

EPSON

SC-F11000H Series

SC-F11000 Series

SC-F10000H Series

SC-F10000 Series

Пайдаланушы Нұсқаулығы (Үзінді)

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Осы жарияланымның ешбір бөлігін Seiko Epson Corporation алдын-ала жазбаша рұқсатынсыз көбейтуге, ақпаратты алу жүйесінде сақтауға немесе қандай да бір пішінде немесе қандай да бір жолмен, электронды, механикалық, фотокошірме ретінде, жазуға немесе басқаша таратуға болмайды. Осы құжаттағы ақпарат тек осы Epson принтерімен пайдалануға арналған. Epson компаниясы басқа принтерлерге осы ақпаратты қатысты пайдалануға жауапты емес.

Seiko Epson Corporation компаниясы немесе оның филиалдары Seiko Epson Corporation компаниясымен техникалық қызмет көрсетілмеуі және нұсқаулары мұқият орындалмауы барысында (АҚШ елінен басқасы) жазатайым оқиға, өнімді қате немесе теріс пайдалану, рұқсат етілмеген өзгерістер, жөндеулер нәтижесінде сатып алушы немесе үшінші тараптың кесірінен пайда болған зақым, залал келтірілген өнімдер немесе шығындар үшін жауап бермейді.

Seiko Epson Corporation және оның еншілес кәсіпорындары қандай да бір опцияларды немесе Seiko Epson Corporation тарапынан түпнұсқадағы Epson өнімдері немесе Epson тарапынан құпталған өнімдер ретінде анықталған өнімдерден басқа тұтынушылық өнімдерді пайдаланудан болған зақымдарға немесе ақауларға жауап бермейді.

Seiko Epson Corporation компаниясы Epson компаниясымен бекітілген өнімдер деп тағайындалмаған кез келген басқа қосылым кабельдерін пайдалану барысындағы электромагниттік әсер етудің нәтижесінде пайда болған кез келген зақым келтірілген өнім үшін жауап бермейді.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac, OS X, and Bonjour are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, and Acrobat Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome is trademarks of Google LLC.

Жалпы ескертпе: осы құжатта пайдаланылған басқа өнім атаулары тек анықтауға арналған және өздерінің сәйкес иелерінің сауда белгілері болуы мүмкін. Epson компаниясы сол таңбалардағы қандай да бір және барлық құқықтардан бас тартады.

© 2023 Seiko Epson Corporation.

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Солтүстік Америка және Латын Америка пайдаланушыларына арналған ескертпе

МАҢЫЗДЫ: осы өнімді пайдалану алдында, онлайн *Ескертпелер* бөліміндегі қауіпсіздік нұсқауларын міндетті түрде оқыңыз.

Мазмұны**Мазмұны****Авторлық құқықтар мен сауда белгілері**

Солтүстік Америка және Латын Америка пайдаланушыларына арналған ескертпе. 3

Нұсқаулықтар бойынша ескертулер

Таңбалардың мағынасы. 6
 Қолдауға ие үлгілер. 6
 Осы нұсқаулықтағы скриншоттар. 6
 Суреттер. 6
 Қолмен ұйымдастыру. 6
 Видеонұсқаулықтарды көру. 7
 PDF нұсқаулықтарды көру. 8

Кіріспе

Принтер бөлшектері. 10
 Алдыңғы бөлік. 10
 Сия беру құралы. 13
 Оң жақ көрінісі. 15
 Ішкі бөлігі. 17
 Артқа. 19
 Тасымалдағышты салу құрылғысы (үлкен сыйымдылықты түр). 21
 Басқару тақтасы. 23
 Дисплейді түсіну және онымен жұмыс істеу. 25
 Басты экран. 25
 Мәзір терезесі. 34
 Нұсқаулар терезесі. 35
 Түймелердің түрлері. 36

Негізгі амалдар

Оңтайлы басып шығаруға арналған жұмысы ағыны. 38
 Тасымалдағыш параметрлерін принтерге көшіру. 39
 Баспа материалын қолданғанда қолдану қажет сақтық шаралар. 40
 Қағазды салуға қатысты ескертулер. 41
 Шпиндельді қолданғандағы сақтық шаралары. 42

Тасымалдағышты салу құрылғысының сыйымдылығы үлкен түрін пайдаланған кезде тасымалдағышты қолмен қалай алуға болады?. 42
 Артқы бетінде жұмыс істегенде. 42
 Алдыңғы жағынан жұмыс істегенде. 43
 Қағазды салу. 44
 Стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысын жүктеу. 44
 Үлкен сыйымдылықты тасымалдағыш салу құрылғысын жүктеу. 51
 Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану. 60
 Дұрыс қабылдауға қатысты маңызды жағдайлар. 60
 Стандартты типті автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану. 61
 Тарту шиыршығын алып тастау. 73
 Information Printing at Media Cut параметрін орнату. 73
 Қағазды кесу. 74
 Тасымалдағышты алып тастау (Стандартты типті Автоматты созылатын белдік бөлшегі). 75
 Салынған қағазды алып тастау. 75
 Стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысын алып тастау. 76
 Үлкен сыйымдылықты тасымалдағыш салу құрылғысынан алып тастау. 78
 Қалған қағаз таусылған кезде. 79
 Басып шығару алдында. 80
 Басып шығару реттеулері. 81
 Automatic Adjustment. 81
 Print Head Alignment. 81
 Басып материалын беру реттеуі. 83
 Басылып шығарылатын аймақ. 86
 Қағаздың сол жақ және оң жақ шеткі позициялары. 86
 Басып шығарылатын аймақ және Кескінді басып шығару аймағы. 87

Қызмет көрсету

Түрлі техникалық күтім жасау операцияларын орындайтын кезде. 91
 Тазалау. 91
 Шығын материалдарын ауыстыру. 93
 Басқа қызметтер. 93

Мазмұны

Қажетті нәрселер.	95
Қызметке байланысты сақтық шаралары. . .	95
Тазалау.	96
Күнделікті тазалау.	96
Шығын материалдарын ауыстыру.	100
Сия картридждерін ауыстыру.	100
Басқа қызметтер.	106
Сия картридждерін мезгіл сайын шайқау.	106
Бітелген саңылауларды тексеру.	110
Print Head Cleaning.	112
Ажыратқыштың өнімділігін тексеру.	113
Қолданылған шығындарды жою.	115
Жою.	115


Қосымша


Параметрлер мен тұтынушы өнімдері.	116
Сия картридждері.	116
Басқалары.	121
Қолдау көрсетілген қағаз.	123
Техникалық сипаттар кестесі.	124


Нұсқаулықтар бойынша ескертулер

Нұсқаулықтар бойынша ескертулер


Таңбалардың мағынасы

 Ескерту:	Ауыр дене жарақаттарын болдырмау үшін орындау керек.
---	--

 Абай болыңыз:	Дене жарақаттарын болдырмау үшін орындау керек.
--	---

 Маңызды:	Осы өнімге зақым келмес үшін орындау керек.
---	---

Ескертпе:	Ескертпелерде өнімнің жұмысына байланысты пайдалы немесе қосымша мәліметтер болады.
------------------	---

	Қатысты анықтамалық мәтінді көрсетеді.
---	--

Қолдауға ие үлгілер

Осы нұсқаулықтағы SC-F11000H Series және SC-F11000 Series түсіндірмелері SC-F10000H Series не SC-F10000 Series нұсқасынан жаңартылған үлгілер үшін де жарамды.

Осы нұсқаулықтағы скриншоттар

- ❑ Осы нұсқаулықтағы скриншоттар шынайы экрандардан өзгеше болуы мүмкін.
- ❑ Осы нұсқаулықтағы басқару тақтасының скриншоттары **Black** фондарға орнатылған.

Суреттер

- ❑ Егер басқасы көрсетілмесе, осы нұсқаулықта SC-F11000 Series/SC-F10000 Series құрылғысының суреттері көрсетілген.
- ❑ Осы нұсқаулықтағы суреттер пайдаланып жатқан модельдегіден өзгешелеу болуы мүмкін.

Қолмен ұйымдастыру

Солтүстік Америка

Пайдаланушы нұсқаулықтарын көру үшін келесі веб-сайтқа кіріңіз:

SC-F11070H:

- ❑ www.epson.com/support/f11070h (АҚШ)
- ❑ www.epson.ca/support/f11070h (Канада)

SC-F11070:

- ❑ www.epson.com/support/f11070 (АҚШ)
- ❑ www.epson.ca/support/f11070 (Канада)

SC-F10070H:

- ❑ www.epson.com/support/f10070h (АҚШ)
- ❑ www.epson.ca/support/f10070h (Канада)

SC-F10070:

- ❑ www.epson.com/support/f10070 (АҚШ)

Нұсқаулықтар бойынша ескертулер

- ❑ www.epson.ca/support/f10070 (Канада)

Латын Америка

Пайдаланушы нұсқаулықтарын көру үшін келесі веб-сайтқа кіріңіз:

SC-F11070H:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f11070h (Кариб бассейні)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f11070h (Бразилия)
- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f11070h (басқа аймақтар)

SC-F11070:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f11070 (Кариб бассейні)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f11070 (Бразилия)
- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f11070 (басқа аймақтар)

SC-F10070H:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f10070h (Кариб бассейні)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f10070h (Бразилия)
- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f10070h (басқа аймақтар)

SC-F10070:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f10070 (Кариб аралдары)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f10070 (Бразилия)
- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f10070 (басқа аймақтар)

Басқа аймақтар

Өнімнің нұсқаулықтары төменде көрсетілгендей реттелген.

PDF нұсқаулықтарды Adobe Acrobat Reader немесе Preview (Mac) арқылы көре аласыз.

Іске қосу нұсқаулығы (кітапша)	Бұл нұсқаулықта қауіпсіздік шаралары және принтер мен компьютерді жалғауға және бағдарламалық құралды орнатуға қатысты жұмыстар түсіндіріледі. Жұмыстарды қауіпсіз орындау үшін осы нұсқаулықты міндетті түрде оқып шығыңыз.
Пайдаланушы нұсқаулығы (Үзінді) (осы нұсқаулық)	Бұл нұсқаулықта қажетті негізгі жұмыстар мен күнделікті пайдалануға техникалық қызмет көрсету түсіндіріледі.
Epson қолдау қызметі (PDF)	Әр аймақ үшін Epson қолдау қызметі туралы ақпаратпен қамтамасыз етеді.
Онлайн нұсқаулықтар	
Пайдаланушы нұсқаулығы (PDF)	Бұл нұсқаулықта принтерді пайдалану әдісі түсіндіріледі.
Ақауларды жою және кеңестер	Бұл нұсқаулықта жиі қойылатын сұрақтар мен принтерді пайдалану бойынша кеңестер беріледі.
Epson Video Manuals	Бұл видеоларда қағазды салу және техникалық қызмет көрсету әдісі көрсетіледі.
Желі нұсқаулығы (PDF)	Бұл нұсқаулықта принтерді желі арқылы пайдалану жөніндегі ақпарат беріледі.

Видеонұсқаулықтарды көру

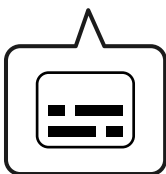
Видеонұсқаулықтар YouTube желісіне жүктеп салынған.

Онлайн нұсқаулық үстіңгі бетіндегі [Epson Video Manuals (видео)] түймесін басыңыз немесе нұсқаулықтарды көру үшін келесі көк мәтінді басыңыз.

[Video Manual](#)

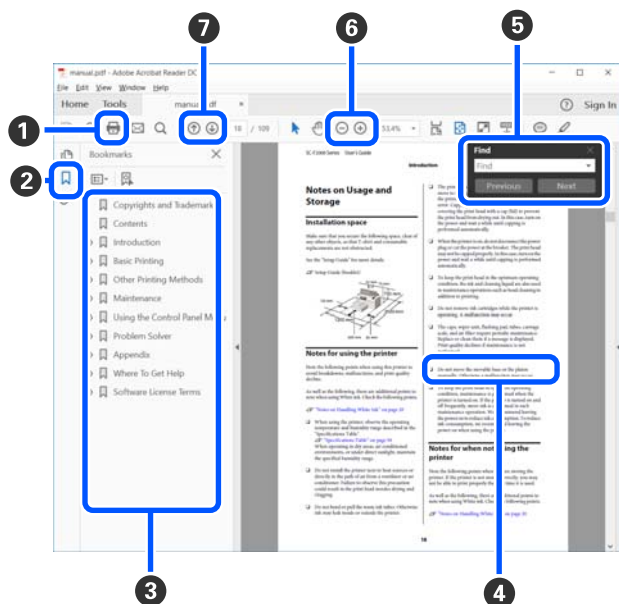
Нұсқаулықтар бойынша ескертулер

Видеоны ойнатқан кезде субтитрлер көрсетілмесе, төмендегі кескіндегі субтитрлер белгішесін басыңыз.



PDF нұсқаулықтарды көру

Бұл бөлімде Adobe Acrobat Reader DC PDF нұсқаулықты Adobe Acrobat Reader арқылы көрудің негізгі әрекеттерін түсіндіру мысалы ретінде қолданылады.



- 1 PDF нұсқаулығын басып шығару үшін басыңыз.
- 2 Оны әр басқан кезде бетбелгілер жасырылады немесе көрсетіледі.
- 3 Тиісті бетті ашу үшін тақырыпты басыңыз.
Иерархиядағы төменгі тақырыптарды ашу үшін [+] түймесін басыңыз.
- 4 Анықтама көк түсті болса, оны бассаңыз, тиісті бет ашылады.

Бастапқы бетке оралу үшін, келесіні орындаңыз.

Windows үшін

Alt пернесін басып тұрып, ← пернесін басыңыз.

Mac үшін

command пернесін басып тұрып, ← пернесін басыңыз.

- 5 Растау қажет элементтердің атауы сияқты кілтсөздерді енгізіп, іздеуге болады.

Windows үшін

PDF нұсқаулықтағы бетті түйменің оң жағымен басып, көрсетілген мәзірдегі **Find (Табу)** пәрменін таңдау арқылы іздеу құралдар тақтасын ашыңыз.

Mac үшін

Edit (Өңдеу) мәзіріндегі **Find (Табу)** пәрменін таңдап, іздеу құралдар тақтасын ашыңыз.

Нұсқаулықтар бойынша ескертулер

- 6 Көруге өте кішкентай дисплейдегі мәтінді ұлғайту үшін, ⊕ түймесін басыңыз. Өлшемін азайту үшін ⊖ түймесін басыңыз. Кескіннің немесе скриншоттың ұлғайту керек бөлігін көрсету үшін, келесіні орындаңыз.

Windows үшін

PDF нұсқаулықтағы бетті түйменің оң жағымен басып, көрсетілген мәзірдегі **Marquee Zoom (Белгіленгенді үлкейту)** пәрменін таңдаңыз. Көрсеткі лупаға өзгереді, оны ұлғайтқыңыз келетін орынның ауқымын көрсету үшін пайдаланыңыз.

Mac үшін

Көрсеткіні лупаға өзгерту үшін **View (Көру)** мәзірі — **Zoom (Үлкейту)** — **Marquee Zoom (Белгіленгенді үлкейту)** тармағын осы тәртіппен басыңыз. Көрсеткіні лупа ретінде пайдаланып, ұлғайтқыңыз келетін орынның ауқымын көрсетіңіз.

- 7 Алдыңғы бет немесе келесі бет ашылады.

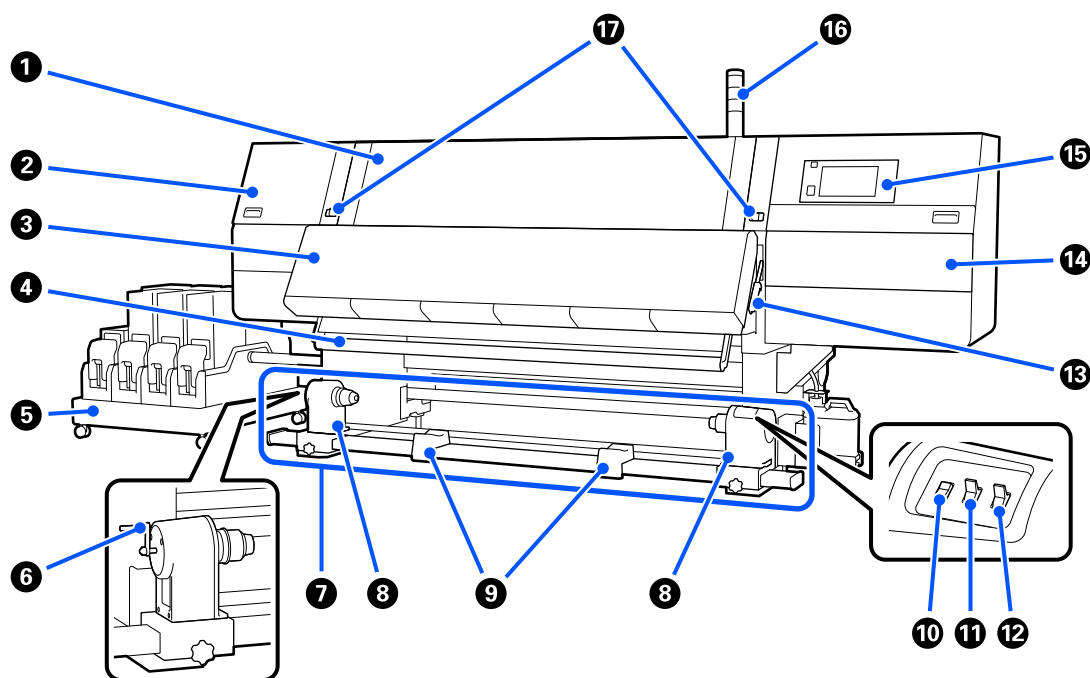
Кіріспе

Кіріспе

Принтер бөлшектері

Осы түсіндірмелерде SC-F11000 Series/SC-F10000 Series құрылғысының суреттері пайдаланылады.

Алдыңғы бөлік



1 Алдыңғы қақпақ

Қағазды жүктеу, принтердің ішін тазалау немесе тығылып қалған қағазды алып тастау кезінде ашыңыз. Принтерді қолданған кезде бұл қалыпты жабылып, құлыпталады.

2 Қызмет көрсету қақпағы (сол жақ)

Қақпақтардың айналасын тазалау үшін осы қақпақты ашыңыз. Принтерді қолданған кезде бұл қалыпты жабылады.

Мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

3 Кептіргіш

Ендірілген қыздырғыш пен желдеткіш басып шығарғаннан кейін сияны жылдам кептіріп, ауа айналдырады және берілген температураны ұстап тұрады.

Қыздырғышты өшіріп, тек желдеткіштің жұмыс істеуіне де болады. (Желдеткіш)

Кіріспе

4 Баспа материалын бағыттау жолағы

Тақта қабылданғандай медиа бүгілудің алдын алу үшін созады.

5 Сия беру құралы

Сия картридждерінен сияны принтерге жеткізеді. Әр түс үшін екі сия картриджін қамтиды.

6 Тұтқа

Орам өзегін сол жақтағы баспа материалының ұстағышына қойғаннан кейін, тұтқаны бұрап, баспа материалының ұстағышын орам өзегіне басыңыз.

7 Автоматты созылатын белдік бөлшегі

Басып шығарылған қағазды автоматты түрде алады.

8 Баспа материалының ұстағышы

Осы ұстаушылардағы медиа созығыш құрал үшін пайдаланылған валик негізін орналастырыңыз. Бірдей бөлшектер сол және оң жағында орналасқан.

 [“Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану” бетте 60](#)

9 Дөңгелегі бар тірек

Созылатын валикті алып тастаған кезде қалған медиа уақытша қолдау көрсетеді. Бірдей бөлшектер сол және оң жағында орналасқан.

10 Тасымалдағыш салу қосқышы

Қағазды береді/қайта бұрады. Қағазды беру қосқышының басқару тақтасындағы қағазды беру түймесімен функциясы бірдей болғандықтан, сіздің жағдайыңызда ең оңайымен жұмыс істеуіңізге болады. Функциялар туралы мәліметтер алу үшін, қағазды беру түймесінің түсіндірмесін қараңыз.

11 Auto қосқышы

Автоматты созу құралын таңдау үшін осы ажыратқышты пайдаланыңыз. Автоматты созу құралын өшіру үшін Off күйін таңдаңыз.

12 Manual қосқышы

Қолмен алу үшін осы қосқышты пайдаланыңыз. Auto Қосқышы Off күйінде болғанда таңдалған опция күшіне енеді.

13 Медиа жүктеу тұтқасы

Қағазды жүктегеннен кейін қағазды орнында сақтау үшін қағазға жүктеу тұтқасын төмендетіңіз. Алып тастау алдында қағазды босату үшін тұтқаны көтеріңіз.

Артқы жағында да қағаз жүктеу тұтқасы болғандықтан, сіздің жағдайыңызда ең оңайын қолдануыңызға болады.

Кіріспе

14 Қызмет көрсету қақпағы (оң жақ)

Басып шығару механизмі айналасындағы аймақты тазартып, сүрткі білікшені ауыстыру үшін осы қақпақты ашыңыз. Принтерді қолданған кезде бұл қалыпты жабылады.

Мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

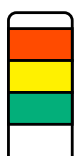
15 Басқару тақтасы

 ["Басқару тақтасы" бетте 23](#)

16 Сигнал шамдары

Шамдар 3 түсте жанып немесе жыпылықтап, принтердің күйін хабарлайды. Негізінен шам түстерінің мағынасы төмендегідей.

Шам түстері жоғарыдан төменге қарай қызыл, сары және жасыл.



Қызыл : қатеге байланысты басып шығарылмайды.

Сары : принтер, мысалы хабарлама болған кезде немесе принтер кідірілгенде немесе техникалық қызмет көрсетілгендегідей жұмыс істейді.

Жасыл : басып шығарылмайды және принтер басып шығаруда немесе басып шығаруға дайын.

Принтер шам түстерінің тіркесімімен және жану/жыпылықтау арқылы күйі туралы толығырақ хабарлайды.

Индикаторды оқу әдісі туралы мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

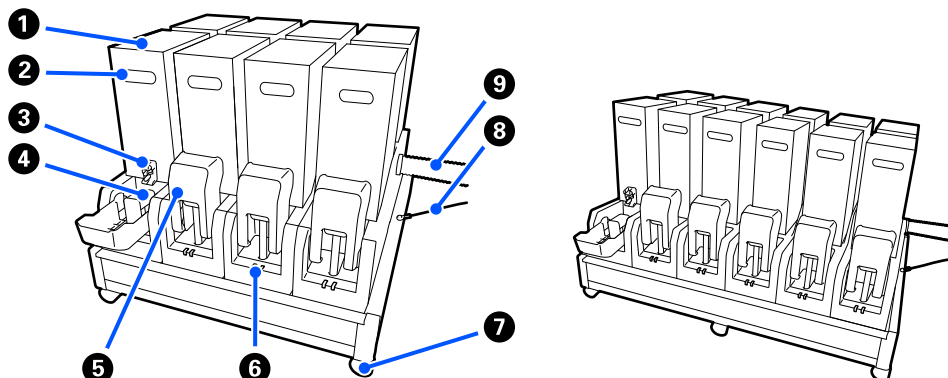
17 Құлыптау тұтқасы

Бірдей бөлшектер сол және оң жағында орналасқан. Алдыңғы қақпағы ашық кезде сол жән оң жақ тұтқасын сыртқа жылжытып, құлыпты босатыңыз. Алдыңғы қақпақ жабылған соң, тұтқалар ішке жылжып, алдыңғы қақпақ құлыпталады.

Кіріспе

Сия беру құралы

12 сия картриджінде жалпы SC-F11000H Series/
SC-F10000H Series саңылау бар.



1 Сия картридждері

Әр түс үшін екі сия картриджі енгізіледі. Әдетте, бір сия картриджі қолданыла береді. Сия картриджі біткен кезде, принтер басқа сия картриджіне автоматты түрде ауысады. Нәтижесінде, сия басып шығару кезінде таусылса да, басып шығаруды кідіртпей сия картриджін ауыстыруға болады. Сия картридждерін пайдалану мақсатына қарай ауыстырып пайдаланғыңыз келген кезде, оларды қолмен ауыстыруға да болады. Ауыстыру жұмысы Негізгі экраннан орындалады.

 ["Басты экран" бетте 25](#)

Сия түстері 10 л немесе 3 л болатын 2 типті картридждерде бар, сондықтан оларды мақсатына сай пайдаланыңыз. Сонымен қатар әртүрлі деңгейлерді ауыстыруға және оларды орнатуға болады.

 ["Сия картридждері" бетте 116](#)

2 Тұтқа

Сия картриджін ұстау үшін, қолыңызбен ұстаңыз. Жаңа өнімдердің ұялары жабық болады, сондықтан ұяларды қолыңызбен итеріп ашыңыз. 10 л сия картриджінің бүйірінде 4 жері, ал 3 л сия картриджінің төбесінде 2 жері бар.

3 Сия беру саңылауы

Сия картриджіне сия осы жерден келеді. Мұны жаңа сия картриджінің ішінен шығарып алып, сия картриджіне салыңыз.

4 Коннектор

Мұны сия беру саңылауына енгізіп, сия беру құралы мен сия картриджін жалғаңыз.

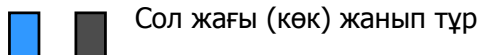
5 Картридж қақпағы

Сия картриджі коннекторына кенеттен жанасудың алдын алады. Әдетте, принтерді пайдалану кезінде бұл көтеріліп тұрады.

Кіріспе

6 Картриджді тексеру шамы

2 түсте жанып немесе жыпылықтап, салынған сия картриджінің күйін хабарлайды. Сол жақтағы шамның түсі көк, ал оң жақтағы шамның түсі сарғылт.



Сол жағы (көк) жанып тұр

Сия принтерге салынған. Сия картридждерін алып тастамаңыз.



Сол жағы (көк) жыпылықтап тұр

Сия картридждерін шайқайтын уақыт келді. Сия картридждерін шығарып алып, шайқаңыз.

 [“Сия картридждерін мезгіл сайын шайқау” бетте 106](#)



Оң жағы (сарғылт) жанып тұр

Қате немесе ескерту пайда болды. Басқару тақтасы экранындағы қате немесе ескерту мәліметтерін тексеріңіз.



Оң жағы (сарғылт) түгел жыпылықтап тұр

Жоюға келмейтін қате пайда болды. Басқару тақтасы экранындағы қате мәліметтерін тексеріңіз. Принтер қуатын өшіріп, қайта қосыңыз.

Қуатты өшіріп-қосқаннан кейін де қате болса, қызмет көрсетуге хабарласыңыз.



Өшіру

Қателер жоқ. Қажет болса, сия картриджін алып тастауға болады.

7 Дөңгелектер

Аяқтарда 6 (SC-F11000H Series/SC-F10000H Series) немесе 4 (SC-F11000 Series/SC-F10000 Series) доңғалақ бар. Принтерді қолданған кезде оларды әрқашан құлыптаңыз.

