

EPSON

SC-F11000H Series

SC-F11000 Series

SC-F10000H Series

SC-F10000 Series

Guida Utente (Estratto)

Copyrights e Marchi registrati

Copyrights e Marchi registrati

Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, memorizzata in sistemi informatici o trasmessa in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, elettronico, meccanico, con fotocopie, registrazioni o altro mezzo, senza il consenso scritto di Seiko Epson Corporation. Le informazioni qui contenute riguardano solo questa stampante Epson. Epson non è responsabile per l'utilizzo di queste informazioni in riferimento ad altre stampanti.

Né Seiko Epson Corporation, né suoi affiliati sono responsabili verso l'acquirente di questo prodotto o verso terzi per danni, perdite, costi o spese sostenuti o patiti dall'acquirente o da terzi in conseguenza di: incidenti, cattivo uso o abuso di questo prodotto o modifiche, riparazioni o alterazioni non autorizzate effettuate sullo stesso o (esclusi gli Stati Uniti) la mancata stretta osservanza delle istruzioni operative e di manutenzione di Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation non è responsabile per danni o problemi originati dall'uso di opzioni o materiali di consumo altri da quelli designati come prodotti originali Epson o prodotti approvati Epson da parte di Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation non può essere ritenuta responsabile per danni cagionati da interferenze elettromagnetiche che avvengono per l'uso di cavi di interfaccia diversi dai prodotti approvati Epson specificati da Seiko Epson Corporation.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac, OS X, and Bonjour are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, and Acrobat Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome is trademarks of Google LLC.

Avviso generale: gli altri nomi di prodotto qui riportati sono utilizzati solo a scopo identificativo e possono essere marchi dei rispettivi proprietari. Epson non riconosce alcun altro diritto relativamente a tali marchi.

© 2023 Seiko Epson Corporation.

Copyrights e Marchi registrati

Nota per gli utenti in America settentrionale e America Latina

IMPORTANTE: prima di iniziare a utilizzare il prodotto, assicurarsi di leggere le istruzioni di sicurezza negli *Avvisi* online.

Sommario

Sommario

Copyrights e Marchi registrati

Nota per gli utenti in America settentrionale e America Latina. 3

Note sui manuali

Significato dei simboli. 6
 Modelli supportati. 6
 Schermate utilizzate in questo manuale. 6
 Figure. 6
 Struttura del manuale. 6
 Visualizzazione dei manuali video. 7
 Visualizzazione dei manuali PDF. 8

Introduzione

Parti della stampante. 9
 Sezione anteriore. 9
 Unità di alimentazione dell'inchiostro. 12
 Lato destro. 14
 Interno. 16
 Retro. 18
 Unità di alimentazione supporto (tipo a grande capacità). 20
 Pannello di controllo. 22
 Come leggere e utilizzare il display. 24
 Schermata iniziale. 24
 Schermata Menu. 33
 Schermata delle istruzioni. 34
 Tipi di pulsanti. 35

Funzionamento generale

Flusso di lavoro per una stampa ottimale. 37
 Registrazione delle impostazioni del supporto nella stampante. 38
 Precauzioni durante la manipolazione dei supporti. 39
 Note sul caricamento dei supporti. 39
 Precauzioni durante la manipolazione dei mandrini. 40
 Estrazione manuale del supporto quando si usa l'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità. 41
 Quando si lavora dal retro. 41
 Quando si lavora dalla parte anteriore. 41
 Caricamento di supporti. 42

Caricamento del tipo standard di unità di alimentazione supporto. 43
 Caricamento dell'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità. 49
 Uso del Riavvolgitore automatico. 57
 Punti importanti per il corretto riavvolgimento. 57
 Utilizzo del riavvolgitore automatico standard. 58
 Rimozione del rotolo riavvolto. 69
 Impostare l'opzione Stampa di informazioni al taglio del supporto. 69
 Taglio del supporto. 70
 Rimozione del supporto (riavvolgitore automatico di tipo standard). 71
 Rimozione del supporto caricato. 72
 Rimozione dall'unità di alimentazione supporto di tipo standard. 72
 Rimozione dall'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità. 74
 Esaurimento del supporto residuo. 75
 Prima della stampa. 77
 Regolazioni di stampa. 77
 Regolazione automatica. 77
 Allineamento testina. 78
 Regolazione alimentazione supporto. 79
 Area di stampa. 82
 Posizioni dei bordi sinistro e destro del supporto. 82
 Area stampabile e area di stampa dell'immagine 83

Manutenzione

Quando si procede a diversi interventi di manutenzione. 87
 Pulizia. 87
 Sostituzione dei materiali di consumo. 89
 Altra Manutenzione. 90
 Articoli necessari. 91
 Precauzioni in merito alla manutenzione. 91
 Pulizia. 92
 Pulizia giornaliera. 92
 Sostituzione dei materiali di consumo. 96
 Sostituzione delle cartucce di inchiostro. 96
 Altra Manutenzione. 101
 Scuotimento periodico delle cartucce di inchiostro. 101
 Controllo di eventuali ugelli ostruiti. 105

Sommario

Pulizia testina. 107
 Verifica del corretto funzionamento
 dell'interruttore di circuito. 108
 Smaltire i materiali di consumo usati. 110
 Smaltimento. 110


Appendice


Unità opzionali e materiali di consumo. 111
 Cartucce di inchiostro. 111
 Altri. 116
 Tipi di carta supportati. 118
 Tabella delle specifiche. 119


Note sui manuali

Note sui manuali


Significato dei simboli

 Avvertenza:	Osservare attentamente le avvertenze per evitare danni gravi alla persona.
--	--

 Attenzione:	Osservare attentamente le precauzioni per evitare lesioni personali.
--	--

 Importante:	Osservare attentamente le istruzioni importanti per evitare danni al prodotto.
--	--

Nota:	Le note contengono informazioni utili o aggiuntive sul funzionamento di questo prodotto.
--------------	--

	Indica contenuti di riferimento correlati.
---	--

Modelli supportati

Le spiegazioni per SC-F11000H Series e SC-F11000 Series in questo manuale sono adatte anche per modelli aggiornati da SC-F10000H Series o SC-F10000 Series.

Schermate utilizzate in questo manuale

- ❑ Le schermate utilizzate in questo manuale possono differire leggermente rispetto a quelle effettive.

- ❑ Le schermate del pannello di controllo in questo manuale sono impostate su sfondo Nero.

Figure

- ❑ Se non diversamente specificato, le figure riportate nel presente manuale si riferiscono alla SC-F11000 Series/SC-F10000 Series.
- ❑ Le figure in questo manuale possono differire leggermente dal modello in uso.

Struttura del manuale

America settentrionale

Per visualizzare i manuali utente, visitare:

SC-F11070H:

- ❑ www.epson.com/support/f11070h (Stati Uniti)
- ❑ www.epson.ca/support/f11070h (Canada)

SC-F11070:

- ❑ www.epson.com/support/f11070 (Stati Uniti)
- ❑ www.epson.ca/support/f11070 (Canada)

SC-F10070H:

- ❑ www.epson.com/support/f10070h (Stati Uniti)
- ❑ www.epson.ca/support/f10070h (Canada)

SC-F10070:

- ❑ www.epson.com/support/f10070 (Stati Uniti)
- ❑ www.epson.ca/support/f10070 (Canada)

America Latina

Per visualizzare i manuali utente, visitare:

SC-F11070H:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f11070h (Caraibi)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f11070h (Brasile)

Note sui manuali

- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f11070h (altre aree)

SC-F11070:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f11070 (Caraibi)

- ❑ www.epson.com.br/suporte/f11070 (Brasile)

- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f11070 (altre aree)

SC-F10070H:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f10070h (Caraibi)

- ❑ www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brasile)

- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f10070h (altre aree)

SC-F10070:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f10070 (Caraibi)

- ❑ www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brasile)

- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f10070 (altre aree)

Altre aree

I manuali del prodotto sono strutturati come indicato di seguito.

È possibile consultare i manuali in formato PDF con Adobe Reader o Anteprima (Mac).

Guida rapida (manuale)	Questo manuale illustra le precauzioni di sicurezza e le operazioni previste per il collegamento della stampante e del computer e per l'installazione del software. Leggere attentamente il manuale per eseguire le operazioni in sicurezza.
Guida utente (estratto) (questo manuale)	Questo manuale illustra le operazioni di base e di manutenzione necessarie per l'utilizzo quotidiano.
Assistenza Epson (PDF)	Fornisce informazioni sull'Assistenza Epson per ciascuna area geografica.
Manuali online	

Guida utente (PDF)	Questo manuale spiega come utilizzare la stampante.
Risoluzione dei problemi e suggerimenti	Questo manuale fornisce risposte alle domande frequenti e suggerimenti relativi all'utilizzo della stampante.
Epson Video Manuals	Questi video mostrano come caricare i supporti ed eseguire la manutenzione.
Guida di rete (PDF)	Questo manuale fornisce informazioni sull'utilizzo della stampante in una rete.

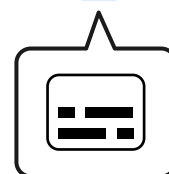
Visualizzazione dei manuali video

I manuali video sono stati caricati su YouTube.

Fare clic su [Epson Video Manuals (video)] nella pagina iniziale del *Manuale online*, o fare clic sul testo blu qui sotto per visualizzare i manuali.

Video Manual

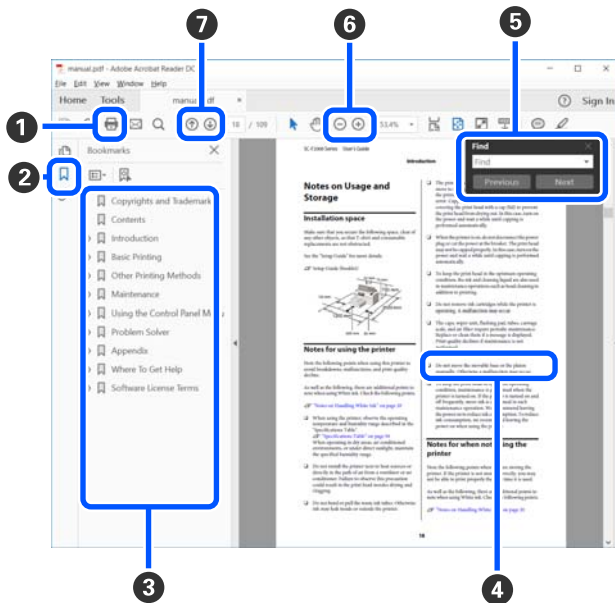
Se quando si riproduce il video i sottotitoli non vengono visualizzati, fare clic sull'icona dei sottotitoli indicata nell'immagine qui sotto.



Note sui manuali

Visualizzazione dei manuali PDF

Questa sezione utilizza Adobe Acrobat Reader DC come esempio per spiegare le operazioni di base per visualizzare i PDF in Adobe Acrobat Reader.



- ❶ Fare clic per stampare il manuale PDF.
- ❷ Fare clic per nascondere o mostrare i segnalibri.
- ❸ Fare clic sul titolo per aprire la pagina corrispondente.

Fare clic su [+] per aprire i titoli di gerarchia inferiore.

- ❹ Se il riferimento è scritto in blu, fare clic sul testo blu per aprire la pagina corrispondente.

Per tornare alla pagina principale, procedere come segue.

Per Windows

Tenendo premuto il pulsante Alt, premere il pulsante ← .

Per Mac

Tenendo premuto il pulsante command, premere il pulsante ← .

- ❺ È possibile fare ricerche per parola chiave, per esempio digitando i nomi delle voci che si desidera verificare.

Per Windows

Fare clic con il tasto destro del mouse su una pagina del manuale PDF e selezionare **Find (Trova)** nel menu visualizzato per aprire la barra di ricerca.

Per Mac

Selezionare **Find (Trova)** nel menu **Edit (Modifica)** per aprire la barra di ricerca.

- ❻ Per ingrandire il testo di dimensioni troppo piccole nel display, fare clic su ⊕ . Fare clic su ⊖ per ridurre le dimensioni. Per specificare quale parte di una figura o di una schermata ingrandire, procedere come segue.

Per Windows

Fare clic con il tasto destro del mouse sulla pagina del manuale PDF e selezionare **Marquee Zoom (Zoom su riquadro)** nel menu visualizzato. Il cursore diventa una lente d'ingrandimento, utilizzarla per specificare l'estensione dell'area da ingrandire.

Per Mac

Fare clic sul menu **View (Visualizza)** — **Zoom** — **Marquee Zoom (Zoom su riquadro)** in questo ordine per modificare il cursore in una lente d'ingrandimento. Utilizzare il cursore come una lente d'ingrandimento per specificare l'estensione dell'area da ingrandire.

- ❼ Consente di aprire la pagina precedente o successiva.

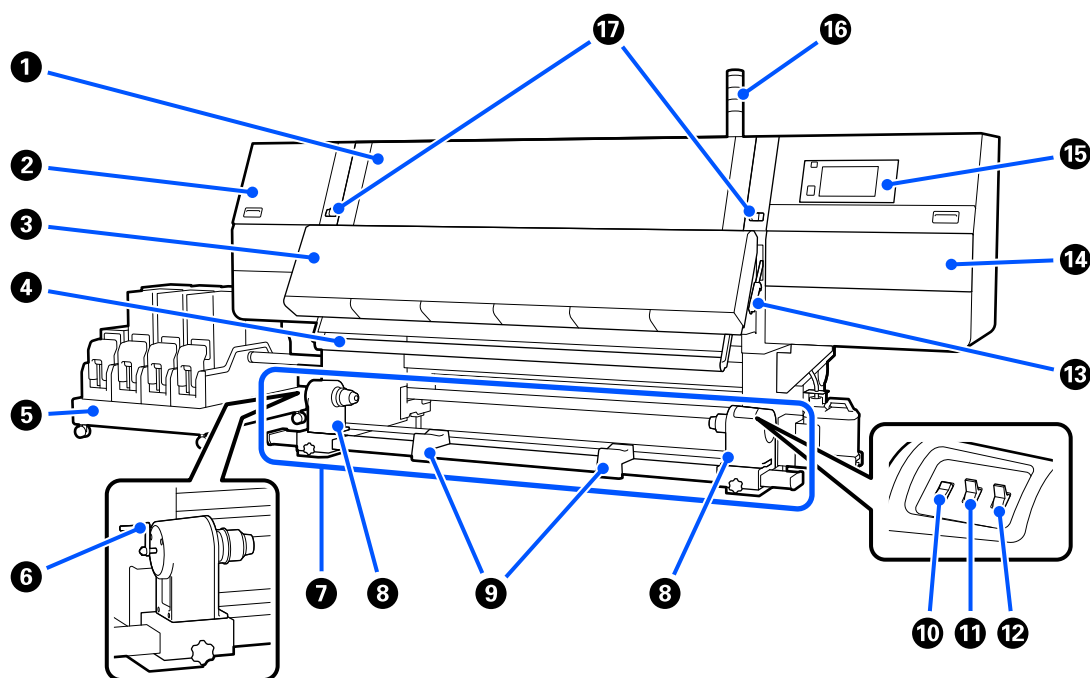
Introduzione

Introduzione

Parti della stampante

Per queste spiegazioni sono state utilizzate le figure della SC-F11000 Series/SC-F10000 Series.

Sezione anteriore



1 Coperchio anteriore

Aprire quando occorre caricare i supporti, pulire l'interno della stampante o rimuovere i supporti inceppati. Normalmente, quando si utilizza la stampante, questo componente è chiuso e bloccato.

2 Coperchio di manutenzione (sinistra)

Aprire questo coperchio per pulire l'area che circonda i cappucci. Normalmente, quando si utilizza la stampante, questo componente è chiuso.

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

3 Essiccatore

Il riscaldatore e la ventola integrati asciugano rapidamente l'inchiostro dopo la stampa mentre fanno circolare l'aria e mantengono la temperatura impostata.

È inoltre possibile spegnere il riscaldatore e azionare solo la ventola. (Ventola)

Introduzione

4 Barra di guida supporto

La barra mantiene la tensione per evitare che i supporti cartacei cedano durante il riavvolgimento.

5 Unità di alimentazione dell'inchiostro

Eroga inchiostro contenuto nelle cartucce alla stampante. Contiene due cartucce di inchiostro per ogni colore.

6 Maniglia

Dopo aver collocato l'anima del rotolo sul portasupporto di sinistra, ruotare la maniglia e premere il portasupporto nell'anima del rotolo.

7 Riavvolgitore automatico

Riavvolge automaticamente le stampe.

8 Portasupporto

Collocare l'anima rotolo per il riavvolgimento dei supporti cartacei su tali supporti. Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro.

 ["Uso del Riavvolgitore automatico" a pagina 57](#)

9 Appoggio per rotolo

Consente di sostenere temporaneamente i supporti cartacei quando si rimuove il rotolo riavvolto. Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro.

10 Interruttore di Alimentazione supporto

Esegue l'alimentazione/il riavvolgimento del supporto. Poiché l'interruttore di alimentazione del supporto ha la stessa funzione del pulsante di alimentazione del supporto nel pannello di controllo, è possibile azionare quello più comodo a seconda della situazione. Per maggiori dettagli sulle funzioni, consultare la spiegazione relativa al pulsante di alimentazione del supporto.

11 Interruttore Auto

Utilizzare questo interruttore per selezionare la direzione di riavvolgimento automatico. Scegliere Off per disabilitare l'avvolgimento automatico.

12 Interruttore Manual

Utilizzare questo interruttore per il riavvolgimento manuale. L'opzione selezionata ha effetto quando l'interruttore Auto è nella posizione Off.

13 Leva di caricamento supporto

Dopo aver caricato il supporto, abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione. Sollevare la leva per rilasciare il supporto prima della rimozione.

Dato che è presente una leva di caricamento supporto anche sul retro, è possibile azionare quella più comoda a seconda della situazione.

Introduzione

14 Coperchio di manutenzione (destra)

Aprire questo coperchio per pulire l'area intorno alla testina di stampa e al ricambio del rullo di pulizia. Normalmente, quando si utilizza la stampante, questo componente è chiuso.

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

15 Pannello di controllo

 [“Pannello di controllo” a pagina 22](#)

16 Spie di segnalazione

Le spie si accendono o lampeggiano in 3 colori per segnalare lo stato della stampante. Sostanzialmente, il significato dei colori delle spie è il seguente.

I colori delle spie, dall'alto verso il basso, sono rosso, giallo e verde.



Rossa : non è possibile stampare a causa di un errore.

Giallo : la stampante è in funzione, per esempio quando è presente un messaggio di notifica oppure la stampante è in pausa o in fase di manutenzione.

Verde : è possibile stampare e la stampante è in fase di stampa o pronta per la stampa.

La stampante indica il suo stato in maniera dettagliata utilizzando una combinazione dei colori delle spie e l'accensione in modalità fissa/lampeggiante.

Per informazioni sul significato degli indicatori, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

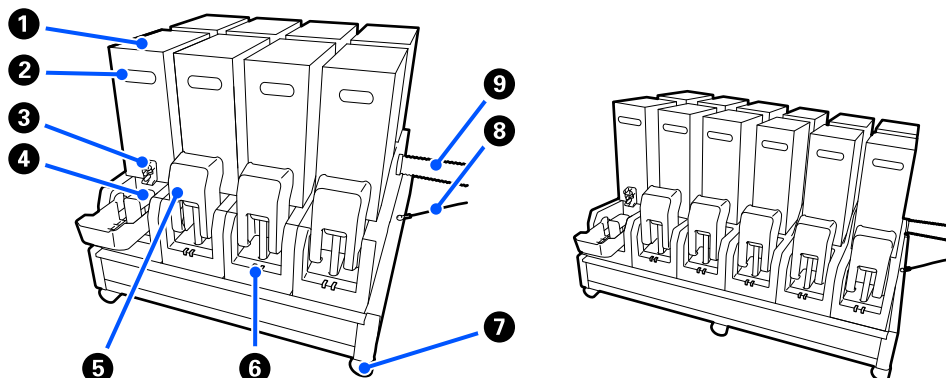
17 Leve di arresto

Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro. Quando il coperchio anteriore è aperto, le leve sinistra e destra si spostano verso l'esterno per sbloccare. Dopo la chiusura del coperchio anteriore, le leve si spostano verso l'interno per bloccare il coperchio anteriore.

Introduzione

Unità di alimentazione dell'inchiostro

La SC-F11000H Series/SC-F10000H Series contiene un totale di 12 cartucce di inchiostro.



1 Cartucce di inchiostro

Vengono inserite due cartucce di inchiostro per ogni colore. Normalmente, la stampante continua a utilizzare una cartuccia di inchiostro. Quando questa cartuccia si esaurisce, la stampante passa automaticamente all'altra cartuccia. Di conseguenza, anche se l'inchiostro si esaurisce durante la stampa, è possibile sostituire la cartuccia senza interrompere la stampa. È inoltre possibile passare manualmente da una cartuccia all'altra quando si desidera utilizzarle a seconda dell'uso previsto. L'operazione di commutazione viene eseguita dalla schermata iniziale.

☞ [“Schermata iniziale” a pagina 24](#)

I colori dell'inchiostro sono disponibili in 2 tipi di cartucce di inchiostro, con capacità di 10 L o 3 L, da scegliere in base all'uso previsto. È inoltre possibile unire volumi diversi e installarli.

☞ [“Cartucce di inchiostro” a pagina 111](#)

2 Maniglia

Afferrarla per reggere la cartuccia di inchiostro. Nei prodotti nuovi, i fori sono chiusi. Aprirli applicando una pressione con la mano. Sono presenti 4 punti ai lati delle cartucce di inchiostro da 10 L e 2 punti nella parte superiore di quelle da 3 L.

3 Uscita di alimentazione dell'inchiostro

Si tratta del punto da cui fuoriesce l'inchiostro dalla cartuccia. Estrarre il componente dalla nuova cartuccia di inchiostro, quindi inserire la cartuccia.

4 Connettore

Collegarlo all'uscita di alimentazione dell'inchiostro, quindi collegare l'unità di alimentazione dell'inchiostro alla cartuccia di inchiostro.

5 Coperchio delle cartucce

Impedisce qualsiasi contatto accidentale con il connettore della cartuccia di inchiostro. Normalmente, quando si utilizza la stampante, questo componente è in posizione sollevata.

Introduzione

6 Spia di verifica cartuccia

Si accende o lampeggia in 2 colori per segnalare lo stato della cartuccia di inchiostro inserita. Il colore della spia sul lato sinistro è blu, mentre il colore della spia sul lato destro è arancione.



La spia a sinistra (blu) è accesa

Alimentazione di inchiostro alla stampante in corso. Non rimuovere le cartucce di inchiostro.



La spia a sinistra (blu) lampeggia

È necessario agitare le cartucce di inchiostro. Rimuovere le cartucce di inchiostro e agitarle.

 [“Scuotimento periodico delle cartucce di inchiostro” a pagina 101](#)



La spia a destra (arancione) è accesa

Indica la presenza di un errore o un avviso. Verificare i dettagli dell'errore o dell'avviso nello schermo del pannello di controllo.



La spia a destra (arancione) lampeggia

Si è verificato un errore non risolvibile. Verificare i dettagli dell'errore nello schermo del pannello di controllo. Spegnerla stampante, quindi riaccenderla.

Se l'errore persiste anche dopo lo spegnimento e la riaccensione, chiamare l'assistenza.



Spenta

Nessun errore. Se necessario, è possibile rimuovere la cartuccia di inchiostro.

7 Rotelle

Ci sono 6 (SC-F11000H Series/SC-F10000H Series) o 4 (SC-F11000 Series/SC-F10000 Series) rotelle sulle gambe. Bloccarle sempre quando si utilizza la stampante.

8 Cavo unità di alimentazione dell'inchiostro

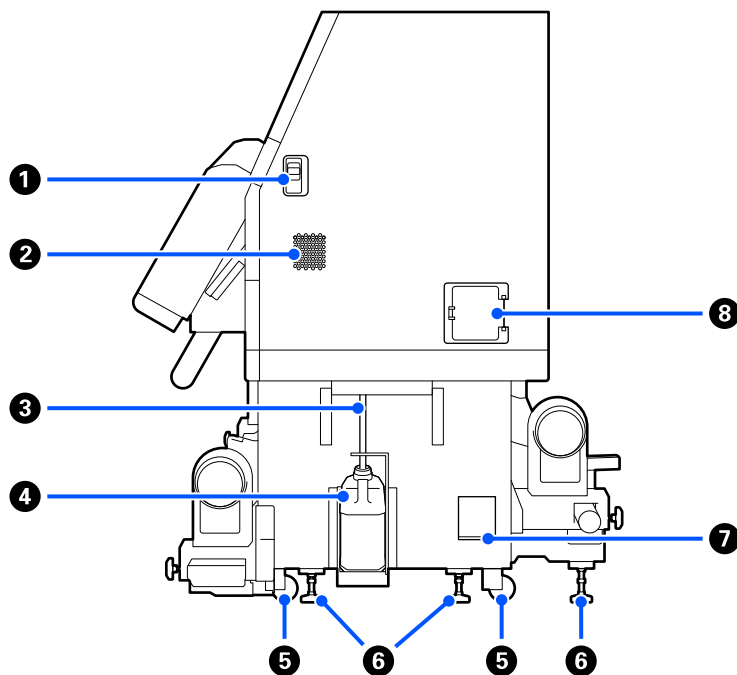
Utilizzare il cavo quando l'unità è collegata. Se si sposta l'unità di alimentazione dell'inchiostro mentre è collegata alla stampante senza collegare le due parti con il cavo, il tubo di alimentazione dell'inchiostro potrebbe danneggiarsi.

9 Tubo di alimentazione dell'inchiostro

Eroga inchiostro contenuto nelle cartucce alla stampante.

Introduzione

Lato destro



1 Leve di sblocco

Sbloccano il coperchio di manutenzione. Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro. Quando si apre il coperchio di manutenzione, eseguire l'operazione abbassando le leve. Il coperchio di manutenzione si bloccherà automaticamente una volta chiuso.

2 Fessure di ventilazione

Permettono all'aria di entrare nella stampante. Sono presenti più fessure di ventilazione. Non ostruire tali fessure di ventilazione.

3 Tubo di scarico inchiostro

Tubi di espulsione inchiostro di scarico. Assicurarsi che l'estremità di questo tubo sia inserita nella Tanica di scarico inchiostro quando la stampante è in uso.

4 Tanica di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene raccolto in questa tanica.

Sostituirla con una Tanica di scarico inchiostro nuova quando nel pannello di controllo viene visualizzato un messaggio con tale richiesta.

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

5 Rotelle

Sono presenti due rotelle su ciascuna gamba.

Introduzione

6 Piedini regolabili

Durante l'installazione, controllare l'indicatore di livello, utilizzare i piedini regolabili per mettere a livello la stampante, quindi fissare la stampante in posizione. Installare piastre metalliche sulla parte inferiore per distribuire il carico.

In caso di spostamenti, mantenere la stampante a livello.

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

7 Indicatore di livello

Verificare l'allineamento orizzontale della stampante.

8 Interruttore di circuito

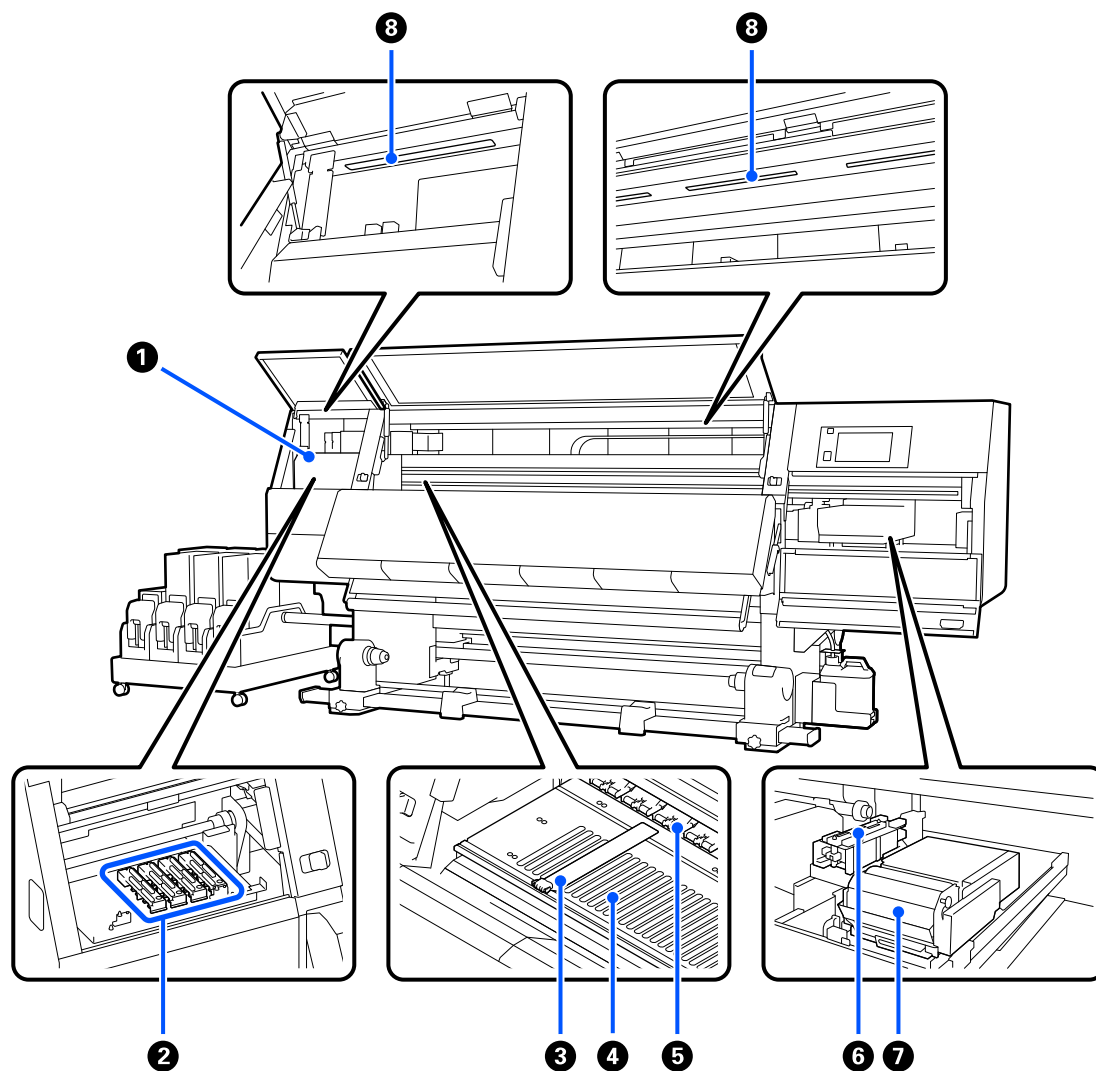
Se viene rilevata una corrente elettrica causata da un cortocircuito, il circuito è isolato automaticamente per evitare scosse elettriche. Lasciare sempre l'interruttore su ON quando la stampante è in uso. Verificare il corretto funzionamento dell'interruttore di circuito circa una volta al mese.

 [“Verifica del corretto funzionamento dell'interruttore di circuito” a pagina 108](#)

Introduzione

Interno

Se sporche, le parti riportate di seguito possono causare problemi in termini di risultati di stampa. Pulire o sostituire regolarmente queste parti come descritto nei capitoli elencati nelle sezioni di riferimento sotto riportate o seguendo i messaggi sullo schermo.



1 Testina di stampa

La testina di stampa esegue la stampa spostandosi da sinistra a destra ed erogando l'inchiostro. Quando le stampe risultano sporche, verificare la presenza di sporco sulla testina di stampa e, se necessario, pulirla.

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

Introduzione

2 Cappucci anti-essiccazione

C'è una fila di 6 cappucci nella SC-F11000H Series/SC-F10000H Series e di 4 nella SC-F11000 Series/SC-F10000 Series.

Tranne che in fase di stampa, tali cappucci coprono gli ugelli della testina di stampa per evitare l'essiccazione dell'inchiostro sugli stessi. A seconda del grado di sporcizia, sullo schermo del pannello di controllo viene visualizzato un messaggio per la pulizia. Pulire in base al messaggio.

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

3 Piastre laterali del supporto

Le piastre laterali del supporto impediscono che i supporti avanzino verso l'alto e che le fibre sul bordo tagliato dei supporti entrino a contatto con la testina di stampa. Sistemare le piastre su entrambi i lati del supporto prima di stampare.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 42](#)

4 Platina

Preleva e regola i supporti per una stampa omogenea e l'alimentazione dei supporti.

 [“Pulizia giornaliera” a pagina 92](#)

5 Rulli di pressione

Tali rulli premono sui supporti durante la stampa.

6 Cappuccio aspirante

L'inchiostro viene estratto dall'ugello della testina di stampa utilizzando questo cappuccio.

Pulire i cappucci aspiranti prima di eseguire l'operazione *Aggiorna testina di stampa*.

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

7 Unità Dispos. Pulizia

Il dispositivo di pulizia rimuove l'inchiostro dagli ugelli della testina di stampa. Il rullo di pulizia caricato sull'unità dispositivo di pulizia è un articolo di consumo. Sostituire quando nel pannello di controllo viene visualizzato un messaggio con tale richiesta.

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

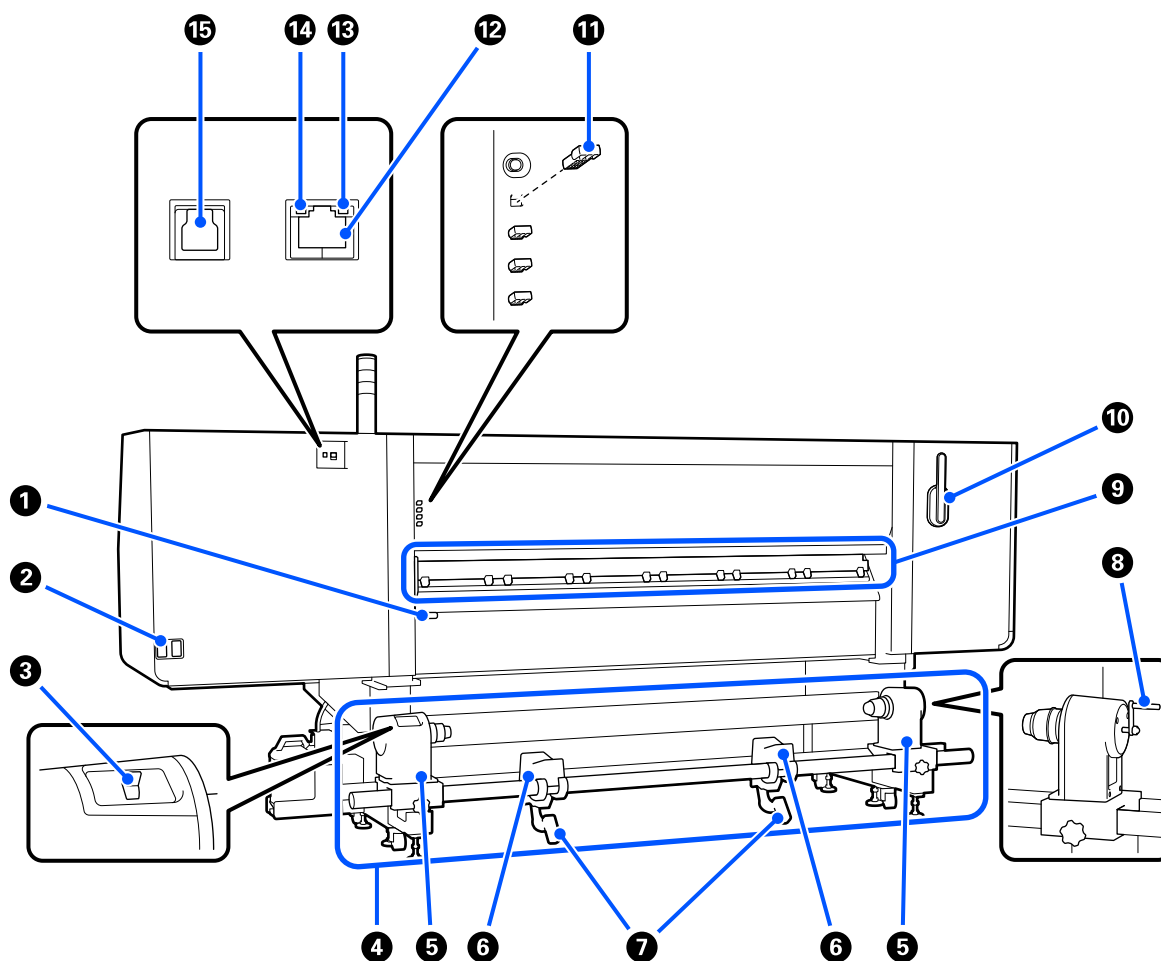
8 Lampada interna

Illumina l'interno della stampante per facilitare la verifica dei risultati di stampa e delle aree da sottoporre a manutenzione. Se la superficie si sporca a causa dei getti di inchiostro, pulirla.

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

Introduzione

Retro



1 Leva di caricamento supporto

Dopo aver caricato il supporto, abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione. Sollevare la leva per rilasciare il supporto prima della rimozione.

Poiché questa leva di caricamento supporto ha la stessa funzione della leva di caricamento supporto presente sulla parte anteriore della stampante, è possibile azionare quella più comoda a seconda della situazione.

2 Ingresso CA n. 1/Ingresso CA n. 2

Consente di collegare il cavo di alimentazione. Assicurarsi di collegare entrambi i cavi.

3 Interruttore di azionamento

L'interruttore di azionamento può essere utilizzato per allentare i supporti durante il caricamento e per riavvolgere i supporti tagliati durante la sostituzione.

Introduzione

4 Unità di alimentazione supporto

Carica i supporti da utilizzare per la stampa.

Per i tipi di carta supportati, fare riferimento a quanto segue.

 [“Tipi di carta supportati” a pagina 118](#)

5 Portasupporto

Collocare i supporti cartacei su tali portarotolo. Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro.

6 Appoggio per rotolo

Sistemare il supporto su tali appoggi prima di collocarlo sui portasupporto. Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro.

7 Leva di sollevamento

Se il supporto da caricare sui portasupporto è pesante, utilizzare tali queste per sollevare il supporto al livello dei portasupporto. Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro.

8 Maniglia

Dopo aver collocato il supporto cartaceo sul portasupporto di destra, ruotare la maniglia e premere il portasupporto nell'anima del rotolo.

9 Unità di pulizia supporto

Rimuove lanugine o polvere dal supporto durante l'alimentazione. Se viene visualizzato un messaggio sullo schermo del pannello di controllo, utilizzare la spazzola di pulizia supporto in dotazione per la pulizia.

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

10 Spazzola di pulizia supporto

Rimuove la sporcizia sulla superficie del dispositivo di pulizia supporto.

Poiché la superficie della spazzola è caratterizzata da una direzione per la pulizia, muoverla nella direzione che elimina la sporcizia. È possibile cambiare la direzione per la pulizia. Se non si utilizza la spazzola di pulizia supporto, riporla appendendola ai ganci sul retro della stampante.

11 Distanziatore rulli di pressione

Questa parte fissa i rulli di pressione in posizione aperta. I rulli di pressione con distanziatori inseriti non applicano pressione sul supporto, anche quando la leva di caricamento supporto è abbassata. Se si utilizza il distanziatore rulli di pressione quando si formano pieghe sull'estremità del supporto, tali pieghe possono essere migliorate.

Se non si utilizza il distanziatore rulli di pressione, riporlo nella sua posizione originaria.

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

Introduzione

12 Porta LAN

Consente la connessione del cavo LAN. Utilizzare un cavo schermato a coppie intrecciate (categoria 5e o superiore).

13 Spia dei dati

La spia dei dati si accende o lampeggia per indicare lo stato della connessione di rete e se la stampante sta ricevendo dati.

Accesa : Connessa.

Lampeggiante : Connessa. Ricezione dati.

14 Spia di stato

Il colore indica la velocità della connessione di rete.

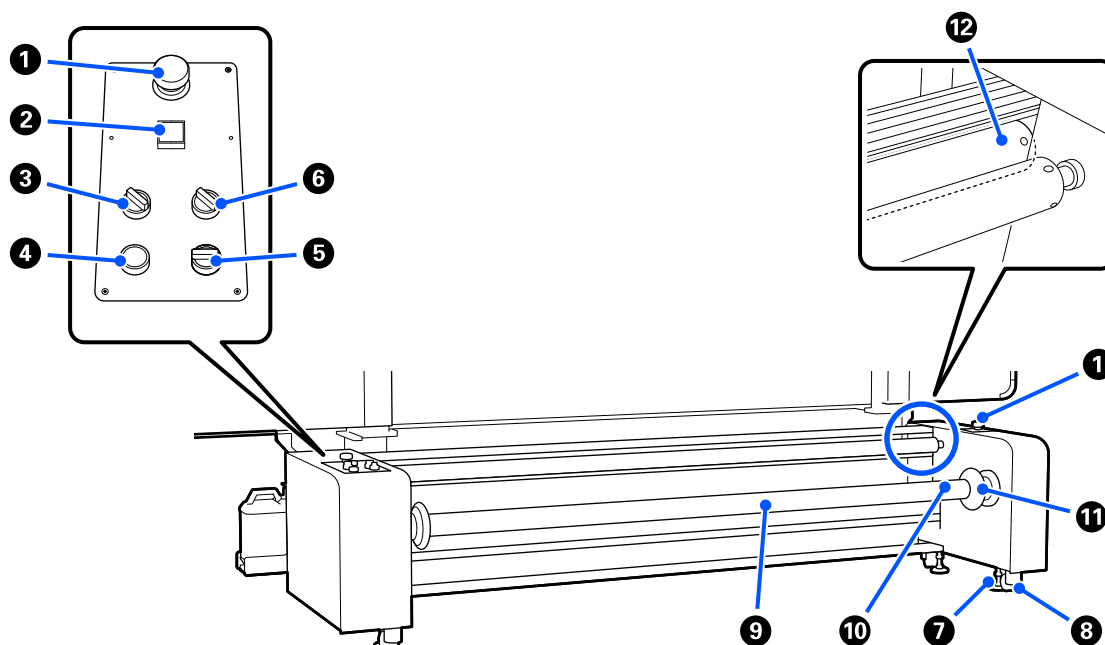
Verde : 1000Base-T

15 Porta USB

Consente la connessione del cavo USB.

Unità di alimentazione supporto (tipo a grande capacità)

L'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità è compatibile solo con SC-F11000H Series e SC-F11000 Series.



Introduzione

1 Pulsante di arresto di emergenza

Ce ne sono 2, a sinistra e a destra. Premerli in caso di emergenza per arrestare velocemente il funzionamento ed escludere l'alimentazione.

Per riprendere le operazioni dopo un arresto di emergenza, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

2 Tasto (tasto di alimentazione)

Accende e spegne l'unità di alimentazione supporto. Se si sta usando un'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità, prima di accendere la stampante, accendere l'unità di alimentazione supporto.

3 Interruttore di carico

Regola la tensione applicata mentre il supporto viene alimentato, modificando la forza della barra di tensione che preme sul supporto.

4 Pulsante di rilascio

Solleva la barra di tensione e rilascia la pressione sul supporto. Sollevare la barra di tensione quando si caricano i supporti.

5 Interruttore Manual

L'interruttore di azionamento può essere utilizzato per allentare i supporti durante il caricamento e per riavvolgere i supporti tagliati durante la sostituzione.

Funziona indipendentemente dalla posizione dell'interruttore Auto, quindi non è necessario porre l'interruttore Auto a Off per azionare l'interruttore Manual.

6 Interruttore Auto

Questo interruttore definisce le specifiche (se la superficie stampata viene avvolta con il lato stampato fuori o dentro) per il riavvolgimento del supporto caricato. Quando è impostato a Off, non opera.

7 Piedini regolabili

Si estendono fino al pavimento per supportare l'unità di alimentazione supporto.

Dopo uno spostamento della stampante, eseguire le regolazioni necessarie e fissarli.

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

8 Rotelle

Ce ne sono 4, sulle gambe.

9 Mandrino

Per caricare sulla stampante delle anime di supporti o di rotoli, inserire il mandrino nel supporto, quindi caricarlo.

È possibile utilizzare il mandrino rivolto a sinistra o a destra, ma la valvola si trova su un solo lato, quindi posizionarla dove sarà poi comoda da usare.

Introduzione

10 Valvola

Introdurre qui dell'aria da un compressore per aria normalmente disponibile in commercio, allo scopo di fissare le anime dei supporti o dei rotoli al mandrino.

