كما هو موضح أدناه — في حال حدوث أحد التحذيرات.

ستحتاج إلى استبدال بكرة المسح قريبًا. ويلزم تحضير بكرة مسح جديدة.

مقدمة

يؤدي الضغط على منطقة العرض إلى عرض شاشة Supply Status ويمكنك التحقق من أرقام الأجزاء الخاصة بالمواد القابلة للاستهلاك. ويمكنك أيضًا تبديل خراطيش الحبر المراد استخدامها. (تغيير المكان النشط)

لتغيير خرطوشة الحبر، اضغط على شريط العرض الخاص بالخرطوشة التي لا تستخدمها، وأكِّد على الرسالة التي تظهر على الشاشة ثم اضغط على **Start**.

❺ التذييل

يعرض بيانات الوقت والتاريخ الحالي ودرجة الحرارة والرطوبة الموجودين حول الطابعة. إذا كانت درجة الحرارة والرطوبة خارج نطاق المألوف لبيئة تشغيل الطابعة، فستظهر علامة ⚠. وللطباعة عالية الجودة، استخدم الطابعة في نطاق بيئة التشغيل الخاصة بها. ويظهر التذييل أيضًا بالمثل على الشاشات الأخرى.

❻ معلومات المجفف

تعرض زر Preheat Start في المجفف ودرجة الحرارة. اضغط على زر Preheat Start عندما تريد بدء التسخين المُسبق قبل تلقي مهمة طباعة، وبعد عودة الطابعة من وضع السكون. ويؤدي الضغط على منطقة العرض الخاصة بدرجة الحرارة إلى عرض شاشة الإعدادات.

تشير القيمة الموجودة على اليمين إلى Set، وتشير القيمة الموجودة على اليسار إلى Current. فإذا لم تصل درجة الحرارة الحالية إلى القيمة المحددة، فسيتم عرض الأيقونات التالية وفقًا للموقف.

تسخين

تبريد

تختلف الرسوم التوضيحية التي تعرض الشاشات الخاصة بـ SC-F11000H Series/SC-F11000 Series وفقًا لطراز وحدة تغذية الوسائط المستخدمة.

❼ إشعار بخصوص وقت إجراء الصيانة أو التنظيف الدوري

تعرض إشعارًا — في المواقف التالية — بخصوص متى يجب إجراء Maintenance Cleaning* على الجزء الأيسر ومتى يجب إجراء Periodic Cleaning على الجزء الأيمن. وبالنسبة لـ Periodic Cleaning، تظهر إما Print Duration، وإما Print Page، وإما Print Length وذلك وفقًا للإعدادات.

- ❏ Maintenance Cleaning: قبل 24 ساعة
- ❏ Periodic Cleaning (Print Duration): قبل ساعة واحدة
- ❏ Periodic Cleaning (Print Length): قبل 20 دقيقة
- ❏ Periodic Cleaning (Print Page): قبل 20 صفحة

تتغير توقيتات تنفيذ تلك العمليات بشكل كبير حسب درجة الحرارة المحيطة برأس الطباعة. بالإضافة إلى ذلك، يمكن أن تتم عملية التنظيف والصيانة "Maintenance Cleaning" بغض النظر عن عرض الإشعار عند تشغيل الطاقة مرة أخرى.

يؤدي الضغط على منطقة العرض إلى عرض الشاشة لرسالة التنظيف أولًا. وإذا كنت ترغب في الطباعة عندما يكون قد أوشك موعد إجراء عملية التنظيف على الاقتراب، فإن إجراء عملية التنظيف أولًا يكون أمرًا فعالًا في منع انقطاع الطباعة في منتصف العملية.

مقدمة

* تُعد عملية "Maintenance Cleaning" هي عملية تنظيف الرأس التي تعمل الطابعة على تنفيذها تلقائيًا بعد مرور فترة معينة من الوقت، وذلك للحفاظ على رؤوس الطباعة في حالة جيدة. قم بضبط عملية "Maintenance Cleaning" من قائمة Maintenance Setting.

8 فجوات أسطوانة الطابعة

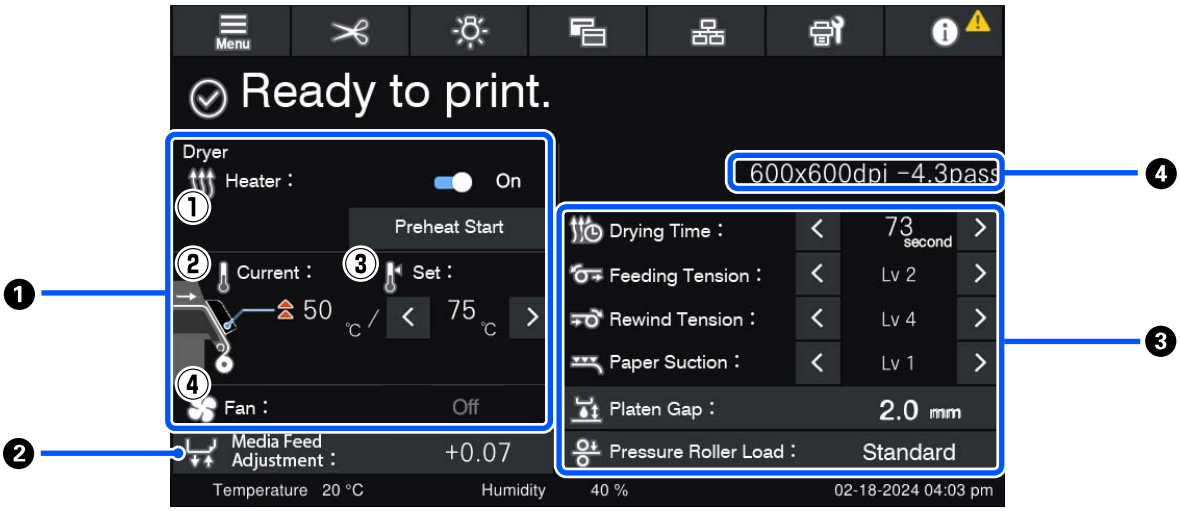
تقوم بعرض قيمة الإعداد الخاصة بفجوة الأسطوانة (platen gap). ويؤدي الضغط على منطقة العرض إلى عرض شاشة الإعدادات.

شاشة Media Settings

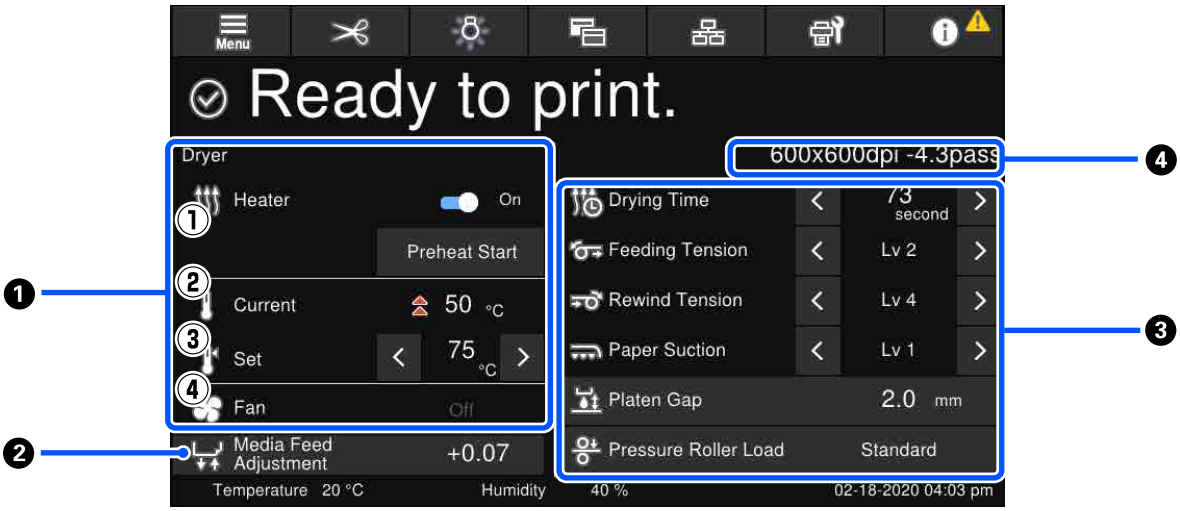
تسرد قائمة بالإعدادات الرئيسية للوسائط التي يمكنك تشغيلها.

يمكن أيضًا تغيير Media Settings من قائمة Settings. قم بالتغيير إلى أيهما أسهل استخدامًا فيما يتناسب معك.

SC-F11000 Series



SC-F10000 Series



مقدمة

❶ معلومات المجفف

يمكنك التحقق من العمليات والحالات التالية المتعلقة بالمجفف.

(1) عمليات تشغيل السخان

يمكنك تغييره إلى Off/On وبدء التسخين المُسبق.

Current (2)

تعرض شاشة مؤشر الحالة والأيقونات في الوقت نفسه، حسب الموقف.

Set (3)

يسمح لك الضغط على ‹ /› بتغيير القيم.

(4) قوة وضع Fan

يتم تمكين وضع Fan عند ضبط السخان على الوضع Off. يسمح لك الضغط على ‹ /› بتغيير قوة المروحة.

❷ معلومات Media Feed Adjustment أثناء الطباعة

إذا قمت بإجراء Media Feed Adjustment أثناء الطباعة، فستظهر القيم المضبوطة. ويؤدي الضغط على منطقة العرض في أثناء الطباعة إلى عرض شاشة الإعدادات.

❸ معلومات Media Settings

تختلف عناصر الإعداد وفقًا لوحدة تغذية الوسائط المستخدمة.

تعرض القيم المحددة في الوقت الحالي لكل عنصر من عناصر الإعداد. ويمكنك تغيير قيم العناصر بخلاف Platen Gap وPressure Roller Load من خلال الضغط على ‹ /› . ويؤدي القيام بذلك إلى تغيير قيم الإعداد لكل عنصر من عناصر الإعدادات الخاصة بإعدادات الوسائط المحددة حاليًا. ويؤدي الضغط على الزر Platen Gap والزر Pressure Roller Load إلى عرض شاشة الإعدادات.

❹ Pass Mode

يعرض Pass Mode الحالي.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل حول Pass Mode.

تغيير الإعدادات أثناء الطباعة

أثناء الطباعة، يمكنك تغيير الإعدادات في Media Settings المعروضة على الشاشة الرئيسية. في حال حدوث مشكلة — مثل وجود أشرطة أو تجاعيد — غيّر Media Settings لإصلاحها. أثناء الطباعة، يمكنك حل المشكلات بسهولة، نظرًا لأنه يمكنك التحقق من النتائج التي تراها أثناء إجراء التغييرات. بالإضافة إلى ذلك، يمكنك إجراء الإصلاحات السريعة، دون إيقاف الطباعة، عند حدوث المشكلات بعد وقت قصير من بدء الطباعة.

يؤدي تغيير الإعدادات في الشاشة الرئيسية إلى تغيير محتوى Media Settings الحالي.

لمعرفة الطرق الممكنة لإصلاح المشكلات في نتائج الطباعة، راجع "حلّال المشكلات" في *دليل المستخدم* و"نصائح استكشاف الأخطاء وإصلاحها" في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت*.

مقدمة

يشرح هذا القسم مثالًا على كيفية إجراء Media Feed Adjustment للتعويض عن وجود أشرطة.

1 اضغط على للوصول إلى شاشة Media Settings.

2 اضغط على منطقة معلومات Media Feed Adjustment.
يتم عرض شاشة الإعدادات.

3 اضغط على / لتغيير القيم.
إذا كانت كمية التغذية صغيرة جدًا، فستظهر أشرطة سوداء (خطوط داكنة)؛ اضبط كمية التغذية على كمية أكبر.
إذا كانت كمية التغذية كبيرة جدًا، فستظهر أشرطة بيضاء (خطوط باهتة)؛ فاضبط كمية التغذية على كمية أقل.

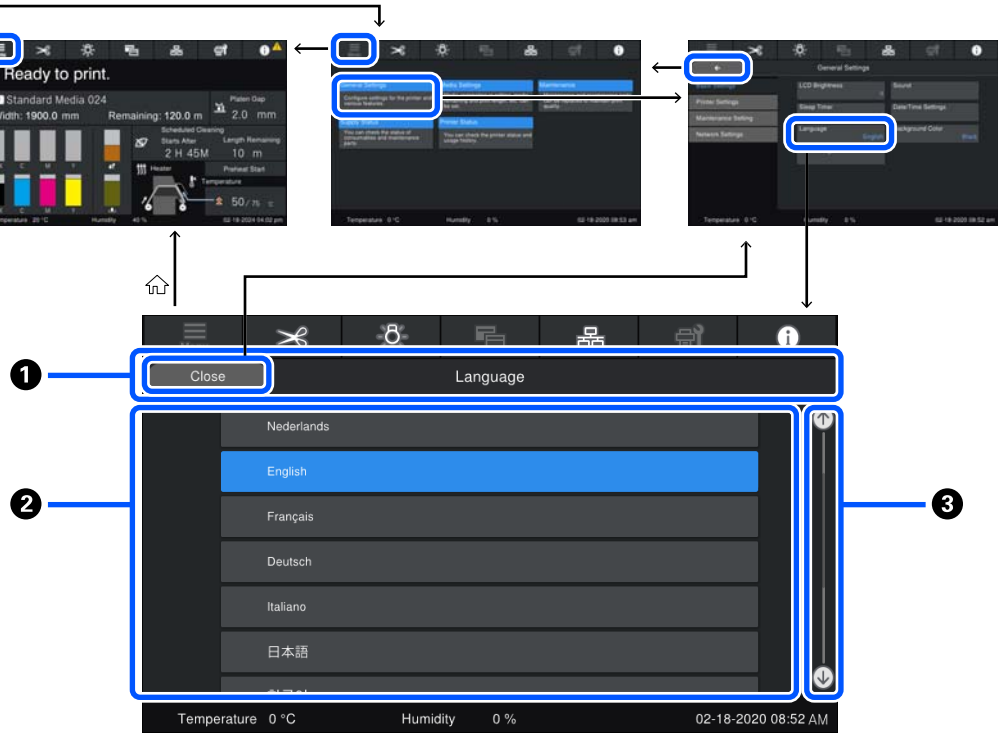
> ***ملاحظة:***
> *عند عرض شاشة إعدادات Media Feed Adjustment، يمكنك تغيير القيم بالضغط على الأزرار /على الجانب الأيسر من الشاشة.*

4 غيّر القيم أثناء التحقق من نتائج الطباعة حتى يتم إصلاح المشكلة بالكامل.
يؤدي ذلك إلى تحديث قيمة إعداد Media Feed Adjustment في إعدادات الوسائط المحددة حاليًا.

5 عند اكتمال التعديلات، اضغط على للعودة إلى الشاشة الرئيسية.

شاشة القائمة

يؤدي الضغط على Menu في الشاشة الرئيسية إلى عرض شاشة القائمة.



❶ منطقة عرض اسم الشاشة

تعرض اسم الشاشة. يُؤدى الضغط على **Close** أو ← إلى إعادتك إلى الشاشة السابقة.

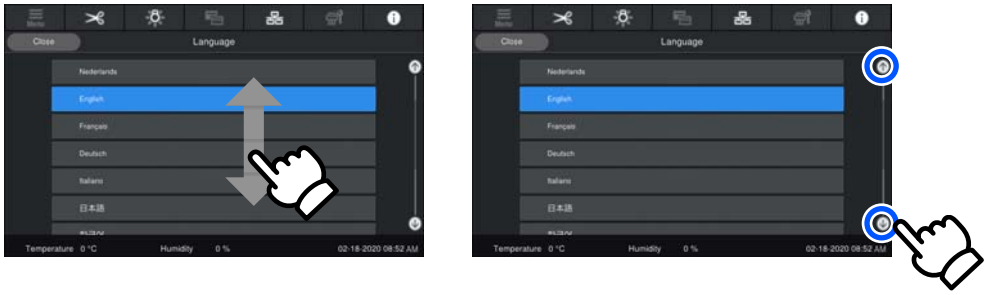
❷ منطقة التشغيل

تعرض أزرارًا وعناصر أخرى. تختلف المحتويات المعروضة تبعًا لنوع الشاشة.

❸ شريط التمرير

يظهر عندما لا تتلاءم جميع الأزرار، وما إلى ذلك، مع العرض في منطقة التشغيل. وإذا تم عرض شريط التمرير، فتحقق من الأزرار، وما إلى ذلك، عن طريق التمرير إلى أعلى وإلى أسفل.

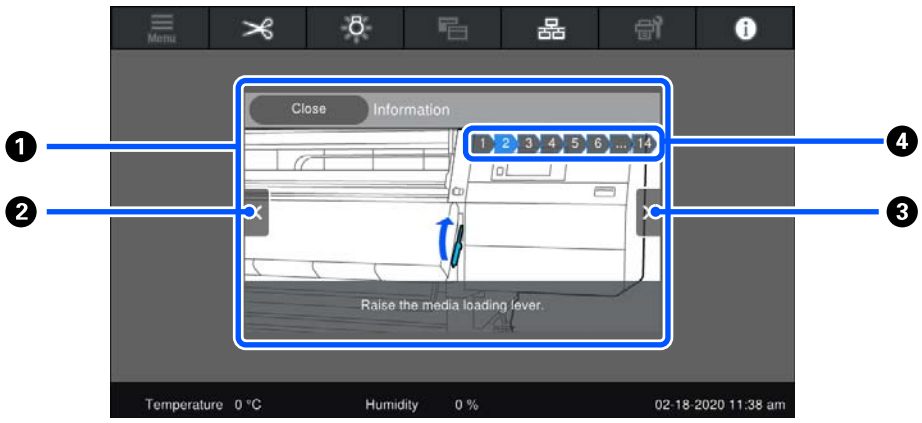
يمكنك التمرير بالضغط مع الاستمرار على العنصر الذي تريد تمريره وتحريكه إلى أعلى وإلى أسفل (إزاحة)، أو بالضغط على ▲/▼ للتمرير، كما هو موضح في الرسوم التوضيحية أدناه.



شاشة التعليمات

قد تظهر الأزرار التالية على الشاشات التي تبدأ عليها سلسلة من العمليات.

يتم شرح التعليمات باستخدام الرسوم التوضيحية لكل خطوة لجعلها سهلة الفهم. وحتى لو لم تتذكر التعليمات، يمكنك العمل أثناء النظر إلى الشاشة.



❶ منطقة عرض التعليمات

تعرض التعليمات. ووفقًا للخطوة، قد تعرض شاشة التعليمات رسومًا توضيحية متعددة وتنتقل بينها.

❷ زر الخطوة السابقة

يعرض الخطوة السابقة.

❸ زر الخطوات التالية

يعرض الخطوات التالية.

❹ رقم الخطوة

يعرض العدد الإجمالي للخطوات. ويتغير لون الخطوة التي يتم عرضها حاليًا إلى اللون الأزرق.

أنواع الأزرار

تظهر أنواع الأزرار التالية، وفقًا لنوع الشاشة. وحتى لو كانت الأزرار نفسها، فقد يتغير شكلها، حسب الحالة.

الأزرار القياسية

هذه الأزرار تظهر كثيرًا.

على سبيل المثال:

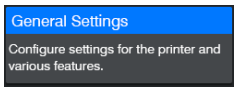
في قائمة أزرار العناصر القابلة للتحديد، عند تحول نص الزر وخلفيته إلى اللون الأزرق، فهذا يشير إلى تحديده.

على سبيل المثال:

الأزرار التي تعرض شروحات

تُعد هذه أزرارًا تعرض اسم العنصر في الأعلى وشرحًا له في الأسفل.

على سبيل المثال:



الأزرار التي تعرض قيم الإعداد

تُعد هذه الأزرار خاصة بعناصر الإعداد. تظهر قيمة الإعداد الحالية في أسفل الجزء الأيمن بنص أزرق.

على سبيل المثال:

مقدمة

تحديد/تغيير زر المجموعة

يؤدي الضغط على الزر في أي مكان باستثناء الطرف الأيمن إلى تحديد عنصر كالمعتاد، ولكن الضغط على الطرف الأيمن يغير الشاشة إلى إعدادات تلك العناصر.

على سبيل المثال:

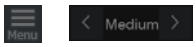
الأزرار التي يمكن تشغيلها/إيقاف تشغيلها

تُعد هذه الأزرار خاصة بتشغيل الإعدادات وإيقاف تشغيلها. ويؤدي الضغط على الزر إلى تبديل الإعداد.

على سبيل المثال:

الأزرار التي يتحول لونها إلى اللون الرمادي (مظللة)

يُشير ذلك إلى أن الزر لا يمكن استخدامه. يتحول لون هذه الأزرار إلى اللون الرمادي عندما يتعذر تشغيلها لأسباب ما فقط، مثل العناصر التي لا يمكن اختيارها بسبب ظروف لم تتم تلبيتها. وتتغير الشروط الخاصة بإمكانية التشغيل وفقًا للزر.

على سبيل المثال: 

العمليات الأساسية

سير العمل للحصول على الطباعة الأمثل

يجب استيفاء الشروط التالية للطباعة بالشكل الأمثل على الطابعة.

- ❏ يتم تسجيل قيم إعدادات الوسائط المناسبة للوسائط التي تستخدمها في الطابعة، ويتم تسجيل معلومات الطباعة في RIP.
- ❏ تُحمّل الوسائط بشكل مناسب على الطابعة.
- ❏ يتم تنفيذ عمليات ضبط الطباعة (محاذاة رأس الطباعة وضبط تغذية الوسائط) باستخدام الوسائط المُراد استخدامها.
- ❏ يتم الاحتفاظ بالطابعة في حالة مناسبة.

اتبع الخطوات التالي ذكرها للاستيفاء بالشروط.

عند استخدام ملف EMX مع الوسائط الجديدة

1. تسجيل إعدادات الوسائط.

إذا كنت تستخدم Epson Edge Print أو Epson Edge Dashboard، فنزّل ملف EMX وسجّل إعدادات الوسائط في الطابعة.

"تسجيل إعدادات الوسائط إلى الطابعة" في الصفحة 36

↓

2. تحميل الوسائط.

قم بتحميل الوسائط المراد استخدامها على الطابعة.

عند تحميل الوسائط، من شاشة لوحة التحكم، حدّد عددًا من الوسائط التي تم تسجيل إعدادات الوسائط الخاصة بها مُقدمًا.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

↓

3. إرفاق الوسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية.

قم بإرفاق وحدة بكرة السحب التلقائية بحافة الوسائط، وتأكد من أنه يمكن تنفيذ عملية السحب التلقائي.

"استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية" في الصفحة 53

↓

4. قم بتنفيذ عمليات Print Adjustments.

قم بتنفيذ عمليات Print Adjustments لتحسين قيم إعدادات الوسائط وفقًا لحالة الجهاز.

وعادة ما يتم ضبط هذا تلقائيًا عن طريق تنفيذ عملية Automatic Adjustment.

"تعديلات الطباعة" في الصفحة 71

↓

5. التحقق من حالة الطباعة.

عند بدء أعمال الطباعة، تحقق من مستوى الحبر المتبقي وحالة فوهة رأس الطباعة.

"قبل الطباعة" في الصفحة 71

↓

6. إجراء الطباعة.

قم ببدء الطباعة من Epson Edge Print.

"دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت)

عند استخدام وسائط جديدة باستخدام إعدادات الوسائط العامة/ باستخدام نوع الوسائط الذي تم تسجيله بالفعل

1. تحميل الوسائط.

قم بتحميل الوسائط المراد استخدامها على الطابعة.

عند استخدام وسائط جديدة، على شاشة لوحة التحكم، عن طريق تحديد Media Type القريبة من الوسائط المستخدمة، يمكنك تسجيل إعدادات الوسائط المناسبة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

↓

2. إرفاق الوسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية.

قم بإرفاق وحدة بكرة السحب التلقائية بحافة الوسائط، وتأكد من أنه يمكن تنفيذ عملية السحب التلقائي.

"استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية" في الصفحة 53

↓

3. قم بتنفيذ عمليات Print Adjustments. (عند استخدام وسائط جديدة)

قم بتنفيذ عمليات Print Adjustments لتحسين قيم إعدادات الوسائط وفقًا لحالة الجهاز.

وعادة ما يتم ضبط هذا تلقائيًا عن طريق تنفيذ عملية Automatic Adjustment.

"تعديلات الطباعة" في الصفحة 71

4. التحقق من حالة الطباعة.

عند بدء أعمال الطباعة، تحقق من مستوى الحبر المتبقي وحالة فوهة رأس الطباعة.

"قبل الطباعة" في الصفحة 71

5. إجراء الطباعة.

قم ببدء الطباعة من Epson Edge Print.

"دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت)

تسجيل إعدادات الوسائط إلى الطابعة

يتم تسجيل إعدادات الوسائط إلى الطابعة بإحدى الطرق التالية.

استخدام إعدادات الوسائط العامة التي تم تسجيلها في الطابعة بالفعل

تحتوي الطابعة بالفعل على 4 أنواع من Media Type والتي تتوافق مع وزن ورق الوسائط. حدّد نوع الوسائط لطباعته مع إعدادات الوسائط العامة المتوافقة مع أوزان الورق المختلفة.

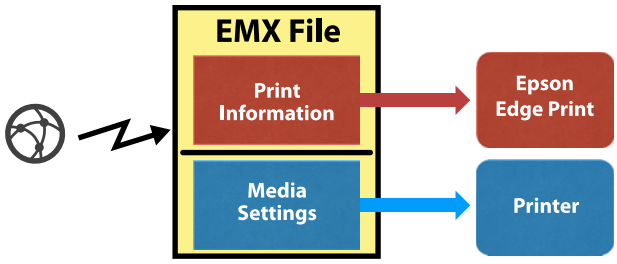
عند تحميل الوسائط، قم بعرض عناصر **Media** الظاهرة على شاشة لوحة التشغيل لتحديد Media Type المتوافق مع وزن ورق الوسائط الذي تقوم بتحميله.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

جارٍ تحميل ملف EMX لتسجيل الإعدادات

ملف EMX الذي توفره شركة Epson هو ملف إعدادات طباعة واحد يحتوي على المعلومات التالية اللازمة للطباعة بشكل صحيح على الوسائط المتاحة تجاريًا (تختلف الملفات المقدمة وفقًا للبلد والمنطقة التي تعيش فيها).

- معلومات الطباعة: هي إعدادات خاصة بملفات التعريف ICC المستخدمة في برنامج RIP، وعدد مرات التمرير، والدقة، وما إلى ذلك
- إعدادات الوسائط: قيم الإعدادات المسجلة، مثل فجوة الأسطوانة وشد التغذية المناسبة للوسائط المستخدمة، والتي تم تسجيلها في الطابعة لإدارة الوسائط



لاستخدام Epson Edge Print، برنامج RIP المرفق مع الطابعة، نزّل ملف EMX من Epson Edge Print.

"دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت)

لاستخدام برنامج RIP المتوفر تجاريًا، نزّل ملف EMX باستخدام Epson Edge Dashboard.

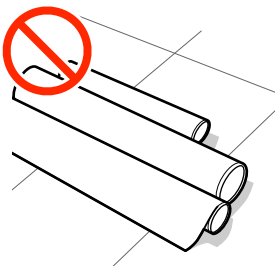
"دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت)

الاحتياطات عند التعامل مع الوسائط

إذا لم يتم مراعاة النقاط التالية عند التعامل مع الوسائط، فقد تلتصق كميات صغيرة من الغبار والنسالة على سطح الوسائط مما قد يؤدي إلى تساقط قطرات الحبر على المطبوعات أو إلى انسداد الفوهات.

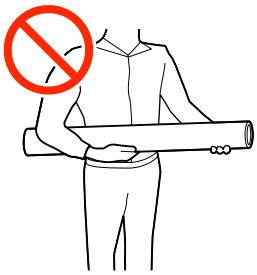
لا تضع الوسائط المكشوفة مباشرةً على الأرض.

ينبغي إرجاع الوسائط إلى الخلف وإدراجها في عبوتها الأصلية للتخزين.



لا تحمل الوسائط وسطحها مضغوط مقابل الملابس.

احمل الوسائط في عبوتها الخاصة حتى قبل تحميلها في الطابعة.



ملاحظات حول تحميل الوسائط

تنبيه:

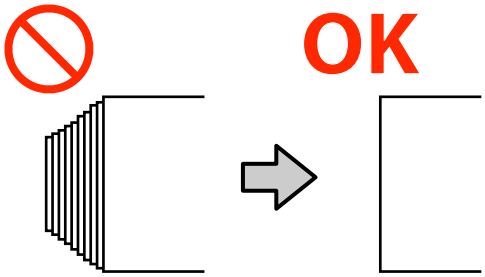
- *قد يكون المجفف ساخنًا؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.*
- *لا تضع يدك داخل المجفف. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.*
- *ونظراً لثقل الوسائط، يجب ألّا يحملها شخص واحد. نوصي باستخدام رافعة للوسائط التي يزيد وزنها عن 40 كجم (88 رطلًا).*
- *توخّ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو غطاء الصيانة أو إغلاقهما حتى لا تنحشر يداك أو أصابعك بأي منهما. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراءات الاحتياطية إلى التعرض للإصابة.*
- *لا تقم بحك حواف الوسائط بيديك. حواف الوسائط حادّة وقد تؤدي إلى حدوث إصابة.*

حمّل الوسائط قبل الطباعة مباشرةً.

قد تقوم بكرات الضغط بتجعيد الوسائط المتبقية في الطابعة. قد تصبح الوسائط متموجة أو مجعدة أيضًا، مما يتسبب في انحشارها أو ملامسة الوسائط لرأس الطباعة.

لا تحمّل الوسائط إذا كانت الحواف اليمنى واليسرى غير متساوية.

إذا تم تحميل الوسائط ولم تكن الحواف اليمنى واليسرى للبكرة متساوية، فقد تتسبب مشكلات تغذية الوسائط في تحرك الوسائط أثناء الطباعة. إما أن تقوم بإعادة لف البكرة لمحاذاة الحواف وإما أن تستخدم بكرة دون أي مشكلات.



حمّل الوسائط بترتيب يناسب استخدامها.

توجد طريقتان لتحميل الوسائط: إجراء التغذية العادية وإجراء التغذية بالسحب.

تجري الطابعة أثناء تحميل الوسائط لعمليات مثل: تغذية الوسائط، وإعادة لفها لاكتشاف عرضها. ولذلك، قد تحدث بعض المشكلات عند استخدام تغذية الوسائط باستخدام إجراء التغذية العادي في هذا الوقت، مثل: تجعد الوسائط على الأسطوانة، اعتمادًا على نوع الوسائط. وتحدث تلك المشكلات عندما تعلق الوسائط بالأسطوانة.

وفي حال حدوث تلك المشكلات، اتبع إجراء التغذية بالسحب لتحميل الوسائط. ففي إجراء التغذية بالسحب، تُحمّل الوسائط على وحدة بكرة السحب التلقائية قبل التغذية، لتجنب تعرضها للانحشار في الأسطوانة والتسبب في حدوث مشكلات.

يتناسب إجراء التغذية بالسحب غالبًا مع الوسائط ذات السعة الكبيرة، لذا نوصي باتباع إجراء التغذية بالسحب التالي.

الوسائط التي لا يمكن استخدامها.

لا تستخدم الوسائط المطوية، أو المجعدة، أو المخدوشة، أو الممزقة، أو المتسخة. قد ترتفع الوسائط وتحتك برؤوس الطباعة وتتسبب في تلفها.

مثال على الوسائط التي بها تجعد أو انطواء في حافتها

الاحتياطات عند التعامل مع أعمدة الدوران

تنبيه:

نظرًا لأن أعمدة الدوران ثقيلة، يجب التعامل معها بواسطة شخصين أو أكثر. قد يؤدي سقوطها أو ما إلى ذلك إلى حدوث إصابة.

استخدم ضاغط الهواء المناسب للطابعة لتأمين الوسائط.

- ❏ يعمل على إمداد الهواء من ضاغط الهواء المتوفر تجاريًا من الصمام لتأمين الوسائط بعمود الدوران. استخدم ضاغط هواء على شكل فوهة يتوافق مع الصمام.
- ❏ اضبط ضغط الهواء الخاص بضاغط الهواء ضمن نطاق من 0.45 إلى 1 ميغا بكسل. هناك خطر حدوث مشكلات، مثل عدم تأمين الوسائط، إذا كان الإعداد خارج النطاق.

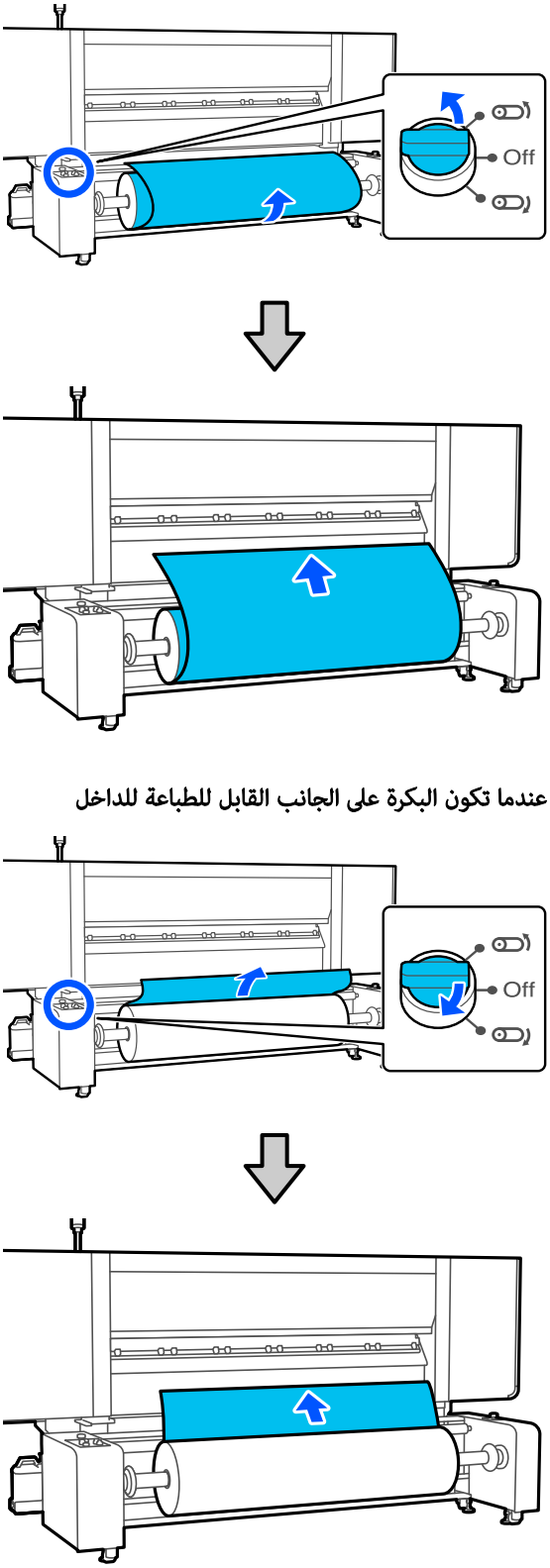
كيفية سحب الوسائط يدويًا عند استخدام وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة

انتظر حتى يتم إبطاء سرعة الوسائط قبل إمساك الحافة الأمامية الخاصة بها أو سحبها لإخراجها من البكرة، كما يحدث عند تحميل الوسائط. فقد تتمزق الوسائط إذا تم سحبها بالقوة دون إبطاء سرعة سحبها. لإبطاء سرعة الوسائط، اتبع الخطوات في القسم التالي لتشغيل الأزرار والمفاتيح.

عند العمل من الجزء الخلفي

استخدم المفتاح Manual، الموجود في وحدة تغذية الوسائط، لإبطاء سرعة الوسائط قبل سحبها باليد.

عندما تكون البكرة على الجانب القابل للطباعة للخارج



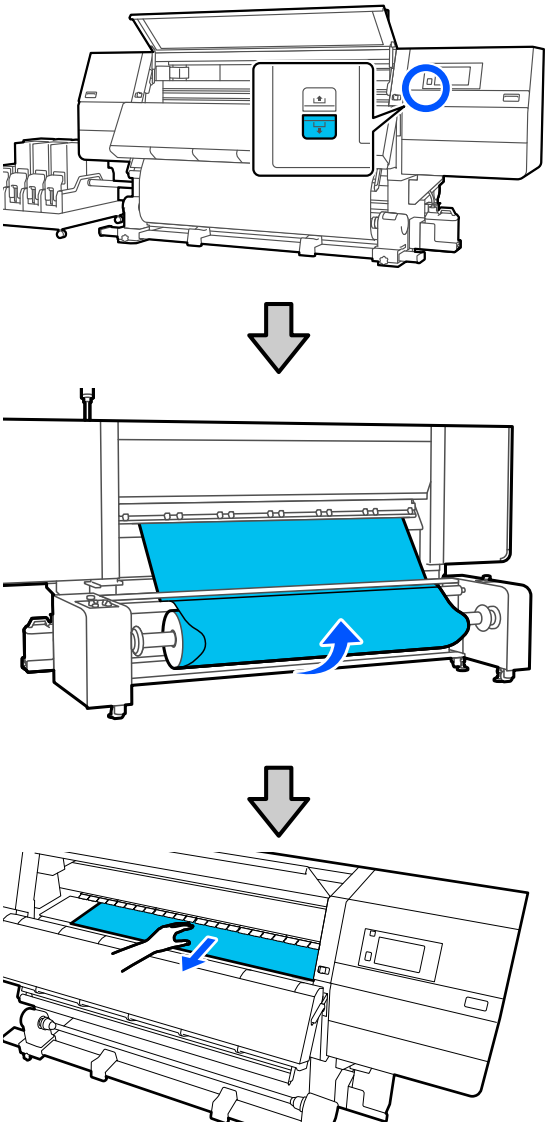
عندما تكون البكرة على الجانب القابل للطباعة للداخل

عند العمل من الجزء أمامي

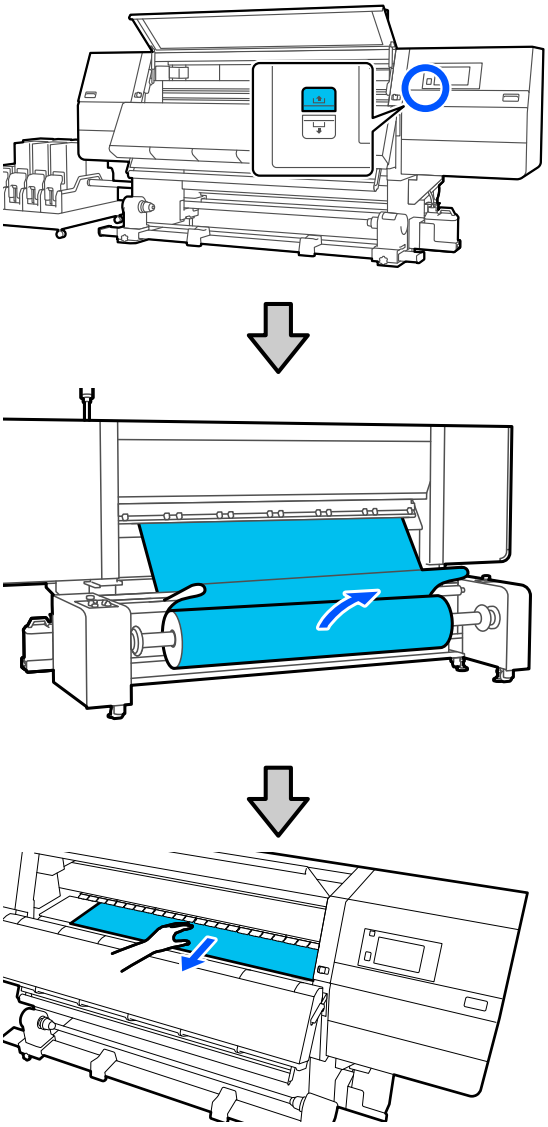
قم بإجراء العمليات التالية عند رفع ذراع تحميل الوسائط.

استخدم زر تغذية الوسائط أو مفتاح تغذية الوسائط لإبطاء سرعة الوسائط قبل سحبها باليد.