8 Сия беру құралының сымы

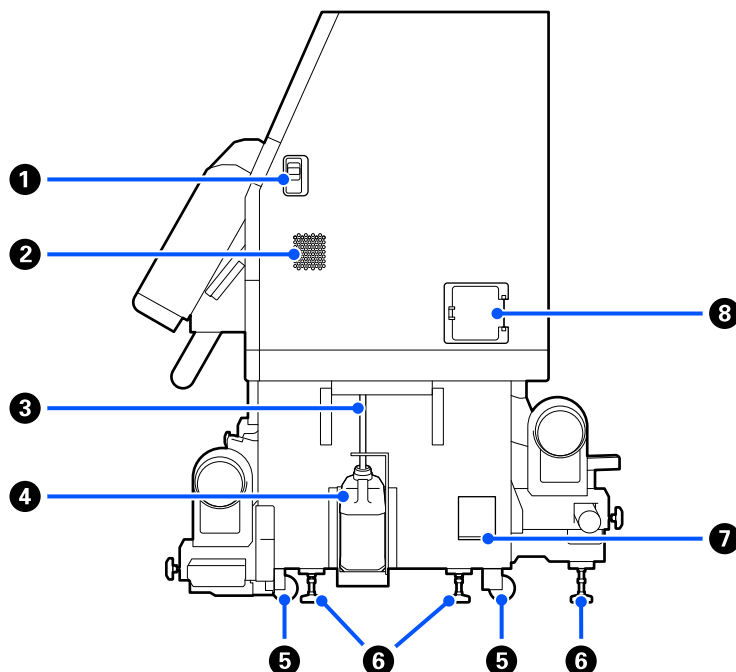
Қосылған сыммен пайдаланыңыз. Сия беру құралын принтер жалғанып тұрған кезде оларды сыммен жалғамай жылжытсаңыз, сия беру түтігі зақымдалуы мүмкін.

9 Сия беру түтігі

Сия картридждерінен сияны принтерге жеткізеді.

Кіріспе

Оң жақ көрінісі



1 Құлыпты босату тұтқалары

Техникалық қызмет көрсету қақпағының құлыптарын босатады. Бірдей бөлшектер сол және оң жағында орналасқан. Техникалық қызмет көрсету қақпағын ашқан кезде, оны тұтқаларды төмендетіп ашыңыз. Жабылған кезде, техникалық қызмет көрсету қақпағы автоматты түрде құлыпталады.

2 Ауа шығатын тесіктер

Принтерге ауаның өтуін қамтамасыз етеді. Бірнеше ауа шығатын тесіктері бар. Ауа шығатын тесіктердің ешқайсысын жаппаңыз.

3 Қолданылған сия түтікшесі

Қолданылған сияны шығаруға арналған түтіктер. Принтер пайдаланылып жатқанда, түтіктің шеті қолданылған сия бөтелкесінде екенін тексеріңіз.

4 Қолданылған сия бөтелкесі

Қолданылған сия осы бөтелкеде жиналады.

Басқару тақтасында ауыстыру туралы хабар көрсетілгенде оны жаңа қолданылған сия бөтелкесіне ауыстырыңыз.

Мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

5 Дөңгелектер

Әрбір аяғында екі дөңгелек бар.

Кіріспе

6 Деңгей өлшегіштер

Орнатқан кезде деңгей датчигін тексеріңіз, деңгей өлшегішті пайдаланып, принтер деңгейін реттеңіз, сосын принтерді орнынан түзетіңіз. Жүктемені тарату үшін, төменгі жағына металл пластиналар орнатыңыз.

Принтерді жылжытқан соң деңгейін сақтаңыз.

Мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

7 Деңгей өлшеу құралы

Сияның көлденең деңгейін тексеріңіз.

8 Ажыратқыш

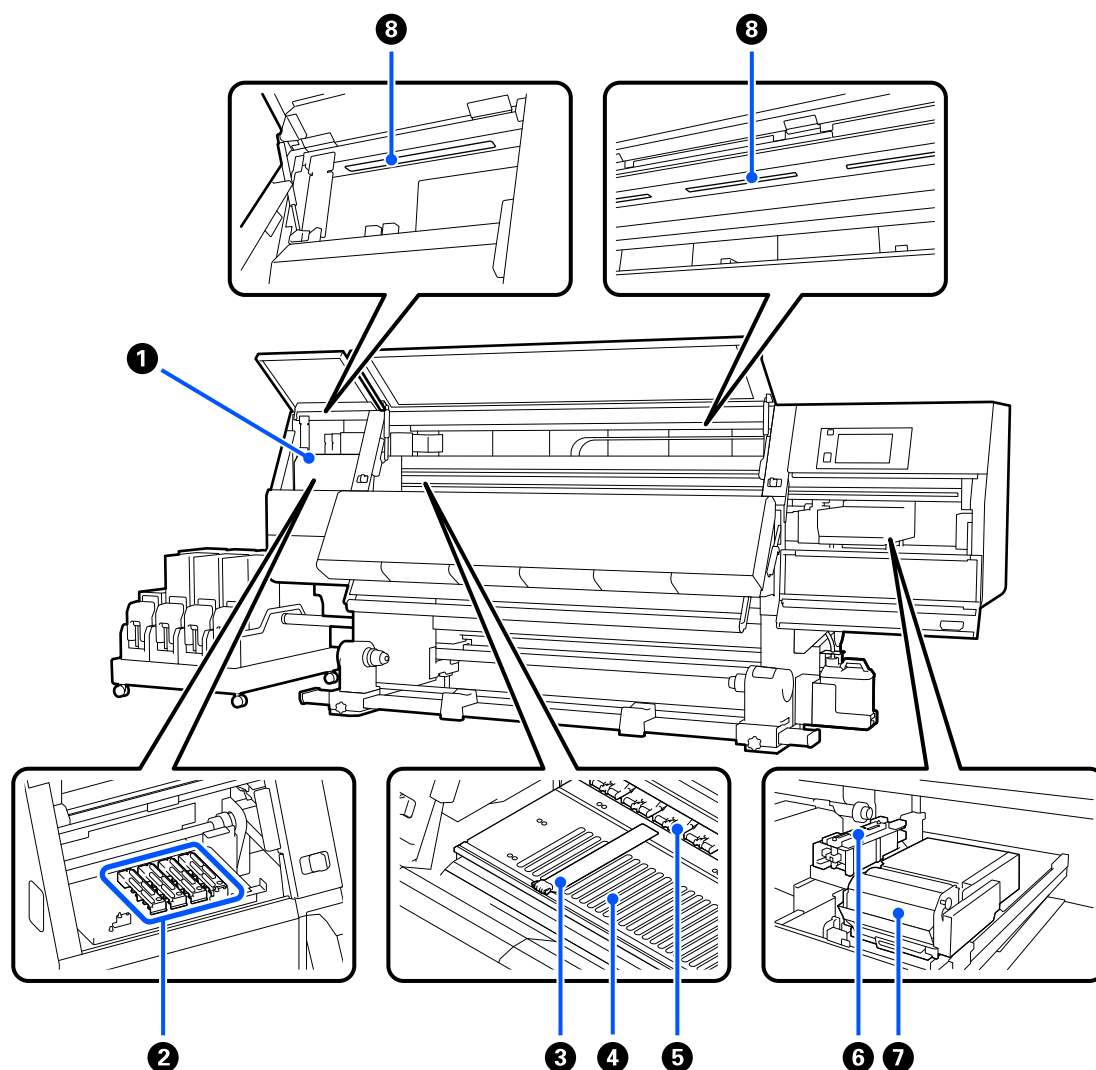
Қысқа тұйықталудан электр тогы анықталса, ток соғудың алдын алу үшін ток автоматты түрде ажыратылады. Принтерді пайдаланғанда ажыратқыш қосқышын әрқашан ON күйінде ұстаңыз. Ажыратқыштың өнімділігін айына бір рет тексеріңіз.

 [“Ажыратқыштың өнімділігін тексеру” бетте 113](#)

Кіріспе

Ішкі бөлігі

Келесі бөлшектер ластанқан кезде басып шығару нәтижелеріне байланысты проблемаларға әкелуі мүмкін. Бұл бөліктерді төмендегі сілтеме бөлімдерінде көрсетілген тарауларда сипатталғандай немесе экрандағы хабарларды орындау арқылы жүйелі түрде тазалаңыз және ауыстырыңыз.

**1 Басып шығару механизмі**

Басып шығару механизмі сия сәуле тарату кезінде солға және оңға жылжу арқылы басып шығарады. Басып шығару нәтижелері ластанған кезде басып шығару механизміне лас тұрмағанын тексеріп, қажет болса, тазалаңыз.

Мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

Кіріспе

2 Құрғатпайтын қақпақтар

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series бойынша 6 жолы, SC-F11000 Series/SC-F10000 Series бойынша 4 жол бар.

Бұл қақпақтар басып шығару кезінен басқа уақытта құрғаудың алдын алу үшін басып шығару механизмінің саңылауларын жабады. Ластануына байланысты басқару тақтасы экранында тазарту туралы хабар пайда болады. Хабарға сәйкес тазартыңыз.

Мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

3 Қағаз жиегінің тақталары

Қағаздың бұрыштық тақталары қағаздың орнынан жылжуын болдырмайды және қағаз қырының басып шығару механизміне тиюінен сақтайды. Басып шығарудан бұрын тақталарды қағаздың әрбір тарапына орнатыңыз.

 ["Қағазды салу" бетте 44](#)

4 Білікше

Бұл бірқалыпты басып шығару және баспа материалын беру үшін баспа материалын сорады және түзетеді.

 ["Күнделікті тазалау" бетте 96](#)

5 Қысым орамдары

Басып шығару барысында бұл роликтер қағазды басады.

6 Сорғыш қақпақ

Сия осы қақпақпен басып шығару механизмінің саңылауынан ағады.

Print Head Refresh әрекетін орындау алдында сору қақпақтарын тазалаңыз.

Мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

7 Тазалағыш

Тазалағыш басып шығару механизмінің саңылауларының бетінен сияны алып тастайды. Тазалағышқа салынған сүрткіш білікше шығын материалы болып табылады. Басқару тақтасында ауыстыру туралы хабар көрсетілгенде ауыстырыңыз.

Мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

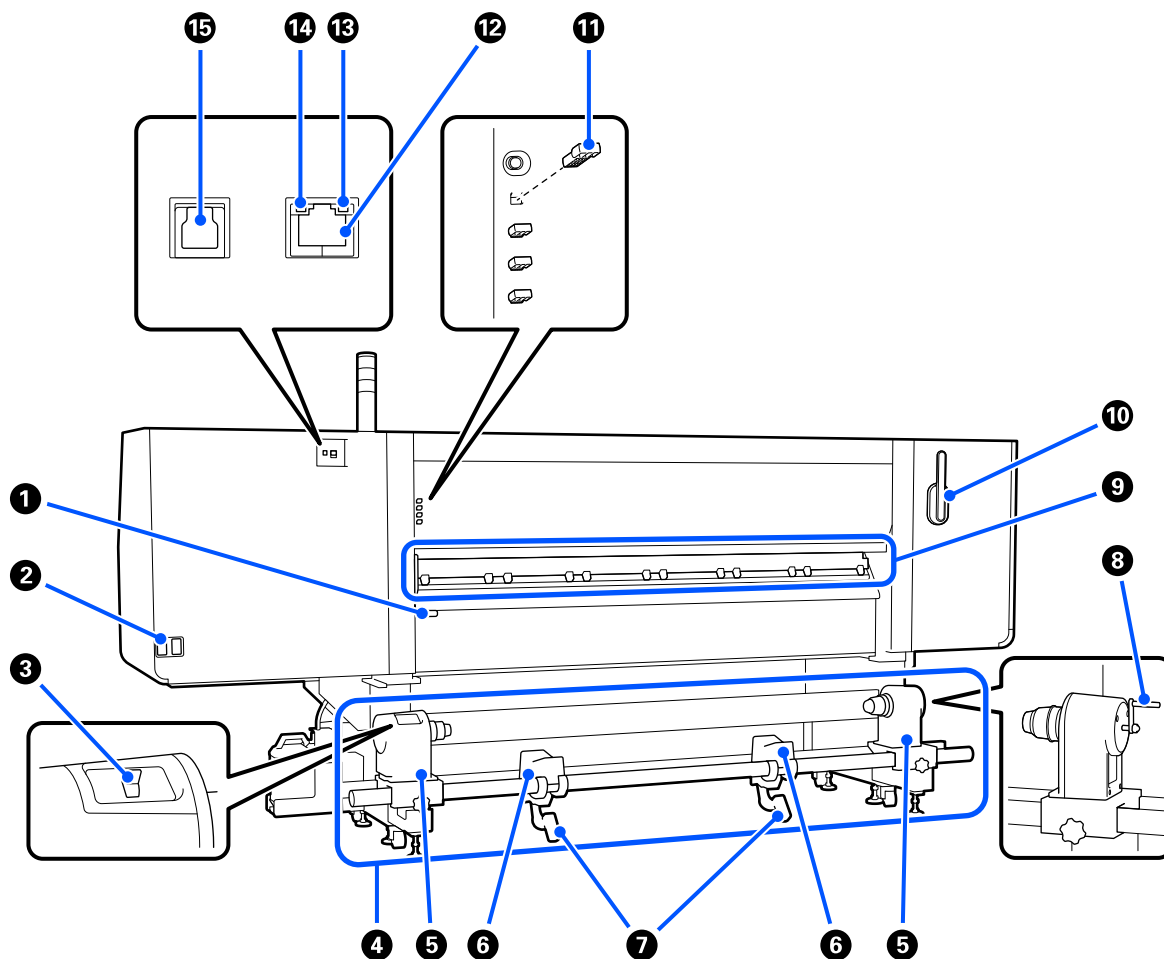
8 Ішкі шам

Басып шығару нәтижелері мен техникалық қызмет көрсету аймақтарын тексеруді оңайлату үшін, принтердің ішіне жарық түсіреді. Сияның тұмандануын беті ластанса, оны тазалаңыз.

Мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

Кіріспе

Артқа



1 Медиа жүктеу тұтқасы

Қағазды жүктегеннен кейін қағазды орнында сақтау үшін қағазға жүктеу тұтқасын төмендетіңіз. Алып тастау алдында қағазды босату үшін тұтқаны көтеріңіз.

Осы қағаз жүктеу тұтқасының принтердің алдындағы қағаз жүктеу тұтқасымен функциясы бірдей болғандықтан, сіздің жағдайыңызда ең оңайымен жұмыс істеуіңізге болады.

2 Айнымалы ток розеткасы №1/Айнымалы ток розеткасы №2

Қуат кабелін қосады. Екі кабельді де қосыңыз.

3 Жетек ажыратқыш

Жетек ажыратқышты тасымалдағышты салып жатқан кезде босатуға және ауыстырып жатқан кезде кесілген материалды алуға пайдалануға болады.

Кіріспе

4 Тасымалдағыш салу құрылғысы

Басып шығаруға қолданылатын тасымалдағыш салынады.

Қолданылатын тасымалдағышты келесіден қараңыз.

 [“Қолдау көрсетілген қағаз” бетте 123](#)

5 Баспа материалының ұстағышы

Осы ұстағыштарға қағазды қойыңыз. Бірдей бөлшектер сол және оң жағында орналасқан.

6 Дөңгелегі бар тірек

Баспа материалын баспа материалы ұстағыштарына қою алдында оны осы тіреулерге қойыңыз. Бірдей бөлшектер сол және оң жағында орналасқан.

7 Көтеру тұтқасы

Баспа материалы ұстағыштарында бекітілетін баспа материалы ауыр болып көрінсе, баспа материалын баспа материалы ұстағыштарының деңгейіне жеңіл көтеру үшін осы тұтқаларды пайдаланыңыз. Бірдей бөлшектер сол және оң жағында орналасқан.

8 Тұтқа

Баспа материалын оң жақтағы баспа материалы ұстағышына қойғаннан кейін, баспа материалы ұстағышын орам өзегіне басыңыз.

9 Тасымалдағышты тазартқыш

Тасымалдағыш салынған кезде ондағы қылшықтарды немесе шаңды сүртеді. Басқару тақтасының экранында хабар пайда болса, тазарту үшін берілген тасымалдағышты тазартқыш қылшақты пайдаланыңыз.

Мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

10 Тасымалдағышты тазартқыш қылшақ

Тасымалдағышты тазартқыш бетіндегі ласты кетіреді.

Қылшақ бетінде сүрту бағыты көрсетілгендіктен, оны сүртетін бағытымен жылжытыңыз. Сүрту бағытын ауыстыруға болады. Тасымалдағышты тазартқыш қылшақты пайдаланбасаңыз, оны принтердің артындағы ілмектерге іліп сақтаңыз.

11 Қысқыш ролик аралығы

Бұл бөлшек қысқыш роликтерді ашық қалпында түзетеді. Енгізілген аралықтары бар қысқыш роликтер қағаз жүктеу тұтқасы төмендетілген кезде де тасымалдағышқа қысым түсірмейді. Қағаздың шеті майысқан кезде қысқыш ролик аралығын пайдалансаңыз, одан сайын майысуы мүмкін.

Қысқыш ролик аралығын пайдаланбасаңыз, оны бастапқы орнына енгізіп сақтаңыз.

Мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

Кіріспе

12 LAN порты

LAN кабелін қосады. Қорғалған айналмалы кабель жұбын пайдаланыңыз (5е немесе одан кейінгі санат).

13 Дерек шамы

Желі қосылымының күйін және принтер деректерді алып жатқанын көрсету үшін деректер шамы жанады немесе жыпылықтайды.

Қосу : қосылған.

Жыпылықтау: қосылған. Деректерді алу.

14 Күй шамы

Түс желінің байланыс жылдамдығын көрсетеді.

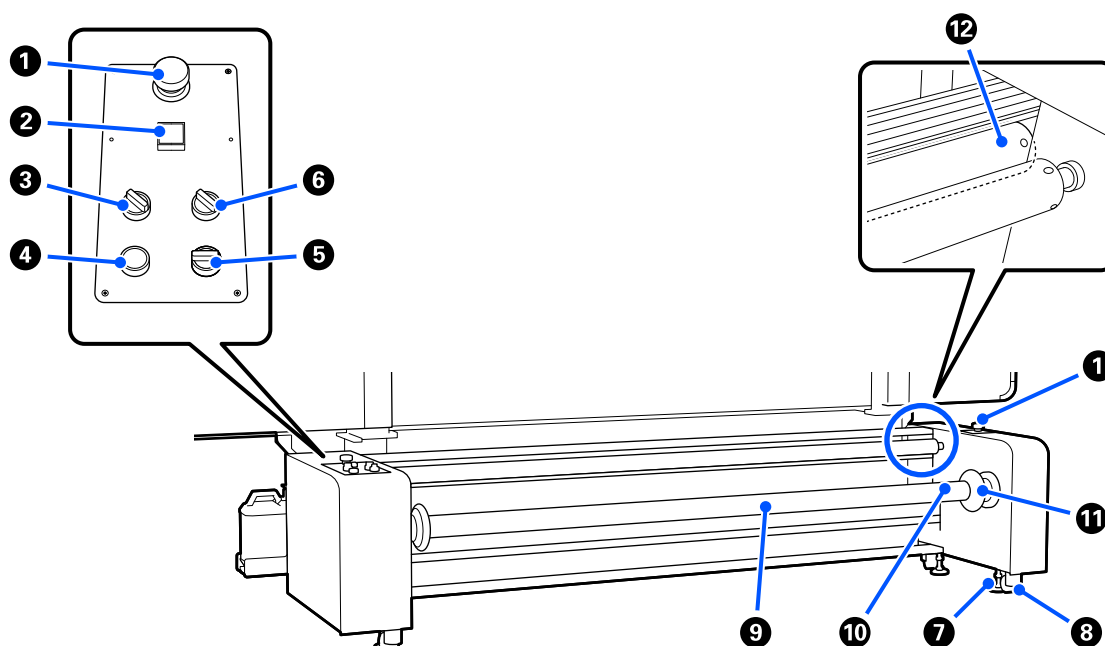
Жасыл : 1000Base-T

15 USB порты

USB кабелін қосады.

Тасымалдағышты салу құрылғысы (үлкен сыйымдылықты түр)

Тасымалдағышты салу құрылғысының үлкен сыйымдылықты түрі SC-F11000H Series және SC-F11000 Series нұсқасымен үйлесімді.



Кіріспе

1 Төтенше жағдайды тоқтату түймесі

2: сол жақ және оң жақ. Жұмысты тез тоқтатып, қуат көзін өшіру үшін оларды төтенше жағдайда басыңыз.

Төтенше жағдайды тоқтату жолын көру үшін *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімін *Онлайн нұсқаулықтан* қараңыз.

2 түймесі (қуат түймесі)

Тасымалдағыш салу құрылғысын қосады және өшіреді. Егер сыйымдылығы үлкен тасымалдағыш салу құрылғысын қолдансаңыз, принтердің қуатын қоспас бұрын алдымен тасымалдағыш салу құрылғысының қуатын қосыңыз, принтердің қуатын қосыңыз.

3 Жүктеу қосқышы

Тасымалдағышты басып тұрып, керу жолағының күшін ауыстыру арқылы тасымалдағыш салғанда қолданылатын керу күшін реттеңіз.

4 Босату түймесі

Керу жолағын көтеріп, керілген тасымалдағышты босатыңыз. Тасымалдағышты салғанда керу жолағын көтеріңіз.

5 Manual қосқышы

Жетек ажыратқышты тасымалдағышты салып жатқан кезде босатуға және ауыстырып жатқан кезде кесілген материалды алуға пайдалануға болады.

Auto қосқышы параметрінен тәуелсіз жұмыс істейді, сондықтан Manual қосқышын іске қосу үшін Auto қосқышын Off өшірудің қажеті жоқ.

6 Auto қосқышы

Бұл қосқыш салынатын тасымалдағышты қабылдау үшін оның техникалық сипаттамаларын (басып шығарылатын бет жоғары немесе төмен қаратылғанына қарамастан) орнатады. Off мәніне орнатылғанда жұмыс істемейді.

7 Деңгей өлшегіштер

Тасымалдағышты салу құрылғысын бекіту үшін жерге жалғаңыз.

Принтерді жылжытқаннан кейін, қажетті реттеулерді орындап, оны бекітіңіз.

Мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

8 Дөңгелектер

Аяқтарда 4 болады.

9 Шпиндель

Тасымалдағышты немесе ролик өзектерін салу үшін шпиндельді тасымалдағышқа салыңыз, содан кейін оны жүктеңіз.

Шпиндельді солға да, оңға да қаратып қолдануға болады, бірақ клапан тек бір жағында орналасқан, сондықтан клапанды пайдалануға ыңғайлы етіп қойыңыз.

Кіріспе

10 Клапан

Тасымалдағышты немесе ролик өзектерін шпиндельге бекіту үшін ауаны сатылымда бар ауа компрессорынан беріңіз.

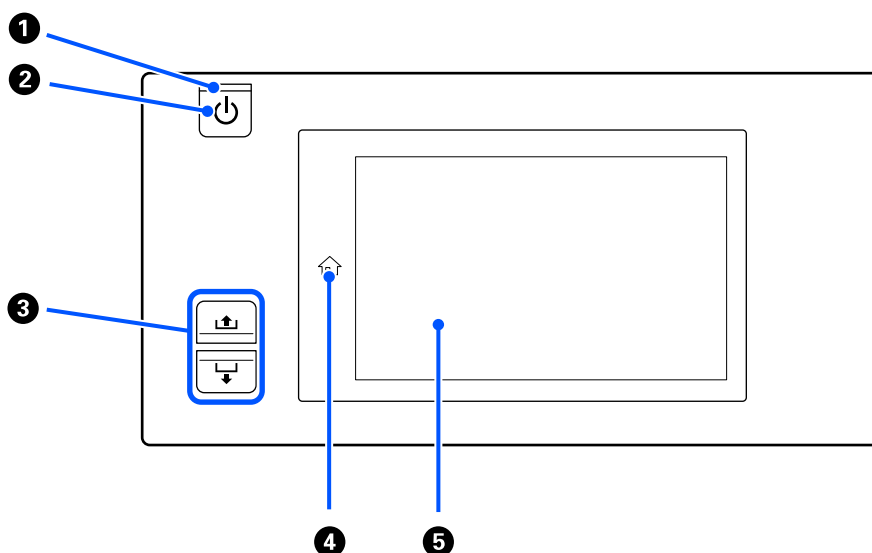
11 Тұтқа

Жүктелген шпиндельді бекіту және босату үшін жылжытыңыз. Сондай-ақ, шпиндельді қолмен айналдыру үшін тұтқаны ұстаңыз.

12 Керу жолағы

Тасымалдағышты басып, керу үшін осы жолақты жоғары немесе төмен жылжытыңыз.

Басқару тақтасы



1 **шам (қуат шамы)**

Принтердің операциялық күйі шамдар немесе жыпылықтау шамы арқылы көрсетіледі.

Қосу : қуат қосулы.

Жыпылықтау: принтер жұмысты аяқтау барысында деректерді қабылдайды, механизмді тазалайды немесе басқа операцияларды орындайды.

Өшіру : қуат өшірулі.

2 **шам (қуат шамы)**

Қуатты қосады өшіреді.


3 **“Тасымалдағыш салу” түймесі**

Түйме басылған кездегі әрекеттер қағаз жүктеу тұтқасының күйіне қарай әртүрлі болады.


Кіріспе

- Тұтқа төмендетілген

Келесі әрекеттер салынған тасымалдағыштың орам сипаттамаларына қарамастан орындалады.

 түймесі: қағазды қайта бұрады.


 түймесі: қағазды береді.


 түймесі өткізу үшін пайдаланылған кезде, оның қыры бастапқы басып шығару күйіне жеткенде қағаз тоқтайды.

Өткізу түймені босатып, қайта басу арқылы жалғастырылады.

- Тұтқа көтерілген

Салынған қағаз келесі бағыттарда бұрылады.

 түймесі: басып шығарылатын жағы сыртқа қарау үшін, қайта бұру бағыты; басып шығарылатын жағы ішке қарау үшін, беру жағы

 түймесі: басып шығарылатын жағы сыртқа қарау үшін, беру бағыты; басып шығарылатын жағы ішке қарау үшін, қайта бұру жағы

Тасымалдағышты тұтқаны көтеріп алсаңыз, беру бағытында бұрылуы мүмкін.

 [“Қағазды салу” бетте 44](#)

Автоматты созылатын белдік бөлшегінің қағазды беру қосқышымен дәл сол әрекеттерді орындауға болады. Сіздің жағдайыңызда ең оңайын қолдануыңызға болады.

4 түймесі (Басты түймесі)

Мұны Басты терезеге оралу үшін параметрлер мәзірі немесе осындай басқа терезелер көрсетілген кезінде жанып тұрса басыңыз.