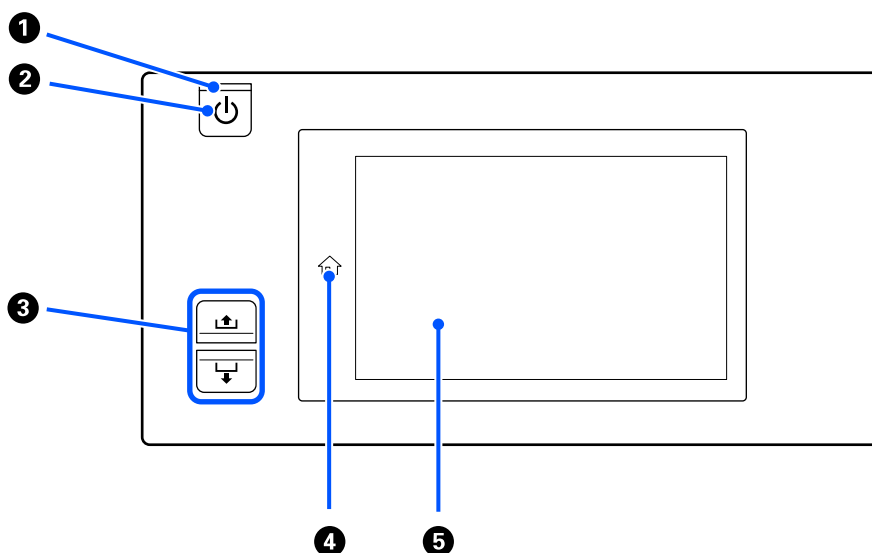
11 Maniglia

Da usare per bloccare e sbloccare il mandrino caricato. Oltre a ciò, serve a ruotare manualmente il mandrino.

12 Barra di tensione

Spostare questa barra verso l'alto o verso il basso per premere sul supporto e applicare tensione.

Pannello di controllo



1 Spia (spia di alimentazione)

Lo stato di funzionamento della stampante viene indicato da una spia accesa o lampeggiante.

Accesa : La stampante è accesa.

Lampeggiante : La stampante sta ricevendo dati o sta eseguendo la pulizia della testina o altre operazioni durante l'arresto.

Spenta : La stampante è spenta.

2 Tasto (tasto di alimentazione)

Consente di accendere e spegnere la stampante.


3 Pulsante di alimentazione supporto


Quando il pulsante è premuto, le operazioni cambiano in base allo stato della leva di caricamento supporto.


Introduzione

- La leva è abbassata

Vengono eseguite le seguenti operazioni, indipendentemente dalle specifiche di avvolgimento del supporto caricato.

Pulsante : riavvolge il supporto.


Pulsante : alimenta il supporto.


Quando il pulsante  viene utilizzato per il riavvolgimento, il supporto si arresterà quando il relativo bordo raggiunge la posizione di avvio stampa.

Il riavvolgimento può essere ripreso rilasciando il tasto e quindi premendolo un'altra volta.

- La leva è sollevata

Il supporto caricato viene ruotato nelle seguenti direzioni.

Pulsante : con lato stampabile all'esterno nella direzione di riavvolgimento; con lato stampabile all'interno, nella direzione di alimentazione

Pulsante : con lato stampabile all'esterno, nella direzione di alimentazione; con lato stampabile all'interno, nella direzione di riavvolgimento

Se si riavvolge il supporto con la leva sollevata, esso potrebbe ruotare nella direzione di alimentazione.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 42](#)

È inoltre possibile eseguire la stessa operazione con l'interruttore di alimentazione del supporto del riavvolgitore automatico. Azionare quello più comodo a seconda della situazione.

4 Pulsante (pulsante Home)

Quando è acceso e durante la visualizzazione del menu impostazioni o di schermate simili, premere questo pulsante per tornare alla schermata iniziale.

Se non è possibile utilizzare il pulsante Home durante il funzionamento, la spia si spegne.

5 Display

Si tratta di un pannello touch che visualizza lo stato, i menu e i messaggi di errore della stampante. È possibile utilizzare le dita per premere leggermente e selezionare le opzioni e le voci di menu visualizzate sullo schermo oppure spostare il dito tenendo premuto lo schermo per far scorrere la schermata.

 [“Come leggere e utilizzare il display” a pagina 24](#)

Introduzione

Come leggere e utilizzare il display

Per queste spiegazioni sono state utilizzate le schermate della SC-F11000 Series/SC-F10000 Series.

Questo capitolo descrive come leggere e utilizzare il layout dello schermo, utilizzando come esempio la schermata iniziale, la schermata Menu e la visualizzazione della schermata delle procedure operative.

Per maggiori dettagli sui menu impostazioni descritti in questa spiegazione, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

Nota:

Se le schermate per la SC-F11000H Series/SC-F11000 Series e la SC-F10000H Series/SC-F10000 Series sono diverse, l'aggiornamento del firmware per SC-F10000H Series/SC-F10000 Series aggiornerà le schermate per SC-F11000H Series/SC-F11000 Series.

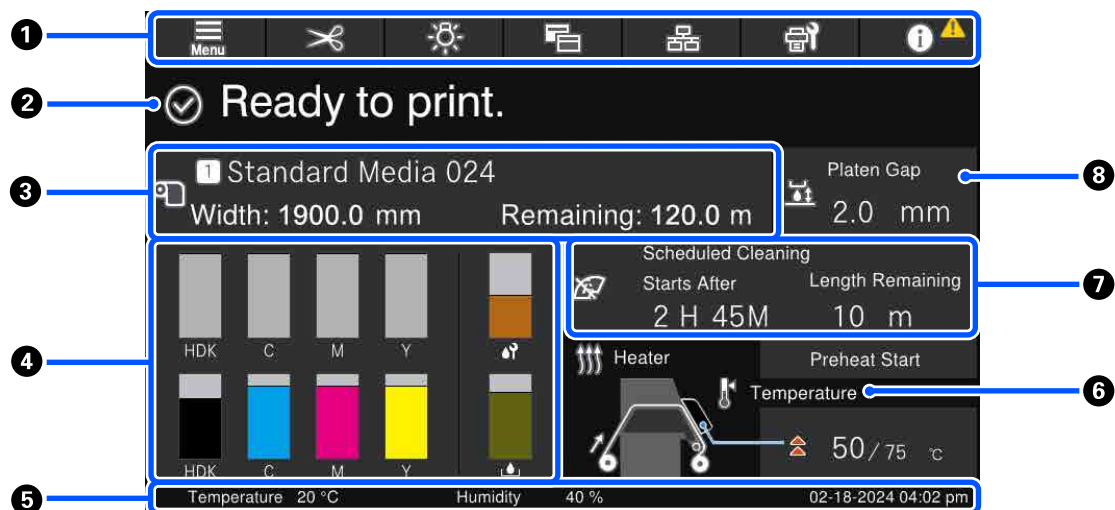
Schermata iniziale

Nella schermata iniziale, è possibile passare dalla schermata di visualizzazione dello stato alla schermata Impostazioni supporto premendo il pulsante di cambio visualizzazione.

Schermata degli indicatori di stato

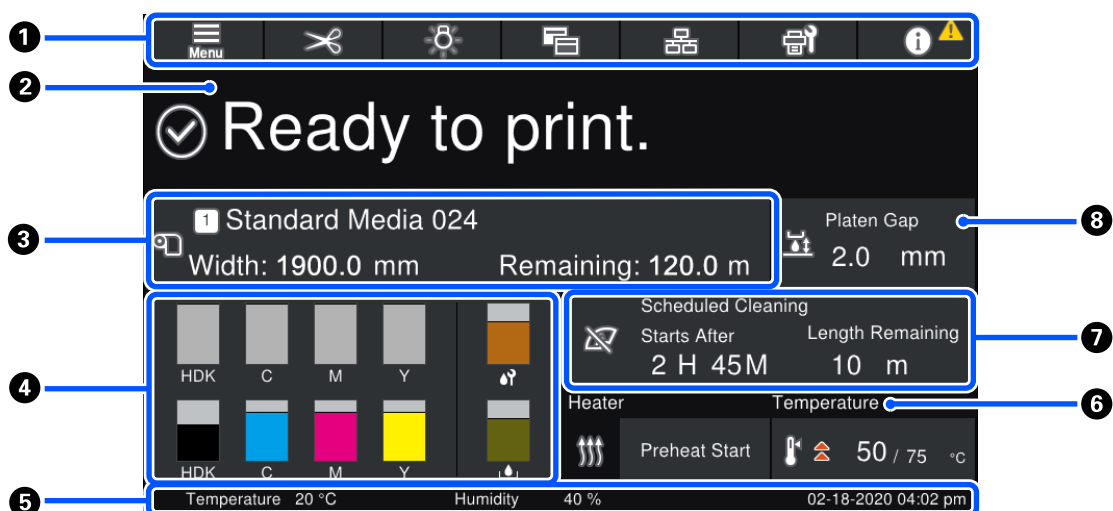
Elenca gli stati della stampante.

SC-F11000 Series



Introduzione

SC-F10000 Series



1 Intestazione

Visualizza i pulsanti per le funzioni utilizzate di frequente. Di seguito sono illustrate le funzioni dei pulsanti. L'intestazione compare in modo simile anche in altre schermate.



Menu

Visualizza il menu Impostazioni.



Taglio del supporto

Alimenta il supporto nella posizione di taglio al completamento della stampa e una volta che il supporto è stato sostituito.

[🔗 “Taglio del supporto” a pagina 70](#)



Lampada interna

Accende o spegne la lampada interna. La visualizzazione cambia come segue, a seconda dello stato.



Accesa



Spenta

Se si imposta **Automatico** per **Luce interna** nelle Impostazioni stampante, la luce si accende automaticamente quando vengono svolte operazioni che necessitano di luce, come durante la stampa, e si spegne una volta che l'operazione risulta completata.

Tuttavia, a seconda delle condizioni della stampante, potrebbe non accendersi. In questi casi, il pulsante diventa grigio.



Cambia vista

Passa dalla schermata degli indicatori di stato alla schermata Impostazioni supporto.

Introduzione



Cambia stato della connessione

Cambia lo stato Online/Offline del computer collegato alla stampante. Modificare secondo necessità. Ad esempio, passare a Offline in modo che non vengano ricevuti lavori di stampa durante la manutenzione della stampante.



Manutenzione

Il menu Manutenzione compare in questa schermata. La manutenzione consiste nella manutenzione della testina di stampa e nella sostituzione dei materiali di consumo.



Informazioni

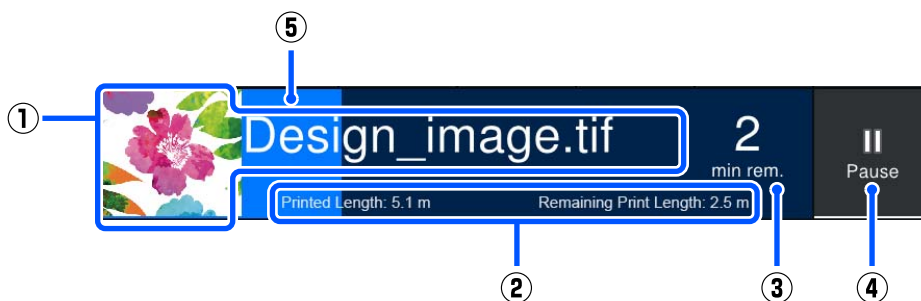
Visualizza lo Stato stampante. In caso di notifiche, ad esempio sull'esaurimento dei materiali di consumo, l'icona ⚠ compare nella parte superiore destra dello schermo. La schermata che si apre alla pressione del pulsante mostra un **Elenco messaggi** per problemi non ancora gestiti. Selezionando le voci, compaiono le istruzioni da seguire per risolvere eventuali problemi. Una volta risolti tutti i problemi, l'icona ⚠ scompare.

2 Messaggi

Vengono visualizzati lo stato della stampante e i messaggi contenenti istruzioni.

Per ulteriori dettagli sui messaggi, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

Durante la stampa, la visualizzazione cambia, come mostrato nell'illustrazione, e mostra le informazioni e i pulsanti riportati di seguito.



(1) Nome del file e miniatura dell'immagine da stampare

A seconda del tipo di RIP utilizzato, potrebbe non essere visualizzata un'immagine in miniatura.

(2) La Lunghezza stampata, la Lunghezza di stampa rimanente, il Tempo fino alla sostituzione del supporto e la Modalità passaggio del supporto

Premendo l'area di visualizzazione durante la stampa viene visualizzata la schermata per impostare i dettagli di visualizzazione per (2). Selezionare un massimo di 2 voci da visualizzare.

Il Tempo fino alla sostituzione del supporto mostra un tempo stimato.

(3) Stima del tempo di stampa rimanente

Introduzione

(4) Pulsante Pause (Sospendi)

Compare al posto del pulsante Avvia in fase di riscaldamento, fino a quando il riscaldatore non raggiunge la temperatura impostata. Se si preme questo pulsante si avvia la stampa, anche se la temperatura del riscaldatore è bassa.

(5) Barra di avanzamento


Sospensione della stampa e annullamento dei lavori di stampa

Premendo il pulsante Pause in fase di stampa, si apre una schermata che permette di selezionare il tempo di sospensione; premere un'opzione per selezionarla.

- Pausa immediata:** arresta la stampa immediatamente. Quando un lavoro di stampa viene interrotto mentre è in corso, potrebbe presentare problemi alla ripresa della stampa.
- Pausa tra le pagine:** arresta la stampa una volta terminata la stampa della pagina in corso.

Premendo **Riprendi** sullo schermo durante una pausa, lo stato di pausa si annulla. Premendo **Annulla** è possibile annullare il lavoro di stampa in corso e interrompere la stampa.

3 Informazioni sui supporti

Visualizza le informazioni sul supporto caricato. Il numero indica il numero di impostazione del supporto. Quando la quantità rimanente di supporto scende al di sotto del valore impostato in **Avviso rimanente** nel menu delle Impostazioni supporto, compare . Premere l'area di visualizzazione per visualizzare il menu Impostazioni supporto.

4 Informazioni sui materiali di consumo

Le informazioni relative ai materiali di consumo, come le cartucce di inchiostro, vengono visualizzate utilizzando le icone e le lunghezze delle barre riportate di seguito.



Stato cartuccia inchiostro

Visualizza il livello approssimato di inchiostro rimanente e lo stato corrente. Man mano che la quantità di inchiostro si esaurisce, la barra si accorcia.

Il codice nella parte inferiore della visualizzazione a barre indica il colore dell'inchiostro. La barra in basso indica la cartuccia di inchiostro anteriore, mentre la barra in alto indica la cartuccia di inchiostro posteriore.

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series

FP : Fluorescent Pink

FY : Fluorescent Yellow

LC : Light Cyan (Ciano Chiaro)

LM : Light Magenta (Magenta Chiaro)

OR : Orange (Arancione)

Introduzione

V : Violet (Viola)

HDK : High Density Black (Nero Alta Densità)

C : Cyan (Ciano)

M : Magenta

Y : Yellow (Giallo)

OR e V sono compatibili solo con SC-F11000H Series.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series

HDK : High Density Black (Nero Alta Densità)

C : Cyan (Ciano)

M : Magenta

Y : Yellow (Giallo)

La visualizzazione cambia, come mostrato di seguito, in presenza di un avviso o errore.



Viene rilevata una quantità di inchiostro ridotta. Quando questa cartuccia si esaurisce, la stampante passa automaticamente all'altra cartuccia.

Verificare che sia stata installata una nuova cartuccia di inchiostro sull'altro lato.



Inchiostro esaurito. Sostituire la cartuccia d'inchiostro vecchia con una nuova.

Sono trascorsi più di 30 minuti da quando il connettore della cartuccia di inchiostro è stato scollegato. Collegare immediatamente il connettore. Se viene lasciato così com'è, l'inchiostro si seccerà e la stampante potrebbe non funzionare normalmente.



È necessario agitare le cartucce di inchiostro. Rimuovere le cartucce di inchiostro e agitarle.



Il connettore di una cartuccia di inchiostro è scollegato. Inserire la cartuccia di inchiostro e collegare il connettore correttamente.



Verificare che tutti i coperchi delle cartucce siano in posizione verticale, quindi seguire le istruzioni a video.



Stato della Tanica di scarico inchiostro

Mostra la quantità approssimativa di spazio disponibile nella Tanica di scarico inchiostro. Man mano che la quantità di spazio diminuisce, la barra si accorcia.

La visualizzazione cambia, come mostrato di seguito, in presenza di un avviso.



La Tanica di scarico inchiostro è quasi piena. Predisporre una nuova Tanica di scarico inchiostro.

Introduzione



Stato del rullo di pulizia

Visualizza la linea guida per la sostituzione del rullo di pulizia. Man mano che si avvicina il momento della sostituzione, la barra si accorcia.

La visualizzazione cambia, come mostrato di seguito, in presenza di un avviso.




Il rullo di pulizia dovrà essere presto sostituito. Preparare un nuovo rullo di pulizia.

Premendo l'area di visualizzazione si apre la schermata Stato rifornimento dove è possibile verificare il numero parte dei materiali di consumo. È inoltre possibile cambiare le cartucce di inchiostro da utilizzare. (Modifica dello slot attivo)

Per cambiare la cartuccia di inchiostro, premere la barra relativa a quella che non si sta usando, confermare il messaggio che compare a schermo e premere **Avvia**.

5 Piè di pagina

Visualizza la data e l'orario correnti, così come la temperatura e l'umidità nelle immediate vicinanze della stampante. Se la temperatura e l'umidità sono fuori range per l'ambiente operativo della stampante, compare . Per una stampa di alta qualità, utilizzare la stampante nel range dell'ambiente operativo della stampante. Il piè di pagina compare in modo simile anche in altre schermate.

6 Informazioni sull'essiccatore

Visualizza il pulsante Avvio pre-riscaldamento dell'essiccatore e la temperatura. Premere il pulsante Avvio pre-riscaldamento per avviare il pre-riscaldamento prima di ricevere un lavoro di stampa una volta che la stampante è uscita dalla modalità sospensione. Premendo l'area di visualizzazione per la temperatura viene visualizzata la schermata delle impostazioni.

Il valore a destra indica Imposta, mentre il valore a sinistra indica Attuale. Se la temperatura attuale non raggiunge il valore impostato, vengono visualizzate le seguenti icone a seconda della situazione.



Riscaldamento



Raffreddamento

Le illustrazioni che mostrano le schermate della SC-F11000H Series/SC-F11000 Series variano a seconda del modello di unità di alimentazione supporto in uso.

Introduzione

7 Avviso su quando eseguire la pulizia periodica o di manutenzione

Visualizza un avviso, nelle seguenti circostanze, su quando eseguire la Pulizia di manutenzione* a sinistra e quando eseguire la Pulizia periodica a destra. Per la Pulizia periodica, in base alle impostazioni, compare Durata stampa, Stampa pagina oppure Lunghezza di stampa.

- Pulizia di manutenzione: 24 ore prima
- Pulizia periodica (Durata stampa): 1 ora prima
- Pulizia periodica (Lunghezza di stampa): 20 m prima
- Pulizia periodica (Stampa pagina): 20 pagine prima

La frequenza di queste operazioni varia considerevolmente in base alla temperatura ambientale delle testine di stampa. Inoltre, la Pulizia di manutenzione può essere effettuata indipendentemente dalla visualizzazione dell'avviso quando la stampante viene accesa nuovamente.

Premendo l'area di visualizzazione viene mostrata la schermata per la pulizia anticipata. Se si desidera stampare anche se è quasi arrivato il momento di effettuare la pulizia, è utile effettuare la pulizia anticipata per evitare che la stampa venga interrotta.

* La Pulizia di manutenzione è la pulizia delle testine effettuata automaticamente dalla stampante al termine di un intervallo di tempo predefinito per conservare le testine di stampa in buono stato. Impostare la Pulizia di manutenzione dal menu Impostazione di manutenzione.

8 Spazio piastra

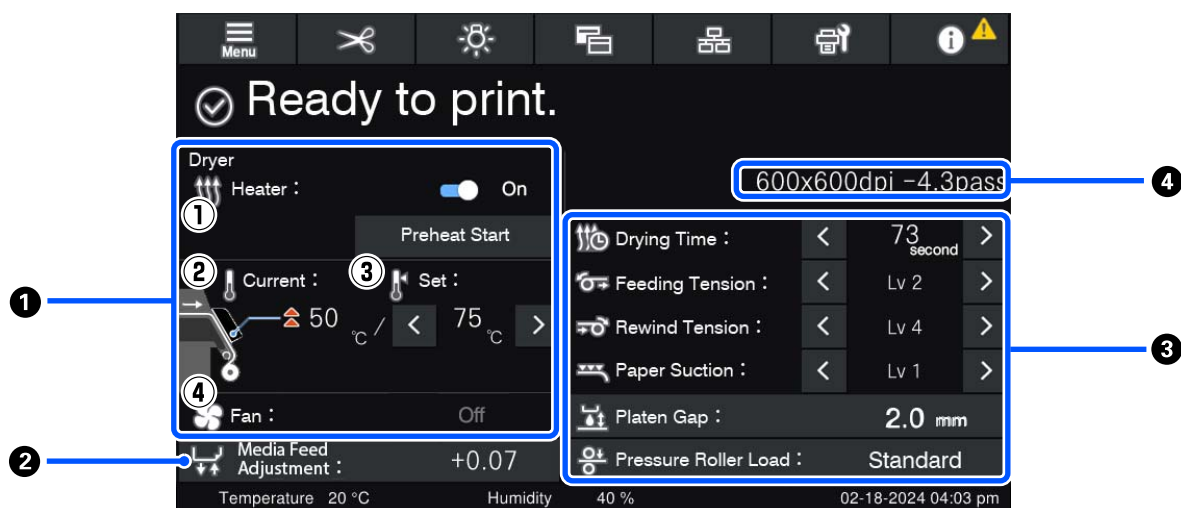
Visualizza il valore di impostazione per lo spazio piastra. Premendo l'area di visualizzazione viene mostrata la schermata delle impostazioni.

Schermata Impostazioni supporto

Elenco delle principali impostazioni del supporto utilizzabili.

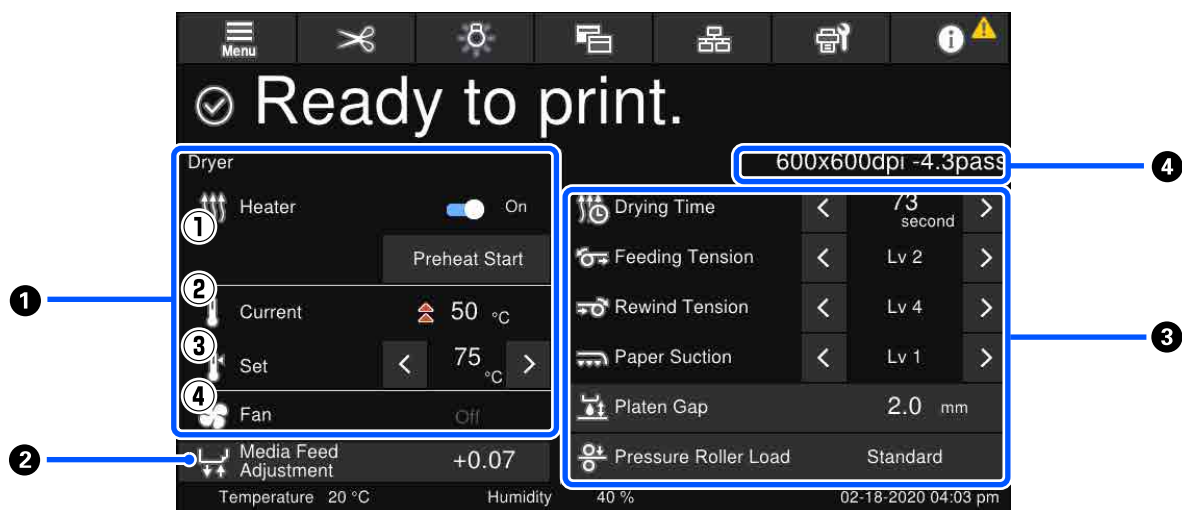
Le Impostazioni supporto possono essere modificate anche dal menu Impostazioni. Scegliere l'opzione più comoda a seconda della situazione.

SC-F11000 Series



Introduzione

SC-F10000 Series



1 Informazioni sull'essiccatore

È possibile verificare le operazioni e gli stati seguenti relativi all'essiccatore.

(1) Funzionamento del riscaldatore

È possibile impostarlo su Attiva/Disattiva e avviare il pre-riscaldamento.

(2) Attuale

Visualizza le icone e la schermata degli indicatori di stato contemporaneamente, a seconda della situazione.

(3) Imposta

Premendo **<** / **>** è possibile modificare i valori.

(4) Potenza della modalità Ventola

La modalità Ventola si abilita quando il riscaldatore è su Disattiva. Premendo **<** / **>** è possibile modificare la potenza della ventola.



2 Informazioni su Regolazione alimentazione supporto durante la stampa

Se si esegue la Regolazione alimentazione supporto durante la stampa, compaiono i valori regolati. Premendo l'area di visualizzazione durante la stampa viene visualizzata la schermata delle impostazioni.

Introduzione

3 Informazioni sulle Impostazioni supporto

Le voci di impostazione variano a seconda dell'unità di alimentazione supporto in uso.

Visualizza i valori attualmente impostati per ciascuna voce di impostazione. È possibile modificare i valori per le voci diverse da Spazio piastra e Carico rullo di pressione premendo  / . In tal modo si modificano i valori di impostazione per ciascuna voce delle impostazioni per le impostazioni del supporto attualmente selezionate. Premendo i pulsanti per lo Spazio piastra e il Carico rullo di pressione viene visualizzata la schermata delle impostazioni.

4 Modalità passaggio

Visualizza la Modalità passaggio attuale.

Per ulteriori dettagli sulla Modalità passaggio, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.




Modificare le impostazioni durante la stampa

Durante la stampa, è possibile modificare le impostazioni in Impostazioni supporto nella schermata iniziale. In caso di problemi, ad esempio se dovessero formarsi strisce o grinze, modificare le Impostazioni supporto per risolvere la situazione. Durante la stampa, è possibile risolvere con semplicità i problemi poiché i risultati possono essere verificati man mano che si effettuano le modifiche. In più, è possibile effettuare delle regolazioni veloci, senza dover interrompere la stampa, nei casi in cui i problemi si dovessero verificare poco dopo l'avvio della stampa.



La modifica delle impostazioni nella schermata iniziale comporta la modifica delle Impostazioni supporto correnti.

Per maggiori informazioni sui metodi di risoluzione dei problemi nei risultati di stampa, consultare la sezione "Risoluzione dei problemi" nella *Guida utente* e "Risoluzione dei problemi e suggerimenti" nel *Manuale online*.

In questa sezione è contenuto un esempio che mostra come effettuare la Regolazione alimentazione supporto per risolvere il problema della formazione di strisce.

- 1 Premere  per accedere alla schermata Impostazioni supporto.
- 2 Premere l'area delle informazioni su Regolazione alimentazione supporto.
Viene visualizzata la schermata delle impostazioni.
- 3 Premere  /  per modificare i valori.
Se la quantità di alimentazione è troppo piccola, appariranno delle bande nere (strisce scure); regolare la quantità di alimentazione verso l'alto.
Se, al contrario, la quantità di alimentazione è troppo grande, appariranno delle bande bianche (strisce chiare); regolare la quantità di alimentazione verso il basso.


Nota:

Quando si apre la schermata delle impostazioni di Regolazione alimentazione supporto, è possibile modificare i valori premendo i pulsanti  /  sul lato sinistro della schermata.


Introduzione

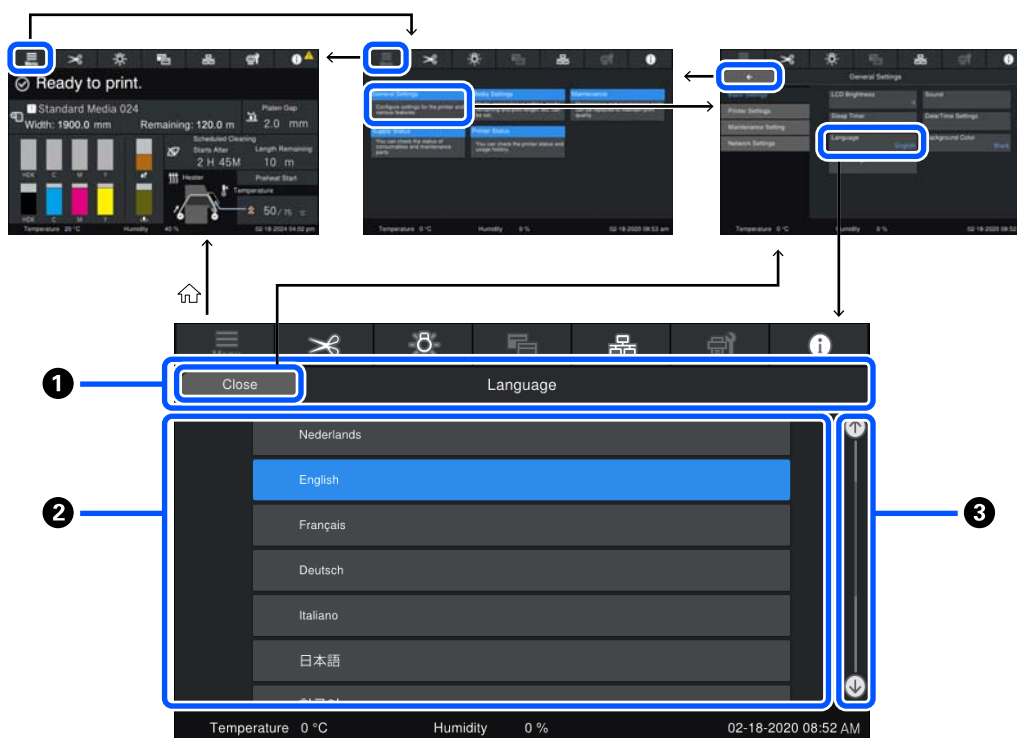
- 4** Modificare i valori mano che si verificano i risultati di stampa fino a quando il problema non sarà completamente risolto.

Così si aggiorna il valore di Regolazione alimentazione supporto nelle impostazioni del supporto attualmente selezionato.

- 5** Una volta completate tutte le regolazioni, premere  per tornare alla schermata iniziale.

Schermata Menu

Premendo  nella schermata iniziale viene visualizzata la schermata Menu.



1 Area di visualizzazione del nome della schermata

Visualizza il nome della schermata. Premendo **Chiudi** o  si torna alla schermata precedente.



2 Area operativa

Visualizza pulsanti e altre voci. I contenuti visualizzati variano in base alla schermata.

Introduzione

3 Barra di scorrimento

Compare quando l'area operativa non riesce a visualizzare tutti i pulsanti, ecc. Se viene mostrata la barra di scorrimento, controllare i pulsanti, ecc. scorrendo verso l'alto e verso il basso.

È possibile scorrere tenendo premuta la voce che si desidera far scorrere e spostandola verso l'alto e verso il basso (scorrimento), oppure premendo  /  per scorrere, come mostrato nelle figure che seguono.

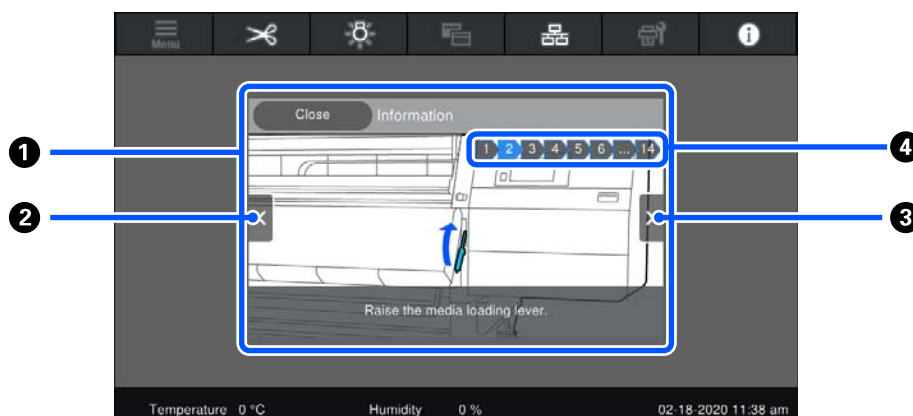


Schermata delle istruzioni

I seguenti pulsanti possono comparire nelle schermate nelle quali inizia una serie di operazioni.

How To...

Per renderle di facile comprensione, le istruzioni sono spiegate utilizzando illustrazioni per ogni passaggio. Anche se non si ricordano le istruzioni, è possibile lavorare tenendo sotto controllo lo schermo.



1 Area di visualizzazione delle istruzioni

Visualizza le istruzioni. A seconda del passaggio, la schermata delle istruzioni può visualizzare in sequenza più illustrazioni.

2 Pulsante Passaggio precedente

Visualizza il passaggio precedente.

Introduzione

3 Pulsante Passaggio successivo

Visualizza il passaggio successivo.

4 Numero del passaggio

Visualizza il numero totale di passaggi. Il colore del passaggio attualmente mostrato diventa blu.

Tipi di pulsanti

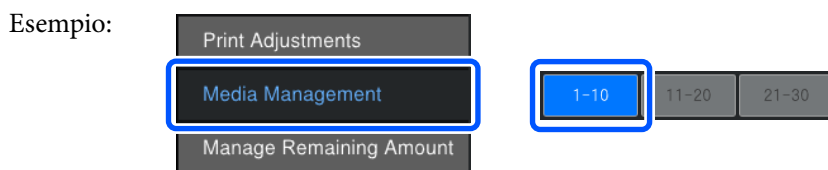
A seconda della schermata, compaiono i seguenti tipi di pulsanti. Anche se si tratta degli stessi pulsanti, il loro aspetto può cambiare, a seconda della situazione.

Pulsanti standard

Sono i pulsanti che compaiono più di frequente.

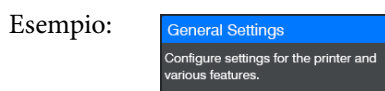


In un elenco di pulsanti di voci selezionabili, quando il testo e lo sfondo di un pulsante diventano blu, significa che il pulsante è stato selezionato.



Pulsanti che mostrano descrizioni

Si tratta di pulsanti che visualizzano il nome della voce in alto e una spiegazione della voce in basso.



Pulsanti che mostrano valori di impostazione

Si tratta di pulsanti per impostare le voci. Il valore di impostazione corrente compare in basso a destra in blu.



Introduzione

Pulsante combinato di selezione/modifica

Se si preme il pulsante in un punto qualsiasi tranne l'estremità destra, è possibile selezionare la voce come di consueto, mentre premendo l'estremità destra è possibile accedere alla schermata delle impostazioni di quella voce.

Esempio: 

Pulsanti che possono essere attivati/disattivati

Si tratta di pulsanti per attivare e disattivare le impostazioni. Premendo il pulsante l'impostazione cambia.

Esempio: 

Pulsanti che diventano grigi (disabilitati)

Indica che il pulsante non può essere utilizzato. Questi pulsanti diventano grigi solo quando non possono essere utilizzati per qualche motivo, ad esempio voci non selezionabili a causa di condizioni non soddisfatte. Le condizioni di utilizzo cambiano in base al pulsante.

Esempio: 

Funzionamento generale

Funzionamento generale

Flusso di lavoro per una stampa ottimale

Per una stampa ottimale con la stampante, occorre soddisfare le seguenti condizioni.

- ❑ I valori appropriati delle impostazioni supporto, per il supporto utilizzato, sono registrati sulla stampante e le informazioni di stampa sono registrate sul RIP.
- ❑ Il supporto è caricato in modo appropriato sulla stampante.
- ❑ Le regolazioni di stampa (allineamento testina e regolazione alimentazione supporto) vengono eseguite con il supporto da utilizzare.
- ❑ La stampante è mantenuta in buone condizioni.

Per soddisfare le condizioni, attenersi alla seguente procedura.

Quando si utilizza il file EMX con il nuovo supporto

1. Registrare le impostazioni del supporto.

Se si sta utilizzando una Epson Edge Print o Epson Edge Dashboard, scaricare il file EMX e registrare le impostazioni del supporto nella stampante.

 ["Registrazione delle impostazioni del supporto nella stampante" a pagina 38](#)



2. Caricare il supporto.

Caricare il supporto da utilizzare sulla stampante.

Quando si carica il supporto, dalla schermata del pannello di controllo selezionare un numero di supporti le cui impostazioni di supporto siano state registrate in precedenza.

 ["Caricamento di supporti" a pagina 42](#)



3. Fissare il supporto al riavvolgitore automatico.

Fissare il riavvolgitore automatico al bordo del supporto e assicurarsi che sia possibile eseguire il riavvolgimento automatico.

 ["Uso del Riavvolgitore automatico" a pagina 57](#)



4. Procedere alle Regolazioni di stampa.

Procedere alle Regolazioni di stampa per ottimizzare i valori delle impostazioni del supporto in base alle condizioni della macchina.

Solitamente, l'operazione viene eseguita automaticamente tramite la Regolazione automatica.

 ["Regolazioni di stampa" a pagina 77](#)



5. Verificare le condizioni della stampante.


All'avvio del lavoro di stampa, controllare il livello di inchiostro rimanente e le condizioni dell'ugello della testina di stampa.

 ["Prima della stampa" a pagina 77](#)



6. Stampare.

Avviare la stampa da Epson Edge Print.

 ["Guida utente" \(Manuale online\)](#)

Funzionamento generale

Quando si usa un nuovo supporto utilizzando delle impostazioni generiche per il supporto o un tipo di supporto che è già stato registrato

1. Caricare il supporto.

Caricare il supporto da utilizzare sulla stampante.

Quando si usa un nuovo supporto, selezionando sulla schermata del pannello di controllo un Tipo di supporto che sia simile al supporto in uso, è possibile registrare le impostazioni del supporto appropriate.

 ["Caricamento di supporti" a pagina 42](#)



2. Fissare il supporto al riavvolgitore automatico.

Fissare il riavvolgitore automatico al bordo del supporto e assicurarsi che sia possibile eseguire il riavvolgimento automatico.

 ["Uso del Riavvolgitore automatico" a pagina 57](#)



3. Procedere alle Regolazioni di stampa. (Quando si utilizza un nuovo supporto)

Procedere alle Regolazioni di stampa per ottimizzare i valori delle impostazioni del supporto in base alle condizioni della macchina.

Solitamente, l'operazione viene eseguita automaticamente tramite la Regolazione automatica.

 ["Regolazioni di stampa" a pagina 77](#)



4. Verificare le condizioni della stampante.


All'avvio del lavoro di stampa, controllare il livello di inchiostro rimanente e le condizioni dell'ugello della testina di stampa.

 ["Prima della stampa" a pagina 77](#)



5. Stampare.

Avviare la stampa da Epson Edge Print.

 ["Guida utente" \(Manuale online\)](#)

Registrazione delle impostazioni del supporto nella stampante

Le impostazioni del supporto vengono registrate nella stampante in uno dei seguenti modi.

Utilizzando delle impostazioni generiche per il supporto che siano già registrate nella stampante

La stampante possiede 4 modelli di Tipo di supporto che corrispondono alla grammatura carta del supporto. Selezionare un tipo di supporto per stampare con le impostazioni generiche per il supporto che corrispondono a varie grammature carta.

Quando si carica un supporto, visualizzare le voci per **Supporto** mostrate nella schermata del pannello di controllo per selezionare un Tipo di supporto che corrisponda alla grammatura carta del supporto che si sta caricando.

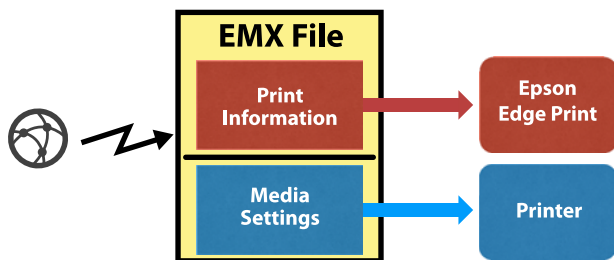
 ["Caricamento di supporti" a pagina 42](#)

Download di un file EMX per registrare le impostazioni


Un file EMX fornito da Epson è un unico file delle impostazioni di stampa contenente le seguenti informazioni necessarie per stampare correttamente su supporti disponibili in commercio (i file forniti variano a seconda del paese e della regione di residenza).

- Informazioni di stampa: impostazioni per i profili ICC utilizzati in RIP, il numero di passaggi, la risoluzione e così via
- Impostazioni supporto: valori di impostazione registrati, quali spazio piastra e tensione di alimentazione adatti al supporto in uso, che sono registrati nella stampante per la gestione dei supporti


Funzionamento generale



Per utilizzare Epson Edge Print, il software RIP fornito con la stampante, scaricare il file EMX da Epson Edge Print.

 “Guida utente” (Manuale online)

Per utilizzare un software RIP normalmente disponibile in commercio, scaricare un file EMX tramite Epson Edge Dashboard.

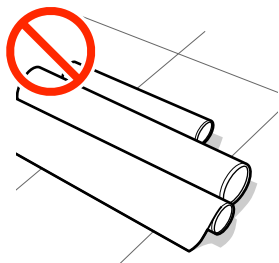
 “Guida utente” (Manuale online)

Precauzioni durante la manipolazione dei supporti

Se i seguenti punti non vengono osservati durante la manipolazione dei supporti, piccole quantità di polvere e lanugine possono aderire alla superficie dei supporti e provocando la fuoriuscita dell'inchiostro nella stampa o l'ostruzione degli ugelli.

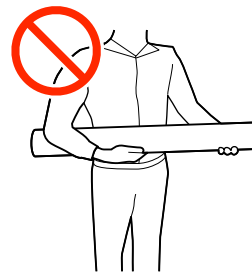
Non posizionare i supporti esposti direttamente sul pavimento.

I supporti devono essere riavvolti e inseriti nella confezione originale per la conservazione.



Non trasportare i supporti con la superficie premuta contro gli indumenti.

Maneggiare i supporti nelle singole confezioni fino a poco prima di caricare i supporti nella stampante.



Note sul caricamento dei supporti

Attenzione:

- L'essiccatore può essere caldo; osservare tutte le precauzioni necessarie. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- Non inserire le mani all'interno dell'essiccatore. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Si consiglia di utilizzare un sollevatore per i supporti che pesano più di 40 kg (88 lb).*
- Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore o del coperchio di manutenzione. La mancata osservanza di queste precauzioni può comportare rischi di lesione.*
- Non strofinare le mani lungo i bordi dei supporti. I bordi dei supporti sono taglienti e possono causare lesioni.*

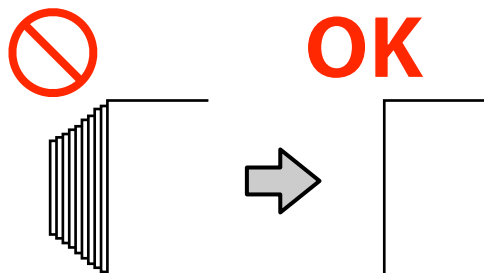
Caricare il supporto appena prima della stampa.

I rulli di pressione possono incresparsi i supporti cartacei rimasti nella stampante. I supporti possono inoltre divenire ondulati o piegati, causando inceppamenti o venendo in contatto con la testina di stampa.

Funzionamento generale

Non caricare supporti se i bordi destro e sinistro sono irregolari.

Se il supporto viene caricato e i bordi destro e sinistro del rullo sono irregolari, i problemi di alimentazione dei supporti possono causare lo spostamento dei supporti durante la stampa. Riavvolgere per allineare i bordi o utilizzare un rullo senza problemi.



Caricare in un ordine appropriato per il supporto da utilizzare.

Esistono due modi per caricare il supporto: la procedura di alimentazione normale e la procedura di alimentazione per riavvolgimento.

Quando il supporto viene caricato, la stampante esegue operazioni come l'alimentazione e il riavvolgimento del supporto per rilevarne la larghezza. Quando in questa fase si utilizza la procedura di alimentazione normale, a seconda del tipo di supporto, possono verificarsi alcuni problemi, come la comparsa di grinze sul supporto collocato sulla platina. Questi problemi si verificano quando il supporto si inceppa sulla platina.

Se si verificano questi problemi, seguire la procedura di alimentazione per riavvolgimento per caricare il supporto. Nella procedura di alimentazione per riavvolgimento, il supporto è caricato nel riavvolgitore automatico prima dell'alimentazione, per evitare che si inceppi sulla platina causando problemi.

La procedura di alimentazione per riavvolgimento è spesso indicata per supporti a grande capacità, pertanto si consiglia di seguirla attentamente.

Supporti che non possono essere usati.

Non utilizzare supporti piegati, increspatisi, segnati, usurati o sporchi. I supporti potrebbero sollevarsi, toccare le testine di stampa e danneggiarle.

Esempio di supporto con pieghe o grinze sul bordo



Precauzioni durante la manipolazione dei mandrini

Attenzione:

I mandrini sono pesanti e dovrebbero essere manipolati da due o più persone. Una loro caduta o simili potrebbe causare lesioni.

Usare un compressore per aria adatto alla stampante per fissare il supporto.

- Tramite la valvola, introdurre aria da un compressore per aria normalmente disponibile in commercio allo scopo di fissare i supporti al mandrino. Usare un compressore per aria con un ugello la cui forma sia adatta alla valvola.
- Impostare la pressione dell'aria del compressore per aria in un intervallo compreso tra 0,45 e 1 Mpa. Se questa impostazione si trova al di fuori dall'intervallo, c'è il rischio che si verifichino problemi, quali un supporto non ben fissato.