عندما تكون البكرة على الجانب القابل للطباعة للخارج



عندما تكون البكرة على الجانب القابل للطباعة للداخل



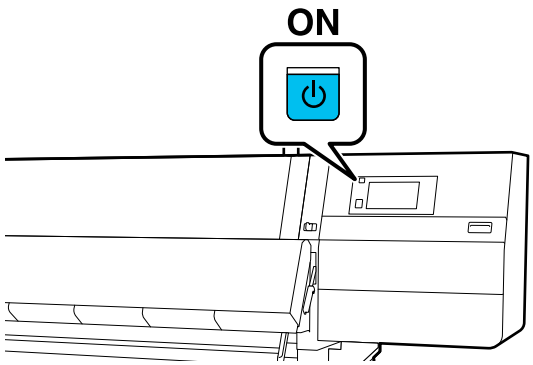
تحميل الوسائط

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

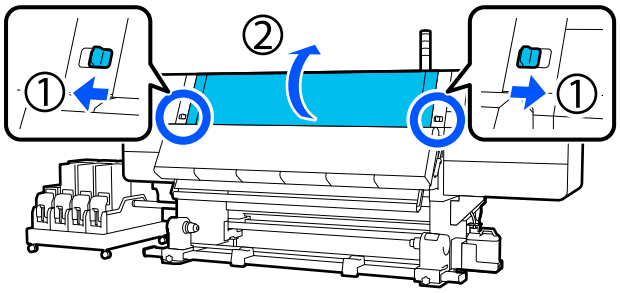
Video Manual

جارٍ تحميل النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط

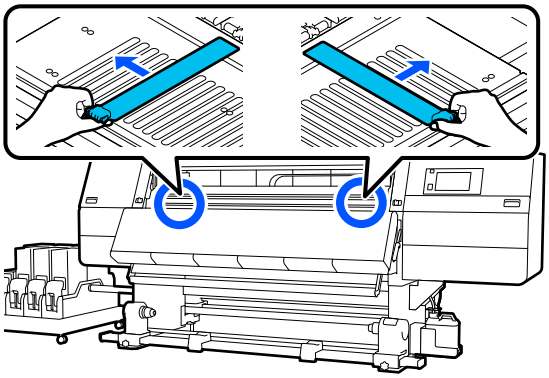
1 اضغط على الزر ⏻ وانتظر حتى يتم عرض الشاشة الرئيسية.



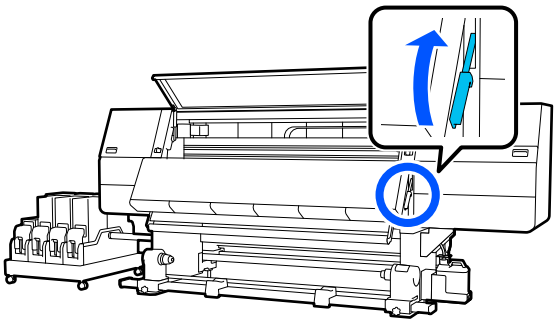
2 حرّك ذراع القفل الموجودة على الجانب الأيسر والأيمن للخارج لفتح الغطاء الأمامي.



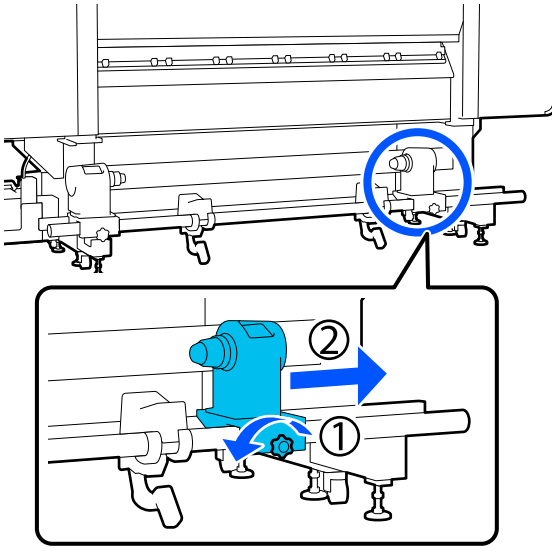
3 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط من كلا الجانبين، حرك اللوحة بعيدًا نحو حافتي أسطوانة الطابعة.



4 ارفع ذراع تحميل الوسائط.

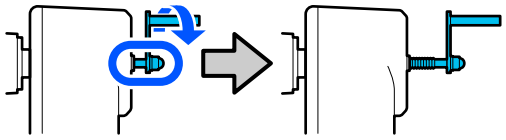


5 انتقل إلى الجانب الخلفي، وفك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيمن لتحريك الحامل إلى الخارج.

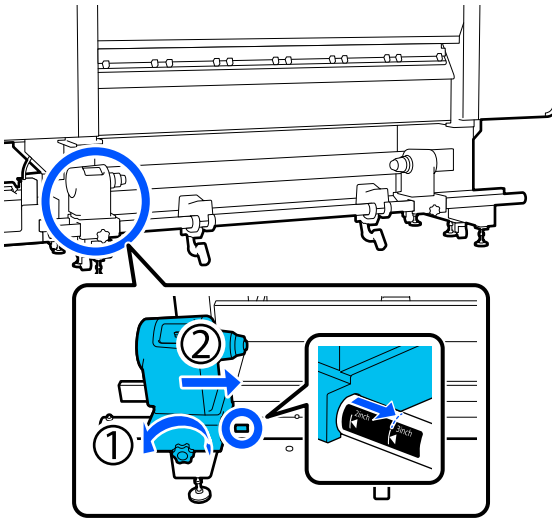


مهم:

إذا لم يكن عمود مقبض الحامل الأيمن مرئيًا، فأدر المقبض إلى الأمام حتى يتوقف. لا يمكن تحميل الوسائط بشكل صحيح إذا كان عمود المقبض غير مرئي.

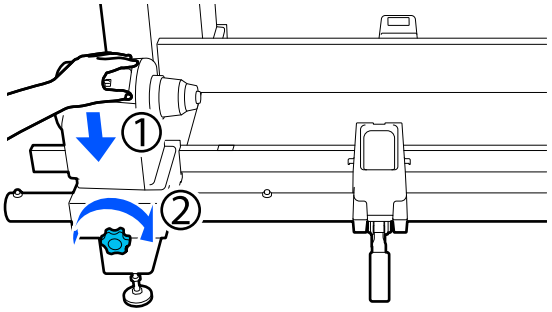


6 فك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيسر وحرّكه إلى الموضع المعيّن وفقًا للقطر الداخلي لأسطوانة بكرة الورق المقوى الخاصة بالوسائط التي سيتم تحميلها.

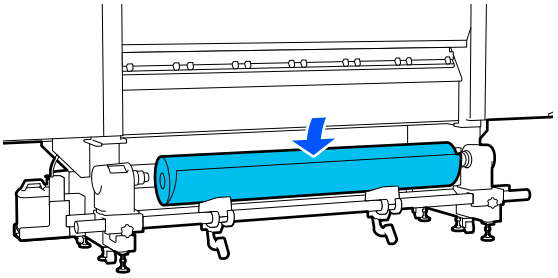


7 أثناء الضغط من الجزء العلوي لحامل الوسائط، أحكم ربط مسمار التثبيت حتى لا يتمكن من اللف بعد الآن.

أحكم ربطه حتى لا يتحرك حامل الوسائط.



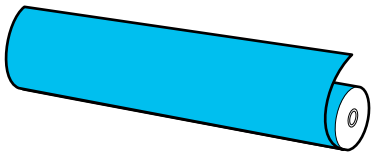
8 ضع الوسائط على دعامة البكرة. حرّك دعامة البكرة إلى الداخل لنحو 20 سم (7.87 بوصات) من نهاية البكرة.



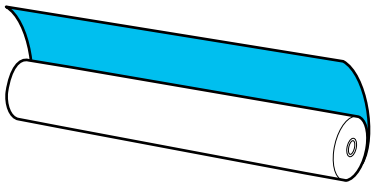
ملاحظة:

تختلف طريقة الوضع كما يلي حسب كيفية لف الوسائط.

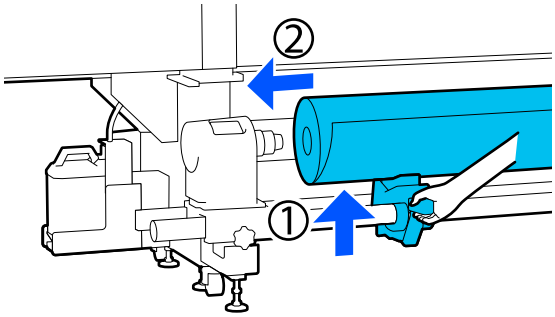
Printable Side Out



Printable Side In



9 أثناء رفع ذراع الرفع، انقل دعامة البكرة إلى اليسار، وأدخل بكرة الورق المقوى الخاصة بالوسائط بشدة في حامل الوسائط.

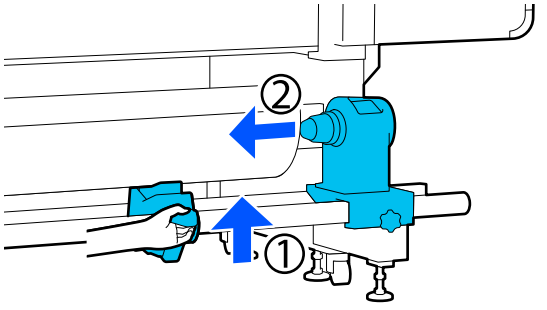


ملاحظة:

إذا كان القطر الخارجي لبكرة الوسائط أقل من 140 ملم (5.51 بوصات)، فلن تصل أسطوانة الورق المقوى للبكرة إلى حامل الوسائط عند رفعه باستخدام ذراع الرفع.

ارفعه بيديك، وأدرج أسطوانة الورق المقوى للبكرة في حامل الوسائط.

10 أثناء رفع ذراع الرفع اليمنى، أدخل حامل الوسائط بإحكام في أسطوانة بكرة الورق المقوى الخاصة بالوسائط.

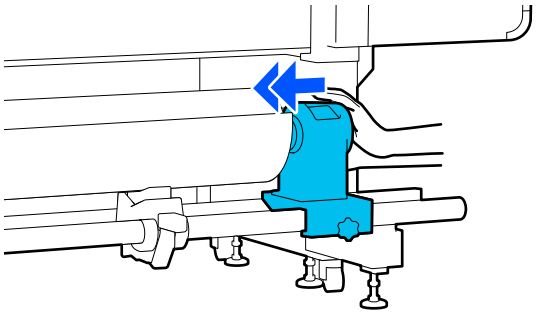


ملاحظة:

إذا كان القطر الخارجي لبكرة الوسائط أقل من 140 ملم (5.51 بوصات)، فلن تصل أسطوانة الورق المقوى للبكرة إلى حامل الوسائط عند رفعه باستخدام ذراع الرفع.

ارفعه بيديك، وأدرج أسطوانة الورق المقوى للبكرة في حامل الوسائط.

11 للتأكد من إدخال حامل الوسائط بشكل كامل في أسطوانة الورق المقوى للبكرة، اضغط على الجزء العلوي من حامل الوسائط نحو نهاية البكرة مرتين.



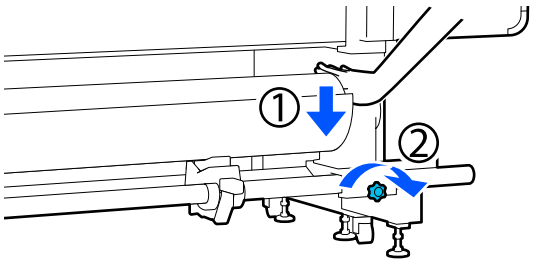
مهم:

إذا لم يتم إدراج حامل الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة بشكل كامل، فلن تتم تغذية الوسائط بشكل صحيح أثناء الطباعة بسبب نسبة التفويت بين حامل الوسائط وأسطوانة الورق المقوى للبكرة.

قد يتسبب هذا في وجود أشرطة في المطبوعات.

12 أثناء الضغط من الجزء العلوي لحامل الوسائط، أحكم ربط مسمار التثبيت حتى لا يتمكن من اللف بعد الآن.

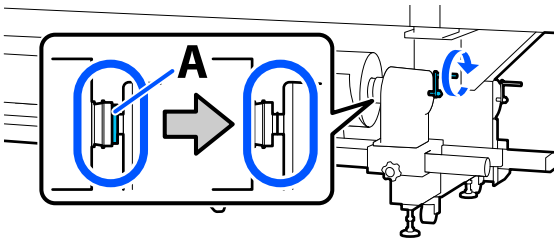
أحكم ربطه حتى لا يتحرك حامل الوسائط.



مهم:

إذا كان مسمار حامل الوسائط غير مربوط، فقد يتحرك حامل الوسائط أثناء الطباعة. قد يتسبب ذلك في وجود خطوط واختلافات في المطبوعات.

13 أدر المقبض إلى أن يتم إدخال الجزء A الموضح في الرسم التوضيحي أدناه كاملًا.



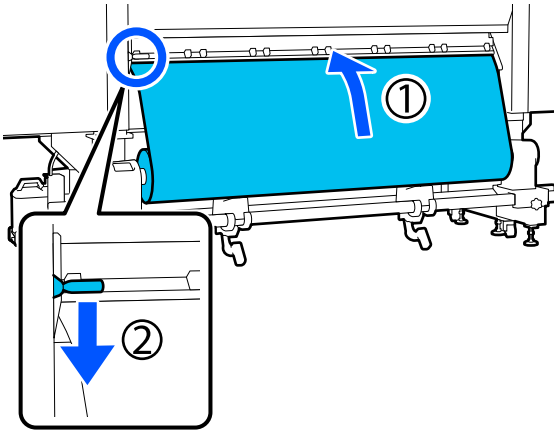
مهم:

بمجرد اختفاء الجزء A لا تقم بتدوير المقبض أكثر من ذلك. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف حامل الوسائط.

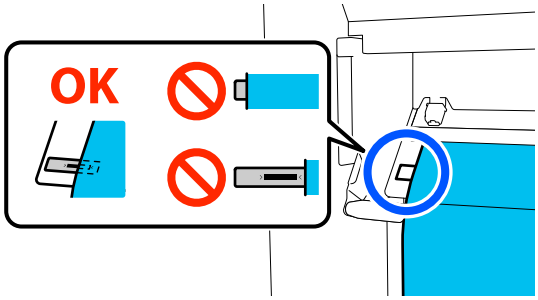
إذا كان الجزء A لا يزال مرئيًا حتى بعد تدوير المقبض بالكامل، فقم بلف المقبض مرة أخرى. فك مسمار حامل الوسائط الموجود في الجانب الأيمن، ثم أعِد البدء من الخطوة 5.

14 أدخل الوسائط حوالي 20 سم (7.87 بوصات) في الفتحة، ثم أخفض ذراع تحميل الوسائط.

الوسائط التي أدخلتها معلقة ولا تسقط.



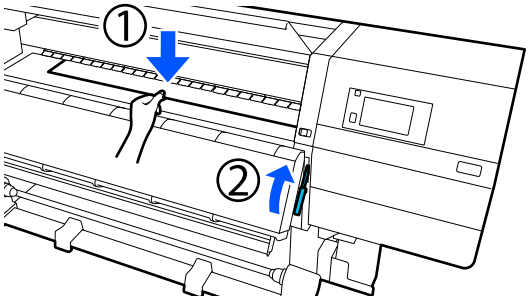
15 تأكد من أن الحافة اليسرى للوسائط داخل نطاق مستطيل الملصق الموضح في الرسم التوضيحي أدناه.



مهم:

إذا كانت الحافة اليسرى للوسائط ليست داخل المربع الأسود للملصق، فقم بإجراء الخطوات من 6 إلى 15 بترتيب عكسي لضبط موضع حامل الوسائط. لا تحاول تغيير موضع حاملي الوسائط أثناء إدخالهما في الوسائط.

16 انتقل إلى الجانب الأمامي، وفي أثناء الضغط على الوسائط لمنعها من السقوط إلى الجانب الخلفي، ارفع ذراع تحميل الوسائط.



ملاحظة:

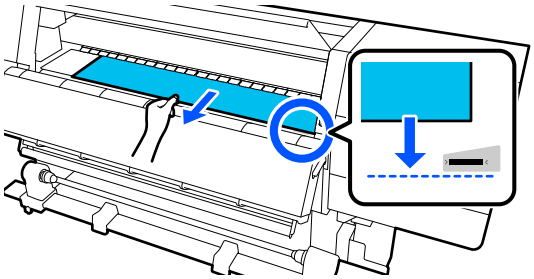
يمكنك تغيير شفط الوسائط على الأسطوانات من خلال تشغيل الشاشة. وتؤدي زيادة شفط الوسائط إلى التقليل من احتمال سقوط الوسائط.

وإذا كان من الصعب سحب الوسائط في الإجراء التالي، فقلل من قوة شفط الوسائط. وغيّر القوة حسب الحاجة.

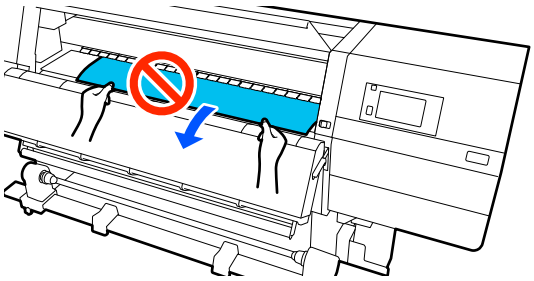
17 اسحب الوسائط إلى الموضع التالي وفقًا لطريقة التغذية المناسبة للوسائط.

إجراء التغذية العادي

اسحب الوسائط إلى الحافة القريبة من الملصق الموجود على الأسطوانة.
أمسك مركز الوسائط بيد واحدة واسحبها للخارج مباشرة.



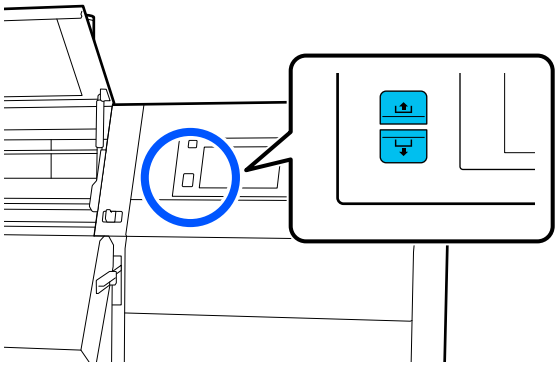
لا تسحب الوسائط بكلتا يديك. قد يتسبب ذلك في انحراف الوسائط أو تحريكها.



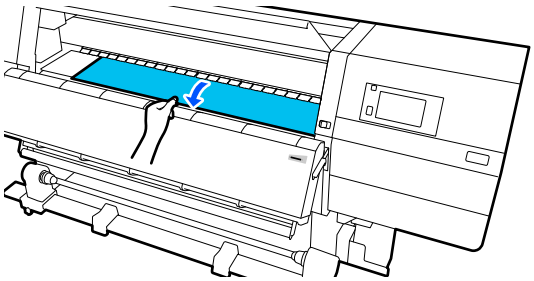
إجراء التغذية بالسحب

اسحب الوسائط إلى أن تصل إلى حامل الوسائط.
اتبع الخطوات التالية لسحب الوسائط.

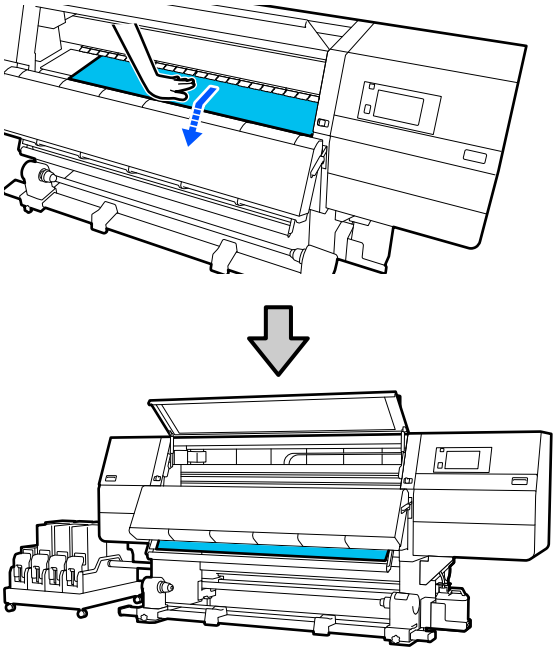
لكل خطوة من الخطوات الواردة أدناه، تأكد من تباطؤ الوسائط قبل سحبها. فقد تتمزق الوسائط إذا تم سحبها بالقوة دون إبطاء سرعة سحبها.
لإبطاء سرعة السحب في أثناء الطباعة، اضغط على زر تغذية الوسائط. عند تحميل الوسائط، اضغط على ↓ للجانب القابل للطباعة للخارج واضغط على ↑ للجانب القابل للطباعة للداخل.
فعند القيام بذلك، سيتم تدوير الوسائط المُحمّلة على الجانب الخلفي في اتجاه التغذية وإبطاء سرعة سحبها.



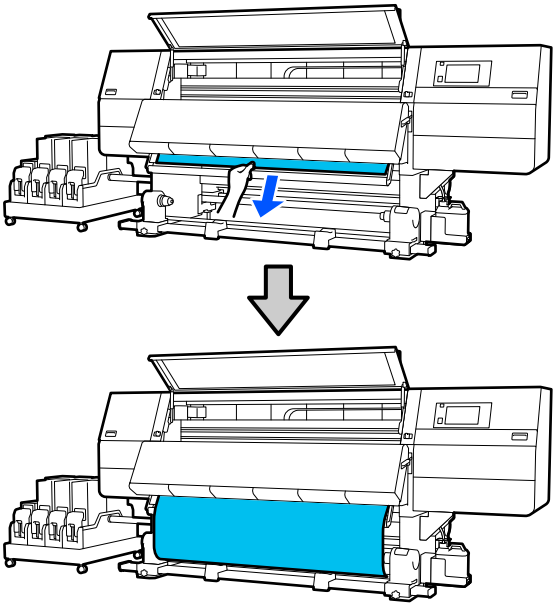
أ. أمسك مركز الوسائط بيد واحدة، واسحبها للخارج مباشرة، وأدخل حافتها في المجفف.



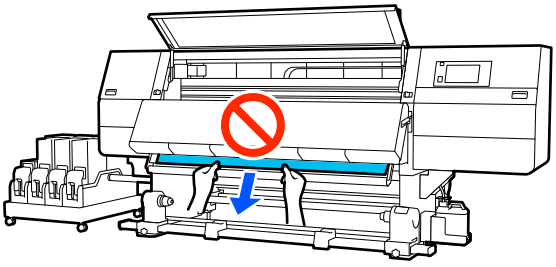
ب. في أثناء الضغط على مركز الوسائط على الأسطوانة، اسحبها للخارج بتحريكها في اتجاهك، حتى تخرج حافتها من أسفل المجفف.



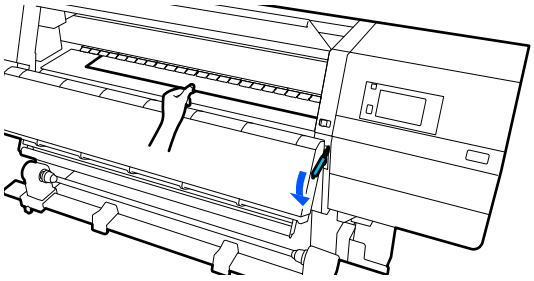
جـ. أمسك مركز الوسائط بيد واحدة، واسحبها للخارج مباشرة، حتى تصل حافتها إلى حامل الوسائط.



لا تسحب الوسائط بكلتا يديك. قد يتسبب ذلك في انحراف الوسائط أو تحريكها.



18 اخفض ذراع تحميل الوسائط.



إجراء التغذية العادي

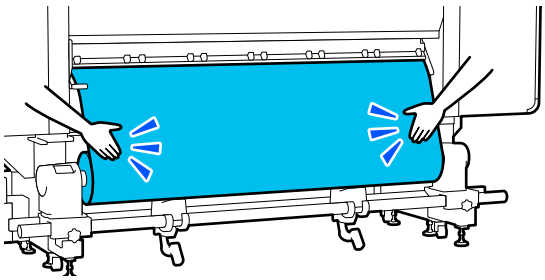
بعد خفض ذراع تحميل الوسائط، انتقل إلى الخطوة التالية.

إجراء التغذية بالسحب

اخفض ذراع تحميل الوسائط، ثم استمر في إرفاق الوسائط بوحدة بكرة السحب التلقائية. في أثناء فتح الغطاء الأمامي، راجع ما يلي لإرفاق الوسائط بوحدة بكرة السحب التلقائية.

"استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية" في الصفحة 53

19 انتقل إلى الجانب الخلفي واضغط برفق على طرفَي الوسائط، وتحقق مما إذا كان هناك اختلاف في الشد بين الجانبين الأيسر والأيمن.



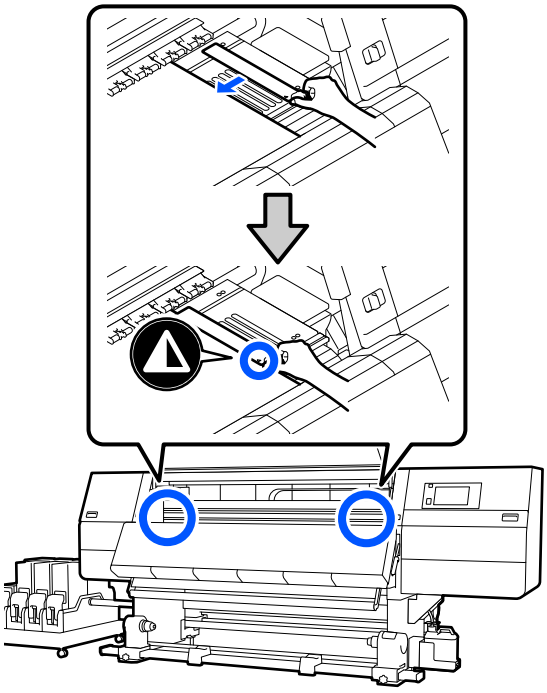
إذا كان هناك اختلاف في الشد، تصبح الوسائط غير مربوطة.

من مقدمة الطابعة، ارفع ذراع تحميل الوسائط، وصحح مدى الارتخاء في الوسائط.

بمجرد تصحيح الارتخاء، أخفض ذراع تحميل الوسائط.

20 انتقل إلى الجانب الأمامي، وعند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرّك اللوحة إلى الحافة العلوية للوسائط.
اضبطها إلى أن تتم محاذاة حواف الوسائط مع مركز الفتحات المثلثة في لوحات تثبيت الوسائط.

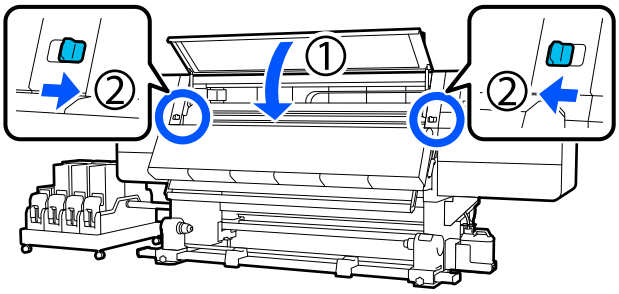
تمنع لوحات تثبيت الوسائط من انزلاق الوسائط ومنع الألياف على حافة قص الوسائط من ملامسة رأس الطباعة.
حمّل بشكل صحيح.



مهم:

- *لا تستخدم لوحات تثبيت الوسائط مع وسائط يبلغ سمكها 0.4 ملم (0.01 بوصة) أو أكثر. يمكن أن تلمس لوحات تثبيت الوسائط رأس الطباعة وتتسبب في تلفه.*
- *احرص دائمًا على وضع اللوحات حتى تكون حواف الوسائط في مراكز الفتحات المثلثة. يؤدي وضع الوسائط بشكل غير صحيح إلى وجود أشرطة (أشرطة أفقية، أو اختلاف في اللون، أو حدوث خطوط) في أثناء الطباعة.*
- *حرك لوحات تثبيت الوسائط إلى الحواف اليسرى واليمنى لأسطوانة الطابعة عندما لا تكون قيد الاستخدام.*
- *لا تستخدم لوحات تثبيت الوسائط إذا كانت جوانب الوسائط المطبوعة ملطخة.*

21 أغلق الغطاء الأمامي، ثم حرّك ذراعي القفل الأيمن والأيسر للداخل.



22 اضبط معلومات الوسائط على الشاشة، واضغط على **OK**.
قم بالإعدادات التالية هنا.

- Media: ضبط الوسائط لاستخدامها للطباعة
- Roll Winding Direction: كيفية لف الوسائط المُحمّلة
- Media Length: طول الوسائط المُحمّلة
- Media Detection: كيفية اكتشاف عرض الوسائط

تم ضبط **Media** بالطريقة التالية.

عند عدم وجود إعدادات وسائط مسجلة للوسائط التي تم تحميلها

أولًا، حدّد رقمًا غير مُسجَّل.

لم يتم ضبط Media Type لرقم غير مُسجَّل، لذا ستظهر الشاشة الخاصة بـ Media Type المحدد. حدّد Media Type باستخدام وزن الورق الخاص بالوسائط المُحمّلة كإرشادات كما هو موضح أدناه. وزن الورق لكل Media Type يظهر على الشاشة عبارة عن قيم نموذجية.

Media Type	وزن الورقة (جرام/متر^2)
Ultra-Thin	39 أو أقل
Thin	من 40 إلى 56
Med-Thick	من 57 إلى 89
Thick	90 أو أكبر

عند وجود إعدادات وسائط مُسجَّلة/ملف EMX تم تنزيله وتسجيله للوسائط التي تم تحميلها

اختر رقم وسائط مُسجَّلًا.

في **Media Detection**، عيّن **Width Detection**. عادةً، دع هذا في الوضع **On**.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل حول Media Detection.

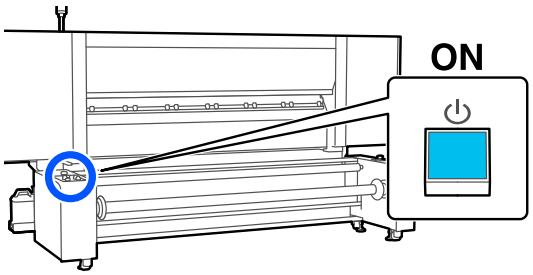
اضغط على **OK**، لبدء عمليات مثل تحديد الوسائط المُحمّلة.

23 اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة لإعادة توجيه حافة الوسائط إلى الموضع المحدد حسب الضرورة.

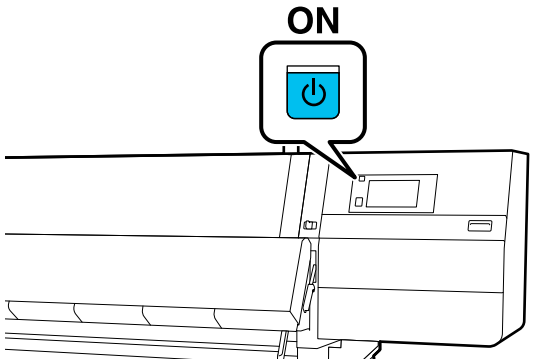
جارٍ تحميل نوع وحدة تغذية الوسائط ذاتِ السعة الكبيرة

نوصي بأن يعمل شخصان معًا لتحميل الوسائط. يكون إنجاز العمل أسهل إذا وقفا بحيث يكون أحدهما على اليسار والآخر على اليمين في أثناء تمرير الوسائط عبر الأسطوانات.

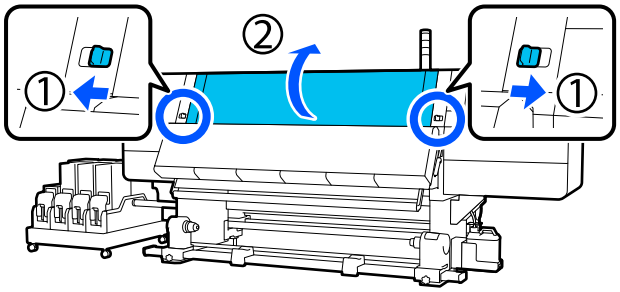
1 اضغط على الزر ⏻ في وحدة تغذية الوسائط لتشغيل الطاقة.



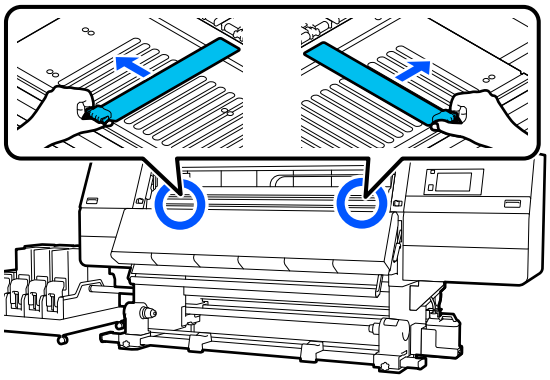
2 اضغط على الزر ⏻ وانتظر حتى يتم عرض الشاشة الرئيسية.



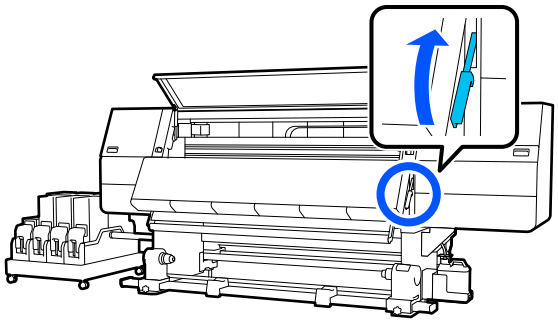
3 حرّك ذراعَي القفل الموجودتين على الجانبين الأيسر والأيمن للخارج لفتح الغطاء الأمامي.



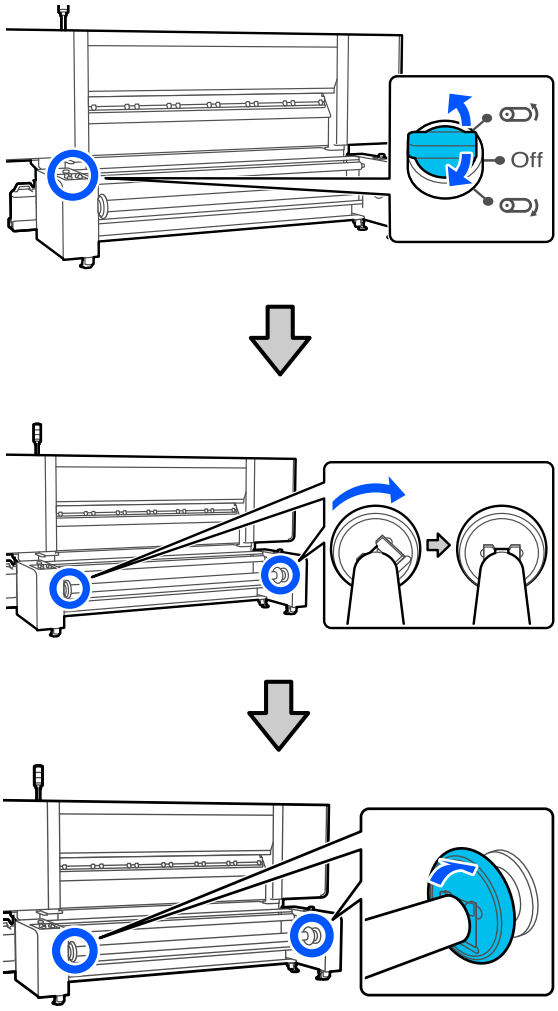
4 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط من كلا الجانبين، حرّك اللوحة بعيدًا نحو حافتَي أسطوانة الطابعة.



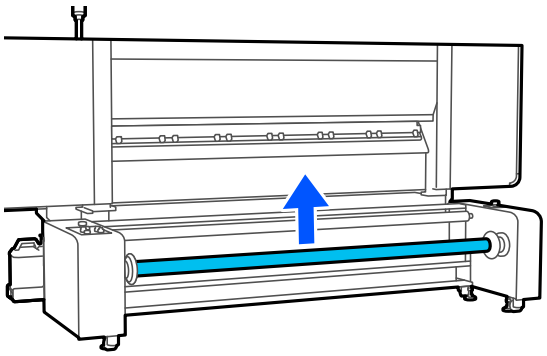
5 ارفع ذراع تحميل الوسائط.



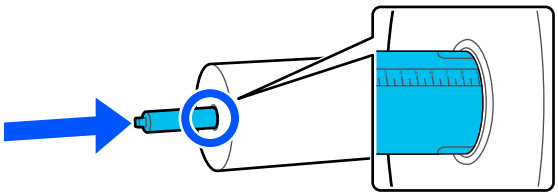
6 انتقل إلى الجانب الخلفي، استخدم المفتاح Manual للف عمود الدوران في الاتجاه الموضح في الرسم التوضيحي، ثُم اخفض المقابض على كلا الجانبين للخارج.



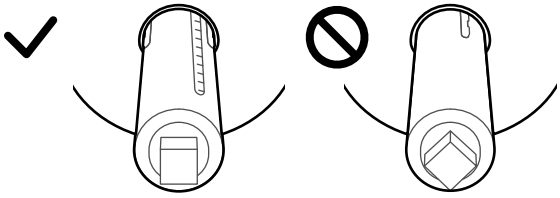
7 أزِل عمود الدوران.



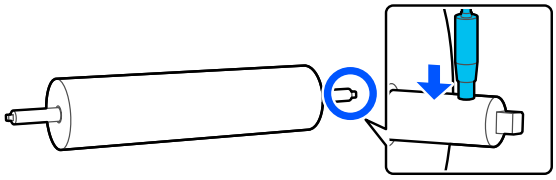
8 أدخل عمود الدوران في أسطوانة الورق لمسافة تصل إلى حوالي 9 سم على مقياس عمود الدوران (بجانب لوحة التحكم الخاصة بالطابعة).



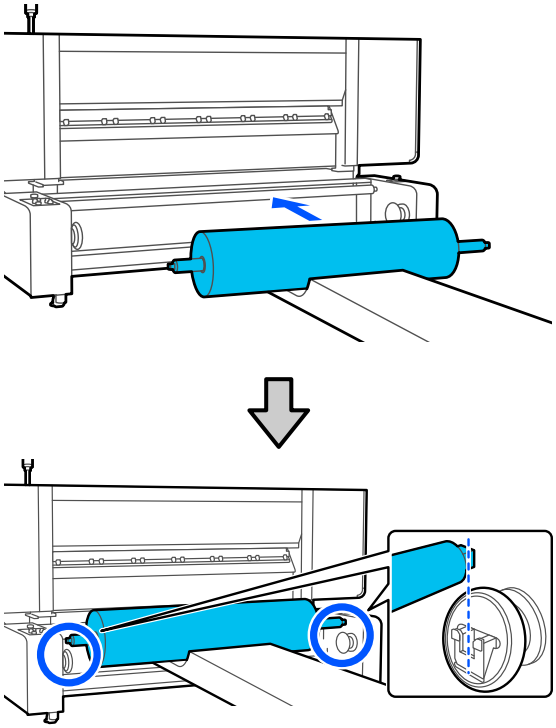
ضع عمود الدوران في الاتجاه الموضح في الرسم التوضيحي.



9 أدخل هواء في عمود الدوران من الصمام حتى يتوقف الهواء عن الدخول.



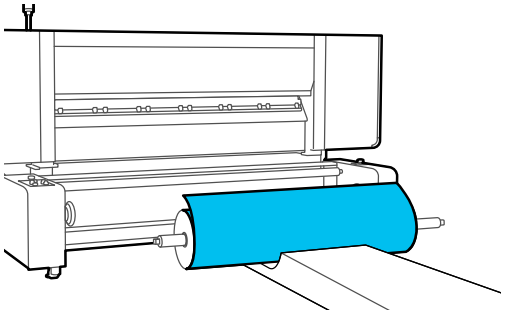
10 حرّك الوسائط إلى الموضع الموضح في الرسم التوضيحي.