Осы жұмыс кезінде Басты терезе қолданылмаса, шам өшеді.

5 **Көрсету**

Бұл — принтер күйі, мәзірлері және қате туралы хабарлар көрсетілетін сенсорлық тақта. Саусағыңызды жеңіл басып, экранда көрсетілген мәзір элементтері мен параметрлерін таңдау үшін пайдалануға немесе экранды айналдыру үшін терезені басып тұрып, саусағыңызды жылжытуға болады.

 [“Дисплейді түсіну және онымен жұмыс істеу” бетте 25](#)

Кіріспе

Дисплейді түсіну және онымен жұмыс істеу

Осы түсіндірмелерде SC-F11000 Series/SC-F10000 Series құрылғысының скриншоттары пайдаланылады.

Осы бөлімде Басты экранды, Мәзір экранын пайдаланып, экранның орналасуын және мысал ретінде процедураларды орындау терезесіне арналған дисплейді түсіну және онымен жұмыс істеу әдісі сипатталады.

Осы түсіндірмедегі параметрлер мәзірлері туралы мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағындағы *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

Ескертпе:

Егер SC-F11000H Series/SC-F11000 Series және SC-F10000H Series/SC-F10000 Series экрандары әртүрлі болса, SC-F10000H Series/SC-F10000 Series микробағдарламасы SC-F11000H Series/SC-F11000 Series экрандарын жаңартады.

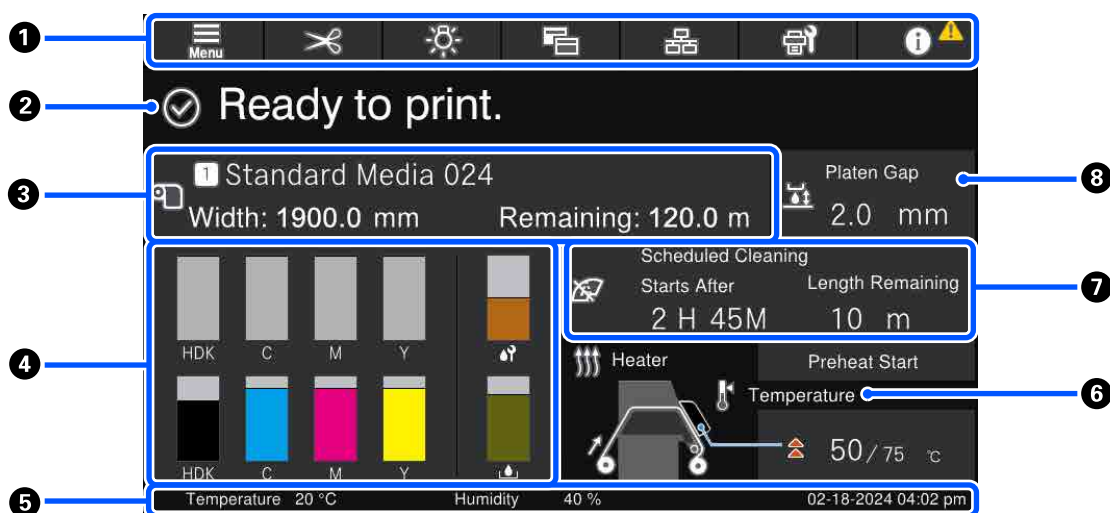
Басты экран

Басты экранда дисплейді ауыстыру түймесін басу арқылы Күй дисплейінің экраны мен Тасымалдағыш параметрлері арасында ауыстыруға болады.

Күй көрсеткіші экраны

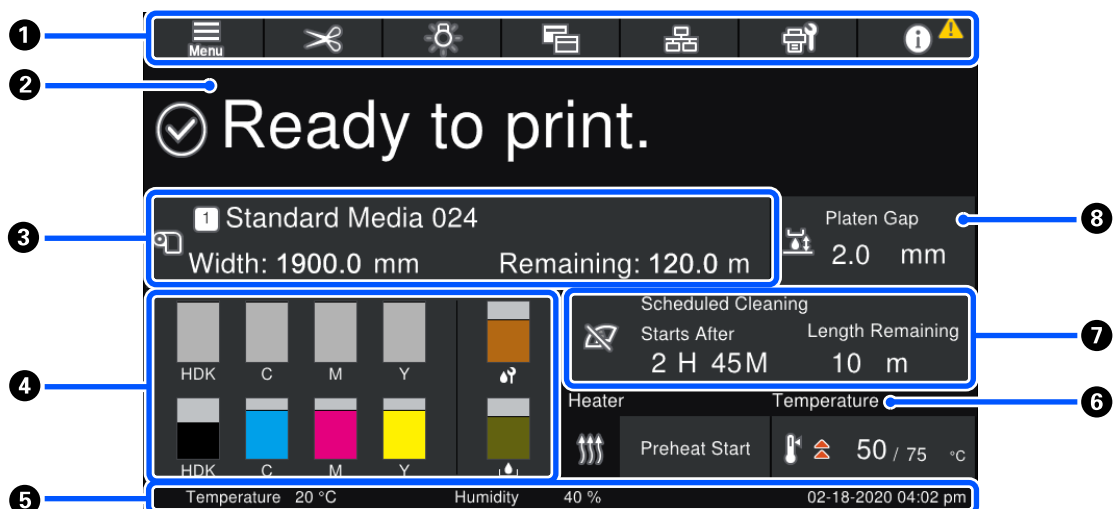
Принтердің күйін көрсетуге болады.

SC-F11000 Series



Кіріспе

SC-F10000 Series



1 Үстіңгі колонтитул

Жиі қолданлатын функциялардың түймелерін көрсетеді. Түймелердің функциялары төменде көрсетілген. Үстіңгі колонтитул басқа терезелерде де бірдей пайда болады.



Мәзір

Параметрлер мәзірі көрсетіледі.



Қағазды кесу

Басып шығару аяқталып, тасымалдағыш ауыстырылған кезде, оны кесу позициясына қояды.

["Қағазды кесу" бетте 74](#)



Ішкі шам

Ішкі шамды қосады немесе өшіреді. Күйге байланысты дисплей төмендегідей өзгереді.



Қосу



Өшіру

Егер Printer Settings бөліміндегі **Inside Light** параметрі үшін **Auto** күйі орнатылса, басып шығару барысындағы сияқты жарық қажет әрекеттер орындалғанда жарықты автоматты түрде қосып, әрекет орындалғаннан кейін оны өшіреді.

Дегенмен, ол принтердің күйіне байланысты қосылмауы мүмкін. Мұндай жағдайларда түйме сұр түске ауысады.



Көріністі ауыстыру

Күй көрсеткіші терезесі мен Тасымалдағыш параметрлері терезесі арасында ауысады.

Кіріспе



Қосылым күйін ауыстыру

Принтерге жалғанған компьютердің Online/Offline күйін ауыстырады. Принтерге техникалық қызмет көрсету барысында басып шығару тапсырмаларын алмау үшін оны Offline күйіне ауыстыру сияқты қажетті жағдайларда осыны ауыстырыңыз.



Қызмет көрсету

Осы терезеде Maintenance мәзірі пайда болады, онда басып шығару механизміне техникалық қызмет көрсету және шығын материалдарын ауыстыру сияқты жұмыстарды орындауға болады.



Ақпарат

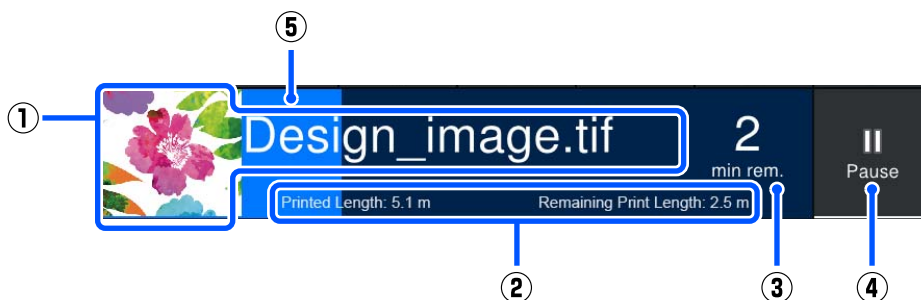
Printer Status параметрін көрсетеді. Шығын материалдарының жетіспеушілігі сияқты хабарландырулар болса, экранның жоғарғы оң жағында ⚠ белгішесі пайда болады. Түймені басқанда көрсетілетін түйме әлі өңделмеген мәселелердің **Message List** параметрін көрсетеді. Элементтерді бассаңыз, нұсқаулар пайда болады, мәселелерді шешу үшін нұсқауларды орындаңыз. Бәрі шешілгеннен кейін ⚠ белгішесі жоғалады.

2 Хабарлар

Принтердің күйін және нұсқаулар беретін хабарларды көрсетеді.

Хабарлар туралы мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

Басып шығару кезінде дисплей суретте көрсетілгендей ауысады және келесі мәліметтер мен түймелерді көрсетеді.



- (1) Басып шығарылатын файл атауы және кескіннің нобайы

Пайдаланылып жатқан RIP түріне байланысты нобай кескіні көрсетілмеуі мүмкін.

- (2) Баспа материалының Printed Length, баспа материалының Remaining Print Length, Time until media replacement және Pass Mode

Басып шығару кезінде дисплей аймағын бассаңыз, (2) үшін дисплей мәліметтерін реттеу терезесі көрсетіледі. Көрсету қажет 2 элементке дейін таңдаңыз.

Time until media replacement бөлімінде есептелген уақыт көрсетіледі.

Кіріспе

(3) Қалған басып шығару уақытының есебі

(4) Pause (тоқтату) түймесі

Start түймесі қыздыру барысында, жылыту құралы орнатылған температураға жеткенге дейін көрсетіледі. Осы түймені басу жылыту құралының температурасы төмен болса да басып шығаруды бастайды.

(5) Прогресс жолағы

Басып шығаруды кідірту және басып шығару тапсырмаларынан бас тарту

Басып шығару барысында Pause түймесін басу тоқтату үшін уақыт таңдау экраны көрсетіледі және оны таңдау үшін бір рет басыңыз.

- ❑ **Immediate pause:** басып шығаруды дереу тоқтатады. Басып шығару тапсырмасы барысында басып шығару тоқтатылса, басып шығару жалғастырылғанда басып шығару бұзылуы мүмкін.
- ❑ **Pause between pages:** ағымдағы уақытта басып шығарылып жатқан беттің соңында тоқтатады.

Кідіріс барысында экрандағы **Resume** түймесін басу кідіріс күйінен бас тартады. **Cancel** түймесі басылса, орындалып жатқан басып шығару тапсырмасынан бас тартылып, басып шығару тоқтатылады.

3 Қағаз ақпараты

Салынатын тасымалдағыш туралы мәліметтерді көрсетеді. Сан тасымалдағыштың реттелген санын білдіреді. Баспа материалының қалған мөлшері Media Settings мәзіріндегі орнатылған **Remaining Alert** параметрінен төмен түскенде, ⚠ белгішесі пайда болады. Media Settings мәзірін көрсету үшін дисплей аймағын басыңыз.

4 Шығын материалдары туралы ақпарат

Сия картридждері сияқты шығын материалдарына қатысты ақпарат келесі белгішелер мен жолақ ұзындықтары арқылы көрсетіледі.



Сия картридж күйі

Қалған сияның болжалды деңгейі мен ағымдық күйді көрсетеді. Сия мөлшері азайса, жолақ қысқара түседі.

Жолақ дисплейінің төменгі жағындағы код сия түсін білдіреді. Төменгі жақтағы тақта алдыңғы сия картриджін, ал жоғарғы жақтағы тақта артқы сия картриджін білдіреді.

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series

FP : Fluorescent Pink

FY : Fluorescent Yellow

LC : Light Cyan (Ашық көк)

LM : Light Magenta (Ашық қызыл)

Кіріспе

OR : Orange (Жалқын)

V : Violet (Күлгін)

HDK : High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)

C : Cyan (Көкшіл)

M : Magenta (Алқызыл)

Y : Yellow (Сары)

OR және V тек SC-F11000H Series құрылғысымен үйлесімді.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series

HDK : High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)

C : Cyan (Көкшіл)

M : Magenta (Алқызыл)

Y : Yellow (Сары)

Ескерту немесе қате пайда болса, дисплей төменде көрсетілгендей өзгереді.



Сияның мөлшері төмен деп есептеледі. Сия картриджі біткен кезде, принтер басқа сия картриджіне автоматты түрде ауысады. Жаңа сия картриджі басқа жағына орнатылғанын растаңыз.



- Сия таусылды. Ескі сия картриджін жаңасымен ауыстырыңыз.
- Сия картриджінің коннекторы ажыратылғаннан бері 30 минуттан артық уақыт өтті. Коннекторды дереу жалғаңыз, егер оны сол күйінде қалдырса, сия құрғап қалып, принтер дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.



Сия картридждерін шайқайтын уақыт келді. Сия картридждерін шығарып алып, шайқаңыз.



Сия картриджінің коннекторы ажыратылған. Сия картриджін салып, коннекторды дұрыс жалғаңыз.



Картридждің барлық қақпағы тік күйде екенін тексеріп, экрандық нұсқауларды орындаңыз.

Кіріспе



Қолданылған сия бөтелкесі күйі

Қолданылған сия бөтелкесі бөлімінде қолжетімді орынның ықтимал мөлшерін көрсетеді. Бос орын азайса, жолақ қысқара түседі.

Ескерту пайда болса, дисплей төменде көрсетілгендей өзгереді.



Қолданылған сия бөтелкесі толуға жақын. Жаңа қолданылған сия бөтелкесін дайын.



Сүрткіш білікше күйі

Сүрткіш білікшені ауыстыру нұсқаулығын көрсетеді. Ауыстыру уақыты жақындаған сайын, жолақ қысқара түседі.

Ескерту пайда болса, дисплей төменде көрсетілгендей өзгереді.




Сүрткіш орамын жақын арада ауыстыру қажет болады. Жаңа сүрткіш орамын дайындап қою керек.

Дисплей аймағын көрсетсеңіз, Supply Status экраны көрсетіледі, шығын материалдарының бөлшек нөмірлерін көрсетуге болады. Қолданылатын сия картридждерін ауыстыруға да болады. (Белсенді ұяны өзгерту)

Сия картриджін өзгерту үшін, пайдаланылып жатпаған біреуінің тақта дисплейін басып, экрандық хабарды растаңыз, содан соң **Start** түймесін басыңыз.

5 Астыңғы колонтитул

Ағымдағы күн мен уақытты және принтер айналасындағы температура мен ылғалдылықты көрсетеді. Принтердің жұмыс ортасы үшін температура мен ылғалдылық ауқымнан асса,  пайда болады. Жоғары сапада басып шығару үшін принтерді жұмыс ортасы ауқымының ішінде пайдаланыңыз. Астыңғы колонтитул басқа терезелерде де бірдей пайда болады.

6 Кептіргіш туралы ақпарат

Құрғатқыштың Preheat Start түймесі мен температурасын көрсетеді. Принтер ұйқы режимінен оралғаннан кейін басып шығару тапсырмасын алуға дейін алдын ала жылытуды бастау үшін қажет болғанда Preheat Start түймесін басыңыз. Температура көрсетілетін аймақты бассаңыз, Параметрлер терезесі көрсетіледі.

Оң жақтағы мән Set және сол жақтағы мән Current мәнді көрсетіледі. Ағымдағы температура қойылған мәнге жетпесе, келесі белгішелер жағдайға байланысты көрсетіледі.



Қыздыру



Салқындату

SC-F11000H Series/SC-F11000 Series экрандарын көрсететін суреттер қолданылатын тасымалдағыш салу құрылғысы үлгісіне сәйкес әртүрлі болады.

Кіріспе

7 Техникалық қызмет көрсету немесе мерзімді тазарту уақыттары туралы ескерту

Сол жақта Maintenance Cleaning* және оң жақта Periodic Cleaning уақыттары туралы ескертуді келесі жағдайларда көрсетіледі. Параметрлерге байланысты Periodic Cleaning үшін Print Duration, Print Page немесе Print Length пайда болады.

- ❑ Maintenance Cleaning: 24 сағат бұрын
- ❑ Periodic Cleaning (Print Duration): 1 сағат бұрын
- ❑ Periodic Cleaning (Print Length): 20 м бұрын
- ❑ Periodic Cleaning (Print Page): 20 бет бұрын

Олар орындалатын уақыттары басып шығару механизмдерінің қоршаған орта температурасына байланысты өзгереді. Оған қоса, қуат қайта қосылғанда көрсетілетін ескертуге қарамастан Maintenance Cleaning орындалуы мүмкін.

Көрсетілетін аймақты бассаңыз, тазарту қажет терезені алдын ала көрсетеді. Тазарту қажет уақытта басып шығарғыңыз келсе, басып шығарудың ортасында үзіліп қалмауы үшін тазартуды алдын ала жасап алған тиімді.

* Maintenance Cleaning — басып шығару механизмін жақсы жағдайда сақтау үшін орнатылған уақыт аралығы өткеннен кейін принтер автоматты түрде орындайтын басып шығару механизмін тазалау. Maintenance Setting мәзірінен “Maintenance Cleaning” параметрін орнатыңыз.

8 Білікше саңылауы

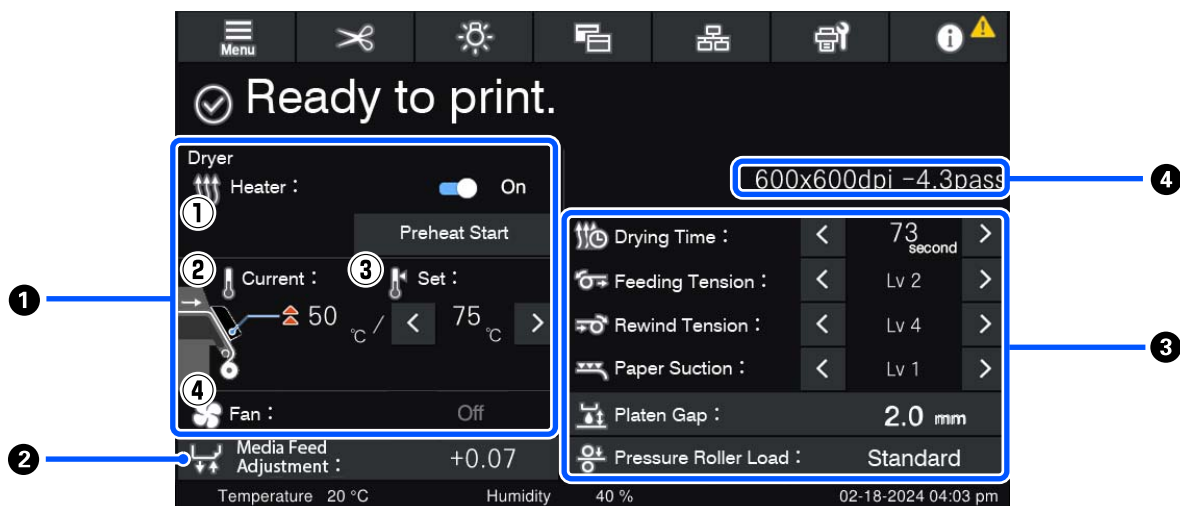
Білікшелер арасындағы саңылау үшін орнатылған мән көрсетіледі. Көрсетілетін аймақты бассаңыз, Параметрлер терезесі көрсетіледі.

Тасымалдағыш параметрлері терезесі

Орындауға болатын негізгі баспа материалы параметрлерінің тізімі.

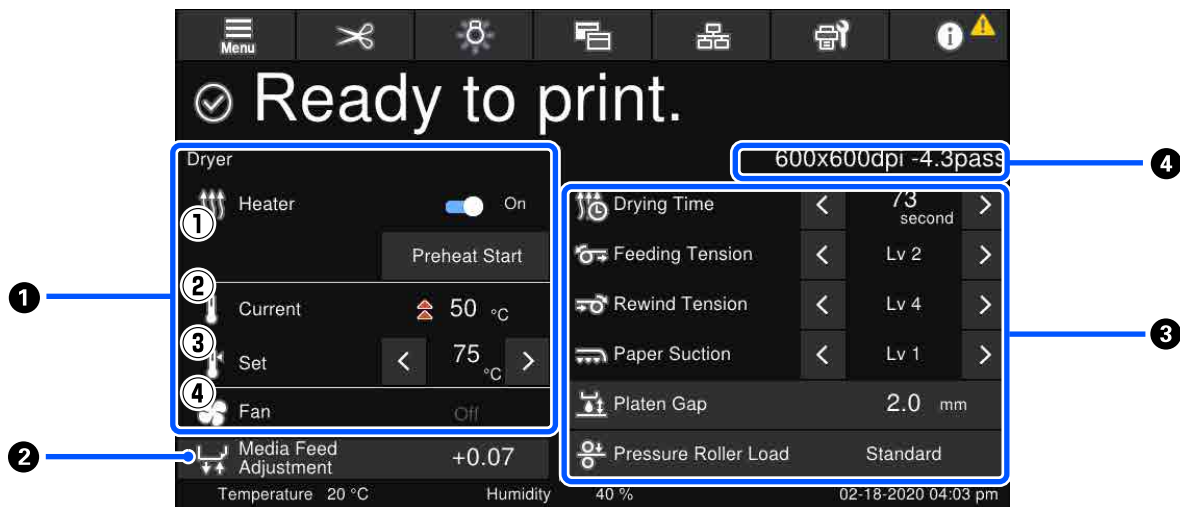
Сондай-ақ, “Параметрлер” мәзірінен “Тасымалдағыш параметрлері” параметрін өзгертуге болады. Сіздің жағдайыңызда пайдаланудың ең оңайына өзгертіңіз.

SC-F11000 Series



Кіріспе

SC-F10000 Series



1 Кептіргіш туралы ақпарат

Кептіргішке байланысты келесі әрекеттер мен күйлерді тексеруге болады.

(1) Жылыту құралының операциялары

Оны On/Off күйіне өзгертіп, алдын ала жылытуды бастауға болады.

(2) Current

Жағдайға байланысты белгішелер мен Күй индикаторы терезесін бір уақытта көрсетеді.

(3) Set

◀/▶ түймелерін бассаңыз, мәндерді өзгертуге мүмкіндік береді.

(4) Fan режимінің күші

Жылыту құралы Off күйінде болғанда Fan режимі қосылады. ▶/▶ түймелерін бассаңыз, желдеткіш күшін өзгертуге мүмкіндік береді.



2 Басып шығару барысындағы Media Feed Adjustment ақпараты

Егер басып шығару барысында Media Feed Adjustment әрекетін орындасаңыз, реттелген мәндер пайда болады. Басып шығару кезінде дисплей аймағын бассаңыз, Параметрлер терезесі көрсетіледі.

Кіріспе

3 Тасымалдағыш параметрлері туралы ақпарат

Параметр элементтері қолданыстағы Тасымалдағыш салу құрылғысына сәйкес әртүрлі болады.

Әр реттелген элемент үшін ағымда орнатылған күйді көрсетеді. / түймесін басы арқылы Platen Gap және Pressure Roller Load элементтерінен басқа элементтердің мәндерін өзгертуге болады. Бұл кезде ағымда таңдалған баспа материалы параметрлері үшін параметрлердің әр элементіне арналған параметр мәндері өзгереді. Platen Gap және Pressure Roller Load түймелерін бассаңыз, Параметрлер терезесі көрсетіледі.

4 Pass Mode

Ағымдағы Pass Mode көрсетіледі.

Pass Mode туралы мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық* тармағының *Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.




Басып шығару барысында параметрлерді өзгерту

Басып шығару барысында негізгі экранда көрсетілген “Баспа материалының параметрлері” бөліміндегі параметрлерді өзгертуге болады. Егер сызықтар немесе мыжылулар сияқты ақау пайда болса, оны түзету үшін “Баспа материалының параметрлері” параметрін өзгертіңіз. Басып шығару барысында ақауларды оңай шешуге болады, себебі өзгертулер енгізіп жатқанды көре алатын нәтижелерді тексеруге болады. Оған қоса, басып шығару басталғаннан кейін ақаулар қысқа уақыт ішінде пайда болғанда, басып шығаруды тоқтатусыз жылдам түзету әрекеттерін орындауға болады.

Негізгі экранда параметрлерді өзгерту ағымдағы “Баспа материалының параметрлері” бөліміндегі мазмұнды өзгертеді.


Басып шығару нәтижелеріндегі ақауларды түзету әдістерін *Пайдаланушы нұсқаулығы* құжатының “Ақауды шешу құралы” бөлімін және *Онлайн нұсқаулық* құжатындағы “Ақауларды жою және кеңестер” бөлімін қараңыз.


Бұл бөлімде сызықтың орнын басу үшін Media Feed Adjustment әрекетін орындау әдісінің мысалы сипатталады.

- 1 “Баспа материалының параметрлері” экранына кіру үшін  түймесін басыңыз.
- 2 “Баспа материалын беруді реттеу” ақпараты аймағын басыңыз.
Параметрлер экраны көрсетіледі.
- 3 Мәндерді өзгерту үшін / түймесін басыңыз.
Егер жүктеу көлемі тым аз болса, қара жолақтар (қара жолдар) шығады, жүктеу көлемін үлкенірек етіп реттеңіз.
Егер керісінше жүктелетін көлем тым үлкен болса, ақ жолақтар (боз жолдар) шығады, жүктеу көлемін азырақ етіп реттеңіз.

Кіріспе

Ескертпе:

Media Feed Adjustment бөлімінің параметрлер экраны көрсетілгенде, экранның сол жағындағы  түймелерін басу арқылы мәндерді өзгертуге болады.

- 4 Басып шығару нәтижелерін тексергенде, ақау толық түзетілгенше мәндерді өзгертіңіз. Бұл ағымдағы таңдалған қағаз параметрлеріндегі Media Feed Adjustment параметрінің мәнін жаңартады.
- 5 Реттеулер аяқталғанда негізгі экранға оралу үшін  түймесін басыңыз.

Мәзір терезесі

Басты экрандағы  түймесін бассаңыз, Мәзір терезесі көрсетіледі.



1 Экран атауы көрсетілетін аймақ

Экран атауын көрсетеді. Алдыңғы экранға оралу үшін **Close** немесе  түймесін басыңыз.



2 Жұмыс аймағы

Түймелер мен басқа элементтер көрсетіледі. Экранға байланысты көрсетілетін мазмұн өзгертіледі.

Кіріспе

3 Айналыру жолағы

Түймелердің барлығы, т.б. жұмыс аймағына сәйкес келмеген кезде пайда болады. Айналыру жолағы көрсетілсе, жоғары және төмен айналыру арқылы түймелерді, т.б. тексеріңіз.

Айналыру қажет элементті басып, ұстап тұрып, оны жоғары және төмен жылжыту (сырғыту) немесе келесі суреттерде көрсетілгендей айналыру үшін / түймесін басу арқылы айналыруға болады.