Funzionamento generale

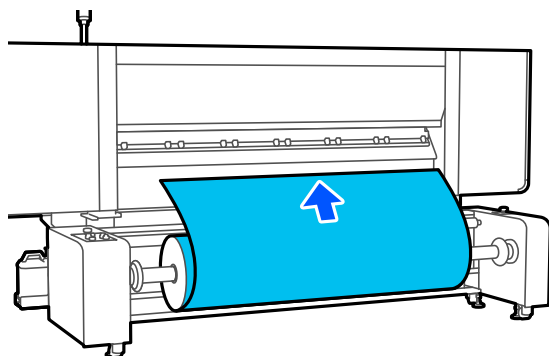
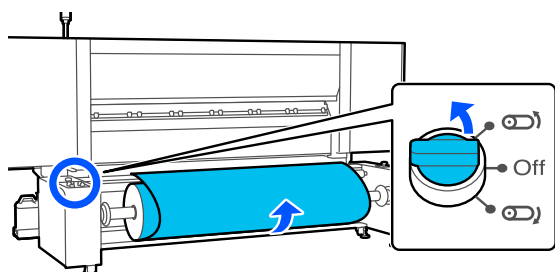
Estrazione manuale del supporto quando si usa l'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità

Lasciare che il supporto si allenti prima di afferrarlo e di tirarlo dal bordo anteriore per estrarlo dal rotolo, come quando si caricano i supporti. Se estratto con la forza senza essere allentato, il supporto potrebbe strapparsi. Per allentare il supporto, seguire i passaggi riportati nella sezione seguente per azionare i pulsanti e gli interruttori.

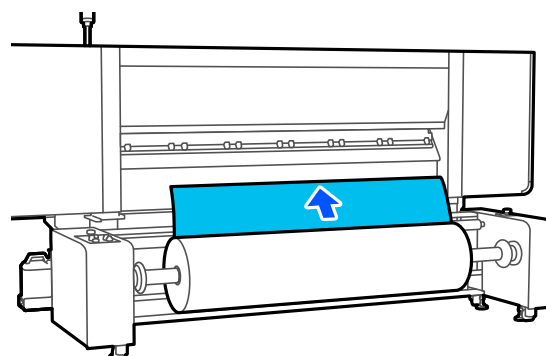
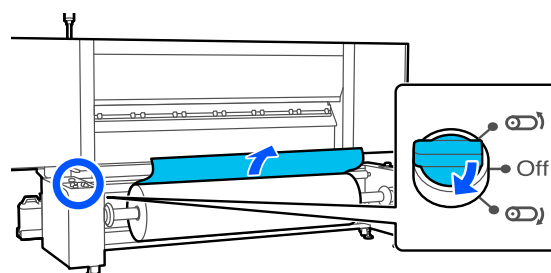
Quando si lavora dal retro

Usare l'interruttore Manual, situato sull'unità di alimentazione supporto, per allentare il supporto prima di tirarlo con le mani.

Quando il rotolo ha il Lato stampabile fuori



Quando il rotolo ha il Lato stampabile dentro



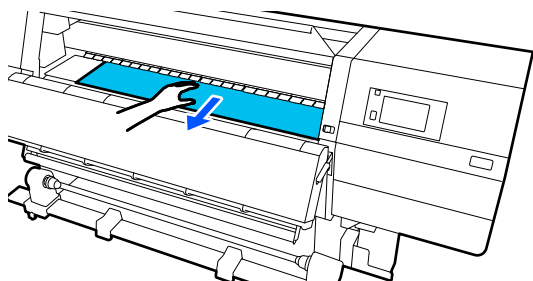
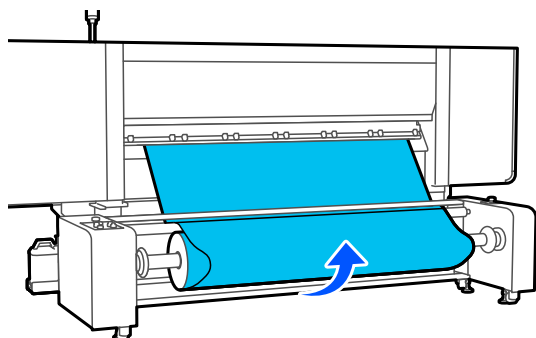
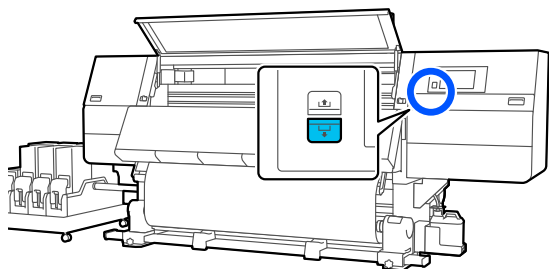
Quando si lavora dalla parte anteriore

Eeguire le seguenti operazioni mentre la leva di caricamento supporto è sollevata.

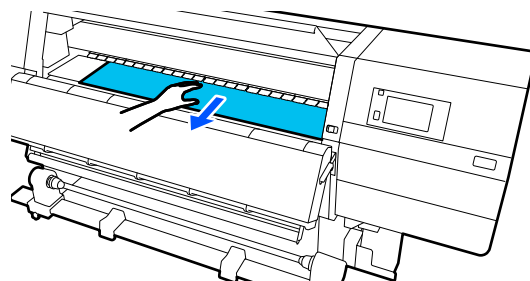
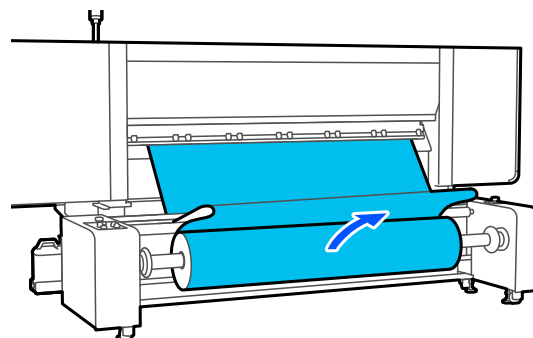
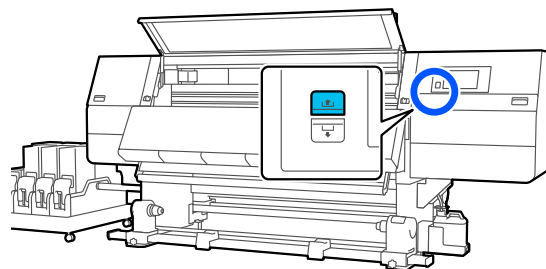
Usare il pulsante di alimentazione supporto o l'interruttore di alimentazione supporto per allentare il supporto prima di tirarlo con le mani.

Funzionamento generale

Quando il rotolo ha il Lato stampabile fuori



Quando il rotolo ha il Lato stampabile dentro




Caricamento di supporti

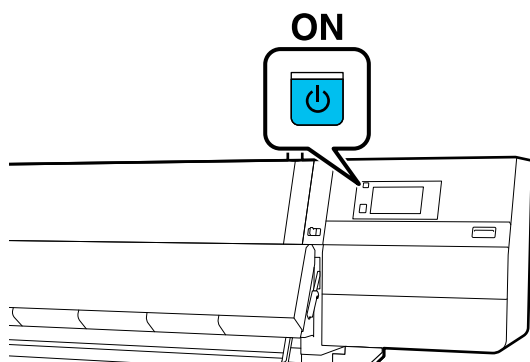
È possibile guardare un video sulla procedura su YouTube.

[Video Manual](#)

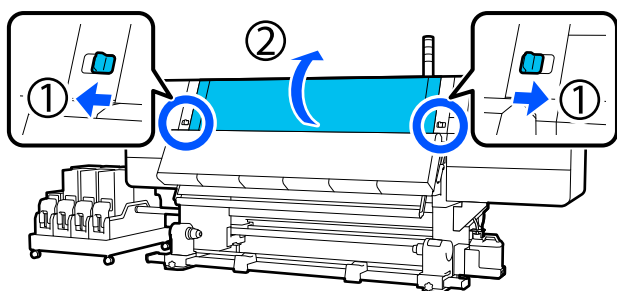
Funzionamento generale

Caricamento del tipo standard di unità di alimentazione supporto

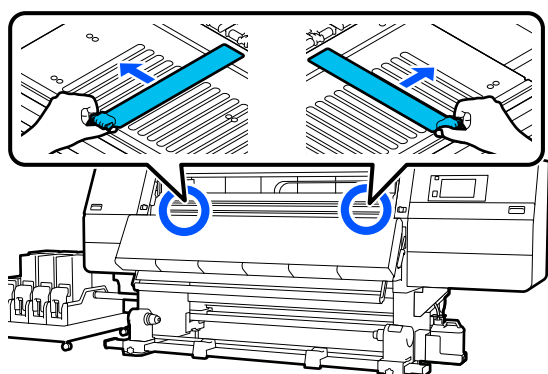
- 1 Premere il pulsante  e attendere la visualizzazione della schermata iniziale.



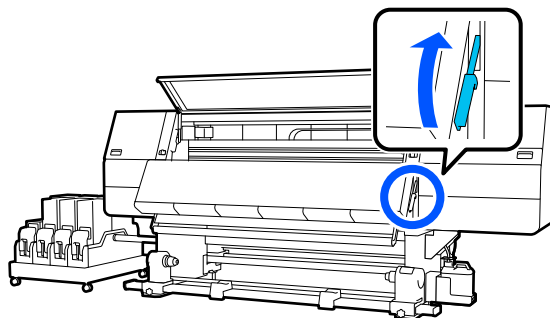
- 2 Spostare la leva di blocco di sinistra e di destra verso l'esterno per aprire il coperchio anteriore.



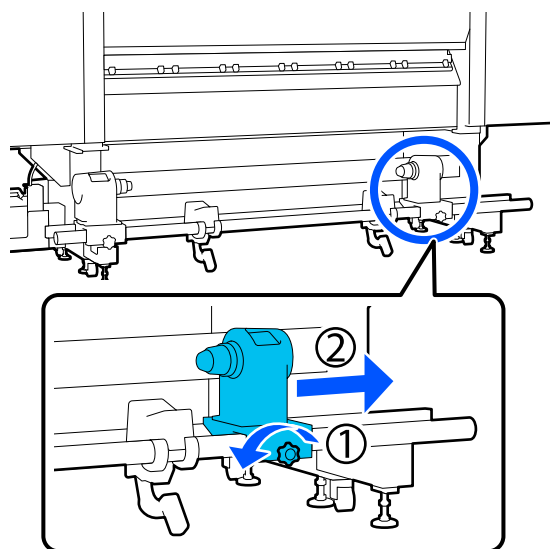
- 3 Mentre si trattengono entrambe le linguette sulla piastra laterale del supporto da entrambi i lati, spostare la piastra sul bordo sinistro della platina.



- 4 Alzare la leva di caricamento del supporto.

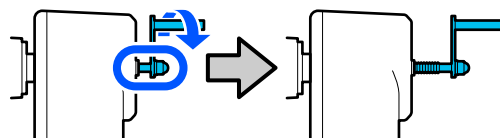


- 5 Spostarsi sul lato posteriore e allentare la vite di fissaggio del portasupporto destro per spostarlo verso l'esterno.



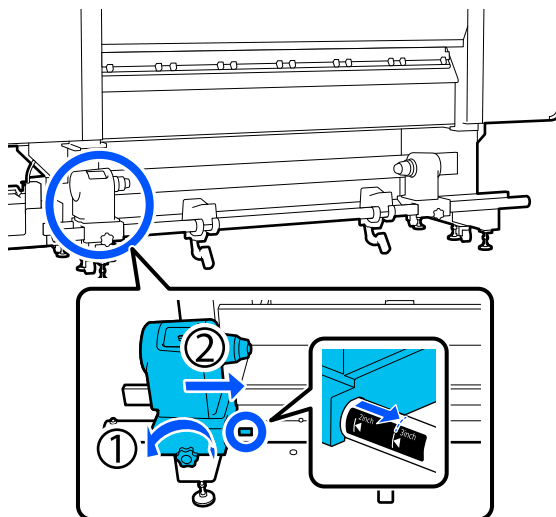
Importante:

Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare la maniglia in avanti fino all'arresto. I supporti cartacei non possono essere caricati in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.



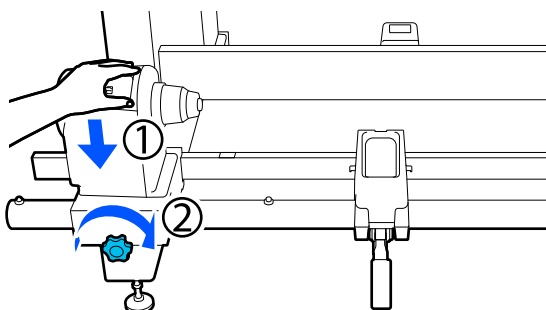
Funzionamento generale

- 6** Allentare la vite di fissaggio del portascopio sinistro e spostare il portascopio nella posizione impostata in base al diametro interno dell'anima del rotolo del supporto da caricare.

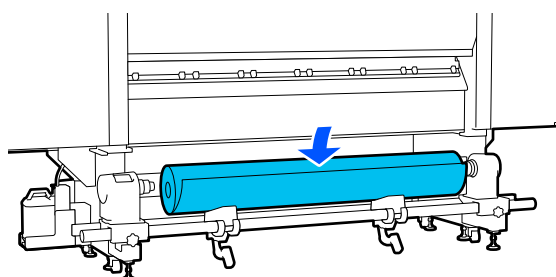


- 7** Tenendo premuta la parte superiore del portascopio, stringere la vite di fissaggio fino al suo arresto.

Stringere in modo che il portascopio non si muova.



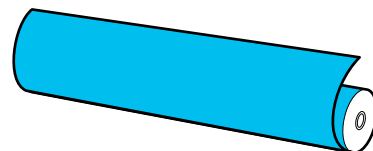
- 8** Posizionare il supporto sull'appoggio per rotolo. Spostare l'appoggio per rotolo verso l'interno di circa 20 cm (7,87 pollici) dall'estremità del rotolo.



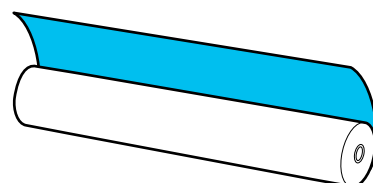
Nota:

Il metodo di posizionamento varia a seconda di come è stato avvolto il supporto.

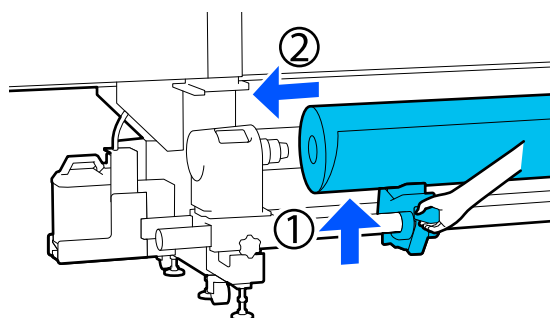
Lato stampabile fuori



Lato stampabile dentro



- 9** Sollevando la leva di sollevamento, spostare l'appoggio per rotolo verso sinistra e inserire saldamente l'anima del rotolo del supporto sul portascopio.



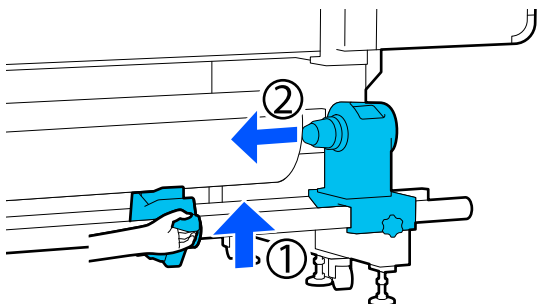
Nota:

Se il rotolo ha un diametro esterno inferiore a 140 mm (5,51 pollici), l'anima del rotolo non raggiungerà il portascopio quando viene sollevato usando la leva di sollevamento.

Sollevarlo con le mani e inserire l'anima del rotolo sul portascopio.

Funzionamento generale

- 10** Sollevando la leva di sollevamento di destra, inserire saldamente il portasupporto nell'anima del rotolo del supporto.

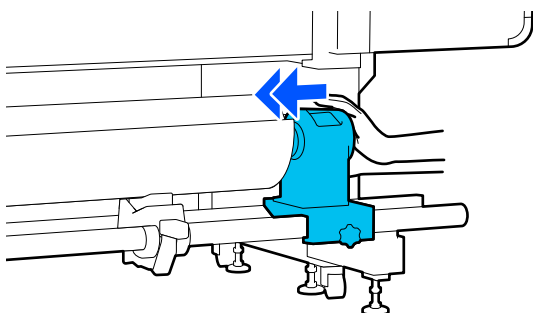


Nota:

Se il rotolo ha un diametro esterno inferiore a 140 mm (5,51 pollici), l'anima del rotolo non raggiungerà il portasupporto quando viene sollevato usando la leva di sollevamento.

Sollevarlo con le mani e inserire l'anima del rotolo sul portasupporto.

- 11** Per garantire che il portasupporto sia sufficientemente inserito nell'anima del rotolo, spingere la parte superiore del portasupporto verso la fine del rotolo due volte.



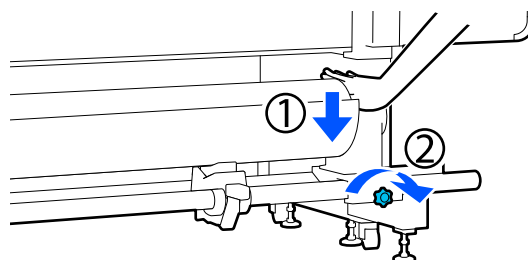
! Importante:

Se il portasupporto non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portasupporto e l'anima del rotolo.

Questo può provocare strisce sui risultati di stampa.

- 12** Tenendo premuta la parte superiore del portasupporto, stringere la vite di fissaggio fino al suo arresto.

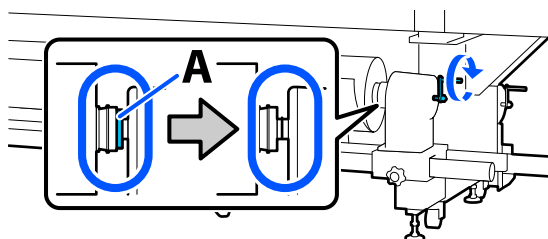
Stringere in modo che il portasupporto non si muova.



! Importante:

Se la vite del portasupporto è lenta, il portasupporto potrebbe spostarsi durante la stampa. Questo può provocare strisce e irregolarità sui risultati di stampa.

- 13** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



! Importante:

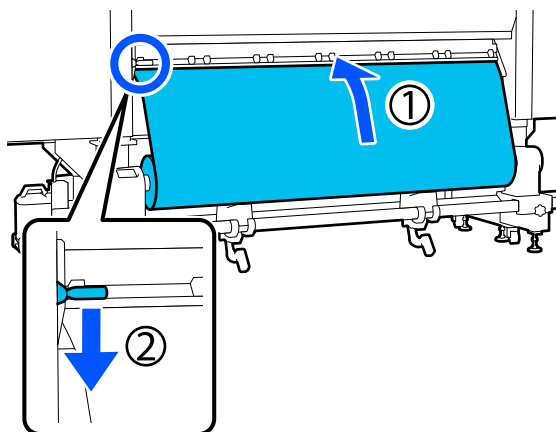
Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portasupporto.

Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite del portasupporto sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 5.

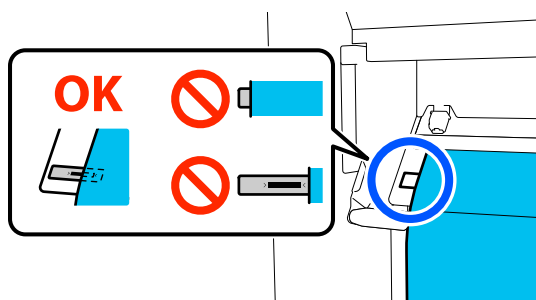
Funzionamento generale

- 14** Inserire il supporto circa di 20 cm (7,87 pollici) nell'apertura, quindi abbassare la leva di caricamento supporto.

Il supporto inserito è bloccato e non cade.



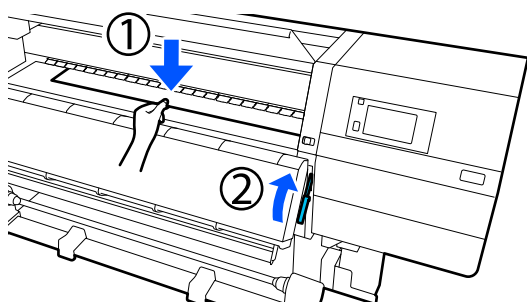
- 15** Confermare che il bordo sinistro del supporto è all'interno del rettangolo dell'etichetta nella figura sotto.



! Importante:

Se il bordo sinistro del supporto non è all'interno del quadrato nero dell'etichetta, eseguire i passaggi da 6 a 15 in ordine inverso per regolare la posizione del portastoppo. Non tentare di riposizionare i portastoppo quando sono inseriti nel supporto.

- 16** Spostarsi sul lato anteriore e, tenendo il supporto per evitare che cada verso il lato posteriore, sollevare la leva di caricamento supporto.



Nota:

È possibile modificare l'aspirazione del supporto sulla platina tramite comando su schermo. Un aumento dell'aspirazione del supporto diminuisce le probabilità di caduta del supporto.

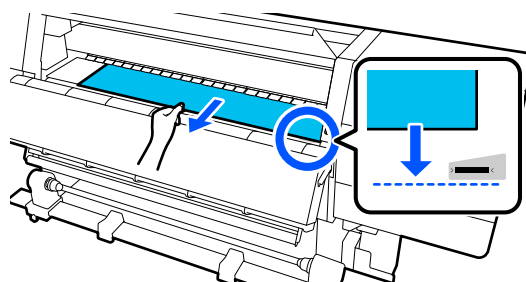
Se risulta difficile estrarre il supporto nella seguente procedura, diminuire l'aspirazione del supporto. Modificare secondo necessità.

- 17** Estrarre il supporto alla posizione seguente in base al metodo di alimentazione adatto al supporto.

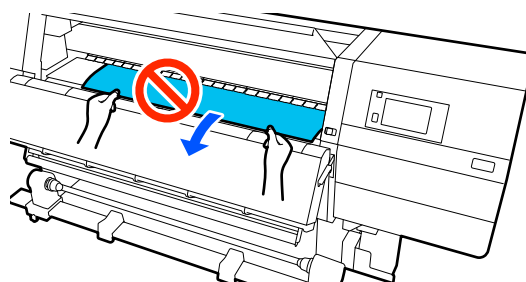
Procedura di alimentazione normale

Estrarre il supporto verso il bordo anteriore dell'etichetta sulla platina.

Tenere il supporto al centro con una mano ed estrarlo.



Non tirare il supporto con entrambe le mani. Ciò potrebbe causare l'inclinazione o il movimento del supporto.





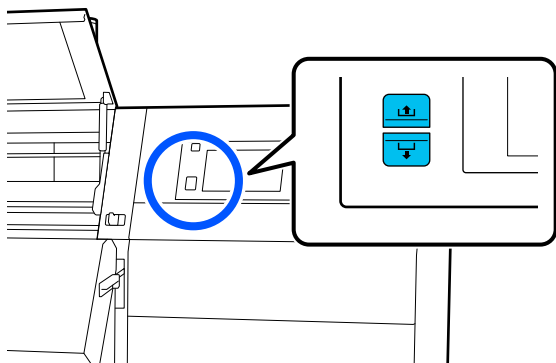
Procedura di alimentazione per riavvolgimento

Estrarre il supporto finché non raggiunge il portastoppo.

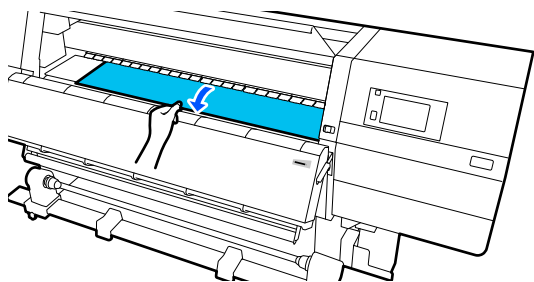
Per estrarre il supporto, attenersi alla seguente procedura.

Funzionamento generale

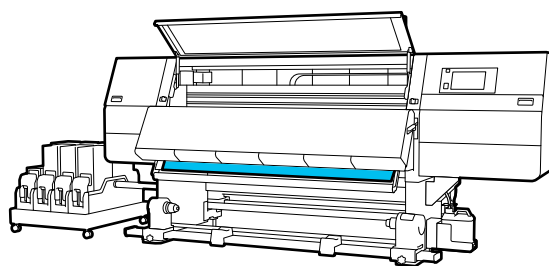
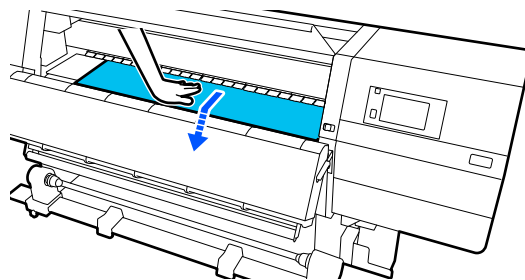
Per ogni passaggio indicato di seguito, assicurarsi di allentare il supporto prima di estrarlo. Se estratto con la forza senza essere allentato, il supporto potrebbe strapparsi. Per allentare il supporto, premere il pulsante di alimentazione supporto. Quando si carica il supporto, premere  per Lato stampabile fuori, oppure  per Lato stampabile dentro. In tal modo, il supporto caricato sul lato posteriore ruoterà nella direzione di alimentazione e si allenterà.



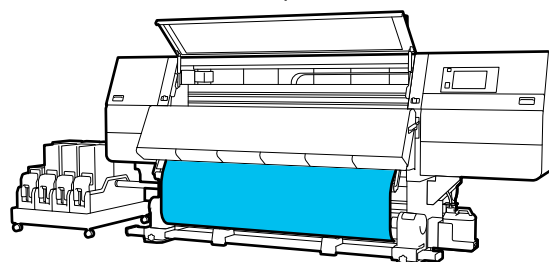
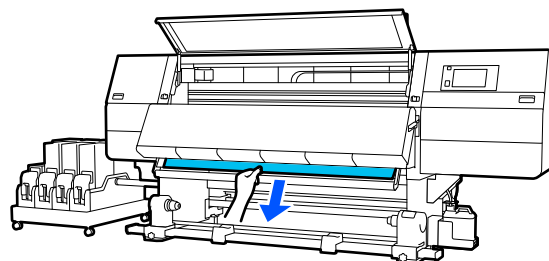
a. Tenere il supporto al centro con una mano, estrarlo e inserire il bordo nell'essiccatore.



b. Tenendo il supporto al centro sulla platina, estrarlo spostandolo verso di sé, finché il bordo non esce dalla parte inferiore dell'essiccatore.

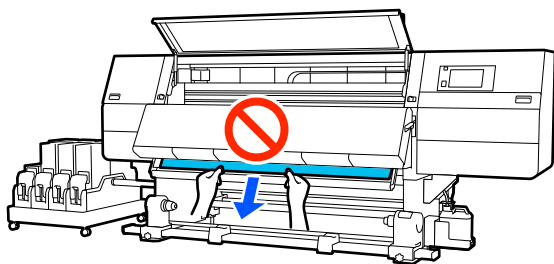


c. Tenere il supporto al centro con una mano ed estrarlo finché il bordo non raggiunge il portasupporto.

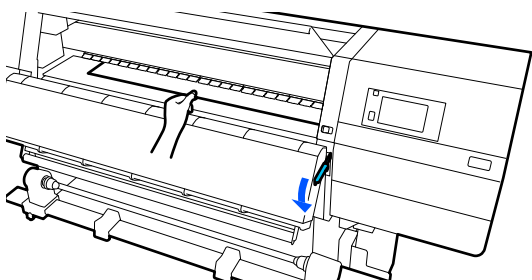


Funzionamento generale

Non tirare il supporto con entrambe le mani. Ciò potrebbe causare l'inclinazione o il movimento del supporto.



18 Abbassare la leva di caricamento supporto.



Procedura di alimentazione normale

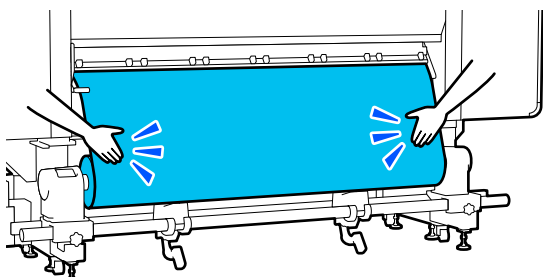
Dopo aver abbassato la leva di caricamento supporto, andare al passaggio successivo.

Procedura di alimentazione per riavvolgimento

Abbassare la leva di caricamento supporto poi continuare a fissare il supporto al riavvolgitore automatico. Con il coperchio anteriore aperto, seguire la procedura indicata per fissare il supporto al riavvolgitore automatico.

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 57](#)

19 Spostarsi sul lato posteriore, toccare leggermente entrambi i bordi del supporto e verificare se vi è una differenza di tensione tra i lati sinistro e destro.



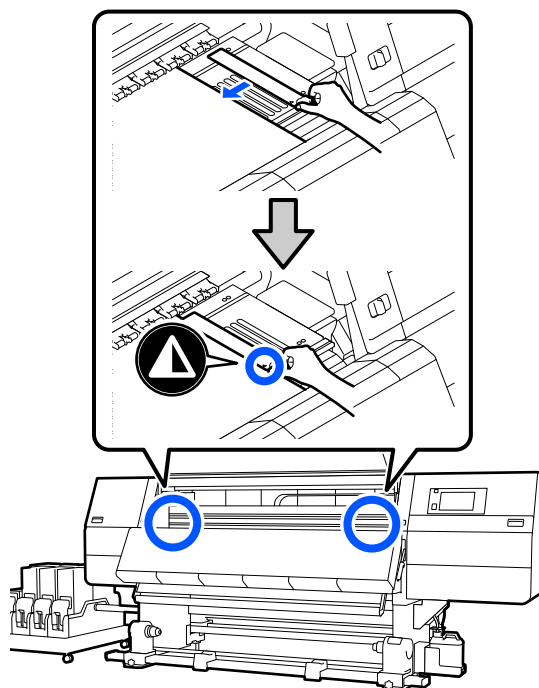
Se vi è una differenza di tensione, il supporto si allenta.

Dalla parte anteriore della stampante, sollevare la leva di caricamento supporto, e correggere l'allentamento.

Una volta corretto, abbassare la leva di caricamento del supporto.

20 Spostarsi sul lato anteriore e, tenendo le linguette della piastra laterale del supporto su entrambi i lati, spostare la piastra verso il bordo superiore del supporto. Regolare in modo che i bordi del supporto siano allineati con il centro dei fori triangolari nelle piastre laterali del supporto.

Le piastre laterali del supporto evitano che i supporti si sollevino e li mantengono sul bordo di taglio per non toccare la testina di stampa. Caricare correttamente.

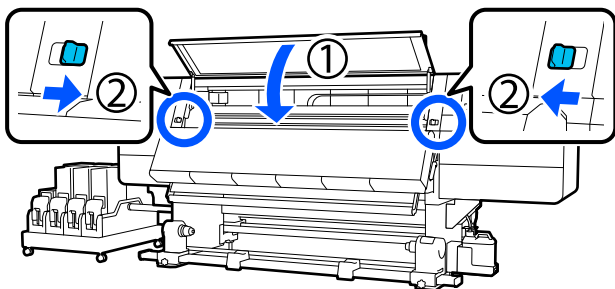


Funzionamento generale

! **Importante:**

- ❑ Non usare le piastre laterali del supporto con spessore di 0,4 mm (0,01 pollici) o più. Le piastre laterali del supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori triangolari. Un posizionamento errato causa l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) durante la stampa.
- ❑ Spostare le piastre laterali del supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non sono in uso.
- ❑ Non usare le piastre laterali del supporto se i lati della carta stampata sono macchiati.

- 21** Chiudere il coperchio anteriore, quindi spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



- 22** Impostare le informazioni sul supporto sullo schermo e premere OK.

Configurare le seguenti impostazioni qui.

- ❑ Supporto: impostare il supporto da usare per la stampa
- ❑ Direzione di avvolgimento rotolo: come avvolgere il supporto caricato
- ❑ Lunghezza supporto: lunghezza del supporto caricato
- ❑ Rilevamento supporto: come rilevare la larghezza del supporto

Supporto viene impostato nel modo seguente.

Quando non vi sono impostazioni di supporto registrate per il supporto caricato

Per prima cosa, selezionare un numero non registrato.

Non vi è alcun Tipo di supporto impostato per un numero non registrato, pertanto appare la schermata per selezionare Tipo di supporto. Selezionare il Tipo di supporto utilizzando la grammatura carta del supporto caricato come guida in base alle seguenti indicazioni. Le grammature della carta di ciascun Tipo di supporto mostrate nella schermata sono valori tipici.

Tipo di supporto	Grammatura carta (g/m ²)
Ultra-sottile	39 o inferiore
Sottile	Da 40 a 56
Medio-spesso	Da 57 a 89
Spesso	90 o superiore

Quando vi sono impostazioni di supporto registrate oppure il file EMX è stato scaricato e registrato per il supporto caricato

Scegliere un numero di supporto registrato.

In **Rilevamento supporto**, impostare **Rilevamento larghezza**. In condizioni normali, lasciare su **Attiva**.

Consultare la *Guida utente* nel *Manuale online* per ulteriori dettagli sul Rilevamento supporto.


Premere **OK** per avviare le operazioni, come il rilevamento del supporto caricato.

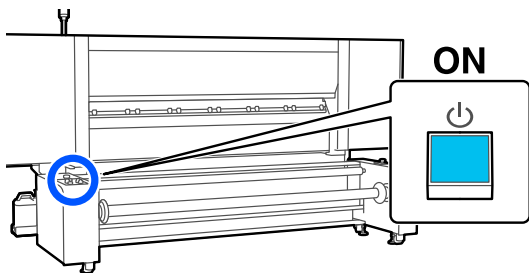
- 23** Seguire le istruzioni a video per far avanzare il bordo del supporto fino alla posizione indicata, secondo necessità.


Caricamento dell'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità

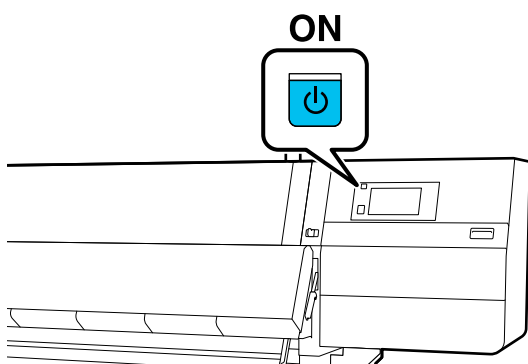
Per caricare il supporto, si consiglia che almeno 2 persone operino insieme. Il lavoro sarà più semplice se le due persone si trovano una sulla destra e una sulla sinistra mentre fanno passare il supporto fra i rulli.

Funzionamento generale

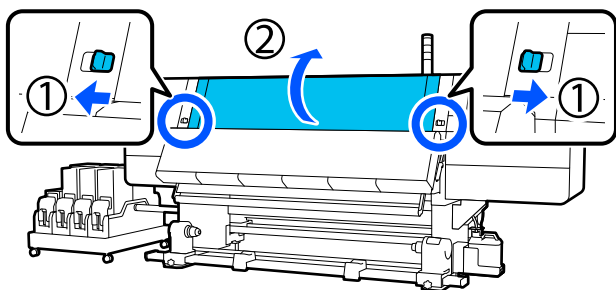
- 1** Premere il pulsante  sull'unità di alimentazione supporto per accenderla.



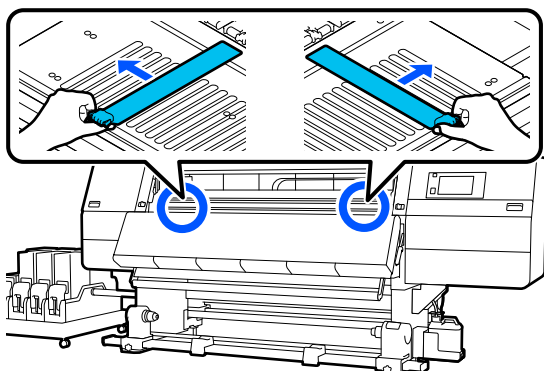
- 2** Premere il pulsante  e attendere la visualizzazione della schermata iniziale.



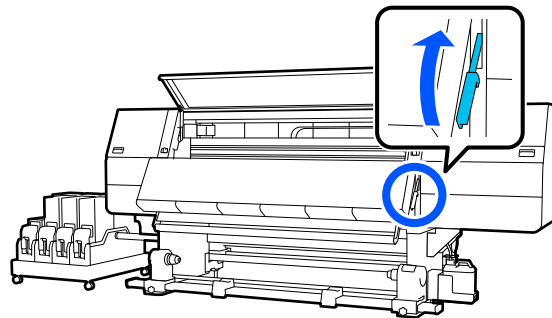
- 3** Spostare la leva di blocco di sinistra e di destra verso l'esterno per aprire il coperchio anteriore.



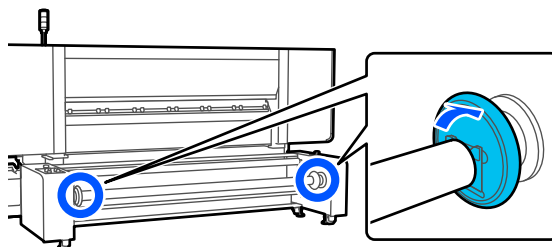
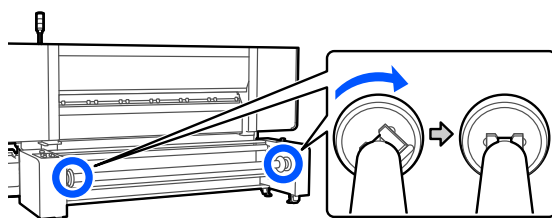
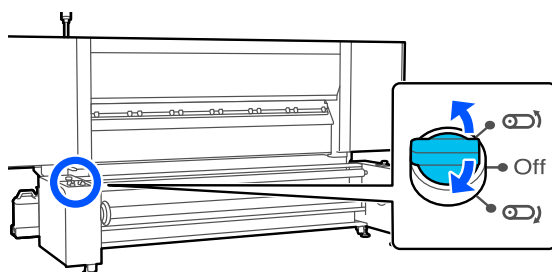
- 4** Mentre si trattengono entrambe le linguette sulla piastra laterale del supporto da entrambi i lati, spostare la piastra sul bordo sinistro della platina.



- 5** Alzare la leva di caricamento del supporto.

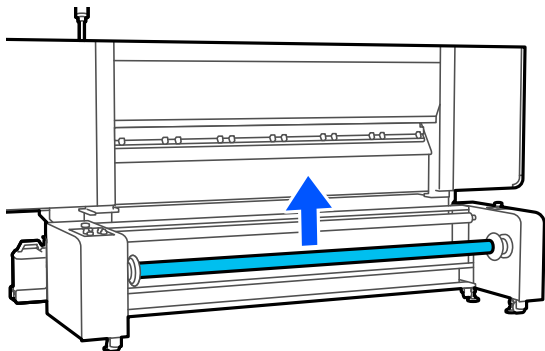


- 6** Passare alla parte posteriore, usare l'interruttore Manual per ruotare il mandrino in modo che sia rivolto verso la direzione mostrata in figura, quindi abbassare le maniglie su entrambi i lati verso l'esterno.

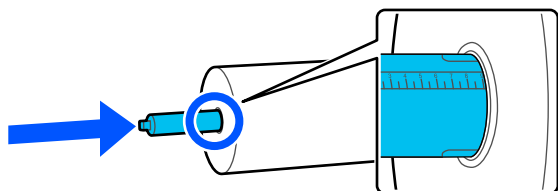


Funzionamento generale

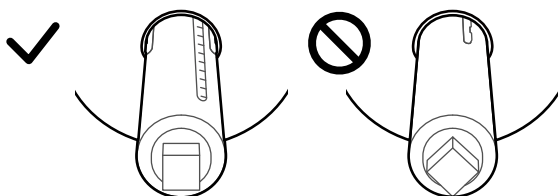
7 Rimuovere il mandrino.



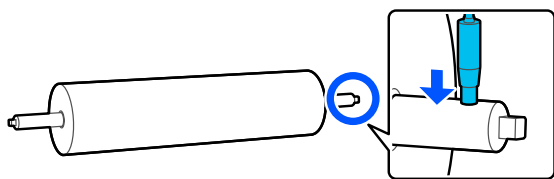
8 Inserire il mandrino nell'anima della carta fino a circa 9 cm sulla scala del mandrino (dal lato del pannello di controllo della stampante).



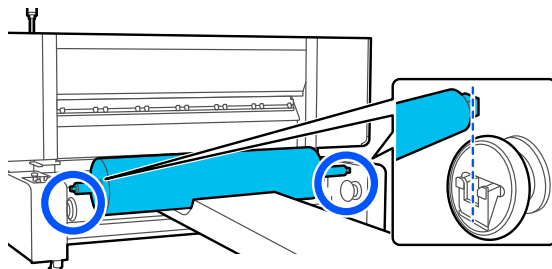
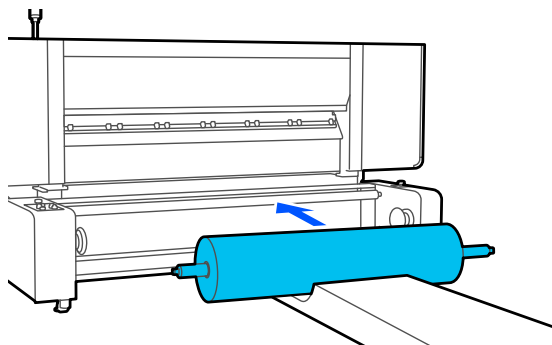
Il mandrino deve trovarsi come mostrato in figura.



9 Introdurre aria nel mandrino dalla valvola, finché l'aria non smette di entrare.

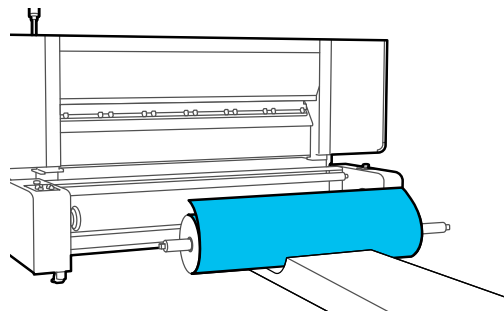


10 Far assumere al supporto la posizione mostrata in figura.

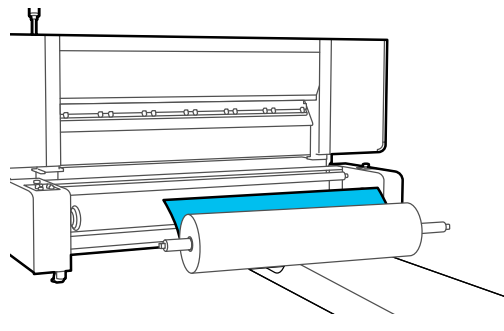


Nota:
Il metodo di posizionamento varia a seconda di come è stato avvolto il supporto.

Lato stampabile fuori

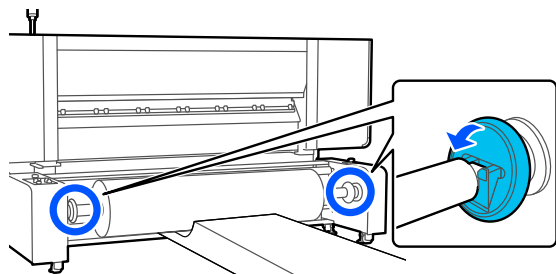
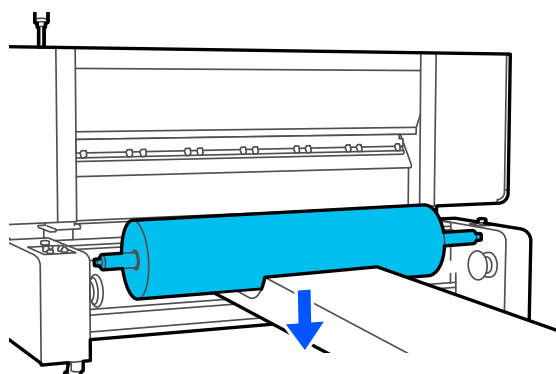


Lato stampabile dentro



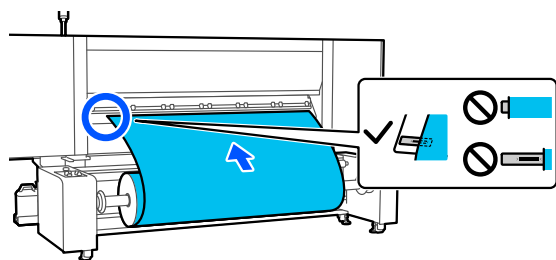
Funzionamento generale

- 11** Abbassare il supporto e inserire il mandrino nella presa, quindi alzare le maniglie su entrambi i lati.