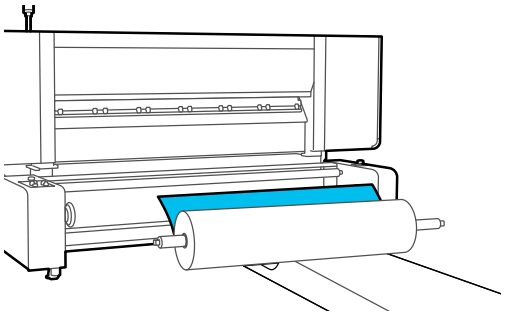
ملاحظة:

تختلف طريقة الوضع كما يلي حسب كيفية لف الوسائط.

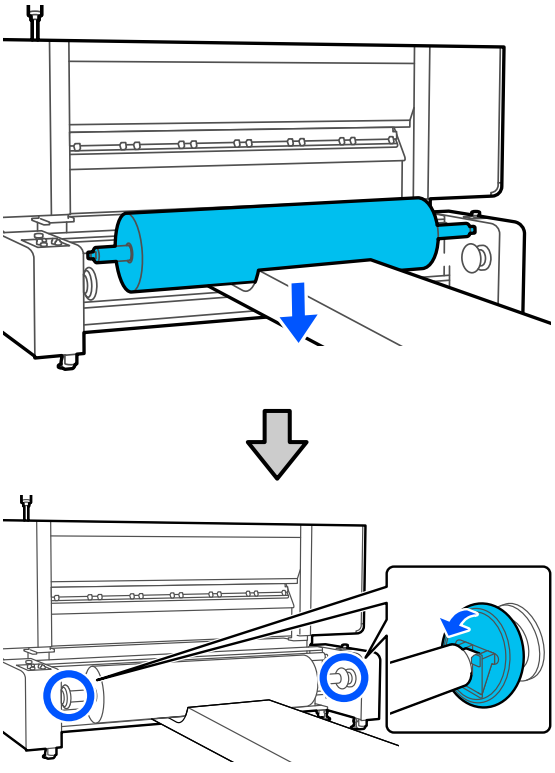
الجانب القابل للطباعة للخارج



الجانب القابل للطباعة للداخل

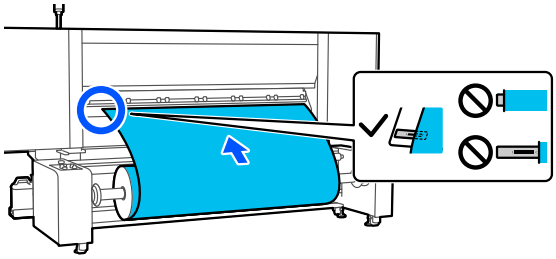


11 اخفض الوسائط وضَعْ عمود الدوران في التجويف، ثُم ارفع المقابض على كلا الجانبين.



12 اسحب جزءًا صغيرًا من الوسائط للتأكد من أن الحافة اليسرى للوسائط داخل نطاق مستطيل الملصق الموضح في الرسم التوضيحي أدناه.

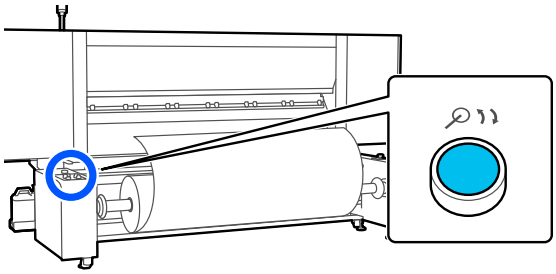
"كيفية سحب الوسائط يدويًا عند استخدام وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة" في الصفحة 38



مهم:

إذا كانت خارج النطاق، فقم بإعادة الإجراء بداية من تثبيت عمود الدوران.

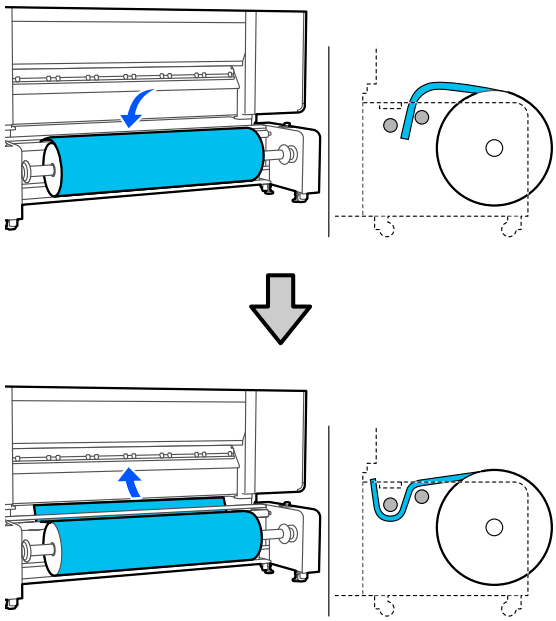
13 اضغط على زر التحرير وارفع شريط الشد.



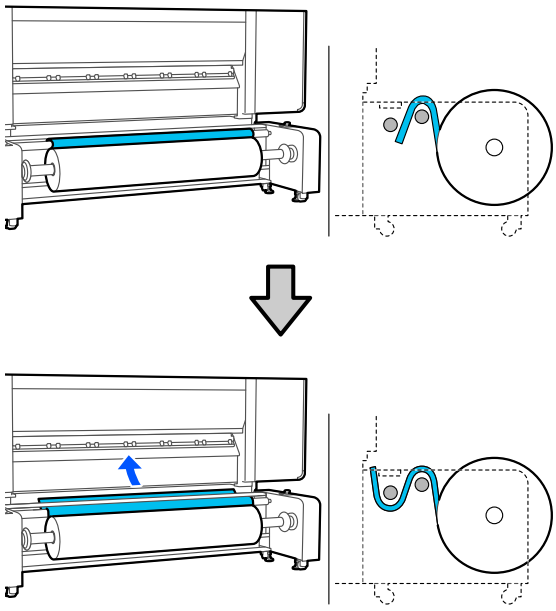
14 في أثناء سحب الوسائط، قم بالتمرير من خلال الأسطوانات كما هو موضح في الرسم التوضيحي.

"كيفية سحب الوسائط يدويًا عند استخدام وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة" في الصفحة 38

الجانب القابل للطباعة للخارج

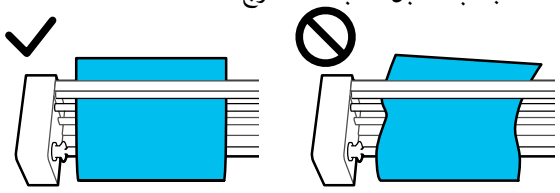


الجانب القابل للطباعة للداخل

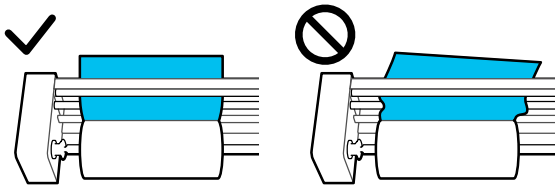


مرّر الوسائط مباشرة بشكل مستقيم حتى لا تنحرف.

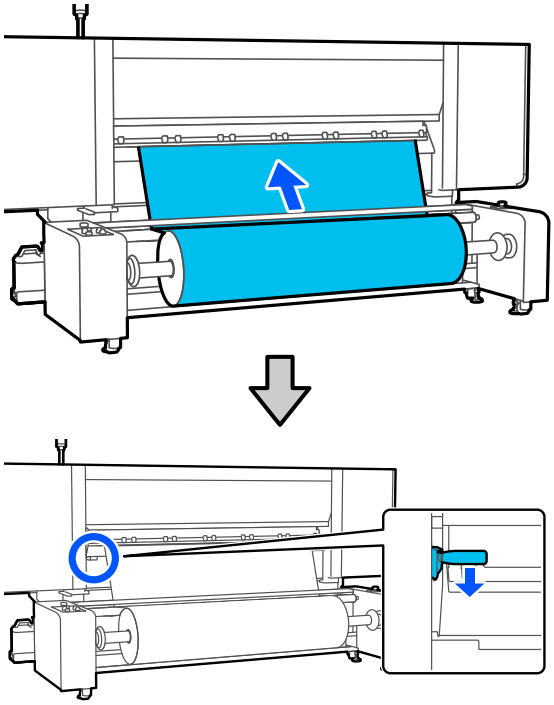
❏ الجانب القابل للطباعة للخارج



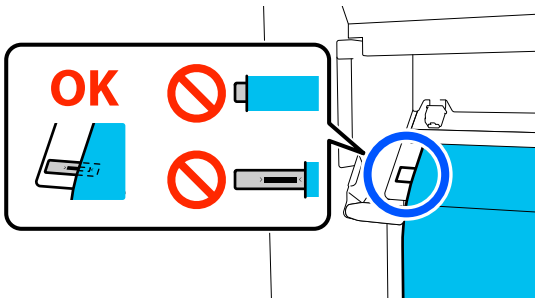
❏ الجانب القابل للطباعة للداخل



15 أدخل الحافة الأمامية للوسائط حوالي 20 سم تقريبًا في الفتحة، ثُم أخفض ذراع تحميل الوسائط.



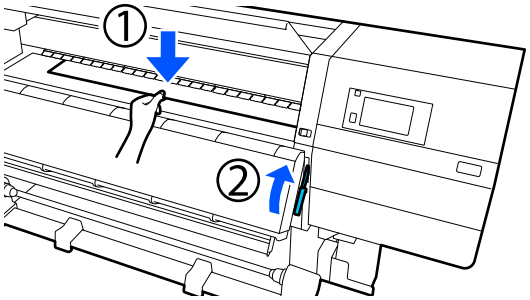
16 تأكد من أن الحافة اليسرى للوسائط داخل نطاق مستطيل الملصق.



مهم:

إذا كانت خارج النطاق، فقم بإعادة الإجراء بداية من تمرير الوسائط من خلال الأسطوانات.

17 انتقل إلى الجانب الأمامي، وفي أثناء الضغط على الوسائط لمنعها من السقوط إلى الجانب الخلفي، ارفع ذراع تحميل الوسائط.



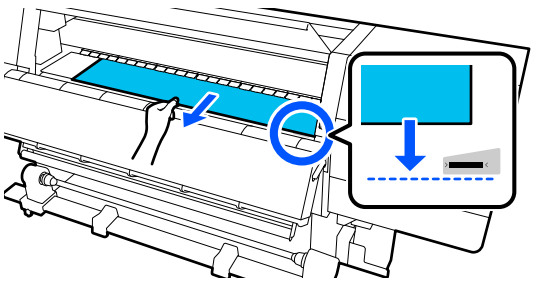
> **ملاحظة:**
> *يمكنك تغيير شفط الوسائط على الأسطوانات من خلال تشغيل الشاشة. وتؤدي زيادة شفط الوسائط إلى التقليل من احتمال سقوط الوسائط.*
>
> *وإذا كان من الصعب سحب الوسائط في الإجراء التالي، فقلل من قوة شفط الوسائط. وغيّر القوة حسب الحاجة.*

18 اسحب الوسائط إلى الموضع التالي وفقًا لطريقة التغذية المناسبة للوسائط.

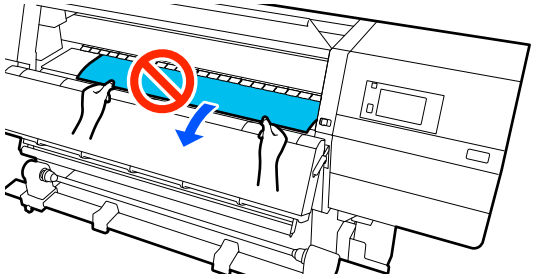
"كيفية سحب الوسائط يدويًا عند استخدام وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة" في الصفحة 38

إجراء التغذية العادي

اسحب الوسائط إلى الحافة القريبة من الملصق الموجود على الأسطوانة.
أمسك مركز الوسائط بيد واحدة واسحبها للخارج مباشرة.



لا تسحب الوسائط بكلتا يديك. قد يتسبب ذلك في انحراف الوسائط أو تحريكها.



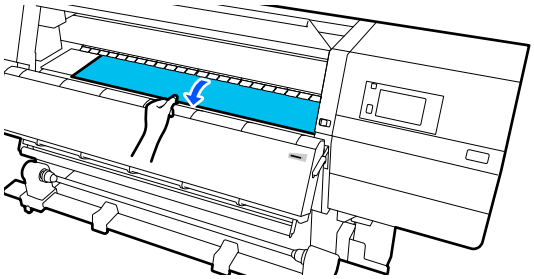
بعد سحب الوسائط، انتقل إلى الخطوة التالية.

إجراء التغذية بالسحب

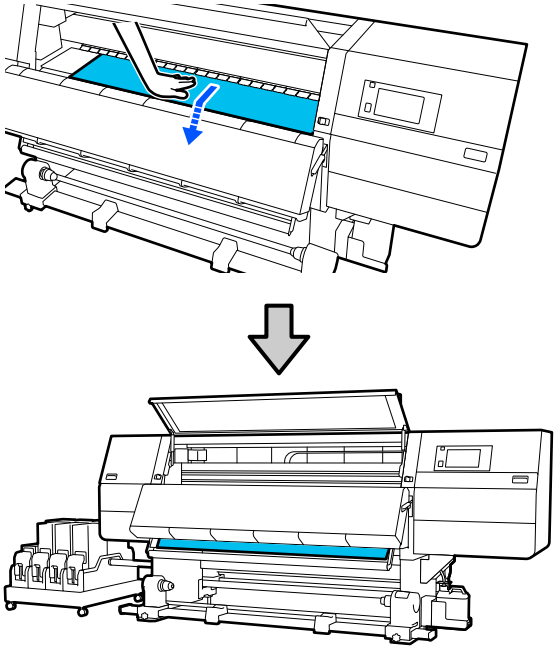
اسحب الوسائط إلى أن تصل إلى حامل الوسائط.

في أثناء إبطاء سرعة الوسائط، اتبع الخطوات التالية لسحب الوسائط.

أ. أمسك مركز الوسائط بيد واحدة، واسحبها للخارج مباشرة، وأدخل حافتها في المجفف.



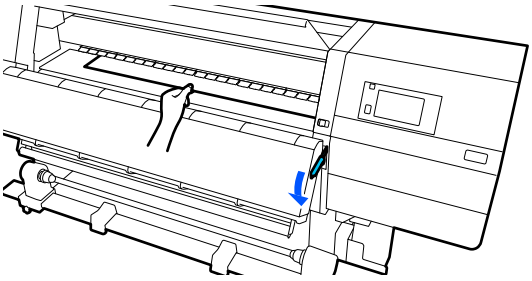
ب. في أثناء الضغط على مركز الوسائط على الأسطوانة، اسحبها للخارج بتحريكها في اتجاهك، حتى تخرج حافتها من أسفل المجفف.



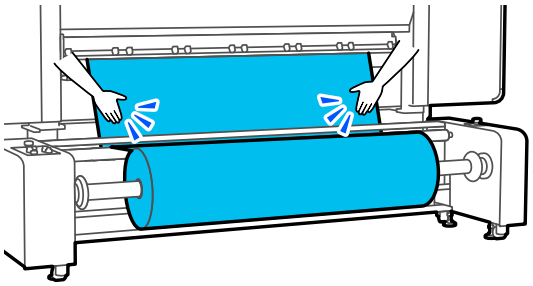
ثُم قم بإرفاق الوسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية. في أثناء فتح الغطاء الأمامي، راجع ما يلي لإرفاق الوسائط بوحدة بكرة السحب التلقائية.

"استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية" في الصفحة 53

19 اخفض ذراع تحميل الوسائط.



20 انتقل إلى الجانب الخلفي واضغط برفق على طرفَي الوسائط، وتحقق مما إذا كان هناك اختلاف في الشد بين الجانبين الأيسر والأيمن.

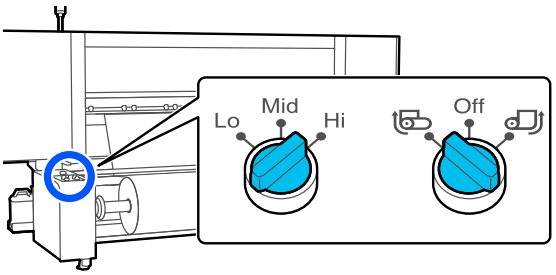


إذا كان هناك اختلاف في الشد، تصبح الوسائط غير مربوطة.

من مقدمة الطابعة، ارفع ذراع تحميل الوسائط، وصحح مدى الارتخاء في الوسائط.

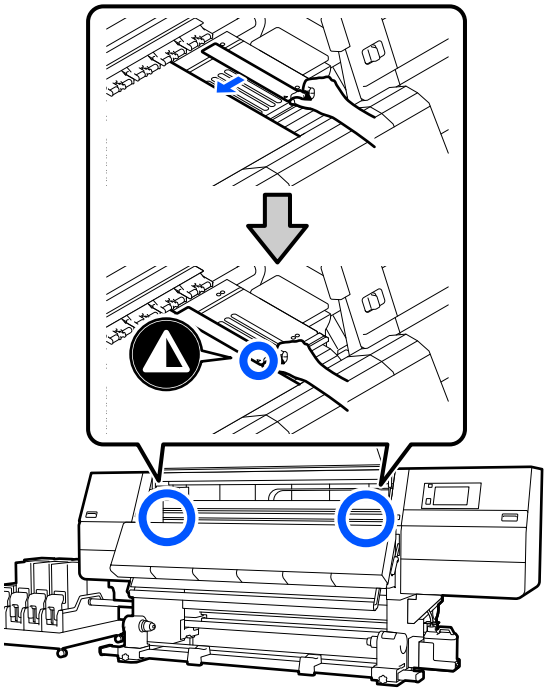
بمجرد تصحيح الارتخاء، أخفض ذراع تحميل الوسائط.

21 تأكد من أنه تم ضبط المفتاح Auto ومفتاح التحميل وفقًا للوسائط المُحمّلة.



22 انتقل إلى الجانب الأمامي، وعند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرّك اللوحة إلى الحافة العلوية للوسائط.
اضبطها إلى أن تتم محاذاة حواف الوسائط مع مركز الفتحات المثلثة في لوحات تثبيت الوسائط.

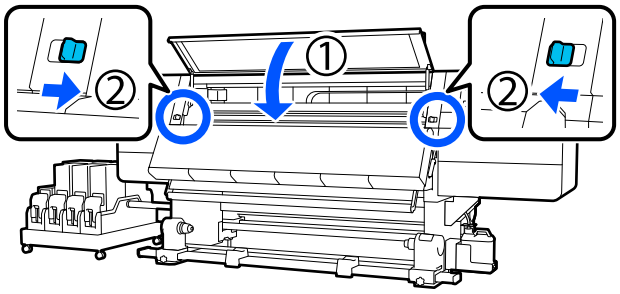
تمنع لوحات تثبيت الوسائط من انزلاق الوسائط ومنع الألياف على حافة قص الوسائط من ملامسة رأس الطباعة.
حمّل بشكل صحيح.



مهم:

- *لا تستخدم لوحات تثبيت الوسائط مع وسائط يبلغ سمكها 0.4 ملم (0.01 بوصة) أو أكثر. يمكن أن تلمس لوحات تثبيت الوسائط رأس الطباعة وتتسبب في تلفه.*
- *احرص دائمًا على وضع اللوحات حتى تكون حواف الوسائط في مراكز الفتحات المثلثة. يؤدي وضع الوسائط بشكل غير صحيح إلى وجود أشرطة (أشرطة أفقية، أو اختلاف في اللون، أو حدوث خطوط) في أثناء الطباعة.*
- *حرِّك لوحات تثبيت الوسائط إلى الحواف اليسرى واليمنى لأسطوانة الطابعة عندما لا تكون قيد الاستخدام.*
- *لا تستخدم لوحات تثبيت الوسائط إذا كانت جوانب الوسائط المطبوعة ملطخة.*

23 أغلق الغطاء الأمامي، ثم حرّك ذراعَي القفل الأيمن والأيسر للداخل.



24 اضبط معلومات الوسائط على الشاشة، واضغط على **OK**.

قم بالإعدادات التالية هنا.

- Media: ضبط الوسائط لاستخدامها للطباعة
- Roll Winding Direction: كيفية لف الوسائط المُحمّلة
- Media Length: طول الوسائط المُحمّلة
- Media Detection: كيفية اكتشاف عرض الوسائط

تم ضبط **Media** بالطريقة التالية.

عند عدم وجود إعدادات وسائط مسجلة للوسائط التي تم تحميلها

أولًا، حدّد رقمًا غير مُسجَّل.

لم يتم ضبط Media Type لرقم غير مُسجَّل، لذا ستظهر الشاشة الخاصة بـ Media Type المحدد. حدّد Media Type باستخدام وزن الورق الخاص بالوسائط المُحمّلة كإرشادات كما هو موضح أدناه. وزن الورق لكل Media Type يظهر على الشاشة عبارة عن قيم نموذجية.

Media Type	وزن الورقة (جرام/متر^2)
Ultra-Thin	39 أو أقل
Thin	من 40 إلى 56
Med-Thick	من 57 إلى 89
Thick	90 أو أكبر

عند وجود إعدادات وسائط مُسجَّلة/ملف EMX تم تنزيله وتسجيله للوسائط التي تم تحميلها

اختر رقم وسائط مُسجَّل.

في **Media Detection**، عيّن **Width Detection**. عادةً، دع هذا في الوضع **On**.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل حول Media Detection.

اضغط على **OK**، لبدء عمليات مثل تحديد الوسائط المُحمّلة.

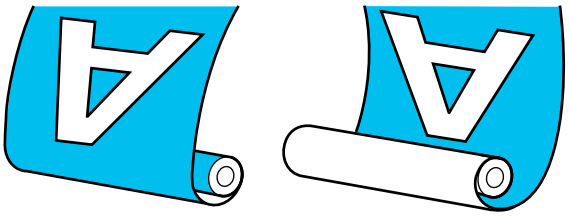
25 اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة لإعادة توجيه حافة الوسائط إلى الموضع المحدد حسب الضرورة.

استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية

تعمل Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) على سحب الوسائط تلقائياً عند طباعتها، مما يؤدي إلى تحسين كفاءة عملية التشغيل غير البشرية.

يمكن أن تسحب وحدة بكرة السحب التلقائية لهذه الطابعة الوسائط بأيٍّ من الاتجاهين التاليين.

الوجه المطبوع للداخل الوجه المطبوع للخارج



بسحب الوجه المطبوع للداخل يكون السطح المطبوع على الجزء الداخلي للبكرة. ويوصى باستخدام "الوجه المطبوع للداخل" في معظم الحالات.

بسحب الوجه المطبوع للخارج يكون السطح المطبوع على الجزء الخارجي للبكرة.

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

Video Manual

تنبيه:

- *اتبع التعليمات الموجودة في الدليل عند تحميل وسائط أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة أو إزالة الوسائط من بكرة السحب.*
  قد يؤدي إسقاط الوسائط، أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة، أو بكر السحب إلى وقوع إصابة.
- *تأكّد من عدم انحشار يديك أو شعرك في وحدة تغذية الوسائط أو وحدة بكرة السحب التلقائية أثناء التشغيل.*
  فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراءات الاحتياطية إلى التعرض للإصابة.
- *لا تضع يدك داخل المجفف. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.*

نقاط مهمة للسحب الصحيح

ينبغي مراعاة النقاط التالية لسحب الوسائط بشكل صحيح.

- نوصي باستخدام أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب بعرض الوسائط نفسه. إذا تم استخدام أسطوانة ورق مقوى لبكرة السحب بعرض مختلف، فقد تنثني أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب، ويتم سحب الوسائط بشكل غير صحيح.
- نوصي باستخدام "الوجه المطبوع للداخل" لسحب الوسائط. قد يسبب استخدام "الوجه المطبوع للخارج" في تحرك الوسائط وحدوث أخطاء محاذاة مع البكرة. عندما لا يتم السحب بشكل صحيح باستخدام "الوجه المطبوع للخارج"، اسحب الوسائط باستخدام "الوجه المطبوع للداخل".
- قد تتحرك الوسائط التي يكون عرضها أقل من 36 بوصة ويتم سحبها بشكل غير صحيح.
- لا تقم بتركيب أسطوانات الورق المقوى لبكرة السحب مثل تلك المبينة في الشكل التالي. سيكون شد السحب غير متكافئ وستدور الأسطوانة على نحو غير مضبوط. ونتيجة لذلك، لا يمكن لف الورق بشكل صحيح، مما قد يتسبب في وجود أشرطة في نتائج الطباعة.

الحواف متآكلة

مشوهة

استخدام النوع القياسي من وحدة بكرة السحب التلقائية

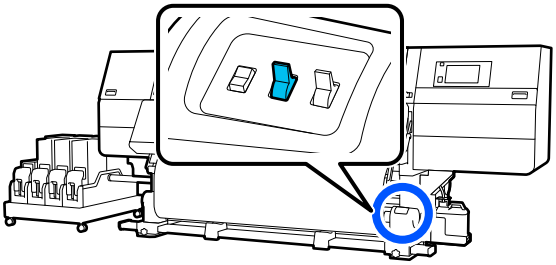
تركيب أسطوانة الورق المقوى للبكرة

ما الذي ستحتاجه

- ❏ أسطوانة ورق مقوى لبكرة السحب بعرض الوسائط نفسه
- ❏ شريط لاصق متاح تجاريًا

التحميل

1 عيّن المفتاح Auto على Off.

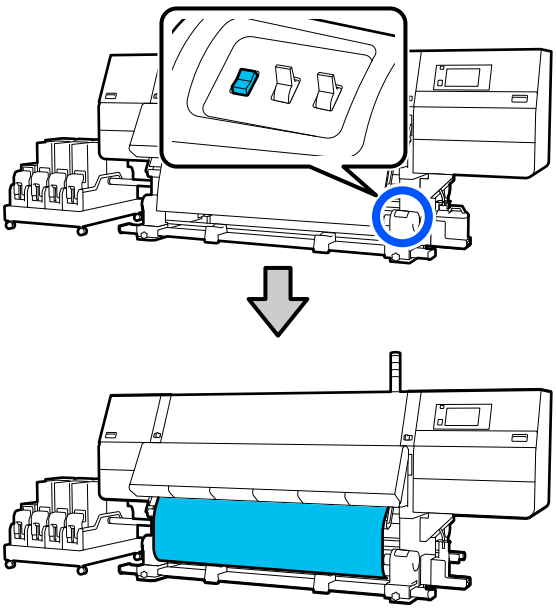


2 تأكد من أن حافة الوسائط تلامس حامل الوسائط.

إذا لم تكن تلامسها، فاتبع الإجراء المذكور أدناه لجعل حافة الوسائط تلامس حامل الوسائط.

إجراء التغذية العادي

اضغط باستمرار على الجانب القريب من مفتاح تغذية الوسائط حتى تصل حافة الوسائط إلى حامل الوسائط.



مهم:

اضغط دائمًا على مفتاح تغذية الوسائط للتغذية بالوسائط. إذا تم سحب الوسائط باليد، فقد تلتوي الوسائط أثناء السحب.

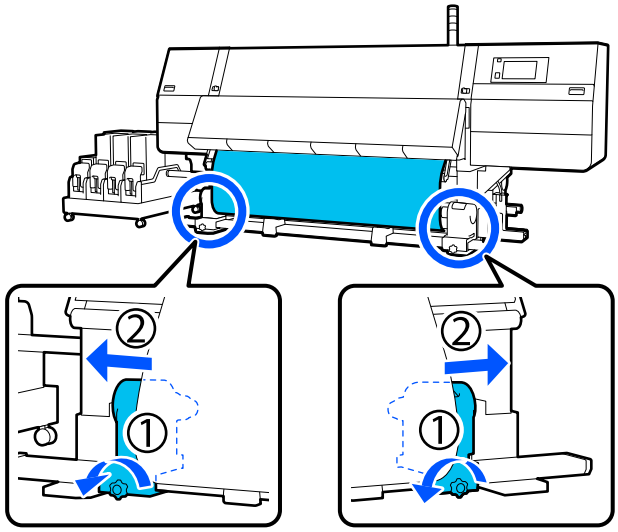
إجراء التغذية بالسحب

اتبع الخطوات من 16 إلى 18 الخاصة بـ "تحميل الوسائط" لسحب الوسائط حتى تصل حافتها إلى حامل الوسائط.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

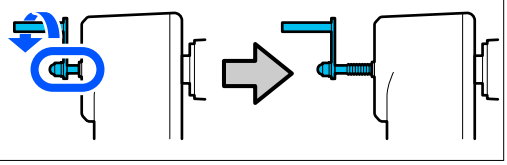
3 فك مسامير تثبيت حامل الوسائط على كلا الجانبين واضبط حاملي الوسائط بحيث تكون المسافة بين الحاملين أعرض من الوسائط.

إذا لم يتم تركيب دعامات البكرة بالتساوي، فحرّكها بحيث تكون متساوية.

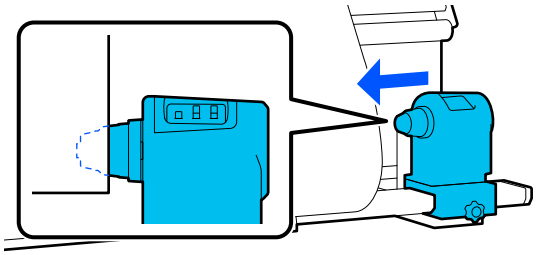


مهم:

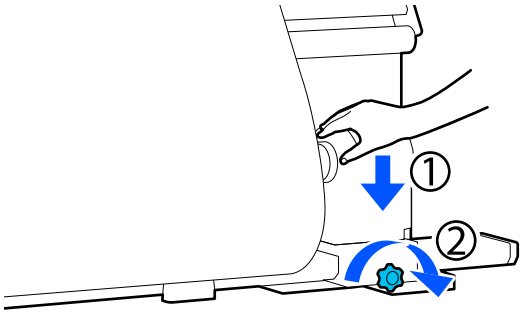
إذا لم يكن عمود مقبض حامل الوسائط على الجانب الأيسر مرئيًا، فأدر المقبض كما هو موضّح في الرسم التوضيحي حتى يتوقف. لا يمكن تحميل أسطوانة الورق المقوى للبكرة بشكل صحيح إذا كان عمود المقبض غير مرئي.



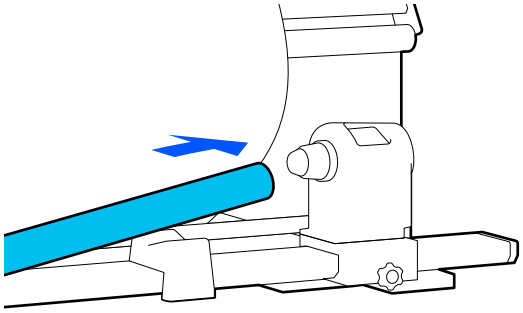
4 قم بمحاذاة حامل الوسائط الأيمن وحرّكه إلى الحافة اليمنى للوسائط.



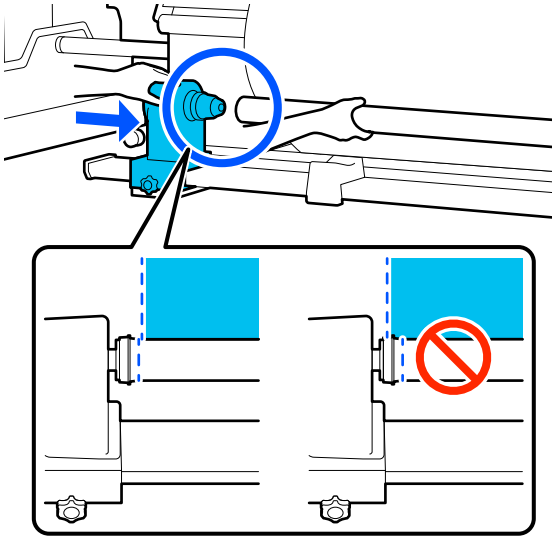
5 أثناء الضغط من الجزء العلوي لحامل الوسائط، أحكم ربط مسمار التثبيت في مكانه.



6 ركب أسطوانة بكرة الورق المقوى في حامل الوسائط الأيمن.



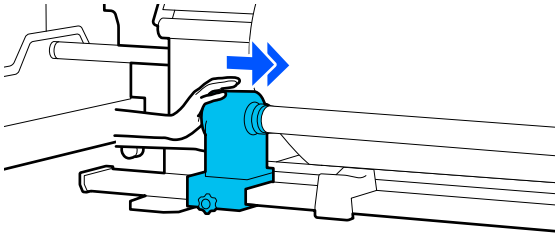
7 تحقق من أن حامل الوسائط الأيسر للأسطوانة قد تم إدخاله بالكامل في أسطوانة الورق المقوى للبكرة وأن أسطوانة الورق المقوى للبكرة وحواف الوسائط لم تتم محاذاتهما على نحو خطأ.



مهم:

إذا تمت محاذاة حواف الوسائط بشكل خاطئ، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. إذا تمت محاذاة الحواف على نحو خطأ، ففك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيمن، ثم أعد البدء من الخطوة 4.

8 للتأكد من إدخال حامل الوسائط بشكل كامل في أسطوانة الورق المقوى للبكرة، اضغط على الجزء العلوي من حامل الوسائط نحو نهاية البكرة مرتين.



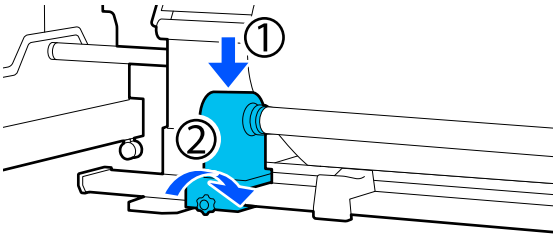
مهم:

إذا لم يتم إدراج حامل الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة بشكل كامل، فلن تتم تغذية الوسائط بشكل صحيح أثناء الطباعة بسبب نسبة التفويت بين حامل الوسائط وأسطوانة الورق المقوى للبكرة.

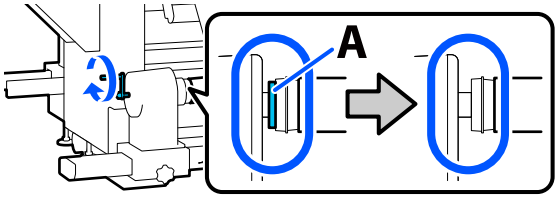
قد يتسبب هذا في وجود أشرطة في المطبوعات.

9 أثناء الضغط من الجزء العلوي لحامل الوسائط، أحكم ربط مسمار التثبيت.

أحكم ربطه حتى لا يتحرك حامل الوسائط.



10 أدر المقبض إلى أن يتم إدخال الجزء A الموضح في الرسم التوضيحي أدناه كاملًا.



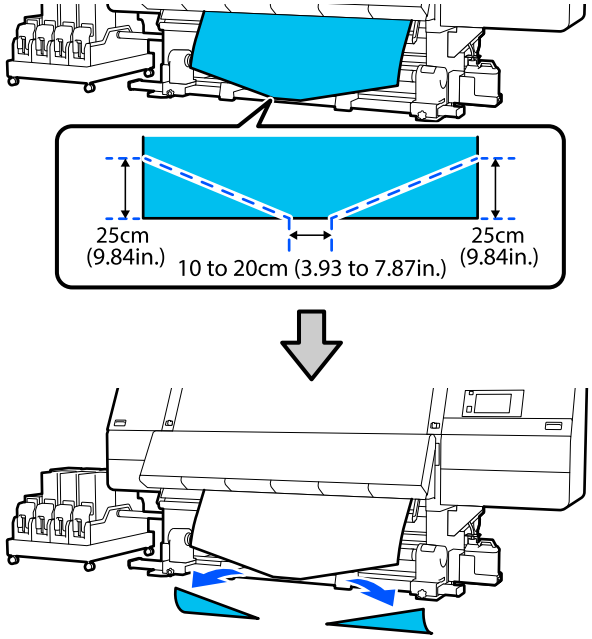
مهم:

بمجرد اختفاء الجزء A لا تقم بتدوير المقبض أكثر من ذلك. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف حامل الوسائط.

إذا كان الجزء A لا يزال مرئيًا حتى بعد تدوير المقبض بالكامل، فقم بلف المقبض مرة أخرى. فك مسمار حامل الوسائط الموجود في الجانب الأيمن، ثم أعِد البدء من الخطوة 5.

11 اترك جزءًا بعرض 10 إلى 20 سم (3.93 إلى 7.87 بوصات) سم في وسط الوسائط، وقص 25 سم (9.84 بوصات) على الأقل بالطول من الزوايا اليسرى واليمنى للوسائط.

يمنع قص الوسائط حدوث مشكلات التغذية، مثل طي الزوايا اليسرى واليمنى للوسائط وتعلقها عند بدء السحب.



بعد ذلك، راجع ما يلي وفقًا للإجراء.

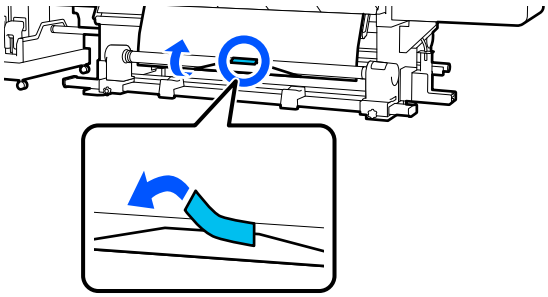
إجراء التغذية العادي
"السحب مع إجراء التغذية العادي" في الصفحة 56

إجراء التغذية بالسحب
"السحب مع إجراء التغذية بالسحب" في الصفحة 58

السحب مع إجراء التغذية العادي

الوجه المطبوع للداخل

1 عند سحب مركز الوسائط مباشرةً إلى الأسفل، قم بلفها حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة من الخلف إلى الأمام، وألصقها باستخدام شريط لاصق متاح تجاريًا.

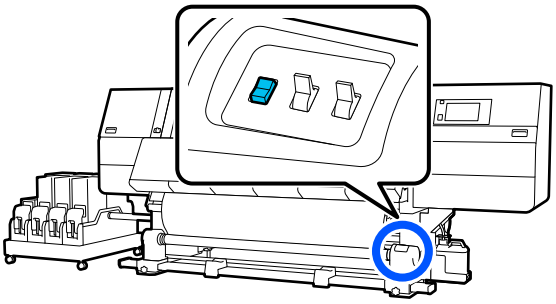


العمليات الأساسية

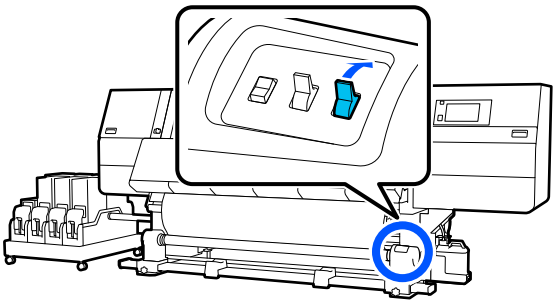
مهم:

ثبت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب التي تحتوي على وسائط مسحوبة بإحكام. وإذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

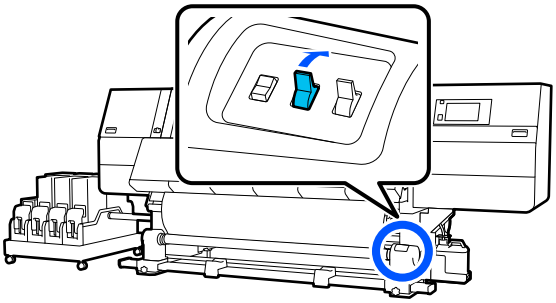
2 اضغط باستمرار على الجانب القريب من مفتاح تغذية الوسائط لتغذية الوسائط بشكل كافٍ للفة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب.



3 اضغط باستمرار على المفتاح Manual الموجود على الجانب لسحب الوسائط للحصول على لفة واحدة حول الأسطوانة.

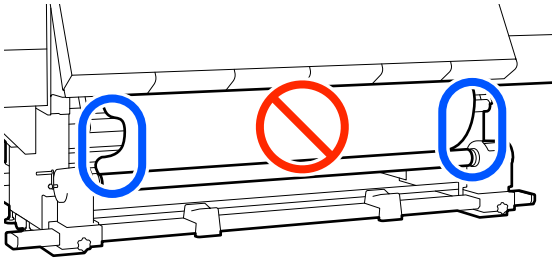


4 غير وضع المفتاح Auto إلى .