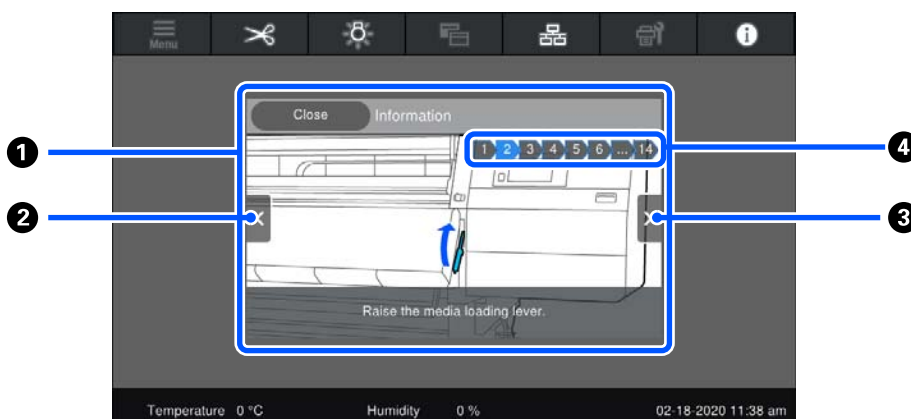


Нұсқаулар терезесі

Экрандарда келесі түймелер пайда брлып, бірнеше әрекеттер басталуы мүмкін.

How To...

Нұсқауларды оңай түсіну үшін, әр қадам суреттер арқылы түсіндірілген. Нұсқаулар есте қалмаса да, экранға қарап отырып жұмыс істей аласыз.



1 Нұсқаулар көрсетілетін аймақ

Нұсқаулар көрсетіледі. Қадамға байланысты нұсқаулар терезесі көрсетіліп, бірнеше суреттер арасында кезеңмен ауысып отыру мүмкін.

2 Алдыңғы қадам терезесі

Алдыңғы қадам көрсетіледі.

Кіріспе

3 Келесі қадам терезесі

Келесі қадам көрсетіледі.

4 Қадам нөмірі

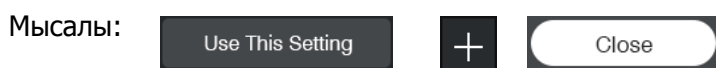
Қадамдардың толық саны көрсетіледі. Ағымда көрсетілген қадамның түсі көк түске өзгереді.

Түймелердің түрлері

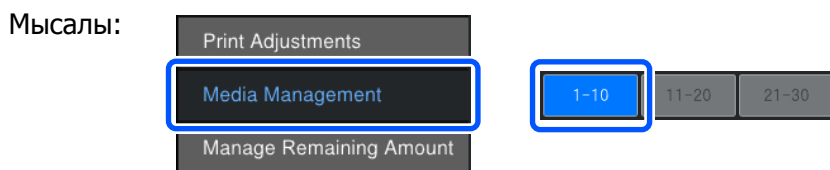
Экранға байланысты келесі түйме түрлері пайда болады. Олар бірдей түймелер болғанымен, бейнелері жағдайға байланысты өзгеруі мүмкін.

Стандартты түймелер

Бұл түймелер көп жағдайда пайда болады.

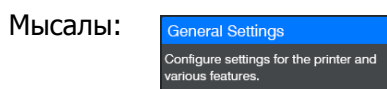


Таңдауға болатын элементтердің түймелерінің тізімінде, түйменің мәтіні мен фондық түстер көк түске ауысқанда, оны таңдауға болатынын білдіреді.



Сипаттаманы көрсететін түймелер

Бұл элемент атауы үстінде және элемент түсіндірмесі астында көрсетілетін түймелер болып табылады.



Параметр мәндерін көрсететін түймелер

Бұл — параметр элементтерінің түймелері. Ағымдағы параметр мәні төменгі оң жақта көк мәтінмен пайда болады.



Кіріспе

Таңдау/өзгерту тіркесімі түймесі

Оң жақ ұшынан басқа кез келген түймені басу элементті қалыпты түрде таңдайды, бірақ оң жақ ұшын басу экранды сол элементтің параметрлеріне өзгертеді.

Мысалы: 

Қосып-өшіруге болатын түймелер

Бұл — параметрлерді қосып-өшіруге арналған түймелер. Түймені бассаңыз, параметр ауысады.

Мысалы: 

Сұр түске өзгертін түймелер

Бұл түйменің қолданылмайтынын білдіреді. Бұл түймелер, мысалы күтпеген жағдайларға байланысты таңдалмайтын элементтер сияқты белгілі бір себептермен жұмыс істемейтін кезде ғана сұр түске ауысады. Түймеге байланысты жұмыс жағдайлары өзгереді.

Мысалы: 

Негізгі амалдар

Негізгі амалдар

Оңтайлы басып шығаруға арналған жұмысы ағыны

Принтерден оңтайлы басып шығару үшін келесі шарттарды орындау қажет.

- ❑ Қолданылып жатқан қағазға сәйкес келетін қағаз параметрлері әндері принтерге тіркеледі және басып шығару туралы ақпарат RIP ішіне тіркеледі.
- ❑ Қағаз принтерге тиісінше салынады.
- ❑ Басып шығару реттеулері (басып шығару басын реттеу және баспа материалы берілісін реттеу) пайдаланылатын баспа материалы арқылы орындалады.
- ❑ Принтер дұрыс жағдайда сақталады.

Шарттарды орындау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

EMX файлын жаңа тасымалдағышпен пайдаланған кезде

1. Тасымалдағыш параметрлерін тіркеңіз.

Егер Epson Edge Print не Epson Edge Dashboard пайдалансаңыз, EMX файлын жүктеп алыңыз және тасымалдағыш параметрлерін принтерге тіркеңіз.

 ["Тасымалдағыш параметрлерін принтерге көшіру" бетте 39](#)



2. Қағазды салыңыз.

Принтерде қолданылатын қағаз салынады.


Тасымалдағышты жүктегенде, басқару тақтасының экранынан тасымалдағыш санын таңдаңыз.

 ["Қағазды салу" бетте 44](#)



3. Автоматты созылатын белдік бөлшегіне қағазды жалғаңыз.

Қағаз жиегіне Автоматты созылатын белдік бөлшегін жалғап, автоматты алынатынына көз жеткізіңіз.

 ["Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану" бетте 60](#)



4. Print Adjustments орындаңыз.

Қағаз параметрлері мәндерін құрылғы жағдайына оңтайландыру үшін Print Adjustments әрекетін орындаңыз.

Әдетте бұл Automatic Adjustment орындау арқылы автоматты түрде реттеледі.

 ["Басып шығару реттеулері" бетте 81](#)



5. Принтердің күйін тексеріңіз.


Басып шығаруды бастау алдында қалған сия деңгейін және басып шығару механизмі саңылауының жағдайын тексеріңіз.

 ["Басып шығару алдында" бетте 80](#)



6. Басып шығарыңыз.

Epson Edge Print құралынан басып шығаруды бастаңыз.

 ["Пайдаланушы нұсқаулығы" \(онлайн нұсқаулық\)](#)

Негізгі амалдар

Жалпы медиа параметрлері арқылы/ тіркелген медиа түрін пайдалану кезінде жаңа тасымалдағышты пайдаланғанда

1. Қағазды салыңыз.

Принтерде қолданылатын қағаз салынады.


Жаңа тасымалдағышты пайдаланғанда, басқару тақтасының экранында пайдаланып жатқан тасымалдағышқа жақын Media Type таңдау арқылы жарамды тасымалдағыш параметрлерін тіркей аласыз.

 ["Қағазды салу" бетте 44](#)



2. Автоматты созылатын белдік бөлшегіне қағазды жалғаңыз.

Қағаз жиегіне Автоматты созылатын белдік бөлшегін жалғап, автоматты алынатынына көз жеткізіңіз.

 ["Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану" бетте 60](#)



3. Print Adjustments орындаңыз. (Жаңа қағаз пайдаланған кезде)

Қағаз параметрлері мәндерін құрылғы жағдайына оңтайландыру үшін Print Adjustments әрекетін орындаңыз.

Әдетте бұл Automatic Adjustment орындау арқылы автоматты түрде реттеледі.

 ["Басып шығару реттеулері" бетте 81](#)



4. Принтердің күйін тексеріңіз.


Басып шығаруды бастау алдында қалған сия деңгейін және басып шығару механизмі саңылауының жағдайын тексеріңіз.

 ["Басып шығару алдында" бетте 80](#)



5. Басып шығарыңыз.

Epson Edge Print құралынан басып шығаруды бастаңыз.

 ["Пайдаланушы нұсқаулығы" \(онлайн нұсқаулық\)](#)

Тасымалдағыш параметрлерін принтерге көшіру

Тасымалдағыш параметрлері принтерде келесі әдістердің бірімен тіркеледі.

Принтерде тіркелген тасымалдағыштың жалпы параметрлерін пайдалану

Принтерде тасымалдағыштың қағаз салмағына сәйкес 4 түрлі Media Type бар. Қағаздың әртүрлі салмағына сәйкес келетін жалпы тасымалдағыш параметрлерін пайдаланып басып шығарылатын тасымалдағыш түрін таңдаңыз.

Тасымалдағышты жүктеген кезде, операциялық тақта экранында көрсетілетін **Media** элементтерін көріп, салынған тасымалдағыштың қағаз салмағына сәйкес Media Type таңдаңыз.

 ["Қағазды салу" бетте 44](#)

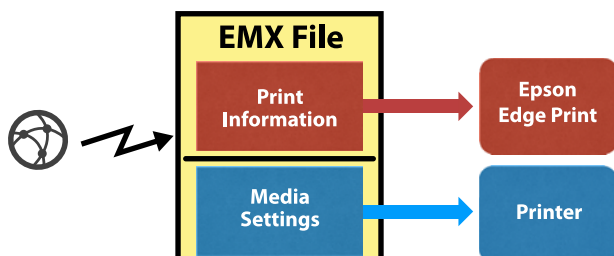
Параметрлерді тіркеу үшін EMX файлын жүктеп алу

Epson жеткізетін emx файлы сатылымда бар тасымалдағышта дұрыс басып шығару үшін қажетті келесі ақпаратты қамтитын бірыңғай басып шығару параметрлері файлы болып саналады (берілген файлдар сіз тұратын ел мен аймаққа байланысты өзгереді).

- Басып шығару туралы ақпарат: RIP файлында қолданылатын ICC профильдерінің параметрлері, өткізулер саны, ажыратымдылық және т.б.

Негізгі амалдар

- ❑ Медиа параметрлері: тасымалдағышты басқару үшін принтерге тіркелген параметрлер мәндері, мысалы, роликтер арасындағы алшақтық және қолданылатын тасымалдағышты салуды керу мәні.



Epson Edge Print пайдалану үшін принтермен берілген бағдарламалық жасақтама RIP-н пайдалану үшін EMX файлын Epson Edge Print бөлімінен жүктеп алыңыз.

🔗 “Пайдаланушы нұсқаулығы” (онлайн нұсқаулық)

Сатылымда бар бағдарламалық жасақтаманың RIP-н пайдалану үшін Epson Edge Dashboard пайдалану арқылы EMX файлын жүктеп алыңыз.

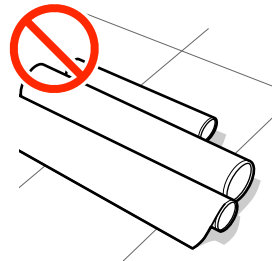
🔗 “Пайдаланушы нұсқаулығы” (онлайн нұсқаулық)

Баспа материалын қолданғанда қолдану қажет сақтық шаралар

Қағазды дайындау кезінде келесі жайттар ескерілмесе, шаң мен қылшықтар қағаз бетіне тұрып қалып, басып шығару нәтижесінде сия тамшыларының пайда болуына себеп болады немесе саңылаулардың бітелуіне әкеледі.

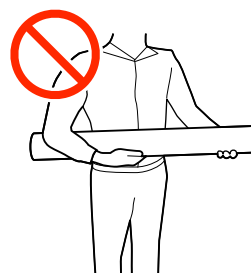
Зақымдалған қағазды тікелей жерге қоймаңыз.

Қағазды сақтау үшін оны қайта орап өзінің бастапқы орнына орналастырыңыз.



Қағазды киімге қарай нығыздалған қағаз бетімен ұстамаңыз.

Принтерге қағазды салмас бұрын оны өзінің түпнұсқалық қорабында сақтаңыз.



Негізгі амалдар

Қағазды салуға қатысты ескертулер

Абай болыңыз:

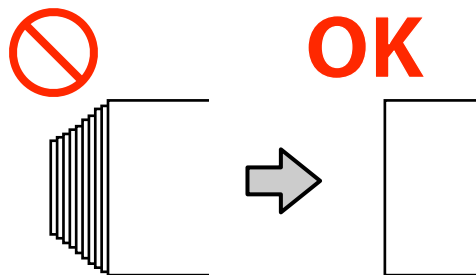
- Кептіргіш ыстық болуы мүмкін; барлық қажетті сақтық шараларын орындаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- Кептіргіш ішіне қолыңызды салмаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- Қағаз ауыр болғандықтан, оны бір адам көтермеуі керек. 40 кг-нан (88 фунт) ауыр баспа материалы үшін көтеру құралын пайдалануды ұсынамыз.
- Алдыңғы қақпақты немесе техникалық қызмет көрсету қақпағын ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтық шарасын орындамау зақым әкелуі мүмкін.
- Қолыңызды қағаздың шетінен қайыруға болмайды. Қағаз жиектері өткір болады және жарақаттауы мүмкін.

Қағазды басып шығару алдында ғана салыңыз.

Қысқыш роликтер принтердегі қағазды майыстыруы мүмкін. Қағаз майысып не ширатылып, кептелуге не қағаздың басып шығару механизміне жанасуына әкелуі мүмкін.

Қағаздың оң және сол жақ шеттері тегіс болмаса, оны салмаңыз.

Егер қағаз жүктеліп және орамның оң мен сол жақ қырлары біркелкі болмаса, қағазды толтыру мәселелері басып шығару барысында қағазды айналдыруға себеп болады. Немесе бұрыштарды реттеу үшін қайта орап немесе ешқандай басылымсыз бұранданы қолданыңыз.



Қолданылатын қағазға сәйкес келетін ретпен салыңыз.

Қағаз салудың екі жолы бар: қалыпты беру процедурасы және созылатын беру процедурасы.

Баспа материалы жүктеліп жатқанда, принтер енін анықтау мақсатында оны беру және артқа айналдыру сияқты операцияларды орындайды. Осы кезде қалыпты беру процедурасын орындағанда, баспа материалының түріне байланысты оның білікшеде умаждалуы сияқты проблемалар пайда болуы мүмкін. Бұл проблемалар қағаз білікшеге кептеліп қалған кезде болады.

Мұндай жағдайда қағазды салу үшін созылатын беру процедурасын пайдаланыңыз. Созылатын беру процедурасында қағаздың білікшеге кептеліп, проблема тудырмауының алдын алу үшін, ол берілмес бұрын Автоматты созылатын белдік бөлшегіне салынады.

Алдын ала салу процедурасы көбінесе сыйымдылығы үлкен тасымалдағыштар үшін қолайлы, сондықтан алдын ала салу процедурасын орындауды ұсынамыз.

Баспа материалын пайдалану мүмкін емес.

Жұмырланған, қабыршақты, желінген, жыртылған немесе лас баспа материалын пайдаланбаңыз. Баспа материалы көтеріліп басып шығару механизмдеріне тиіп, оларды зақымдауы мүмкін.

Негізгі амалдар

Жиегі майысқан немесе умаждалған қағаз мысалы



Шпиндельді қолданғандағы сақтық шаралары

⚠ Абай болыңыз:

Шпиндельдер ауыр болғандықтан, олармен екі немесе одан да көп адам жұмыс істеуі керек. Оларды лақтыру, т. б. жарақатқа әкелуі мүмкін.

Тасымалдағышты бекіту үшін принтерге сәйкес келетін ауа компрессорын пайдаланыңыз.

- Тасымалдағышты шпиндельге бекіту үшін сатылатын ауа компрессорынан ауаны клапан арқылы жіберіңіз. Клапанға сәйкес келетін саптама пішінді ауа компрессорын пайдаланыңыз.
- Ауа компрессорындағы ауа қысымын 0,45-тен 1 МПа-ға дейін орнатыңыз. Егер параметр рұқсат етілген диапазоннан асып кетсе, тасымалдағыштың сенімсіздігі сияқты мәселелер туындау қаупі бар.

Тасымалдағышты салу құрылғысының сыйымдылығы үлкен түрін пайдаланған кезде тасымалдағышты қолмен қалай алуға болады?

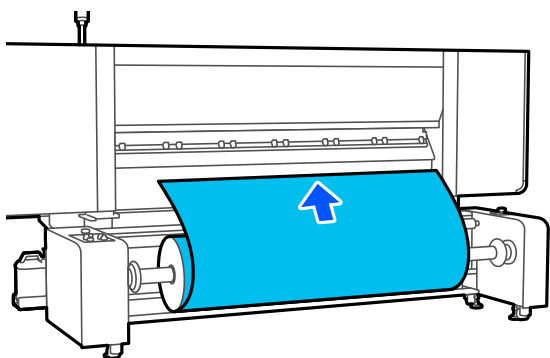
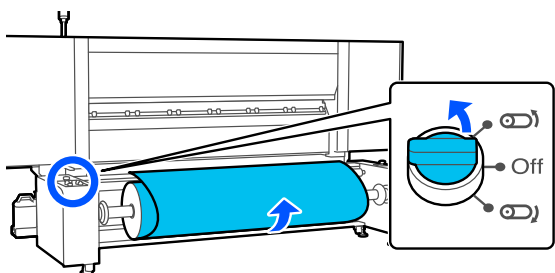
Мысалы, тасымалдағыш жүктелген кезде оны роликтен шығарып алу үшін оны ұстап, алдыңғы шетінен тартар алдында тасымалдағышты босатыңыз. Қағазды босатпай күшпен тартсаңыз, жыртылып кетуі мүмкін. Тасымалдағышты босату үшін түймелер мен қосқыштарды басқару үшін келесі бөлімдегі қадамдарды орындаңыз.

Артқы бетінде жұмыс істегенде

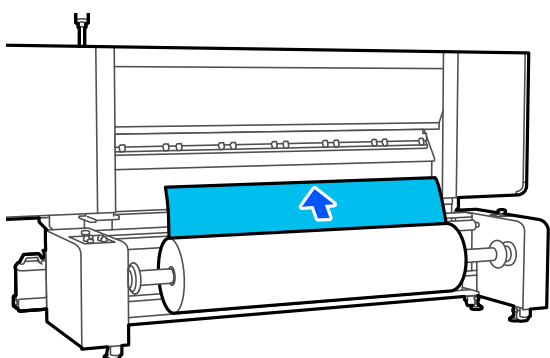
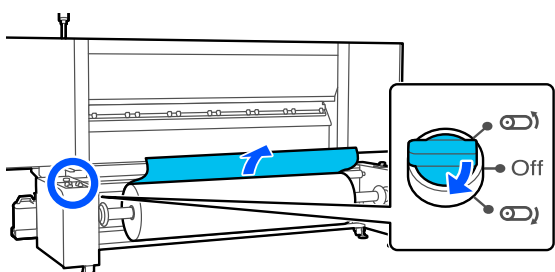
Тасымалдағышты қолмен тартып алмас бұрын оны босату үшін Тасымалдағышты салу құрылғысында Manual қосқышын пайдаланыңыз.

Негізгі амалдар

Орам сыртқа қаратып басып шығарылатын кезде



Орам ішке қаратып басып шығарылатын кезде

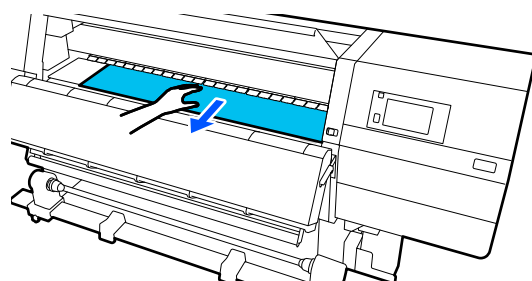
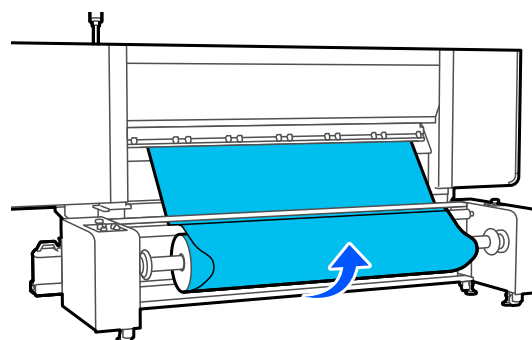
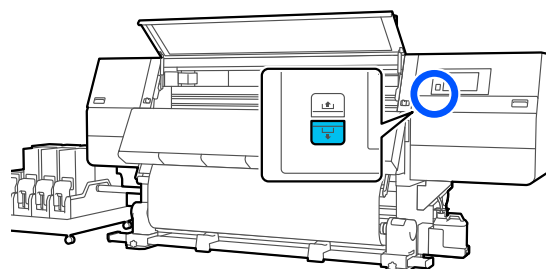


Алдыңғы жағынан жұмыс істегенде

Тасымалдағышты жүктеу тұтқасы көтерілген кезде, келесі әрекеттерді орындаңыз.

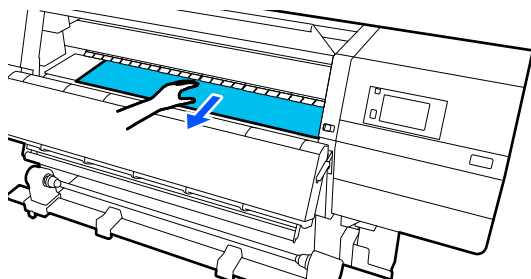
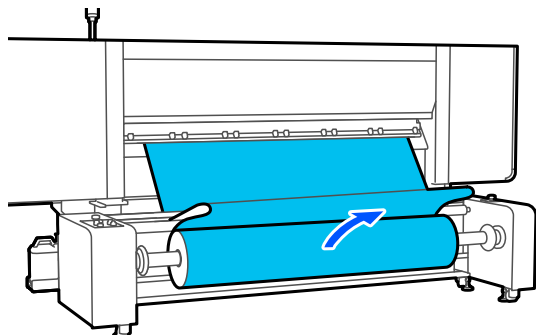
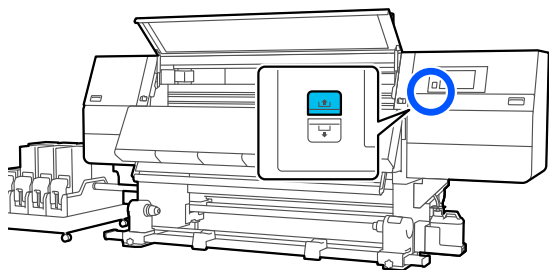
Тасымалдағышты қолмен тартпас бұрын оны босату үшін тасымалдағышты салу түймесін немесе тасымалдағышты салу қосқышын пайдаланыңыз.

Орам сыртқа қаратып басып шығарылатын кезде



Негізгі амалдар

Орам ішке қаратып басып шығарылатын кезде




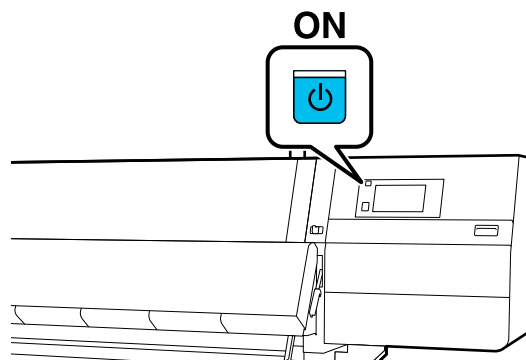
Қағазды салу

Процедураны YouTube қызметінде бейнеден тексеруге болады.

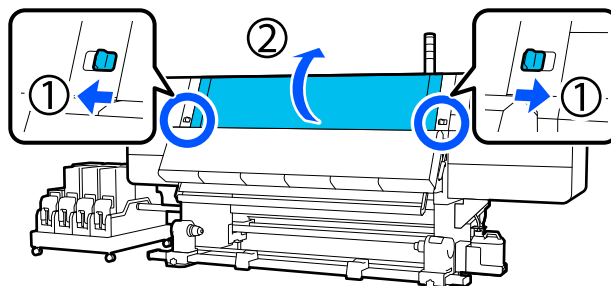
[Video Manual](#)

Стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысын жүктеу

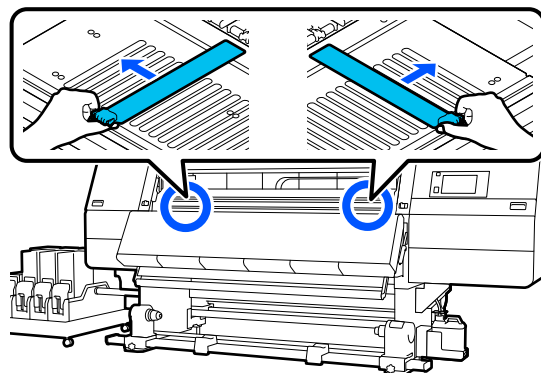
- 1  түймесін басып, Басты экран көрсетілгенше күтіңіз.



- 2 Алдыңғы қапқакты ашу үшін, құлыптау тұтқасын сол және оң жаққа жылжытыңыз.

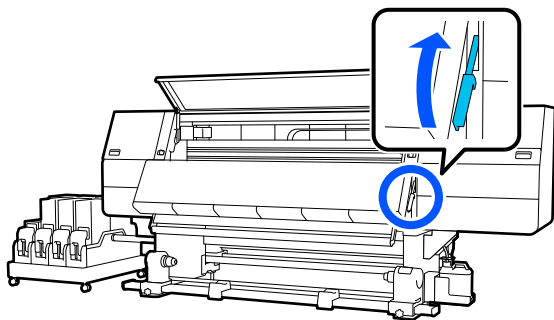


- 3 Қағаз жиегінің тақтасының екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрып, тақтаны білікшенің екі шетіне қарай жылжытыңыз.

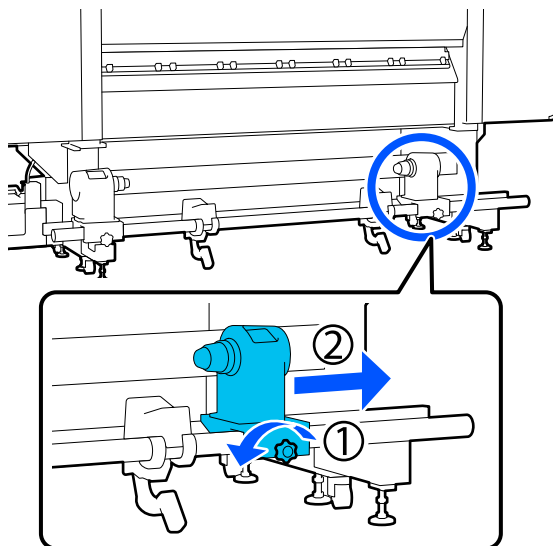


Негізгі амалдар

- 4** Қағазды жүктеу білігін көтеріңіз.