- 12** Tirare un po' di supporto per confermare che il bordo sinistro del supporto si trovi all'interno del rettangolo dell'etichetta nella figura sotto.

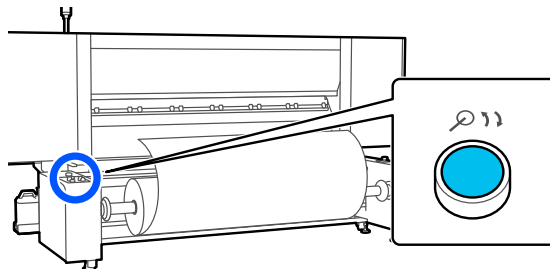
“Estrazione manuale del supporto quando si usa l'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità” a pagina 41



! Importante:

Se è all'esterno, ripetere la procedura dall'installazione del mandrino.

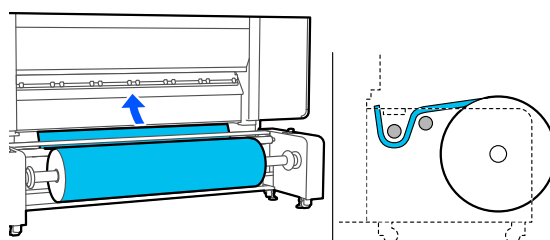
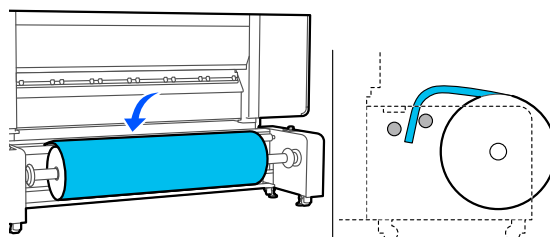
- 13** Premere il pulsante si rilascio e sollevare la barra di tensione.



- 14** Tirando il supporto, farlo passare attraverso i rulli come mostrato in figura.

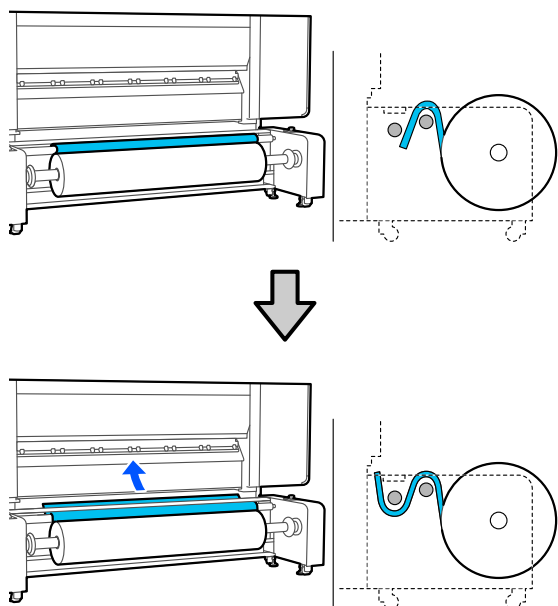
“Estrazione manuale del supporto quando si usa l'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità” a pagina 41

Lato stampabile fuori



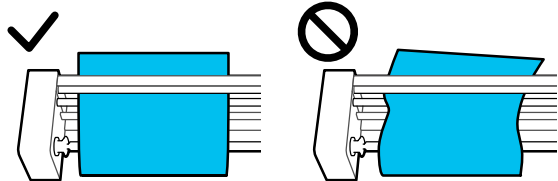
Funzionamento generale

Lato stampabile dentro

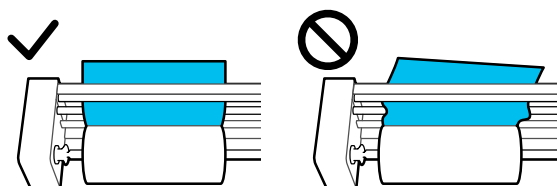


Far passare il supporto in modo rettilineo per evitare che risulti obliquo.

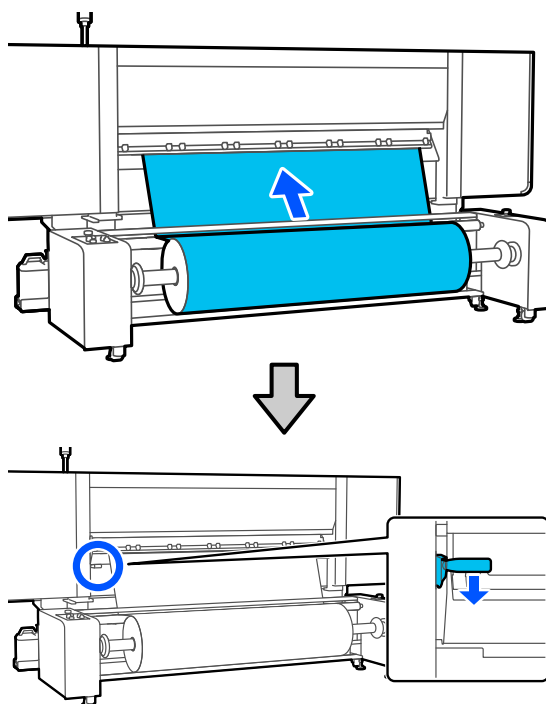
❑ Lato stampabile fuori



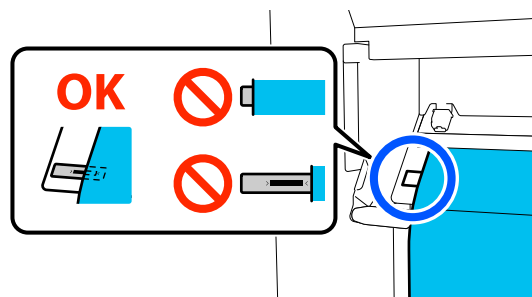
❑ Lato stampabile dentro



- 15** Inserire il bordo anteriore del supporto per circa 20 cm nell'apertura, quindi abbassare la leva di caricamento supporto.



- 16** Confermare che il bordo sinistro del supporto si trovi all'interno del rettangolo dell'etichetta.

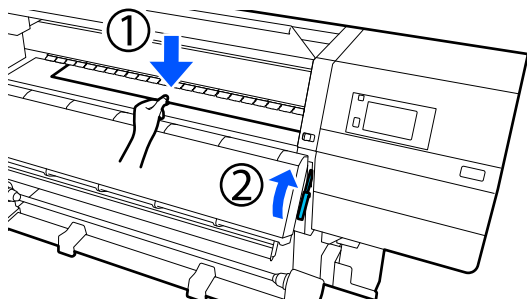


! **Importante:**

Se è all'esterno, ripetere la procedura dal passaggio del supporto attraverso i rulli.

Funzionamento generale

- 17** Spostarsi sul lato anteriore e, tenendo il supporto per evitare che cada verso il lato posteriore, sollevare la leva di caricamento supporto.




Nota:

È possibile modificare l'aspirazione del supporto sulla platina tramite comando su schermo. Un aumento dell'aspirazione del supporto diminuisce le probabilità di caduta del supporto.

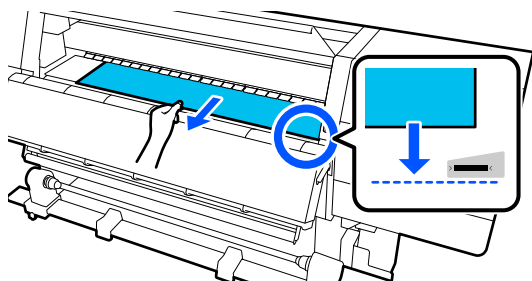
Se risulta difficile estrarre il supporto nella seguente procedura, diminuire l'aspirazione del supporto. Modificare secondo necessità.

- 18** Estrarre il supporto alla posizione seguente in base al metodo di alimentazione adatto al supporto.

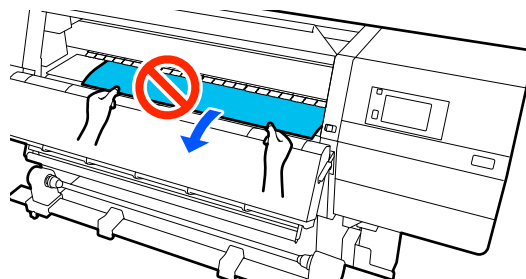
 “Estrazione manuale del supporto quando si usa l'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità” a pagina 41

Procedura di alimentazione normale

Estrarre il supporto verso il bordo anteriore dell'etichetta sulla platina.
Tenere il supporto al centro con una mano ed estrarlo.



Non tirare il supporto con entrambe le mani. Ciò potrebbe causare l'inclinazione o il movimento del supporto.



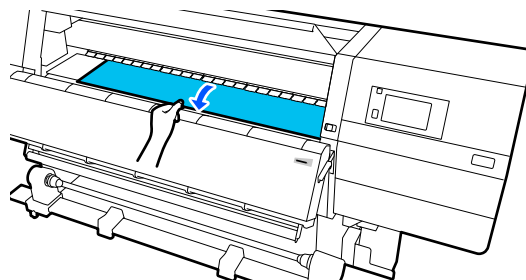
Dopo aver tirato il supporto, andare al passaggio successivo.

Procedura di alimentazione per riavvolgimento

Estrarre il supporto finché non raggiunge il portastoppo.

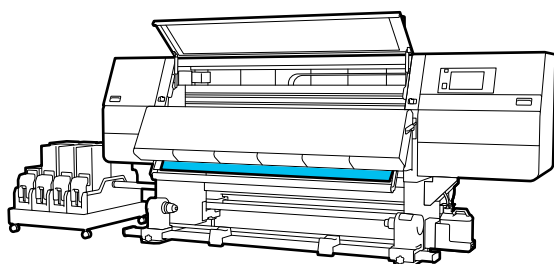
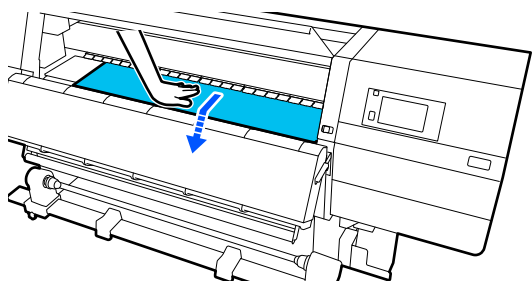
Per allentare il supporto, attenersi alla seguente procedura per estrarlo.

- a. Tenere il supporto al centro con una mano, estrarlo e inserire il bordo nell'essiccatore.



Funzionamento generale

b. Tenendo il supporto al centro sulla platina, estrarlo spostandolo verso di sé, finché il bordo non esce dalla parte inferiore dell'essiccatore.

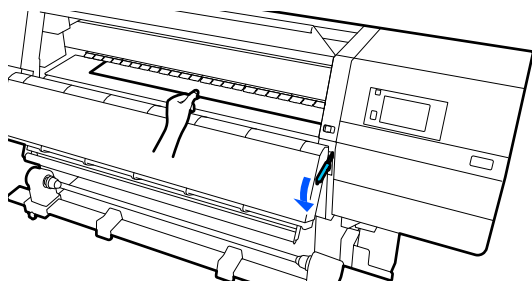


Quindi fissare il supporto al riavvolgitore automatico. Con il coperchio anteriore aperto, seguire la procedura indicata per fissare il supporto al riavvolgitore automatico.

 “Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 57

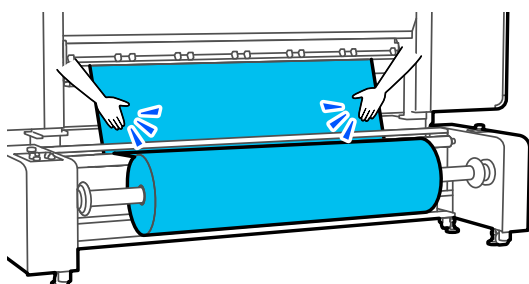
19

Abbassare la leva di caricamento supporto.



20

Spostarsi sul lato posteriore, toccare leggermente entrambi i bordi del supporto e verificare se vi è una differenza di tensione tra i lati sinistro e destro.



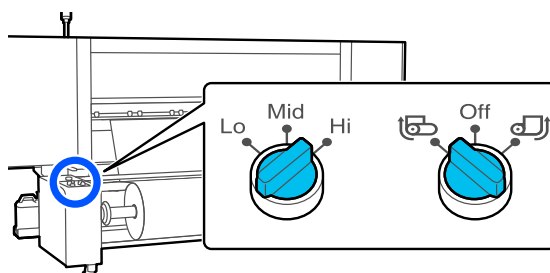
Se vi è una differenza di tensione, il supporto si allenta.

Dalla parte anteriore della stampante, sollevare la leva di caricamento supporto, e correggere l'allentamento.

Una volta corretto, abbassare la leva di caricamento del supporto.

21

Confermare che l'interruttore Auto e l'interruttore di carico siano impostati in modo adatto al supporto caricato.

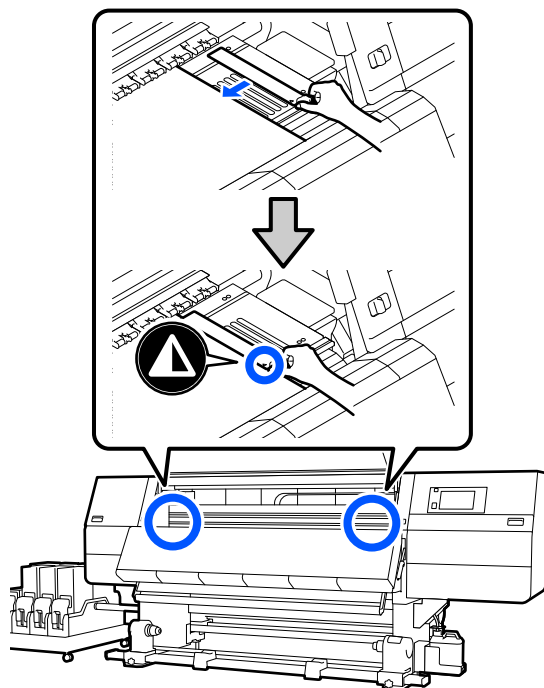


22

Spostarsi sul lato anteriore e, tenendo le linguette della piastra laterale del supporto su entrambi i lati, spostare la piastra verso il bordo superiore del supporto.

Regolare in modo che i bordi del supporto siano allineati con il centro dei fori triangolari nelle piastre laterali del supporto.

Le piastre laterali del supporto evitano che i supporti si sollevino e li mantengono sul bordo di taglio per non toccare la testina di stampa. Caricare correttamente.

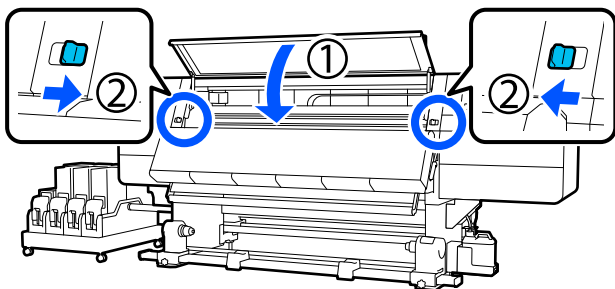


Funzionamento generale

! **Importante:**

- ❑ Non usare le piastre laterali del supporto con spessore di 0,4 mm (0,01 pollici) o più. Le piastre laterali del supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori triangolari. Un posizionamento errato causa l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) durante la stampa.
- ❑ Spostare le piastre laterali del supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non sono in uso.
- ❑ Non usare le piastre laterali del supporto se i lati della carta stampata sono macchiati.

- 23** Chiudere il coperchio anteriore, quindi spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



- 24** Impostare le informazioni sul supporto sullo schermo e premere **OK**.

Configurare le seguenti impostazioni qui.

- ❑ Supporto: impostare il supporto da usare per la stampa
- ❑ Direzione di avvolgimento rotolo: come avvolgere il supporto caricato
- ❑ Lunghezza supporto: lunghezza del supporto caricato
- ❑ Rilevamento supporto: come rilevare la larghezza del supporto

Supporto viene impostato nel modo seguente.

Quando non vi sono impostazioni di supporto registrate per il supporto caricato

Per prima cosa, selezionare un numero non registrato.

Non vi è alcun Tipo di supporto impostato per un numero non registrato, pertanto appare la schermata per selezionare Tipo di supporto. Selezionare il Tipo di supporto utilizzando la grammatura carta del supporto caricato come guida in base alle seguenti indicazioni. Le grammature della carta di ciascun Tipo di supporto mostrate nella schermata sono valori tipici.

Tipo di supporto	Grammatura carta (g/m ²)
Ultra-sottile	39 o inferiore
Sottile	Da 40 a 56
Medio-spesso	Da 57 a 89
Spesso	90 o superiore

Quando vi sono impostazioni di supporto registrate oppure il file EMX è stato scaricato e registrato per il supporto caricato

Scegliere un numero di supporto registrato.

In **Rilevamento supporto**, impostare **Rilevamento larghezza**. In condizioni normali, lasciare su **Attiva**.

Consultare la *Guida utente* nel *Manuale online* per ulteriori dettagli sul Rilevamento supporto.

Premere **OK** per avviare le operazioni, come il rilevamento del supporto caricato.

- 25** Seguire le istruzioni a video per far avanzare il bordo del supporto fino alla posizione indicata, secondo necessità.

Funzionamento generale

Uso del Riavvolgitore automatico

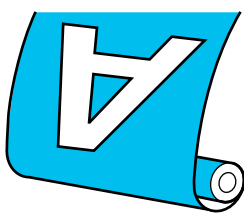
Il Riavvolgitore automatico riavvolge automaticamente il supporto non appena viene stampato migliorando l'efficienza delle operazioni non sorvegliate.

Il Riavvolgitore automatico per questa stampante può riavvolgere il supporto in una delle seguenti direzioni.

Lato stampato in.



Lato stampato est.



Avvolgere con il lato stampato all'interno colloca la superficie stampata all'interno del rotolo. "Lato stampato in." è consigliato nella maggior parte delle situazioni.

Avvolgere con il lato stampato all'esterno colloca la superficie stampata all'esterno del rotolo.

È possibile guardare un video sulla procedura su YouTube.

[Video Manual](#)

Attenzione:

- Seguire le istruzioni del manuale quando si caricano i supporti o le anime rotolo, o quando si rimuove il supporto dal rullo di riavvolgimento.
Far cadere i supporti, i nuclei dei rulli o i rulli di riavvolgimento può causare lesioni.
- Assicurarsi che le mani o i capelli non restino incastrati nell'Unità di alimentazione supporto o nel Riavvolgitore automatico mentre sono in funzione.
La mancata osservanza di queste precauzioni può comportare rischi di lesione.
- Non inserire le mani all'interno dell'essiccatore. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.

Punti importanti per il corretto riavvolgimento

Osservare i seguenti punti per il corretto riavvolgimento dei supporti.

- Si consiglia di utilizzare un'anima del rotolo di riavvolgimento con la stessa larghezza del supporto. Se l'anima del rotolo di riavvolgimento utilizzata ha una larghezza diversa può piegarsi, e il supporto verrà riavvolto non correttamente.
- Si consiglia di utilizzare "lato stampato in." per il riavvolgimento del supporto. "Lato stampato est." può causare lo spostamento del supporto, creando un grande disallineamento con il rotolo. Quando il riavvolgimento non può essere fatto correttamente con "lato stampato est.", eseguire il riavvolgimento utilizzando "lato stampato in".
- Supporti più piccoli di 36 pollici di larghezza possono muoversi ed essere presi in modo non corretto.
- Non applicare anime del rotolo di riavvolgimento come quelli mostrati nella figura seguente. La tensione del riavvolgimento sarà irregolare e l'anima girerà liberamente. Di conseguenza, la carta non si potrà avvolgere correttamente, causando strisce nei risultati di stampa.

Funzionamento generale

I bordi sono usurati



Deformati



Utilizzo del riavvolgitore automatico standard

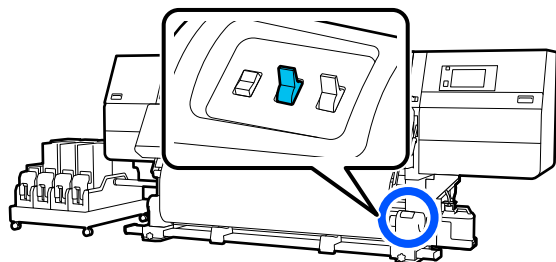
Montaggio dell'anima rotolo

Articoli necessari

- Anima del rotolo di riavvolgimento che abbia la stessa larghezza del supporto
- Nastro adesivo disponibile in commercio

Caricamento

- 1** Impostare l'interruttore Auto su Off.

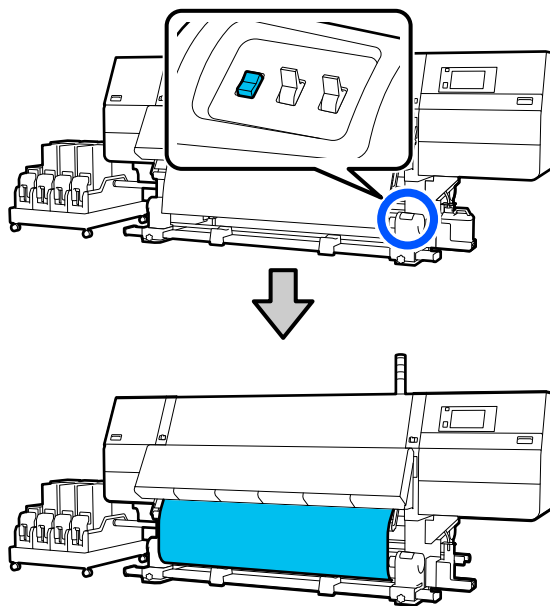


- 2** Verificare che il bordo del supporto tocchi il portasupporto.

Se non succede, seguire la procedura descritta di seguito per fare in modo che il bordo del supporto tocchi il portasupporto.

Procedura di alimentazione normale

Tenere premuto il lato anteriore dell'interruttore di alimentazione del supporto finché il bordo del supporto non raggiunge il portasupporto.




! Importante:

Tenere sempre premuto l'interruttore di alimentazione del supporto per alimentare il supporto. Se il supporto viene tirato a mano, il supporto può ruotarsi durante il riavvolgimento.

Procedura di alimentazione per riavvolgimento

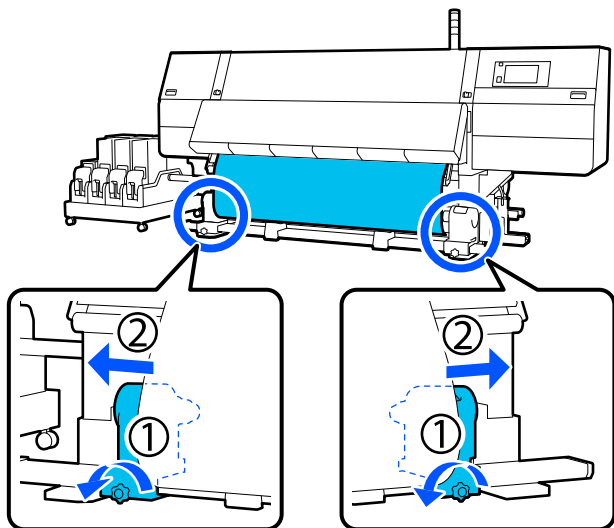
Seguire i passaggi da 16 a 18 della procedura di caricamento del supporto per estrarre il supporto finché il bordo non raggiunge il portasupporto.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 42](#)

Funzionamento generale

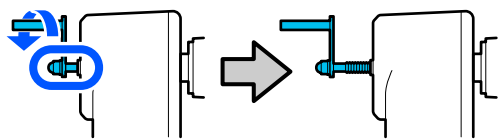
- 3** Allentare le viti di fissaggio del portasuportto su entrambi i lati e regolare i portasuportto in modo che la distanza tra i due sia più ampia rispetto al supporto.

Se i supporti del rotolo non sono posizionati in modo uniforme, spostarli in modo che lo siano.

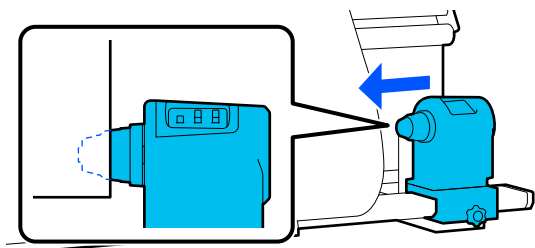


! Importante:

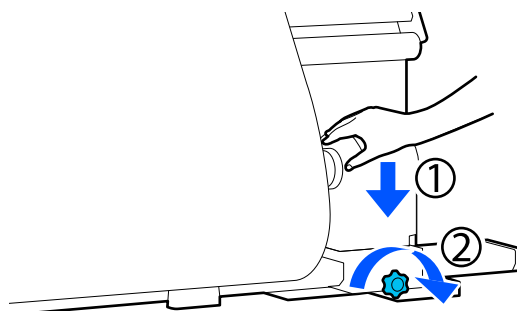
Se l'alberino della maniglia del portasuportto di sinistra non è visibile, ruotare la maniglia come mostrato nella figura fino all'arresto. Il rotolo non può essere caricato in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.



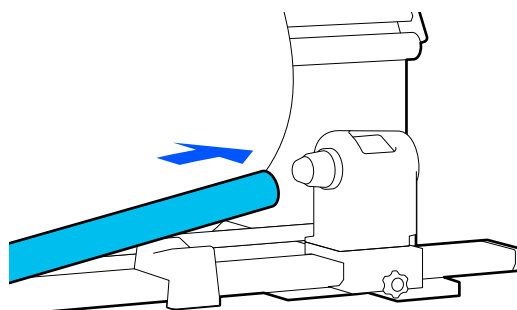
- 4** Allineare e spostare il portasuportto di destra verso il bordo destro del supporto.



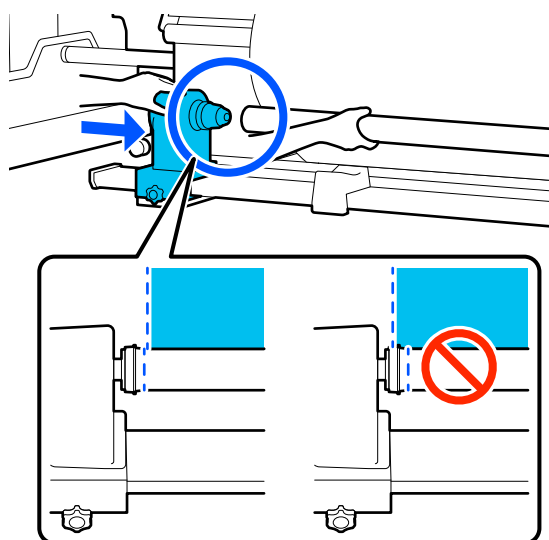
- 5** Tenendo premuta la parte superiore del portasuportto, stringere la vite di fissaggio in posizione.



- 6** Inserire l'anima del rotolo sul portasuportto di destra.



- 7** Verificare che il portasuportto di sinistra sia completamente inserito nell'anima del rotolo e che l'anima del rotolo e i bordi del supporto non siano fuori allineamento.



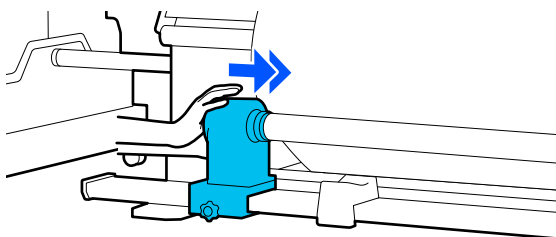
Funzionamento generale

! Importante:

Se i bordi del supporto sono disallineati, il supporto non può essere preso correttamente. Se i bordi sono fuori allineamento, allentare la vite di fissaggio del portastoppo di destra, quindi ripartire dal passaggio 4.

8

Per garantire che il portastoppo sia sufficientemente inserito nell'anima del rotolo, spingere la parte superiore del portastoppo verso la fine del rotolo due volte.



! Importante:

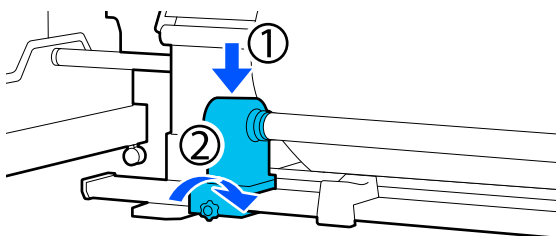
Se il portastoppo non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portastoppo e l'anima del rotolo.

Questo può provocare strisce sui risultati di stampa.

9

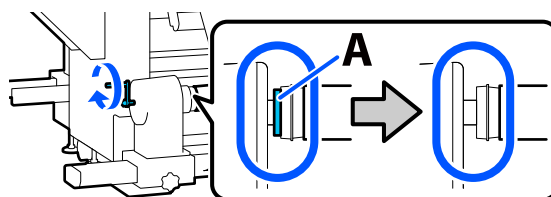
Tenendo premuta la parte superiore del portastoppo, stringere la vite di fissaggio.

Stringere in modo che il portastoppo non si muova.



10

Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



! Importante:

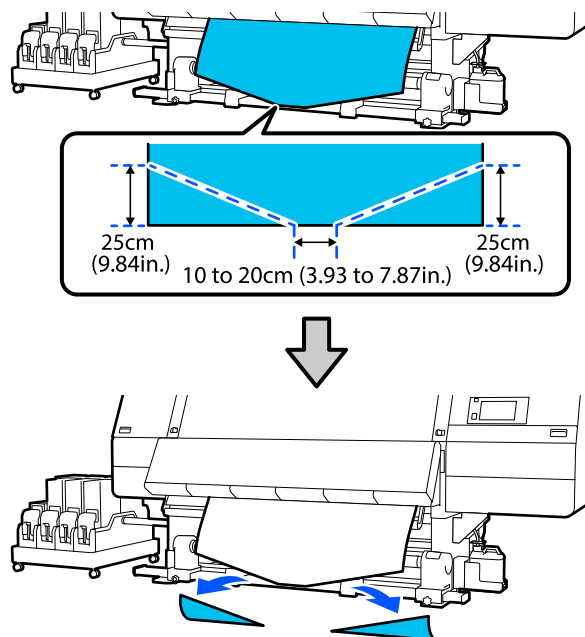
Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portastoppo.

Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite del portastoppo sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 5.

11

Lasciare una sezione di larghezza compresa tra 10 e 20 cm (tra 3,93 e 7,87 pollici) al centro del supporto e tagliare almeno 25 cm (9,84 pollici) di altezza dagli angoli destro e sinistro del foglio.

Il taglio del supporto previene problemi di alimentazione, come ad esempio la piegatura e l'inzeppamento degli angoli sinistro e destro del supporto.



Funzionamento generale

Successivamente, fare riferimento a quanto segue in base alla procedura.

Procedura di alimentazione normale

☞ “[Riavvolgimento con la procedura di alimentazione normale](#)” a pagina 61

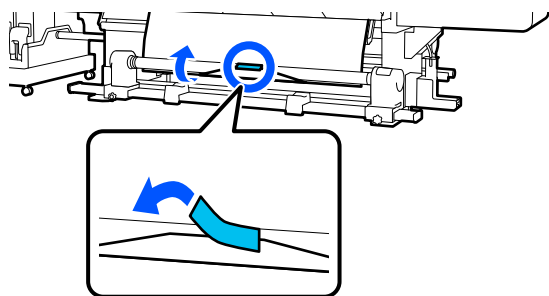
Procedura di alimentazione per riavvolgimento

☞ “[Riavvolgimento con la procedura di alimentazione per riavvolgimento](#)” a pagina 63

Riavvolgimento con la procedura di alimentazione normale

Lato stampato in.

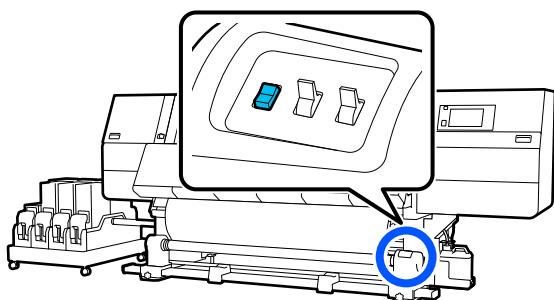
- 1 Tirando il centro del supporto verso il basso, avvolgerlo intorno all'anima del rotolo da dietro in avanti e fissarlo utilizzando del nastro adesivo disponibile in commercio.



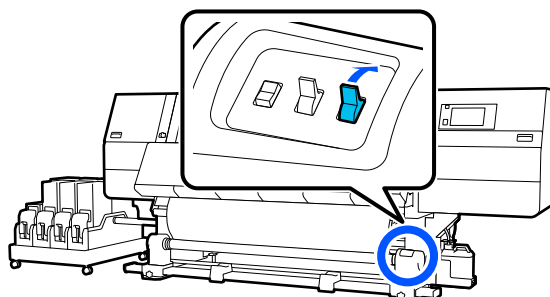
! **Importante:**

Fissare il supporto ben teso all'anima del rotolo di riavvolgimento. Se il supporto è fissato in maniera allentata, può spostarsi durante il riavvolgimento.

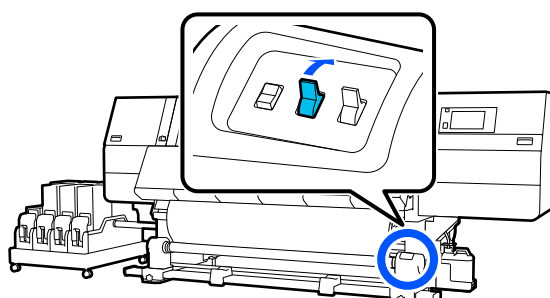
- 2 Tenere premuto il lato anteriore dell'interruttore di alimentazione del supporto per alimentare sufficientemente il supporto con un singolo giro intorno all'anima del rotolo di riavvolgimento.



- 3 Tenere premuto l'interruttore Manual sul lato ☞ per riavvolgere il supporto con un singolo giro intorno all'anima.

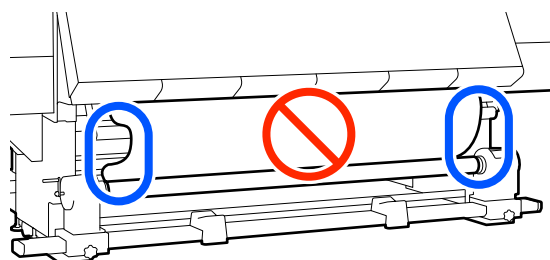


- 4 Portare l'interruttore Auto su ☞.



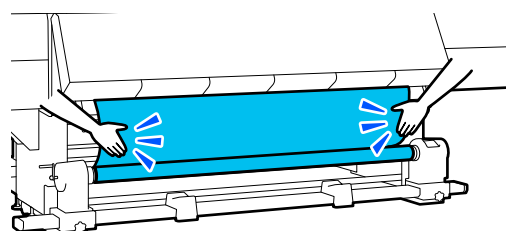
- 5 Verificare che il supporto sia fissato senza essere allentato.

Se la tensione sulla sinistra e sulla destra del supporto è differente nelle aree mostrate nella figura seguente, i supporti non saranno avvolti correttamente. Quando un lato è allentato, riavviare la procedura dal passaggio 1.



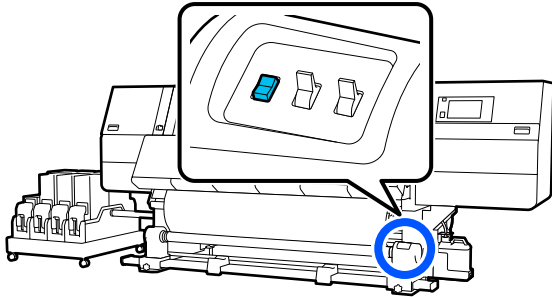
Nota:

È possibile verificare le differenze di tensione battendo leggermente entrambi i bordi del supporto, come mostrato nella figura seguente.



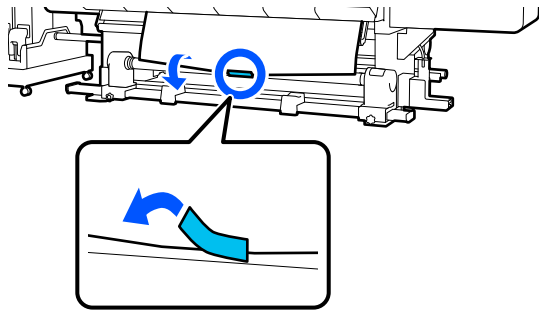
Funzionamento generale

- 6** Tenere premuto il lato anteriore dell'interruttore di alimentazione del supporto finché entrambi i bordi del supporto non vengono riavvolti intorno all'anima una o due volte.



Lato stampato est.

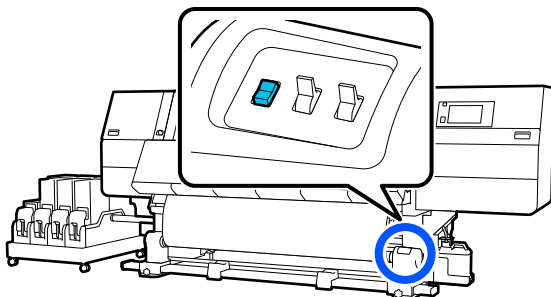
- 1** Tirando la sezione centrale del supporto verso il basso, fissare il supporto sull'anima di avvolgimento del rotolo con nastro adesivo disponibile in commercio.




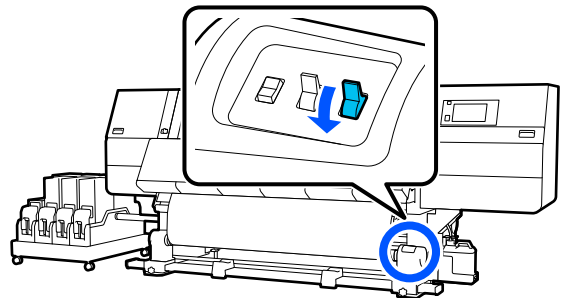
! Importante:


Fissare il supporto ben teso all'anima del rotolo di riavvolgimento. Se il supporto è fissato in maniera allentata, può spostarsi durante il riavvolgimento.

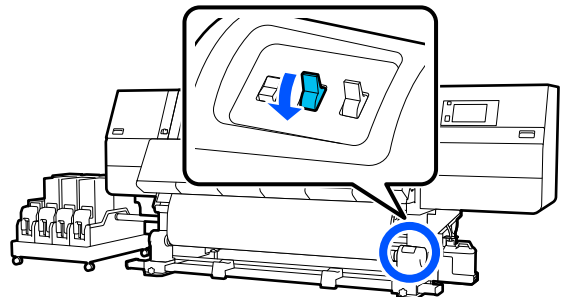
- 2** Tenere premuto il lato anteriore dell'interruttore di alimentazione del supporto per alimentare sufficientemente il supporto con un singolo giro intorno all'anima del rotolo di riavvolgimento.



- 3** Tenere premuto l'interruttore Manual sul lato  per riavvolgere il supporto con un singolo giro intorno all'anima.

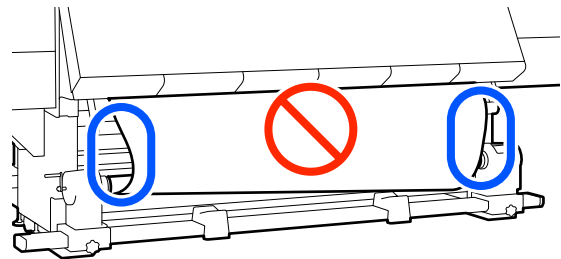


- 4** Portare l'interruttore Auto su .



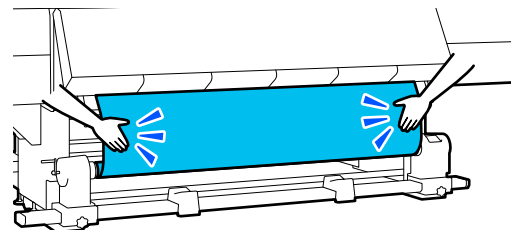
- 5** Verificare che il supporto sia fissato senza essere allentato.

Se la tensione sulla sinistra e sulla destra del supporto è differente nelle aree mostrate nella figura seguente, i supporti non saranno avvolti correttamente. Quando un lato è allentato, riavviare la procedura dal passaggio 1.



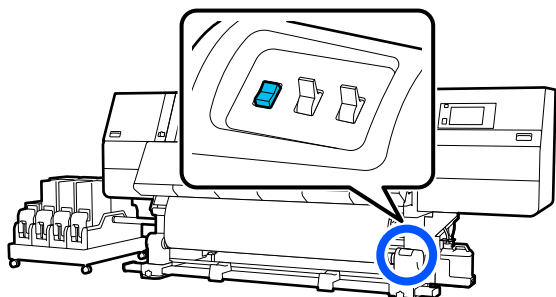
Nota:

È possibile verificare le differenze di tensione battendo leggermente entrambi i bordi del supporto, come mostrato nella figura seguente.



Funzionamento generale

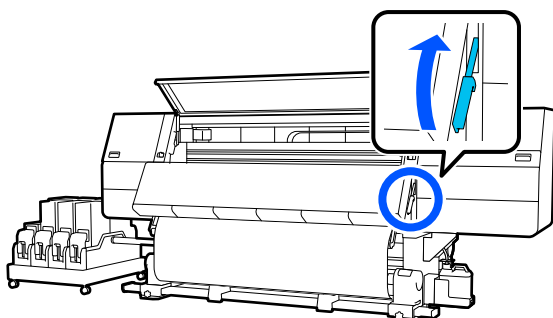
- 6** Tenere premuto il lato anteriore dell'interruttore di alimentazione del supporto finché entrambi i bordi del supporto non vengono riavvolti intorno all'anima una o due volte.



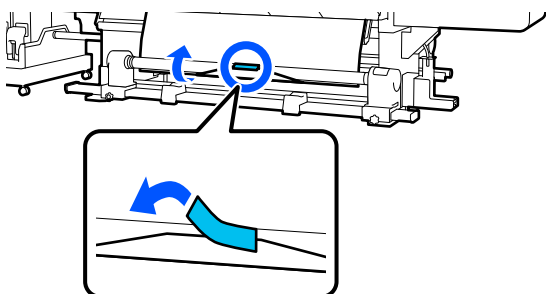
Riavvolgimento con la procedura di alimentazione per riavvolgimento

Lato stampato in.

- 1** Verificare che il coperchio anteriore sia aperto.
- 2** Alzare la leva di caricamento del supporto.



- 3** Tirando il centro del supporto verso il basso, avvolgerlo intorno all'anima del rotolo da dietro in avanti e fissarlo utilizzando del nastro adesivo disponibile in commercio.





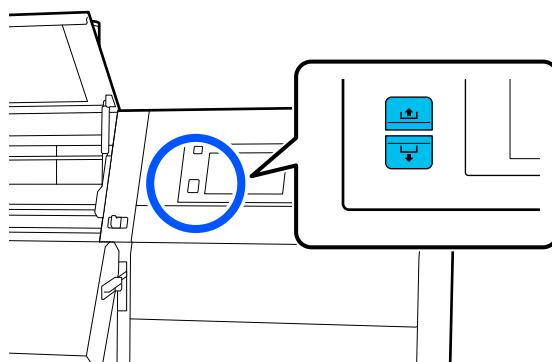
! *Importante:*

Fissare il supporto ben teso all'anima del rotolo di riavvolgimento. Se il supporto è fissato in maniera allentata, può spostarsi durante il riavvolgimento.

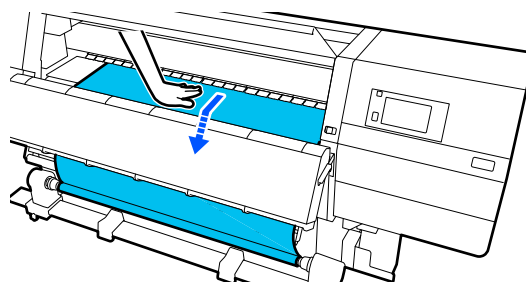
- 4** Ripetere la seguente procedura e riavvolgere il supporto con un doppio giro intorno all'anima del rotolo.


- a. Tenere premuto il pulsante di alimentazione supporto per allentare leggermente il supporto sul retro.

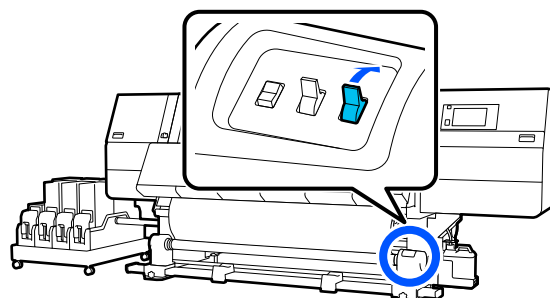
Quando si carica il supporto, premere  per Lato stampabile fuori, oppure  per Lato stampabile dentro.



- b. Tenendo il supporto al centro sulla platina, estrarlo spostandolo verso di sé e allentarlo sul lato anteriore.




- c. Tenere premuto l'interruttore Manual sul lato  per riavvolgere il supporto allentato intorno all'anima.