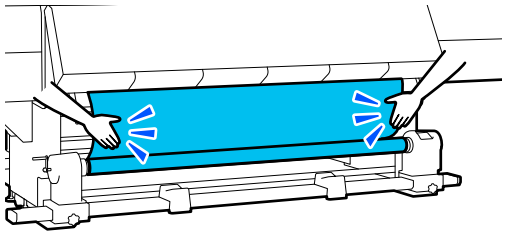
5 تأكد من أن الوسائط مثبتة دون ارتخاء.

إذا كان الشد على الجانب الأيسر والأيمن للوسائط مختلفًا في المناطق الموضحة في الرسم التوضيحي التالي، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. عندما يكون أحد الجانبين مرتخيًا، أعد بدء الإجراءات من الخطوة 1.

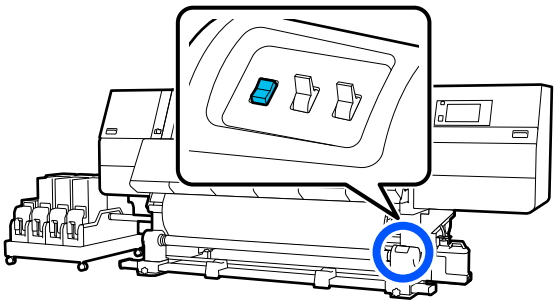


ملاحظة:

كما يمكنك تأكيد الاختلافات في الشد عن طريق الضغط برفق على حافتي الوسائط كما هو موضح في الشكل التالي.

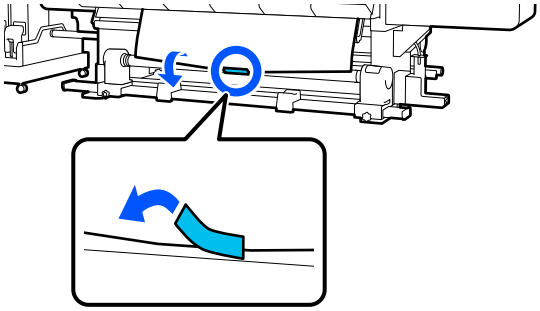


6 اضغط باستمرار على الجانب القريب لمفتاح تغذية الوسائط حتى يتم سحب حافتي الوسائط ولفهما حول الأسطوانة مرة واحدة أو مرتين.



الوجه المطبوع للخارج

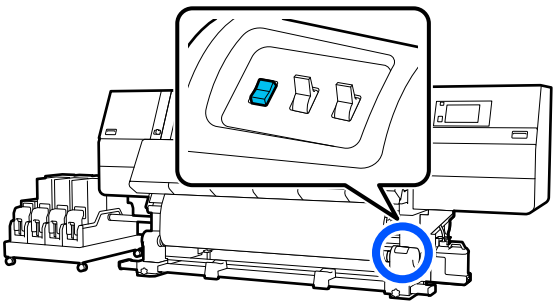
1 عند سحب مركز الوسائط مباشرةً إلى الأسفل، ألصق الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب بشريط لاصق متاح تجاريًا.



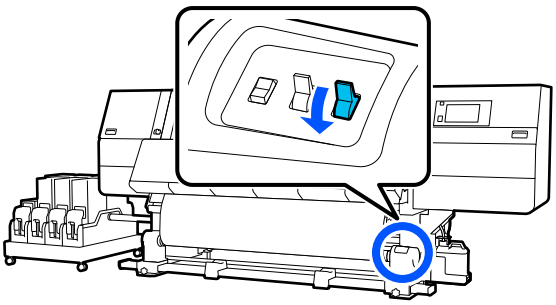
مهم:

ثبت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب التي تحتوي على وسائط مسحوبة بإحكام. وإذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

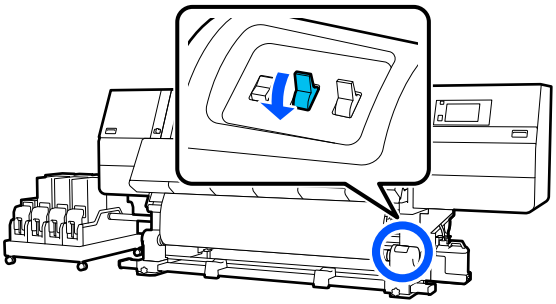
2 اضغط باستمرار على الجانب القريب من مفتاح تغذية الوسائط لتغذية الوسائط بشكل كافٍ للفة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب.



3 اضغط باستمرار على المفتاح Manual الموجود على الجانب لسحب الوسائط للحصول على لفة واحدة حول الأسطوانة.

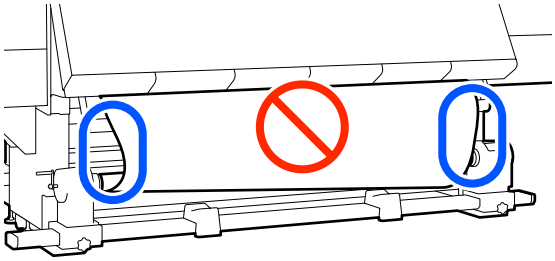


4 غير وضع المفتاح Auto إلى .



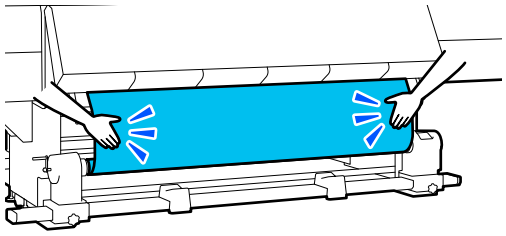
5 تأكد من أن الوسائط مثبتة دون ارتخاء.

إذا كان الشد على الجانب الأيسر والأيمن للوسائط مختلفًا في المناطق الموضحة في الرسم التوضيحي التالي، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. عندما يكون أحد الجانبين مرتخيًا، أعد بدء الإجراءات من الخطوة 1.

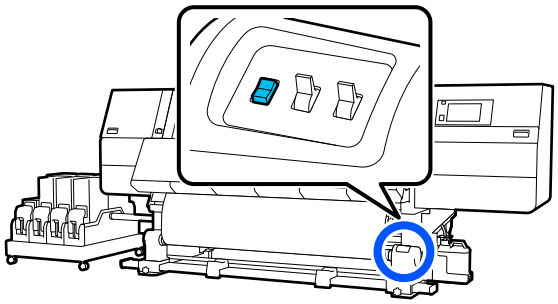


ملاحظة:

كما يمكنك تأكيد الاختلافات في الشد عن طريق الضغط برفق على حافتي الوسائط كما هو موضح في الشكل التالي.



6 اضغط باستمرار على الجانب القريب لمفتاح تغذية الوسائط حتى يتم سحب حافتي الوسائط ولفهما حول الأسطوانة مرة واحدة أو مرتين.

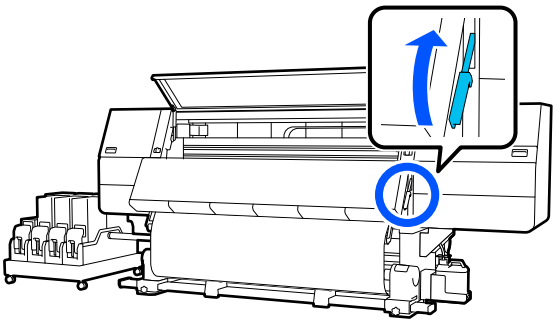


السحب مع إجراء التغذية بالسحب

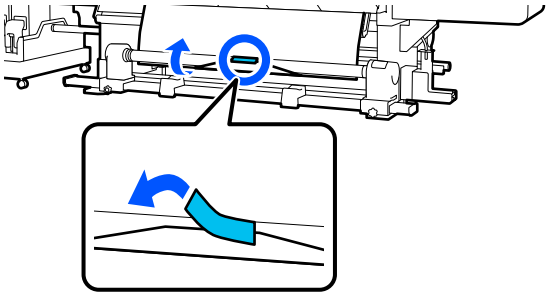
الوجه المطبوع للداخل

1 تأكيد أن الغطاء الأمامي مفتوح.

2 ارفع ذراع تحميل الوسائط.



3 عند سحب مركز الوسائط مباشرةً إلى الأسفل، قم بلفها حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة من الخلف إلى الأمام، وألصقها باستخدام شريط لاصق متاح تجاريًا.



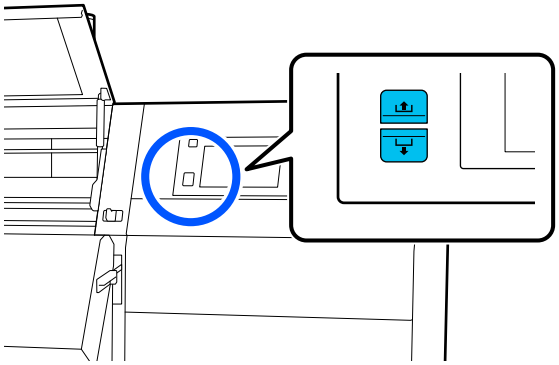
مهم:

ثبت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب التي تحتوي على وسائط مسحوبة بإحكام. وإذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

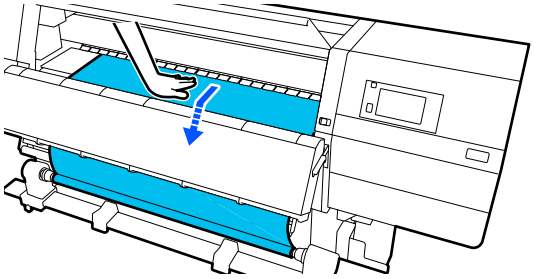
4 كرر الإجراء التالي واسحب الوسائط بمقدار لفة مزدوجة حول أسطوانة بكرة الورق المقوى.

أ. اضغط باستمرار على زر تغذية الوسائط لإبطاء سرعة الوسائط على نحو طفيف في الجانب الخلفي.

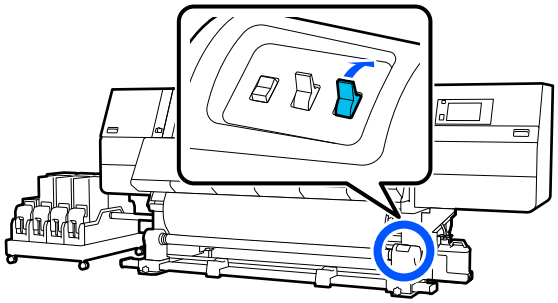
عند تحميل الوسائط، اضغط على ↓ للجانب القابل للطباعة للخارج واضغط على ↑ للجانب القابل للطباعة للداخل.



ب. أثناء الضغط على مركز الوسائط على الأسطوانة، اسحبها للخارج بتحريكها في اتجاهك، وأبطئ من سرعة الوسائط في الجانب الأمامي.



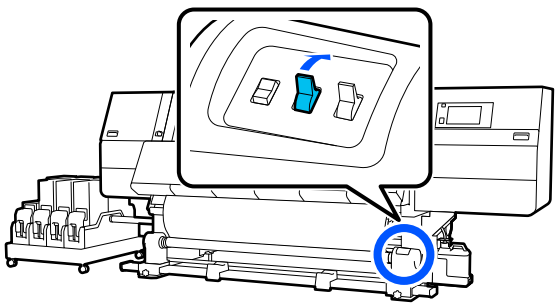
جـ. اضغط باستمرار على المفتاح Manual الموجود على الجانب لسحب الوسائط التي تم إبطاؤها حول الأسطوانة.



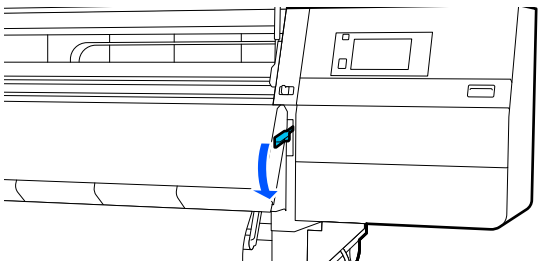
مهم:

عند سحب الوسائط حول الأسطوانة، لا تسحب سوى الجزء الذي تم إبطاؤه فقط. فإذا سحبت دون إبطاء السرعة، فسيؤدي ذلك إلى حدوث مشكلات مثل التجعد.

5 غير وضع المفتاح Auto إلى .



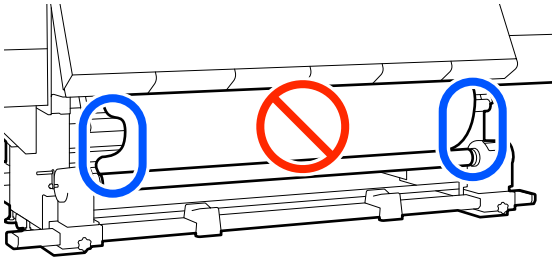
6 اخفض ذراع تحميل الوسائط.



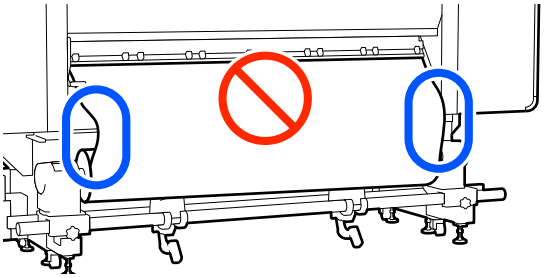
7 تأكد من أن الوسائط مثبتة دون ارتخاء على كلا الجانبين الأمامي والخلفي.

إذا كان الشد على الجانب الأيسر والأيمن للوسائط مختلفًا في المناطق الموضحة في الرسم التوضيحي التالي، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. عندما يكون أحد الجانبين مرتخيًا، أعد بدء الإجراءات من الخطوة 2.

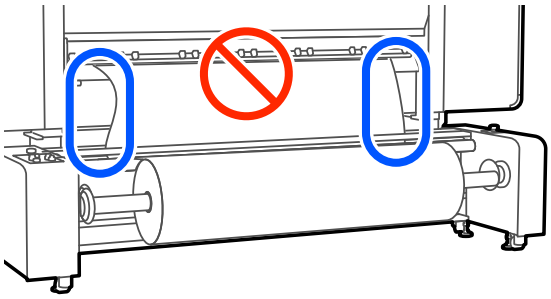
الجانب الأمامي



الجانب الخلفي (النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط)



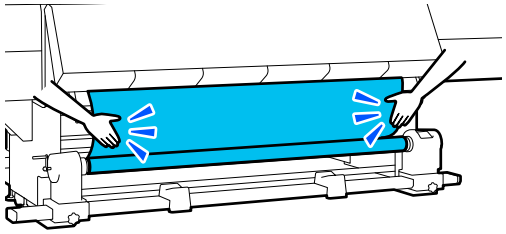
الجانب الخلفي (نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة)



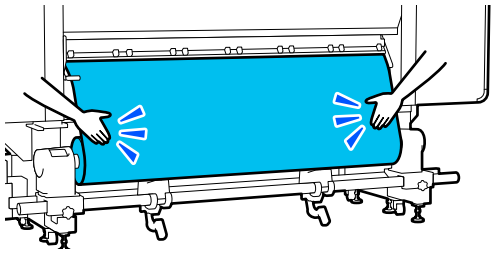
ملاحظة:

كما يمكنك تأكيد الاختلافات في الشد عن طريق الضغط برفق على حافتَي الوسائط كما هو موضح في الشكل التالي.

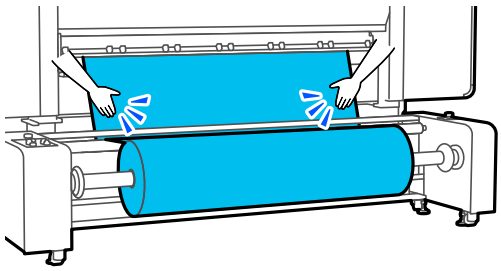
الجانب الأمامي



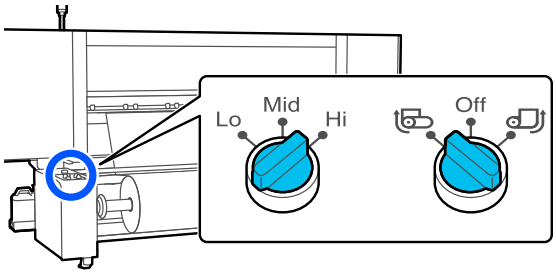
الجانب الخلفي (النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط)



الجانب الخلفي (نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة)

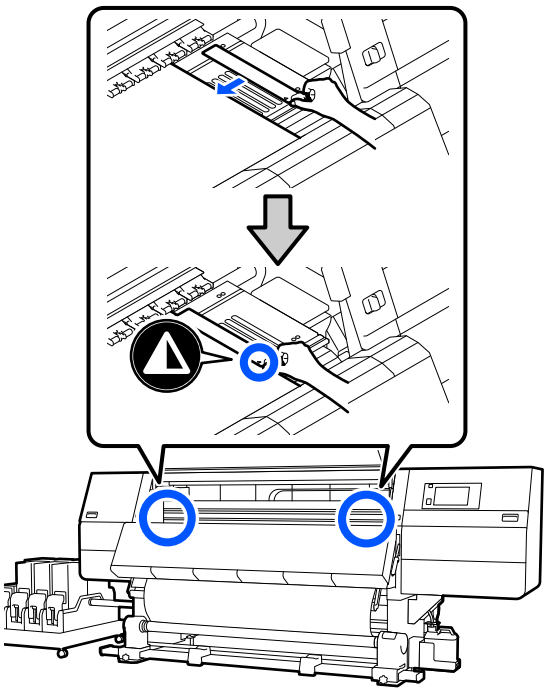


8 إذا كنت تستخدم نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة، فتأكد من أنه تم ضبط المفتاح Auto ومفتاح التحميل وفقًا للوسائط المُحمّلة.

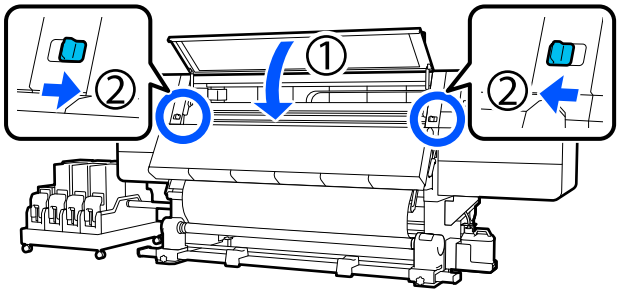


9 انتقل إلى الجانب الأمامي، وعند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرّك اللوحة إلى الحافة العلوية للوسائط.
اضبطها إلى أن تتم محاذاة حواف الوسائط مع مركز الفتحات المثلثة في لوحات تثبيت الوسائط.

تمنع لوحات تثبيت الوسائط من انزلاق الوسائط ومنع الألياف على حافة قص الوسائط من ملامسة رأس الطباعة.
حمّل بشكل صحيح.



10 أغلق الغطاء الأمامي، ثم حرّك ذراعي القفل الأيمن والأيسر للداخل.



11 اضبط معلومات الوسائط على الشاشة، واضغط على **OK**.
قم بالإعدادات التالية هنا.

- ❏ Media: ضبط الوسائط لاستخدامها للطباعة
- ❏ Roll Winding Direction: كيفية لف الوسائط المُحمّلة
- ❏ Media Length: طول الوسائط المُحمّلة
- ❏ Media Detection: كيفية اكتشاف عرض الوسائط

تم ضبط **Media** بالطريقة التالية.

عند عدم وجود إعدادات وسائط مسجلة للوسائط التي تم تحميلها

أولًا، حدّد رقمًا غير مُسجَّل.

لم يتم ضبط Media Type لرقم غير مُسجَّل، لذا ستظهر الشاشة الخاصة بـ Media Type المحدد. حدّد Media Type باستخدام وزن الورق الخاص بالوسائط المُحمّلة كإرشادات كما هو موضح أدناه. وزن الورق لكل Media Type يظهر على الشاشة عبارة عن قيم نموذجية.

Media Type	وزن الورقة (جرام/متر^2)
Ultra-Thin	39 أو أقل
Thin	من 40 إلى 56
Med-Thick	من 57 إلى 89
Thick	90 أو أكبر

عند وجود إعدادات وسائط مُسجَّلة/ملف EMX تم تنزيله وتسجيله للوسائط التي تم تحميلها

اختر رقم وسائط مُسجَّل.

في **Media Detection**، عيّن **Width Detection**. عادةً، دع هذا في الوضع **On**.

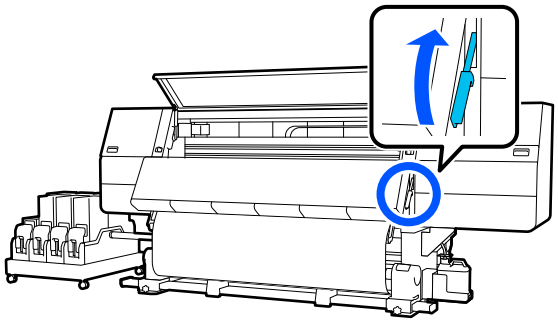
راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل حول Media Detection.

اضغط على **OK**، لبدء عمليات مثل تحديد الوسائط المُحمّلة.

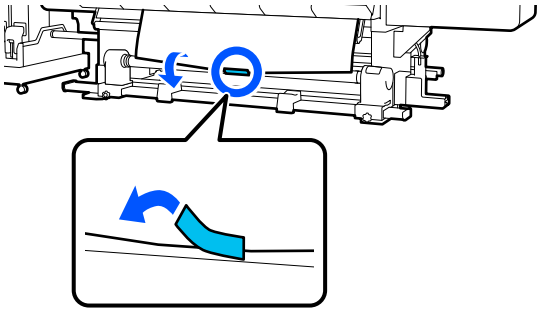
الوجه المطبوع للخارج

1 تأكيد أن الغطاء الأمامي مفتوح.

2 ارفع ذراع تحميل الوسائط.



3 عند سحب مركز الوسائط مباشرةً إلى الأسفل، ألصق الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب بشريط لاصق متاح تجاريًا.



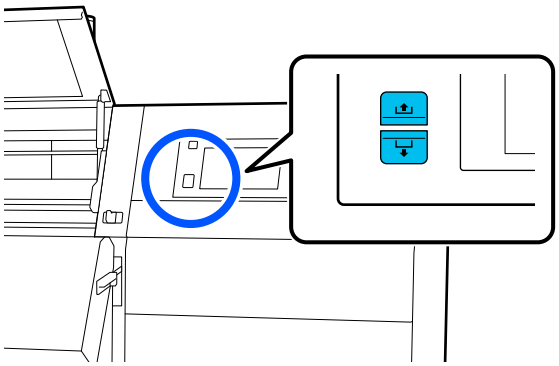
مهم:

ثبت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب التي تحتوي على وسائط مسحوبة بإحكام. وإذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

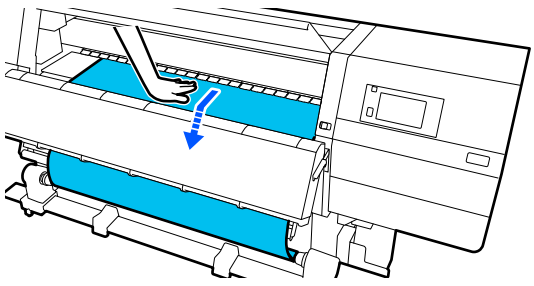
4 كرر الإجراء التالي واسحب الوسائط بمقدار لفة مزدوجة حول أسطوانة بكرة الورق المقوى.

أ. اضغط باستمرار على زر تغذية الوسائط لإبطاء سرعة الوسائط على نحو طفيف في الجانب الخلفي.

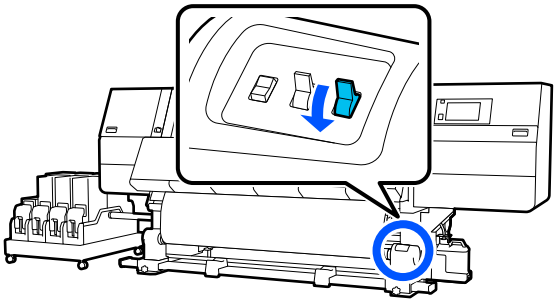
عند تحميل الوسائط، اضغط على ↓ للجانب القابل للطباعة للخارج واضغط على ↑ للجانب القابل للطباعة للداخل.



ب. أثناء الضغط على مركز الوسائط على الأسطوانة، اسحبها للخارج بتحريكها في اتجاهك، وأبطئ من سرعة الوسائط في الجانب الأمامي.



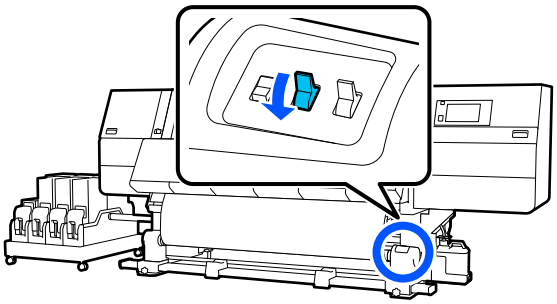
جـ. اضغط باستمرار على المفتاح Manual الموجود على الجانب ↺ لسحب الوسائط التي تم إبطاؤها حول الأسطوانة.



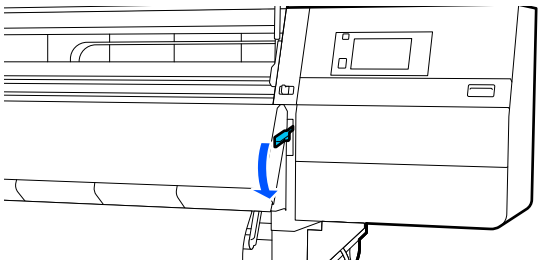
مهم:

عند سحب الوسائط حول الأسطوانة، لا تسحب سوى الجزء الذي تم إبطاؤه فقط. فإذا سحبت دون إبطاء السرعة، فسيؤدي ذلك إلى حدوث مشكلات مثل التجعد.

5 غير وضع المفتاح Auto إلى ↺ .



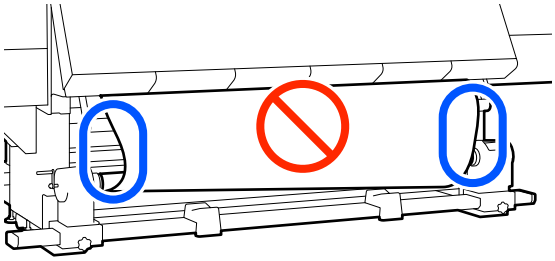
6 اخفض ذراع تحميل الوسائط.



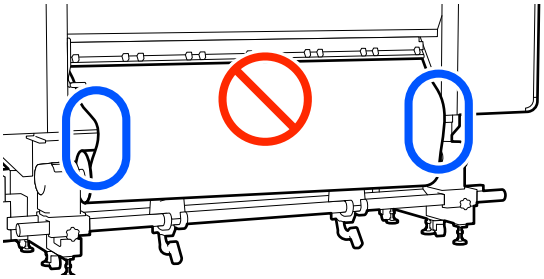
7 تأكد من أن الوسائط مثبتة دون ارتخاء على كلا الجانبين الأمامي والخلفي.

إذا كان الشد على الجانب الأيسر والأيمن للوسائط مختلفًا في المناطق الموضحة في الرسم التوضيحي التالي، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. عندما يكون أحد الجانبين مرتخيًا، أعد بدء الإجراءات من الخطوة 2.

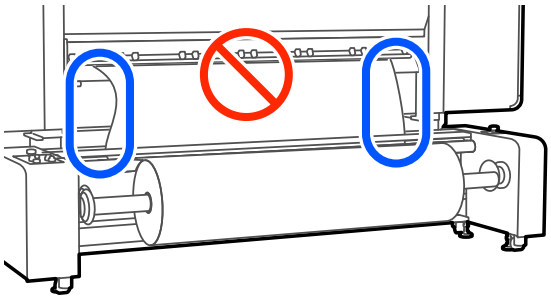
الجانب الأمامي



الجانب الخلفي (النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط)



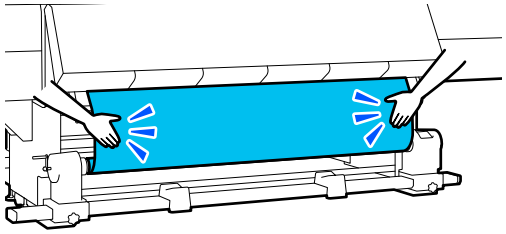
الجانب الخلفي (نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة)



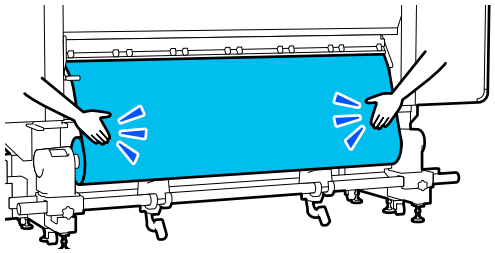
ملاحظة:

كما يمكنك تأكيد الاختلافات في الشد عن طريق الضغط برفق على حافتَي الوسائط كما هو موضح في الشكل التالي.

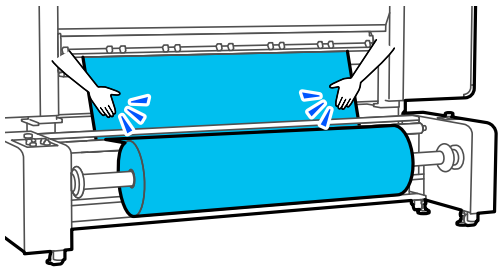
الجانب الأمامي



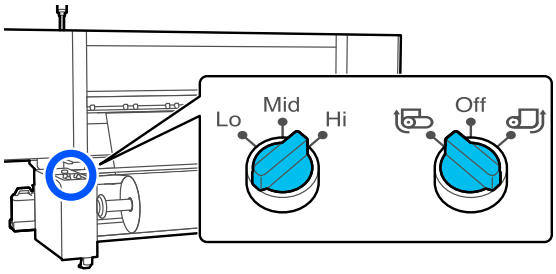
الجانب الخلفي (النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط)



الجانب الخلفي (نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة)

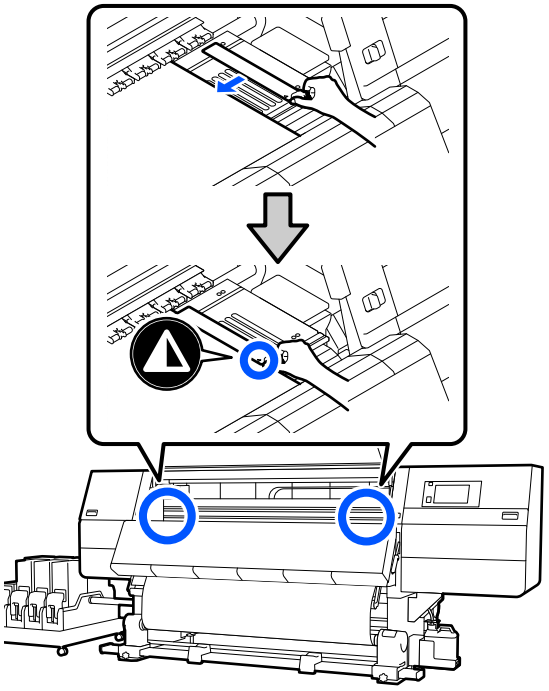


8 إذا كنت تستخدم نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة، فتأكد من أنه تم ضبط المفتاح Auto ومفتاح التحميل وفقًا للوسائط المُحمّلة.

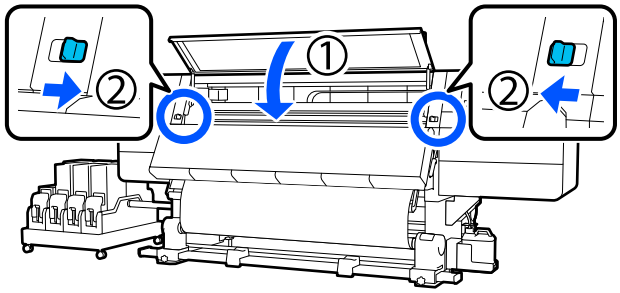


9 انتقل إلى الجانب الأمامي، وعند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرّك اللوحة إلى الحافة العلوية للوسائط.
اضبطها إلى أن تتم محاذاة حواف الوسائط مع مركز الفتحات المثلثة في لوحات تثبيت الوسائط.

تمنع لوحات تثبيت الوسائط من انزلاق الوسائط ومنع الألياف على حافة قص الوسائط من ملامسة رأس الطباعة.
حمّل بشكل صحيح.



10 أغلق الغطاء الأمامي، ثم حرّك ذراعي القفل الأيمن والأيسر للداخل.



11 اضبط معلومات الوسائط على الشاشة، واضغط على **OK**.

قم بالإعدادات التالية هنا.

- Media: ضبط الوسائط لاستخدامها للطباعة
- Roll Winding Direction: كيفية لف الوسائط المُحمّلة
- Media Length: طول الوسائط المُحمّلة
- Media Detection: كيفية اكتشاف عرض الوسائط

تم ضبط **Media** بالطريقة التالية.

عند عدم وجود إعدادات وسائط مسجلة للوسائط التي تم تحميلها

أولًا، حدّد رقمًا غير مُسجَّل.

لم يتم ضبط Media Type لرقم غير مُسجَّل، لذا ستظهر الشاشة الخاصة بـ Media Type المحدد. حدّد Media Type باستخدام وزن الورق الخاص بالوسائط المُحمّلة كإرشادات كما هو موضح أدناه. وزن الورق لكل Media Type يظهر على الشاشة عبارة عن قيم نموذجية.

Media Type	وزن الورقة (جرام/متر^2)
Ultra-Thin	39 أو أقل
Thin	من 40 إلى 56
Med-Thick	من 57 إلى 89
Thick	90 أو أكبر

عند وجود إعدادات وسائط مُسجَّلة/ملف EMX تم تنزيله وتسجيله للوسائط التي تم تحميلها

اختر رقم وسائط مُسجَّل.

في **Media Detection**، عيّن **Width Detection**. عادةً، دع هذا في الوضع **On**.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل حول Media Detection.

اضغط على **OK**، لبدء عمليات مثل تحديد الوسائط المُحمّلة.

إزالة بكرة السحب

اتبع الخطوات التالية عند استبدال الوسائط.

1. اضبط Information Printing at Media Cut.

↓

2. قص الوسائط.

↓

3. أزل الوسائط.

إعداد Information Printing at Media Cut

يُعد إعداد **Information Printing at Media Cut** بشكل مسبق أمرًا مفيدًا، بسبب طباعة المعلومات المفيدة خلال إدارة الوسائط عند قطع الوسائط.

على سبيل المثال، عند ضبط **Paper Remaining Information** على **On**، يتم طباعة طول الوسائط المتبقية. بطباعة الكمية المتبقية على الوسائط التي تتم إزالتها، يمكنك التحقق من هذه القيمة في المرة القادمة التي يتم فيها تحميل الوسائط وإدخال طول الوسائط. ويُعد ذلك مفيدًا للتحكم في كمية الوسائط المتبقية بدقة.

راجع *دليل المستخدم* في *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* لمزيد من التفاصيل حول Information Printing at Media Cut.

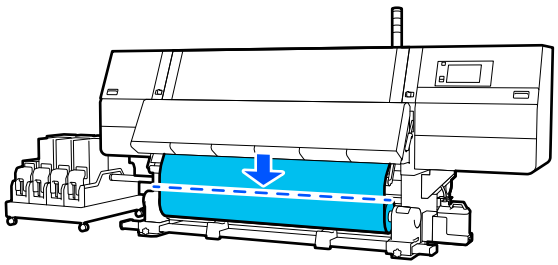
قص الوسائط

تنبيه:

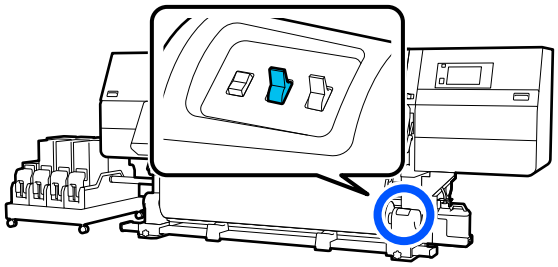
- *قد يكون المجفف ساخنًا؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.*
- *لا تضع يدك داخل المجفف. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.*
- *عند قص الوسائط، توخّ الحذر حتى لا تجرح أصابعك أو يديك بواسطة آلة القص أو الشفرات الأخرى.*

1 على شاشة لوحة التحكم، اضغط على ✂ ثم على **Forward**.

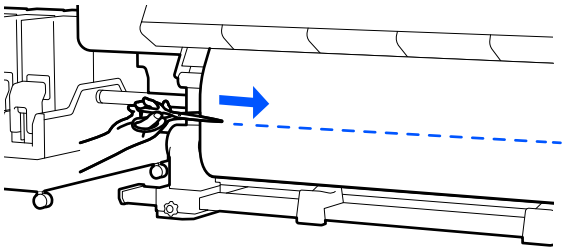
إذا كنت ترغب في ضبط موضع القطع، فقم بتغيير قيمة الموضع.



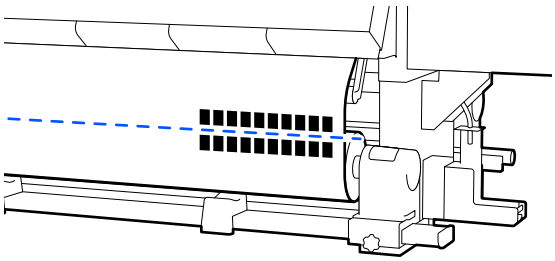
2 قم بضبط مفتاح Auto الخاص بوحدة بكرة السحب التلقائية على Off.



3 قم بقص الوسائط في أسفل شريط دليل الوسائط باستخدام المقص.



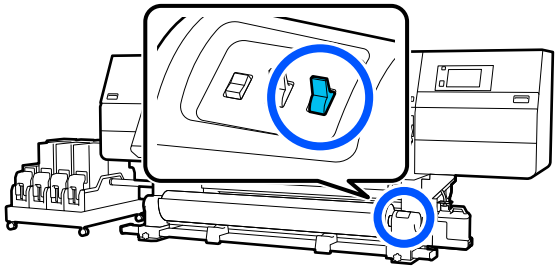
عند طباعة معلومات مثل كمية الوسائط المتبقية، تتم طباعة خط في وضع القص. تتم طباعة Print Information على الجانب المطبوع من وضع القص، وتتم طباعة Paper Remaining Information على الجانب غير المستخدم، لذلك يتم القص على طول هذا الخط.



مهم:

عند قص الوسائط، تحقق من أنها لا ترتفع داخل الغطاء الأمامي أو أنها خارج لوحة تثبيت الوسائط قبل الطباعة.

4 اسحب الوسائط المقصوصة تمامًا عن طريق تشغيل المفتاح Manual وفقًا لكيفية لف الوسائط.

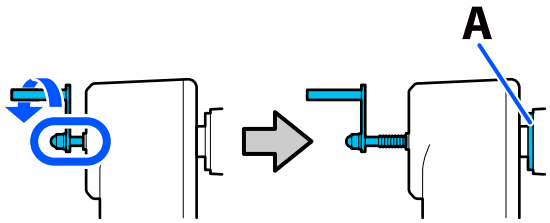


إزالة الوسائط (النوع القياسي من وحدة بكرة السحب التلقائية)

تنبيه:

- *وإذا كانت الوسائط تزن أكثر من 20 كجم (44.09 رطلًا)، فلا ينبغي أن يحملها شخص واحد. عند تحميل الوسائط أو إزالتها، أحضر شخصين على الأقل.*
- *اتبع التعليمات الموجودة في الدليل عند تحميل وسائط أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة أو إزالة بكرة السحب.*
  قد يؤدي إسقاط الوسائط، أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة، أو بكر السحب إلى وقوع إصابة.

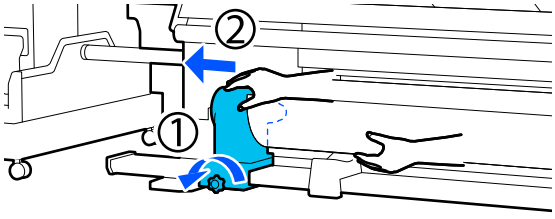
1 قم بتدوير المقبض الأيسر لحامل الوسائط إلى الجانب البعيد حتى يتوقف.