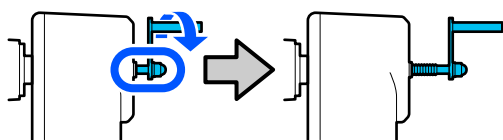


- 5** Артқы жаққа жылжытып, ұстағышты сыртқа жылжыту үшін оң жақ баспа материалы ұстағышының бекіткіш бұрандасын босатыңыз.

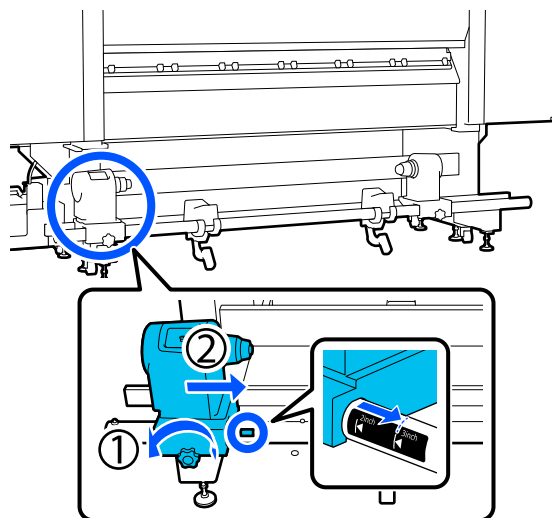


! Маңызды:

Егер оң жақ қысқыш көрінбей тұрса, қысқышты тоқтағанша алға айналдырыңыз. Қысқыш тұтқасы көрінбей тұрса, қағаз дұрыс салынбауы мүмкін.

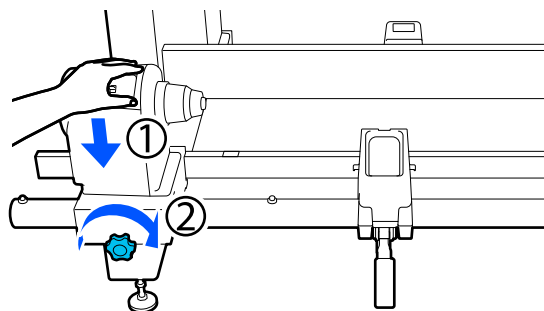


- 6** Сол жақ баспа материалы ұстағышының бекіткіш бұрандасын босатып, баспа материалы ұстағышын салынатын баспа материалы ролигінің ішкі диаметріне сәйкес орнатылған орынға жылжытыңыз.

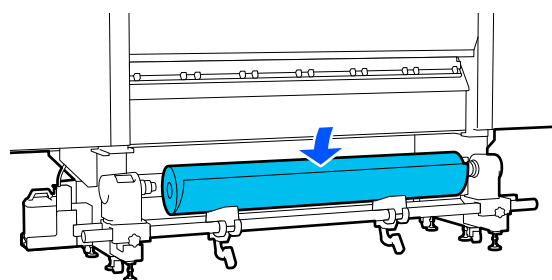


- 7** Баспа материалы ұстағышының жоғарғы жағынан басып тұрғанда бекіту бұрандасын бұралмайтындай етіп бекітіңіз.

Оны баспа материалы ұстағыш қозғалмайтындай етіп бекітіңіз.



- 8** Қағазды орам тірегіне орналастырыңыз. Орам тірегін орам шетінен шамамен 20 см-ге (7,87 дюйм) ішке жылжытыңыз.

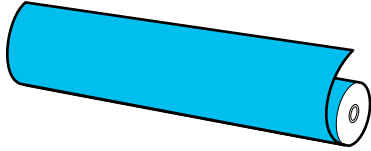


Негізгі амалдар

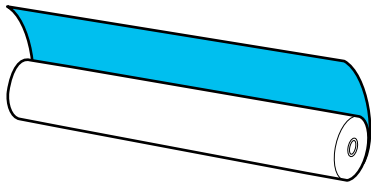
Ескертпе:

Орналастыру әдісі қағаздың қалай оралғандығына байланысты өзгереді.

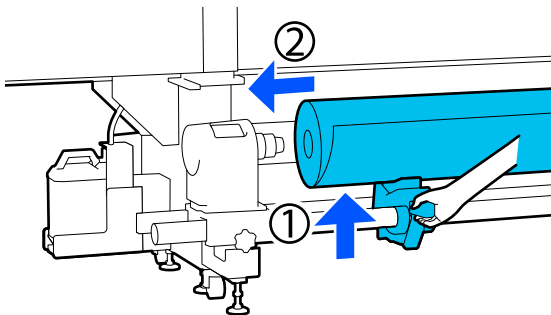
Printable Side Out



Printable Side In



- 9** Көтеру тұтқасын көтерген кезде, орам тірегін сол жаққа жылжытып, баспа материалының орам өзегін орам ұстағышына мықтап енгізіңіз.

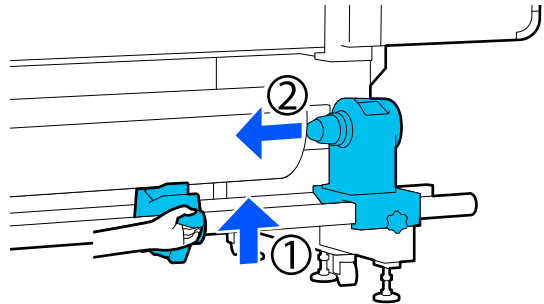


Ескертпе:

Егер баспа материалы орамының сыртқы диаметрі 140 мм-ден (5,51 дюйм) аз болса, көтеру тұтқасын пайдаланып көтергенде, орам өзегі баспа материалы ұстағышына жетпейді.

Оны қолмен көтеріп, орам өзегін баспа материалы ұстағышына салыңыз.

- 10** Оң жақ көтеру тұтқасын көтерген кезде, баспа материалы ұстағышын қағаздың орам өзегіне мықтап енгізіңіз.

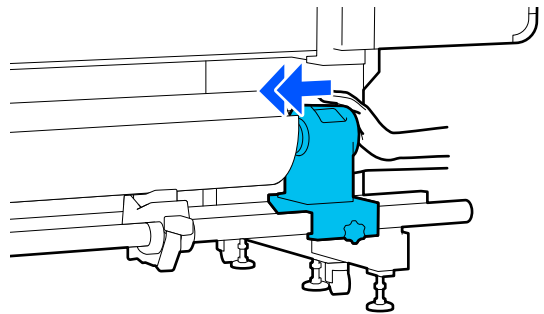


Ескертпе:

Егер баспа материалы орамының сыртқы диаметрі 140 мм-ден (5,51 дюйм) аз болса, көтеру тұтқасын пайдаланып көтергенде, орам өзегі баспа материалы ұстағышына жетпейді.

Оны қолмен көтеріп, орам өзегін баспа материалы ұстағышына салыңыз.

- 11** Баспа материалы ұстағышы орам өзегіне жеткілікті енгізілгенін тексеру үшін баспа материалы ұстағышының жоғарғы жағын орамның соңына қарай екі рет басыңыз.



! Маңызды:

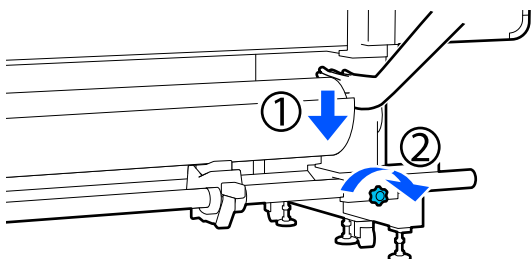
Егер баспа материалы ұстағышы орам өзегіне жеткілікті енгізілсе, баспа материалы ұстағышы мен орам өзегі арасындағы түсім себебінен басып шығару кезінде қағаз дұрыс толтырылмады.

Бұл басып шығару кезінде жолақтың пайда болуына себеп болады.

Негізгі амалдар

- 12** Баспа материалы ұстағышының жоғарғы жағынан басып тұрғанда бекіту бұрандасын бұралмайтындай етіп бекітіңіз.

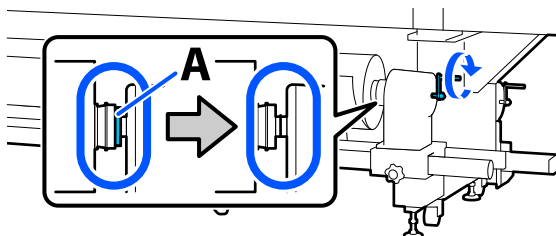
Оны баспа материалы ұстағышы қозғалмайтындай етіп бекітіңіз.



! Маңызды:

Егер баспа материалы ұстағышының бұрандасы жоғалса, баспа материалы ұстағышы басып шығару кезінде жылжуы мүмкін. Бұл басып шығару кезінде жолдар мен белгісіз жағдайлардың туындауына әкеледі.

- 13** А бөлшегі төмендегі суретте көрсетілгендей толығымен енгізілгенше тұтқаны айналдырыңыз.



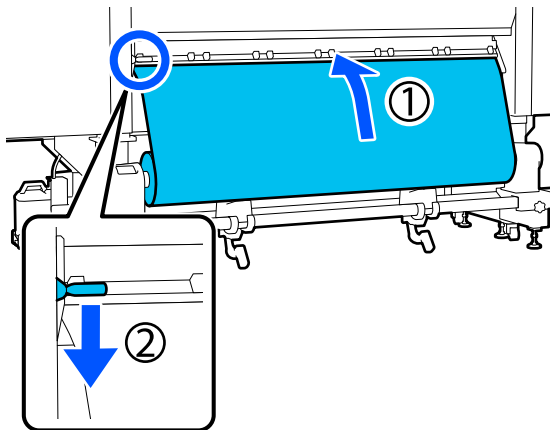
! Маңызды:

А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны одан әрі бұрамаңыз. Бұл сақтандыруды орындамаған жағдайда баспа материалы ұстағышына зақым келуі мүмкін.

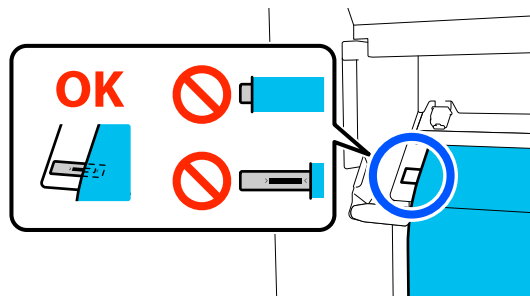
Егер А бөлігі тұтқа толығымен бұралса да көрініп тұратын болса, тұтқаны қайта бұраңыз. Оң жақтағы баспа материалы ұстағышының бұрандасын босатып, 5-қадамнан қайта бастаңыз.

- 14** Қағазды шамамен 20 см-дей (7,87 дюйм) салып, баспа материалын салу білігін төмен түсіріңіз.

Салған баспа материалы қысылып, шығып кетпейді.



- 15** Баспа материалының сол жақ шеті төменде көрсетілген белгінің тікбұрышының ауқымында екенін растаңыз.



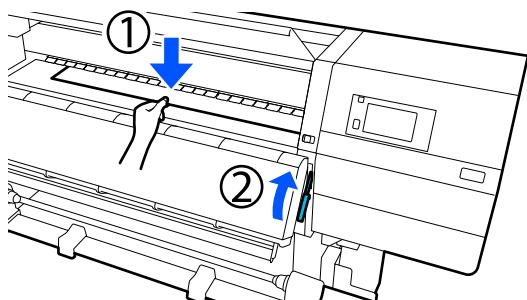
! Маңызды:

Егер баспа материалының сол жақ шеті белгінің қара квадратында болмаса, баспа материалы ұстағышының орнын реттеу үшін 6–15 аралығындағы қадамдарды кері қарай орындаңыз. Баспа материалы ұстағыштары баспа материалына енгізіліп тұрғанда олардың орнын ауыстыруға әрекеттенбеңіз.

Негізгі амалдар

16

Алдыңғы жаққа жылжытып, қағазд артқы жаққа құлап кетпейтіндей ұстап тұрып, қағазды жүктеу білігін көтеріңіз.



Ескертпе:

Білікшедегі қағаз сорғысын экран арқылы өзгертуге болады. Қағаз сорғысын көтерсеңіз, қағаз құлау ықтималдығы төмендейді.

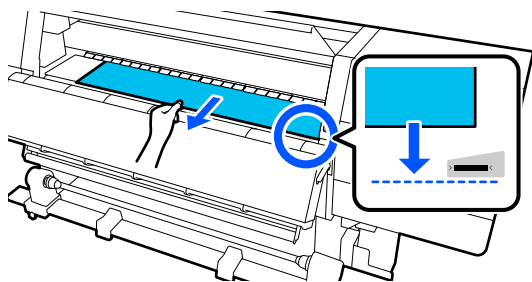
Келесі процедурада қағазды шығарып алу қиындық тудырса, қағаз сорғысын төмендетіңіз. Қажетінше өзгертіңіз.

17

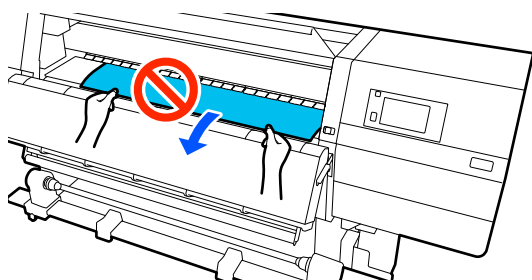
Қағазға сәйкес келетін беру әдісіне сәйкес қағазды келесі күйге тартыңыз.

Қалыпты беру процедурасы

Қағазды білікшедегі жапсырманың ең жақын шетіне шығарып алыңыз. Қағаз ортасын бір қолыңызбен ұстап, тігінен шығарып алыңыз.





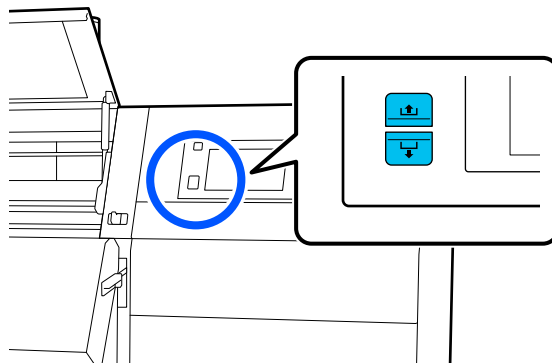
Қағазды екі қолмен тартпаңыз. Бұл қағаздың қисаю немесе қозғалып кетуін алып келеді.



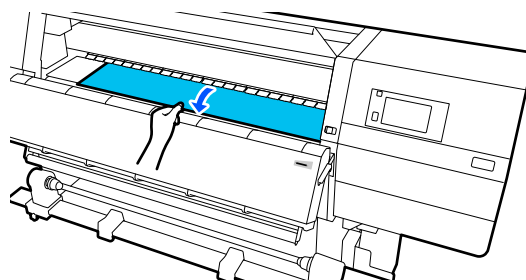
Созылатын беру процедурасы

Тасымалдағышты оның ұстағышына жеткенше шығарып алыңыз. Қағазды шығарып алу үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Төменде берілген әр қадам үшін, қағазды шығарып алмас бұрын босатып алыңыз. Қағазды босатпай күшпен тартсаңыз, жыртылып кетуі мүмкін. Қағазды босату үшін қағаз беру түймесін басыңыз. Қағазды жүктеу кезінде жоғары қаратып басып шығару үшін  басыңыз және төмен қаратып басып шығару үшін  басыңыз. Осылайша, артқы жағынан салынған қағаз беріліс бағытында оралып, босатылады.

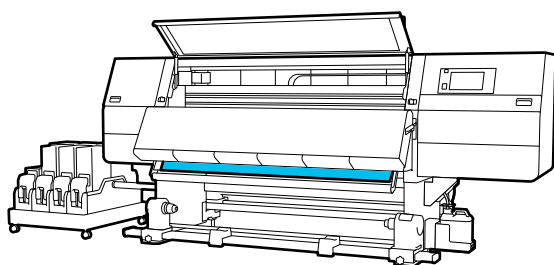
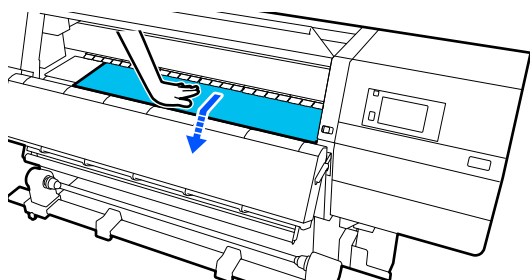


а. Қағаздың ортасын қолмен ұстап тұрып, тігінен шығарып алыңыз, сосын шетін кептіргішке енгізіңіз.

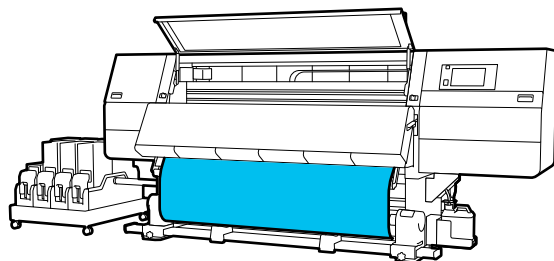
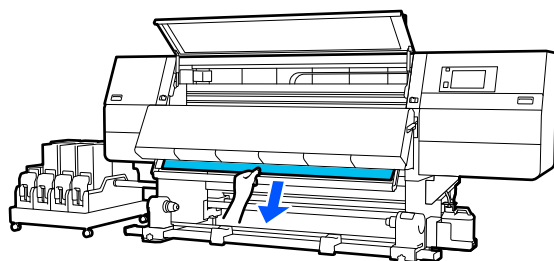


Негізгі амалдар

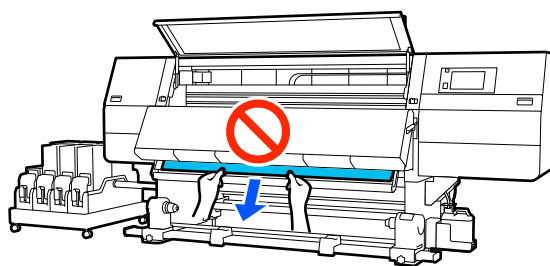
ә. Қағаздың ортасын білікшеде ұстап тұрып, шеті кептіргіштің төменгі жағынан шыққанша өзіңізге қарай жылжыту арқылы шығарып алыңыз.



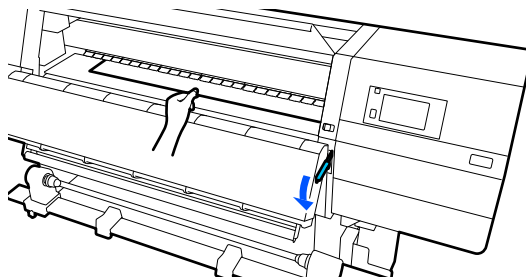
б. Баспа материалының ортасын қолыңызбен ұстап, қағаз шеті баспа материалы ұстағышына жеткенше шығарып алыңыз.



Қағазды екі қолмен тартпаңыз. Бұл қағаздың қисаю немесе қозғалып кетуін алып келеді.



18 Қағазды жүктеу білігін төмендетіңіз.




Қалыпты беру процедурасы

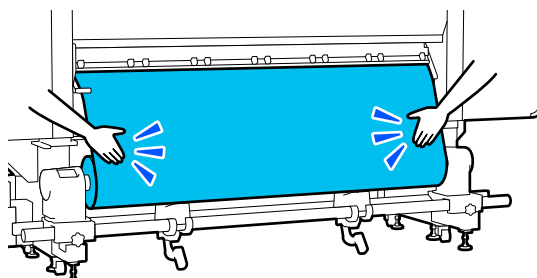
Қағазды жүктеу білігін төмендеткен соң, келесі қадамға өтіңіз.

Созылатын беру процедурасы

Баспа материалын жүктеу иінтірегін төмен түсіріп, баспа материалын автоматты созылатын белдік бөлшегіне тіркеу үшін төмен түсіруді жалғастыра беріңіз. Артқы қақпақ ашық болғанда, баспа материалын автоматты созылатын белдік бөлшегіне тіркеу үшін келесі бөлімді қараңыз.

 "Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану" бетте 60

19 Артқы жаққа жылжытып, қағаздың екі шетін аздап түртіңіз және сол және оң жақтағы керілісте айырмашылықтың бар-жоқтығын тексеріңіз.



Негізгі амалдар

Егер керілісте айырмашылық болса, қағаз босап кетеді.

Принтердің алдыңғы жағынан, қағаз салу тұтқасын көтеріңіз және қағаздың бастығын жойыңыз.

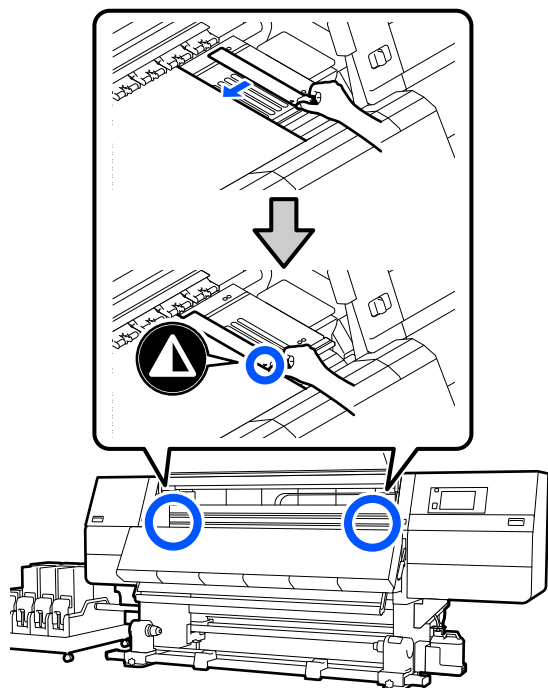
Қағаздың бастығы жойылғаннан кейін, қағаз салу тұтқасын түсіріңіз.

20

Алдыңғы жаққа жылжытып, баспа материалының шеті тақтаның екі жағындағы ілмектерді ұстап, тақтаны баспа материалының шетіне жылжытыңыз.

Қағаздың шеттері қағаз жиегінің тақталарындағы үшбұрышты саңылаулардың ортасымен сәйкес келетін етіп реттеңіз.

Баспа материалының тақталары тасымалдаушының көтерілуіне жол бермейді және тасымалдағыштың кесетін шетіндегі талшықтарды басып шығару механизмiне тигізбейді. Дұрыстап салыңыз.

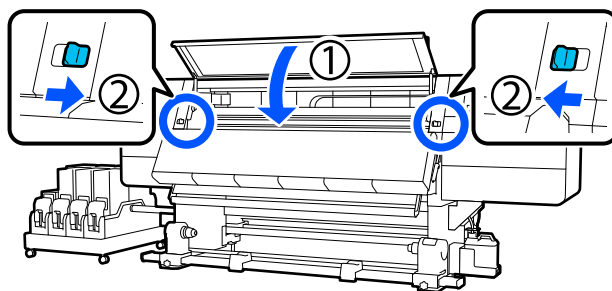


! Маңызды:

- ❑ 0,4 мм (0,01 дюйм) немесе одан да қалың қағазбен тасымалдағыш жиегінің тақталарын пайдаланбаңыз. Қағаз жиегінің тақталары басып шығару механизмiне тиіп, оны зақымдауы мүмкін.
- ❑ Қағаздың бұрыштары үшбұрышты саңылаулардың ортасында болатындай етіп әрдайым орналастырыңыз. Дұрыс орналастырмау салдарынан басып шығару кезінде жақтар пайда болады (көлденең жолақтың пайда болуы, түстің біркелкі болмауы немесе сызықтар).
- ❑ Пайдаланылмаған кезде қағаз жиегінің тақталарын білікшенің сол және оң жақтарына жылжытыңыз.
- ❑ Басып шығарылатын қағаз беттері былғанған болса, қағаз жиегінің тақталарын пайдалануға болмайды.

21

Алдыңғы қақпағын жауып, сол жақ және оң жақ құлыптау тұтқаларын ішке қарай жылжытыңыз.



22

Экрандағы тасымалдағыш туралы ақпаратты реттеп, **OK** түймесін басыңыз.

Осы жерде келесі реттеулерді жасаңыз.

- ❑ Media: басып шығару үшін пайдаланылатын тасымалдағышты орнатыңыз
- ❑ Roll Winding Direction: салынған тасымалдағышты орау әдісі

Негізгі амалдар

- ❑ Media Length: салынған тасымалдағыш ұзындығы
- ❑ Media Detection: тасымалдағыш енін анықтау әдісі

Media келесідей орнатылған.

Егер жүктелген қағаз үшін тіркелген қағаз параметрлері болмағанда

Алдымен тіркелмеген санды таңдаңыз.

Тіркелген саны үшін Media Type орнатылмайтындықтан, Media Type таңдау экраны шығады. Төменде берілген нұсқаулыққа сәйкес, салынған тасымалдағыштың қағаз салмағы арқылы Media Type параметрін таңдаңыз. Экранда көрсетілген әрбір Media Type құралының қағаз салмақтары әдеттегі мәндер болып саналады.

Media Type	Қағаз салмағы (г/м ²)
Ultra-Thin	39 немесе одан аз
Thin	40–56
Med-Thick	57–89
Thick	90 немесе одан көп

Тіркелген медиа параметрлері болғанда/EMX файлы жүктеп алынады және жүктелген тасымалдағыш үшін тіркеледі

Тіркелген тасымалдағыш санын таңдаңыз.

Media Detection бөлімінде **Width Detection** орнатыңыз. Әдетте оны **On** қалдырыңыз.

Media Detection туралы мәліметтерді *Онлайн нұсқаулықтағы Пайдаланушы нұсқаулығынан* қараңыз.

Салынған тасымалдағышты анықтау сияқты операцияларды бастау үшін **OK** түймесін басыңыз.

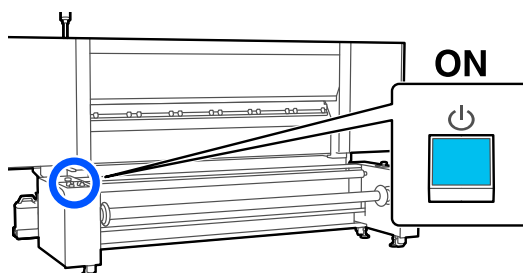
23

Қағаз шетін берілген позицияға қажетінше жылжыту үшін экрандағы нұсқауларды орындаңыз.