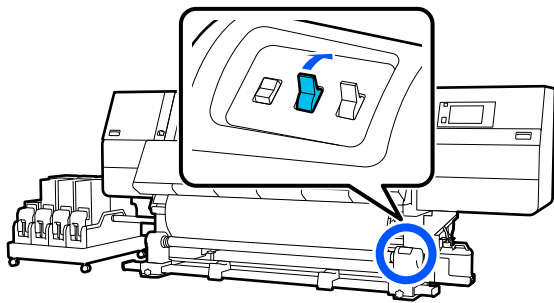


Funzionamento generale

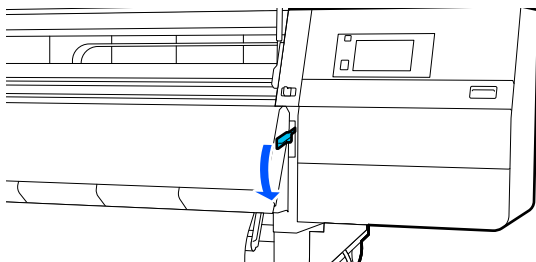
! Importante:

Quando si riavvolge il supporto intorno all'anima, riavvolgere solo la parte allentata. Se si esegue il riavvolgimento senza allentare, possono verificarsi problemi, come grinze.

- 5** Portare l'interruttore Auto su .



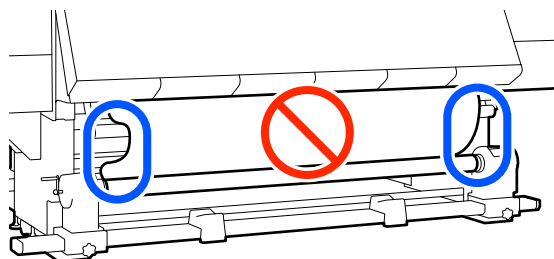
- 6** Abbassare la leva di caricamento supporto.



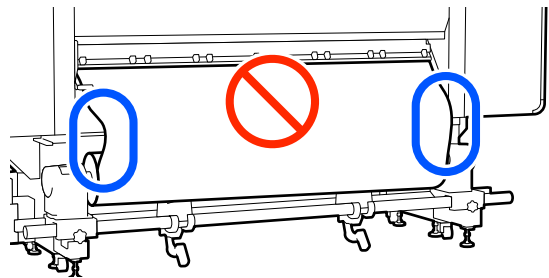
- 7** Verificare che il supporto sia fissato senza essere allentato sui lati anteriore e posteriore.

Se la tensione sulla sinistra e sulla destra del supporto è differente nelle aree mostrate nella figura seguente, i supporti non saranno avvolti correttamente. Quando un lato è allentato, riavviare la procedura dal passaggio 2.

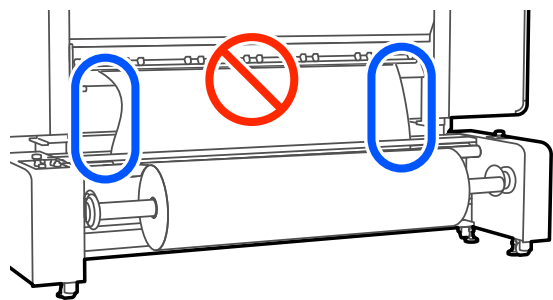
Lato anteriore



Lato posteriore (unità di alimentazione supporto di tipo standard)



Lato posteriore (unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità)

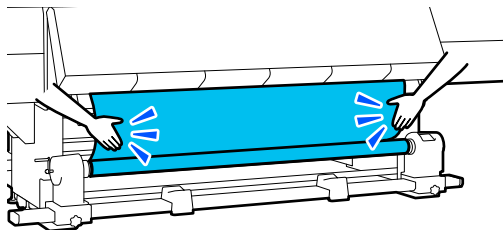


Funzionamento generale

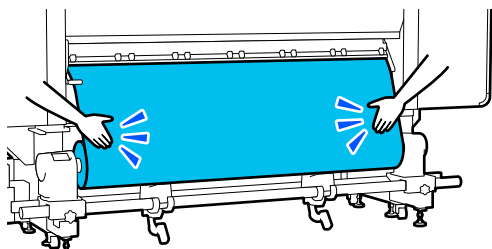
Nota:

È possibile verificare le differenze di tensione battendo leggermente entrambi i bordi del supporto, come mostrato nella figura seguente.

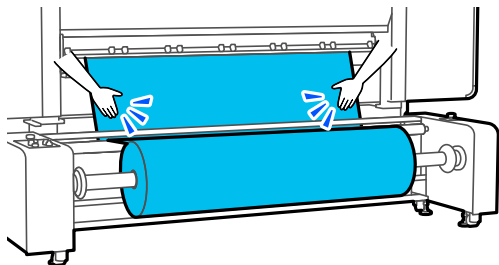
Lato anteriore



Lato posteriore (unità di alimentazione supporto di tipo standard)

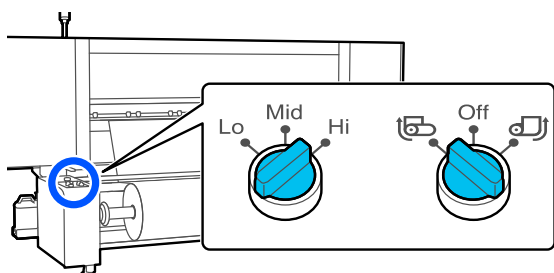


Lato posteriore (unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità)



8

Se si sta usando l'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità, confermare che l'interruttore Auto e l'interruttore di carico siano impostati in modo adatto al supporto caricato.

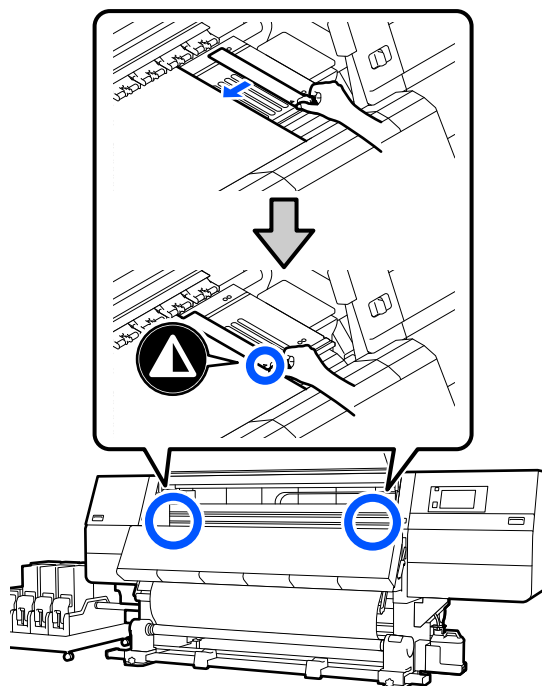


9

Spostarsi sul lato anteriore e, tenendo le linguette della piastra laterale del supporto su entrambi i lati, spostare la piastra verso il bordo superiore del supporto.

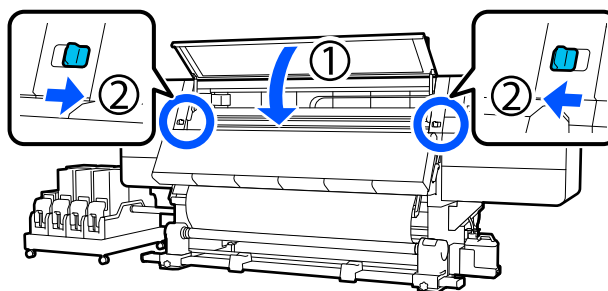
Regolare in modo che i bordi del supporto siano allineati con il centro dei fori triangolari nelle piastre laterali del supporto.

Le piastre laterali del supporto evitano che i supporti si sollevino e li mantengono sul bordo di taglio per non toccare la testina di stampa. Caricare correttamente.



10

Chiudere il coperchio anteriore, quindi spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



11

Impostare le informazioni sul supporto sullo schermo e premere OK.

Configurare le seguenti impostazioni qui.

- Supporto: impostare il supporto da usare per la stampa
- Direzione di avvolgimento rotolo: come avvolgere il supporto caricato

Funzionamento generale

- ❑ Lunghezza supporto: lunghezza del supporto caricato
- ❑ Rilevamento supporto: come rilevare la larghezza del supporto

Supporto viene impostato nel modo seguente.

Quando non vi sono impostazioni di supporto registrate per il supporto caricato

Per prima cosa, selezionare un numero non registrato.

Non vi è alcun Tipo di supporto impostato per un numero non registrato, pertanto appare la schermata per selezionare Tipo di supporto. Selezionare il Tipo di supporto utilizzando la grammatura carta del supporto caricato come guida in base alle seguenti indicazioni. Le grammature della carta di ciascun Tipo di supporto mostrate nella schermata sono valori tipici.

Tipo di supporto	Grammatura carta (g/m ²)
Ultra-sottile	39 o inferiore
Sottile	Da 40 a 56
Medio-spesso	Da 57 a 89
Spesso	90 o superiore

Quando vi sono impostazioni di supporto registrate oppure il file EMX è stato scaricato e registrato per il supporto caricato

Scegliere un numero di supporto registrato.

In **Rilevamento supporto**, impostare **Rilevamento larghezza**. In condizioni normali, lasciare su **Attiva**.

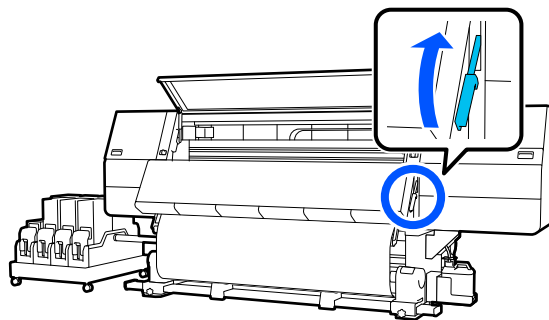
Consultare la *Guida utente* nel *Manuale online* per ulteriori dettagli sul Rilevamento supporto.

Premere **OK** per avviare le operazioni, come il rilevamento del supporto caricato.

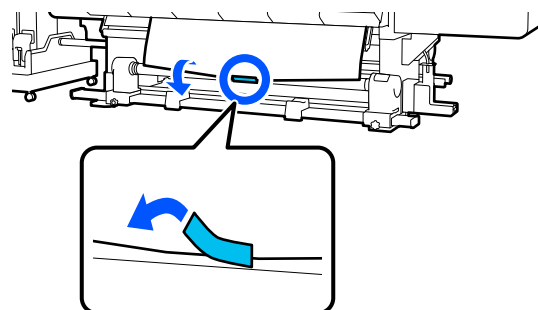
Lato stampato est.

- 1 Verificare che il coperchio anteriore sia aperto.

- 2 Alzare la leva di caricamento del supporto.



- 3 Tirando la sezione centrale del supporto verso il basso, fissare il supporto sull'anima di avvolgimento del rotolo con nastro adesivo disponibile in commercio.





! *Importante:*

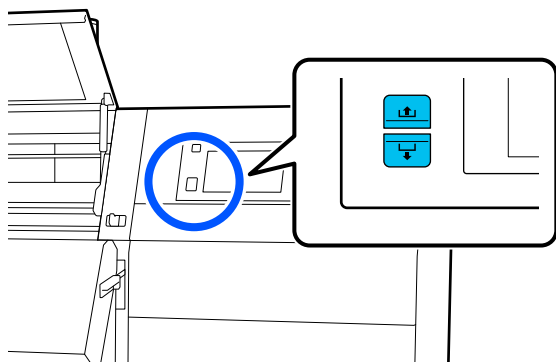
Fissare il supporto ben teso all'anima del rotolo di riavvolgimento. Se il supporto è fissato in maniera allentata, può spostarsi durante il riavvolgimento.

- 4 Ripetere la seguente procedura e riavvolgere il supporto con un doppio giro intorno all'anima del rotolo.

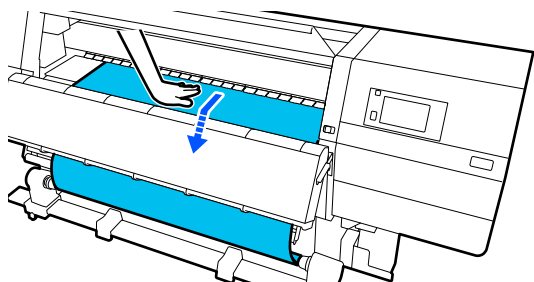
- a. Tenere premuto il pulsante di alimentazione supporto per allentare leggermente il supporto sul retro.


Funzionamento generale

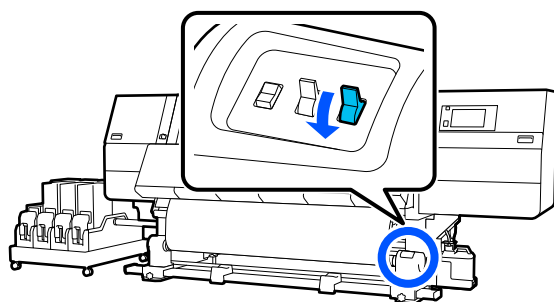
Quando si carica il supporto, premere  per Lato stampabile fuori, oppure  per Lato stampabile dentro.



b. Tenendo il supporto al centro sulla platina, estrarlo spostandolo verso di sé e allentarlo sul lato anteriore.




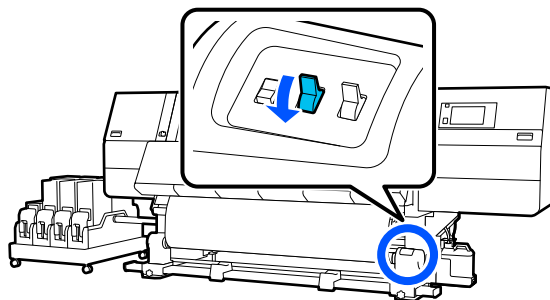
c. Tenere premuto l'interruttore Manual sul lato  per riavvolgere il supporto allentato intorno all'anima.



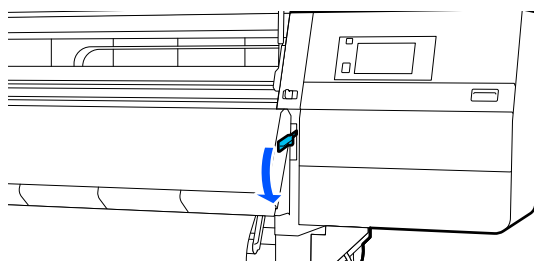
Importante:

Quando si riavvolge il supporto intorno all'anima, riavvolgere solo la parte allentata. Se si esegue il riavvolgimento senza allentare, possono verificarsi problemi, come grinze.

5 Portare l'interruttore Auto su .



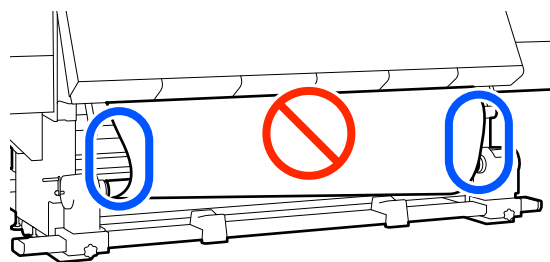
6 Abbassare la leva di caricamento supporto.



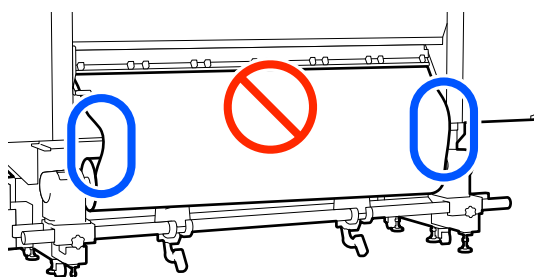
7 Verificare che il supporto sia fissato senza essere allentato sui lati anteriore e posteriore.

Se la tensione sulla sinistra e sulla destra del supporto è differente nelle aree mostrate nella figura seguente, i supporti non saranno avvolti correttamente. Quando un lato è allentato, riavviare la procedura dal passaggio 2.

Lato anteriore

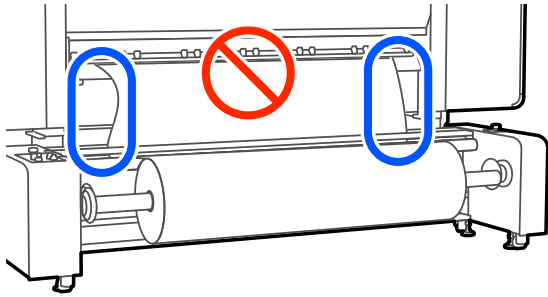


Lato posteriore (unità di alimentazione supporto di tipo standard)



Funzionamento generale

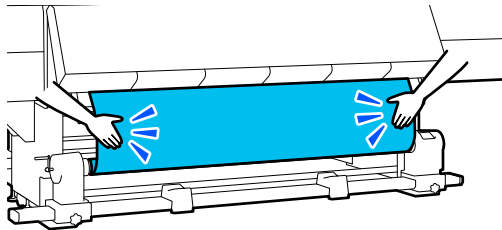
Lato posteriore (unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità)



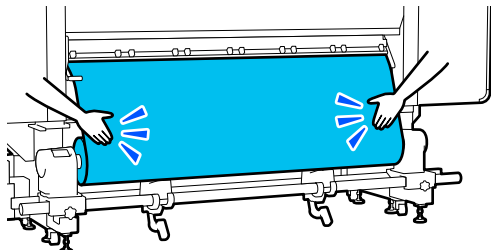
Nota:

È possibile verificare le differenze di tensione battendo leggermente entrambi i bordi del supporto, come mostrato nella figura seguente.

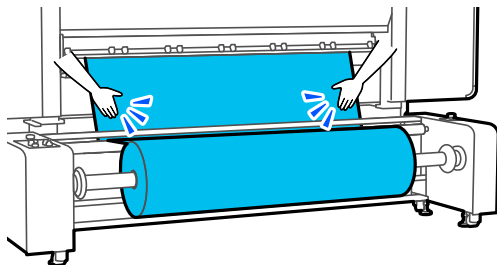
Lato anteriore



Lato posteriore (unità di alimentazione supporto di tipo standard)

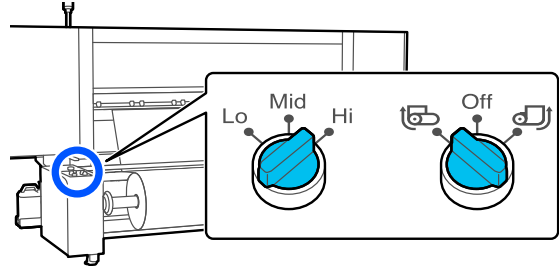


Lato posteriore (unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità)



8

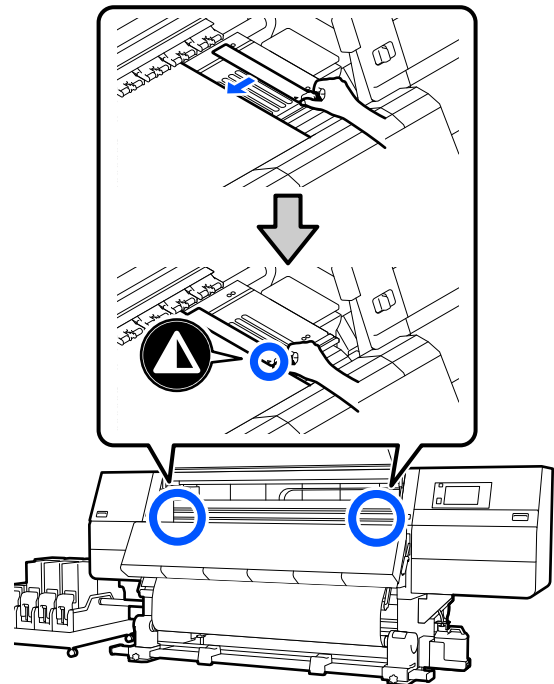
Se si sta usando l'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità, confermare che l'interruttore Auto e l'interruttore di carico siano impostati in modo adatto al supporto caricato.



9

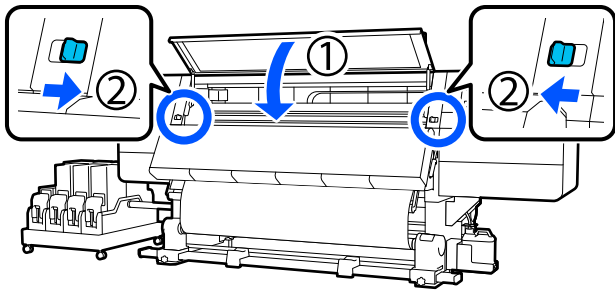
Spostarsi sul lato anteriore e, tenendo le linguette della piastra laterale del supporto su entrambi i lati, spostare la piastra verso il bordo superiore del supporto. Regolare in modo che i bordi del supporto siano allineati con il centro dei fori triangolari nelle piastre laterali del supporto.

Le piastre laterali del supporto evitano che i supporti si sollevino e li mantengono sul bordo di taglio per non toccare la testina di stampa. Caricare correttamente.



Funzionamento generale

- 10** Chiudere il coperchio anteriore, quindi spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



- 11** Impostare le informazioni sul supporto sullo schermo e premere **OK**.

Configurare le seguenti impostazioni qui.

- Supporto: impostare il supporto da usare per la stampa
- Direzione di avvolgimento rotolo: come avvolgere il supporto caricato
- Lunghezza supporto: lunghezza del supporto caricato
- Rilevamento supporto: come rilevare la larghezza del supporto

Supporto viene impostato nel modo seguente.

Quando non vi sono impostazioni di supporto registrate per il supporto caricato

Per prima cosa, selezionare un numero non registrato.

Non vi è alcun Tipo di supporto impostato per un numero non registrato, pertanto appare la schermata per selezionare Tipo di supporto. Selezionare il Tipo di supporto utilizzando la grammatura carta del supporto caricato come guida in base alle seguenti indicazioni. Le grammature della carta di ciascun Tipo di supporto mostrate nella schermata sono valori tipici.

Tipo di supporto	Grammatura carta (g/m ²)
Ultra-sottile	39 o inferiore
Sottile	Da 40 a 56
Medio-spesso	Da 57 a 89
Spesso	90 o superiore

Quando vi sono impostazioni di supporto registrate oppure il file EMX è stato scaricato e registrato per il supporto caricato

Scegliere un numero di supporto registrato.

In **Rilevamento supporto**, impostare **Rilevamento larghezza**. In condizioni normali, lasciare su **Attiva**.

Consultare la *Guida utente* nel *Manuale online* per ulteriori dettagli sul Rilevamento supporto.

Premere **OK** per avviare le operazioni, come il rilevamento del supporto caricato.

Rimozione del rotolo riavvolto

Seguire i passi che seguono per la sostituzione del supporto.

1. Impostare Stampa di informazioni al taglio del supporto.



2. Tagliare il supporto.



3. Rimuovere i supporti.

Impostare l'opzione Stampa di informazioni al taglio del supporto

Impostare l'opzione **Stampa di informazioni al taglio del supporto** in anticipo è vantaggioso in quanto le informazioni utili nella gestione del supporto vengono stampate ogni volta che il supporto viene tagliato.

Funzionamento generale


Per esempio, quando l'opzione **Informazioni rimanenti su carta** è impostata su **Attiva**, viene stampata la lunghezza del supporto rimanente. Stampando sul supporto residuo in fase di rimozione, è possibile controllare questo valore la prossima volta che viene caricato il supporto e si immette la sua lunghezza. Ciò è utile per la gestione accurata della quantità di supporto residuo.

Consultare la *Guida utente* nel *Manuale online* per ulteriori dettagli sulla Stampa di informazioni al taglio del supporto.

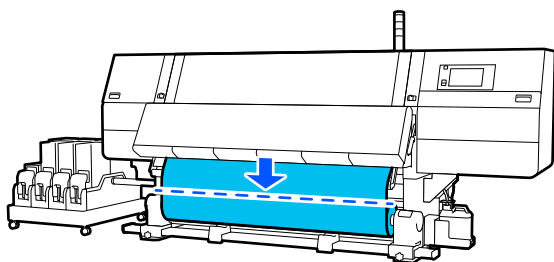
Taglio del supporto

Attenzione:

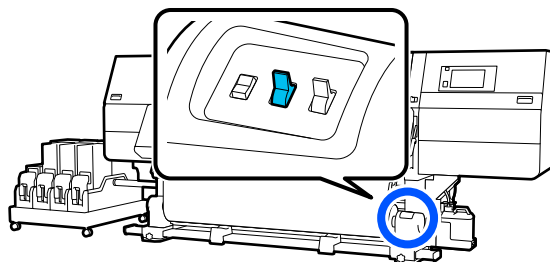
- ❑ *L'essiccatore può essere caldo; osservare tutte le precauzioni necessarie. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- ❑ *Non inserire le mani all'interno dell'essiccatore. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- ❑ *Nel tagliare i supporti, fare attenzione a non tagliarsi dita o mani con la taglierina o con altre lame.*

- 1** Sulla schermata del pannello di controllo, premere , quindi **Avanti**.

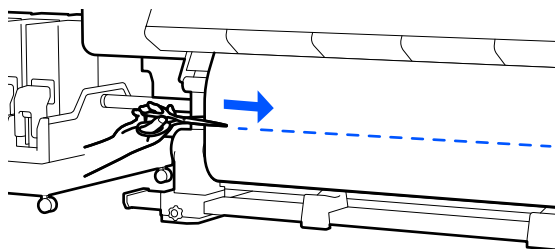
Se si desidera regolare la posizione di taglio, modificare il valore della posizione.



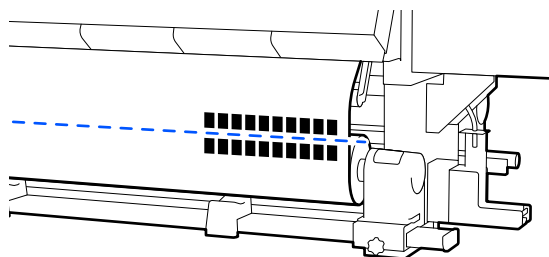
- 2** Mettere su Off l'interruttore Auto del riavvolgitore automatico.



- 3** Tagliare il supporto al di sotto della barra di guida del supporto utilizzando delle forbici.



Quando vengono stampate delle informazioni, come quelle relative alla quantità di supporto rimanente, viene stampata una linea in corrispondenza della posizione di taglio. Le Informazioni di stampa vengono stampate sul lato stampato della posizione di taglio e le Informazioni rimanenti su carta vengono stampate sul lato non utilizzato, quindi tagliare lungo quella linea.

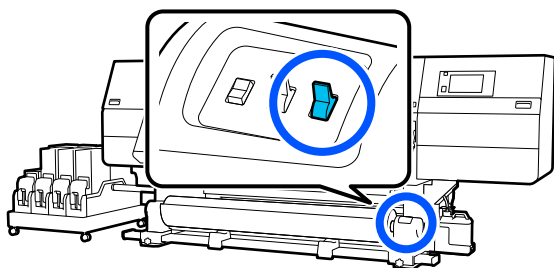


Importante:

Quando si taglia il supporto, verificare che questo non si alzi all'interno del coperchio anteriore o non fuoriesca liberamente dalla piastra laterale del supporto prima di procedere alla stampa.

Funzionamento generale

- 4** Riavvolgere il supporto tagliato completamente azionando l'interruttore Manual a seconda di come il supporto è stato avvolto.

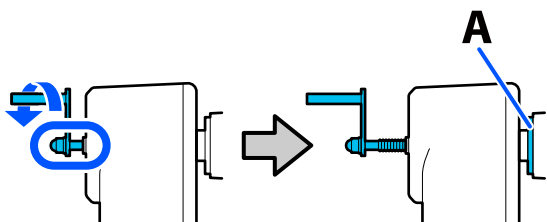


Rimozione del supporto (riavvolgitore automatico di tipo standard)

⚠ Attenzione:

- ❑ Se il supporto pesa più di 20 kg (44,09 lb), non deve essere trasportato da una sola persona. Durante il caricamento o la rimozione del supporto, utilizzare almeno due persone.
- ❑ Seguire le istruzioni del manuale quando si caricano i supporti o le anime rotolo, o quando si rimuove il rullo di riavvolgimento. Far cadere i supporti, i nuclei dei rulli o i rulli di riavvolgimento può causare lesioni.

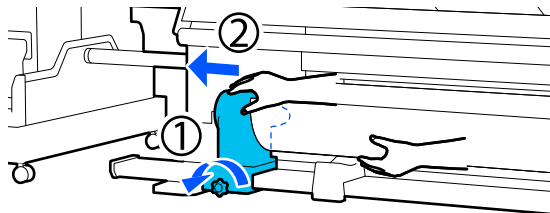
- 1** Ruotare la maniglia del portasuportò di sinistra verso il lato posteriore fino all'arresto.



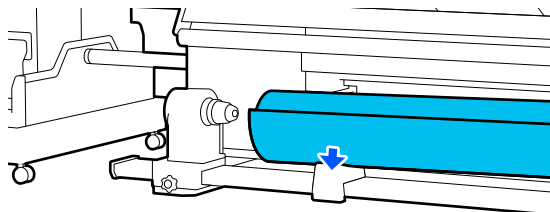
Saranno visibili la parte A nella figura e l'alberino della maniglia.

- 2** Per evitare che il supporto cartaceo si svolga dal rotolo, sostenere il rotolo all'estremità sinistra.

- 3** Allentare la vite di fissaggio del portasuportò di sinistra e rimuovere il portasuportò.



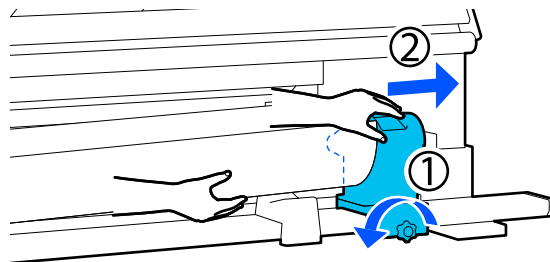
- 4** Abbassare il rotolo sull'appoggio per rotolo.



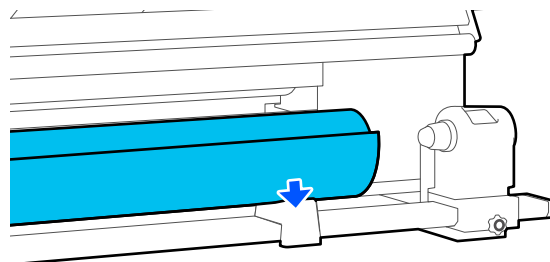
Fare attenzione a non intrappolare le mani tra il rotolo e l'appoggio per rotolo.

- 5** Per evitare che il supporto cartaceo si svolga dal rotolo, sostenere il rotolo all'estremità destra.

- 6** Allentare la vite di fissaggio del portasuportò di destra e rimuovere il portasuportò.



- 7** Abbassare il rotolo sull'appoggio per rotolo.




Fare attenzione a non intrappolare le mani tra il rotolo e l'appoggio per rotolo.

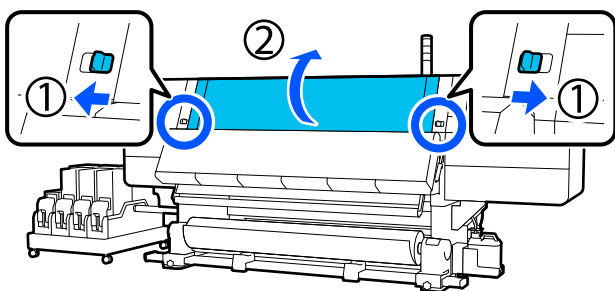
Funzionamento generale

Rimozione del supporto caricato

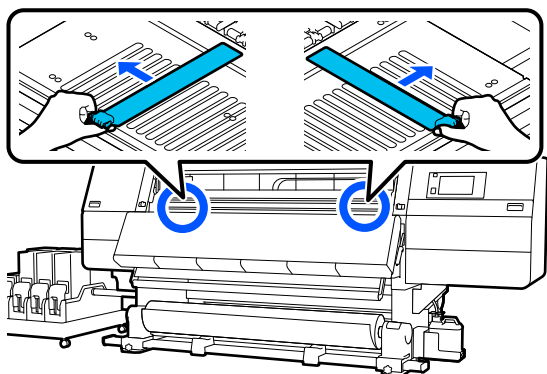
Quando si rimuove il supporto caricato sul lato posteriore durante la sostituzione e così via, attenersi alla seguente procedura.

Rimozione dall'unità di alimentazione supporto di tipo standard

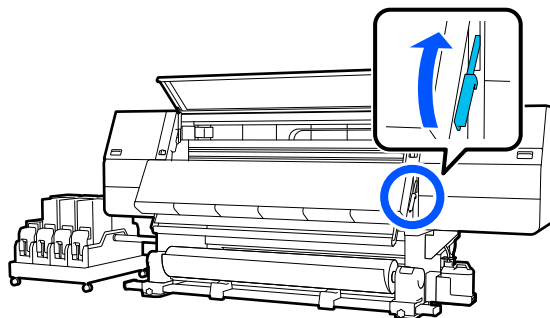
- 1 Tagliare il supporto.
 "Taglio del supporto" a pagina 70
- 2 Spostare la leva di blocco di sinistra e di destra verso l'esterno per aprire il coperchio anteriore.



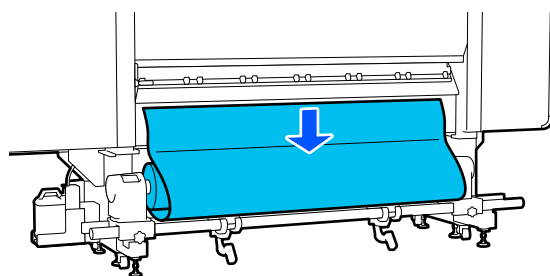
- 3 Mentre si trattengono entrambe le linguette sulla piastra laterale del supporto da entrambi i lati, spostare la piastra sul bordo sinistro della platina.



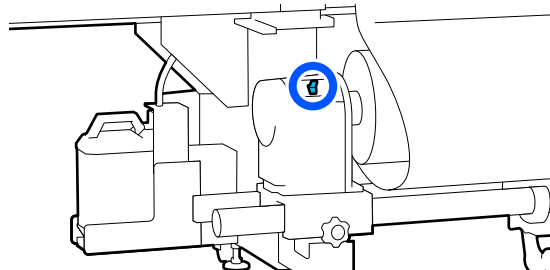
- 4 Alzare la leva di caricamento del supporto.



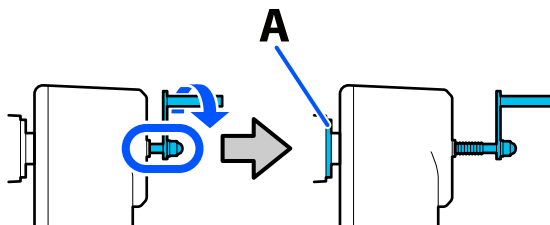
- 5 Spostarsi sul lato posteriore e rimuovere il supporto verso il retro.



- 6 Riavvolgere il supporto attivando l'interruttore di azionamento a seconda di come è stato avvolto il supporto.



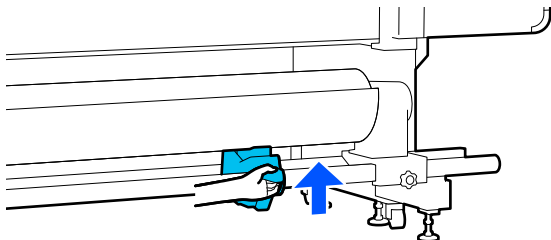
- 7 Ruotare la maniglia del portastoppo di destra verso il lato anteriore fino all'arresto.



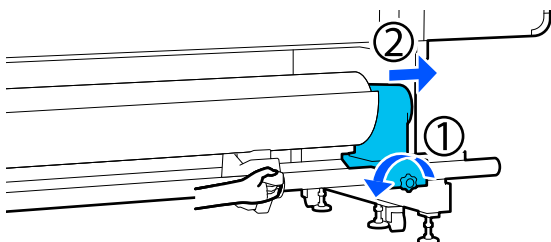
Saranno visibili la parte A nella figura e l'alberino della maniglia.

Funzionamento generale

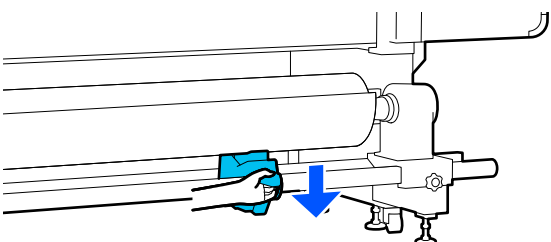
- 8** Per evitare che il supporto cada, sollevare la leva di sollevamento di destra per sostenerlo.



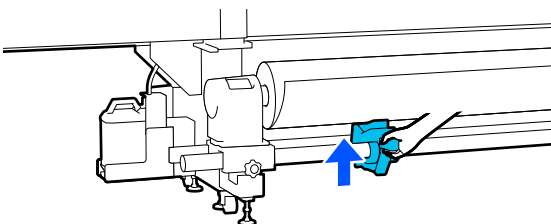
- 9** Allentare la vite di fissaggio del portasuportò di destra e rimuovere il portasuportò.



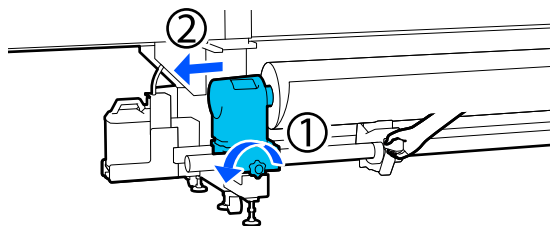
- 10** Abbassare la leva di sollevamento e abbassare il supporto sull'appoggio per rotolo.



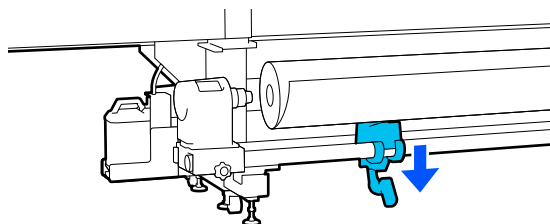
- 11** Per evitare che il supporto cada, sollevare la leva di sollevamento di sinistra per sostenerlo.



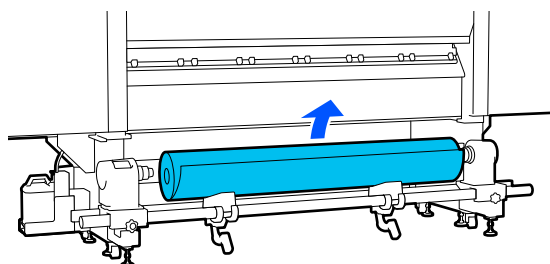
- 12** Allentare la vite di fissaggio del portasuportò di sinistra e rimuovere il portasuportò.



- 13** Abbassare la leva di sollevamento e abbassare il supporto sull'appoggio per rotolo.

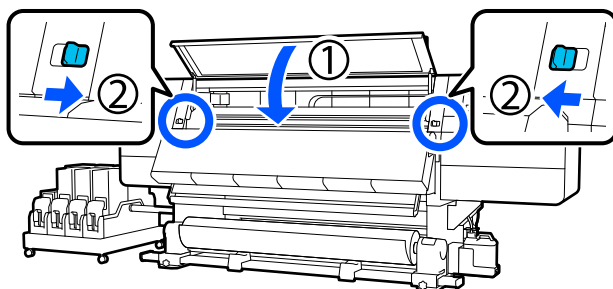


- 14** Rimuovere i supporti.



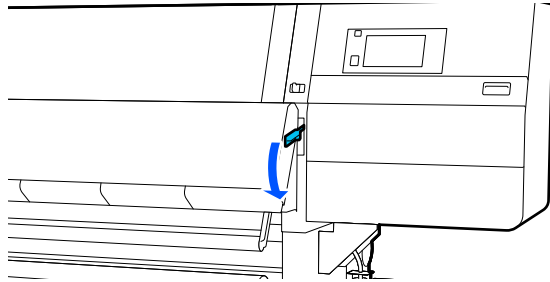
Se il peso del supporto è pari o superiore a 40 kg (88,18 lb), rimuoverlo utilizzando il sollevatore.

- 15** Chiudere il coperchio anteriore, quindi spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.

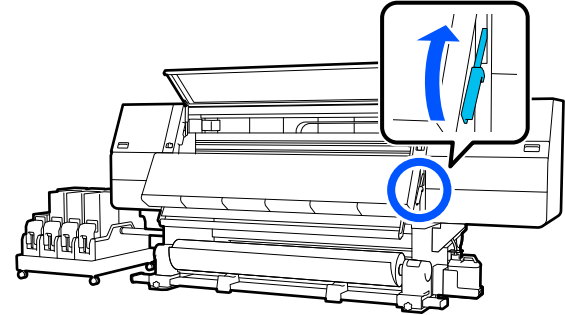


Funzionamento generale

- 16** Abbassare la leva di caricamento supporto.



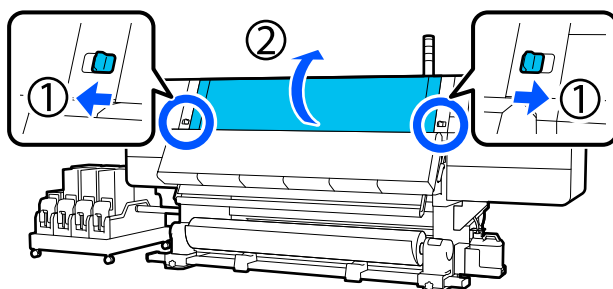
- 4** Alzare la leva di caricamento del supporto.



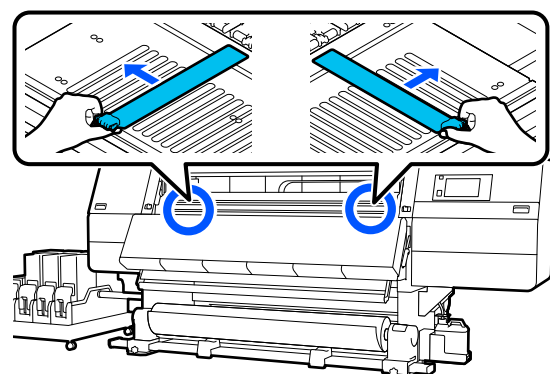
Rimozione dall'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità

- 1** Tagliare il supporto.
 ✎ “Taglio del supporto” a pagina 70

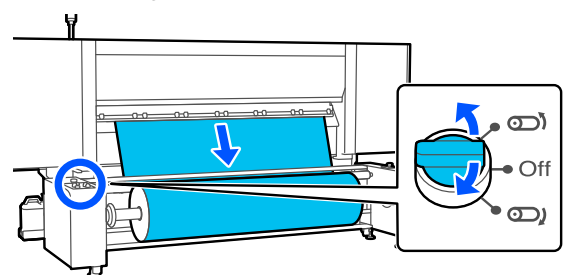
- 2** Spostare la leva di blocco di sinistra e di destra verso l'esterno per aprire il coperchio anteriore.



- 3** Mentre si trattengono entrambe le linguette sulla piastra laterale del supporto da entrambi i lati, spostare la piastra sul bordo sinistro della platina.

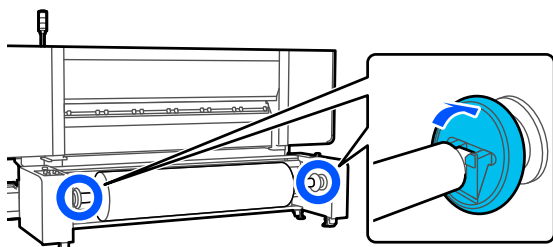
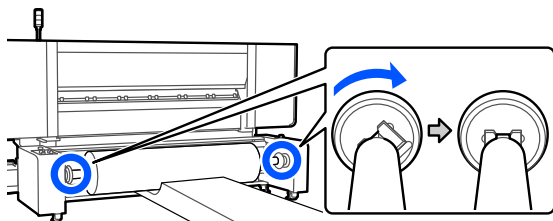
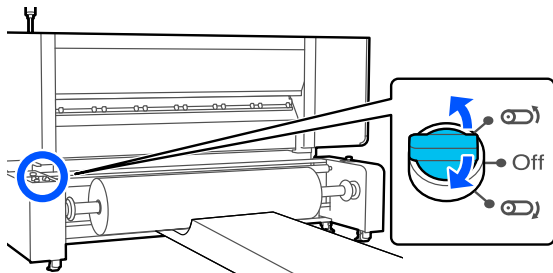


- 5** Passare alla parte posteriore e riavvolgere il supporto agendo sull'interruttore Manual.

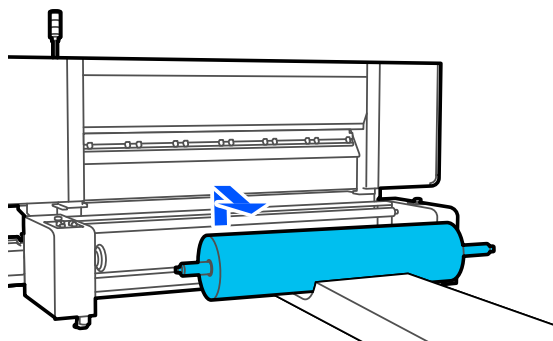


Funzionamento generale

- 6** Usare l'interruttore Manual per ruotare il mandrino in modo che sia rivolto verso la direzione mostrata in figura, quindi abbassare le maniglie su entrambi i lati verso l'esterno.