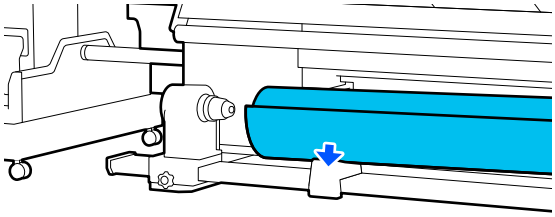
سيكون كل من الجزء (أ) الموجود في الرسم التوضيحي وعمود المقبض مرئيين.

2 لمنع انزلاق الوسائط من البكرة، ثبّت البكرة عند نهايتها اليسرى بدعامة.

3 فك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيسر وأزِل حامل الوسائط.



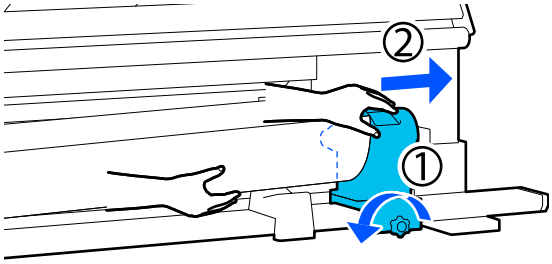
4 أخفض البكرة على دعامة البكرة.



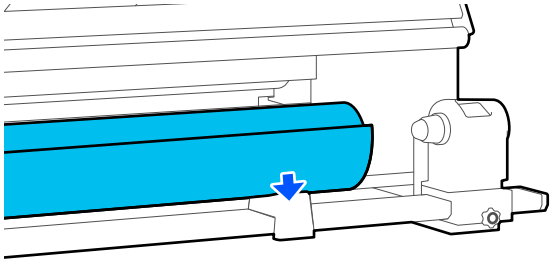
توخَّ الحذر لئلّا تنحشر يداك بين البكرة ودعامتها.

5 لمنع انزلاق الوسائط من البكرة، ثبّت البكرة عند نهايتها اليمنى بدعامة.

6 فك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيمن وأزِل حامل الوسائط.



7 أخفض البكرة على دعامة البكرة.



توخَّ الحذر لئلّا تنحشر يداك بين البكرة ودعامتها.

إزالة الوسائط المُحمّلة

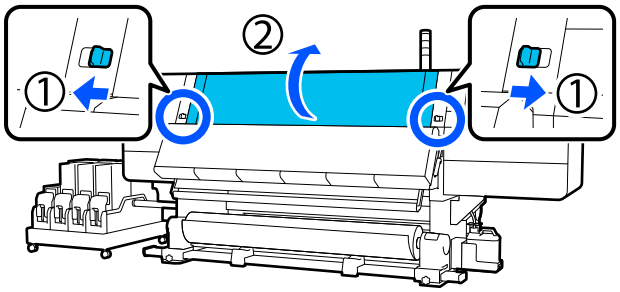
اتبع الخطوات التالية عند إزالة الوسائط المُحمّلة على الجانب الخلفي أثناء الاستبدال وما إلى ذلك.

إزالة من النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط

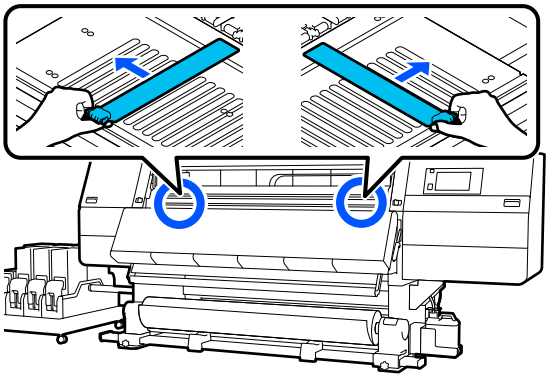
1 قص الوسائط.

"قص الوسائط" في الصفحة 65

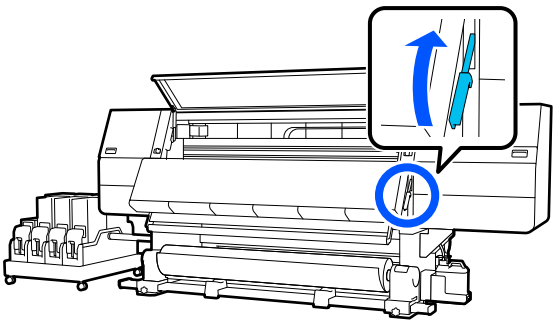
2 حرّك ذراع القفل الموجودة على الجانب الأيسر والأيمن للخارج لفتح الغطاء الأمامي.



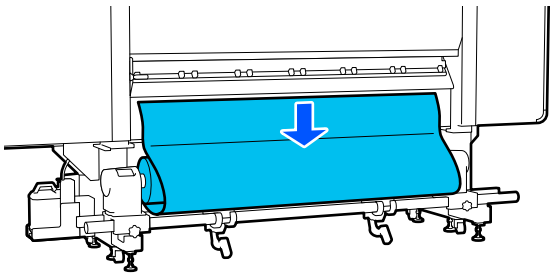
3 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط من كلا الجانبين، حرك اللوحة بعيدًا نحو حافتي أسطوانة الطابعة.



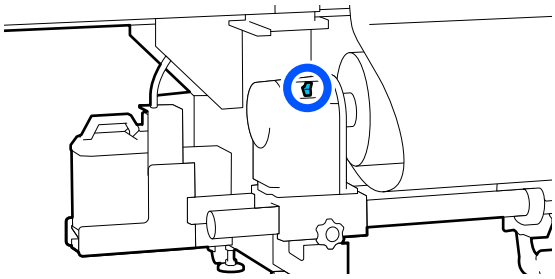
4 ارفع ذراع تحميل الوسائط.



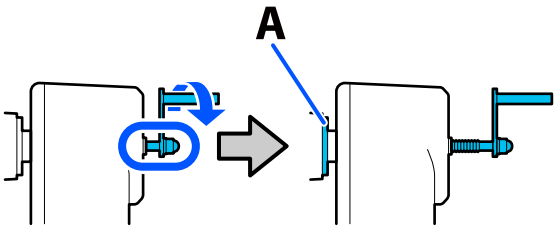
5 انتقل إلى الجانب الخلفي وأزل الوسائط باتجاه الخلف.



6 اسحب الوسائط عن طريق تشغيل مفتاح محرك الأقراص وفقًا لمدى لف الوسائط.

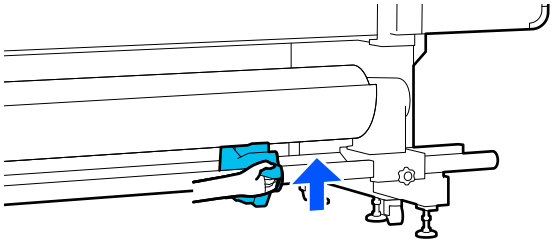


7 قم بتدوير المقبض الأيمن لحامل الوسائط إلى الجانب القريب حتى يتوقف.

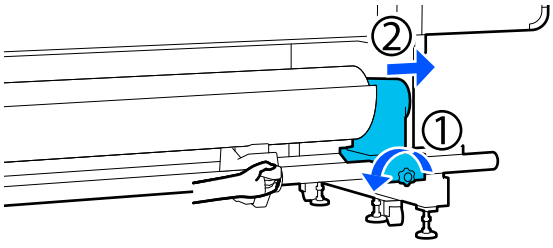


سيكون كل من الجزء (أ) الموجود في الرسم التوضيحي وعمود المقبض مرئيين.

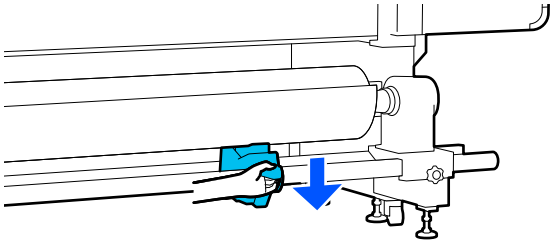
8 لمنع الوسائط من السقوط، ارفع ذراع الرفع اليُمنى لدعم الوسائط.



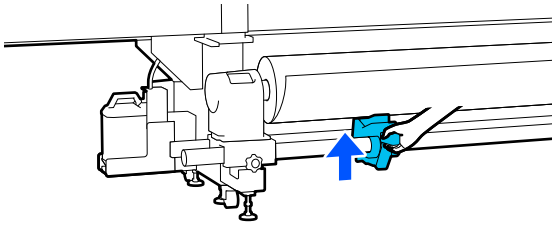
9 فك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيمن وأزِل حامل الوسائط.



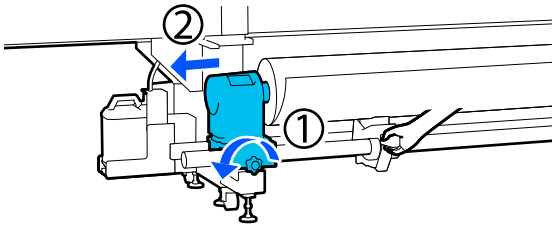
10 قم بخفض ذراع الرفع ثم خفض الوسائط على دعامة البكرة.



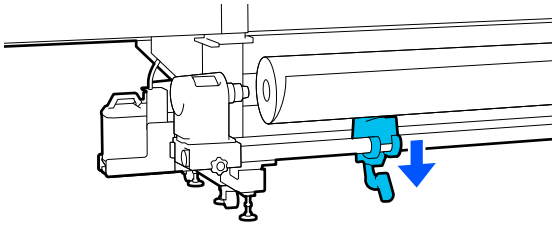
11 لمنع الوسائط من السقوط، ارفع ذراع الرفع اليُسرى لدعم الوسائط.



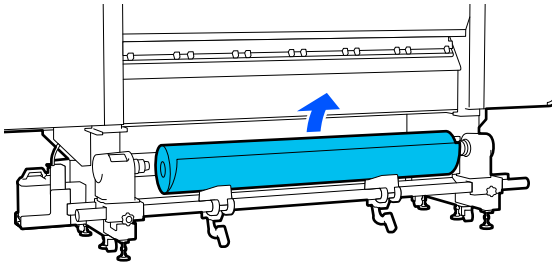
12 فك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيسر وأزِل حامل الوسائط.



13 قم بخفض ذراع الرفع ثم خفض الوسائط على دعامة البكرة.

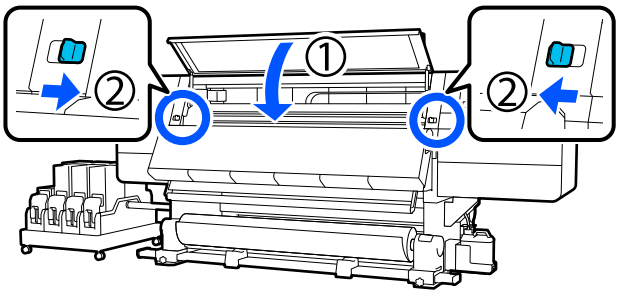


14 أزل الوسائط.

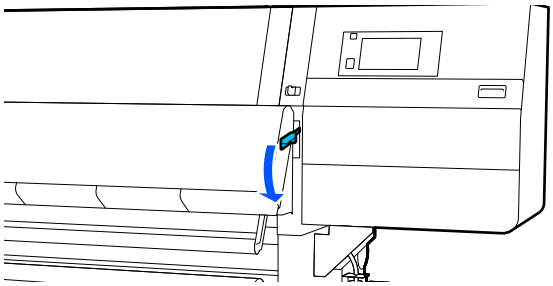


إذا كان وزن الوسائط 40 كجم (88.18 رطلًا) أو أكثر، فأزلها باستخدام أداة الرفع.

15 أغلق الغطاء الأمامي، ثم حرّك ذراعي القفل الأيمن والأيسر للداخل.



16 اخفض ذراع تحميل الوسائط.

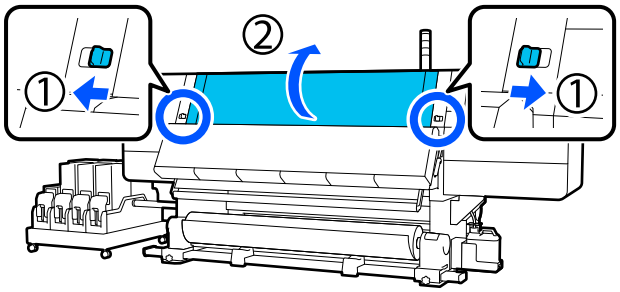


إزالة من نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة

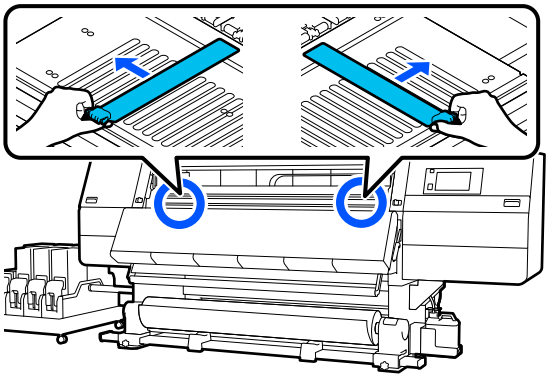
1 قص الوسائط.

"قص الوسائط" في الصفحة 65

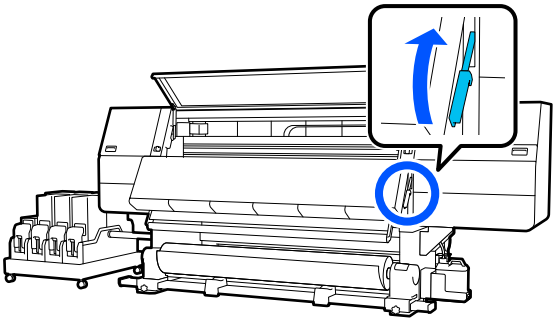
2 حرّك ذراعَي القفل الموجودتين على الجانبين الأيسر والأيمن للخارج لفتح الغطاء الأمامي.



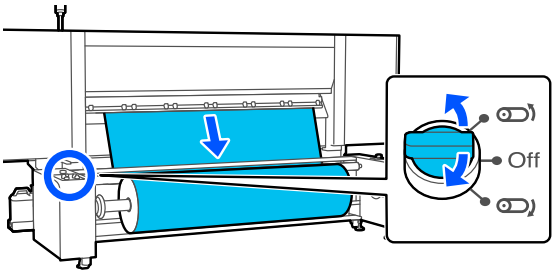
3 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط من كلا الجانبين، حرّك اللوحة بعيدًا نحو حافتَي أسطوانة الطابعة.



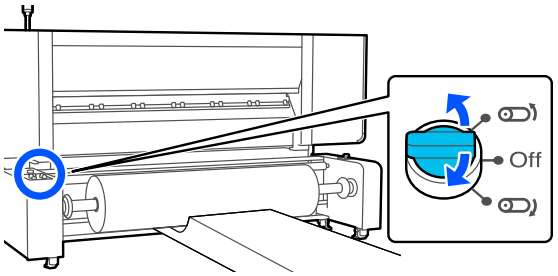
4 ارفع ذراع تحميل الوسائط.

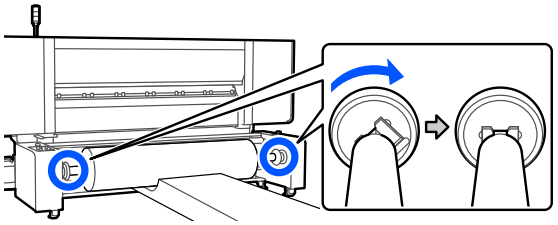


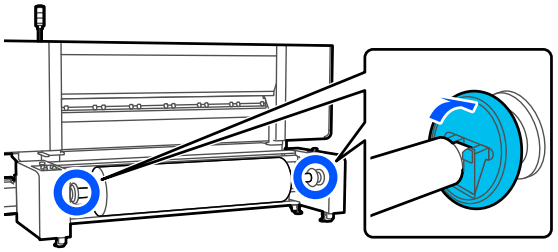
5 انتقل إلى الجانب الخلفي، واسحب الوسائط عن طريق تشغيل المفتاح Manual.



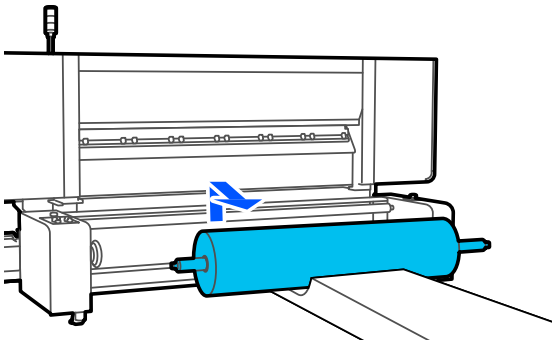
6 استخدم المفتاح Manual للف عمود الدوران في الاتجاه الموضح في الرسم التوضيحي، ثُم اخفض المقابض على كلا الجانبين للخارج.





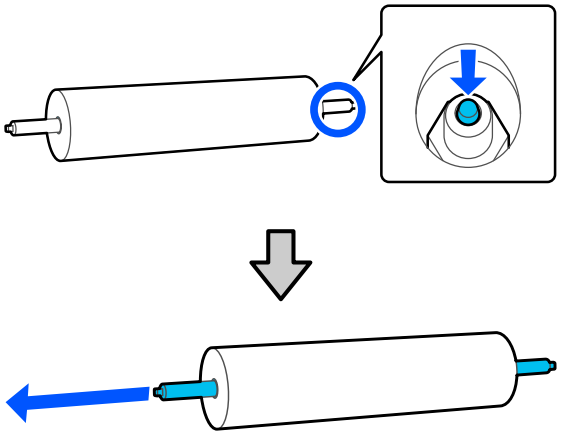


7 أزِل الوسائط.

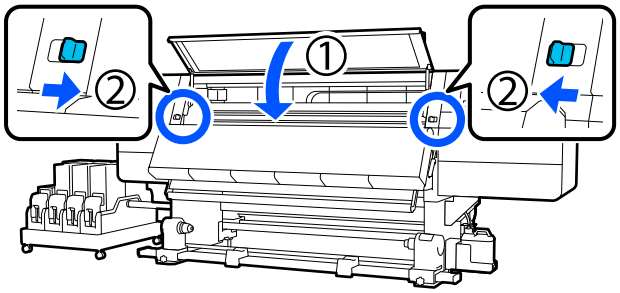


8 اضغط على مركز الصمام لتحرير الهواء الموجود داخل عمود الدوران، ثُم أزِل عمود الدوران.

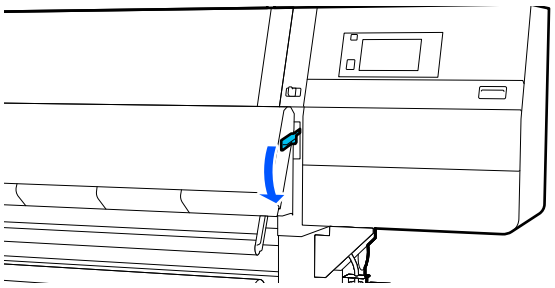
استخدم طرف شيء صلب للضغط على مركز الصمام.



9 أغلق الغطاء الأمامي، ثم حرّك ذراعَي القفل الأيمن والأيسر للداخل.



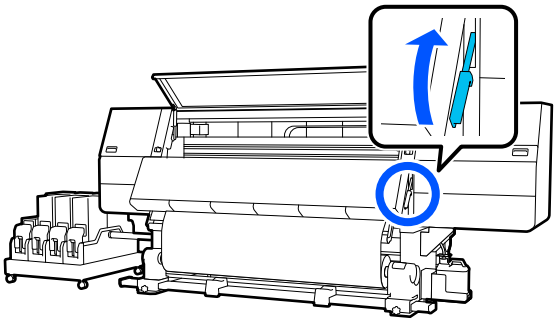
10 اخفض ذراع تحميل الوسائط.



عند نفاد الوسائط المتبقية

عندما تنفد الوسائط المتبقية أثناء الطباعة، تُعرض إحدى الرسائل على شاشة العرض الخاصة بلوحة التحكم. اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة وواصل الطباعة عن طريق استبدال الوسائط باستخدام الإجراء التالي.

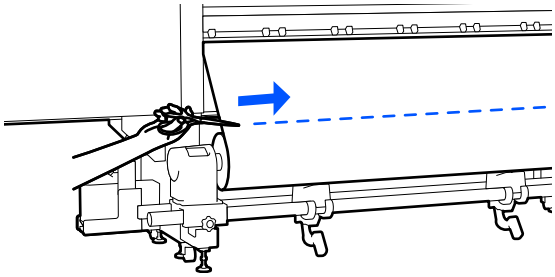
1 ارفع ذراع تحميل الوسائط.



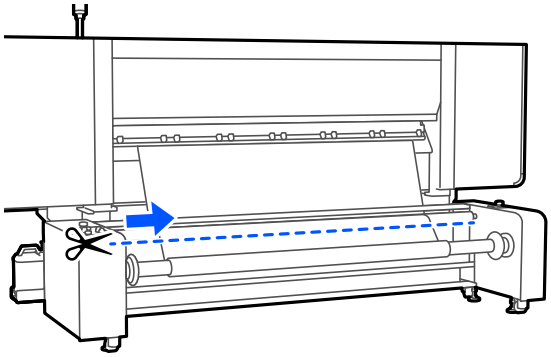
2 انتقل إلى الجانب الخلفي وتحقق من حالة الوسائط.

إذا تم تثبيت الوسائط على أسطوانة بكرة الورق المقوى، فعندئذٍ قم بقصها باستخدام المقص كما هو موضح في الرسم التوضيحي، وانتقل إلى الإجراء التالي.
وإذا لم يتم تثبيتها، فانتقل إلى الإجراء التالي مباشرة.

للنوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط



لنوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة



3 اتبع الإجراء أدناه لإزالة أسطوانة بكرة الورق المقوى.

للنوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط

الخطوات من 6 إلى 14 في "إزالة من النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط"

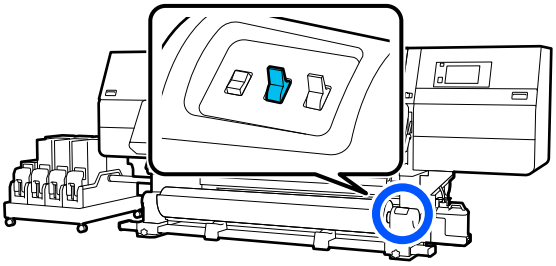
"إزالة من النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط" في الصفحة 66

لنوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة

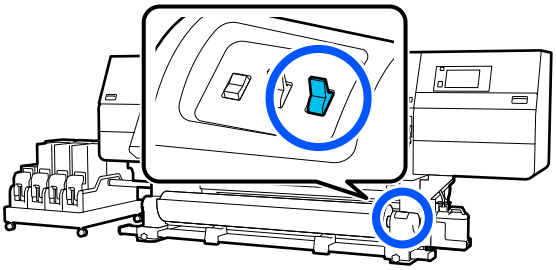
الخطوات من 6 إلى 8 في "إزالة من نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة"

"إزالة من نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة" في الصفحة 68

4 انتقل إلى الجانب الأمامي، وقم بضبط مفتاح Auto الخاص بوحدة بكرة السحب التلقائية على Off.



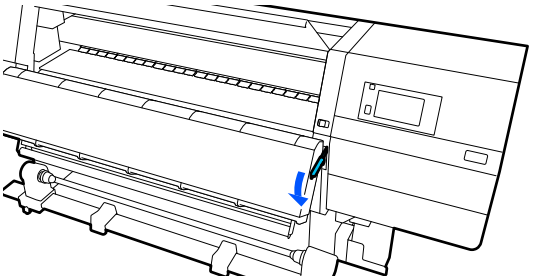
5 اسحب الوسائط بالكامل من خلال تشغيل المفتاح Manual عند الضرورة.



6 اتبع الإجراء الخاص بـ "إزالة الوسائط" لإزالة البكرة.

"إزالة الوسائط (النوع القياسي من وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 66

7 اخفض ذراع تحميل الوسائط.



اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة لتحميل وسائط جديدة، وقم بتثبيتها بوحدة بكرة السحب التلقائية لاستئناف الطباعة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

"استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية" في الصفحة 53

قبل الطباعة

للحفاظ على جودة الطباعة، قم بإجراء الفحوصات التالية قبل بدء العمل كل يوم.

التحقق من كمية الحبر المتبقي:

تحقق من مقدار الحبر المتبقي، واستبدل خرطوشة الحبر القديمة في حالة نفاد الحبر منها. وإذا نفد الحبر أثناء الطباعة، فستتحول الطابعة تلقائيًا إلى استخدام خرطوشة الحبر الأخرى وتستمر في الطباعة.

يمكنك استبدال خرطوشة الحبر المستهلكة أثناء استمرار الطباعة.

يمكنك التحقق من مستوى الحبر على الشاشة الرئيسية.

"فهم شاشة العرض وتشغيلها" في الصفحة 23

استبدال خرطوشة الحبر

"إجراءات الاستبدال" في الصفحة 89

التحقق من فوهة رأس الطباعة:

قم بإجراء عملية التحقق من فوهة رأس الطباعة للتحقق من وجود فوهات مسدودة.

قم بإجراء عملية تنظيف لرأس الطباعة في حال وجود أجزاء باهتة أو مفقودة في النموذج المطبوع.

التحقق من فوهة رأس الطباعة

"طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 99

تنظيف الرأس

"Print Head Cleaning" في الصفحة 100

تعديلات الطباعة

استخدم هذه القائمة في الحالات التالية.

استخدام وسائط جديدة غير مسجلة في الطابعة

قم بإجراء **Automatic Adjustment** بعد تحميل الوسائط بالطابعة.

عند العثور على أشرطة أو تحبب في نتائج الطباعة حتى بعد إجراء Automatic Adjustment

قم بإجراء **Print Head Alignment** و **Media Feed Adjustment** يدويًا.

عند تغيير Advanced Settings بعد حفظ إعدادات الوسائط

Automatic Adjustment

يتم ضبط رأس الطابعة وتغذية الوسائط أثناء طباعة النمط.

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

600 ملم (23.62 بوصة) تقريبًا

1 تحقق من أن الطابعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

"استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية" في الصفحة 53

2 اضغط على Menu، واضغط بالترتيب على كل من **Print Adjustments** — **Media Settings** — **Automatic Adjustment**.

3 اضغط على **Start**.

عند ذلك، يبدأ الضبط التلقائي، وتتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى يكتمل الضبط.

Print Head Alignment

Auto

يتم إجراء عملية الضبط نفسها مثل Print Head Alignment الخاصة بـ Automatic Adjustment.

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

300 ملم (11.81 بوصة) تقريبًا

1 تحقق من أن الطابعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

"استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية" في الصفحة 53

2 اضغط على Menu، واضغط بالترتيب على كل من **Print Adjustments** — **Media Settings** — **Auto** — **Print Head Alignment**.

3 اضغط على **Start**.

عند ذلك، يبدأ الضبط التلقائي، وتتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى يكتمل الضبط.

يدوي

يمكنك تحديد **Manual(Simple)** أو **Manual(Standard)** لإجراء عمليات الضبط.

Manual(Simple)

حدد هذا الخيار عند فشل الضبط Auto أو عندما تريد إجراء عملية ضبط سريعة وبسيطة عن طريق فحص النموذج بصريًا.

Manual(Standard)

حدد هذا الخيار عندما تريد إجراء عملية ضبط مكافئة للضبط Auto عن طريق فحص النموذج بصريًا.

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

Manual(Simple): 50 ملم (1.96 بوصة) تقريبًا

Manual(Standard): 150 ملم (5.9 بوصات) تقريبًا

إجراء الضبط

1 تحقق من أن الطابعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

"استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية" في الصفحة 53

2 اضغط على Menu، واضغط بالترتيب على كل من **Print Adjustments** — **Media Settings** — **Print Head Alignment**.

3 حدد **Manual(Simple)** أو **Manual(Standard)**، ثم اضغط على **Start**.

تتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى تكتمل الطباعة.

4 تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

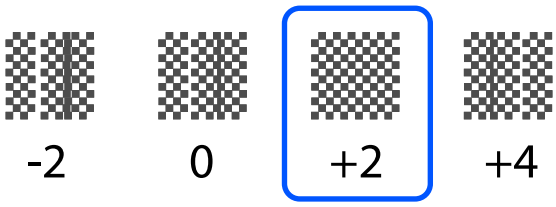
تتم طباعة مجموعات أنماط الضبط كما هو موضح أدناه وفقًا لنوع التعديلات اليدوية.

Manual(Simple): 4 مجموعات، من (A) إلى (D)

Manual(Standard): 31 مجموعة، من (A) إلى (Z) ومن (a) إلى (e)

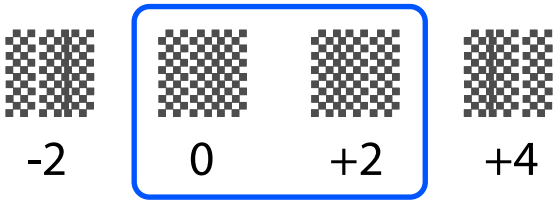
حدد النمط الذي يحتوي على أقل تباين في درجات اللون لكل مجموعة.

حدد "+2" في الحالات الموضحة أدناه.



إذا كانت هناك أنماط يكون فيها التباين نفسه، فقم بتعيين قيمة متوسطة في الخطوة رقم 5.

حدد "+1" في الحالات الموضحة أدناه.



5 يتم عرض الشاشة لإدخال نتائج التأكيد الخاصة بنموذج التعديل.

على شاشة إدخال كل مجموعة، قم بتعيين الرقم المؤكد في الخطوة رقم 4 بالضغط على − /+ ، ثم اضغط على **OK**.

يتم عرض قائمة Media Settings عند الانتهاء من عمليات الضبط.

ضبط تغذية الوسائط

يتم استخدام هذه القائمة عند اكتشاف أشرطة (أشرطة أفقية، أو اختلاف في اللون، أو خطوط) في نتائج الطباعة.

يمكنك تحديد تلقائي أو يدوي لإجراء عمليات الضبط.

Auto

يمكنك تحديد **Auto(Standard)** أو **Auto(Details)** لإجراء عمليات الضبط.

Auto(Standard)

حدد هذا الخيار عند الرغبة في إجراء عملية ضبط سريعة وبسيطة، مثل إعادة الضبط قبل استهلاك البكرة.

يتم إجراء عملية الضبط نفسها مثل Media Feed Adjustment الخاصة بـ Automatic Adjustment.

Auto(Details)

حدد هذا الخيار عندما تريد إجراء تعديلات دقيقة للغاية، مثل تحسين جودة طباعة الأحرف أو الخطوط المُسطّرة.

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

Auto(Standard): 300 ملم (11.81 بوصة) تقريبًا

Auto(Details):

300 × 600 dpi — 1.1 pass : 450 ملم (17.71 بوصة) تقريبًا

300 × 600 dpi — 1.5 pass : 450 ملم (17.71 بوصة) تقريبًا

300 × 600 dpi — 2.1 pass : 300 ملم (11.81 بوصة) تقريبًا

300 × 600 dpi — 3.1 pass : 200 ملم (7.87 بوصات) تقريبًا

600 × 600 dpi — 2.1 pass : 300 ملم (11.81 بوصة) تقريبًا

600 × 600 dpi — 2.5 pass : 250 ملم (9.84 بوصات) تقريبًا

600 × 600 dpi — 3.1 pass : 200 ملم (7.87 بوصات) تقريبًا

600 × 600 dpi — 4.3 pass : 200 ملم (7.87 بوصات) تقريبًا

600 × 1200 dpi — 5.0 pass : 200 ملم (7.87 بوصات) تقريبًا

600 × 1200 dpi — 5.0 pass HD : 200 ملم (7.87 بوصات) تقريبًا

1200 × 1200 dpi — 9.0 pass HD : 150 ملم (5.90 بوصة) تقريبًا

1 تحقق من أن الطابعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

"استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية" في الصفحة 53

2 اضغط على ، واضغط بالترتيب على كل من **Print Adjustments** — **Media Settings** — **Media Feed Adjustment**.

3 حدد **Auto(Standard)** أو **Auto(Details)**، ثم اضغط على **Start**.

عند ذلك، يبدأ الضبط التلقائي، وتتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى يكتمل الضبط.

يؤدي تحديد **Auto(Details)** إلى عرض شاشة تحديد وضع التمرير. تحقق من تحديد وضع تمرير لاستخدامه في الطباعة، ثم اضغط على **OK**.

يدوي

يمكنك تحديد **Manual(Standard)** أو **Manual(Measurement)** لإجراء عمليات الضبط.

Manual(Standard)

قم بإجراء التحديد في الحالات التالية.

- ❏ عند فشل الضبط Auto
- ❏ عند الرغبة في إجراء عملية ضبط سريعة وبسيطة عن طريق فحص النموذج بصريًا

Manual(Measurement)

قم بإجراء التحديد في الحالات التالية.

- ❏ عند فشل كل من عمليات الضبط Auto وManual(Standard)
- ❏ عند إمكانية رؤية الأشرطة في نتائج الطباعة حتى بعد إجراء التعديلات لـ Manual(Standard)
- ❏ عندما يكون من الصعب التحقق من الأنماط الخاصة بـ Manual(Standard) بسبب الحبر المتسرب، وما إلى ذلك.
- ❏ عند الرغبة في الطباعة بطول دقيق

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

Manual(Standard): 100 ملم (3.93 بوصات) تقريبًا

Manual(Measurement): 600 ملم (23.62 بوصة) تقريبًا

إجراء الضبط

1 تحقق من أن الطابعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

"استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية" في الصفحة 53

2 اضغط على ☰، واضغط بالترتيب على كل من **Print Adjustments** — **Media Settings** — **Media Feed Adjustment** — **Manual(Standard)**.

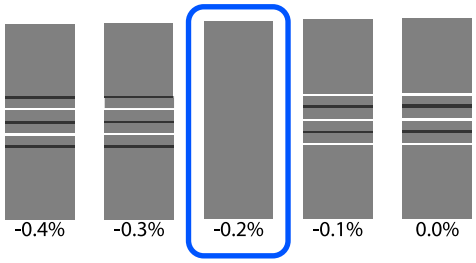
3 اضغط على **Start**.

تتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى تكتمل الطباعة.

4 تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

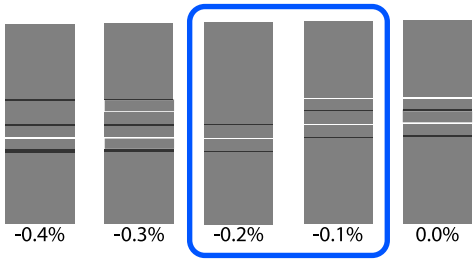
عند تحديد Manual(Standard)

يتم طباعة مجموعتين من نماذج الضبط، وهما (أ) و(ب). حدد النموذج الذي يحتوي على أقل كمية من التداخل أو الفجوات لكل مجموعة. حدد "-0.2%" في الحالات الموضحة أدناه.



إذا كان هناك نماذج تتضمن تداخل أو فجوات متشابهة، فأدخل القيمة المتوسطة في الخطوة رقم 5.

أدخل "-0.15%" في الحالات الموضحة أدناه.



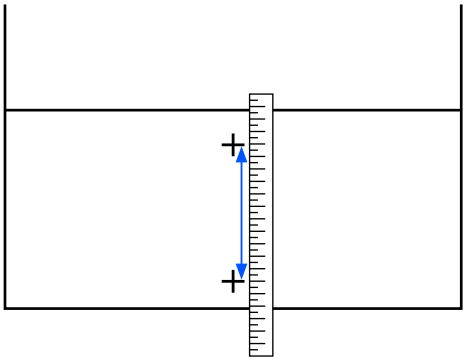
إذا كانت جميع نماذج التعديل تحتوي على تداخلات أو فجوات، ولا يمكنك تقليلها إلى 1، فحدد النموذج الذي يحتوي على أقل نسبة تداخلات أو فجوات. قم بإجراء الخطوات من 2 إلى 5 مرة أخرى، وكررها حتى تتم طباعة نمط دون تداخلات أو فجوات.

إذا كان من الصعب التحقق من النمط، كأن يحدث تسرب للحبر، فأدخل "0.0%" مرة واحدة.

في هذه الحالة، لا يتم ضبط تغذية الوسائط. قم بإجراء الخطوات التالية لإكمال Manual(Standard)، ثم قم بإجراء Manual(Measurement) مرة أخرى.

عند تحديد Manual(Measurement)

قم بقياس المسافة بين الأنماط باستخدام مقياس يصل إلى 0.5 ملم (0.02 بوصة).



5 يتم عرض الشاشة لإدخال نتائج التأكيد الخاصة بنموذج التعديل.

عند تحديد Manual(Standard)

عيّن القيم المطبوعة أسفل النماذج المحددة في (أ) و (ب)، ثم اضغط على **OK**.

عند تحديد Manual(Measurement)

عيّن القيمة المحددة في الخطوة رقم 4، ثم اضغط على **OK**.

عند اكتمال عمليات الضبط، يتم عرض الشاشة الرئيسية.

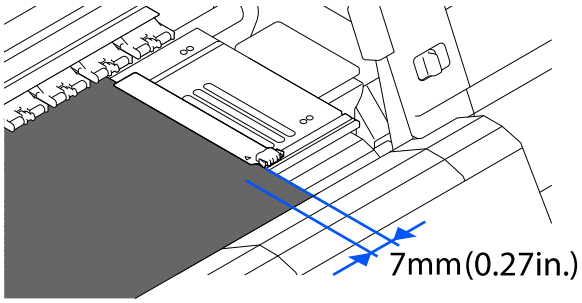
المنطقة القابلة للطباعة

موضعا الحافة اليمنى واليسرى للوسائط

تختلف الحواف اليسرى واليمنى للوسائط المُعرفة لدى الطابعة كما هو موضح أدناه وفقًا لإعدادات Width Detection.

Width Detection **On** : تعمل الطابعة تلقائيًا على اكتشاف الحواف اليمنى واليسرى للوسائط المحملة.

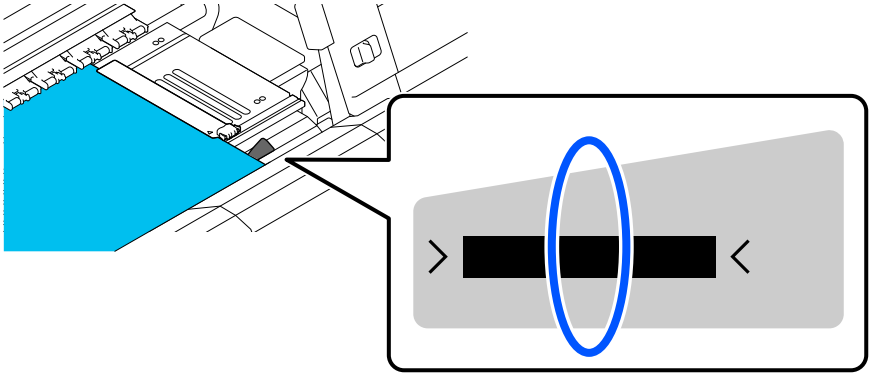
عند إرفاق لوحات تثبيت الوسائط، يتم التعرف على حافة الوسائط في حدود 7 ملم (0.27 بوصة) من الحافتين اليسرى واليمنى للوسائط.