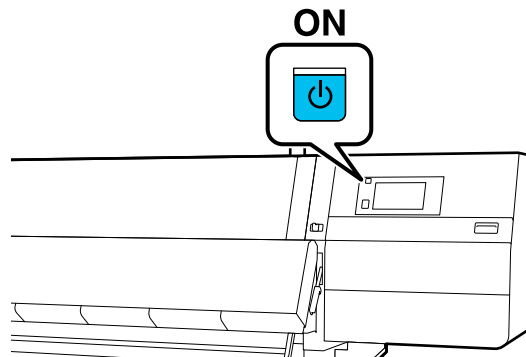
Үлкен сыйымдылықты тасымалдағыш салу құрылғысын жүктеу

Тасымалдағышты салу үшін 2 адам жұмыс істегені жөн. Егер олар тасымалдағыштарды роликтерден өткізген кезде біреуі сол жақта, екіншісі оң жақта болса, жұмысты орындау оңайырақ болады.

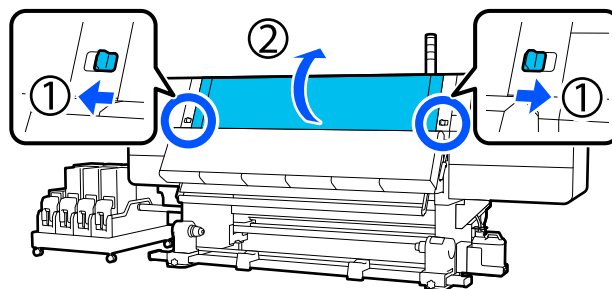
- 1 Қуатты қосу үшін тасымалдағыш салу құрылғысында **ON** түймесін басыңыз.



- 2 **ON** түймесін басып, Басты экран көрсетілгенше күтіңіз.

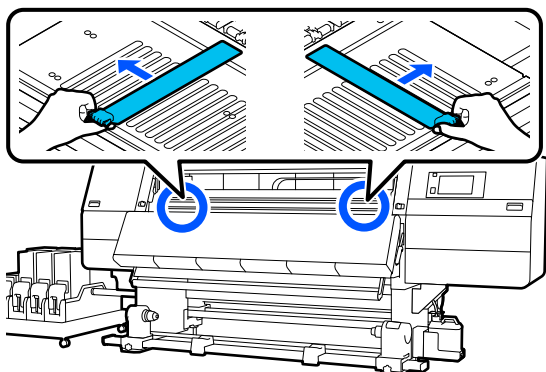


- 3 Алдыңғы қақпақты ашу үшін құлыптау тұтқаларын сол және оң жаққа жылжытыңыз.

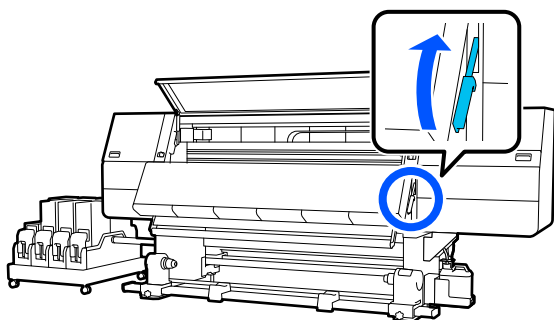


Негізгі амалдар

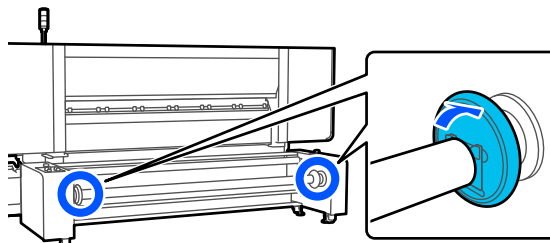
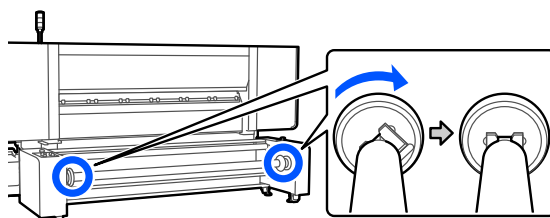
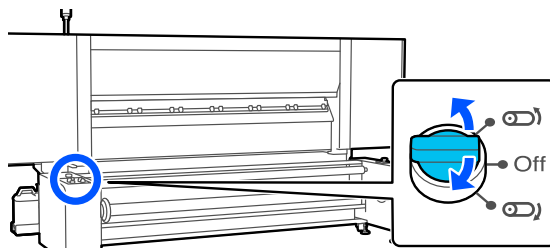
- 4** Қағаз жиегінің тақтасының екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрып, тақтаны білікшенің екі шетіне қарай жылжытыңыз.



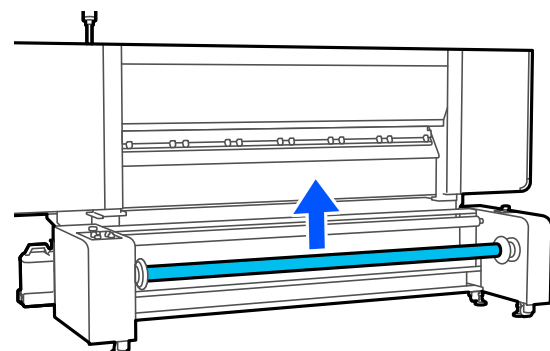
- 5** Қағазды жүктеу білігін көтеріңіз.



- 6** Артына өтіп, шпindelді суретте көрсетілгендей бетімен айналдыру үшін Manual қосқышын пайдаланып, екі бетіндегі тұтқаларды сыртына қарай төмендетіңіз.

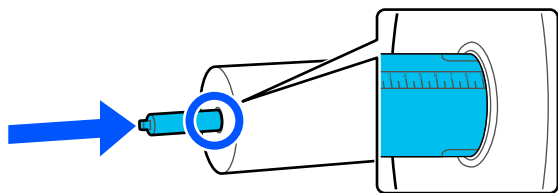


- 7** Шпindelді алып тастаңыз.

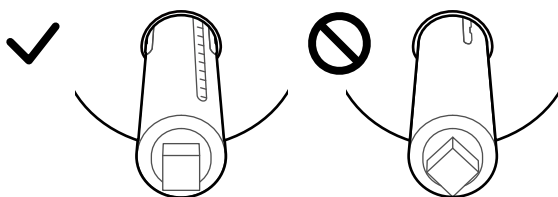


Негізгі амалдар

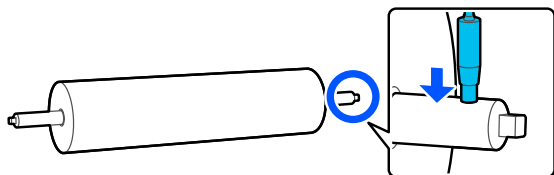
- 8** Шпиндельді қағаз өзегіне шпиндель масштабы бойынша шамамен 9 см салыңыз (принтердің басқару тақтасы жағында).



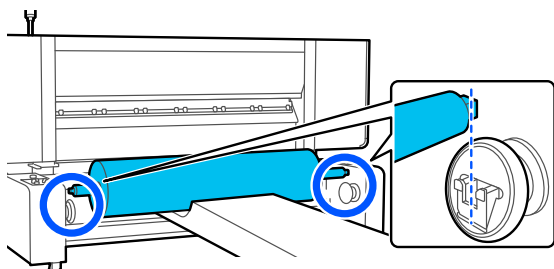
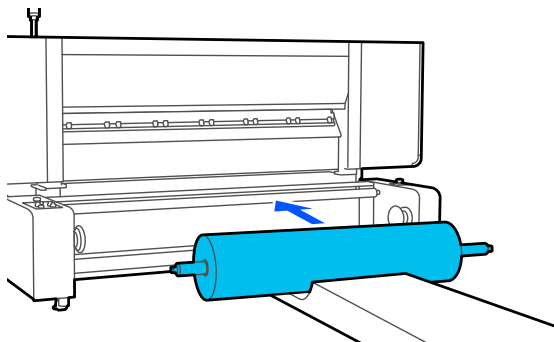
Шпиндельді суретте көрсетілген бетімен қойыңыз.



- 9** Ауа кірмейтін болғанша клапаннан шпиндельге ауа жіберіңіз.



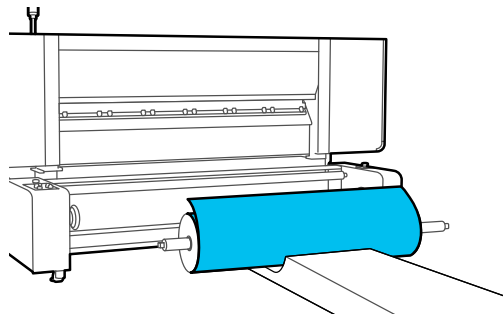
- 10** Тасымалдағышты суретте көрсетілген позицияда жылжытыңыз.



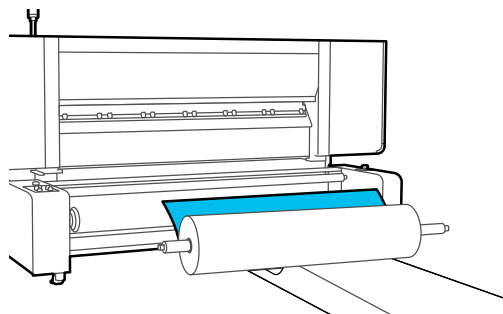
Ескертпе:

Орналастыру әдісі қағаздың қалай оралғандығына байланысты өзгереді.

Басып шығарылатын бетін сыртына қаратып

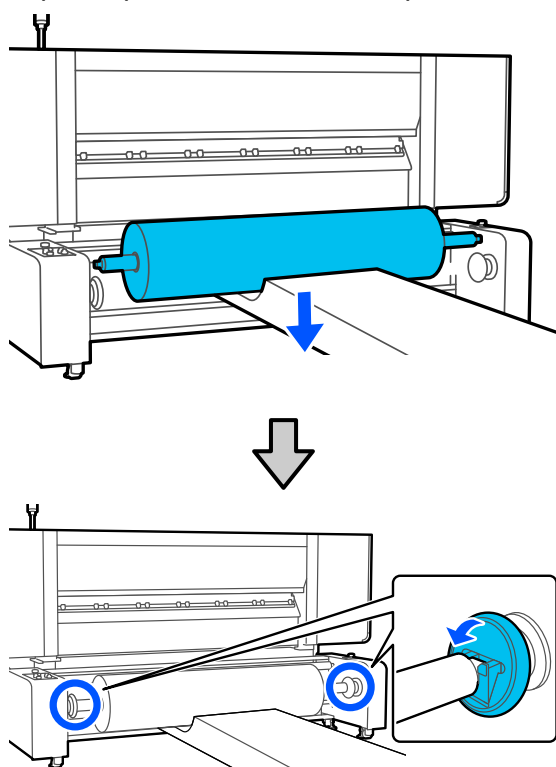


Басып шығарылатын бетін ішіне қаратып



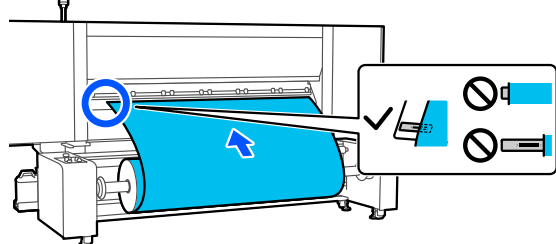
Негізгі амалдар

- 11** Тасымалдағышты төмендетіп, шпindelьді ұяға салыңыз да, одан кейін тұтқаларды екі жағынан көтеріңіз.



- 12** Баспа материалының сол жақ шеті төменде көрсетілген белгінің тікбұрышының ауқымында екенін растау үшін тасымалдағышты сәл шығарыңыз.

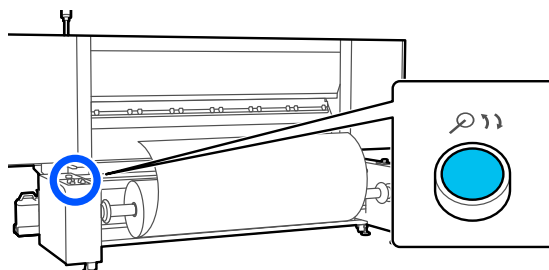
👉 “Тасымалдағышты салу құрылғысының сыйымдылығы үлкен түрін пайдаланған кезде тасымалдағышты қолмен қалай алуға болады?” бетте 42



! Маңызды:

Егер бұл рұқсат етілген диапазоннан асып кетсе, шпindelьді орнатудан бастап процедураны қайталаңыз.

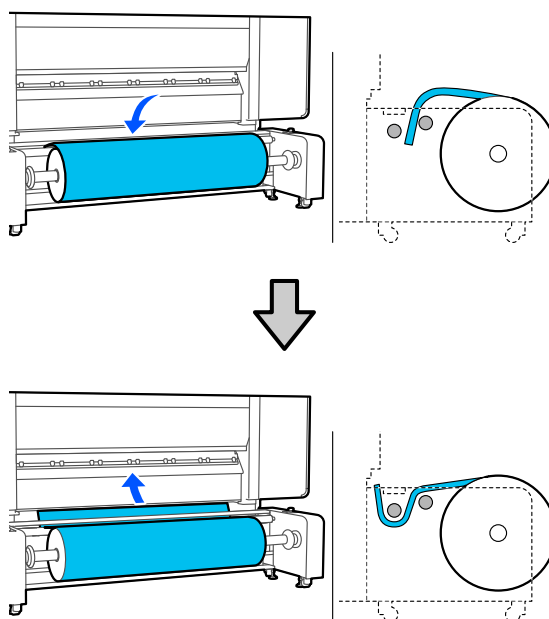
- 13** “Босату” түймесін басып, керу жолағын көтеріңіз.



- 14** Тасымалдағышты шығарғанда, оны суретте көрсетілгендей өткізіңіз.

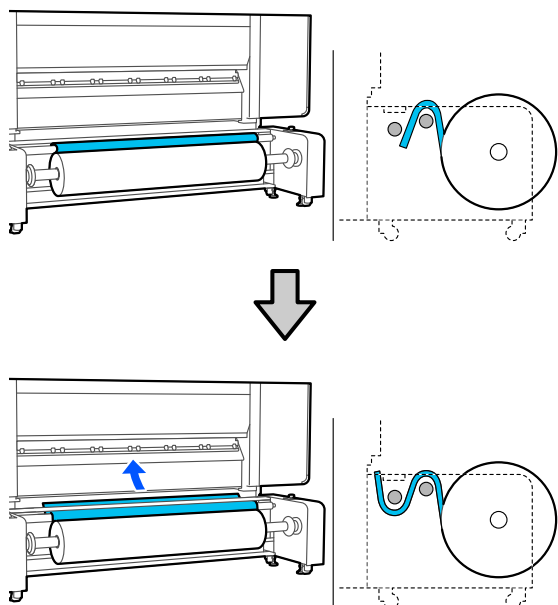
👉 “Тасымалдағышты салу құрылғысының сыйымдылығы үлкен түрін пайдаланған кезде тасымалдағышты қолмен қалай алуға болады?” бетте 42

Басып шығарылатын бетін сыртына қаратып



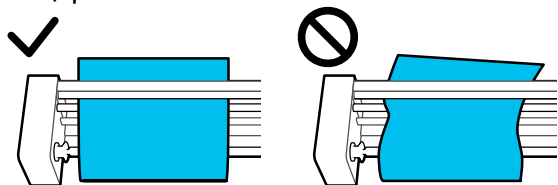
Негізгі амалдар

Басып шығарылатын бетін ішіне қаратып

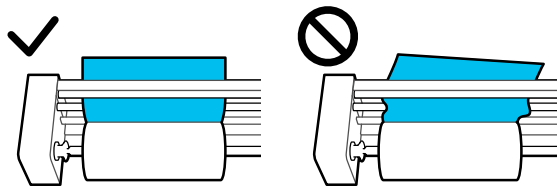


Тасымалдағышты майыспайтын етіп тігінен өткізіңіз.

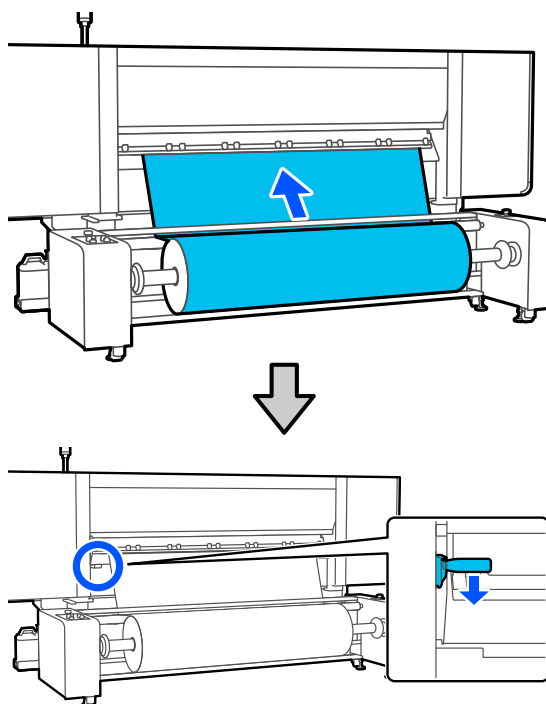
- ❑ Басып шығарылатын бетін сыртына қаратып



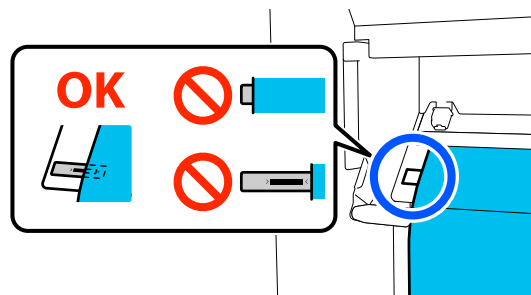
- ❑ Басып шығарылатын бетін ішіне қаратып



- 15 Тасымалдағыштың алдыңғы шетін 20 см ішіне кіргізіп, тасымалдағышты жүктеу білігін төмен түсіріңіз.



- 16 Тасымалдағыштың сол жақ шеті белгінің тікбұрышының ауқымында екенін растаңыз.

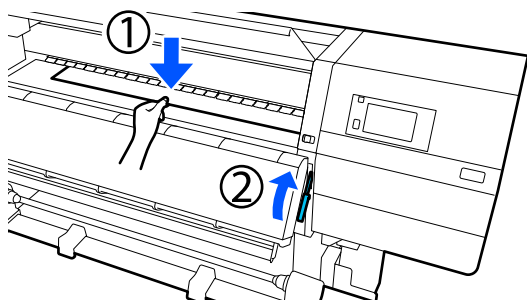


! Маңызды:

Егер бұл рұқсат етілген диапазоннан асып кетсе, тасымалдағышты роликтен өткізуден бастап процедураны қайталаңыз.

Негізгі амалдар

- 17** Алдыңғы жаққа жылжытып, қағазд артқы жаққа құлап кетпейтіндей ұстап тұрып, қағазды жүктеу білігін көтеріңіз.



Ескертпе:

Білікшедегі қағаз сорғысын экран арқылы өзгертуге болады. Қағаз сорғысын көтерсеңіз, қағаз құлау ықтималдығы төмендейді.

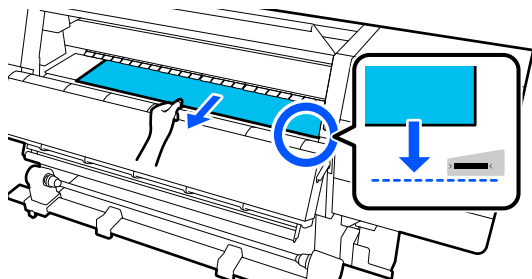
Келесі процедурада қағазды шығарып алу қиындық тудырса, қағаз сорғысын төмендетіңіз. Қажетінше өзгертіңіз.

- 18** Қағазға сәйкес келетін беру әдісіне сәйкес қағазды келесі күйге тартыңыз.

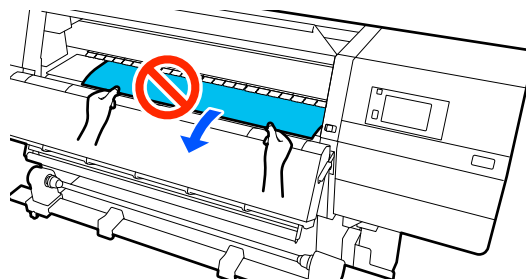
📖 "Тасымалдағышты салу құрылғысының сыйымдылығы үлкен түрін пайдаланған кезде тасымалдағышты қолмен қалай алуға болады?" бетте 42

Қалыпты беру процедурасы

Қағазды білікшедегі жапсырманың ең жақын шетіне шығарып алыңыз. Қағаз ортасын бір қолыңызбен ұстап, тігінен шығарып алыңыз.



Қағазды екі қолмен тартпаңыз. Бұл қағаздың қисаю немесе қозғалып кетуін алып келеді.



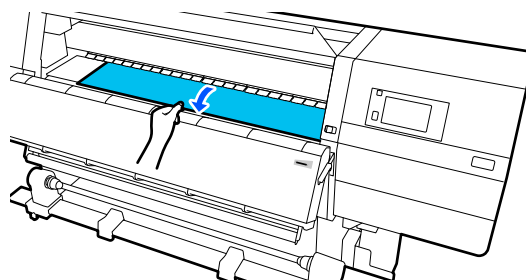
Тасымалдағышты тартып шығарғаннан кейін, келесі қадамға өтіңіз.

Созылатын беру процедурасы

Тасымалдағышты оның ұстағышына жеткенше шығарып алыңыз.

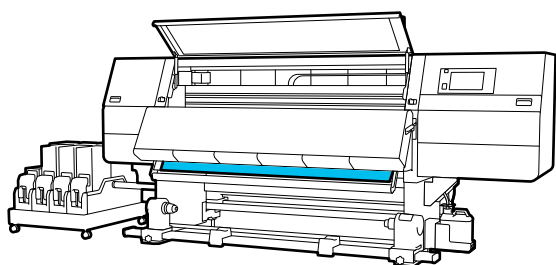
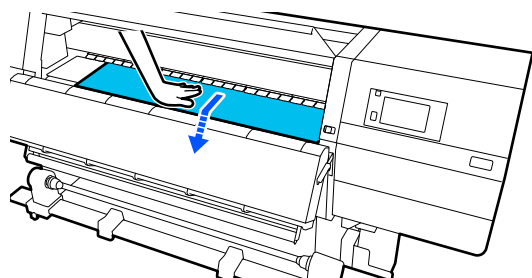
Тасымалдағышты босатқан кезде, қағазды шығарып алу үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

- а. Қағаздың ортасын қолмен ұстап тұрып, тігінен шығарып алыңыз, сосын шетін кептіргішке енгізіңіз.




Негізгі амалдар

ә. Қағаздың ортасын білікшеде ұстап тұрып, шеті кептіргіштің төменгі жағынан шыққанша өзіңізге қарай жылжыту арқылы шығарып алыңыз.

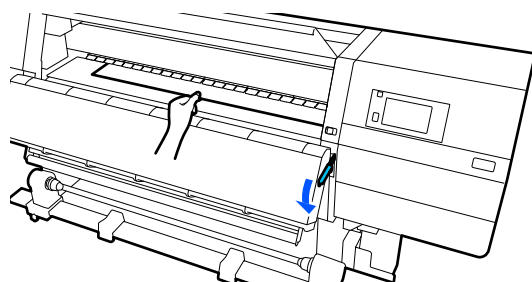


Одан кейін автоматты созылатын белдік бөлшегіне тасымалдағышты бекітіңіз. Артқы қақпақ ашық болғанда, баспа материалын автоматты созылатын белдік бөлшегіне тіркеу үшін келесі бөлімді қараңыз.

 "Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану" бетте 60

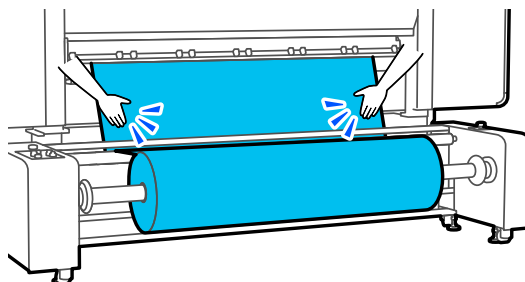
19

Қағазды жүктеу білігін төмендетіңіз.



20

Артқы жаққа жылжытып, қағаздың екі шетін аздап түртіңіз және сол және оң жақтағы керілісте айырмашылықтың бар-жоқтығын тексеріңіз.



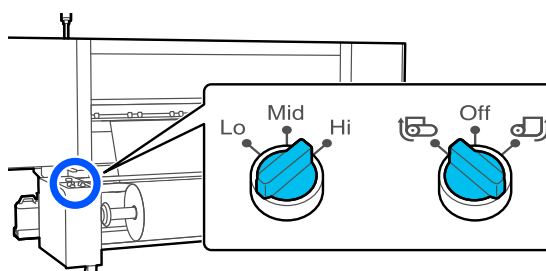
Егер керілісте айырмашылық болса, қағаз босап кетеді.

Принтердің алдыңғы жағынан, қағаз салу тұтқасын көтеріңіз және қағаздың бостығын жойыңыз.

Қағаздың бостығы жойылғаннан кейін, қағаз салу тұтқасын түсіріңіз.

21

Auto Қосқышы мен жүктеу қосқышы салынған тасымалдағышқа сәйкес орнатылғанына көз жеткізіңіз.



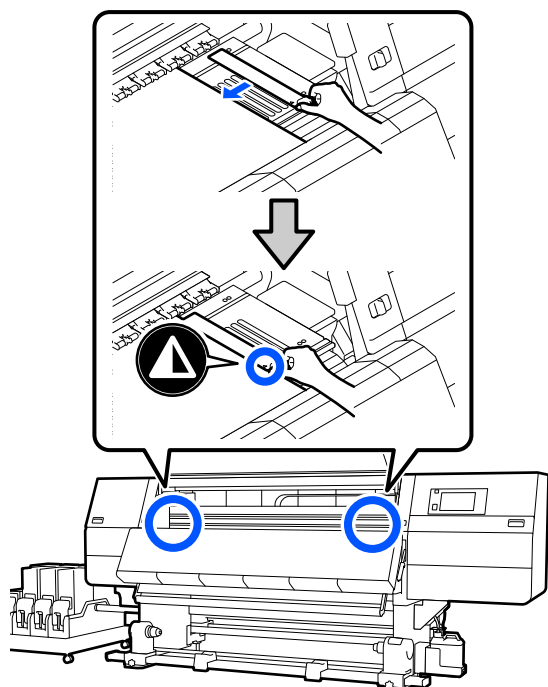
Негізгі амалдар

22

Алдыңғы жаққа жылжытып, баспа материалының шеті тақтаның екі жағындағы ілмектерді ұстап, тақтаны баспа материалының шетіне жылжытыңыз.

Қағаздың шеттері қағаз жиегінің тақталарындағы үшбұрышты саңылаулардың ортасымен сәйкес келетін етіп реттеңіз.