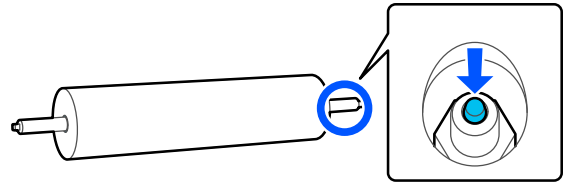


- 7** Rimuovere i supporti.

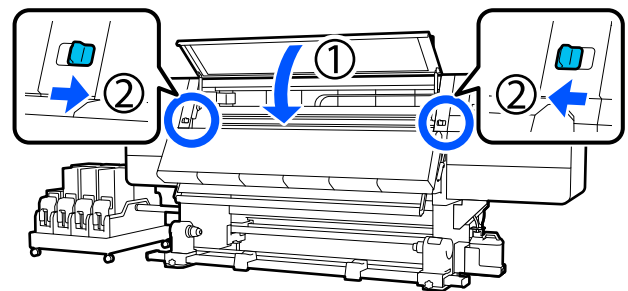


- 8** Premere sul centro della valvola per rilasciare l'aria dal mandrino, poi rimuovere il mandrino.

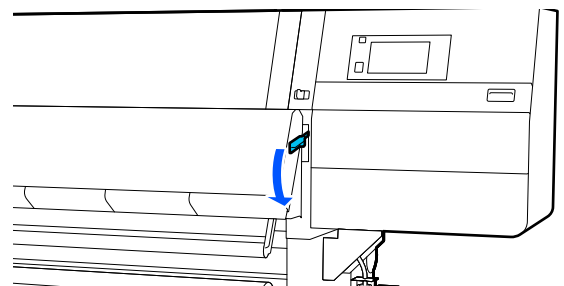
Usare la punta di qualcosa di duro per premere nel centro della valvola.



- 9** Chiudere il coperchio anteriore, quindi spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



- 10** Abbassare la leva di caricamento supporto.

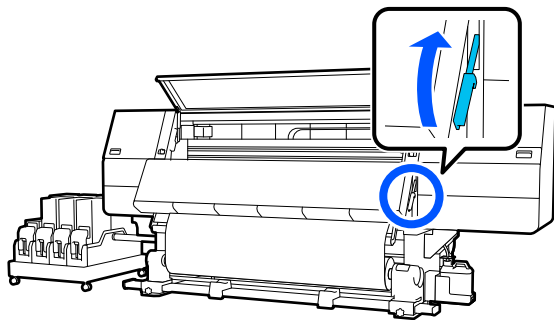


Esaurimento del supporto residuo

In caso di esaurimento del supporto residuo durante la stampa, viene visualizzato un messaggio sulla schermata di visualizzazione del pannello di controllo. Seguire le istruzioni a video e continuare a stampare sostituendo il supporto attenendosi alla seguente procedura.

Funzionamento generale

- 1** Alzare la leva di caricamento del supporto.

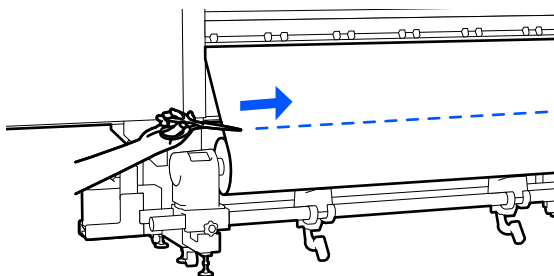


- 2** Spostarsi sul lato posteriore e verificare le condizioni del supporto.

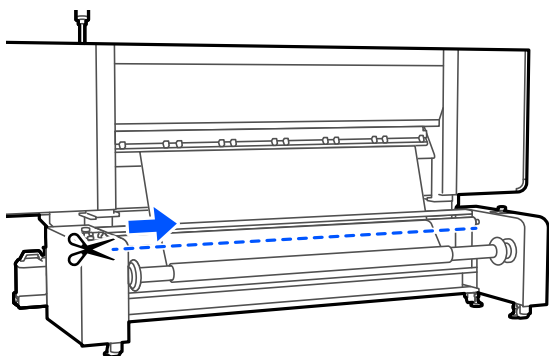
Se il supporto è fissato all'anima del rotolo, tagliarlo via utilizzando delle forbici come mostrato nell'illustrazione e passare alla procedura successiva.

Se non è fissato, passare immediatamente alla procedura successiva.

Per l'unità di alimentazione supporto di tipo standard



Per l'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità



- 3** Attenersi alla seguente procedura per rimuovere l'anima del rotolo.

Per l'unità di alimentazione supporto di tipo standard

Passaggi da 6 a 14 in "Rimozione dall'unità di alimentazione supporto di tipo standard"

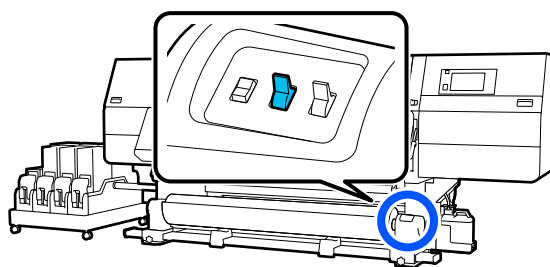
"Rimozione dall'unità di alimentazione supporto di tipo standard" a pagina 72

Per l'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità

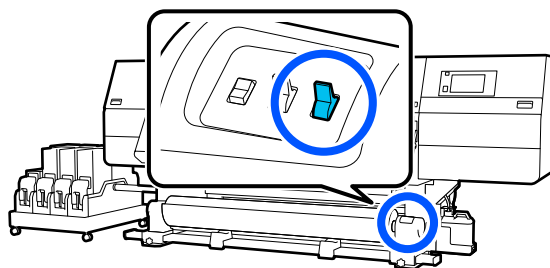
Passaggi da 6 a 8 in "Rimozione dall'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità"

"Rimozione dall'unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità" a pagina 74

- 4** Spostarsi sul lato anteriore e porre su Off l'interruttore Auto del riavvolgitore automatico.



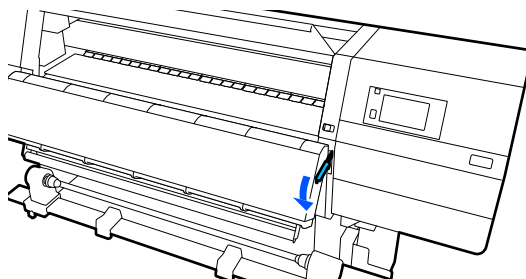
- 5** Riavvolgere il supporto completamente azionando l'interruttore Manual secondo necessità.



- 6** Seguire la procedura di rimozione del supporto per rimuovere il rotolo.


"Rimozione del supporto (riavvolgitore automatico di tipo standard)" a pagina 71

- 7** Abbassare la leva di caricamento supporto.



Funzionamento generale

Seguire le istruzioni a video per caricare un nuovo supporto e fissarlo al riavvolgitore automatico per riprendere la stampa.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 42](#)

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 57](#)

Prima della stampa

Per preservare la qualità di stampa, eseguire le seguenti ispezioni prima di iniziare il lavoro quotidiano.

Verificare la quantità di inchiostro rimanente:

Verificare la quantità di inchiostro rimanente, quindi, in caso di esaurimento dell'inchiostro, sostituire la vecchia cartuccia. In caso di esaurimento dell'inchiostro durante la stampa, la stampante passa automaticamente all'altra cartuccia di inchiostro e continua a stampare.

È possibile sostituire la cartuccia di inchiostro esaurita mentre la stampa continua.

È possibile controllare il livello di inchiostro nella schermata iniziale.

 [“Come leggere e utilizzare il display” a pagina 24](#)

Sostituzione delle cartucce di inchiostro

 [“Procedura di sostituzione” a pagina 96](#)

Controllo ugelli testina:

Eseguire una verifica degli ugelli della testina di stampa per controllare l'eventuale presenza di ugelli ostruiti.

Eseguire la pulizia della testina di stampa se parti del motivo stampato appaiono sbiadite o mancanti.

Controllo ugelli testina

 [“Stampa motivi verifica ugelli” a pagina 106](#)

Pulizia della testina

 [“Pulizia testina” a pagina 107](#)

Regolazioni di stampa

Utilizzare questo menu nei seguenti casi.

Utilizzo di un nuovo supporto non registrato sulla stampante

Dopo aver caricato il supporto sulla stampante, eseguire la **Regolazione automatica**.

In caso di strisce o granulosità nei risultati di stampa anche dopo aver eseguito la Regolazione automatica

Eseguire le operazioni di **Allineamento testina** e **Regolazione alimentazione supporto** manualmente.

Quando si modificano le Impostazioni avanzate dopo aver salvato le impostazioni del supporto

Regolazione automatica


La posizione della testina di stampa e l'alimentazione del supporto sono regolate durante la stampa del motivo.

La lunghezza massima approssimativa del supporto richiesta per stampare il motivo di prova è precisata in seguito.


Circa 600 mm (23,62 pollici)

1 Controllare che la stampante sia pronta e caricare il supporto in base alle effettive condizioni di utilizzo.

Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fissare il supporto all'anima del rotolo.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 42](#)

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 57](#)

2 Premere , quindi premere nell'ordine **Impostazioni supporto — Regolazioni di stampa — Regolazione automatica**.

3 Premere **Avvia**.

La regolazione automatica ha inizio e viene stampato un motivo di regolazione. Attendere finché la regolazione è completa.

Funzionamento generale


Allineamento testina

Automatico

Viene eseguita la stessa regolazione di Allineamento testina effettuata con Regolazione automatica.

La lunghezza massima approssimativa del supporto richiesta per stampare il motivo di prova è precisata in seguito.

Circa 300 mm (11,81 pollici)

- 1 Controllare che la stampante sia pronta e caricare il supporto in base alle effettive condizioni di utilizzo.
Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fissare il supporto all'anima del rotolo.
[🔗 “Caricamento di supporti” a pagina 42](#)
[🔗 “Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 57](#)
- 2 Premere , quindi premere nell'ordine **Impostazioni supporto — Regolazioni di stampa — Allineamento testina — Automatico**.
- 3 Premere **Avvia**.
La regolazione automatica ha inizio e viene stampato un motivo di regolazione. Attendere finché la regolazione è completa.

Manuale

Per effettuare le regolazioni, è possibile selezionare **Manuale (semplice)** o **Manuale (standard)**.

Manuale (semplice)

Selezionare questa opzione quando la regolazione di tipo Automatico non è riuscita o quando si desidera eseguire una regolazione rapida e semplice controllando visivamente il motivo.

Manuale (standard)


Selezionare questa opzione quando si desidera eseguire una regolazione equivalente alla regolazione di tipo Automatico controllando visivamente il motivo.

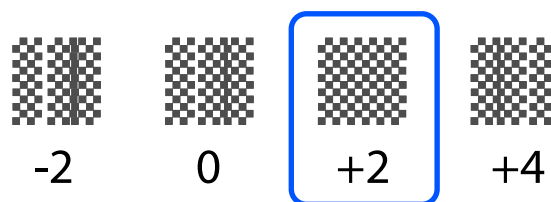
La lunghezza massima approssimativa del supporto richiesta per stampare il motivo di prova è precisata in seguito.

Manuale (semplice): circa 50 mm (1,96 pollici)

Manuale (standard): circa 150 mm (5,9 pollici)

Procedura di regolazione

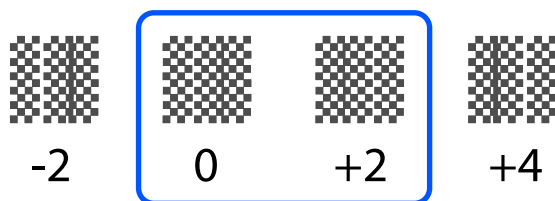
- 1 Controllare che la stampante sia pronta e caricare il supporto in base alle effettive condizioni di utilizzo.
Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fissare il supporto all'anima del rotolo.
[🔗 “Caricamento di supporti” a pagina 42](#)
[🔗 “Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 57](#)
- 2 Premere , quindi premere nell'ordine **Impostazioni supporto — Regolazioni di stampa — Allineamento testina**.
- 3 Selezionare **Manuale (semplice)** o **Manuale (standard)**, quindi premere **Avvia**.
Viene stampato un motivo di regolazione. Attendere finché la stampa è completa.
- 4 Verificare il motivo di regolazione stampato. I blocchi del motivo di regolazione vengono stampati come mostrato di seguito in base al tipo di regolazioni manuali.
Manuale (semplice): 4 blocchi, da A a D
Manuale (standard): 31 blocchi, da A a Z e da a ad e
Selezionare il motivo con meno irregolarità di tinta per ogni blocco.
Selezionare “+2” nei casi indicati di seguito.



In presenza di motivi con irregolarità uguale, impostare un valore intermedio al passaggio 5.

Funzionamento generale

Impostare “+1” nei casi illustrati di seguito.



5 Viene visualizzata la schermata per inserire i risultati di conferma per il motivo di regolazione.

Nella schermata di immissione di ciascun blocco, impostare il numero confermato al passaggio 4 premendo **-** / **+**, quindi premere **OK**.

Il menu Impostazioni supporto verrà visualizzato al termine delle regolazioni.

Regolazione alimentazione supporto

Questo menu viene utilizzato quando viene rilevato l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) nei risultati di stampa.

Per effettuare le regolazioni, è possibile selezionare automatico o manuale.

Automatico

Per effettuare le regolazioni, è possibile selezionare **Auto (standard)** o **Auto (dettagli)**.

Auto (standard)

Selezionare quando si desidera eseguire una regolazione rapida e semplice, ad esempio per aggiornare la regolazione prima che il rotolo sia esaurito.

Viene eseguita la stessa regolazione di Regolazione alimentazione supporto effettuata con Regolazione automatica.

Auto (dettagli)

Selezionare quando si desidera effettuare regolazioni estremamente precise, ad esempio per migliorare la qualità di stampa di caratteri o linee rette.

La lunghezza massima approssimativa del supporto richiesta per stampare il motivo di prova è precisata in seguito.

Auto (standard): circa 300 mm (11,81 pollici)

Auto (dettagli):

300 × 600 dpi — 1,1 pass : circa 450 mm (17,71 pollici)

300 × 600 dpi — 1,5 pass : circa 450 mm (17,71 pollici)

300 × 600 dpi — 2,1 pass : circa 300 mm (11,81 pollici)

300 × 600 dpi — 3,1 pass : circa 200 mm (7,87 pollici)

600 × 600 dpi — 2,1 pass : circa 300 mm (11,81 pollici)

600 × 600 dpi — 2,5 pass : circa 250 mm (9,84 pollici)

600 × 600 dpi — 3,1 pass : circa 200 mm (7,87 pollici)

600 × 600 dpi — 4,3 pass : circa 200 mm (7,87 pollici)


600 × 1200 dpi — 5,0 pass : circa 200 mm (7,87 pollici)

600 × 1200 dpi — 5,0 pass : circa 200 mm (7,87 pollici)
HD

1200 × 1200 dpi — 9,0 pass HD : circa 150 mm (5,90 pollici)


1 Controllare che la stampante sia pronta e caricare il supporto in base alle effettive condizioni di utilizzo.

Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fissare il supporto all'anima del rotolo.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 42](#)

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 57](#)

Funzionamento generale

- 2 Premere , quindi premere nell'ordine **Impostazioni supporto — Regolazioni di stampa — Regolazione alimentazione supporto**.
- 3 Selezionare **Auto (standard)** o **Auto (dettagli)**, quindi premere **Avvia**.
La regolazione automatica ha inizio e viene stampato un motivo di regolazione. Attendere finché la regolazione è completa.
Selezionando **Auto (dettagli)** viene visualizzata la schermata di selezione della modalità di passaggio. Verificare che sia selezionata una modalità di passaggio da utilizzare per la stampa, quindi premere **OK**.

Manuale

Per effettuare le regolazioni, è possibile selezionare **Manuale (standard)** o **Manuale (misurazione)**.

Manuale (standard)

Selezionare un'opzione nei seguenti casi.

- La regolazione di tipo Automatico non è riuscita
- Si desidera eseguire una regolazione rapida e semplice controllando visivamente il motivo

Manuale (misurazione)

Selezionare un'opzione nei seguenti casi.




- Le regolazioni di tipo Automatico e Manuale (standard) non sono riuscite
- Ne risultati di stampa sono visibili delle strisce anche dopo aver effettuato le regolazioni per Manuale (standard)
- Risulta difficile verificare i motivi per Manuale (standard) a causa di macchie di inchiostro, ecc.
- Si desidera stampare con precisione lunghi lavori

La lunghezza massima approssimativa del supporto richiesta per stampare il motivo di prova è precisata in seguito.

Manuale (standard): circa 100 mm (3,93 pollici)

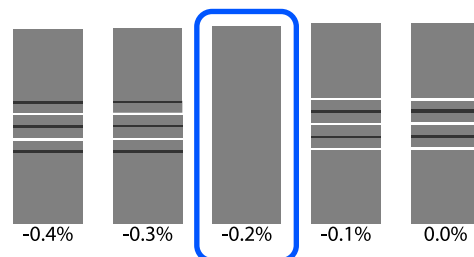
Manuale (misurazione): circa 600 mm (23,62 pollici)

Procedura di regolazione

- 1 Controllare che la stampante sia pronta e caricare il supporto in base alle effettive condizioni di utilizzo.
Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fissare il supporto all'anima del rotolo.
 [“Caricamento di supporti” a pagina 42](#)
 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 57](#)
- 2 Premere , quindi premere nell'ordine **Impostazioni supporto — Regolazioni di stampa — Regolazione alimentazione supporto — Manuale (standard)**.
- 3 Premere **Avvia**.
Viene stampato un motivo di regolazione. Attendere finché la stampa è completa.
- 4 Verificare il motivo di regolazione stampato.

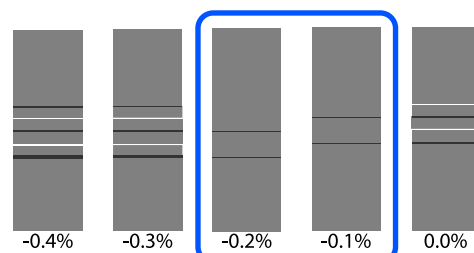
Quando viene selezionato Manuale (standard)

Vengono stampati due gruppi di motivi di regolazione, A e B. Selezionare il motivo con sovrapposizione o spazi minimi per ciascun gruppo. Selezionare “-0,2%” nei casi indicati di seguito.



In presenza di motivi con sovrapposizione o spazi uguali, inserire il valore medio al passaggio 5.

Inserire “-0,15%” nei casi indicati di seguito.



Funzionamento generale

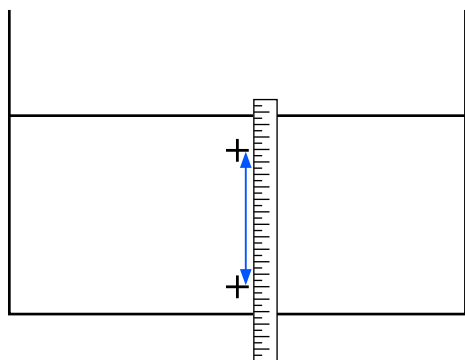
Se tutti i motivi di regolazione contengono sovrapposizioni o spazi, e non è possibile restringerli a 1, selezionare il motivo con il minor numero di sovrapposizioni o spazi. Ripetere i passaggi da 2 a 5 fino a quando il motivo stampato non presenta alcuno sovrapposizione o spazio.

Se il motivo è difficile da verificare, ad esempio se ci sono macchie di inchiostro, inserire "0,0%" una volta.

In questo caso, l'alimentazione del supporto non viene regolata. Attenersi alla seguente procedura per completare l'operazione Manuale (standard), quindi eseguire nuovamente Manuale (misurazione).

Quando viene selezionato Manuale (misurazione)

Misurare lo spazio tra i motivi utilizzando una scala fino a 0,5 mm (0,02 pollici).



5

Viene visualizzata la schermata per inserire i risultati di conferma per il motivo di regolazione.

Quando viene selezionato Manuale (standard)

Impostare i valori stampati sotto i motivi selezionati in A e B, quindi premere **OK**.

Quando viene selezionato Manuale (misurazione)

Impostare il valore misurato al passaggio 4, quindi premere **OK**.

Quando le regolazioni sono complete, viene visualizzata la schermata iniziale.

Funzionamento generale

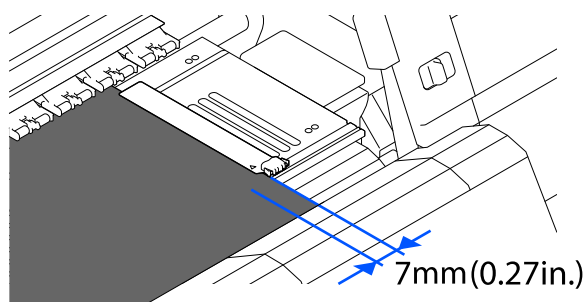
Area di stampa

Posizioni dei bordi sinistro e destro del supporto

I bordi sinistro e destro del supporto riconosciuti dalla stampante variano come mostrato di seguito, in base alle impostazioni di Rilevamento larghezza.

Rilevamento larghezza At- : La stampante rileva automaticamente i bordi sinistro e destro del supporto caricato. **tiva**

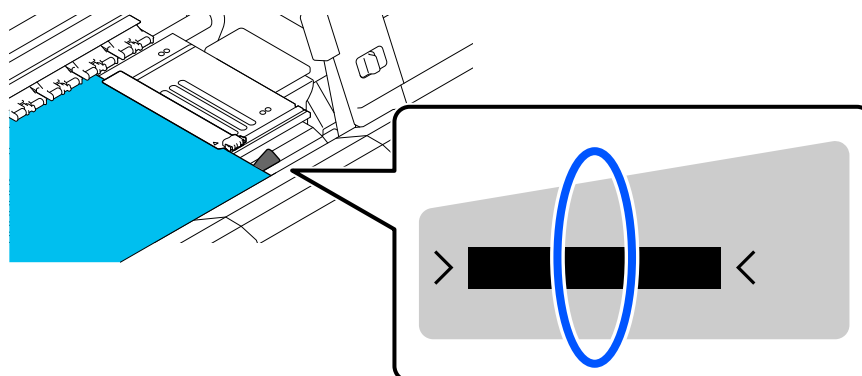
Quando sono installate le piastre laterali del supporto, il bordo del supporto viene riconosciuto entro 7 mm (0,27 pollici) dai bordi sinistro e destro del supporto.



I bordi del supporto non sono rilevati correttamente se le piastre laterali del supporto non sono posizionate correttamente.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 42](#)

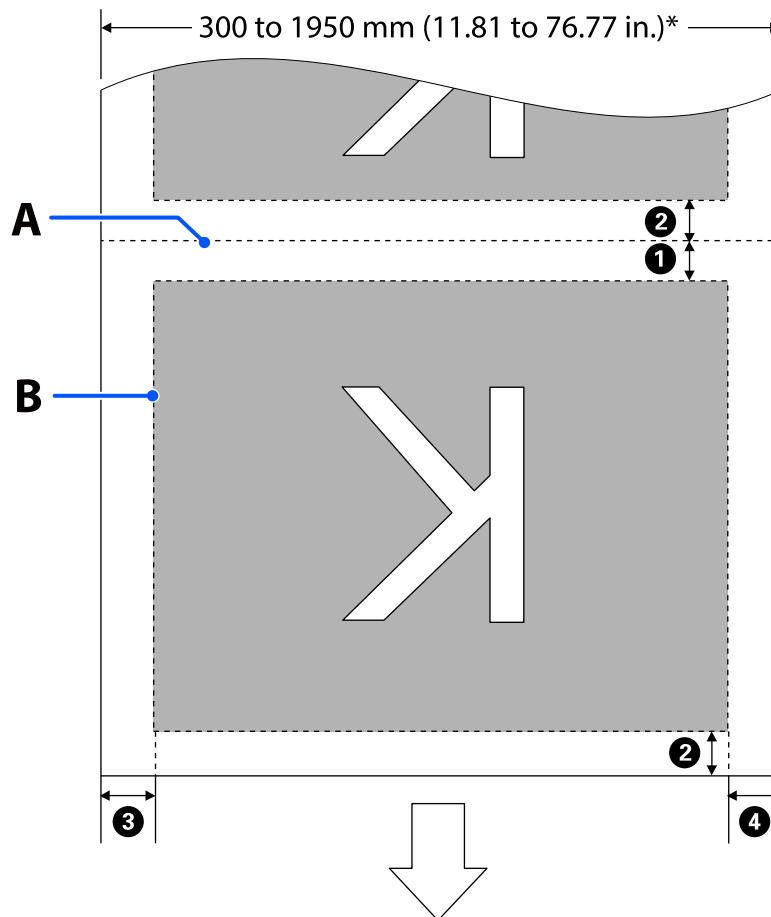
Rilevamento larghezza Di- : Il centro dell'etichetta rettangolare nera davanti alla platina (nella figura sotto) viene riconosciuto come posizione standard per il bordo destro del supporto. Dalla posizione standard per il bordo destro del supporto, una posizione impostata a un valore (da 300 a 1950) con Rilevamento larghezza impostato su **Disattiva** è riconosciuta come il bordo sinistro del supporto.



Funzionamento generale

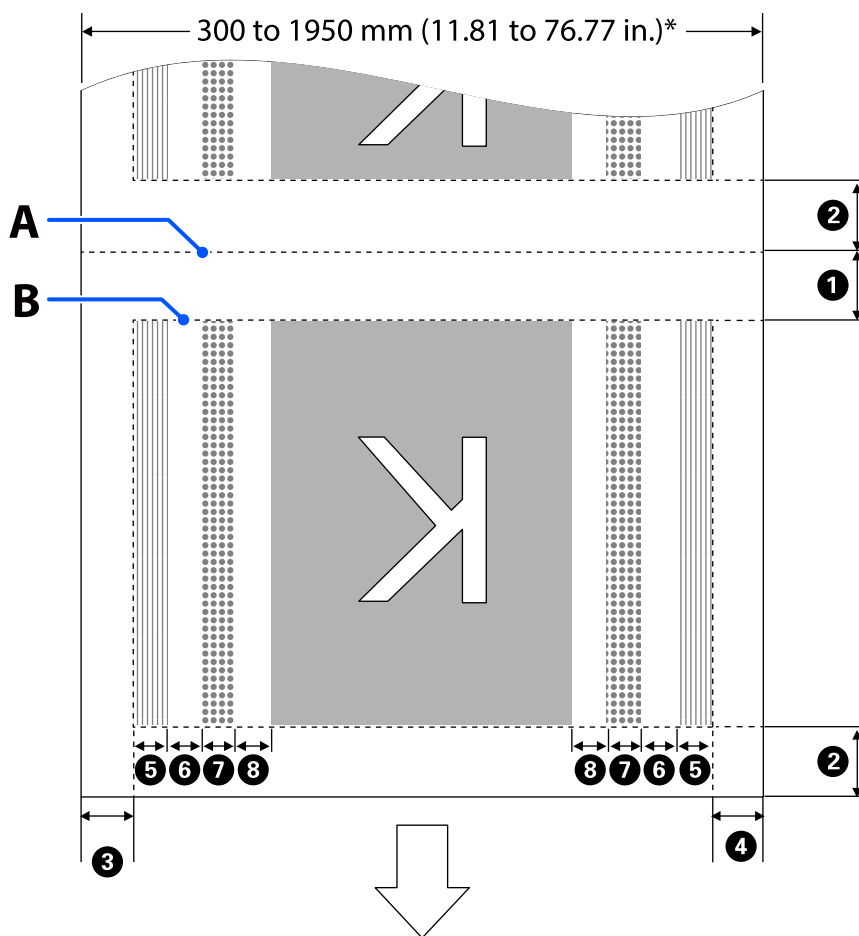
Area stampabile e area di stampa dell'immagine

- Quando non si utilizza la funzione Stampa di informazioni
Come mostrato nella figura, l'area stampabile può essere utilizzata come area di stampa dell'immagine per tutti i lavori.



Funzionamento generale

- ❑ Quando si utilizza la funzione Stampa di informazioni
 Come mostrato nella figura, le dimensioni dei lati sinistro e destro dell'area di stampa dell'immagine sono ridotte in base alla quantità di informazioni da stampare.
 Le aree da utilizzare per stampare le informazioni variano in base alle impostazioni. Qui viene mostrato un esempio dell'area di stampa dell'immagine più piccola per le seguenti impostazioni.
- ❑ Posizione di stampa per il Contrassegno evento della funzione Stampa di informazioni: sinistra e destra
- ❑ Posizione di stampa per i motivi di verifica degli ugelli della funzione Stampa di informazioni: sinistra e destra



A Posizione di taglio del supporto

B Area di stampa

■ Area di stampa dell'immagine

||||| Area di stampa dei motivi di verifica degli ugelli

••••• Area di Contrassegno evento

Funzionamento generale

- * Quando **Rilevamento larghezza** è impostato su **Disattiva**, viene applicato il valore impostato (da 300 a 1950 mm [da 11,81 a 76,77 pollici]).

La freccia indica la direzione di alimentazione.

Di seguito sono illustrate informazioni dettagliate per ❶–❸.

Posizione	Spiegazione	Intervallo di impostazioni disponibili
❶ Bordo di uscita ^{*1, *3}	La metà del valore selezionato per Margine tra le pagine nel menu di configurazione della stampante. Per mantenere la precisione nell'alimentazione del supporto, se le impostazioni sono inferiori a 10 mm (0,39 pollici), tali impostazioni devono essere spostate su 5 mm (0,19 pollici).	Da 5 a 499,5 mm (da 0,19 a 19,66 pollici)
❷ Bordo di entrata ^{*1, *2, *3}	La metà del valore selezionato per Margine tra le pagine . Se le impostazioni sono inferiori a 10 mm (0,39 pollici), tali impostazioni devono essere spostate su "l'impostazione -5". Quando Salta supporto spiegazzato è impostato su Attiva, le impostazioni devono essere spostate su 300 mm (11,81 pollici) se tali impostazioni sono inferiori a 600 mm (23,62 pollici).	5 mm (0,19 pollici) o più
❸ Bordo destro ^{*3, *4}	Il valore totale selezionato per Posizione di avvio stampa e Laterale (destra) . L'impostazione predefinita per Posizione di avvio stampa è 0 mm, mentre quella per Laterale (destra) è 7 mm (0,27 pollici). Quando si utilizzano piastre laterali del supporto, viene applicato un valore al quale vengono aggiunti 7 mm (0,27 pollici) come margine effettivo poiché la zona entro 7 mm (0,27 pollici) dal bordo viene riconosciuta come bordo del supporto.	Da 3 a 1025 mm (da 0,11 a 40,35 pollici)
❹ Bordo sinistro ^{*3, *4}	Il valore selezionato per Laterale (sinistra) . L'impostazione predefinita è 7 mm (0,27 pollici). Quando si utilizzano piastre laterali del supporto, viene applicato un valore al quale vengono aggiunti 7 mm (0,27 pollici) come margine effettivo poiché la zona entro 7 mm (0,27 pollici) dal bordo viene riconosciuta come bordo del supporto.	Da 3 a 25 mm (da 0,11 a 0,98 pollici)
❺ Larghezza di stampa dei motivi di verifica degli ugelli	16 mm (0,62 pollici) quando si seleziona Normale in Selezione motivo . 4 mm (0,15 pollici) quando si seleziona Salvataggio larghezza carta .	-
❻ Spazio tra i motivi di verifica degli ugelli e Contrassegno evento	Fisso a 3 mm (0,11 pollici).	-
❼ Larghezza di Contrassegno evento	Fisso a 20 mm (0,78 pollici).	-
❽ Spazio tra i motivi di verifica degli ugelli/Contrassegno evento e immagine	Quando Posizione di stampa è impostato su Avanti all'immagine , il margine sul lato destro dell'immagine rappresenta il valore selezionato per Margine tra immagini . Quando è impostato su Fine supporto , il valore varia in base alle immagini e ad altre impostazioni.	Da 0 a 999 mm (da 0 a 39,33 pollici)

Funzionamento generale

- *1 Il margine impostato e i risultati di stampa reali possono variare a seconda del RIP utilizzato. Contattare il produttore del RIP per ulteriori informazioni.
- *2 Con **Regolazione larghezza** nel menu delle impostazioni della stampante, è possibile regolare i margini in un intervallo compreso tra -10 mm e +10 mm (-0,39 pollici e 0,39 pollici).
- *3 Disponibile nel RIP a seconda del software RIP utilizzato. Contattare il produttore del RIP per ulteriori informazioni.
- *4 Prendere nota dei seguenti punti durante l'impostazione dei margini.
 - Lasciare margini di 10 mm (0,39 pollici) o superiori quando si utilizzano le piastre laterali del supporto. Margini inferiori possono comportare la stampa sopra le piastre.
 - Se il totale della larghezza dei dati di stampa e i margini di sinistra e destra impostati superano l'area stampabile, una porzione dei dati non verrà stampata.

Nota:

Se i seguenti punti non vengono osservati quando Rilevamento larghezza è su **Disattiva**, la stampa potrebbe oltrepassare i bordi sinistro e destro del supporto. L'inchiostro versato oltre i bordi del supporto macchierà l'interno della stampante.

- Assicurarsi che la larghezza dei dati di stampa non superi la larghezza del supporto caricato.
- Quando il supporto viene caricato a sinistra della posizione di riferimento del lato destro, allineare l'impostazione di **Posizione di avvio stampa** con la posizione di impostazione del supporto.
Per ulteriori dettagli sulle impostazioni, consultare la Guida utente nel Manuale online.

Manutenzione

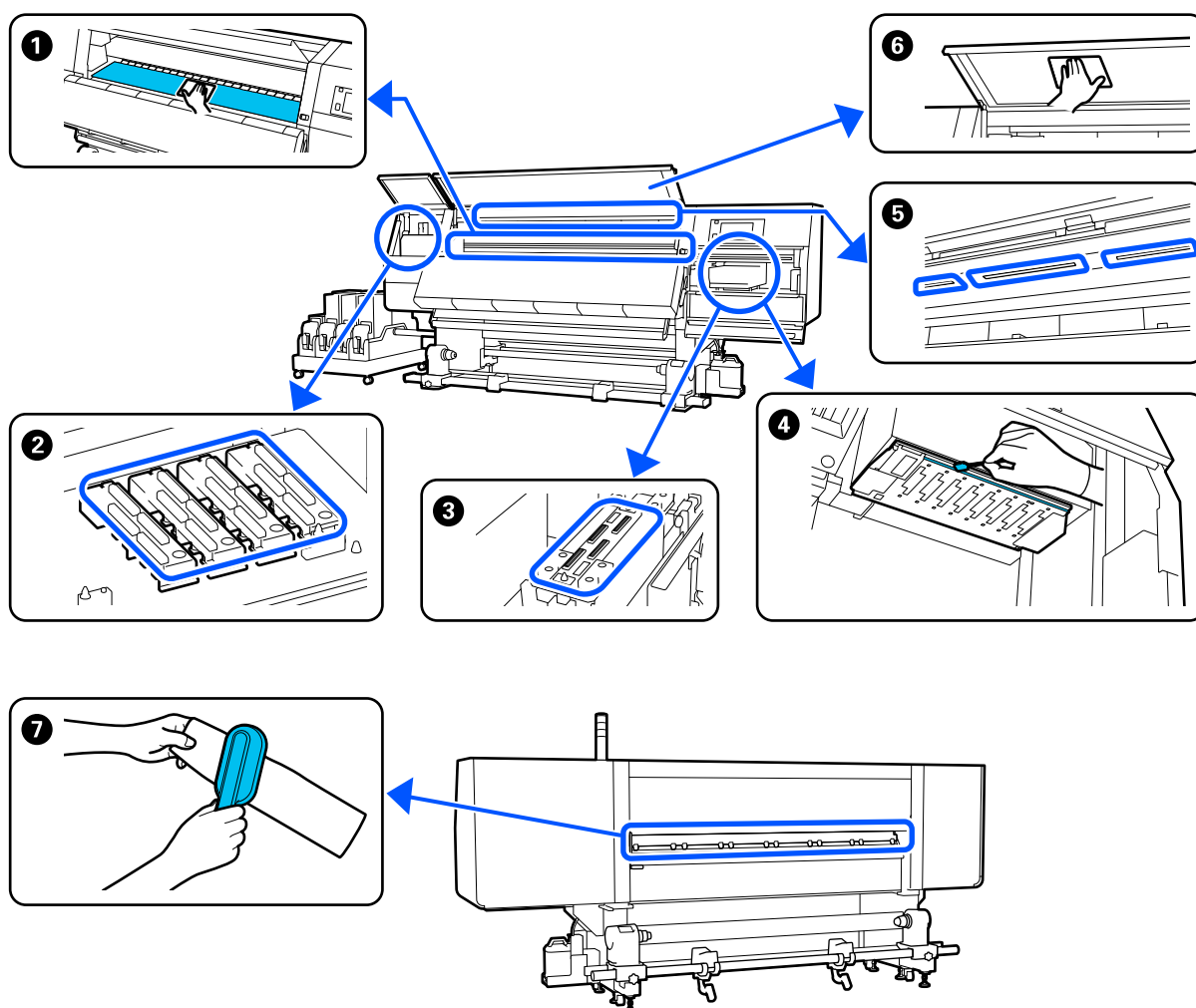
Manutenzione

Quando si procede a diversi interventi di manutenzione

Le operazioni di pulizia e sostituzione dei materiali di consumo sono necessarie per garantire la qualità di stampa della stampante.







In mancanza di una manutenzione appropriata, la qualità di stampa potrebbe diminuire. Al fine di eseguire una manutenzione appropriata, leggere quanto segue.

Pulizia



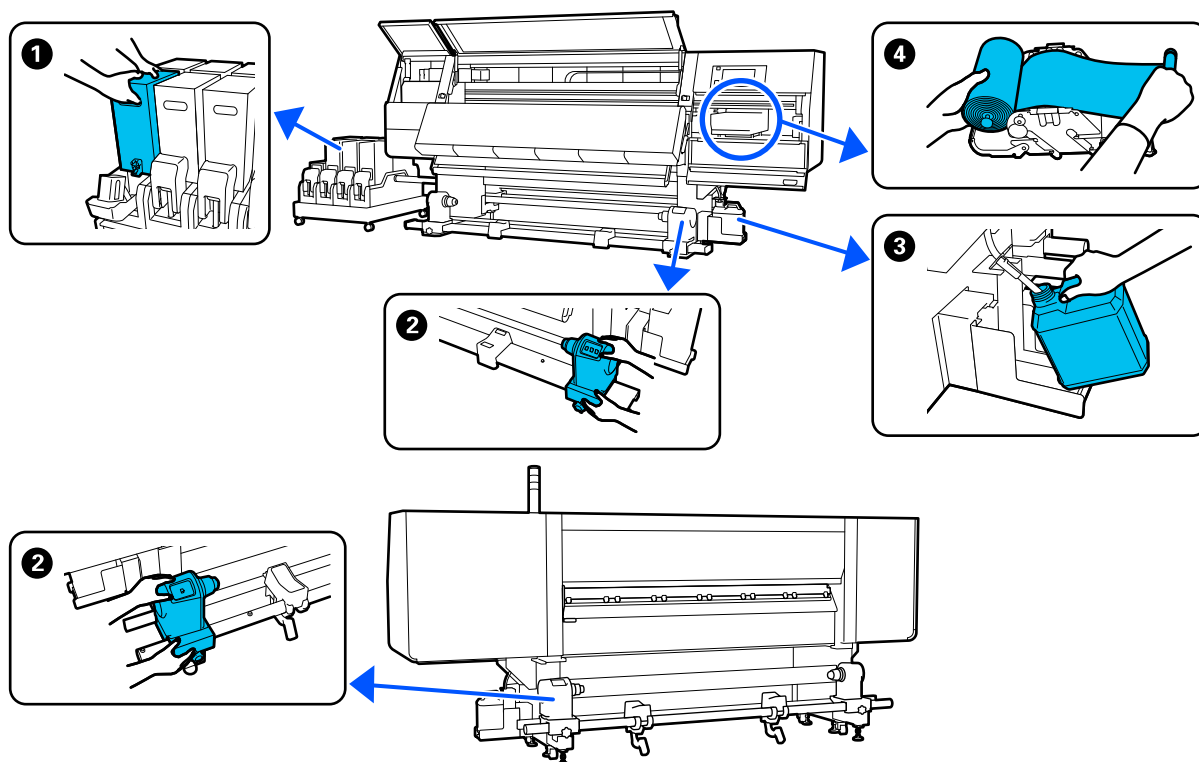
Quando si procede	Componente da pulire
Quando si avvia il lavoro ogni giorno	<p>① Platina, piastre laterali del supporto, immediate vicinanze dell'essiccatore</p> <p> "Pulizia giornaliera" a pagina 92</p>

Manutenzione

Quando si procede	Componente da pulire
<p>Quando viene visualizzato un messaggio relativo alla pulizia sul pannello di controllo</p>	<p>2 Cappucci anti-essiccazione</p> <p> "Guida utente" (Manuale online)</p> <p>È possibile guardare un video sulla procedura su YouTube.</p> <p>Video Manual</p> <p>7 Unità di pulizia supporto</p> <p> "Guida utente" (Manuale online)</p>
<p>In caso di sporczia sulla testina di stampa nei seguenti casi</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Inceppamenti del supporto <input type="checkbox"/> Urto della testina di stampa <input type="checkbox"/> Stampe sporche 	<p>4 Immediate vicinanze della testina di stampa</p> <p> "Guida utente" (Manuale online)</p> <p>È possibile guardare un video sulla procedura su YouTube.</p> <p>Video Manual</p>
<p>Quando è difficile vedere all'interno della stampante</p>	<p>6 Coperchio anteriore</p> <p> "Guida utente" (Manuale online)</p>
<p>Quando la lampada interna sembra non fare luce</p>	<p>5 Lampada interna</p> <p> "Guida utente" (Manuale online)</p>
<p>Quando si esegue l'operazione Aggiorna testina di stampa</p>	<p>3 Cappuccio aspirante</p> <p> "Guida utente" (Manuale online)</p> <p>È possibile guardare un video sulla procedura su YouTube.</p> <p>Video Manual</p>

Manutenzione





Sostituzione dei materiali di consumo



Quando si procede	Componente da sostituire
Quando viene visualizzato un avviso di livello basso di inchiostro sul display del pannello di controllo	<p>❶ Cartuccia di inchiostro</p> <p>👉 "Procedura di sostituzione" a pagina 96</p>
Quando appare un messaggio di preparazione e sostituzione sullo schermo del pannello di controllo	<p>❸ Tanica di scarico inchiostro</p> <p>👉 "Guida utente" (Manuale online)</p> <p>❹ Rullo di pulizia</p> <p>👉 "Guida utente" (Manuale online)</p>
Quando sulla schermata del pannello di controllo appare un messaggio di sostituzione (solo per modelli con unità di alimentazione supporto di tipo standard e con riavvolgitore automatico)	<p>❷ Portasupporto</p> <p>👉 "Guida utente" (Manuale online)</p>

Manutenzione

Altra Manutenzione

Quando si procede	Operazione
Quando viene visualizzato un messaggio di scuotimento sulla schermata del pannello di controllo	<p>Scuotere le cartucce d'inchiostro</p> <p> "Scuotimento periodico delle cartucce di inchiostro" a pagina 101</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Per controllare se gli ugelli sono ostruiti <input type="checkbox"/> Per controllare quali colori sono ostruiti <input type="checkbox"/> Sono comparse strisce orizzontali o irregolarità di tinta (strisce) 	<p>Controllo di eventuali ugelli ostruiti</p> <p> "Controllo di eventuali ugelli ostruiti" a pagina 105</p>
Quando si riscontra la presenza di un'ostruzione dopo aver effettuato il controllo di ostruzioni negli ugelli	<p>Pulizia della testina di stampa</p> <p> "Pulizia testina" a pagina 107</p>
Una volta al mese	<p>Verifica del corretto funzionamento dell'interruttore di circuito</p> <p> "Verifica del corretto funzionamento dell'interruttore di circuito" a pagina 108</p>


Manutenzione

Articoli necessari

Predisporre i seguenti articoli prima di iniziare la pulizia e la sostituzione.

Quando i pezzi fornito sono stati utilizzati completamente, acquistare nuovi materiali di consumo.

Preparare ricambi originali durante la sostituzione delle cartucce di inchiostro o la manutenzione.

 [“Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 111](#)

Se i vostri guanti sono consumato, preparare guanti di nitrile disponibili in commercio.

Occhiali protettivi (disponibili in commercio)

Proteggono gli occhi da inchiostro e liquido di pulizia.