يتعذر الكشف عن حواف الوسائط بشكل صحيح في حالة عدم تركيب لوحات تثبيت الوسائط بشكل صحيح.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 39

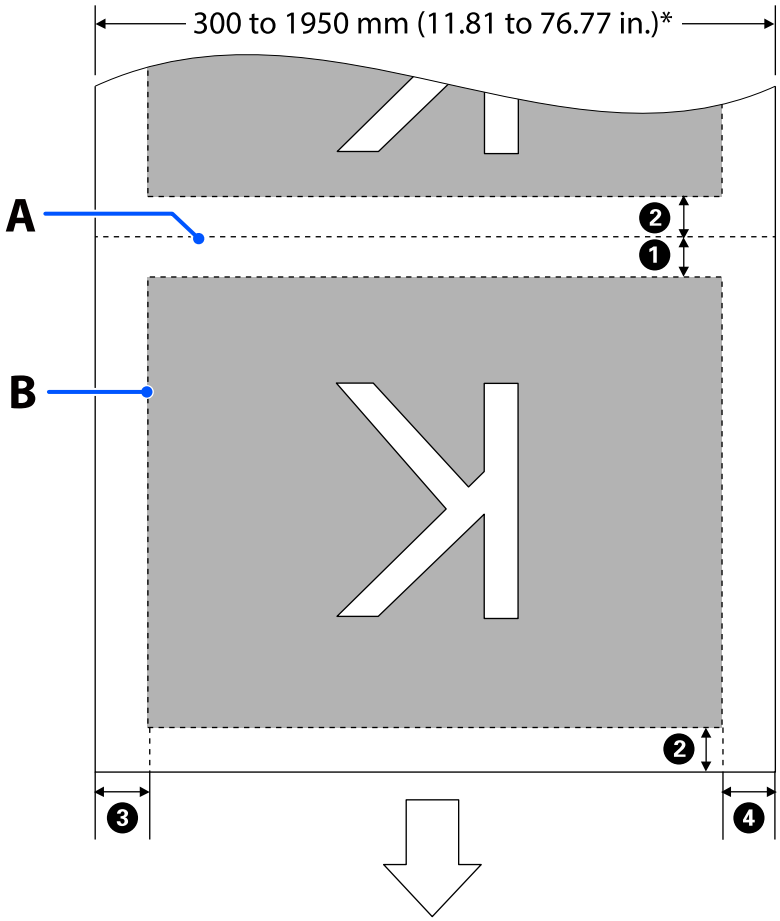
Width Detection **Off** : يُعرف مركز المستطيل الأسود الموجود أمام الأسطوانة (الموضح في الشكل التالي) على أنه الموضع القياسي للحافة اليمنى للوسائط. من الموضع القياسي للحافة اليمنى للوسائط، يتم التعرف على الموضع الذي تم تعيينه بواسطة إحدى القيم (300 إلى 1950) بتعيين Width Detection على **Off** على أنه الحافة اليسرى للوسائط.



المنطقة القابلة للطباعة ومنطقة طباعة الصور

❏ عند عدم استخدام وظيفة Information Printing

كما هو موضح في الرسم التوضيحي، يمكن استخدام المنطقة القابلة للطباعة كمنطقة لطباعة صور لجميع المهام.

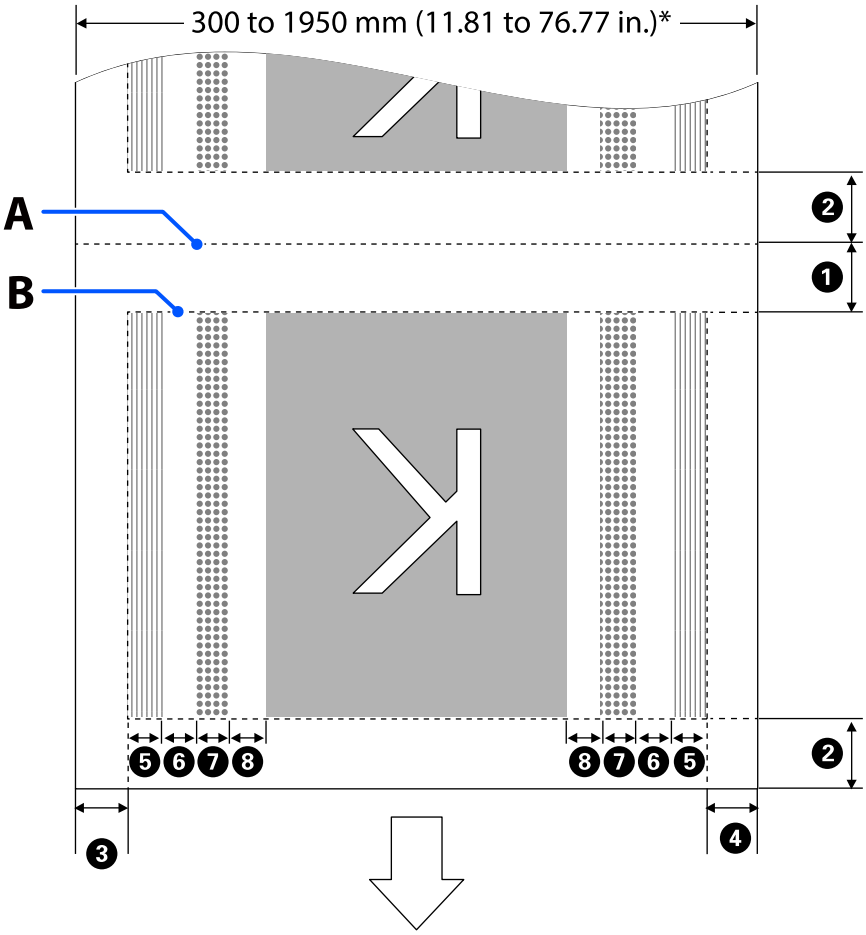


العمليات الأساسية

❏ عند استخدام وظيفة Information Printing
كما هو موضح في الرسم التوضيحي، يتم تقليل حجم جانبي منطقة طباعة الصورة الأيسر والأيمن بمقدار المعلومات المراد طباعتها.
تختلف المناطق التي سيتم استخدامها لطباعة المعلومات تبعًا للإعدادات. وفيما يلي يتم عرض مثال على أصغر مساحة لطباعة الصور للإعدادات التالية.

❏ موضع الطباعة لـ Event Marking الخاصة بوظيفة Information Printing: اليسرى واليمنى

❏ موضع الطباعة لعلامات فحص الفوهات الخاصة بوظيفة Information Printing: اليسرى واليمنى



A موضع قص الوسائط

B المنطقة القابلة للطباعة

منطقة طباعة الصور

منطقة طباعة نماذج فحص الفوهة

منطقة Event Marking

* عند تعيين **Width Detection** على **Off**، يتم تطبيق القيمة المحددة (من 300 إلى 1950 ملم [11.81 إلى 76.77 بوصة]).

بينما يشير السهم إلى اتجاه التغذية.

العمليات الأساسية

يتم عرض تفاصيل من ❶ إلى ❽ أدناه.

الموضع	التفسير	نطاق الإعداد المتاح
❶ الحافة الخلفية*1، *3	نصف القيمة المحددة لـ **Margin Between Pages** في قائمة إعداد الطابعة. للحفاظ على دقة تغذية الوسائط، في حال كانت الإعدادات أقل من 10 ملم (0.39 بوصة)، يتم تبديل الإعدادات إلى 5 ملم (0.19 بوصة).	من 5 إلى 499.5 ملم، (من 0.19 إلى 19.66 بوصة)
❷ الحافة الأمامية*1، *2، *3	نصف القيمة المحددة لـ **Margin Between Pages**. إذا كانت الإعدادات أقل من 10 ملم (0.39 بوصة)، يتم تبديل الإعدادات إلى "الإعداد -5". عند تعيين **Skip Wrinkled Media** على On، يتم تبديل الإعدادات إلى 300 ملم (11.81 بوصة) إذا كانت الإعدادات أقل من 600 ملم (23.62 بوصة).	5 ملم (0.19 بوصة) أو أكثر
❸ الحافة اليمنى*3، *4	إجمالي القيم المحددة لـ **Print Start Position** وكذلك **Side(Right)**. الإعداد الافتراضي لـ Print Start Position هو 0 ملم أما بالنسبة لـ Side(Right) فهو 7 ملم (0.27 بوصة). عند استخدام لوحات تثبيت الوسائط، يتم تطبيق إحدى القيم التي يضاف إليها 7 ملم (0.27 بوصة) كهامش حقيقي إذ يتم التعرف على حافة الوسائط في حدود 7 ملم (0.27 بوصة).	من 3 إلى 1025 ملم، (من 0.11 إلى 40.35 بوصة)
❹ الحافة اليسرى*3، *4	القيمة المحددة لـ **Side(Left)**. الإعداد الافتراضي هو 7 ملم (0.27 بوصة). عند استخدام لوحات تثبيت الوسائط، يتم تطبيق إحدى القيم التي يضاف إليها 7 ملم (0.27 بوصة) كهامش حقيقي إذ يتم التعرف على حافة الوسائط في حدود 7 ملم (0.27 بوصة).	من 3 إلى 25 ملم، (من 0.11 إلى 0.98 بوصة)
❺ عرض طباعة نموذج فحص الفوهات	16 ملم (0.62 بوصة) عند تحديد **Normal** في **Pattern Selection**. 4 ملم (0.15 بوصة) عند تحديد **Paper Width Saving**.	-
❻ المسافة بين نماذج فحص الفوهات وEvent Marking	معيّن على 3 ملم (0.11 بوصة).	-
❼ عرض Event Marking	معيّن على 20 ملم (0.78 بوصة).	-
❽ المسافة بين نماذج فحص الفوهات/Event Marking والصورة	عند تعيين **Print Position** على **Next to the Image**، يمثل الهامش الموجود على الجانب الأيمن للصورة القيمة المحددة لـ **Margin Between Images**. وعند تعيينه على **Media End**، تختلف القيمة باختلاف الصور والإعدادات الأخرى.	من 0 إلى 999 ملم، (من 0 إلى 39.33 بوصة)

*1 قد تختلف الهوامش المحددة ونتائج الطباعة الفعلية حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات.

*2 من خلال **Width Adjustment** في قائمة الإعدادات الخاصة بالطابعة، يمكنك ضبط الهوامش في نطاق يتراوح بين -10 ملم و+10 ملم (-0.39 بوصة و0.39 بوصة).

*3 قد يكون ذلك متاحًا في برنامج RIP حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات.

*4 اتبع النقاط التالية عند إعداد الهوامش.

- ❏ اترك هوامش بما يقرب من 10 ملم (0.39 بوصة) أو أكثر عند استخدام لوحات تثبيت الوسائط. حيث يُمكن أن تتسبب الهوامش الضيقة في طباعة الطابعة على اللوحات.
- ❏ إذا كان إجمالي عرض بيانات الطباعة وضبط الهوامش اليسرى واليمنى يتجاوز المنطقة القابلة للطباعة، فلن يتم طباعة أحد أجزاء البيانات.

العمليات الأساسية

ملاحظة:

*إذا كانت النقاط التالية غير ملحوظة عندما يكون Width Detection في وضع **Off**، فقد تحدث الطباعة خارج الحواف اليسرى واليمنى للوسائط. كما سيتسبب الحبر المستخدم خارج حواف الوسائط في تلطيخ الجزء الداخلي للطابعة.*

- ❏ *لذا تأكد أن عرض بيانات الطباعة لا تتجاوز عرض الوسائط المحملة.*
- ❏ *عند تحميل الوسائط إلى يسار الموضع المرجعي للجانب الأيمن. قم بمحاذاة إعداد **Print Start Position** مع الموضع الذي يتم فيه تعيين الوسائط.*

راجع دليل المستخدم من الدليل الإلكتروني على الإنترنت لمزيد من التفاصيل حول الإعدادات.

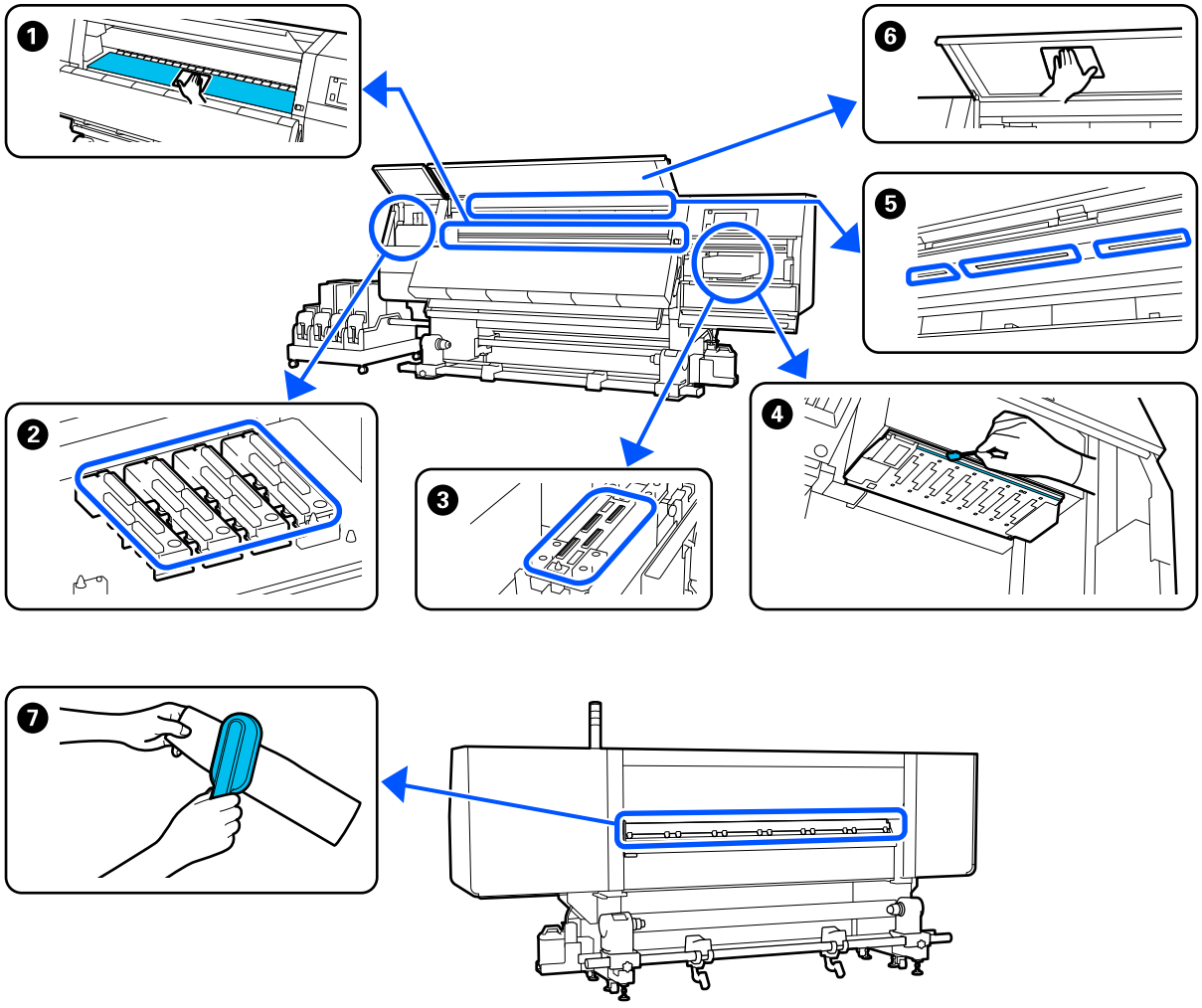
الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة

يجب إجراء عمليات التنظيف واستبدال المواد القابلة للاستهلاك لضمان جودة الطباعة لدى الطابعة.

كما يمكن أن يؤدي عدم إجراء الصيانة المناسبة إلى انخفاض جودة الطباعة. يُرجى قراءة ما يلي لإجراء الصيانة المناسبة.

التنظيف

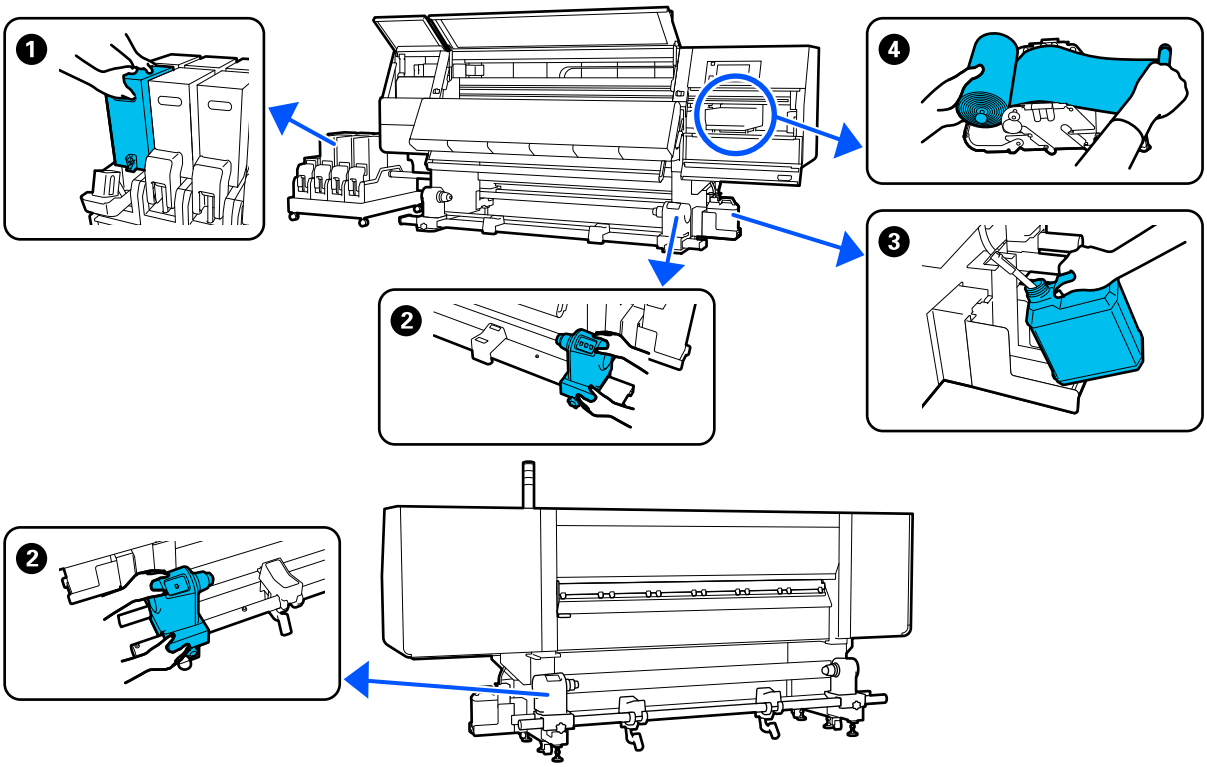


متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد تنظيفها
عند بدء العمل كل يوم	❶ الأسطوانة، ولوحات تثبيت الوسائط، وحول المجفف "التنظيف اليومي" في الصفحة 86

الصيانة

متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد تنظيفها
عند عرض إحدى رسائل التنظيف على شاشة لوحة التحكم	❷ أغطية منع الجفاف "دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت) يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube. Video Manual ❼ أداة تنظيف الوسائط "دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت)
عند العثور على أوساخ على رأس الطباعة في الحالات التالية ❑ انحشار الوسائط ❑ حدوث تلطخ رأس الطباعة ❑ اتساخ نتائج الطباعة	❹ المنطقة المحيطة برأس الطباعة "دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت) يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube. Video Manual
عندما تصعب رؤية الأجزاء الداخلية للطباعة	❻ الغطاء الأمامي "دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت)
عندما يبدو المصباح الداخلي خافتًا	❺ المصباح الداخلي "دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت)
عند إجراء Print Head Refresh	❸ غطاء الشفط "دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت) يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube. Video Manual

استبدال العناصر المستهلكة



متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد استبدالها
عند ظهور تحذير يشير بانخفاض مستوى الحبر على شاشة لوحة التحكم	❶ خرطوشة الحبر "إجراءات الاستبدال" في الصفحة 89
عند عرض رسالة إعداد واستبدال على شاشة لوحة التحكم	❸ زجاجات الحبر المستهلك "دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت) ❹ بكرة الممسحة "دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت)
عند عرض رسالة الاستبدال على شاشة لوحة التحكم (للنوع القياسي فقط من طرز وحدة تغذية الوسائط ووحدة بكرة السحب التلقائية)	❷ حامل الوسائط "دليل المستخدم" (الدليل الإلكتروني على الإنترنت)

أعمال الصيانة الأخرى

متى يتم هذا الإجراء	العملية
عند عرض إحدى رسائل الرج على شاشة لوحة التحكم	رج خرطوشة الحبر "الرج الدوري لخراطيش الحبر" في الصفحة 94

الصيانة

متى يتم هذا الإجراء	العملية
❑ عند التحقق مما إذا كان هناك انسداد في الفوهات أم لا ❑ عند التحقق من فوهة الحبر الملون التي يوجد فيها انسداد ❑ ظهور خطوط أفقية أو اختلاف في درجات اللون (الأشرطة)	التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة "التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 98
عند العثور على انسداد بعد التحقق من وجود فوهات مسدودة	تنظيف رأس الطباعة "Print Head Cleaning" في الصفحة 100
مرة واحدة شهريًا	التحقق من أداء قاطع الدائرة الكهربائية "التحقق من أداء قاطع الدائرة الكهربائية" في الصفحة 101

ما الذي ستحتاجه

قم بتجهيز العناصر التالية قبل البدء في التنظيف والاستبدال.

عندما يتم استخدام الأجزاء المرفقة بالكامل، اشترِ عناصر مستهلكة جديدة.

جهّز قطع الغيار الأصلية عند استبدال خراطيش الحبر أو إجراء الصيانة.

"الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 103

إذا كانت قفازاتك مهترئة، فجهّز قفازات النتريل المتاحة تجاريًا.

النظارات الواقية (متوفرة في السوق)

تحمي عينيك من الحبر ومن سائل التنظيف.

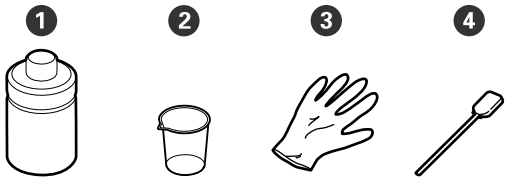
قناع (متوفر في السوق)

يحمي أنفك وفمك من الحبر ومن سائل التنظيف.

مجموعة أدوات التنظيف (المرفقة مع الطابعة)

استخدم هذه عند مسح بقع الحبر.

الملحقات التالية موجودة في الطقم.



1. سائل التنظيف (x1)
2. كأس (x1)
3. قفازات (x16)
4. عصا التنظيف (x50)

لمزيد من التفاصيل، راجع *دليل المستخدم* من *الدليل الإلكتروني على الإنترنت*.

صينية معدنية أو بلاستيكية (البولي البروبلين أو البولي إثيلين) (متوفرة في السوق)

تُستخدم عند وضع أدوات التنظيف أو العناصر المستهلكة التي تمت إزالتها أو سائل التنظيف في الحاوية المرفقة مع الطابعة.

فرشاة منظف الوسائط (المرفقة مع الطابعة)

تُستخدم عند التنظيف باستخدام منظف الوسائط.

قطعة قماش ناعمة (متوفرة في السوق)

تُستخدم عند التنظيف داخل الغطاء الأمامي وأسفل المجفف. استخدم المواد التي من المحتمل ألا تترك نسالة أو تولد كهرباء ساكنة.

الاحتياطات المتعلقة بالصيانة

ينبغي ملاحظة النقاط التالية عند تنظيف الأجزاء واستبدالها.

تنبيه:

- ❏ *احتفظ بخرطوشة الحبر، وسائل التنظيف، والحبر المُستهلَك في مكان بعيد عن متناول الأطفال.*
- ❏ *أثناء الصيانة، ارتدِ ملابس وقائية، بما في ذلك النظارات الوقائيّة، والقفازات، والقناع.*
  إذا لامس الحبر أو الحبر المُستهلَك، أو مواد التشحيم جلدك أو دخل عينيك أو فمك أي منها، فاتخذ الإجراءات التالية:
  - ❏ *إذا التصق أي سائل بجلدك، فاغسله على الفور باستخدام كمياتٍ كبيرة من الماء والصابون. استشر طبيبًا في حال تهيّج الجلد أو تغيّر لونه.*
  - ❏ *إذا دخل أي سائلٍ في عينيك، فاغسلهما على الفور بالماء. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى احتقان الدم في عينيك أو التهابات خفيفة. إذا استمرت المشكلة، فاستشر الطبيب.*
  - ❏ *إذا دخل السائل في فمك، فاستشر الطبيب على الفور.*
  - ❏ *إذا قام أي شخص بابتلاع السائل، فلا تجبره على التقيؤ، واستشر طبيبًا على الفور. إذا أُجبر الشخص على التقيؤ، فقد يحشر السائل في قصبته الهوائيّة ويمكن أن يكون ذلك خطيرًا.*
- ❏ *لا تشرب الحبر.*

- ❏ قم بإزالة الوسائط من الطابعة قبل الشروع في تنظيف حامل الوسائط أو استبداله.

- ❏ لا تلمس الأشرطة، أو لوحات الدوائر الكهربائية، أو أي أجزاء لا تحتاج تنظيفًا. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى حدوث خلل أو انخفاض جودة الطباعة.
- ❏ استخدم فقط عصي التنظيف أو العصي المرفقة في مجموعة أدوات الصيانة. سوف تضر الأنواع الأخرى من العصي التي تكّون النسالة برأس الطباعة.
- ❏ استخدم دائمًا عصي تنظيف جديدة. إعادة استخدام العصي يمكن أن يؤدي إلى صعوبة التخلص من البقع.
- ❏ لا تلمس أطراف عصي التنظيف. قد يؤدي الزيت الناتج عن يديك إلى تلف رأس الطباعة.
- ❏ لا تستخدم أي شيء آخر غير سائل التنظيف المحدد عند تنظيف المنطقة المحيطة برأس الطباعة، والأغطية، وما إلى ذلك. وقد يؤدي استخدام أي شيء آخر إلى حدوث عطل أو انخفاض جودة الطباعة.
- ❏ المس جسمًا معدنيًا قبل بدء العمل لتفريغ أي شحنة من الكهرباء الساكنة.

التنظيف

التنظيف اليومي

عندما يلتصق الوبر أو الغبار أو الحبر بأسطوانة الطابعة أو لوحات تثبيت الوسائط، قد يتسبب في انسداد الفوهات أو تساقط قطرات الحبر.
وكذلك يمكن للأوساخ التي تكون على مسار الوسائط في المنطقة المحيطة بالمجفف أن تجعل المطبوعات متسخة.
للحفاظ على جودة الطباعة المثلى، نوصي بالتنظيف قبل بدء العمل كل يوم.

تنبيه:

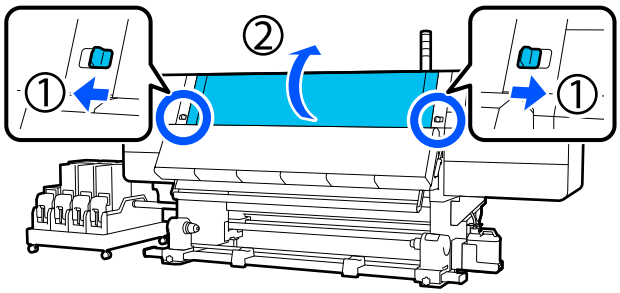
- ❏ *قد يكون المجفف ساخنًا؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.*
- ❏ *لا تضع يدك داخل المجفف. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.*
- ❏ *توخّ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو غطاء الصيانة أو إغلاقهما حتى لا تنحشر يداك أو أصابعك بأي منهما. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراءات الاحتياطية إلى التعرض للإصابة.*

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة وإطفاء الشاشة، ثم افصل كابل الطاقة من المنفذ.

افصل جميع كابلات الطاقة.

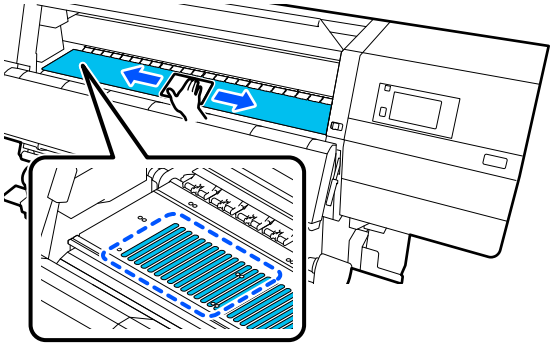
2 انتظر لمدة دقيقة واحدة بعد فصل قابس الطاقة.

3 حرّك ذراع القفل الموجودة على الجانب الأيسر والأيمن للخارج لفتح الغطاء الأمامي.

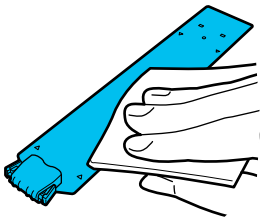


4 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيدًا، ثم امسح أي حبر أو وبر أو غبار ملتصق بأسطوانة الطابعة.

أزل الوبر والأتربة العالقة في تجويف أسطوانة الطابعة.



5 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيدًا، ثم امسح أي وبر أو غبار ملتصق بلوحات تثبيت الوسائط.

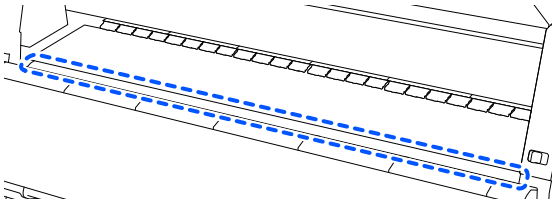


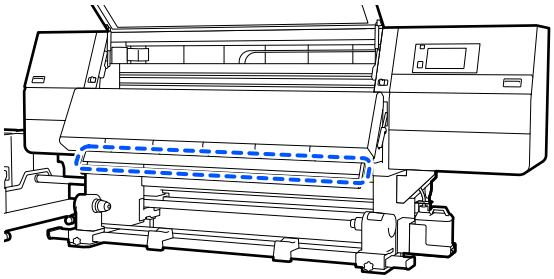
مهم:

عند استخدام وسائط بها مادة لاصقة أو عندما يكون الحبر ملتصقًا بألواح حافة الوسائط، اتبع الإجراء الموضح في "تنظيف لوحات تثبيت الوسائط عند استخدام وسائط بها مادة لاصقة أو عندما يكون الحبر ملتصقًا" في القسم التالي لتنظيف اللوحتين الأمامية والخلفية. إذا استمررت في الطباعة بينما الغراء ملتصق بالجزء الخلفي، فقد يحتك برأس الطباعة.

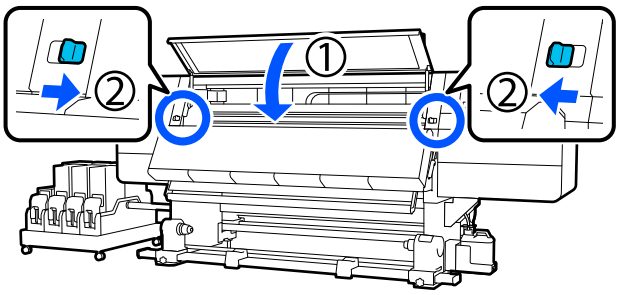
6 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيدًا، ثم امسح أي حبر، أو وبر، أو غبار ملتصق بأجزاء المجفف العليا والسفلى.

امسح المنطقة الموضحة في الرسم التوضيحي الموجود أدناه.





7 بعد مسح البقع، أغلق الغطاء الأمامي وحرّك ذراعي القفل اليمنى واليسرى للداخل.



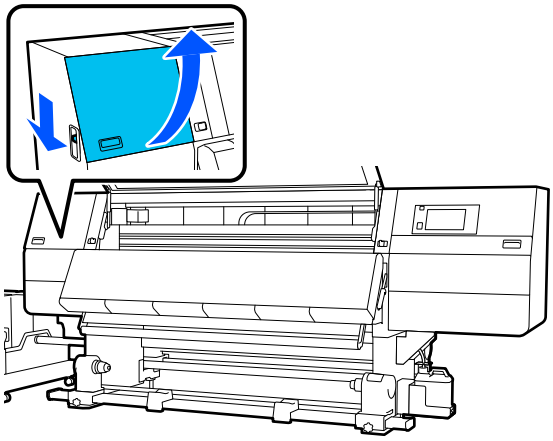
8 وصل كلًا من كبلي الطاقة وشغل الطابعة.

تنظيف لوحات تثبيت الوسائط عند استخدام وسائط بها مادة لاصقة أو عندما يكون الحبر ملتصقًا

أزل لوحات تثبيت الوسائط من الطابعة، ونظّف الجزء الأمامي والخلفي من اللوحات باستخدام منظف محايد مخفف.

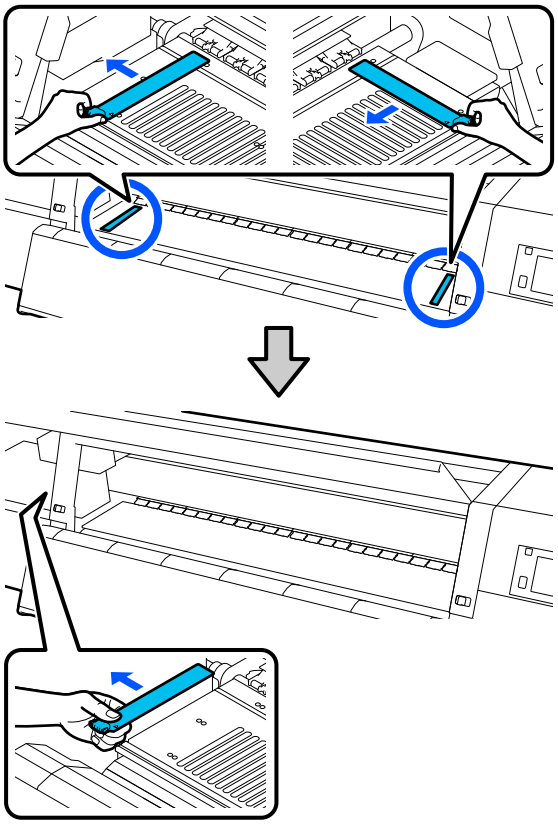
عند إزالة البقع، ثبّت اللوحات بمواقعها الأصلية.

1 افتح غطاء الصيانة الأيسر مع خفض ذراعي تحرير القفل.

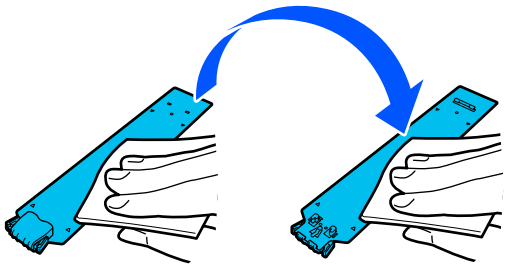


2 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحة في اتجاه الحافة اليسرى لأسطوانة الطابعة وأزلها.

قم بإزالة لوحة تثبيت الوسائط اليمنى أيضًا من الجانب الأيسر.

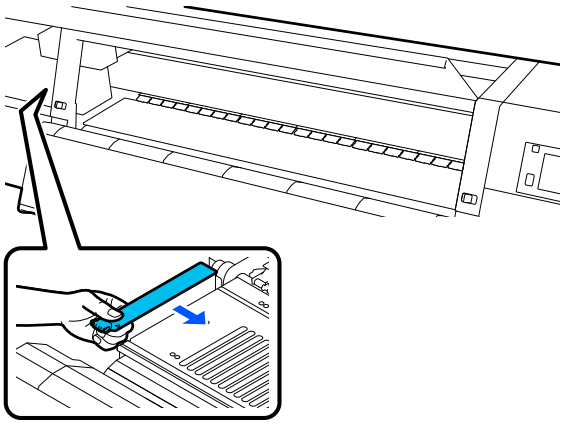


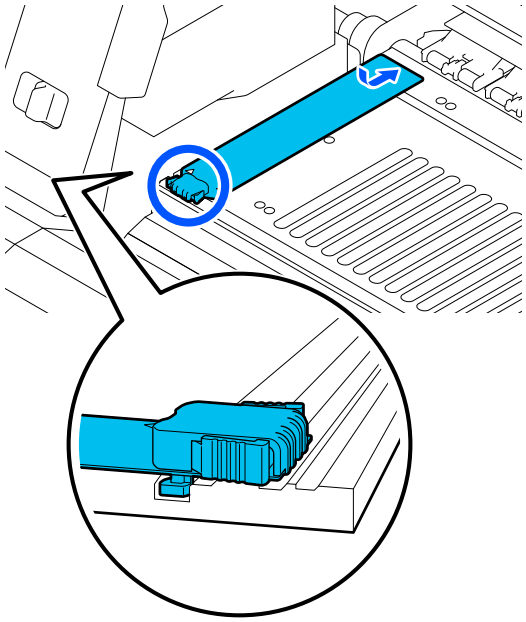
3 انقع قطعة قماش ناعمة في منظف محايد مخفف، واعصرها جيدًا، ثم امسح أي مادة لاصقة أو حبر ملتصق بلوحات تثبيت الوسائط الخلفية والأمامية.



4 بعد مسح البقع، أدخل لوحة تثبيت الوسائط من الحافة اليسرى لأسطوانة الطابعة.

قم بإدخال لوحة تثبيت الوسائط اليمنى أيضًا من الجانب الأيسر.
عند إدخال اللوحة، قم بتركيب الجزأين الخطافيين بالزاوية الأمامية لأسطوانة الطابعة أثناء الضغط على طرف اللوحة المعدنية أمام أسطوانة الطابعة.

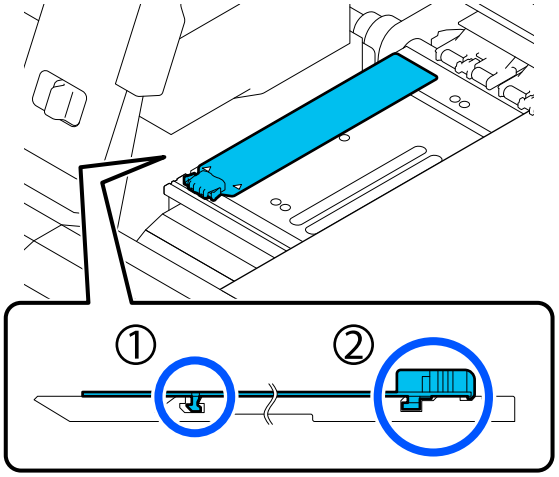




5 تأكد من أن الجزأين الخطافيين في الجزء الخلفي للوحة تثبيت الوسائط مركبان بشكل آمن كما هو موضح أدناه وأنهما مثبتان دون وجود فجوات بين أسطوانة الطابعة ولوحة تثبيت الوسائط.

(1) الربط بالطرف: زوايا أسطوانة الطابعة

(2) الربط بالجزء الخلفي للسان: الزاوية الأمامية لأسطوانة الطابعة

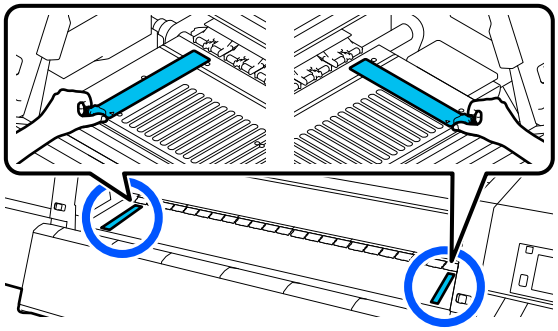


مهم:

إذا لم يتم وضع الأجزاء الخطافية بشكل صحيح، فعد إلى الخطوة 4 لتثبيتها مرة أخرى. وإلا فقد تتلف الرأس.

6 أثناء مسك ألسنة جميع لوحات تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحتين إلى الحواف اليسرى واليمنى لأسطوانة الطابعة بشكل متتالي.

يؤدي تحرير اللسان إلى تثبيت لوحة تثبيت الوسائط.



7 أغلق غطاء الصيانة الأيسر.

استبدال العناصر المستهلكة

استبدال خرطوشة الحبر

لذا إذا نفد الحبر، فاستبدل خرطوشة الحبر بأخرى جديدة على الفور. يمكنك التحقق من مستوى الحبر على الشاشة الرئيسية.

"الشاشة الرئيسية" في الصفحة 23

يتم تحميل خرطوشتي حبر لكل لون في وحدة إمداد الحبر، لذا يمكن استبدال خرطوشة الحبر غير المستخدمة أثناء إجراء الطباعة.