Баспа материалының тақталары тасымалдаушының көтерілуіне жол бермейді және тасымалдағыштың кесетін шетіндегі талшықтарды басып шығару механизміне тигізбейді. Дұрыстап салыңыз.

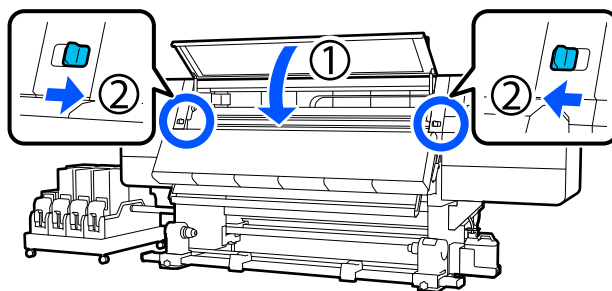


! **Маңызды:**

- ❑ 0,4 мм (0,01 дюйм) немесе одан да қалың қағазбен тасымалдағыш жиегінің тақталарын пайдаланбаңыз. Қағаз жиегінің тақталары басып шығару механизміне тиіп, оны зақымдауы мүмкін.
- ❑ Қағаздың бұрыштары үшбұрышты саңылаулардың ортасында болатындай етіп әрдайым орналастырыңыз. Дұрыс орналастырмау салдарынан басып шығару кезінде жақтар пайда болады (көлденең жолақтың пайда болуы, түстің біркелкі болмауы немесе сызықтар).
- ❑ Пайдаланылмаған кезде қағаз жиегінің тақталарын білікшенің сол және оң жақтарына жылжытыңыз.
- ❑ Басып шығарылатын қағаз беттері былғанған болса, қағаз жиегінің тақталарын пайдалануға болмайды.

23

Алдыңғы қаппағын жауып, сол жақ және оң жақ құлыптау тұтқаларын ішке қарай жылжытыңыз.



24

Экрандағы тасымалдағыш туралы ақпаратты реттеп, **OK** түймесін басыңыз.

Осы жерде келесі реттеулерді жасаңыз.

- ❑ Media: басып шығару үшін пайдаланылатын тасымалдағышты орнатыңыз
- ❑ Roll Winding Direction: салынған тасымалдағышты орау әдісі

Негізгі амалдар

- ❑ Media Length: салынған тасымалдағыш ұзындығы
- ❑ Media Detection: тасымалдағыш енін анықтау әдісі

Media келесідей орнатылған.

Егер жүктелген қағаз үшін тіркелген қағаз параметрлері болмағанда

Алдымен тіркелмеген санды таңдаңыз.

Тіркелген саны үшін Media Type орнатылмайтындықтан, Media Type таңдау экраны шығады. Төменде берілген нұсқаулыққа сәйкес, салынған тасымалдағыштың қағаз салмағы арқылы Media Type параметрін таңдаңыз. Экранда көрсетілген әрбір Media Type құралының қағаз салмақтары әдеттегі мәндер болып саналады.

Media Type	Қағаз салмағы (г/м ²)
Ultra-Thin	39 немесе одан аз
Thin	40–56
Med-Thick	57–89
Thick	90 немесе одан көп

Тіркелген медиа параметрлері болғанда/EMX файлы жүктеп алынады және жүктелген тасымалдағыш үшін тіркеледі

Тіркелген тасымалдағыш санын таңдаңыз.

Media Detection бөлімінде **Width Detection** орнатыңыз. Әдетте оны **On** қалдырыңыз.

Media Detection туралы мәліметтерді *Онлайн нұсқаулықтағы Пайдаланушы нұсқаулығынан* қараңыз.

Салынған тасымалдағышты анықтау сияқты операцияларды бастау үшін **OK** түймесін басыңыз.

25

Қағаз шетін берілген позицияға қажетінше жылжыту үшін экрандағы нұсқауларды орындаңыз.

Негізгі амалдар

Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану

Автоматты созылатын белдік бөлшегі қағазды автоматты басқарылатын операциясының тиімділігін жақсартатын басып шығарылатын қағазды автоматты түрде қабылдайды.

Осы принтерге арналған Автоматты созылатын белдік бөлшегі келесі бағыттарда қабылдай алады.

Басылатын жағын ішке қаратып



Басылатын жағын сыртқа қаратып



Басылған бетін ішке қаратып тарту басып шығарылған бетті роликтің ішіне қарай орналастырады. “Басып шығарылатын жағы ішке” параметрі көп жағдайларда ұсынылады.

Басылған бетін сыртқа қаратып тарту басып шығарылған бетті роликтің сыртына қарай орналастырады.

Процедураны YouTube қызметінде бейнеден тексеруге болады.

[Video Manual](#)

Абай болыңыз:

- ❑ Қағазды немесе орауыш өзектерін жүктеу кезінде немесе қағазды қабылдау орауышынан алып тастау кезінде нұсқаулықтағы нұсқауларды орындаңыз. Қағазды, орауыш өзектерін немесе тарту орауыштарын құлату жарақат алуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Тасымалдағыш салу құрылғысы немесе Автоматты созылатын белдік бөлшегі істеп тұрғанда қолдарыңыз немесе шашыңыз кіріп кетпейтінін тексеріңіз. Бұл сақтық шарасын орындамау зақым әкелуі мүмкін.
- ❑ Кептіргіш ішіне қолыңызды салмаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.

Дұрыс қабылдауға қатысты маңызды жағдайлар

Баспа материалын дұрыс қабылдауға арналған келесі жағдайларды сақтаңыз.

- ❑ Баспа материалының енімен бірдей қабылдағыш орам өзегін пайдалануды ұсынамыз. Егер ені әртүрлі қабылдағыш орам өзегі пайдаланылса, қабылдағыш орам өзегі майысып, баспа материалы қате қабылдануы мүмкін.
- ❑ Баспа материалының қабылдануы үшін “басып шығарылатын жағы ішке” параметрін ұсынамыз. “Басып шығарылатын жағы сыртқа” параметрі баспа материалының жылжуына және ораммен үлкен сәйкессіздікке әкелуі мүмкін. “Басып шығарылатын жағы сыртқа” параметрімен қабылдауды дұрыс орындау мүмкін емес болғанда “басып шығарылатын жағы ішке” параметрі арқылы қабылдауды орындаңыз.
- ❑ Ені 36 дюймнен кіші баспа материалы жылжып, қате қабылдануы мүмкін.

Негізгі амалдар

- ❑ Қабылдағыш орам өзектерін келесі суретте көрсетілгендей етіп бекітпеңіз. Қабылдаудың керілісі біркелкі болмайды және өзек бос айналады. Нәтижесінде қағаз дұрыс айналмай, басып шығару нәтижелерінде сызықтарды пайда болуына әкелуі мүмкін.

Шеттер тозған



Деформацияланған



Стандартты типті автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану

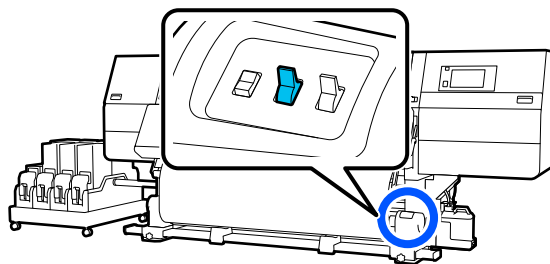
Орам өзегін бекіту

Қажетті нәрселер

- ❑ Баспа материалының енімен бірдей қабылдағыш орам өзегі
- ❑ Сатылымда бар жабысқақ таспа

Салу

- 1 Auto қосқышын Off күйіне орнатыңыз.

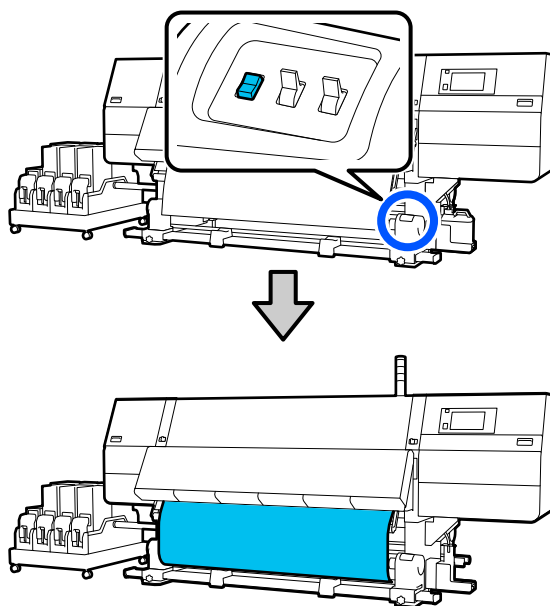


- 2 Баспа материалының шеті баспа материалының ұстағышына тиетінін растаңыз.

Егер тимесе, баспа материалының шеті баспа материалының ұстағышына тиюі үшін төмендегі процедураны орындаңыз.

Қалыпты беру процедурасы

Баспа материалының шеті баспа материалының ұстағышына жеткенше баспа материалын беру қосқышының жақын тұсын ұстап тұрыңыз.



Маңызды:

Қағазды беру үшін, қағазды беру қосқышын әрқашан басыңыз. Егер қағазды қолмен тартсаңыз, онда қағаз созу кезінде майысып қалуы мүмкін.

Негізгі амалдар

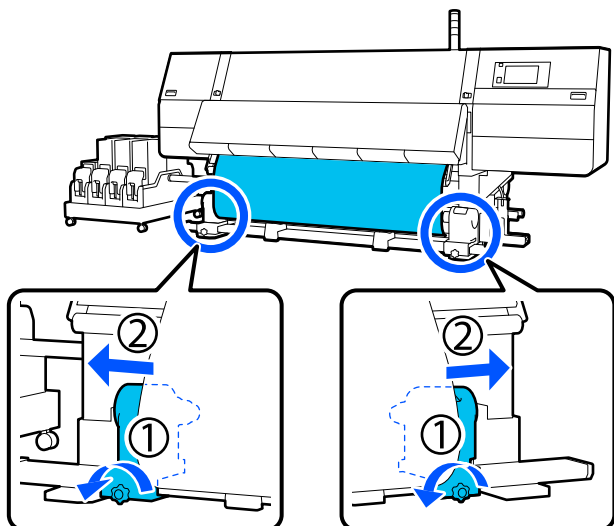
Созылатын беру процедурасы

Баспа материалының шеті баспа материалының ұстағышына жеткенше шығарып алу үшін, “Қағазды салу” бөлімінің 16–18 қадамдарын орындаңыз.

📖 “Қағазды салу” бетте 44

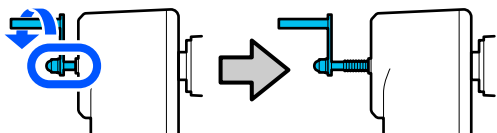
- 3** Екі бүйіріндегі баспа материалының ұстағышын бекітетін бұрандаларды босатып, екеуінің арасындағы аралық баспа материалынан кеңірек болатындай етіп баспа материалының ұстағыштарын реттеңіз.

Егер орамның тіреулері біркелкі орналаспаса, оларды біркелкі етіп жылжытыңыз.

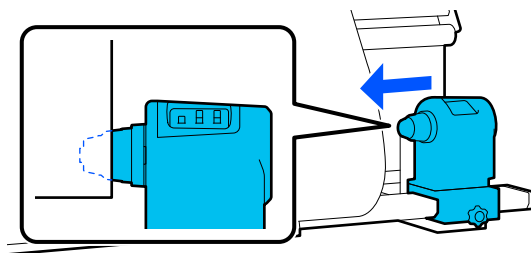


! Маңызды:

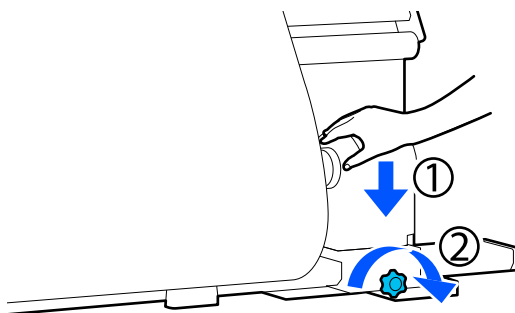
Егер сол жақ баспа материалының ұстағыш тұтқасы көрінбей тұрса, тұтқаны суретте көрсетілгендей тоқтағанша айналдырыңыз. Егер тұтқа көрінбей тұрса, орам өзегі дұрыс салынбауы мүмкін.



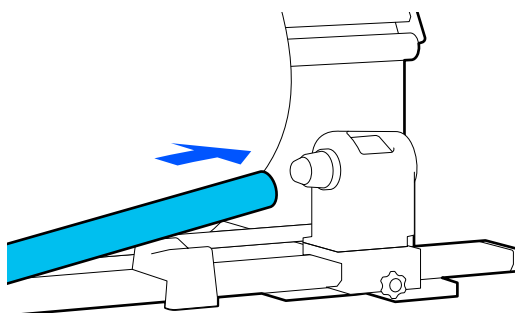
- 4** Оң жақ баспа материалының ұстағышын баспа материалының оң жақ шетіне туралаңыз.



- 5** Баспа материалының ұстағышының жоғарғы жағын басып тұрғанда бекіту бұрандасын орнына бекітіңіз.

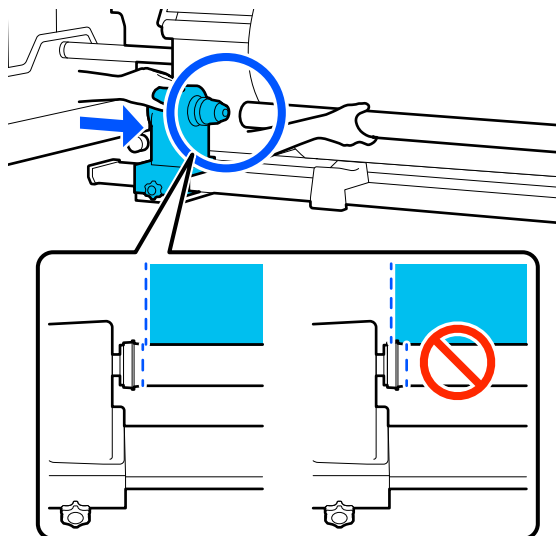


- 6** Баспа материалының өзегін оң жақ баспа материалының ұстағышына енгізіңіз.



Негізгі амалдар

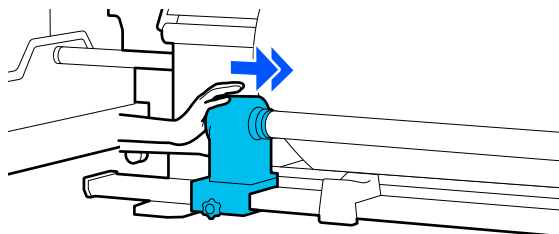
- 7** Сол жақ баспа материалының ұстағышы орам өзегіне толық енгізілгенін және орам өзегі мен баспа материалының шеттері сәйкес екенін тексеріңіз.



! Маңызды:

Егер баспа материалының шеттері сәйкес емес болса, баспа материалы дұрыс қабылданбауы мүмкін. Егер шеттер сәйкес емес болса, оң жақ баспа материалының ұстағыштарына арналған бекіту бұрандасын босатып, 4-қадамнан бастап қайта бастаңыз.

- 8** Баспа материалы ұстағышы орам өзегіне жеткілікті енгізілгенін тексеру үшін баспа материалы ұстағышының жоғарғы жағын орамның соңына қарай екі рет басыңыз.



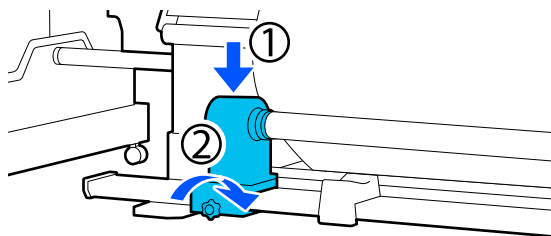
! Маңызды:

Егер баспа материалы ұстағышы орам өзегіне жеткілікті енгізілсе, баспа материалы ұстағышы мен орам өзегі арасындағы түсім себебінен басып шығару кезінде қағаз дұрыс толтырылмады.

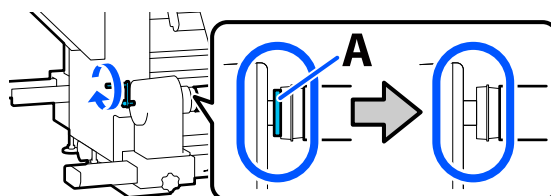
Бұл басып шығару кезінде жолақтың пайда болуына себеп болады.

- 9** Баспа материалы ұстағышының жоғарғы жағын басып тұрғанда бекіту бұрандасын бекітіңіз.

Оны баспа материалы ұстағышы қозғалмайтындай етіп бекітіңіз.



- 10** А бөлшегі төмендегі суретте көрсетілгендей толығымен енгізілгенше тұтқаны айналдырыңыз.



! Маңызды:

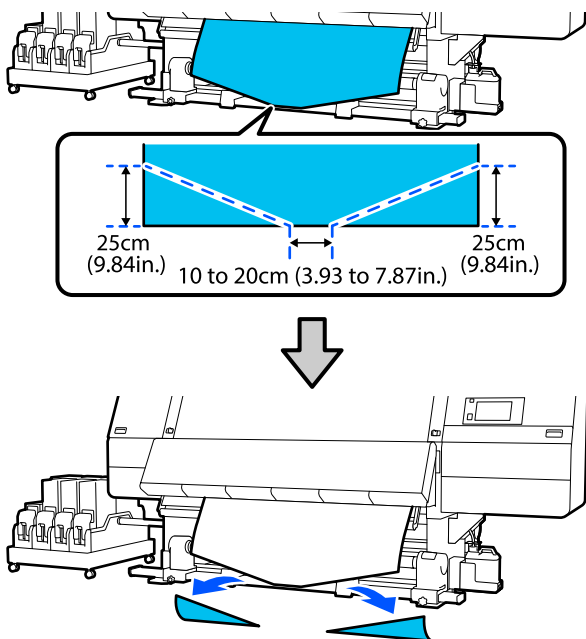
А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны одан әрі бұрамаңыз. Бұл сақтандыруды орындамаған жағдайда баспа материалы ұстағышына зақым келуі мүмкін.

Егер А бөлігі тұтқа толығымен бұралса да көрініп тұратын болса, тұтқаны қайта бұраңыз. Оң жақтағы баспа материалы ұстағышының бұрандасын босатып, 5-қадамнан қайта бастаңыз.

Негізгі амалдар

- 11** Қағаздың ортасында ені 10–20 см (3,93–7,87 дюйм) бөлік қалдырыңыз және қағаздың сол және оң жақ бұрыштарынан биіктігі кемінде 25 см (9,84 дюйм) етіп қиыңыз.

Қағазды қию қағаздың оң және сол бұрыштары бүктеліп қалуынан және созылу алдында тоқтап қалуы сияқты мәселелердің алдын алады.



Одан кейін процедураға сәйкес келесіні қараңыз.

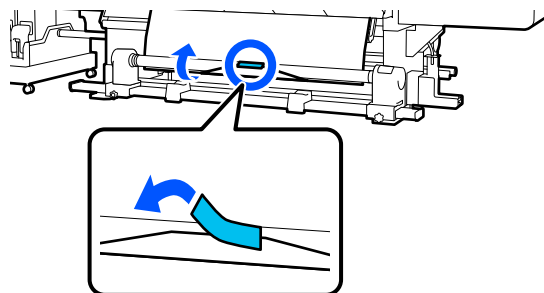
Қалыпты беру процедурасы
 ➤ “Қалыпты беру процедурасымен алу”
 бетте 64

Созылатын беру процедурасы
 ➤ “Созылатын беру процедурасымен алу”
 бетте 66

Қалыпты беру процедурасымен алу

Басылатын жағын ішке қаратып

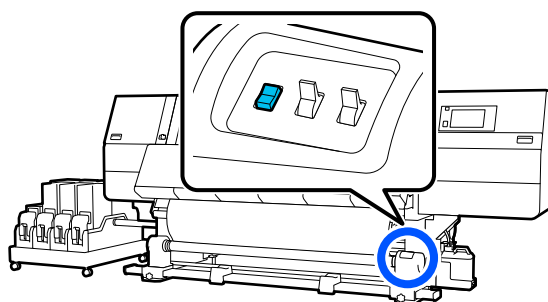
- 1** Қағаз ортасын тікелей төмен тартқанда, оны артқы жақтан алдыңғы жаққа қарай орам өзегіне ораңыз және оны сатылымда бар жабысқақ таспа көмегімен жабыстырыңыз.




! Маңызды:

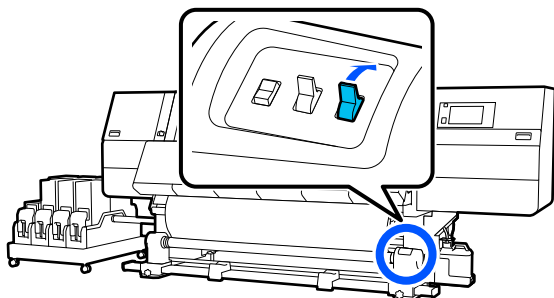
Баспа материалын толық тартылған баспа материалы бар қабылдағыш орам өзегіне бекітіңіз. Егер баспа материалы бос күйінде бекітілсе, онда баспа материалы қабылдау кезінде жылжып кетуі мүмкін.


- 2** Қабылдағыш орам өзегінің айналасына бір рет орауға жеткілікті баспа материалын беру үшін қағазды беру қосқышының жанын басып тұрыңыз.

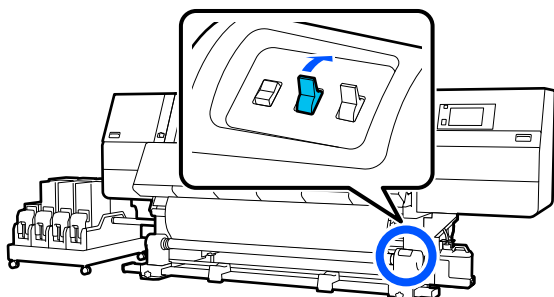


Негізгі амалдар

- 3** Орам айналасына бір рет орауға арналған баспа материалын қабылдау үшін  жағындағы Manual қосқышын басып тұрыңыз.

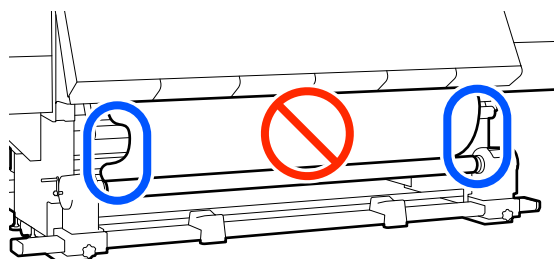


- 4** Auto қосқышын  мәніне орнатыңыз.



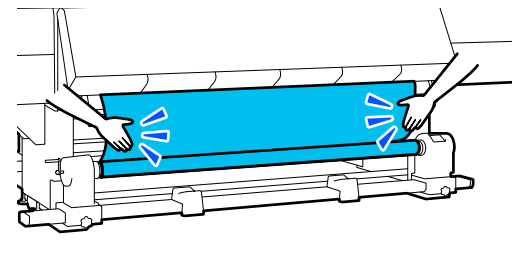
- 5** Қағаздың бос емес күйінде бекітілгенін тексеріңіз.

Төмендегі кестеде көрсетілгендей қағаздың сол және оң жақ бөліктеріндегі қысым әр түрлі болса, қағаз дұрыс алынбайды. Бір жағы бос кеткенде, процесті 1-қадамнан қайта бастаңыз.

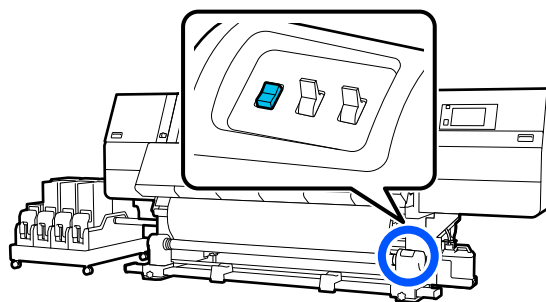


Ескертпе:

Қысымның әр түрлілігін қағаздың екі жақ бұрыштарын төмендегідей жай ғана бұрау арқылы тексере аласыз.

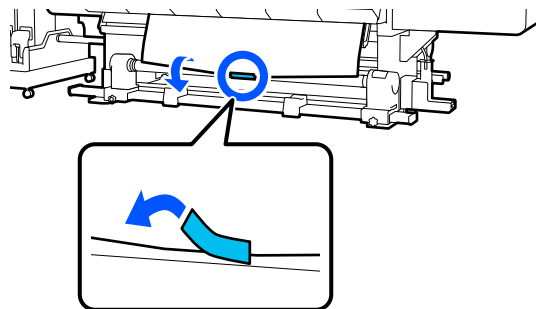


- 6** Баспа материалының екі шеті де қабылданып, орамды бір немесе екі рет айналғанша қағазды беру қосқышының жанын басып тұрыңыз.



Басылатын жағын сыртқа қаратып

- 1** Қағаздың орталық бөлігін төмен тарту кезінде қағазды сатылымда бар жабысқақ таспамен бірге созылатын орам өзегіне бекітіңіз.

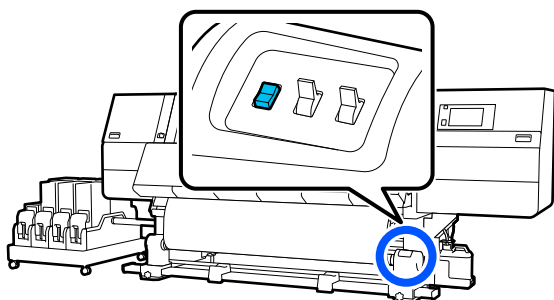



Маңызды:

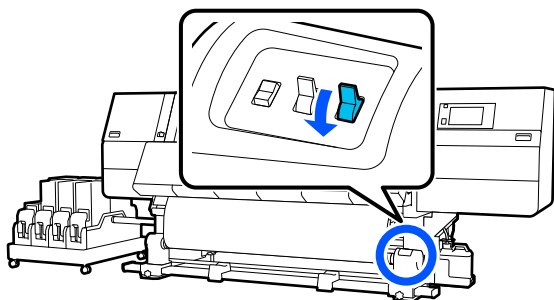
Баспа материалын толық тартылған баспа материалы бар қабылдағыш орам өзегіне бекітіңіз. Егер баспа материалы бос күйінде бекітілсе, онда баспа материалы қабылдау кезінде жылжып кетуі мүмкін.


Негізгі амалдар

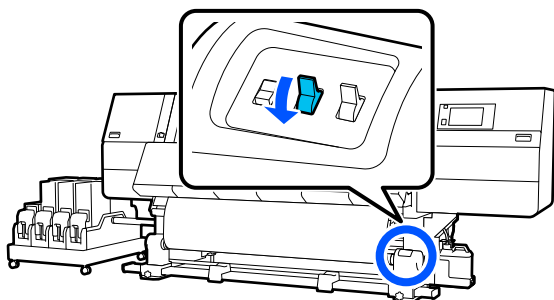
- 2** Қабылдағыш орам өзегінің айналасына бір рет орауға жеткілікті баспа материалын беру үшін қағазды беру қосқышының жанын басып тұрыңыз.