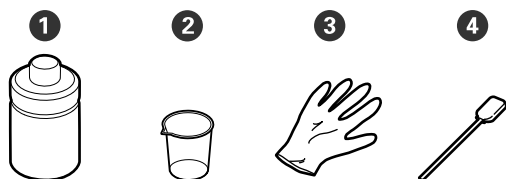
Maschera (disponibili in commercio)

Protegge naso e bocca da inchiostro e liquido di pulizia.

Kit di pulizia (in dotazione con la stampante)

Da utilizzare per togliere le macchie di inchiostro.

Sono inclusi nel kit gli accessori seguenti.



- ① Liquido di pulizia (x1)
- ② Cappucci (x1)
- ③ Guanti (x16)
- ④ Bastoncino per la pulizia (x50)

Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida utente* nel *Manuale online*.

Vassoio di metallo o di plastica (PP o PE) (disponibile in commercio)

Utilizzare quando si spostano utensili per la pulizia, materiali di consumo o liquido di pulizia nel contenitore fornito in dotazione con la stampante.

Spazzola di pulizia supporto (in dotazione con la stampante)

Utilizzare per la pulizia con il dispositivo di pulizia supporto.



Panno morbido (disponibile sul mercato)

Utilizzare per la pulizia all'interno del coperchio anteriore e nella parte inferiore dell'essiccatore. Utilizzare materiale che non genera pelucchi o elettricità statica.

Precauzioni in merito alla manutenzione

Fare attenzione ai seguenti punti durante la pulizia e la sostituzione delle parti.

Manutenzione

Attenzione:

- Conservare le cartucce di inchiostro, il liquido di pulizia e l'inchiostro di scarico in un luogo fuori dalla portata dei bambini.*
- Nel corso della manutenzione, indossare capi di abbigliamento di protezione, tra cui occhiali di protezione, guanti ed una maschera. Se liquidi come l'inchiostro, l'inchiostro di scarico, il liquido di pulizia o il lubrificante entrano a contatto con la pelle oppure con occhi o bocca, adottare le seguenti misure:*
 - Se del liquido viene versato sulla pelle, lavare immediatamente utilizzando grandi volumi di acqua e sapone. Consultare un medico se la pelle appare irritata o scolorita.*
 - Se del liquido entra a contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con acqua. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di arrossamento o infiammazione leggera agli occhi. Se il problema persistesse, rivolgersi ad un medico.*
 - Se un liquido entrasse in contatto con la bocca, rivolgersi immediatamente ad un medico.*
 - Se il liquido fosse ingoiata, non indurre il vomito, e consultare immediatamente un medico. Se fosse indotto il vomito, c'è il rischio di pericolosa ostruzione della trachea.*
 - Non bere l'inchiostro.*
- Rimuovere il supporto dalla stampante prima di procedere con la pulizia o la sostituzione del portasupporto.
- Non toccare mai le cinghie, le schede dei circuiti o altre parti che non richiedono pulizia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di funzionamento difettoso o di riduzione della qualità di stampa.
- Utilizzare esclusivamente i bastoncini di pulizia in dotazione o i bastoncini inclusi nel Kit di manutenzione. Altri tipi di bastoncino che lasciano tracce di filamenti possono danneggiare la testina di stampa.

- Utilizzare sempre bastoncini di pulizia nuovi. I bastoncini riutilizzati possono creare delle macchie ancora più difficili da rimuovere.
- Non toccare le estremità dei bastoncini. Le sostanze oleose presenti nella mani possono danneggiare la testina di stampa.
- Utilizzare esclusivamente il liquido di pulizia specificato durante la pulizia nelle immediate vicinanze della testina di stampa, dei cappucci, ecc. L'utilizzo di qualsiasi altro prodotto potrebbe causare malfunzionamenti o riduzione della qualità di stampa.
- Toccare un oggetto metallico prima di iniziare a operare, al fine di scaricare eventuale elettricità statica.

Pulizia

Pulizia giornaliera

Quando filamenti, polvere o inchiostro aderiscono alla patina o alle piastre laterali del supporto, ciò potrebbe causare l'ostruzione degli ugelli o il gocciolamento dell'inchiostro.

La presenza di sporcizia sul percorso del supporto nelle immediate vicinanze dell'essiccatore potrebbe sporcare le stampe.

Per mantenere un'ottima qualità di stampa, si consiglia di effettuare la pulizia ogni giorno, prima di iniziare il lavoro.

Attenzione:

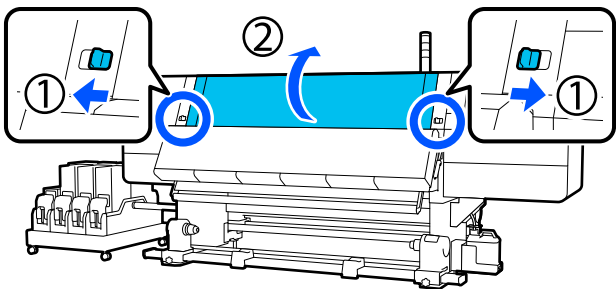
- Essiccatore può essere caldo; osservare tutte le precauzioni necessarie. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- Non inserire le mani all'interno dell'essiccatore. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore o del coperchio di manutenzione. La mancata osservanza di queste precauzioni può comportare rischi di lesione.*

Manutenzione

- 1 Accertarsi che la stampante sia spenta e che il display sia spento, quindi staccare la spina di alimentazione dalla presa di corrente elettrica. Scollegare entrambi i cavi di alimentazione.

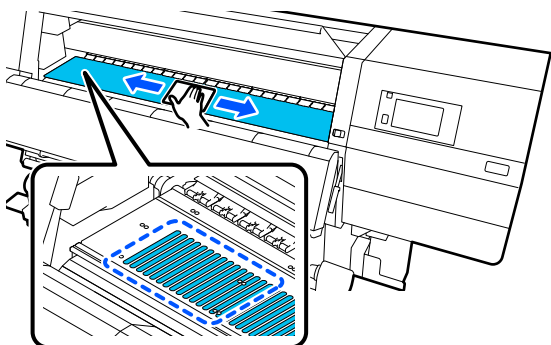
- 2 Attendere un minuto dopo aver staccato la spina di alimentazione.

- 3 Spostare la leva di blocco di sinistra e di destra verso l'esterno per aprire il coperchio anteriore.

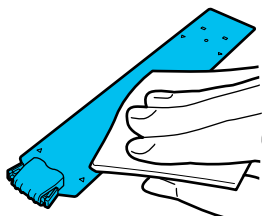


- 4 Immergere un panno morbido in acqua, strizzarlo bene, ed eliminare inchiostro, filamenti o polvere sulla patina.

Rimuovere delicatamente polvere e lanuggine bloccata nella scanalatura della patina.



- 5 Immergere un panno morbido in acqua, strizzarlo bene, ed eliminare filamenti o polvere sulle piastre laterali del supporto.

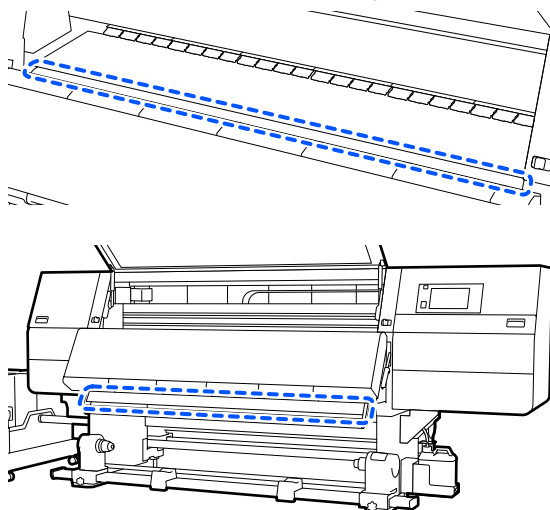


! *Importante:*

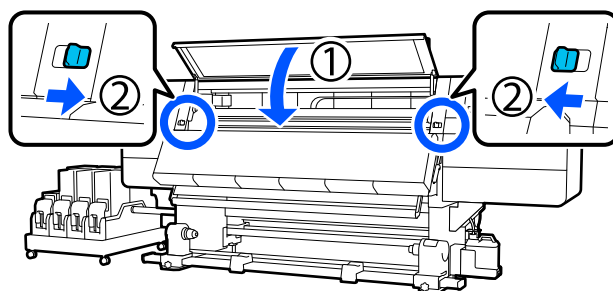
Quando il supporto è stato utilizzato con colla o quando si è attaccato dell'inchiostro sulle piastre laterali del supporto, seguire la procedura indicata in "Pulizia delle piastre laterali del supporto quando il supporto è stato utilizzato con colla o quando si è attaccato dell'inchiostro" riportata nella sezione successiva al fine di pulire la parte anteriore e posteriore delle piastre. Se si continua a stampare mentre la colla è attaccata alla parte posteriore, questa può sfregare contro la testina di stampa.

- 6 Immergere un panno morbido in acqua, strizzarlo bene ed eliminare inchiostro, filamenti o polvere che si sono attaccati sulle parti superiore e inferiore dell'essiccatore.

Pulire l'area indicata nell'immagine qui sotto.



- 7 Dopo aver rimosso le macchie, chiudere il coperchio anteriore e spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



- 8 Collegare entrambi i cavi di alimentazione e accendere la stampante.

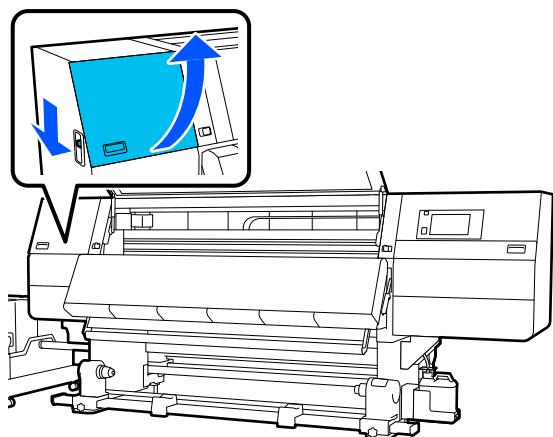
Manutenzione

Pulizia delle piastre laterali del supporto quando il supporto è stato utilizzato con colla o quando si è attaccato dell'inchiostro

Rimuovere le piastre laterali del supporto dalla stampante e pulire le piastre davanti e dietro utilizzando un detergente neutro diluito.

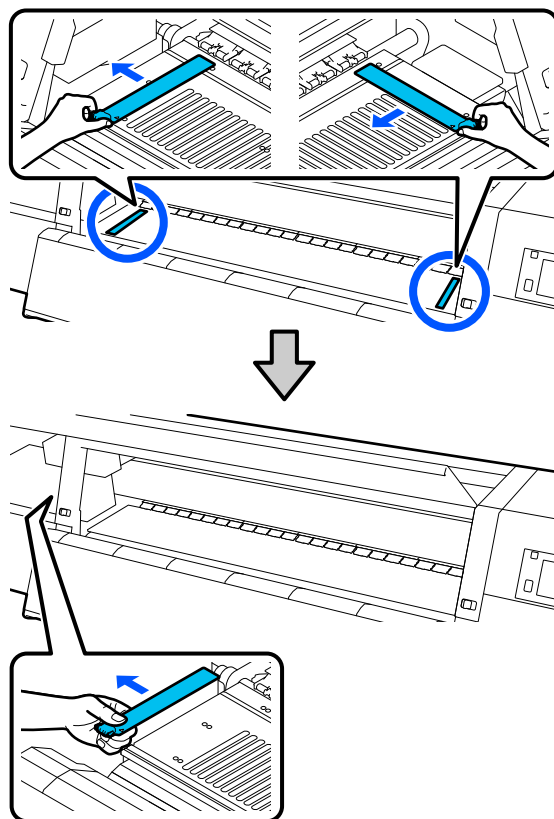
Quando le macchie sono rimosse, fissare nuovamente le piastre nelle loro posizioni originali.

- 1 Aprire il coperchio di manutenzione di sinistra abbassando le leve di sblocco.

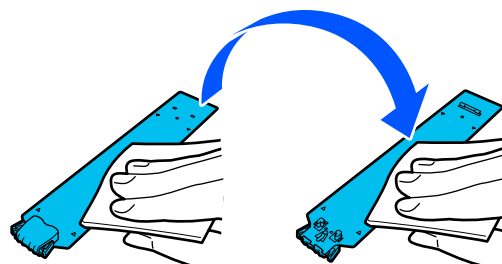


- 2 Mentre si trattengono entrambe le linguette sulla piastra laterale del supporto da entrambe i lati, spostare la piastra sul bordo sinistro della platina per rimuoverla.

Sempre dal lato sinistro, rimuovere la piastra laterale destra del supporto.



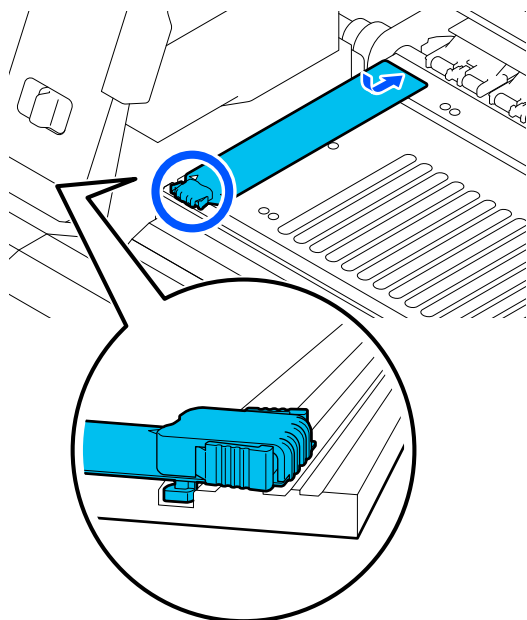
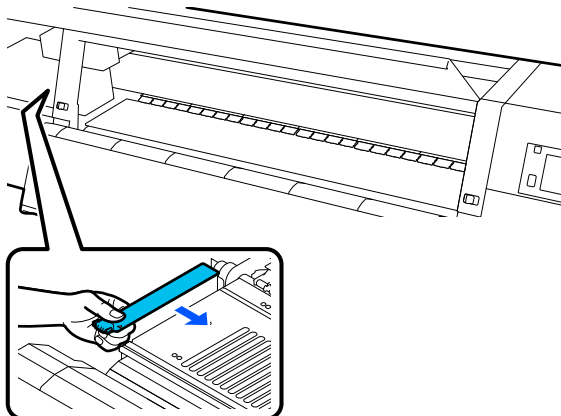
- 3 Immergere un panno morbido in detergente neutro diluito, strizzarlo bene ed eliminare colla o inchiostro che si sono attaccati sulla parte anteriore e posteriore delle piastre laterali del supporto.



Manutenzione

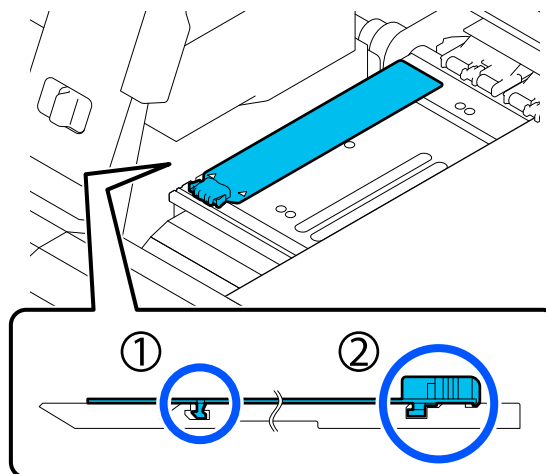
- 4** Dopo aver rimosso le macchie, inserire la piastra laterale del supporto dal lato sinistro della platina.

Sempre dal lato sinistro, inserire la piastra laterale destra del supporto.
Al momento dell'inserimento della piastra, fissare le sezioni di aggancio all'angolo anteriore della platina premendo la punta della piastra metallica contro la platina.



- 5** Controllare che le due sezioni di aggancio sul retro della piastra laterale del supporto siano fissate correttamente come illustrato in seguito e che siano fissate senza spazi tra la platina e la piastra laterale del supporto.

- (1) Agganciare sulla punta: angoli della platina
(2) Agganciare nella parte posteriore della linguetta: angolo anteriore della platina

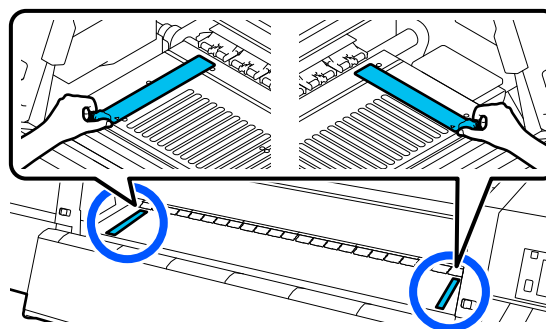


! Importante:

Se le sezioni agganciate non fossero posizionate correttamente, tornare al Passaggio 4 per fissare nuovamente. Altrimenti c'è il rischio di danno alla testina di stampa.

- 6** Mentre si trattengono le linguette su ogni piastra laterale del supporto da entrambi i lati, spostare le piastre sui bordi sinistro e destro della platina rispettivamente.

Rilasciando la linguetta si fissa la piastra laterale del supporto.



- 7** Chiudere il coperchio di manutenzione sinistro.

Manutenzione

Sostituzione dei materiali di consumo

Sostituzione delle cartucce di inchiostro

In caso di esaurimento dell'inchiostro, sostituire immediatamente la cartuccia di inchiostro con una nuova. È possibile controllare il livello di inchiostro nella schermata iniziale.

 [“Schermata iniziale” a pagina 24](#)

Nell'unità di alimentazione dell'inchiostro vengono caricate due cartucce di inchiostro per ogni colore, quindi la cartuccia non utilizzata può essere sostituita durante la stampa.

Procedura di sostituzione

Importante:

Epson raccomanda l'uso di cartucce di inchiostro originali Epson. Epson non garantisce la qualità o l'affidabilità degli inchiostri non originali. L'uso di inchiostro non originale potrebbe provocare danni non coperti dalle condizioni di garanzia Epson e, in determinate circostanze, potrebbe causare un funzionamento non corretto della stampante.

Le informazioni relative ai livelli dell'inchiostro non originale potrebbero non venire visualizzate e l'uso di inchiostro non originale viene registrato per un eventuale uso in sede di assistenza.

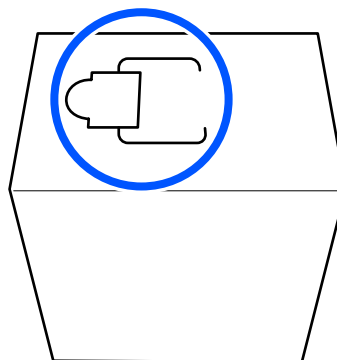
Per le caratteristiche dell'inchiostro, le cartucce della stampante sono soggette a precipitazione (ossia hanno componenti che si depositano sul fondo del liquido). Se l'inchiostro si addensa, possono verificarsi irregolarità nella stampa e otturazione degli ugelli.

Agitare una cartuccia d'inchiostro nuova prima di installarla. Dopo l'installazione nella stampante, rimuoverla e agitarla periodicamente.

Apertura e scuotimento

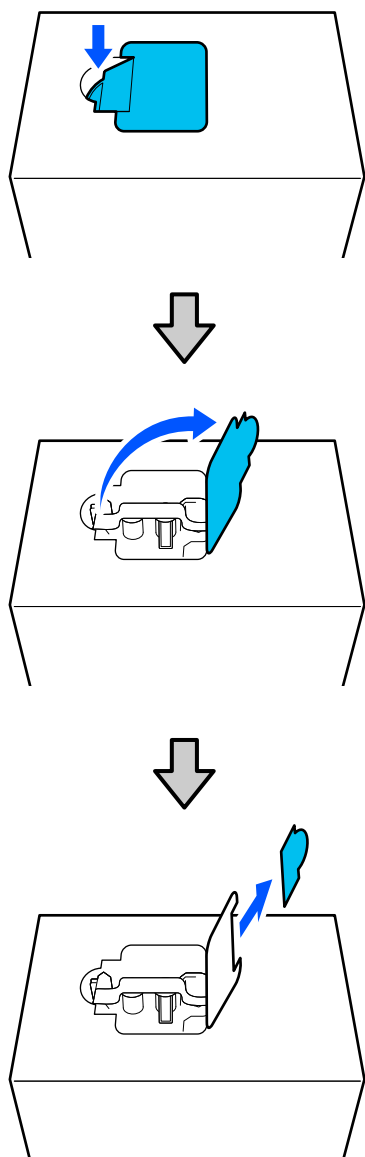
1

Posizionare una nuova cartuccia di inchiostro su una superficie piana con la fessura dell'uscita di alimentazione dell'inchiostro rivolta verso l'alto.

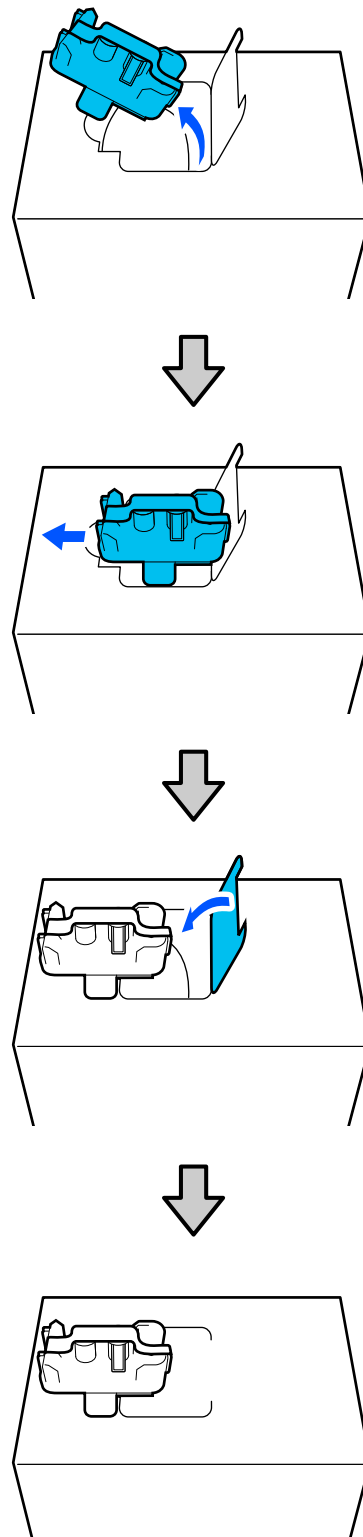


Manutenzione

- 2** Con le mani tagliare lungo le linee tratteggiate della fessura per rimuovere la parte mostrata nella figura.



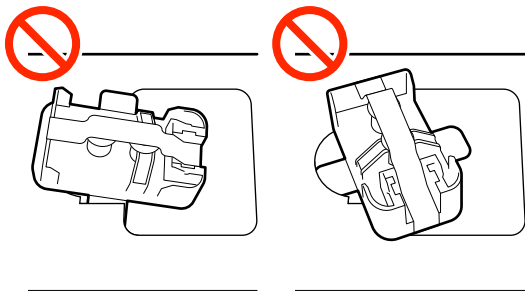
- 3** Estrarre l'uscita di alimentazione dell'inchiostro e fissarla come mostrato nella figura.



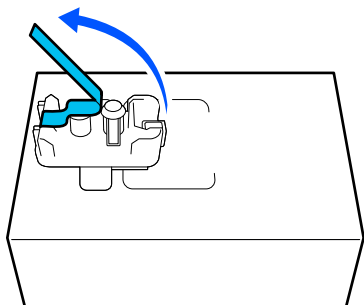
! Importante:

Non utilizzare una taglierina per tagliare lungo le linee tratteggiate. La mancata osservanza di questa precauzione potrebbe danneggiare le parti interne e causare perdite di inchiostro.

Manutenzione



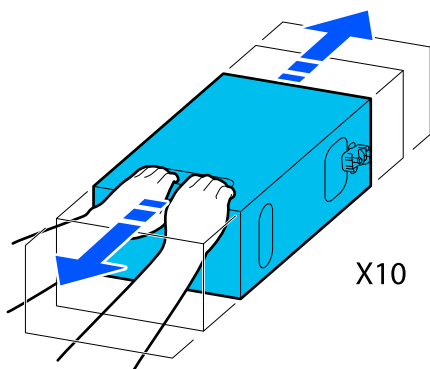
- 4** Rimuovere il nastro dalla superficie dell'uscita di alimentazione dell'inchiostro.



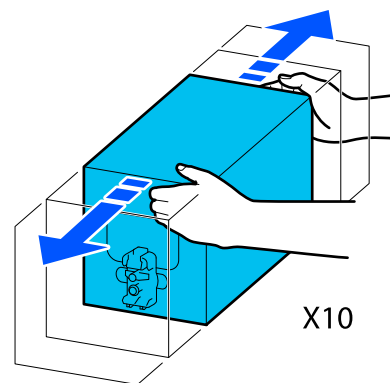
- 5** Posizionare la cartuccia di inchiostro con l'uscita di alimentazione dell'inchiostro rivolta lateralmente e far scorrere la cartuccia di inchiostro avanti e indietro in senso longitudinale ad un intervallo di circa 10 cm (3,93 pollici) per dieci volte.

Muovere la cartuccia di inchiostro a una velocità pari a un movimento avanti e indietro al secondo.

- Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L



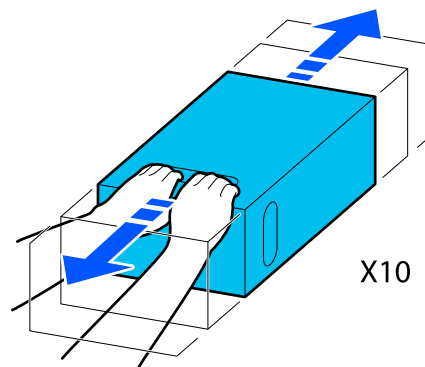
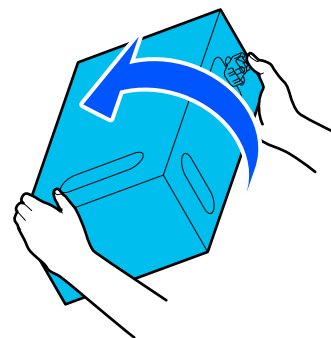
- Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L



- 6** Capovolgere la cartuccia di inchiostro e ripetere lo stesso movimento per dieci volte.

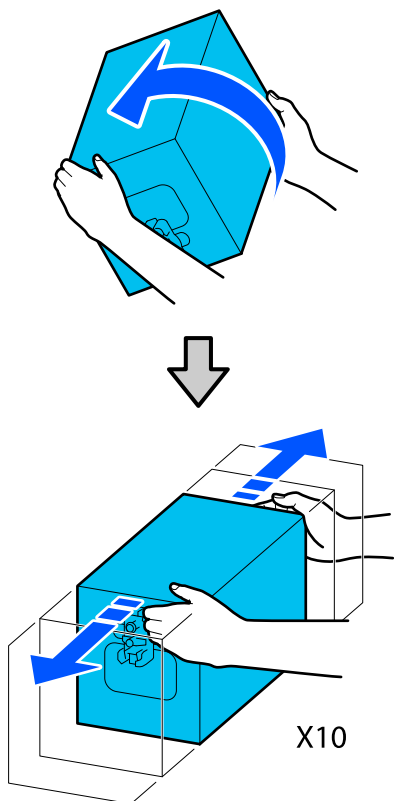
Muovere la cartuccia di inchiostro a una velocità pari a un movimento avanti e indietro al secondo.

- Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L



Manutenzione

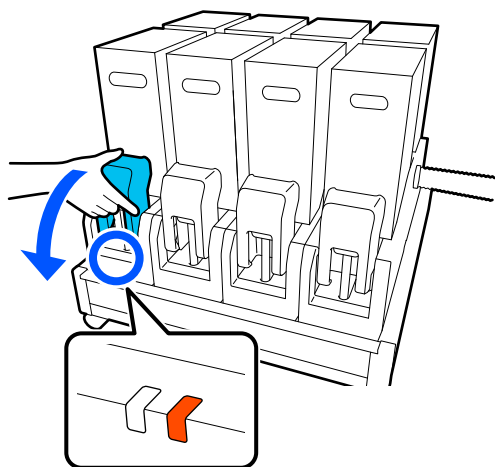
- Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L



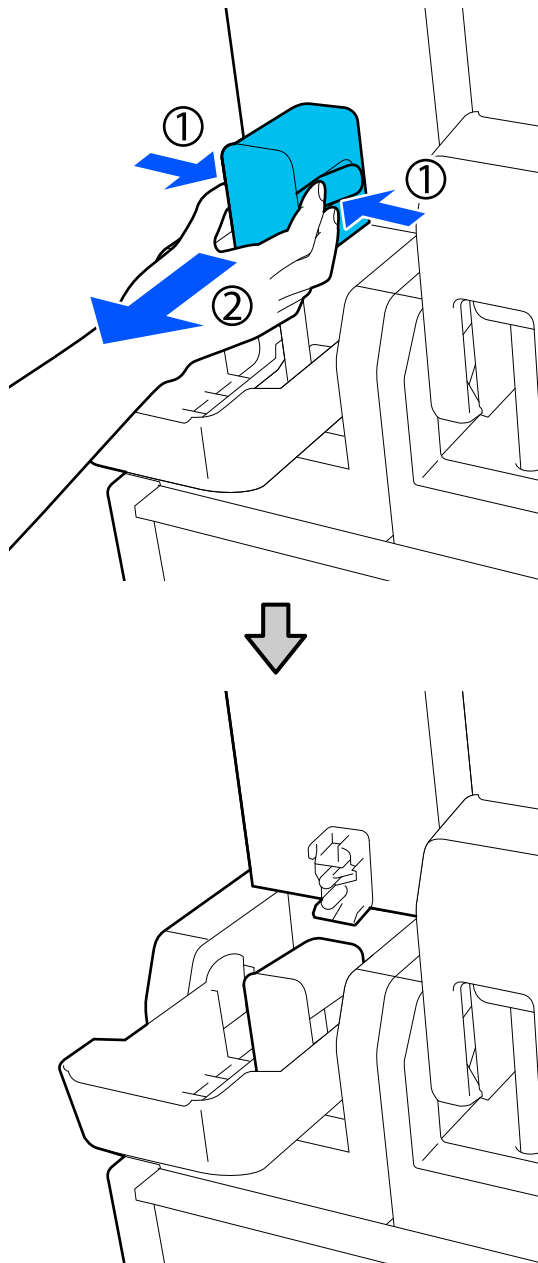
Sostituzione

- 1 Assicurarsi che la stampante sia accesa, quindi abbassare il coperchio della cartuccia di inchiostro usata verso di sé.

La cartuccia di inchiostro con una spia di destra (arancione) accesa è quella che deve essere sostituita.



- 2 Premendo le leve su entrambi i lati del connettore, tirare il connettore verso di sé per rimuoverlo e posizionare il connettore sulla superficie posteriore del coperchio della cartuccia di inchiostro.

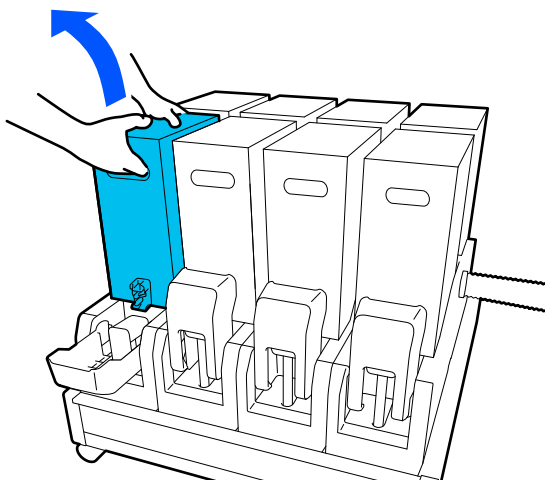


! Importante:

Non lasciare la cartuccia di inchiostro senza il connettore per più di 30 minuti. In caso contrario, l'inchiostro si seccerà e la stampante potrebbe non funzionare come previsto.

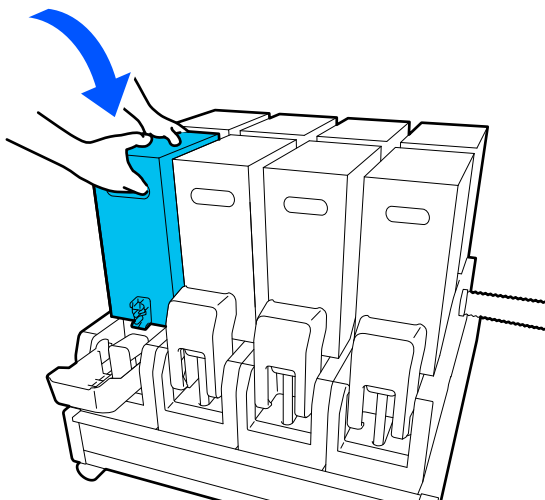
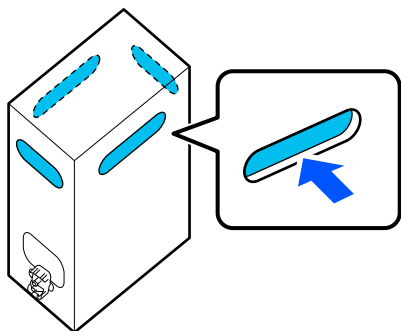
Manutenzione

- 3** Rimuovere la cartuccia di inchiostro usata dall'unità di alimentazione dell'inchiostro.

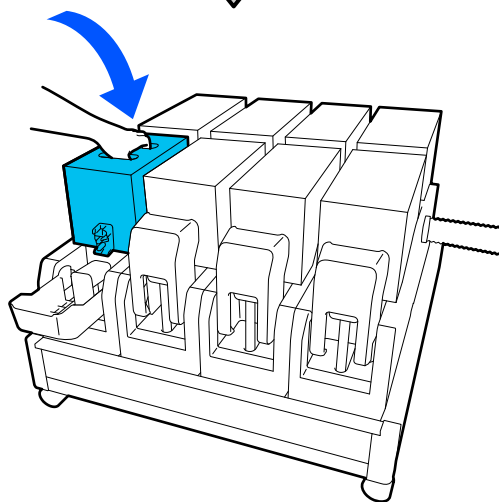
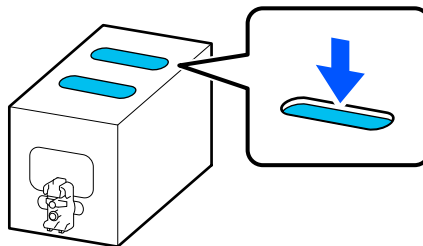


- 4** Aprire e impugnare i fori delle maniglie della cartuccia di inchiostro agitata e posizionare la cartuccia di inchiostro in modo tale che il foro di alimentazione dell'inchiostro sia rivolto verso il connettore.

- Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L



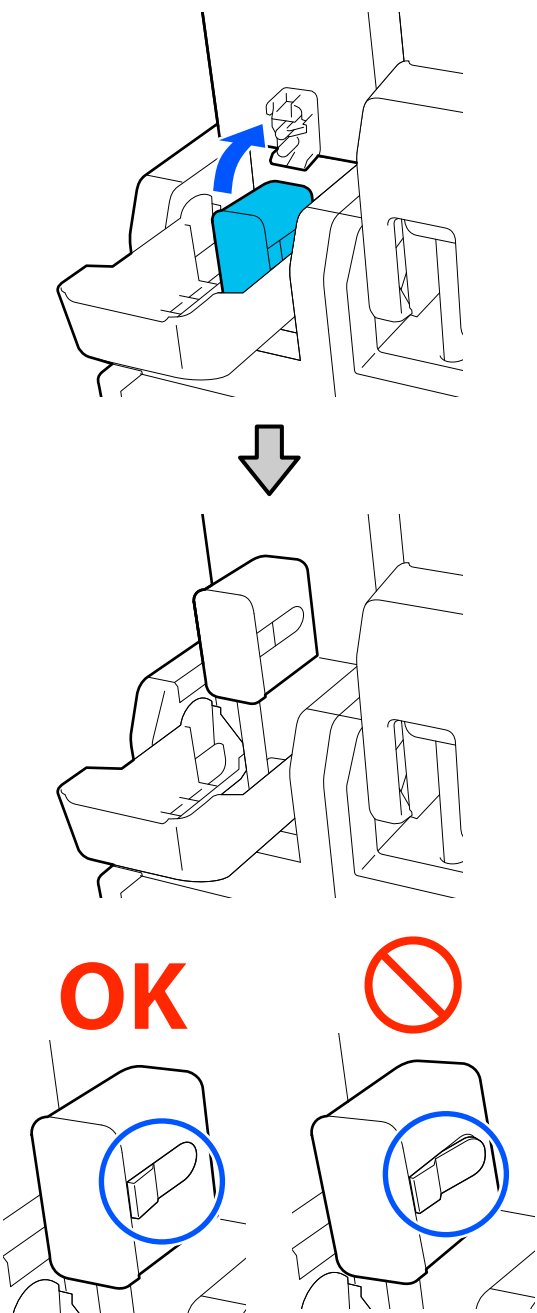
- Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L



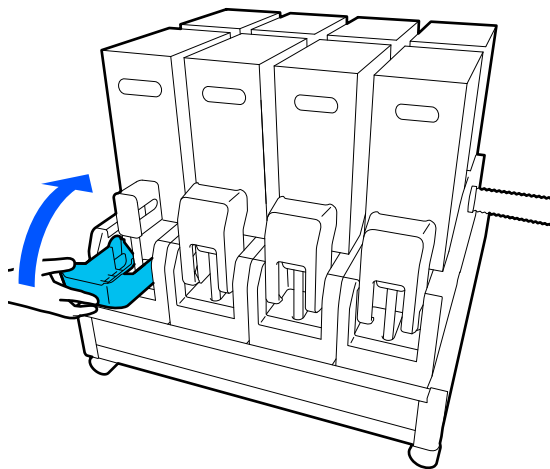
Manutenzione

- 5** Installare il connettore sull'uscita di alimentazione dell'inchiostro.

Inserire il connettore finché si sente uno scatto.



- 6** Sollevare il coperchio della cartuccia di inchiostro.



Ripetere le procedure di apertura, scuotimento e sostituzione per sostituire altre cartucce di inchiostro.

Altra Manutenzione

Scuotimento periodico delle cartucce di inchiostro

Dopo l'installazione di una cartuccia di inchiostro nella stampante, viene visualizzato un messaggio di scuotimento sulla schermata del pannello di controllo ai seguenti intervalli.

- Inchiostro nero ad alta densità: una volta alla settimana
- Altri inchiostri: una volta ogni tre settimane

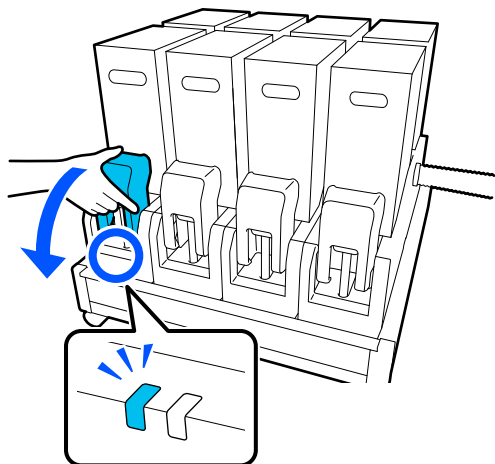
Se viene visualizzato il messaggio, rimuovere la cartuccia di inchiostro immediatamente e agitarla.

Il metodo di scuotimento da seguire dopo l'installazione è diverso da quello applicato all'apertura della cartuccia di inchiostro. Per lo scuotimento, attenersi alla seguente procedura.

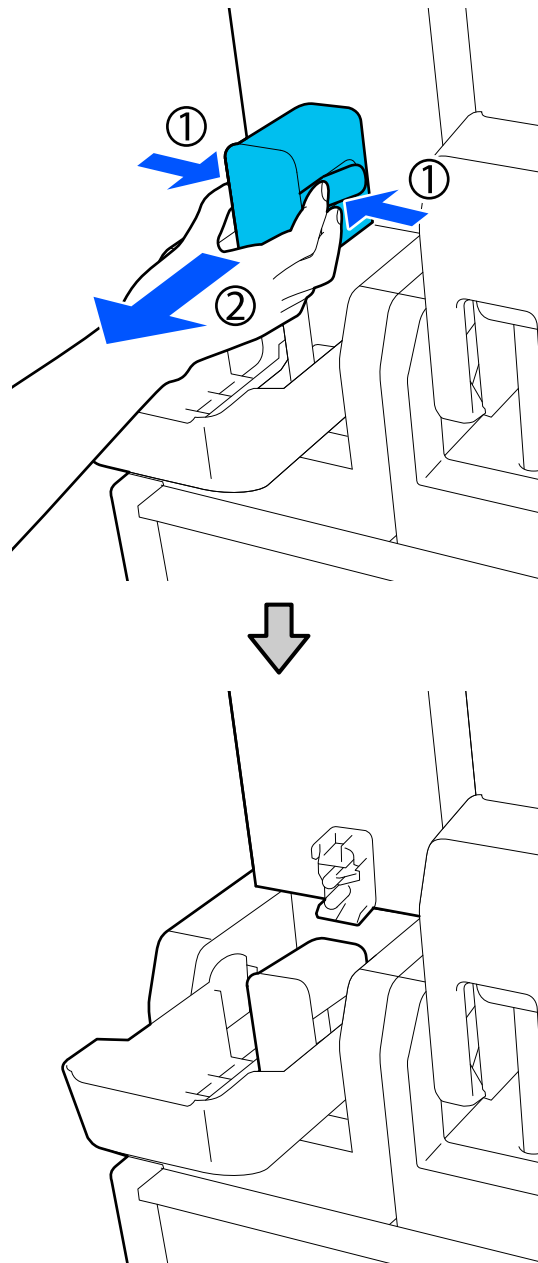
Manutenzione

- 1** Assicurarsi che la stampante sia accesa, quindi abbassare il coperchio della cartuccia di inchiostro da agitare verso di sé.

La cartuccia di inchiostro con la spia di sinistra (blu) lampeggiante è quella che deve essere agitata.



- 2** Premendo le leve su entrambi i lati del connettore, tirare il connettore verso di sé per rimuoverlo e posizionare il connettore sulla superficie posteriore del coperchio della cartuccia di inchiostro.

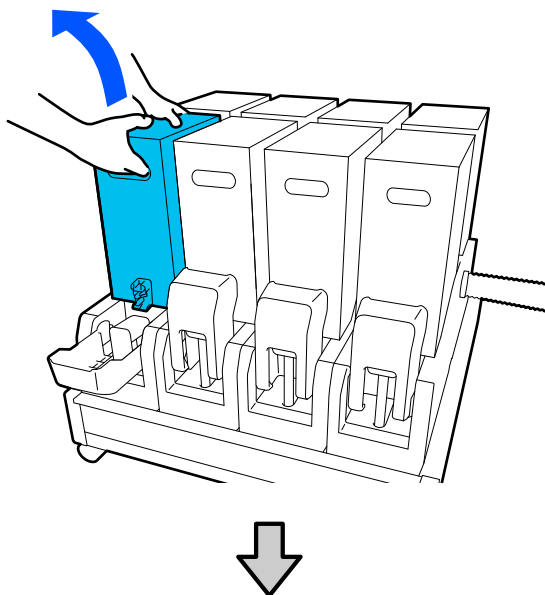


! Importante:

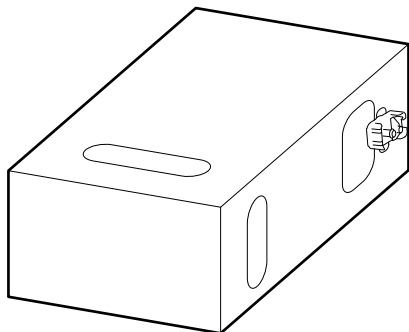
Non lasciare la cartuccia di inchiostro senza il connettore per più di 30 minuti. In caso contrario, l'inchiostro si seccerà e la stampante potrebbe non funzionare come previsto.

Manutenzione

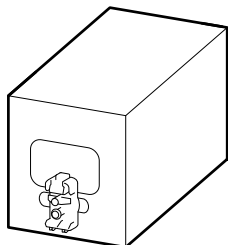
- 3** Rimuovere la cartuccia di inchiostro dall'unità di alimentazione dell'inchiostro e posizionarla su una superficie piana con l'uscita di alimentazione dell'inchiostro rivolta lateralmente.



- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L



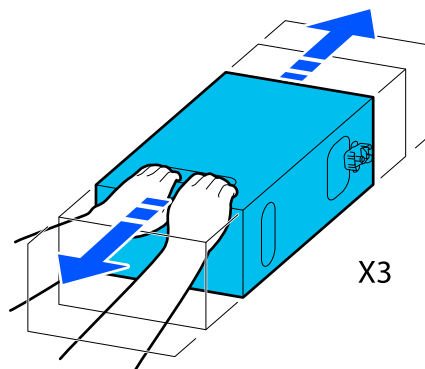
- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L



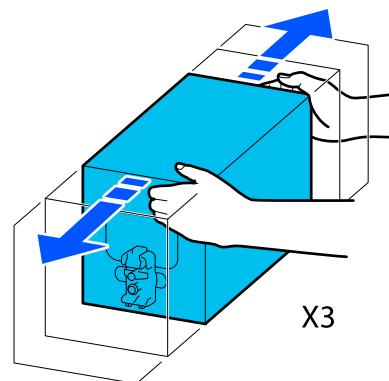
- 4** Far scorrere la cartuccia di inchiostro avanti e indietro in senso longitudinale ad un intervallo di circa 10 cm (3,93 pollici) per tre volte.