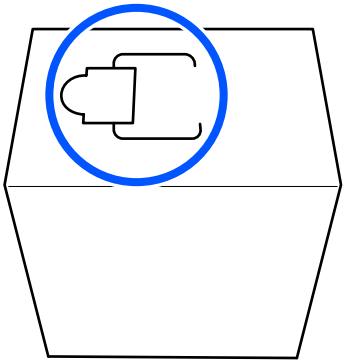
إجراءات الاستبدال

مهم:

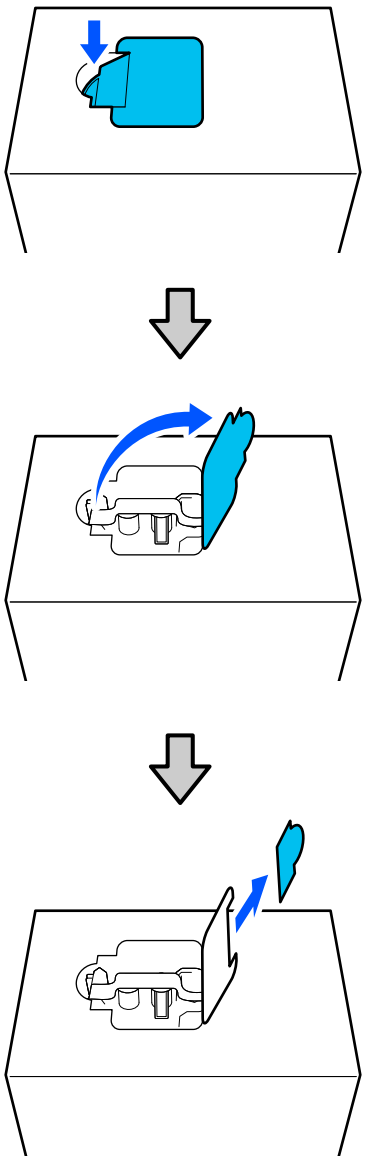
- *توصي Epson باستخدام خراطيش أحبار Epson الأصلية. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يتسبب استخدام أحبار غير أصلية في ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بشكل خاطئ في ظل ظروف معينة.*
  قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.
- *نظرًا لخصائص الحبر، تكون خراطيش الحبر في هذه الطابعة عرضة للترسيب (مكونات تستقر في قاع السائل). وإذا استقر الحبر، يحدث تباين في درجات الألوان وانسداد للفوهات.*
  رج خرطوشة الحبر الجديدة قبل تركيبها. وبعد تركيبها في الطابعة، أزلها ورجها بصورة دورية.

الفتح والرج

1 ضع خرطوشة حبر جديدة على سطح مستوٍ مع توجيه فتحة منفذ إمداد الحبر إلى الأعلى.



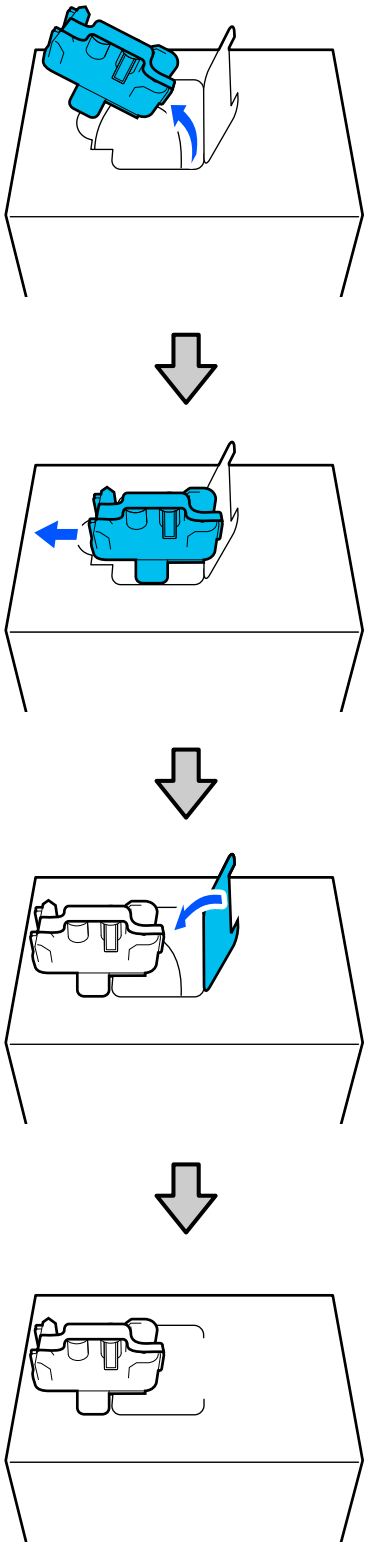
2 استخدم يديك لقطع الخطوط المتقطعة للفتحة لإزالة الجزء الموضح في الرسم التوضيحي.

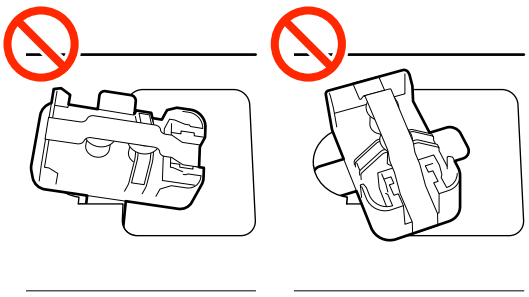


مهم:

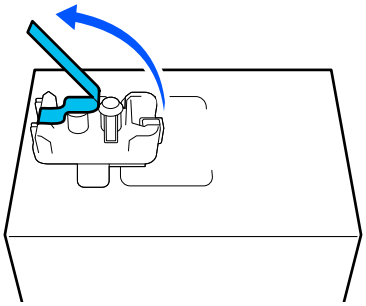
لا تستخدم قاطعًا لقطع الخطوط المتقطعة. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف الأجزاء الداخلية وتسرب الحبر.

3 أخرج منفذ إمداد الحبر من الداخل وقم بتثبيته كما هو موضح في الرسم التوضيحي.





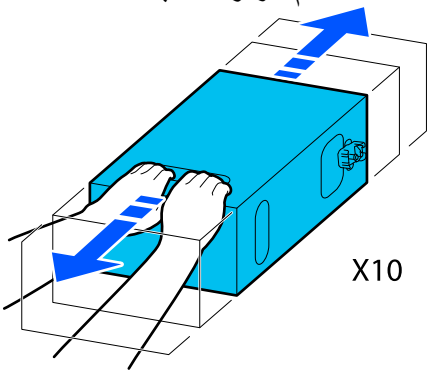
4 أزل الشريط من فوق سطح منفذ إمداد الحبر.



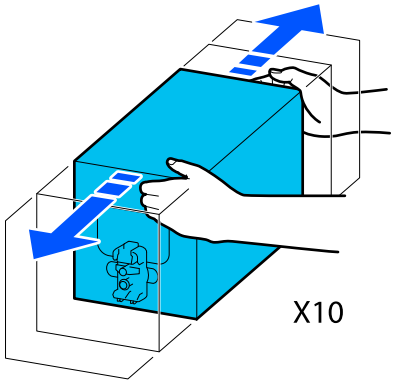
5 ضع خرطوشة الحبر ليكون منفذ إمداد الحبر متجهًا إلى الجانب، ثم حرِّك خرطوشة الحبر ذهابًا وإيابًا على نحو طولي في نطاق بطول 10 سم (3.93 بوصات) تقريبًا، عشر مرات.

انقل خرطوشة الحبر بمعدل دورة واحدة ذهابًا وإيابًا في كل ثانية.

❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات



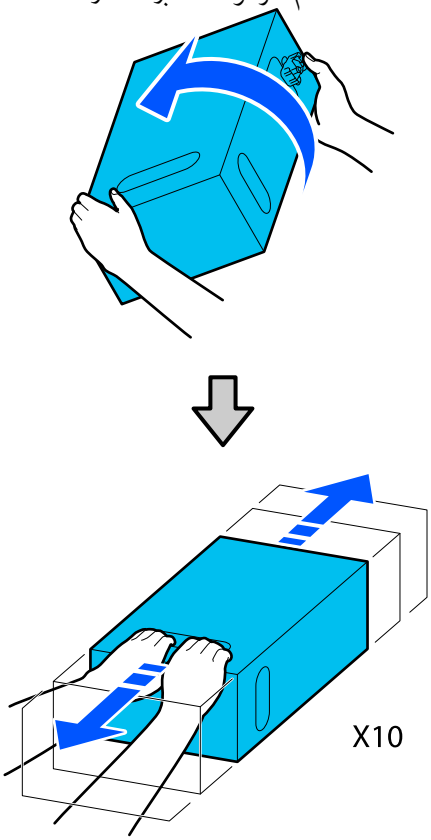
❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات



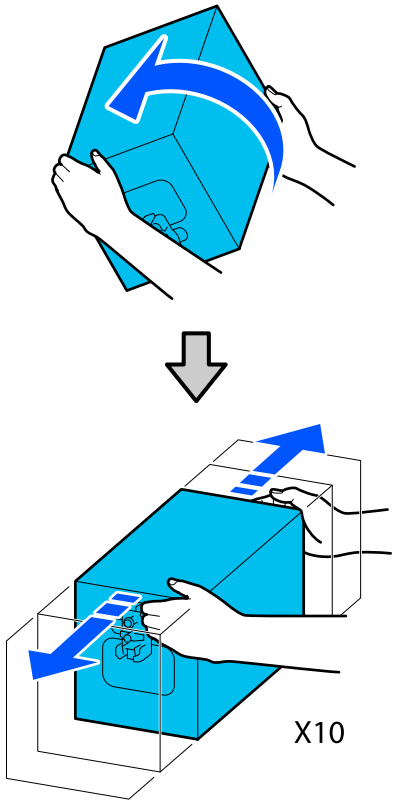
6 اقلب خرطوشة الحبر وكرر الدورة نفسها عشر مرات.

انقل خرطوشة الحبر بمعدل دورة واحدة ذهابًا وإيابًا في كل ثانية.

❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات



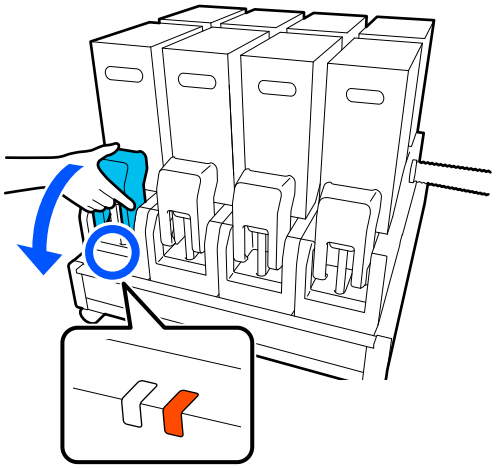
❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات



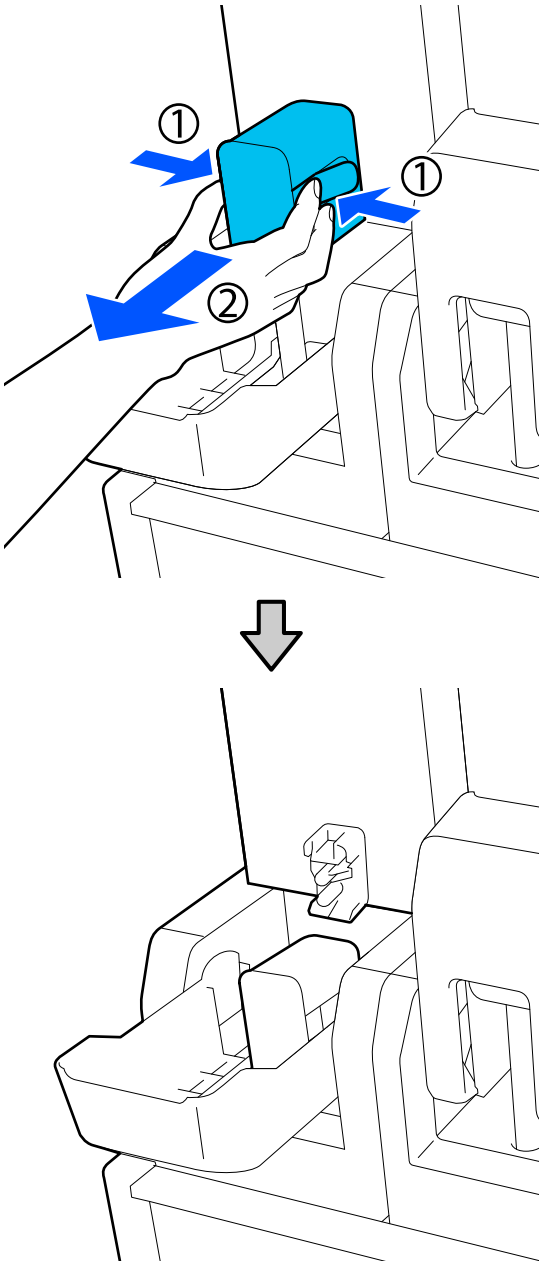
الاستبدال

1 تأكد من تشغيل الطابعة، ثم قم بخفض غطاء خرطوشة الحبر المستخدمة تجاهك.

وتكون خرطوشة الحبر التي يضيء أحد المصابيح (البرتقالي) على يمينها هي التي يجب استبدالها.



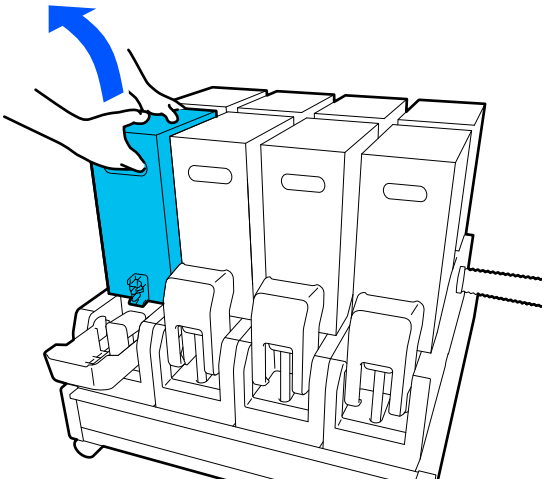
2 أثناء الضغط على ذراعي الرفع الموجودين على جانبي الموصل، اسحب الموصل نحوك لإزالته، ثم ضع الموصل على السطح الخلفي لغطاء خرطوشة الحبر.



مهم:

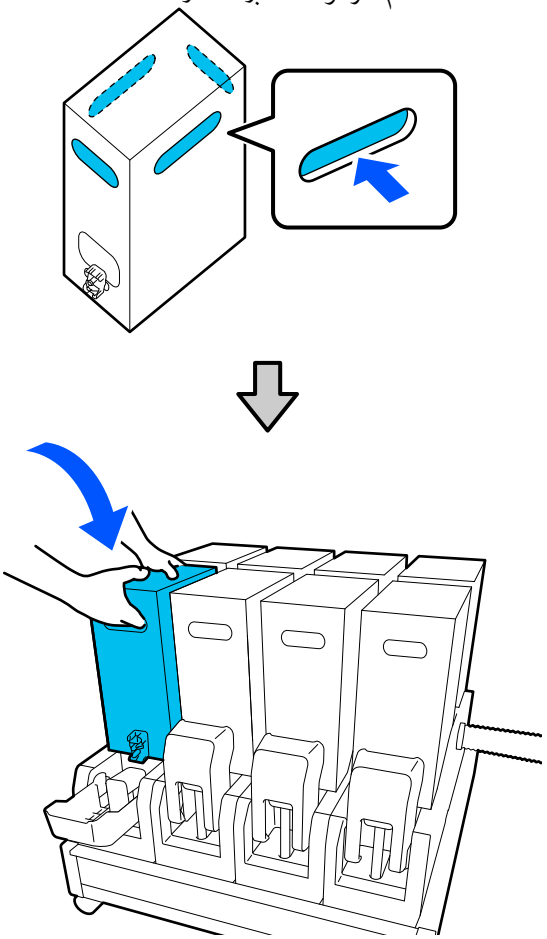
لا تترك الموصل غير متصل بخرطوشة الحبر لأكثر من 30 دقيقة. وإلا سيجف الحبر وقد لا تعمل الطابعة كما هو متوقع.

3 أزل خراطيش الحبر المستعملة من وحدة إمداد الحبر.

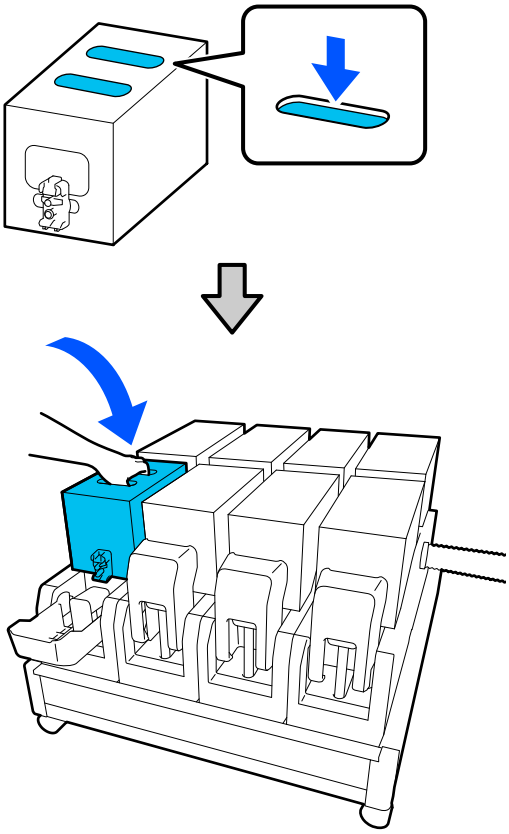


4 افتح مع الاستمرار ثقوب المقابض الخاصة بخرطوشة الحبر التي تم رجها ثم ضع خرطوشة الحبر بحيث تواجه فتحة إمداد الحبر الموصل.

❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات

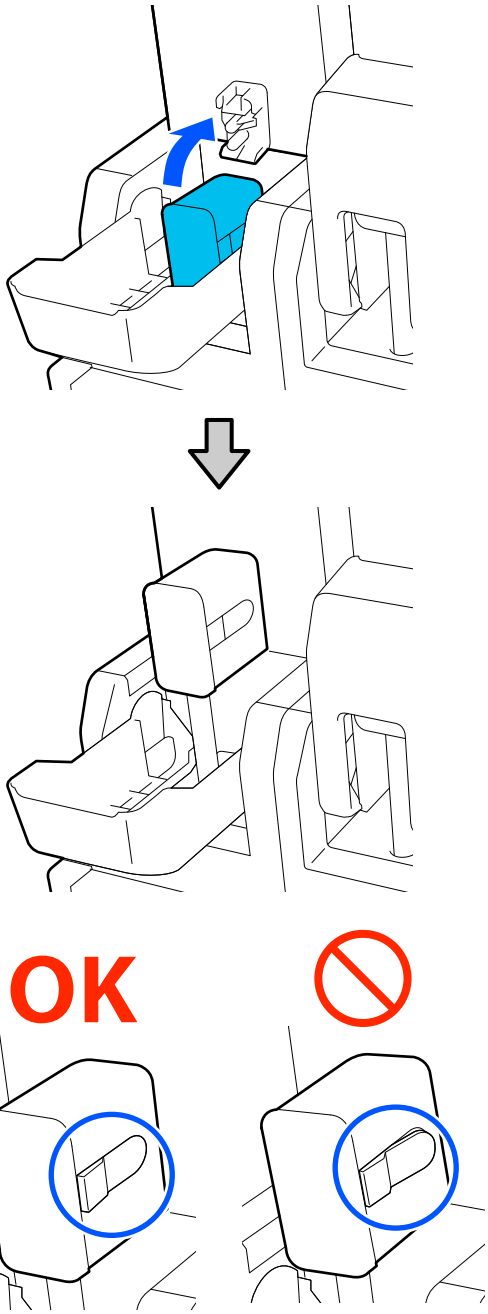


❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات

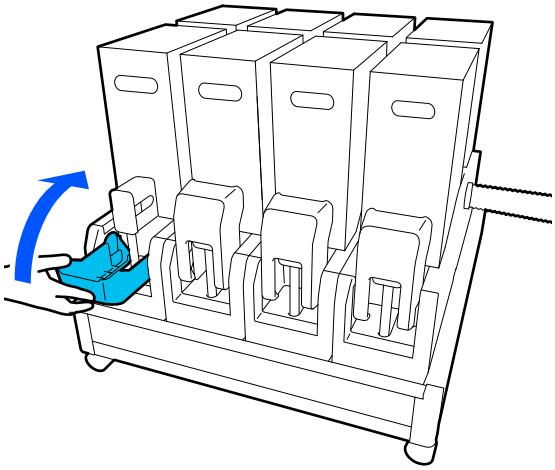


5 قم بتثبيت الموصل بمنفذ إمداد الحبر.

أدخل الموصل حتى تسمع صوت استقراره.



6 ارفع غطاء خرطوشة الحبر.



كرر إجراءات الفتح، والرّج، والاستبدال، لاستبدال خراطيش الحبر الأخرى.

أعمال الصيانة الأخرى

الرج الدوري لخراطيش الحبر

بعد تثبيت إحدى خراطيش الحبر في الطابعة، يتم عرض رسالة تشير إلى "الرج" على شاشة لوحة التحكم على مدى الفواصل الزمنية التالية.

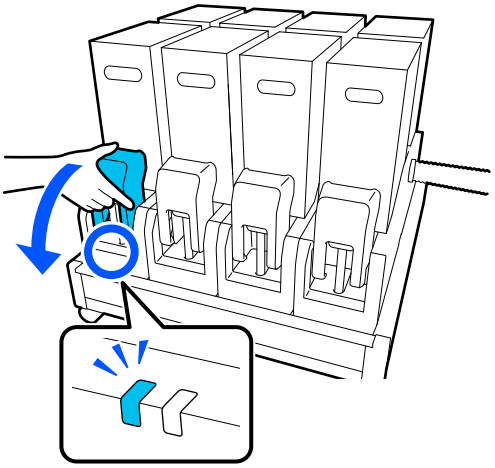
- ❏ لون أسود عالي الكثافة الحبر: مرة كل أسبوع
- ❏ الأحبار الأخرى: مرة كل ثلاثة أسابيع

إذا ظهرت الرسالة، فقم بإزالة خرطوشة الحبر على الفور ثم قم برجها.

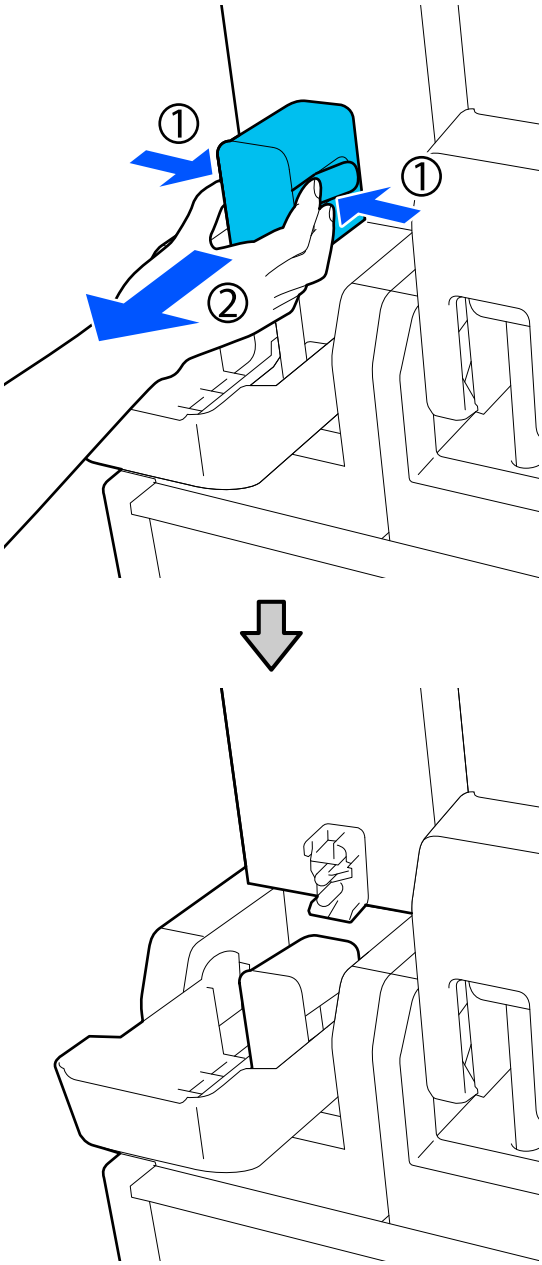
تختلف طريقة الرج التي يجب اتباعها بعد التثبيت عن تلك المتبعة عند فتح خرطوشة الحبر. اتبع الخطوات التالية من أجل رج العبوات.

1 تأكد من تشغيل الطابعة، ثم قم بخفض غطاء خرطوشة الحبر المراد رجّها تجاهك.

وتكون خرطوشة الحبر التي يومض أحد المصابيح على يسارها (باللون الأزرق) هي تلك التي يجب رجّها.



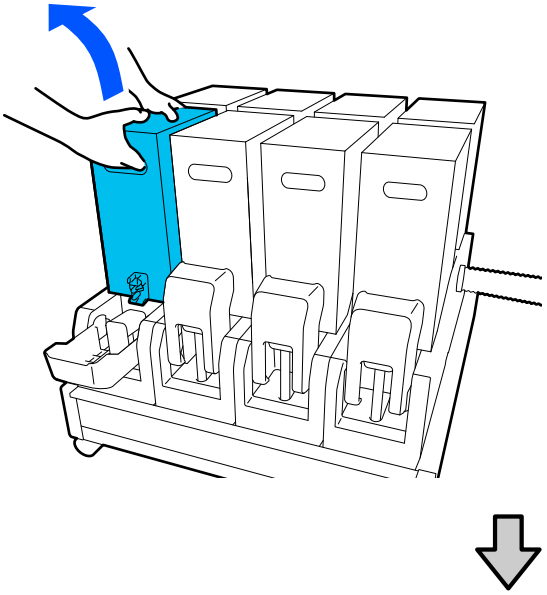
2 أثناء الضغط على ذراعي الرفع الموجودين على جانبي الموصل، اسحب الموصل نحوك لإزالته، ثم ضع الموصل على السطح الخلفي لغطاء خرطوشة الحبر.



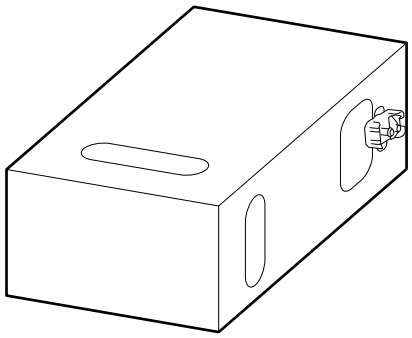
مهم:

لا تترك الموصل غير متصل بخرطوشة الحبر لأكثر من 30 دقيقة. وإلا سيجف الحبر وقد لا تعمل الطابعة كما هو متوقع.

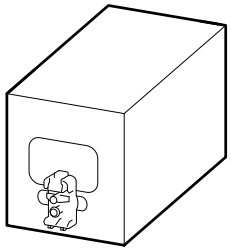
3 قم بإزالة خرطوشة الحبر من وحدة إمداد الحبر، وضعها على سطح مستوٍ بحيث يكون منفذ إمداد الحبر مواجهًا للجانب.



❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات



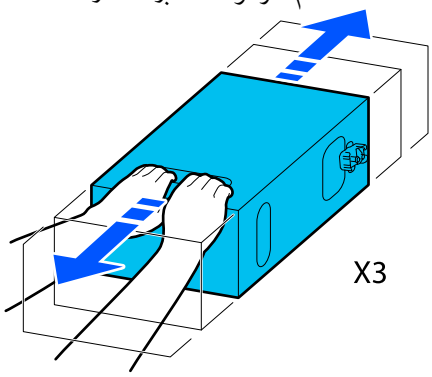
❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات



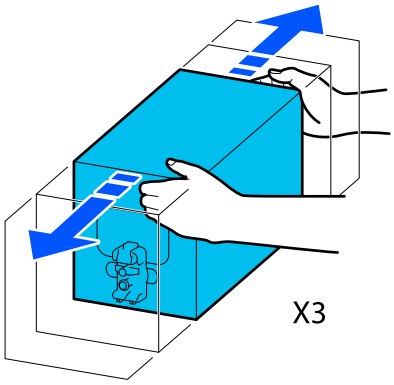
4 حرّك خرطوشة الحبر إلى الخلف والأمام بصورة طولية في نطاق طوله 10 سم (3.93 بوصات) تقريبًا، ثلاث مرات.

انقل خرطوشة الحبر بمعدل دورة واحدة ذهابًا وإيابًا في كل ثانية.

❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات



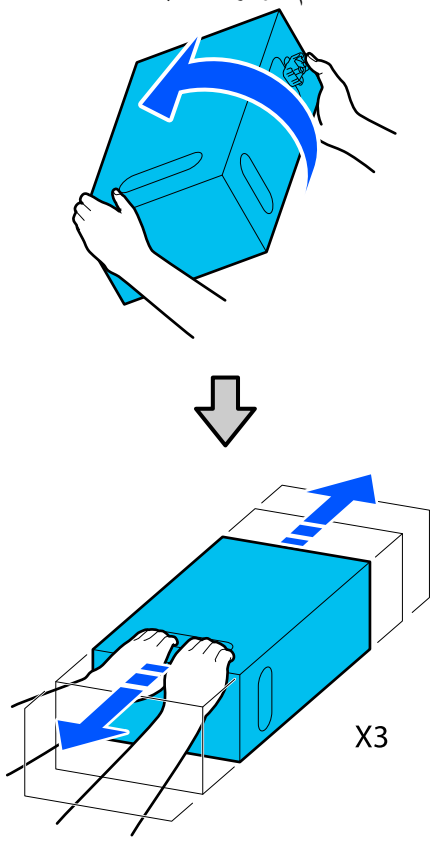
❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات



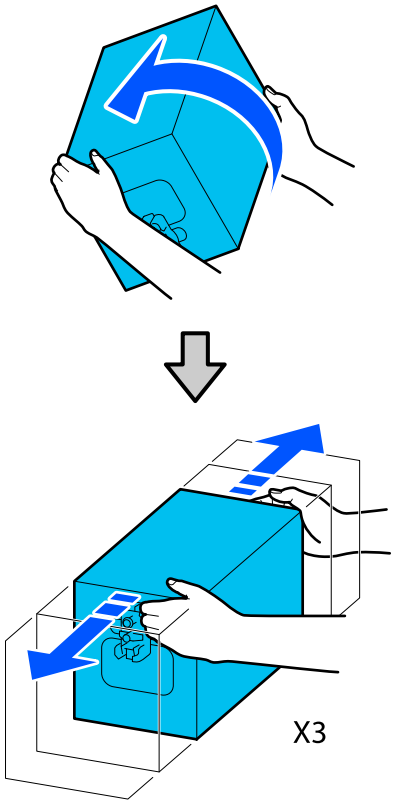
5 اقلب خرطوشة الحبر وكرر الدورة نفسها ثلاثة مرات.

انقل خرطوشة الحبر بمعدل دورة واحدة ذهابًا وإيابًا في كل ثانية.

❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات

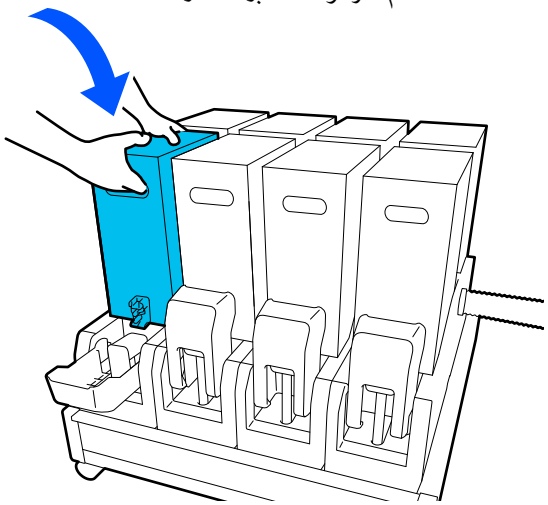


❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات

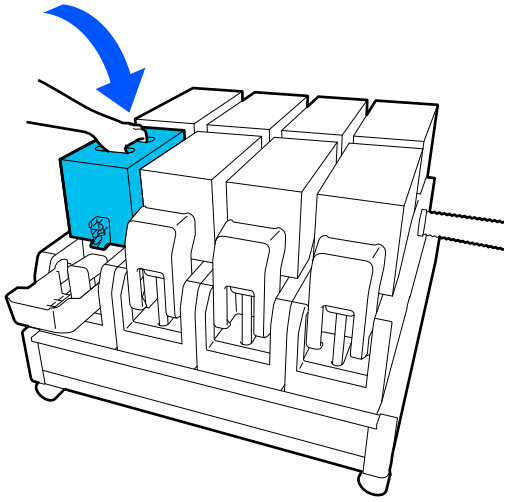


6 ضع خرطوشة الحبر التي تم رجّها بحيث تواجه فتحة إمداد الحبر الموصل.

❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات

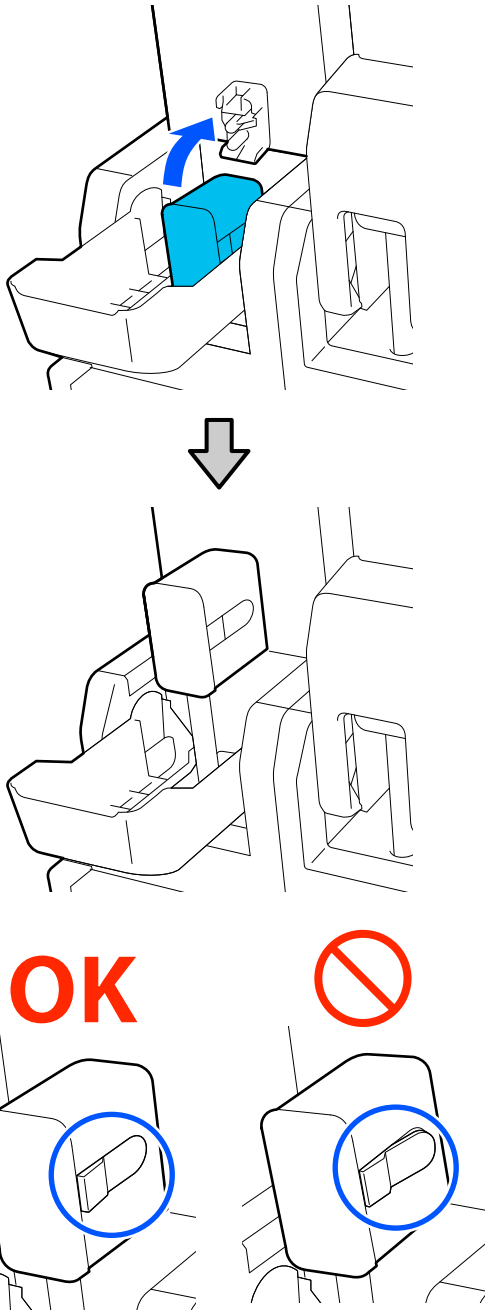


❏ عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات

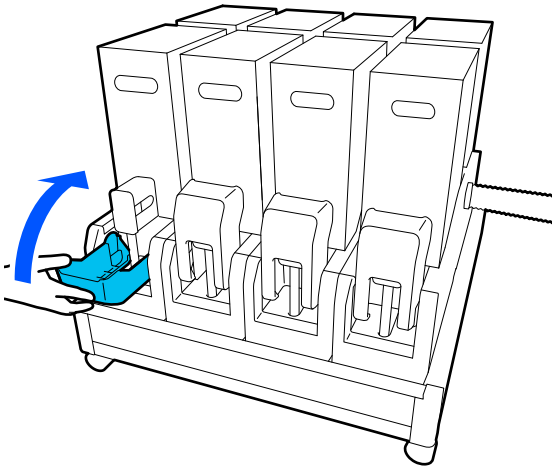


7 قم بتثبيت الموصل بمنفذ إمداد الحبر.

أدخل الموصل حتى تسمع صوت استقراره.



8 ارفع غطاء خرطوشة الحبر.



كرر الإجراء نفسه لاستبدال خراطيش الحبر الأخرى.

التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة

ننصحك بفحص الفوهات بحثًا عن وجود انسداد في كل مرة تقوم بإجراء الطباعة وذلك لضمان جودة النتائج.

طرق التحقق من وجود انسدادات

هناك 3 طرق للتحقق من وجود انسدادات.

نموذج الفوهة عند الطلب.

عندما ترغب في التحقق من عدم وجود انسداد أو خطوط واختلاف في اللون في نتائج الطباعة قبل الطباعة، اطبع نموذج التحقق من الفوهة. افحص نموذج التحقق المطبوع بصريًا لتحديد ما إذا كانت الفوهات مسدودة أو لا.

اطّلع على ما يلي للحصول على التفاصيل.

"طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 99

تبعًا لعرض الوسائط المحملة، يمكنك حفظ الوسائط من خلال طباعة نماذج اختبار إضافية في المساحة الموجودة بجانب أحد النماذج الحالية:

عيّن Nozzle Check Pattern لـ Information Printing.

يؤدي ذلك إلى طباعة نموذج التحقق على الحافتين اليمنى واليسرى للوسائط خلال الطباعة. افحص نموذج التحقق بصريًا لتحديد ما إذا كانت الفوهات مسدودة أثناء الطباعة أو لا.

عيّن Nozzle Check between Pages.

تتم طباعة نموذج الاختيار وفقًا لـ Execution Timing المحدد. يُمكنك فحص نموذج التحقق بصريًا لتحديد ما إذا كانت هناك ألوان باهتة أو مفقودة في المطبوعات السابقة أو التالية أو لا.

يمكنك تعيين Print Length أو Print Page أو Print Duration لـ Execution Timing.

طباعة نماذج فحص الفوهة

1 تحقق من جاهزية الطابعة ثم اضغط على في الشاشة الرئيسية.

يتم عرض قائمة Maintenance.

2 اضغط على **Print Head Nozzle Check**، وعيّن Saving Mode وPrint Position، ثم اضغط على **Start**.

يؤدي إعداد Saving Mode على الوضع On إلى تقصير الطول المطبوع لنموذج التحقق، والذي يقلل كمية الوسائط المستخدمة.

اعتمادًا على عرض الوسائط التي يتم تحميلها، يمكن تعيين Print Position. بإعداد Print Position، يمكنك تقليل كمية الوسائط المستخدمة لأنه يمكنك طباعة النماذج في سطر الهامش، حيث تتم طباعة النموذج الأول. لطباعتها في نسق واحد، اضغط على زر تغذية الوسائط لإرجاع الوسائط إلى موضع طباعة النموذج.

يختلف عدد النماذج التي يمكن طباعتها في نسق واحد اعتمادًا على ما إذا تم تعيين Saving Mode، وعرض الوسائط المُحملة أو لا، وMargins التي تم تعيينها. الإحصاءات التالية إرشادية.

عند ضبط Saving Mode على الوضع Off

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:

- إذا كان العرض مساويًا أو أكبر من 64 بوصة ولكنه أقل من 76 بوصة، يُمكن طباعة ما يصل إلى 3 نماذج في نسق واحد (واحد في Right، وآخر في Center Right، وثالثهما في Center Left).
- إذا كان العرض مساويًا أو أكبر من 43 بوصة ولكنه أقل من 64 بوصة، يُمكن طباعة ما يصل إلى نموذجين في نسق واحد (واحد في Right، وآخر في Center Right).
- إذا كان العرض أقل من 43 بوصة أو تم تعيين Width Detection على الوضع Off، فلا يمكن إجراء الطباعة في نسق واحد.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:

- إذا كان العرض مساويًا أو أكبر من 62 بوصة ولكنه أقل من 76 بوصة، يُمكن طباعة ما يصل إلى 4 نماذج في نسق واحد (واحد على Right، وآخر في Center Right، وثالثهما في Center Left، وآخر في Left).
- إذا كان العرض مساويًا أو أكبر من 47 بوصة ولكنه أقل من 62 بوصة، يُمكن طباعة ما يصل إلى 3 نماذج في نسق واحد (واحد في Right، وآخر في Center Right، وثالثهما في Center Left).
- إذا كان العرض مساويًا أو أكبر من 32 بوصة ولكنه أقل من 47 بوصة، يُمكن طباعة ما يصل إلى نموذجين في نسق واحد (واحد في Right، وآخر في Center Right).
- إذا كان العرض أقل من 32 بوصة أو تم تعيين Width Detection على الوضع Off، فلا يمكن إجراء الطباعة في نسق واحد.