Muovere la cartuccia di inchiostro a una velocità pari a un movimento avanti e indietro al secondo.

- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L



- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L

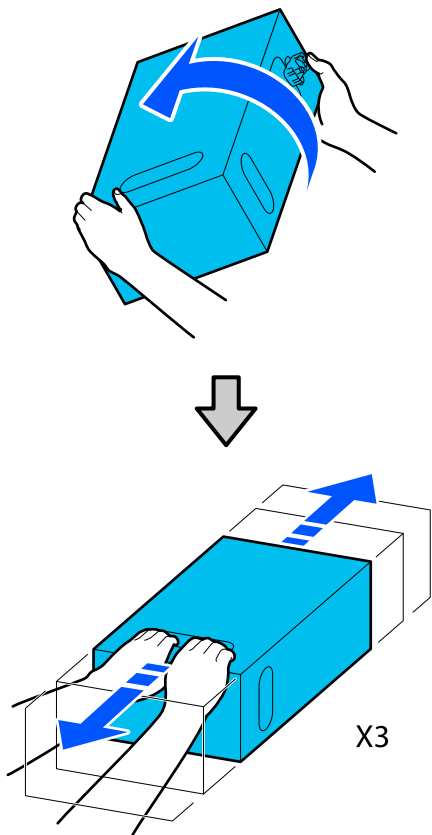


- 5** Capovolgere la cartuccia di inchiostro e ripetere lo stesso movimento per tre volte.

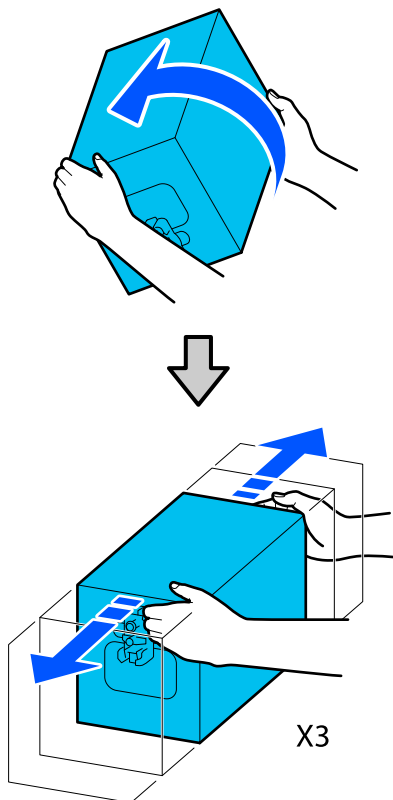
Muovere la cartuccia di inchiostro a una velocità pari a un movimento avanti e indietro al secondo.

Manutenzione

- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L

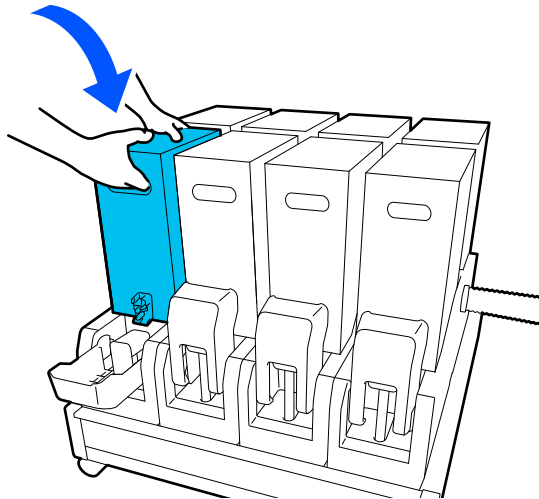


- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L

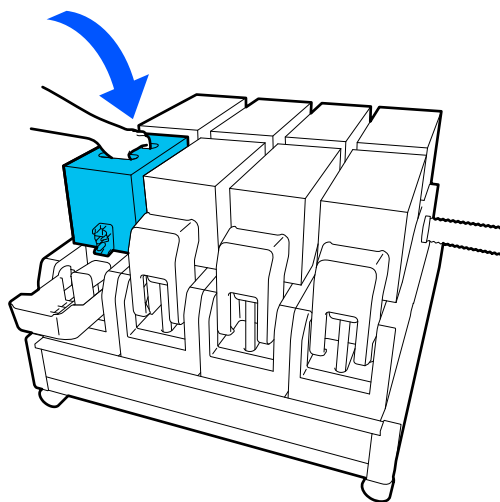


- 6** Posizionare la cartuccia di inchiostro agitata in modo tale che il foro di alimentazione dell'inchiostro sia rivolto verso il connettore.

- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L



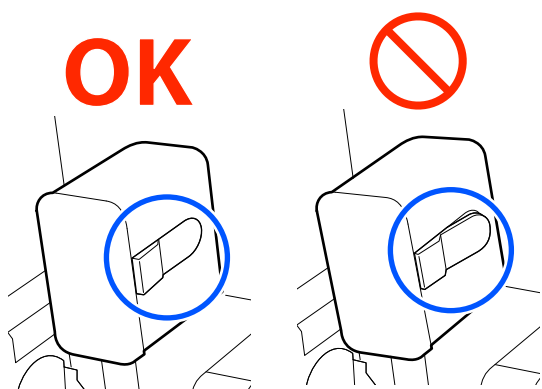
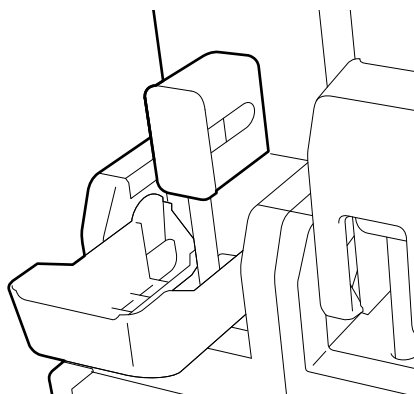
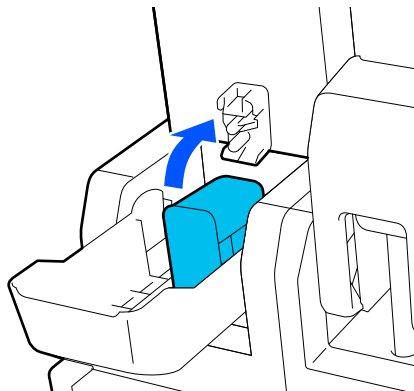
- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L



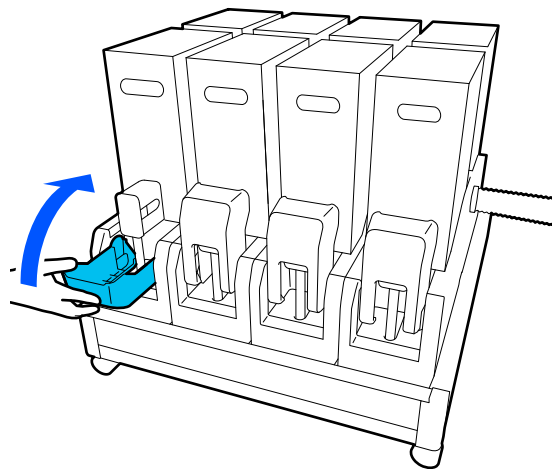
Manutenzione

- 7** Installare il connettore sull'uscita di alimentazione dell'inchiostro.

Inserire il connettore finché si sente uno scatto.



- 8** Sollevare il coperchio della cartuccia di inchiostro.



Ripetere la stessa procedura per sostituire altre cartucce di inchiostro.

Controllo di eventuali ugelli ostruiti

Si consiglia di controllare eventuali ostruzioni degli ugelli ad ogni stampa, al fine di garantire risultati di qualità.

Metodi di verifica di ostruzioni

Esistono tre metodi per la verifica di eventuali ostruzioni.

Motivo di controllo ugelli a richiesta.

Quando si desidera verificare che non vi siano ostruzioni o strisce e irregolarità nella stampa prima di stampare, stampare un motivo di controllo degli ugelli. Controllare visivamente il motivo di controllo degli ugelli stampato per verificare se gli ugelli sono ostruiti.

Per dettagli, fare riferimento a:

 [“Stampa motivi verifica ugelli” a pagina 106](#)

A seconda della larghezza del supporto utilizzato, è possibile risparmiare supporto stampando altri motivi di prova nello spazio oltre un motivo esistente:

Manutenzione

Impostare Controllo ugelli testina per Stampa di informazioni.


In questo modo, viene stampato un motivo di verifica sul bordo di sinistra e quello di destra del supporto durante la stampa. Ispezionare visivamente il motivo di verifica per capire se gli ugelli erano ostruiti durante la stampa.

Impostare Controllo dell'ugello tra le pagine.

Un motivo di verifica viene stampato in base ai Tempi di esecuzione impostati. È possibile osservare visivamente il motivo di controllo per verificare l'eventuale presenza di colori sbiaditi o mancanti nella stampa precedente o successiva.

È possibile impostare un'opzione tra Lunghezza di stampa, Stampa pagina o Durata stampa per Tempi di esecuzione.

Stampa motivi verifica ugelli

- 1 Verificare che la stampante sia pronta e premere  nella schermata iniziale. Viene visualizzato il menu Manutenzione.
- 2 Premere **Controllo ugelli testina**, impostare la Modalità risparmio e la Posizione di stampa, quindi premere **Avvia**.
Se si imposta la Modalità risparmio su Attiva, la lunghezza stampata del motivo di verifica si accorcia, il che riduce la quantità di supporto utilizzato.
A seconda della larghezza del supporto caricato, è possibile impostare Posizione di stampa. Impostando l'opzione Posizione di stampa, è possibile ridurre la quantità di supporto utilizzato in quanto sarà possibile stampare i motivi in linea nel margine in cui è stato stampato il primo motivo. Per stamparli in una linea, premere il pulsante di alimentazione supporto per riavvolgere il supporto e riportarlo in posizione per la stampa del motivo.
Il numero di motivi stampabili in una linea varia in base a se la Modalità risparmio è stata impostata, alla larghezza del supporto caricato e ai Margini impostati. I seguenti conteggi sono linee guida.

Quando la Modalità risparmio è Disattiva

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:

- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 64 pollici ma inferiore a 76 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 3 motivi in linea (uno a Destra, uno Al centro a destra e uno Al centro a sinistro).
- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 43 pollici ma inferiore a 64 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 2 motivi in linea (uno a Destra e uno Al centro a destra).
- ❑ Se la larghezza è inferiore a 43 pollici o l'opzione Rilevamento larghezza è impostata su Disattiva, non è possibile effettuare la stampa in linea.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:

- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 62 pollici ma inferiore a 76 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 4 motivi in linea (uno a Destra, uno Al centro a destra, uno Al centro a sinistro e uno a Sinistra).
- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 47 pollici ma inferiore a 62 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 3 motivi in linea (uno a Destra, uno Al centro a destra e uno Al centro a sinistro).
- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 32 pollici ma inferiore a 47 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 2 motivi in linea (uno a Destra e uno Al centro a destra).
- ❑ Se la larghezza è inferiore a 32 pollici o l'opzione Rilevamento larghezza è impostata su Disattiva, non è possibile effettuare la stampa in linea.

Quando la Modalità risparmio è Attiva

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:

- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 75 pollici ma inferiore a 76 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 2 motivi in linea (uno a Destra e uno Al centro a destra).
- ❑ Se la larghezza è inferiore a 75 pollici o l'opzione Rilevamento larghezza è impostata su Disattiva, non è possibile effettuare la stampa in linea.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:

- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 53 pollici ma inferiore a 76 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 2 motivi in linea (uno a Destra e uno Al centro a destra).

Manutenzione

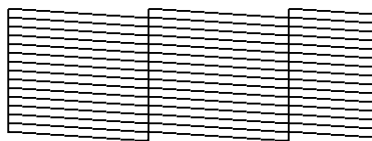
- ❑ Se la larghezza è inferiore a 53 pollici o l'opzione Rilevamento larghezza è impostata su Disattiva, non è possibile effettuare la stampa in linea.

Premere **Avvia** per stampare un motivo di verifica.

3

Tagliare i supporti, se necessario, e quindi controllare i motivi stampati.

Esempio di ugelli puliti



Se non manca nessuna parte del motivo di verifica, premere **OK**. Viene visualizzata di nuovo la schermata Manutenzione.

Esempio di ugelli ostruiti



Se non manca nessuna parte del motivo di verifica, premere **NG**, quindi eseguire la Pulizia testina.

 [“Pulizia testina” a pagina 107](#)

Importante:

Rimuovere sempre le ostruzioni dagli ugelli di tutti i colori prima di riutilizzarli. Se vengono utilizzati ugelli ostruiti (inclusi ugelli intasati per i colori che non vengono utilizzati), le ostruzioni non possono più essere rimosse.

Pulizia testina

Tipi di pulizia

L'operazione Pulizia testina si suddivide nei tre tipi indicati di seguito.

Eseguire la pulizia della testina secondo necessità.

Procedere a una pulizia della testina se compaiono parti sbiadite o se ci sono parti mancanti nel motivo di verifica stampato.

È possibile eseguire la pulizia della testina durante la stampa mettendo in pausa il lavoro. Tuttavia, il lavoro di stampa potrebbe presentare problemi quando si riprende la stampa.

Per dettagli, fare riferimento a:

 [“Procedura di pulizia” a pagina 107](#)

Impostare la Pulizia periodica.

In Impostazione di manutenzione, impostare la Pulizia periodica su Attiva per eseguire una pulizia periodica della testina come misura preventiva prima che gli ugelli si ostruiscano. Impostare un'opzione tra Durata stampa, Stampa pagina o Lunghezza di stampa per l'intervallo.

Impostare la Pulizia di manutenzione.

In Impostazione di manutenzione, se si imposta Pulizia di manutenzione su Attiva, le testine di stampa vengono pulite automaticamente, una volta trascorso un lasso di tempo predeterminato, per mantenere le testine in buone condizioni.

Procedura di pulizia


L'operazione Pulizia testina si suddivide nei tre tipi indicati di seguito.

- ❑ Pulizia automatica
Il livello cambia automaticamente, in base alle condizioni dell'occlusione rilevata in un ugello, e viene effettuata la pulizia.
- ❑ Pulizia (leggera), Pulizia (media), Pulizia (profonda)
La pulizia viene effettuata a uno dei tre livelli selezionati.
- ❑ Aggiorna testina di stampa
La pulizia profonda viene eseguita con la funzione di aspirazione dell'inchiostro dei cappucci aspiranti.

Manutenzione

Eseguire innanzitutto la Pulizia automatica. Se gli ugelli sono ancora ostruiti, eseguire nell'ordine le operazioni di Pulizia (leggera), Pulizia (media) e Pulizia (profonda) finché gli ugelli non vengono puliti.

Eseguire l'operazione Aggiorna testina di stampa in caso di ostruzioni grandi e numerose, anche se è stata eseguita la Pulizia (profonda). Quando si esegue l'operazione Aggiorna testina di stampa, è necessario pulire i cappucci aspiranti; per questo motivo, la pulizia potrebbe richiedere diverso tempo, quindi si consiglia di eseguirla se si riscontra il problema descritto in precedenza.

1 Verificare che la stampante sia pronta, quindi premere .

Viene visualizzato il menu Manutenzione.

2 Premere **Pulizia testina**.

3 Selezionare un metodo di pulizia.
Selezionare innanzitutto **Pulizia automatica**.
Per la seconda pulizia e per quelle successive, selezionare nell'ordine **Pulizia (leggera)**, **Pulizia (media)** e **Pulizia (profonda)**.

4 Avvio pulizia testina.
Quando la pulizia della testina è completa, viene visualizzato un messaggio relativo al risultato della pulizia.

5 Controllare il messaggio e fare clic su **OK**.

Se l'ostruzione è eliminata

Proseguire con le normali operazioni.

Se l'ostruzione non è eliminata

Tornare al passaggio 1 ed eseguire la Pulizia (leggera). Dopo aver eseguito la Pulizia (leggera), eseguire la pulizia al livello successivo più alto.

Se gli ugelli sono ancora ostruiti anche dopo la Pulizia (profonda)

La testina di stampa o le aree intorno ai cappucci anti-essiccazione potrebbero essere sporche. Pulire l'area circostante la testina di stampa e i cappucci anti-essiccazione. In caso di ostruzioni grandi e numerose, eseguire l'operazione Aggiorna testina di stampa contemporaneamente.

Verifica del corretto funzionamento dell'interruttore di circuito

L'interruttore di circuito isola automaticamente il circuito elettrico in caso di dispersione elettrica nella stampante. Per verificare il corretto funzionamento di entrambi gli interruttori di circuito circa una volta al mese, seguire la procedura descritta di seguito.

L'interruttore può essere modificato o rimosso senza preavviso. La procedura operativa è la stessa, anche quando vengono apportate lievi modifiche alla posizione del pulsante di scatto o del pulsante di prova oppure alla descrizione dell'interruttore.

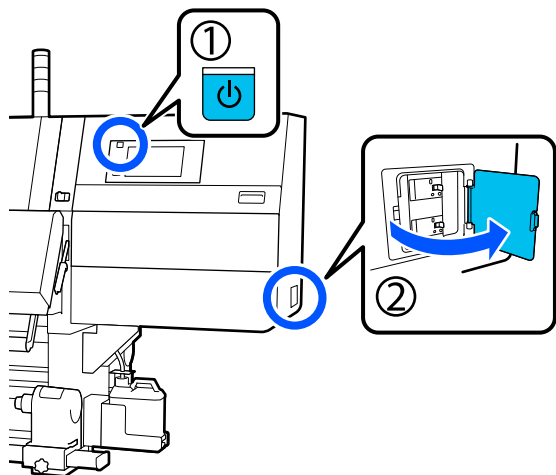
Importante:

Non scollegare la macchina dall'alimentazione con l'interruttore di circuito. Diversamente, la stampante potrebbe non funzionare come previsto.

Manutenzione

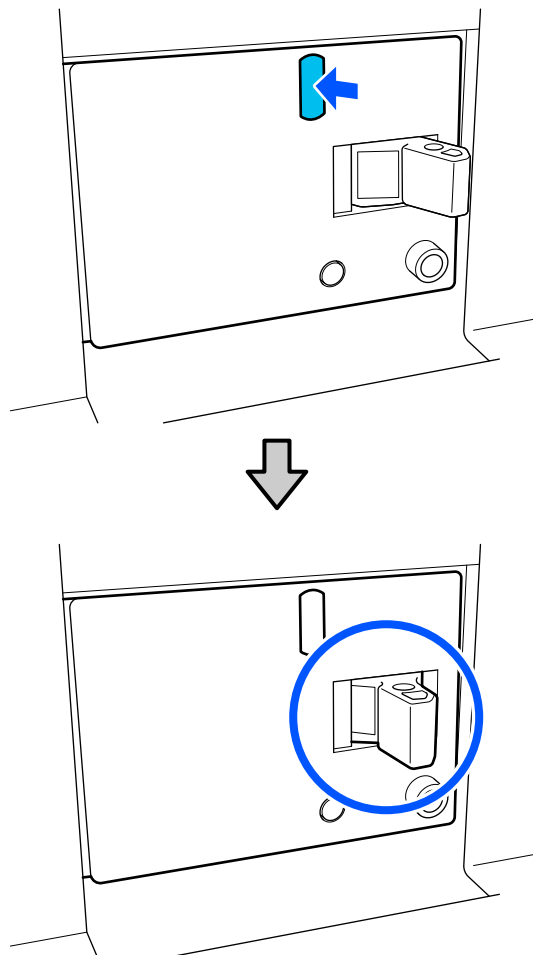
- 1** Spegner la stampante e aprire il coperchio dell'interruttore di circuito.

Lasciare la spina di alimentazione inserita. Quando si verifica il corretto funzionamento dell'interruttore di circuito, anche il cavo di messa a terra deve essere collegato. Per informazioni dettagliate sul cavo di messa a terra, consultare le precauzioni di sicurezza.

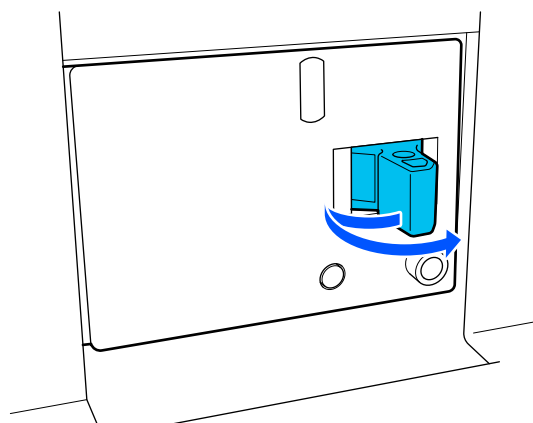


- 2** Premere il pulsante di scatto di un interruttore di circuito con uno strumento a punta fine come una penna a sfera.

Il dispositivo funziona correttamente se l'interruttore si sposta in una posizione intermedia tra ON e OFF.



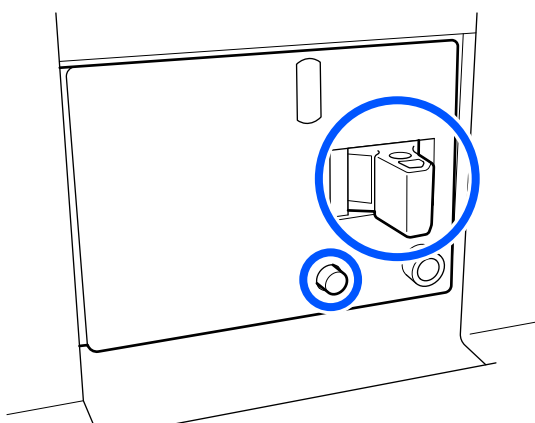
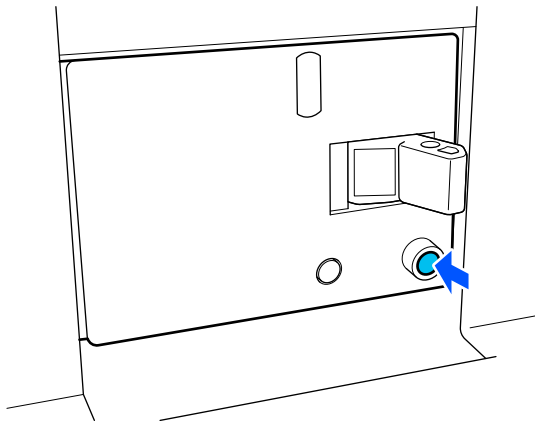
- 3** Se l'interruttore funziona correttamente, posizionarlo su OFF una volta e poi riposizionarlo su ON.



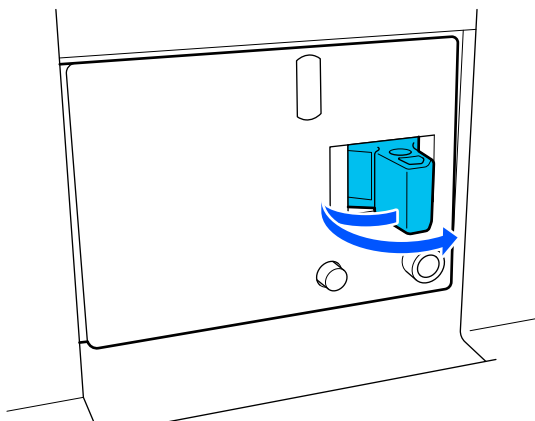
Manutenzione

4 Premere il pulsante di prova.

Il dispositivo funziona correttamente se compare un pulsante di verifica della dispersione elettrica e l'interruttore si sposta in una posizione intermedia tra ON e OFF.



5 Se l'interruttore funziona correttamente, posizionarlo su OFF una volta e poi riposizionarlo su ON.



6 Ripetere i passaggi da 2 a 5 per verificare il corretto funzionamento dell'altro interruttore di circuito.

Se si riscontrano anomalie, contattare il rivenditore locale o il call center di assistenza Epson.

Smaltire i materiali di consumo usati

Smaltimento

Le seguenti parti usate con inchiostro aderito sono classificate come rifiuti industriali.

- Cartucce di inchiostro
- Bastoncino di pulizia
- Liquido di pulizia
- Inchiostro di scarico
- Tanica di scarico inchiostro
- Rullo di pulizia
- Supporti dopo la stampa

Smaltire le articoli in base alle leggi e alle normative locali. Ad esempio, assumere una società di smaltimento di rifiuti industriali per lo smaltimento. In tali casi, presentare la "Scheda di sicurezza" all'azienda di smaltimento di rifiuti industriali.

È possibile scaricare tale foglio dal sito Web Epson locale.

Appendice

Appendice

Per ottenere gli ultimi aggiornamenti, visitare il sito Web Epson (a dicembre 2023).

Unità opzionali e materiali di consumo

Cartucce di inchiostro

Modello di stampante	Prodotto		Numero parte
SC-F11000H SC-F10000H SC-F11060H SC-F10060H	Cartucce di inchiostro (10 000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43H1
		Cyan (Ciano)	T43H2
		Magenta	T43H3
		Yellow (Giallo)	T43H4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43H5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43H6
		Fluorescent Yellow	T43H7
		Fluorescent Pink	T43H8
		Orange (Arancione) (solo per SC-F11000H/ SC-F11060H)	T43HA
		Violet (Viola) (solo per SC-F11000H/SC-F11060H)	T43HD
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43B1
		Cyan (Ciano)	T43B2
		Magenta	T43B3
		Yellow (Giallo)	T43B4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43B5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43B6
		Fluorescent Yellow	T43B7
		Fluorescent Pink	T43B8

Appendice

Modello di stampante	Prodotto	Numero parte	
SC-F11030H SC-F10030H	Cartucce di inchiostro (10 000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43G1
		Cyan (Ciano)	T43G2
		Magenta	T43G3
		Yellow (Giallo)	T43G4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43G5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43G6
		Fluorescent Yellow	T43G7
		Fluorescent Pink	T43G8
		Orange (Arancione) (solo per SC-F11030H)	T43GA
		Violet (Viola) (solo per SC-F11030H)	T43GD
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43A1
		Cyan (Ciano)	T43A2
		Magenta	T43A3
		Yellow (Giallo)	T43A4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43A5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43A6
		Fluorescent Yellow	T43A7
		Fluorescent Pink	T43A8

Appendice

Modello di stampante	Prodotto	Numero parte	
SC-F11070H SC-F10070H	Cartucce di inchiostro (10 000 ml)*	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43M1
		Cyan (Ciano)	T43M2
		Magenta	T43M3
		Yellow (Giallo)	T43M4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43M5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43M6
		Fluorescent Yellow	T43M7
		Fluorescent Pink	T43M8
		Orange (Arancione) (solo per SC-F11070H)	T43MA
		Violet (Viola) (solo per SC-F11070H)	T43MD
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43F1
		Cyan (Ciano)	T43F2
		Magenta	T43F3
		Yellow (Giallo)	T43F4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43F5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43F6
		Fluorescent Yellow	T43F7
		Fluorescent Pink	T43F8

Appendice

Modello di stampante	Prodotto	Numero parte	
SC-F11080H SC-F10080H	Cartucce di inchiostro (10 000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43K1/T56K1*
		Cyan (Ciano)	T43K2/T56K2*
		Magenta	T43K3/T56K3*
		Yellow (Giallo)	T43K4/T56K4*
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43K5/T56K5*
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43K6/T56K6*
		Fluorescent Yellow	T43K7
		Fluorescent Pink	T43K8
		Orange (Arancione) (solo per SC-F11080H)	T43KA
		Violet (Viola) (solo per SC-F11080H)	T43KD
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43D1
		Cyan (Ciano)	T43D2
		Magenta	T43D3
		Yellow (Giallo)	T43D4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43D5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43D6
		Fluorescent Yellow	T43D7
		Fluorescent Pink	T43D8
	SC-F11000 SC-F10000 SC-F11060 SC-F10060	Cartucce di inchiostro (10 000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)
Cyan (Ciano)			T43H2
Magenta			T43H3
Yellow (Giallo)			T43H4
Cartucce di inchiostro (3000 ml)		High Density Black (Nero Alta Densità)	T43B1
		Cyan (Ciano)	T43B2
		Magenta	T43B3
		Yellow (Giallo)	T43B4

Appendice

Modello di stampante	Prodotto	Numero parte	
SC-F11030 SC-F10030	Cartucce di inchiostro (10 000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43G1
		Cyan (Ciano)	T43G2
		Magenta	T43G3
		Yellow (Giallo)	T43G4
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43A1
		Cyan (Ciano)	T43A2
		Magenta	T43A3
		Yellow (Giallo)	T43A4
SC-F11070 SC-F10070	Cartucce di inchiostro (10 000 ml)*	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43M1
		Cyan (Ciano)	T43M2
		Magenta	T43M3
		Yellow (Giallo)	T43M4
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43F1
		Cyan (Ciano)	T43F2
		Magenta	T43F3
		Yellow (Giallo)	T43F4
SC-F11080 SC-F10080	Cartucce di inchiostro (10 000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43K1
		Cyan (Ciano)	T43K2
		Magenta	T43K3
		Yellow (Giallo)	T43K4
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43D1
		Cyan (Ciano)	T43D2
		Magenta	T43D3
		Yellow (Giallo)	T43D4

* Non disponibile in tutte le aree.

Appendice

Epson raccomanda l'uso di cartucce di inchiostro originali Epson. Epson non garantisce la qualità o l'affidabilità degli inchiostri non originali. L'uso di inchiostro non originale potrebbe provocare danni non coperti dalle condizioni di garanzia Epson e, in determinate circostanze, potrebbe causare un funzionamento non corretto della stampante.

Le informazioni relative ai livelli dell'inchiostro non originale potrebbero non venire visualizzate e l'uso di inchiostro non originale viene registrato per un eventuale uso in sede di assistenza.

Altri

Prodotto	Numero parte	Spiegazione
Kit di pulizia (eccetto per SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210103	Le seguenti parti di consumo sono comprese in un set di manutenzione.
Kit di pulizia (per SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210104	<input type="checkbox"/> Liquido di pulizia (x1) <input type="checkbox"/> Cappucci (x1) <input type="checkbox"/> Guanti (x16) <input type="checkbox"/> Bastoncino per la pulizia (x50)
Rullo di pulizia (eccetto per SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210065	Identico al Rullo di pulizia in dotazione con la stampante.
Rullo di pulizia (per SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210066	
Tanica di scarico inchiostro (eccetto per SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210071	Identica alla Tanica di scarico inchiostro in dotazione con la stampante.
Tanica di scarico inchiostro (per SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210072	
Sostegno riavvolgimento supporto* (eccetto per SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933881	Identico al portasuportato del riavvolgitore automatico per questa stampante.
Sostegno riavvolgimento supporto (per SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933891	
Sostegno alimentazione supporto* (eccetto per SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933901	Identico al portasuportato dell'unità di alimentazione supporto per questa stampante.
Sostegno alimentazione supporto (per SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933911	

Appendice

Prodotto	Numero parte	Spiegazione
Spazzola di pulizia supporto*	C12C936031	Identica alla Spazzola di pulizia supporto in dotazione con la stampante.
Distanziatore rulli di pressione*	C12C936041	Identico al Distanziatore rulli di pressione in dotazione con la stampante.

* Contattare il rappresentante di vendita Epson per verificare la disponibilità.

Appendice

Tipi di carta supportati

I seguenti supporti non possono essere utilizzati con la stampante.

La qualità di stampa viene fortemente influenzata dal tipo e dalla qualità del supporto di stampa utilizzato. Scegliere un supporto appropriato per stampa prevista. Per informazioni sull'uso, vedere la documentazione fornita con il supporto o contattare il produttore del supporto. Prima di acquistare grandi quantità di supporti, provare a stampare su un campione più ridotto e controllare i risultati.



Attenzione:

Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona.

Si consiglia di utilizzare un sollevatore per i supporti che pesano più di 40 kg (88,18 lb).



Importante:

Non utilizzare supporti che siano increspati, segnati, consumati o sporchi.

Supporto in rotolo

Dimensioni anima rotolo	2 o 3 pollici
Diametro esterno rotolo	Massimo 250 mm (9,84 pollici) (unità di alimentazione supporto di tipo standard/riavvolgitore automatico) Massimo 500 mm (19,68 pollici) (unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità)
Larghezza supporto	Da 300 a 1950 mm (da 11,81 a 76,77 pollici) (76 pollici)
Spessore supporto	Fino a 1 mm (0,03 pollici)
Peso rotolo	Massimo 60 kg (132 lb) (unità di alimentazione supporto di tipo standard e riavvolgitore automatico) Massimo 300 kg (661,38 lb) (unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità)

Appendice

Tabella delle specifiche

Specifiche della stampante	
Metodo di stampa	A getto d'inchiostro
Configurazione ugelli	<p>SC-F11000H Series: 400 ugelli × 2 file × 4 chip × 6 colori (High Density Black (Nero Alta Densità), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo), Light Cyan (Ciano Chiaro)/Fluorescent Yellow/Orange (Arancione), Light Magenta (Magenta Chiaro)/Fluorescent Pink/Violet (Viola))</p> <p>SC-F10000H Series: 400 ugelli × 2 file × 4 chip × 6 colori (High Density Black (Nero Alta Densità), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo), Light Cyan (Ciano Chiaro)/Fluorescent Yellow, Light Magenta (Magenta Chiaro)/Fluorescent Pink)</p> <p>SC-F11000 Series/SC-F10000 Series: 400 ugelli × 2 righe × 4 chip × 4 colori (High Density Black (Nero Alta Densità), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo))</p>
Risoluzione (massimo)	1200 × 1200 dpi (con 300 × 300 dpi 16 livelli di mezzi toni.)
Codice controllo	ESC/P raster (comando non rivelato)
Metodo di alimentazione supporto	Alimentazione a frizione
Tensione nominale (n. 1, n. 2)	Da 200 a 240 V CA
Frequenza nominale (n. 1, n. 2)	50/60 Hz
Corrente nominale (n. 1, n. 2)	16 A

Specifiche della stampante	
Consumo elettrico (totale per i numeri n. 1 e n. 2)	<p>SC-F11000H Series/ SC-F10000H Series: Stampa: circa 4,4 kW Modalità Riposo: circa 230 W Spegnimento: circa 9,6 W</p> <p>SC-F11000 Series/SC-F10000 Series: Stampa: circa 3,9 kW Modalità Riposo: circa 221 W Spegnimento: circa 9,6 W</p>
Temperatura e umidità (senza condensazione)	
In stampa	<p>Da 10 a 35 °C (da 50 a 95 °F), dal 20 all'80%</p> <p>Consigliata: da 18 a 28 °C (da 64,4 a 82,4 °F), dal 40 al 60%</p>
In magazzino (Prima del disimballaggio)	<p>Da -20 a 60 °C (da -4 a 140 °F), dal 5 all'85%</p> <p>(meno di 120 ore a 60 °C (140 °F), entro un mese a 40 °C (104 °F))</p>
In magazzino (dopo l'apertura)	<p>Da -20 a 40 °C (da -4 a 104 °F), dal 5 all'85%</p> <p>(entro un mese a 40 °C (104 °F))</p>
Intervallo temperatura e umidità	
Area grigia: durante il funzionamento	
Area a linee tratteggiate: consigliato	
<p>(%)</p> <p>The graph plots relative humidity (%) on the y-axis (20 to 90) against temperature (°C) on the x-axis (10 to 40). A gray shaded region represents the operating range, bounded by 10°C to 35°C and 20% to 80% humidity. A hatched region represents the recommended range, bounded by 18°C to 28°C and 40% to 60% humidity.</p>	

Appendice

Specifiche della stampante (unità di alimentazione supporto di tipo standard/riavvolgitore automatico)	
Dimensioni	<p>Stampante</p> <p>Quando non in uso: 3710 (L) × 1303 (P) × 1886 (A) mm (146 [L] × 51,29 [P] × 74,25 [A] pollici)</p> <p>Dimensione massima: 3710 (L) × 1350 (P) × 1931 (A) mm (146 [L] × 53,14 [P] × 76,02 [A] pollici)</p> <p>Sostegno riavvolgimento supporto: 280 (L) × 236 (P) × 352 (A) mm (11,02 [L] × 9,29 [P] × 13,85 [A] pollici)</p> <p>Sostegno alimentazione supporto: 280 (L) × 285 (P) × 352 (A) mm (11,02 [L] × 11,22 [P] × 13,85 [A] pollici)</p>
	<p>Unità di alimentazione dell'inchiostro</p> <p>SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:</p> <p>1278 (L) × 556 (P) × 541 (A) mm (50,31 [L] × 21,88 [P] × 21,29 [A] pollici) (solo unità di alimentazione dell'inchiostro)</p> <p>1278 (L) × 556 (P) × 580 (A) mm (50,31 [L] × 21,88 [P] × 22,83 [A] pollici) (quando è installata una cartuccia di inchiostro da 3 L)</p> <p>1278 (L) × 556 (P) × 790 (A) mm (50,31 [L] × 21,88 [P] × 31,10 [A] pollici) (quando è installata una cartuccia di inchiostro da 10 L)</p> <p>SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:</p> <p>877 (L) × 556 (P) × 541 (A) mm (34,52 [L] × 21,88 [P] × 21,29 [A] pollici) (solo unità di alimentazione dell'inchiostro)</p> <p>877 (L) × 556 (P) × 580 (A) mm (34,52 [L] × 21,88 [P] × 22,83 [A] pollici) (quando è installata una cartuccia di inchiostro da 3 L)</p> <p>877 (L) × 556 (P) × 790 (A) mm (34,52 [L] × 21,88 [P] × 31,10 [A] pollici) (quando è installata una cartuccia di inchiostro da 10 L)</p>

Specifiche della stampante (unità di alimentazione supporto di tipo standard/riavvolgitore automatico)	
Peso*	<p>Stampante</p> <p>Peso totale (SC-F11000H Series/SC-F10000H Series): circa 687 kg (1515 lb)</p> <p>Peso totale (SC-F11000 Series/SC-F10000 Series): circa 683 kg (1506 lb)</p> <p>Sostegno riavvolgimento supporto: circa 7 kg (15,43 lb)</p> <p>Sostegno alimentazione supporto: circa 7 kg (15,43 lb)</p>
	<p>Unità di alimentazione dell'inchiostro</p> <p>SC-F11000H Series/SC-F10000H Series: circa 80 kg (176,37 lb)</p> <p>SC-F11000 Series/SC-F10000 Series: circa 53 kg (116,84 lb)</p>

* Inchiostro non incluso.

Appendice

Specifiche della stampante (unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità/riavvolgitore automatico)

Dimensioni	<p>Stampante</p> <p>Quando non in uso: 3710 (L) × 1740 (P) × 1886 (A) mm (146 [L] × 68,50 [P] × 74,25 [A] pollici)</p> <p>Dimensione massima: 3710 (L) × 1839 (P) × 1931 (A) mm (146 [L] × 72,40 [P] × 76,02 [A] pollici)</p> <p>Sostegno riavvolgimento supporto: 280 (L) × 236 (P) × 352 (A) mm (11,02 [L] × 9,29 [P] × 13,85 [A] pollici)</p>
	<p>Unità di alimentazione dell'inchiostro</p> <p>SC-F11000H Series:</p> <p>1278 (L) × 556 (P) × 541 (A) mm (50,31 [L] × 21,88 [P] × 21,29 [A] pollici) (solo unità di alimentazione dell'inchiostro)</p> <p>1278 (L) × 556 (P) × 580 (A) mm (50,31 [L] × 21,88 [P] × 22,83 [A] pollici) (quando è installata una cartuccia di inchiostro da 3 L)</p> <p>1278 (L) × 556 (P) × 790 (A) mm (50,31 [L] × 21,88 [P] × 31,10 [A] pollici) (quando è installata una cartuccia di inchiostro da 10 L)</p> <p>SC-F11000 Series:</p> <p>877 (L) × 556 (P) × 541 (A) mm (34,52 [L] × 21,88 [P] × 21,29 [A] pollici) (solo unità di alimentazione dell'inchiostro)</p> <p>877 (L) × 556 (P) × 580 (A) mm (34,52 [L] × 21,88 [P] × 22,83 [A] pollici) (quando è installata una cartuccia di inchiostro da 3 L)</p> <p>877 (L) × 556 (P) × 790 (A) mm (34,52 [L] × 21,88 [P] × 31,10 [A] pollici) (quando è installata una cartuccia di inchiostro da 10 L)</p>

Specifiche della stampante (unità di alimentazione supporto del tipo a grande capacità/riavvolgitore automatico)

Peso*	<p>Stampante</p> <p>Peso totale (SC-F11000H Series): circa 895 kg (1973 lb)</p> <p>Peso totale (SC-F11000 Series): circa 864 kg (1905 lb)</p> <p>Sostegno riavvolgimento supporto: circa 7 kg (15,43 lb)</p>
-------	--

* Inchiostro non incluso.

Importante:

Utilizzare questa stampante ad altitudini inferiori a 2000 m (6561 piedi).

Avvertenza:

Questo è un prodotto di classe A. Questo prodotto può causare in un ambiente domestico interferenze radio, nel qual caso l'utente può essere tenuto a prendere misure adeguate.

Solo per i clienti in California

Le batterie al litio di questo prodotto contengono materiale in perclorato, per cui potrebbe essere necessario un trattamento speciale.

Vedere www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

Appendice

Specifiche di interfaccia	
Porta USB per un computer	USB 3.0 (USB SuperSpeed)
Standard di conformità LAN cablata	1000Base-T*1
Protocolli/funzioni di stampa in rete	EpsonNet Print (Windows)*2 TCP/IP standard (Windows)*3 WSD (Windows)*3 Bonjour (Mac)*3 IPP (Windows)*3 IPP (Mac)*3 FTP*3

Specifiche di interfaccia	
Protocolli/standard di sicurezza	IEEE 802.1X (Ethernet)
	Filtro IPsec (v4/v6), IP
	SSL/TLS:
	Server HTTPS (Web Config)
	Server IPPS
	Client SMTPS (invio e-mail)
	STARTTLS (SMTPS)
Certificato radice (client)	
Certificato radice versione 2.01	
Aggiornamento del certificato radice (client)	
Certificato firmato CA (server)	
Certificato CA	
Generazione CSR (server)	
Certificato autofirmato (server)	
Generazione certificato autofirmato/CSR chiave EC (server)	
Certificato, importazione chiave segreta	
Versione OpenSSL: 1.0.2j	
Versioni TLS supportate: 1.0/1.1/1.2	
Autenticazione per invio e-mail:	
POP prima di SMTP	
APOP	
Autenticazione SMTP (Kerberos/NTLMv1/CRAM-MD5/PLAIN/LOGIN)	
Autenticazione per stampa IPP: autenticazione base HTTP	
Autenticazione accesso MIB, crittografia: SNMPv3	

*1 Utilizzare un cavo schermato a coppie intrecciate (categoria 5e o superiore).

*2 Conforme a IPv4.

*3 Conforme a IPv4 e IPv6.

Appendice

Specifiche dell'inchiostro	
Tipo	Cartucce di inchiostro speciali
Inchiostro a sublimazione	SC-F11000H Series: High Density Black (Nero Alta Densità), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo), Light Cyan (Ciano Chiaro), Light Magenta (Magenta Chiaro), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink, Orange (Arancione), Violet (Viola) SC-F10000H Series: High Density Black (Nero Alta Densità), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo), Light Cyan (Ciano Chiaro), Light Magenta (Magenta Chiaro), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink
	SC-F11000 Series/SC-F10000 Series: High Density Black (Nero Alta Densità), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo)
Scadenza d'uso	Vedere la data stampata sulla cartuccia di inchiostro (conservata a temperatura normale)
Scadenza garanzia per qualità di stampa	Sei mesi (dalla data di apertura della cartuccia di inchiostro)
Temperatura di conservazione	Da 5 a 35 °C (da 41 a 95 °F)
Capacità cartuccia inchiostro	10 000 ml, 3000 ml
Dimensioni cartuccia inchiostro	10 000 ml: 150 (L) × 235 (P) × 412 (A) mm (5,90 [L] × 9,25 [P] × 16,22 [A] pollici) 3000 ml: 158 (L) × 260 (P) × 168 (A) mm (6,22 [L] × 10,23 [P] × 6,61 [A] pollici)

Nota:

Per garantire che i colori delle stampe corrispondano a quelli desiderati, mantenere una temperatura ambiente costante compresa tra 18 e 28 °C (tra 64,4 e 82,4 °F).

Informazione sulla dichiarazione di conformità UE

Il testo integrale della dichiarazione di conformità UE di questa apparecchiatura è disponibile al seguente indirizzo Internet.

<http://www.epson.eu/conformity>