عند ضبط Saving Mode على الوضع On

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:

- إذا كان العرض مساويًا أو أكبر من 75 بوصة ولكنه أقل من 76 بوصة، يُمكن طباعة ما يصل إلى نموذجين في نسق واحد (واحد في Right، وآخر في Center Right).
- إذا كان العرض أقل من 75 بوصة أو تم تعيين Width Detection على الوضع Off، فلا يمكن إجراء الطباعة في نسق واحد.

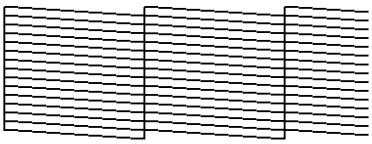
SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:

- إذا كان العرض مساويًا أو أكبر من 53 بوصة ولكنه أقل من 76 بوصة، يُمكن طباعة ما يصل إلى نموذجين في نسق واحد (واحد في Right، وآخر في Center Right).
- إذا كان العرض أقل من 53 بوصة أو تم تعيين Width Detection على الوضع Off، فلا يمكن إجراء الطباعة في نسق واحد.

اضغط على **Start** لطباعة نموذج الفوهة.

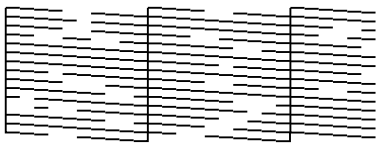
3 قص الوسائط حسب الضرورة، ثم تحقّق من النماذج المطبوعة.

مثال لفوهات نظيفة



إذا لم تُفقد أي أجزاء من نموذج التحقق، فاضغط على **OK**. ترجع شاشة Maintenance.

مثال لفوهات مسدودة



إذا فُقدت أجزاء من نموذج التحقق، فاضغط على **NG**، ثم قم بإجراء Print Head Cleaning.

"Print Head Cleaning" في الصفحة 100

مهم:

احرص دائمًا على إزالة العوائق من فوهات جميع الألوان قبل استئناف الاستخدام. إذا ظلت الفوهات مسدودة (بما في ذلك الفوهات المسدودة للألوان غير المستخدمة) عند الطباعة بعد استئناف الاستخدام، فلن تتمكن من إزالة العوائق.

Print Head Cleaning

أنواع التنظيف

ينقسم Print Head Cleaning إلى الأنواع الثلاثة التالية.

إجراء تنظيف الرأس حسب الضرورة.

قم بإجراء تنظيف الرأس إذا كانت هناك أجزاء باهتة أو مفقودة من نموذج التحقق الذي تمت طباعته.

يُمكنك إجراء عملية تنظيف الرأس أثناء الطباعة من خلال الإيقاف المؤقت للمهمة. ومع ذلك، فقد تتعطل الطباعة عند استئنافها.

اطّلع على ما يلي للحصول على التفاصيل.

"إجراء التنظيف" في الصفحة 100

عيّن Periodic Cleaning.

في Maintenance Setting، عيّن Periodic Cleaning على الوضع On لإجراء التنظيف الدوري كإجراء وقائي قبل حدوث انسداد للفوهات. عيّن Print Duration أو Print Page أو Print Length للفاصل الزمني.

عيّن Maintenance Cleaning.

في Maintenance Setting، يؤدي إعداد Maintenance Cleaning على الوضع On إلى تنظيف رأس الطباعة تلقائيًا بعد مرور فترة معينة من الوقت، وذلك للحفاظ على رؤوس الطباعة في حالة جيدة.

إجراء التنظيف

لدى Print Head Cleaning الأنواع الثلاثة التالية.

- Auto Cleaning
  يتم تغيير المستوى تلقائيًا، وفقًا لحالة الانسداد التي تم الكشف عنها في الفوهة، ومن ثم إجراء التنظيف.

- (Light)Cleaning، (Medium)Cleaning، (Heavy)Cleaning
  يتم إجراء التنظيف في مستوى واحد من المستويات الثلاثة المحددة.

- Print Head Refresh
  يتم إجراء التنظيف القوي باستخدام وظيفة شفط الحبر في أكواب الشفط.

قم بإجراء Auto Cleaning أولًا. إذا لم تتم إزالة الانسدادات بالقيام بذلك، فقم بما يلي بالترتيب (Light)Cleaning، (Medium)Cleaning و(Heavy)Cleaning حتى إزالة الانسدادات.

قم بإجراء Print Head Refresh إذا كان هناك العديد من الانسدادات الكبيرة، حتى بعد إجراء (Heavy)Cleaning. عند إجراء Print Head Refresh، يجب تنظيف أكواب الشفط، وتستغرق عملية التنظيف وقتًا طويلًا، لهذا السبب قم بإجرائها إذا كنت تواجه المشكلة الموضحة أعلاه.

1. تحقق من جاهزية الطابعة ثم اضغط على .
   يتم عرض قائمة Maintenance.
2. اضغط على **Print Head Cleaning**.
3. حدد إحدى طرق التنظيف.
   حدد **Auto Cleaning** أولًا.
   وبالنسبة لعمليات التنظيف الثانية واللاحقة، حدد ما يلي بالترتيب **(Light)Cleaning**، و**(Medium)Cleaning** و**(Heavy)Cleaning**.
4. بدأ تنظيف الرأس.
   يتم عرض رسالة نتيجة التنظيف عند الانتهاء من تنظيف رأس الطباعة.
5. تحقق من الرسالة وانقر فوق **OK**.

في حالة إجلاء الانسداد

تابع إجراء العمليات العادية.

أما إذا لم يتم إجلاء الانسداد

ارجع إلى الخطوة رقم 1 وقم بإجراء (Light)Cleaning. بعد إجراء (Light)Cleaning، قم بإجراء التنظيف في المستوى الأعلى التالي.

وإذا كانت الفوهات لا تزال مسدودة حتى بعد إجراء (Heavy)Cleaning

فقد يكون رأس الطباعة أو المناطق المحيطة بأغطية منع الجفاف ملوثة. نظّف المنطقة المحيطة برأس الطباعة وأغطية منع الجفاف. إذا كان هناك العديد من الانسدادات الكبيرة، فقم بإجراء Print Head Refresh في الوقت نفسه.

التحقق من أداء قاطع الدائرة الكهربائية

يقوم قاطع الدائرة الكهربائية بقطع الدائرة الكهربائية تلقائيًا عند حدوث تسرب للتيار الكهربائي في الطابعة. لذا اتبع الإجراء الموضح أدناه للتحقق من أداء قاطعي الدائرة الكهربائية مرة واحدة في الشهر.

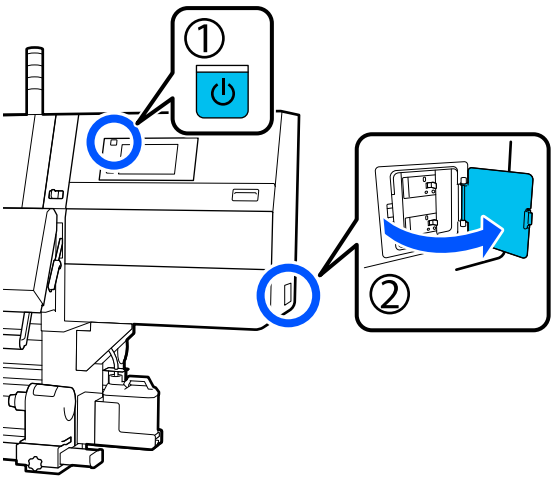
قد يتم تغيير قاطع الدائرة أو إزالته دون إعطاء إنذار مسبقًا. ويكون إجراء التشغيل هو ذاته، حتى عند إجراء تغييرات طفيفة على زر الفصل التلقائي أو موضع زر الاختبار أو وصف القاطع.

مهم:

لا تقم بإيقاف تشغيل الطاقة باستخدام قاطع الدائرة. وإلا فقد لا تعمل الطابعة على النحو المتوقع.

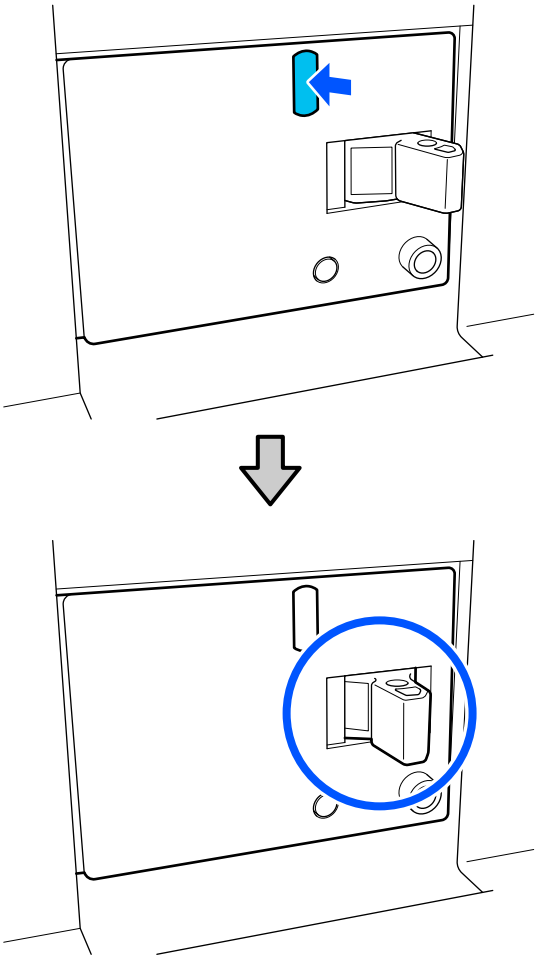
1 أوقف تشغيل الطابعة، وافتح غطاء قاطع الدائرة الكهربائية.

اترك قابس الطاقة موصلًا. كما يجب توصيل السلك الأرضي عند فحص أداء قاطع الدائرة الكهربائية. تحقق من "احتياطات السلامة" للحصول على تفاصيل حول السلك الأرضي.

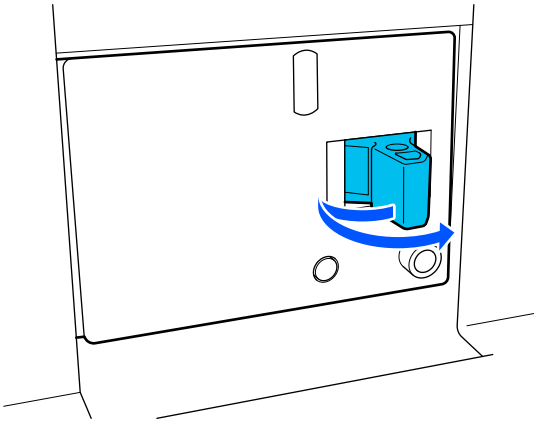


2 اضغط على زر الفصل التلقائي الخاص بقاطع الدائرة باستخدام أداة برأس دقيقة مثل قلم حبر جاف.

يعمل قاطع الدائرة بشكل صحيح إذا انتقل مفتاح القاطع إلى وضع متوسط بين ON وOFF.

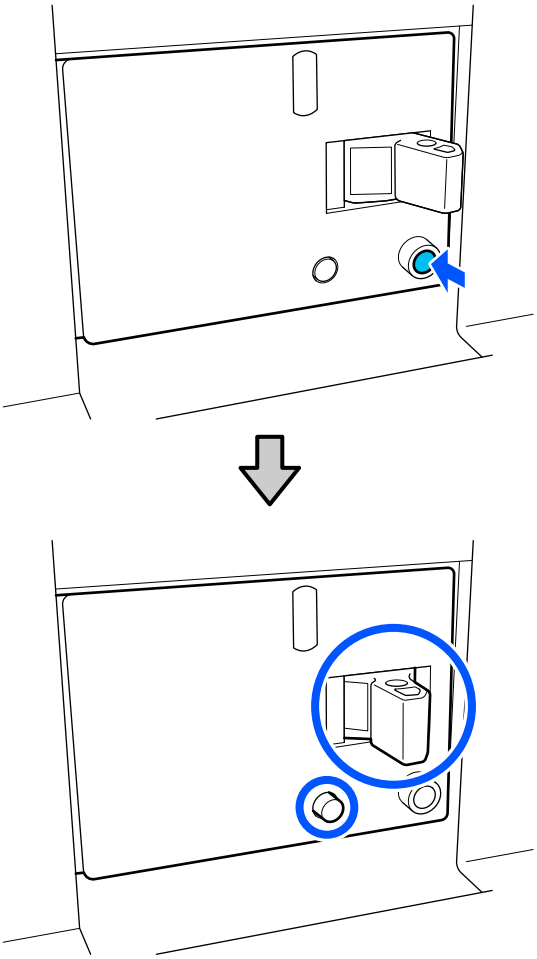


3 وإذا عمل قاطع الدائرة بصورة صحيحة، فقم بضبط مفتاح القاطع على OFF مرة واحدة ثم ON.

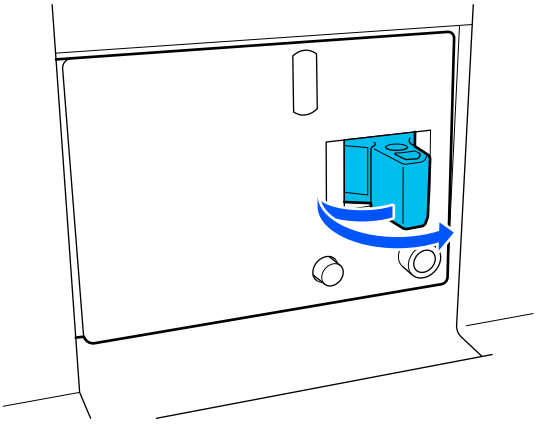


4 اضغط على زر الاختبار.

يعمل قاطع الدائرة بشكل صحيح إذا نتأ زر اختبار التسرب الكهربائي وانتقل مفتاح القاطع إلى وضع متوسط بين ON وOFF.



5 وإذا عمل قاطع الدائرة بصورة صحيحة، فقم بضبط مفتاح القاطع على OFF مرة واحدة ثم ON.



6 كرر الخطوات من 2 إلى 5 للتحقق من أداء قاطع الدائرة الآخر.

إذا تم العثور على أي خلل، فاتصل بالموزع المحلي أو مركز خدمة Epson.

التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة

التخلّص من

تصنّف الأجزاء المستخدمة التالية التي تحتوي على حبر ملتصق على أنها مخلّفات صناعيّة.

- ❏ خراطيش الحبر
- ❏ عصا التنظيف
- ❏ سائل التنظيف
- ❏ الحبر المستَهلك
- ❏ زجاجات الحبر المستهلك
- ❏ بكرة الممسحة
- ❏ الوسائط بعد الطباعة

تخلّص من العناصر وفقًا للقوانين واللوائح المحليّة. على سبيل المثال، تعاقد مع شركة متخصّصة في التخلّص من النفايات الصناعية من أجل إتمام عملية التخلّص من العناصر. في مثل هذه الحالات، قدّم "ورقة بيانات السلامة" إلى الشركة المختصّة بالتخلّص من النفايات الصناعيّة.

يمكنك تنزيلها من موقع الويب المحلّي التابع لشركة Epson.

ملحق

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson الإلكتروني (اعتبارًا من ديسمبر، 2023).

الخيارات والمنتجات المستهلكة

خراطيش الحبر

طراز الطابعة	المنتج		رقم الجزء
SC-F11000H SC-F10000H SC-F11060H SC-F10060H	خراطيش الحبر (10000 مل)	High Density Black	T43H1
		Cyan (سماوي)	T43H2
		Magenta (أرجواني)	T43H3
		Yellow (أصفر)	T43H4
		Light Cyan (سماوي فاتح)	T43H5
		Light Magenta (أرجواني فاتح)	T43H6
		Fluorescent Yellow	T43H7
		Fluorescent Pink	T43H8
		Orange (برتقالي) (خاص بـ SC-F11000H/SC-F11060H فقط)	T43HA
		Violet (بنفسجي) (خاص بـ SC-F11000H/SC-F11060H فقط)	T43HD
	خراطيش الحبر (3000 مل)	High Density Black	T43B1
		Cyan (سماوي)	T43B2
		Magenta (أرجواني)	T43B3
		Yellow (أصفر)	T43B4
		Light Cyan (سماوي فاتح)	T43B5
		Light Magenta (أرجواني فاتح)	T43B6
		Fluorescent Yellow	T43B7
		Fluorescent Pink	T43B8

ملحق

طراز الطابعة	المنتج		رقم الجزء
SC-F11030H SC-F10030H	خراطيش الحبر (10000 مل)	High Density Black	T43G1
		Cyan (سماوي)	T43G2
		Magenta (أرجواني)	T43G3
		Yellow (أصفر)	T43G4
		Light Cyan (سماوي فاتح)	T43G5
		Light Magenta (أرجواني فاتح)	T43G6
		Fluorescent Yellow	T43G7
		Fluorescent Pink	T43G8
		Orange (برتقالي) (خاص بـ SC-F11030H فقط)	T43GA
		Violet (بنفسجي) (خاص بـ SC-F11030H فقط)	T43GD
	خراطيش الحبر (3000 مل)	High Density Black	T43A1
		Cyan (سماوي)	T43A2
		Magenta (أرجواني)	T43A3
		Yellow (أصفر)	T43A4
		Light Cyan (سماوي فاتح)	T43A5
		Light Magenta (أرجواني فاتح)	T43A6
		Fluorescent Yellow	T43A7
		Fluorescent Pink	T43A8

ملحق

طراز الطابعة	المنتج		رقم الجزء
SC-F11070H SC-F10070H	خراطيش الحبر (10000 مل)*	High Density Black	T43M1
		Cyan (سماوي)	T43M2
		Magenta (أرجواني)	T43M3
		Yellow (أصفر)	T43M4
		Light Cyan (سماوي فاتح)	T43M5
		Light Magenta (أرجواني فاتح)	T43M6
		Fluorescent Yellow	T43M7
		Fluorescent Pink	T43M8
		Orange (برتقالي) (خاص بـ SC-F11070H فقط)	T43MA
		Violet (بنفسجي) (خاص بـ SC-F11070H فقط)	T43MD
	خراطيش الحبر (3000 مل)	High Density Black	T43F1
		Cyan (سماوي)	T43F2
		Magenta (أرجواني)	T43F3
		Yellow (أصفر)	T43F4
		Light Cyan (سماوي فاتح)	T43F5
		Light Magenta (أرجواني فاتح)	T43F6
		Fluorescent Yellow	T43F7
		Fluorescent Pink	T43F8

ملحق

طراز الطابعة	المنتج		رقم الجزء
SC-F11080H SC-F10080H	خراطيش الحبر (10000 مل)	High Density Black	T43K1/T56K1*
		Cyan (سماوي)	T43K2/T56K2*
		Magenta (أرجواني)	T43K3/T56K3*
		Yellow (أصفر)	T43K4/T56K4*
		Light Cyan (سماوي فاتح)	T43K5/T56K5*
		Light Magenta (أرجواني فاتح)	T43K6/T56K6*
		Fluorescent Yellow	T43K7
		Fluorescent Pink	T43K8
		Orange (برتقالي) (خاص بـ SC-F11080H فقط)	T43KA
		Violet (بنفسجي) (خاص بـ SC-F11080H فقط)	T43KD
	خراطيش الحبر (3000 مل)	High Density Black	T43D1
		Cyan (سماوي)	T43D2
		Magenta (أرجواني)	T43D3
		Yellow (أصفر)	T43D4
		Light Cyan (سماوي فاتح)	T43D5
		Light Magenta (أرجواني فاتح)	T43D6
		Fluorescent Yellow	T43D7
		Fluorescent Pink	T43D8
SC-F11000 SC-F10000 SC-F11060 SC-F10060	خراطيش الحبر (10000 مل)	High Density Black	T43H1
		Cyan (سماوي)	T43H2
		Magenta (أرجواني)	T43H3
		Yellow (أصفر)	T43H4
	خراطيش الحبر (3000 مل)	High Density Black	T43B1
		Cyan (سماوي)	T43B2
		Magenta (أرجواني)	T43B3
		Yellow (أصفر)	T43B4

ملحق

طراز الطابعة	المنتج		رقم الجزء
SC-F11030 SC-F10030	خراطيش الحبر (10000 مل)	High Density Black	T43G1
		Cyan (سماوي)	T43G2
		Magenta (أرجواني)	T43G3
		Yellow (أصفر)	T43G4
	خراطيش الحبر (3000 مل)	High Density Black	T43A1
		Cyan (سماوي)	T43A2
		Magenta (أرجواني)	T43A3
		Yellow (أصفر)	T43A4
SC-F11070 SC-F10070	خراطيش الحبر (10000 مل)*	High Density Black	T43M1
		Cyan (سماوي)	T43M2
		Magenta (أرجواني)	T43M3
		Yellow (أصفر)	T43M4
	خراطيش الحبر (3000 مل)	High Density Black	T43F1
		Cyan (سماوي)	T43F2
		Magenta (أرجواني)	T43F3
		Yellow (أصفر)	T43F4
SC-F11080 SC-F10080	خراطيش الحبر (10000 مل)	High Density Black	T43K1
		Cyan (سماوي)	T43K2
		Magenta (أرجواني)	T43K3
		Yellow (أصفر)	T43K4
	خراطيش الحبر (3000 مل)	High Density Black	T43D1
		Cyan (سماوي)	T43D2
		Magenta (أرجواني)	T43D3
		Yellow (أصفر)	T43D4

* لا يتوفر في بعض المناطق.

توصي Epson باستخدام خراطيش أحبار Epson الأصلية. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يتسبب استخدام أحبار غير أصلية في ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بشكل خاطئ في ظل ظروف معينة.
قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

مشكلات أخرى

المنتج	رقم الجزء	التفسير
مجموعة أدوات التنظيف (باستثناء SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210103	يتم تضمين العناصر المستَهلكة التالية في مجموعة صيانة واحدة. ❏ سائل التنظيف (x1) ❏ كأس (x1) ❏ قفازات (x16) ❏ عصا التنظيف (x50)
مجموعة أدوات التنظيف (خاص بـ SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210104	
بكرة الممسحة (باستثناء SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210065	متوافقة مع بكرة الممسحة المرفق مع الطابعة.
بكرة الممسحة (خاص بـ SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210066	
زجاجات الحبر المستهلك (باستثناء SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210071	متوافق مع زجاجات الحبر المستهلك المرفقة مع الطابعة.
زجاجات الحبر المستهلك (خاص بـ SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210072	
حامل وسائط السحب* (باستثناء SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933881	مطابق لحامل الوسائط الخاصة بوحدة بكرة السحب التلقائية لهذه الطابعة.
حامل وسائط السحب (خاص بـ SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933891	
حامل وسائط الإدخال* (باستثناء SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933901	مطابق لحامل الوسائط الخاص بوحدة تغذية الوسائط لهذه الطابعة.
حامل وسائط الإدخال (خاص بـ SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933911	
فرشاة منظف الوسائط*	C12C936031	متوافقة مع فرشاة منظف الوسائط المرفقة مع الطابعة.
مباعد إسطوانة الضاغط*	C12C936041	متوافق مع مباعد إسطوانة الضاغط المرفقة مع الطابعة.

* اتصل بممثل مبيعات Epson في منطقتك لمعرفة مدى التوفر.

الوسائط المعتمدة

يمكن استخدام الوسائط التالية مع الطابعة.

تتأثّر جودة الطباعة بشدّة بسبب نوع الوسائط المستخدمة وجودتها. اختر وسائط مناسبة للمهمة الحاليّة. لمزيدٍ من المعلومات حول كيفية الاستخدام، راجع المستند المرفق مع الوسائط أو تواصل مع الشركة المصنّعة. قبل شراء الوسائط بكمياتٍ كبيرة، جرّب الطباعة على عيّنة صغيرة وتحقّق من النتائج.

تنبيه:

ونظراً لثقل الوسائط، يجب ألّا يحملها شخص واحد.

نوصي باستخدام رافعة للوسائط التي يزيد وزنها عن 40 كجم (88.18 رطلًا).

مهم:

لا تستخدم الوسائط المجعدة أو البالية أو الممزقة أو المتسخة.

بكرة الوسائط

حجم أسطوانة الورق المقوى للبكرة	2 أو 3 بوصات
القطر الخارجي للبكرة	الحد الأقصى 250 ملم (9.84 بوصات) (النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط/ وحدة بكرة السحب التلقائية) الحد الأقصى 500 ملم (19.68 بوصة) (نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة)
عرض الوسائط	من 300 إلى 1950 ملم، (من 11.81 إلى 76.77 بوصة) (76 بوصة)
سُمك الوسائط	ما يصل إلى 1 ملم (0.03 بوصة)
وزن البكرة	الحد الأقصى 60 كجم (132 رطلًا) (النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط/وحدة بكرة السحب التلقائية) الحد الأقصى 300 كجم (661.38 رطلًا) (نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة)

جدول المواصفات

مواصفات الطباعة	
طريقة الطباعة	نافثة للحبر عند الطلب
تكوين الفوهات	SC-F11000H Series: 400 فوهة × صفان × 4 رقاقات × 6 ألوان (High Density Black، وCyan (سماوي)، وMagenta (أرجواني)، وYellow (أصفر)، وLight Cyan (سماوي فاتح)/Fluorescent Yellow/ Orange (برتقالي)، وLight Magenta (أرجواني فاتح)/Fluorescent Pink/ Violet (بنفسجي)) SC-F10000H Series: 400 فوهة × صفان × 4 رقاقات × 6 ألوان (High Density Black، وCyan (سماوي)، وMagenta (أرجواني)، وYellow (أصفر)، وLight Cyan (سماوي فاتح)/Fluorescent Yellow، وLight Magenta (أرجواني فاتح)/ Fluorescent Pink)
	SC-F11000 Series /SC-F10000 Series: 400 فوّهة × صفان × 4 رقاقات × 4 ألوان (High Density Black، وCyan (سماوي)، وMagenta (أرجواني)، وYellow (أصفر))
الدقة (إلى الحد الأقصى)	1200 × 1200 نقطة لكل بوصة (مع 300 × 300 نقطة لكل بوصة و16 طبقة من طبقات الألوان النصفية).
رمز التحكم	ESC/P صور نقطية (أمر غير معلن)
طريقة تغذية الوسائط	التغذية بالاحتكاك
الجهد المحدد (رقم 1، ورقم 2)	من 200 إلى 240 فولت تيار متردد
التردد المحدّد (رقم 1، ورقم 2)	من 50 إلى 60 هرتز
التيار المحدّد (رقم 1، ورقم 2)	16 أمبير

مواصفات الطباعة		
استهلاك الطاقة (الإجمالي للرقمين 1 و2)		SC-F11000H Series / SC-F10000H Series: الطباعة: 4.4 كيلو واط تقريبًا وضع السكون: 230 واط تقريبًا إيقاف تشغيل الطاقة: 9.6 واط تقريبًا
		SC-F11000 Series /SC-F10000 Series: الطباعة: 3.9 كيلو واط تقريبًا وضع السكون: 221 واط تقريبًا إيقاف تشغيل الطاقة: 9.6 واط تقريبًا
درجة الحرارة والرطوبة (دون تكاثف)		
	الطباعة	من 10 إلى 35˚ درجة مئوية (من 50 إلى 95˚ درجة فهرنهايت)، 20 إلى 80% موصى به: من 18 إلى 28˚ درجة مئوية (من 64.4 إلى 82.4˚ درجة فهرنهايت)، 40 إلى 60%
	في التخزين (قبل إخراج الطابعة من عبوتها)	من -20 إلى 60˚ درجة مئوية (من -4 إلى 140˚ درجة فهرنهايت)، 5 إلى 85% (خلال 120 ساعة عند درجة حرارة 60˚ درجة مئوية (140˚ درجة فهرنهايت) خلال شهر واحد عند درجة حرارة 40˚ درجة مئوية (104˚ درجة فهرنهايت))
	في التخزين (بعد الفتح)	من -20 إلى 40˚ درجة مئوية (من -4 إلى 104˚ درجة فهرنهايت)، 5 إلى 85% (خلال شهر واحد عند درجة حرارة 40˚ مئوية (104˚ فهرنهايت))

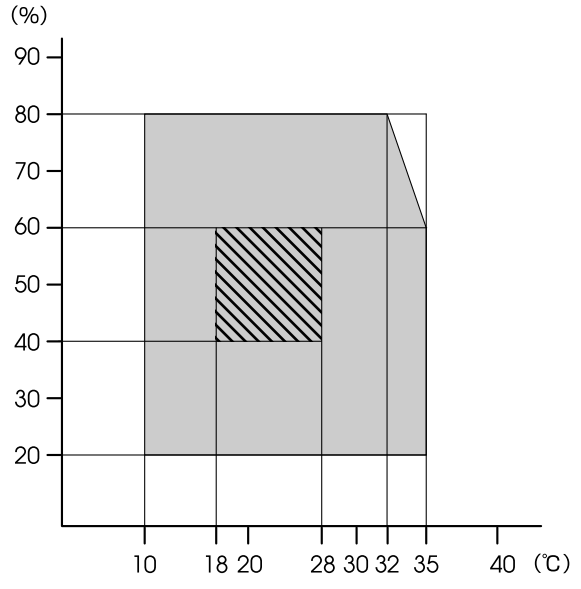
ملحق

مواصفات الطباعة

درجة الحرارة ومدى الرطوبة

المنطقة الرمادية: أثناء التشغيل

منطقة خط التظليل المتعامد: موصى بها



مواصفات الطابعة (النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط/وحدة بكرة السحب التلقائية)

الأبعاد	الطابعة عند التخزين: 3710 (العرض) × 1303 (العمق) × 1886 (الارتفاع) ملم (146 [العرض] × 51.29 [العمق] × 74.25 [الارتفاع] بوصة) الحد الأقصى للحجم: 3710 (العرض) × 1350 (العمق) × 1931 (الارتفاع) ملم (146 [العرض] × 53.14 [العمق] × 76.02 [الارتفاع] بوصة) حامل وسائط السحب: 280 (العرض) × 236 (العمق) × 352 (الارتفاع) ملم (11.02 [العرض] × 9.29 [العمق] × 13.85 [الارتفاع] بوصة) حامل وسائط الإدخال: 280 (العرض) × 285 (العمق) × 352 (الارتفاع) ملم (11.02 [العرض] × 11.22 [العمق] × 13.85 [الارتفاع] بوصة)
	وحدة إمداد الحبر SC-F11000H Series/SC-F10000H Series: 1278 (العرض) × 556 (العمق) × 541 (الارتفاع) ملم (50.31 [العرض] × 21.88 [العمق] × 21.29 [الارتفاع] بوصة) (وحدة إمداد الحبر فقط) 1278 (العرض) × 556 (العمق) × 580 (الارتفاع) ملم (50.31 [العرض] × 21.88 [العمق] × 22.83 [الارتفاع] بوصة) (عند تركيب خرطوشة حبر 3 لترات) 1278 (العرض) × 556 (العمق) × 790 (الارتفاع) ملم (50.31 [العرض] × 21.88 [العمق] × 31.10 [الارتفاع] بوصة) (عند تركيب خرطوشة حبر 10 لترات) SC-F11000 Series/SC-F10000 Series: 877 (العرض) × 556 (العمق) × 541 (الارتفاع) ملم (34.52 [العرض] × 21.88 [العمق] × 21.29 [الارتفاع] بوصة) (وحدة إمداد الحبر فقط) 877 (العرض) × 556 (العمق) × 580 (الارتفاع) ملم (34.52 [العرض] × 21.88 [العمق] × 22.83 [الارتفاع] بوصة) (عند تركيب خرطوشة حبر 3 لترات) 877 (العرض) × 556 (العمق) × 790 (الارتفاع) ملم (34.52 [العرض] × 21.88 [العمق] × 31.10 [الارتفاع] بوصة) (عند تركيب خرطوشة حبر 10 لترات)

ملحق

مواصفات الطابعة (النوع القياسي من وحدة تغذية الوسائط/وحدة بكرة السحب التلقائية)	
الوزن*	الطابعة إجمالي الوزن (SC-F11000H Series/SC-F10000H Series): 687 كجم (1515 رطلًا) تقريبًا إجمالي الوزن (SC-F11000 Series/SC-F10000 Series): 683 كجم (1506 رطلًا) تقريبًا حامل وسائط السحب: حوالي 7 كجم (15.43 رطلًا) تقريبًا حامل وسائط الإدخال: حوالي 7 كجم (15.43 رطلًا) تقريبًا
	وحدة إمداد الحبر SC-F11000H Series/SC-F10000H Series: 80 كجم تقريبًا (176.37 رطلًا) تقريبًا SC-F11000 Series/SC-F10000 Series: 53 كجم (116.84 رطلًا) تقريبًا

* الحبر غير مضمن.

مواصفات الطابعة (نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة والنوع القياسي من وحدة بكرة السحب التلقائية)	
الأبعاد	الطابعة عند التخزين: 3710 (العرض) × 1740 (العمق) × 1886 (الارتفاع) ملم (146 [العرض] × 68.50 [العمق] × 74.25 [الارتفاع] بوصة) الحد الأقصى للحجم: 3710 (العرض) × 1839 (العمق) × 1931 (الارتفاع) ملم (146 [العرض] × 72.40 [العمق] × 76.02 [الارتفاع] بوصة) حامل وسائط السحب: 280 (العرض) × 236 (العمق) × 352 (الارتفاع) ملم (11.02 [العرض] × 9.29 [العمق] × 13.85 [الارتفاع] بوصة)
	وحدة إمداد الحبر SC-F11000H Series: 1278 (العرض) × 556 (العمق) × 541 (الارتفاع) ملم (50.31 [العرض] × 21.88 [العمق] × 21.29 [الارتفاع] بوصة) (وحدة إمداد الحبر فقط) 1278 (العرض) × 556 (العمق) × 580 (الارتفاع) ملم (50.31 [العرض] × 21.88 [العمق] × 22.83 [الارتفاع] بوصة) (عند تركيب خرطوشة حبر 3 لترات) 1278 (العرض) × 556 (العمق) × 790 (الارتفاع) ملم (50.31 [العرض] × 21.88 [العمق] × 31.10 [الارتفاع] بوصة) (عند تركيب خرطوشة حبر 10 لترات) SC-F11000 Series: 877 (العرض) × 556 (العمق) × 541 (الارتفاع) ملم (34.52 [العرض] × 21.88 [العمق] × 21.29 [الارتفاع] بوصة) (وحدة إمداد الحبر فقط) 877 (العرض) × 556 (العمق) × 580 (الارتفاع) ملم (34.52 [العرض] × 21.88 [العمق] × 22.83 [الارتفاع] بوصة) (عند تركيب خرطوشة حبر 3 لترات) 877 (العرض) × 556 (العمق) × 790 (الارتفاع) ملم (34.52 [العرض] × 21.88 [العمق] × 31.10 [الارتفاع] بوصة) (عند تركيب خرطوشة حبر 10 لترات)

ملحق

مواصفات الطابعة (نوع وحدة تغذية الوسائط ذات السعة الكبيرة والنوع القياسي من وحدة بكرة السحب التلقائية)	
الوزن*	الطابعة إجمالي الوزن (SC-F11000H Series): 895 كجم (1973 أرطال) تقريبًا إجمالي الوزن (SC-F11000 Series): 864 كجم (1905 رطلًا) تقريبًا حامل وسائط السحب: حوالي 7 كجم (15.43 رطلًا) تقريبًا

* الحبر غير مضمن.

مهم:

استخدم هذه الطابعة على ارتفاعات أقل من 2000 م (6561 قدمًا).

تحذير:

يُعد هذا المنتج من الفئة أ. قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تشويش موجات الراديو في البيئات الداخلية، وفي هذه الحالة قد يتطلب من المستخدم اتخاذ إجراءات كافية.

لعملاء كاليفورنيا فقط

تحتوي بطاريات الليثيوم الموجودة في هذا المنتج على مادة البركلورات — قد يتم تطبيق تعامل خاص.

راجع www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

مواصفات الواجهة	
منفذ USB للكمبيوتر	USB 3.0 (SuperSpeed USB)
معيار توافق شبكة LAN السلكية	1000Base-T*1
بروتوكولات/وظائف الطباعة الشبكية	EpsonNet Print (Windows)*2 Standard TCP/IP (Windows)*3 WSD (Windows)*3 Bonjour (Mac)*3 IPP (Windows)*3 IPP (Mac)*3 FTP*3

ملحق

مواصفات الواجهة	
معايير/بروتوكولات الأمان	IEEE 802.1X (Ethernet)
	IPsec (v4/v6)، تصفية IP
	SSL/TLS:
	خادم HTTPS (تكوين الويب)
	خادم IPPS
	عميل SMTPS (إرسال البريد الإلكتروني)
	STARTTLS (SMTPS)
	شهادة الجذر (العميل)
	إصدار شهادة الجذر 2.01
	تحديث شهادة الجذر (العميل)
	شهادة موقعة من المرجع المصدق (الخادم)
	شهادة المرجع المصدق (CA)
	إنشاء CSR (الخادم)
	شهادة موقعة شخصيًا (الخادم)
	EC رقم CSR/إنشاء شهادة موقعة شخصيًا (الخادم)
	الشهادة، استيراد الرقم السري
	إصدار OpenSSL: 1.0.2j
	إصدارات TLS المدعومة: 1.0/1.1/1.2
	المصادقة لإرسال بريد إلكتروني:
	POP قبل SMTP
	APOP
	مصادقة SMTP (Kerberos/NTLMv1/ CRAM-MD5/PLAIN/LOGIN)
	مصادقة طباعة IPP: مصادقة HTTP الأساسية
	مصادقة الوصول إلى MIB، التشفير: SNMPv3

*1 استخدم كابلًا مقوًّى يتكون من زوج من الأسلاك المجدولة (الفئة 5e أو الأفضل).

*2 متوافق مع IPv4.

*3 متوافق مع IPv4 وIPv6.

مواصفات الحبر	
النوع	خراطيش الحبر الخاصة
حبر صباغ تصعيد	SC-F11000H Series: High Density Black، وCyan (سماوي)، وMagenta (أرجواني)، وYellow (أصفر)، وLight Cyan (سماوي فاتح)، وLight Magenta (أرجواني فاتح)، وFluorescent Yellow، وFluorescent Pink، وOrange (برتقالي)، وViolet (بنفسجي) SC-F10000H Series: High Density Black، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر)، Light Cyan (سماوي فاتح)، Light Magenta (أرجواني فاتح)، Fluorescent Yellow، Fluorescent Pink
	SC-F11000 Series/SC-F10000 Series: High Density Black، وCyan (سماوي)، وMagenta (أرجواني)، وYellow (أصفر)
تاريخ الاستخدام	راجع التاريخ المطبوع على عبوّة الحبر (تُخزن في درجات الحرارة العادية)
انتهاء ضمان جودة الطباعة	ستة أشهر (من تاريخ فتح خرطوشة الحبر)
درجة حرارة التخزين	من 5 إلى 35˚ درجة مئوية، (من 41 إلى 95˚ درجة فهرنهايت)
سعة خرطوشة الحبر	10000 مل، و3000 مل
أبعاد خرطوشة الحبر	10000 مل: 150 (العرض) × 235 (العمق) × 412 (الارتفاع) ملم (5.90 [العرض] × 9.25 [العمق] × 16.22 [الارتفاع] بوصة) 3000 مل: 158 (العرض) × 260 (العمق) × 168 (الارتفاع) ملم (6.22 [العرض] × 10.23 [العمق] × 6.61 [الارتفاع] بوصة)

ملاحظة:

لضمان جودة الألوان التي ترغب في طباعتها، حافظ على ثبات درجة حرارة الغرفة بين 18 إلى 28˚ مئوية (من 64.4 إلى 82.4˚ فهرنهايت).

معلومات عن إعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي

يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي الخاص بهذه المعدات على عنوان الإنترنت التالي.

http://www.epson.eu/conformity