- 3** Орам айналасына бір рет орауға арналған баспа материалын қабылдау үшін  жағындағы Manual қосқышын басып тұрыңыз.

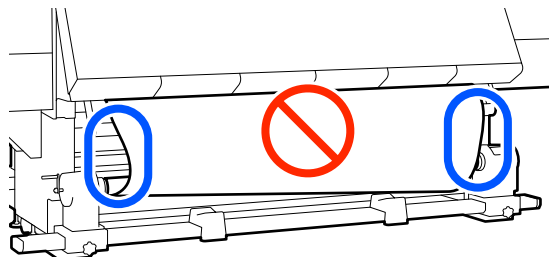


- 4** Auto қосқышын  мәніне орнатыңыз.



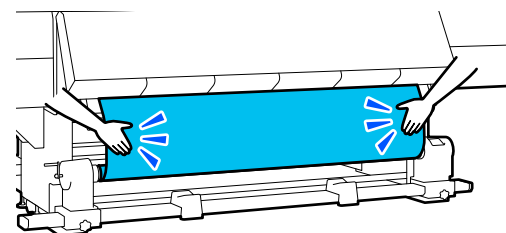
- 5** Қағаздың бос емес күйінде бекітілгенін тексеріңіз.

Төмендегі кестеде көрсетілгендей қағаздың сол және оң жақ бөліктеріндегі қысым әр түрлі болса, қағаз дұрыс алынбайды. Бір жағы бос кеткенде, процесті 1-қадамнан қайта бастаңыз.

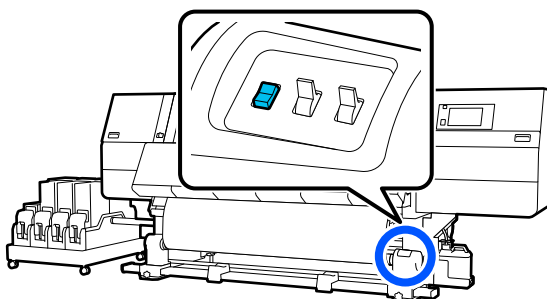


Ескертпе:

Қысымның әр түрлілігін қағаздың екі жақ бұрыштарын төмендегідей жай ғана бұрау арқылы тексере аласыз.



- 6** Баспа материалының екі шеті де қабылданып, орамды бір немесе екі рет айналғанша қағазды беру қосқышының жанын басып тұрыңыз.



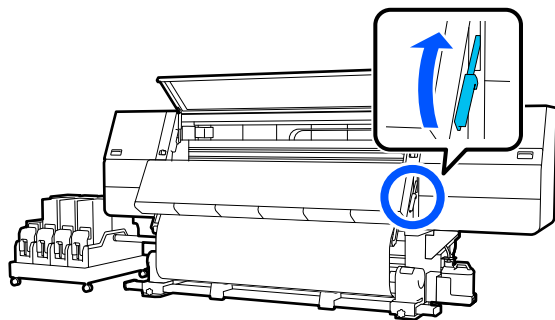
Созылатын беру процедурасымен алу

Басылатын жағын ішке қаратып

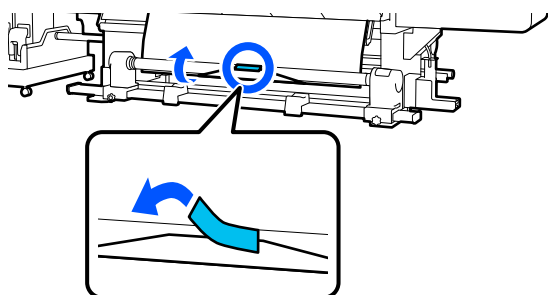
- 1** Алдыңғы қақпақ ашық екенін тексеріңіз.

Негізгі амалдар

- 2** Қағазды жүктеу білігін көтеріңіз.



- 3** Қағаз ортасын тікелей төмен тартқанда, оны артқы жақтан алдыңғы жаққа қарай орам өзегіне ораңыз және оны сатылымда бар жабысқақ таспа көмегімен жабыстырыңыз.





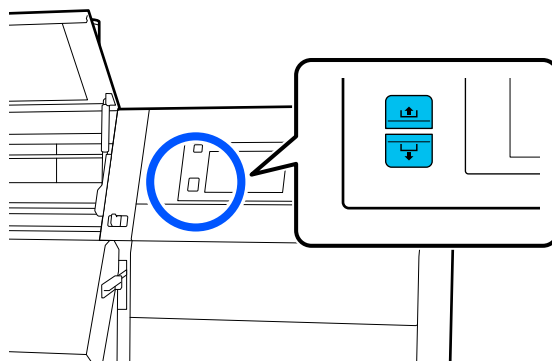
! Маңызды:

Баспа материалын толық тартылған баспа материалы бар қабылдағыш орам өзегіне бекітіңіз. Егер баспа материалы бос күйінде бекітілсе, онда баспа материалы қабылдау кезінде жылжып кетуі мүмкін.

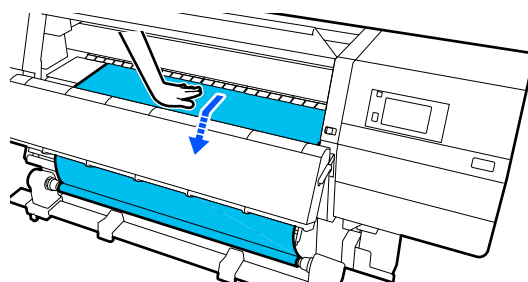
- 4** Келесі процедураны қайталап, орам өзегі айналасын екі рет орау үшін қағазды алыңыз.


а. Тасымалдағышты артқы жағынан аздап босату үшін тасымалдағыш салу түймесін басып тұрыңыз.

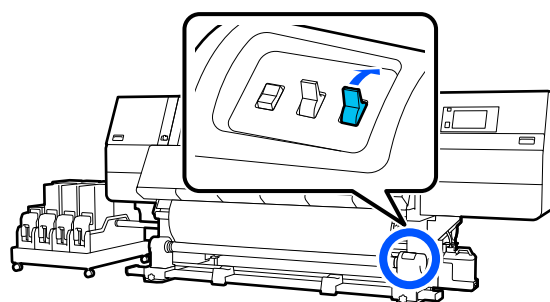
Қағазды жүктеу кезінде жоғары қаратып басып шығару үшін  басыңыз және төмен қаратып басып шығару үшін  басыңыз.



ә. Қағаздың ортасын білікшеде ұстап тұрып, өзіңізге қарай жылжыту арқылы шығарып алыңыз да, қағазды алдыңғы жағынан босатыңыз.




б. Орам айналасына бір рет орауға арналған баспа материалын қабылдау үшін  жағындағы Manual қосқышын басып тұрыңыз.

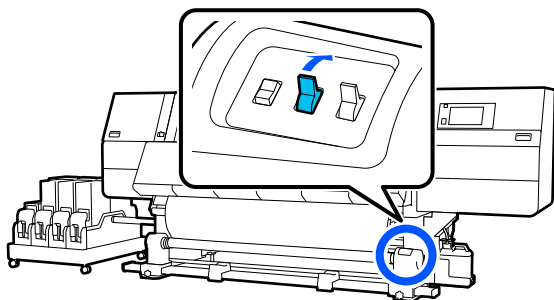


! Маңызды:

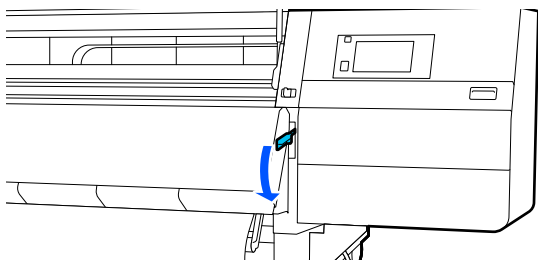
Өзек айналасындағы қағазды алған кезде, тек босатылған жағын ғана алыңыз. Босатпай орындасаңыз, умаждалу сияқты проблемаларға әкелуі мүмкін.

Негізгі амалдар

- 5** Auto қосқышын  мәніне орнатыңыз.



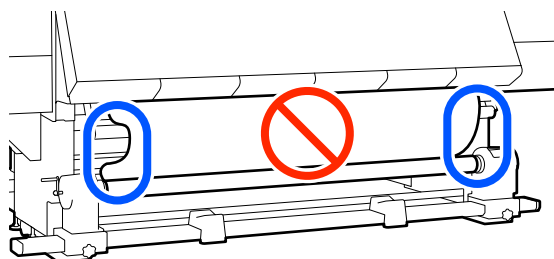
- 6** Қағазды жүктеу білігін төмендетіңіз.



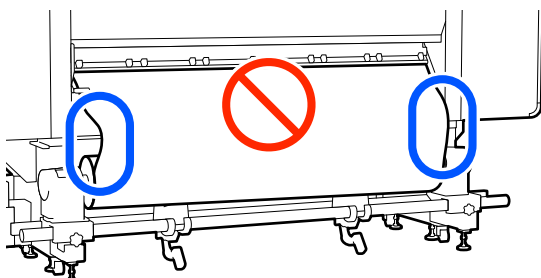
- 7** Қағаздың алдыңғы және артқы жақтары босамай бекітілгенін растаңыз.

Төмендегі кестеде көрсетілгендей қағаздың сол және оң жақ бөліктеріндегі қысым әр түрлі болса, қағаз дұрыс алынбайды. Бір жағы бос кеткенде, процесті 2-қадамнан қайта бастаңыз.

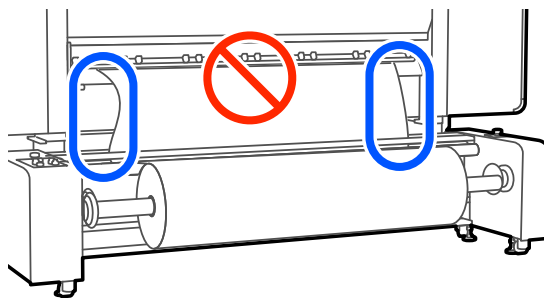
Алдыңғы беті



Арты беті (Стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысы)



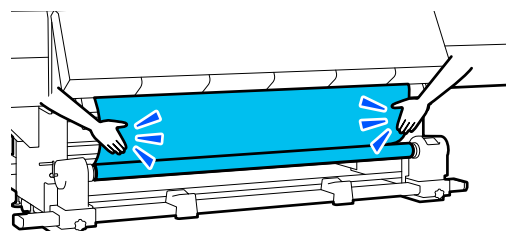
Артқы бетті (Үлкен сыйымдылықты типті тасымалдағыш салу құрылғысы)



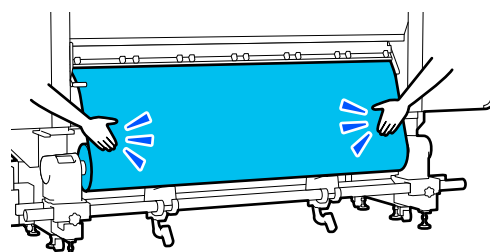
Ескертпе:

Қысымның әр түрлілігін қағаздың екі жақ бұрыштарын төмендегідей жай ғана бұрау арқылы тексере аласыз.

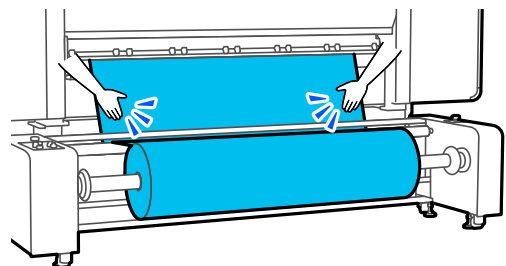
Алдыңғы беті



Арты беті (Стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысы)

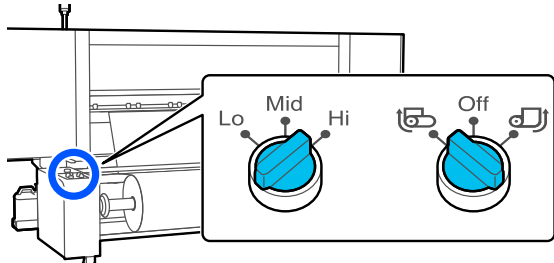


Артқы бетті (Үлкен сыйымдылықты типті тасымалдағыш салу құрылғысы)



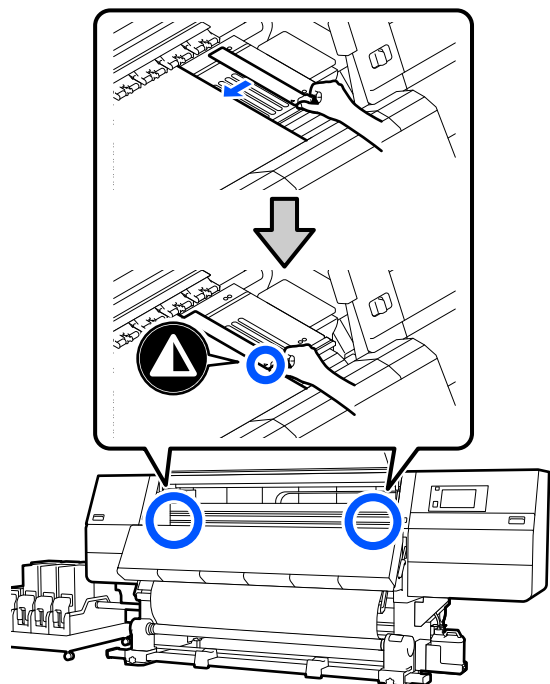
Негізгі амалдар

- 8** Егер сыйымдылығы үлкен тасымалдағыш беру құрылғысын пайдалансаңыз, Auto қосқышы мен жүктеме қосқышы салынған тасымалдағышқа сәйкес орнатылғанын растаңыз.

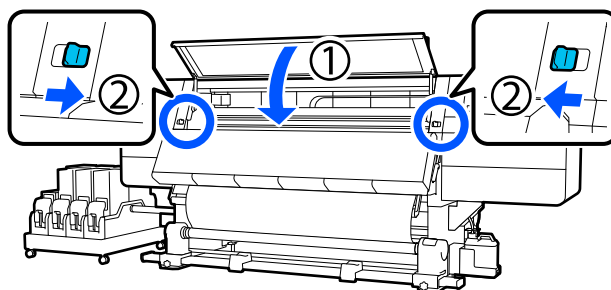


- 9** Алдыңғы жаққа жылжытып, баспа материалының шеті тақтаның екі жағындағы ілмектерді ұстап, тақтаны баспа материалының шетіне жылжытыңыз. Қағаздың шеттері қағаз жиегінің тақталарындағы үшбұрышты саңылаулардың ортасымен сәйкес келетін етіп реттеңіз.

Баспа материалының тақталары тасымалдаушының көтерілуіне жол бермейді және тасымалдағыштың кесетін шетіндегі талшықтарды басып шығару механизміне тигізбейді. Дұрыстап салыңыз.



- 10** Алдыңғы қақпағын жауып, сол жақ және оң жақ құлыптау тұтқаларын ішке қарай жылжытыңыз.



- 11** Экрандағы тасымалдағыш туралы ақпаратты реттеп, **OK** түймесін басыңыз.

Осы жерде келесі реттеулерді жасаңыз.

- Media: басып шығару үшін пайдаланылатын тасымалдағышты орнатыңыз
- Roll Winding Direction: салынған тасымалдағышты орау әдісі
- Media Length: салынған тасымалдағыш ұзындығы
- Media Detection: тасымалдағыш енін анықтау әдісі

Media келесідей орнатылған.

Егер жүктелген қағаз үшін тіркелген қағаз параметрлері болмағанда

Алдымен тіркелмеген санды таңдаңыз.

Тіркелген саны үшін Media Type орнатылмайтындықтан, Media Type таңдау экраны шығады. Төменде берілген нұсқаулыққа сәйкес, салынған тасымалдағыштың қағаз салмағы арқылы Media Type параметрін таңдаңыз. Экранда көрсетілген әрбір Media Type құралының қағаз салмақтары әдеттегі мәндер болып саналады.

Media Type	Қағаз салмағы (г/м ²)
Ultra-Thin	39 немесе одан аз
Thin	40–56
Med-Thick	57–89
Thick	90 немесе одан көп

Негізгі амалдар

Тіркелген медиа параметрлері болғанда/EMX файлы жүктеп алынады және жүктелген тасымалдағыш үшін тіркеледі

Тіркелген тасымалдағыш санын таңдаңыз.

Media Detection бөлімінде **Width Detection** орнатыңыз. Әдетте оны **On** қалдырыңыз.

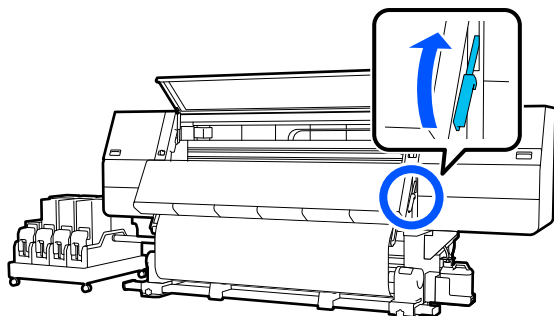
Media Detection туралы мәліметтерді *Онлайн нұсқаулықтағы Пайдаланушы нұсқаулығынан* қараңыз.

Салынған тасымалдағышты анықтау сияқты операцияларды бастау үшін **OK** түймесін басыңыз.

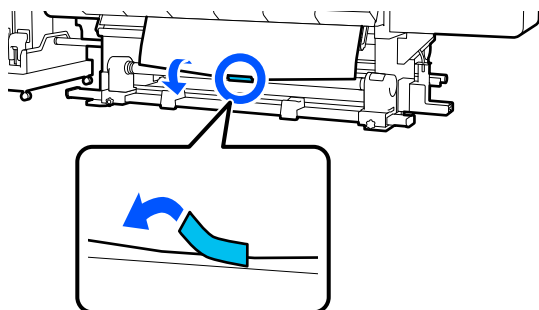
Басылатын жағын сыртқа қаратып

1 Алдыңғы қақпақ ашық екенін тексеріңіз.

2 Қағазды жүктеу білігін көтеріңіз.



3 Қағаздың орталық бөлігін төмен тарту кезінде қағазды сатылымда бар жабысқақ таспамен бірге созылатын орам өзегіне бекітіңіз.





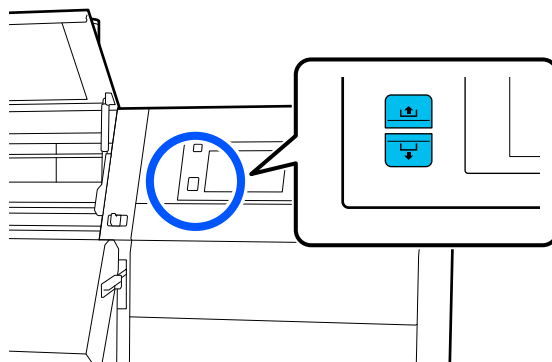
! Маңызды:

Баспа материалын толық тартылған баспа материалы бар қабылдағыш орам өзегіне бекітіңіз. Егер баспа материалы бос күйінде бекітілсе, онда баспа материалы қабылдау кезінде жылжып кетуі мүмкін.

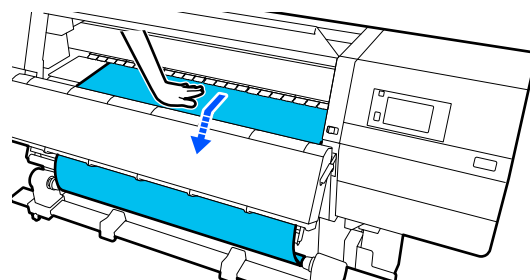
4 Келесі процедураны қайталап, орам өзегі айналасын екі рет орау үшін қағазды алыңыз.

а. Тасымалдағышты артқы жағынан аздап босату үшін тасымалдағыш салу түймесін басып тұрыңыз.


Қағазды жүктеу кезінде жоғары қаратып басып шығару үшін  басыңыз және төмен қаратып басып шығару үшін  басыңыз.

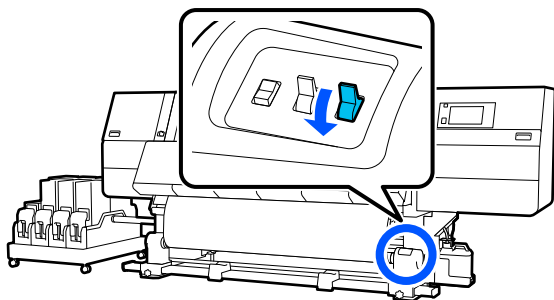


ә. Қағаздың ортасын білікшеде ұстап тұрып, өзіңізге қарай жылжыту арқылы шығарып алыңыз да, қағазды алдыңғы жағынан босатыңыз.




Негізгі амалдар

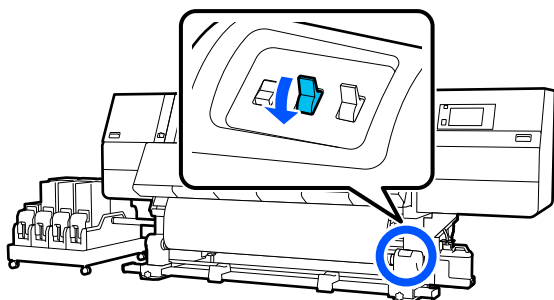
б. Орам айналасына бір рет орауға арналған баспа материалын қабылдау үшін  жағындағы Manual қосқышын басып тұрыңыз.



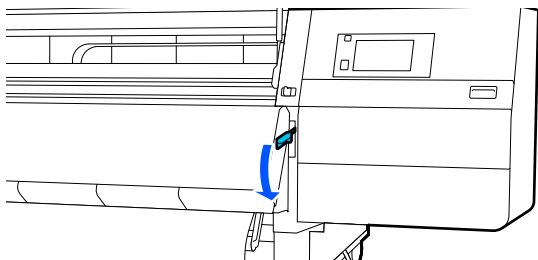
Маңызды:

Өзек айналасындағы қағазды алған кезде, тек босатылған жағын ғана алыңыз. Босатпай орындасаңыз, умаждалу сияқты проблемаларға әкелуі мүмкін.

5 Auto қосқышын  мәніне орнатыңыз.



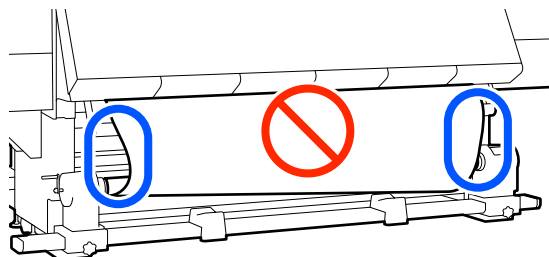
6 Қағазды жүктеу білігін төмендетіңіз.



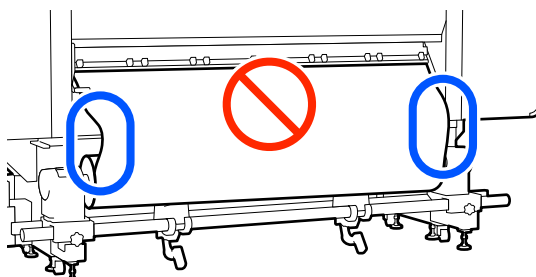
7 Қағаздың алдыңғы және артқы жақтары босамай бекітілгенін растаңыз.

Төмендегі кестеде көрсетілгендей қағаздың сол және оң жақ бөліктеріндегі қысым әр түрлі болса, қағаз дұрыс алынбайды. Бір жағы бос кеткенде, процесті 2-қадамнан қайта бастаңыз.

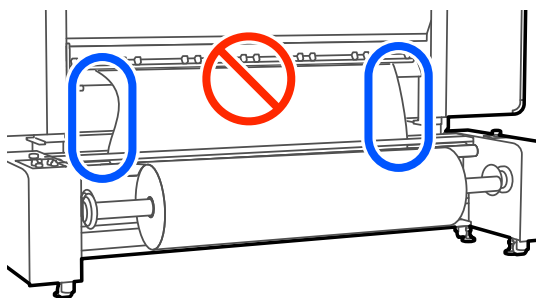
Алдыңғы беті



Арты беті (Стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысы)



Артқы бетті (Үлкен сыйымдылықты типті тасымалдағыш салу құрылғысы)

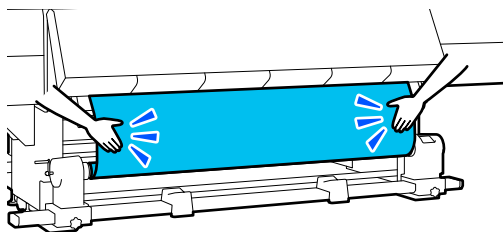


Негізгі амалдар

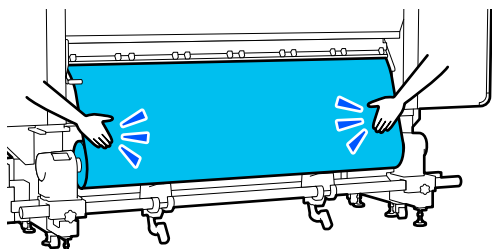
Ескертпе:

Қысымның әр түрлілігін қағаздың екі жақ бұрыштарын төмендегідей жай ғана бұрау арқылы тексере аласыз.

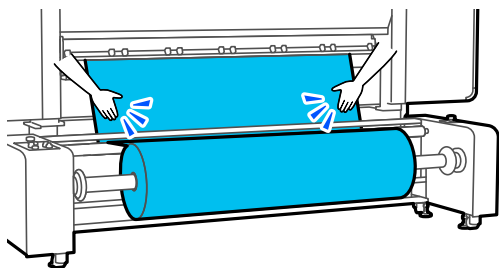
Алдыңғы беті



Арты беті (Стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысы)

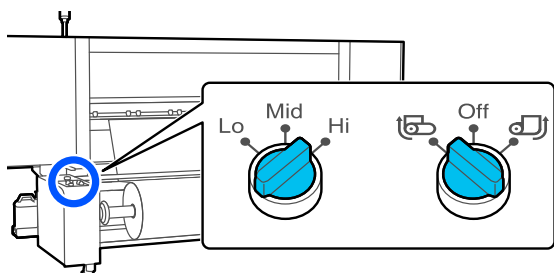


Артқы бетті (Үлкен сыйымдылықты типті тасымалдағыш салу құрылғысы)



8

Егер сыйымдылығы үлкен тасымалдағыш беру құрылғысын пайдалансаңыз, Auto қосқышы мен жүктеме қосқышы салынған тасымалдағышқа сәйкес орнатылғанын растаңыз.

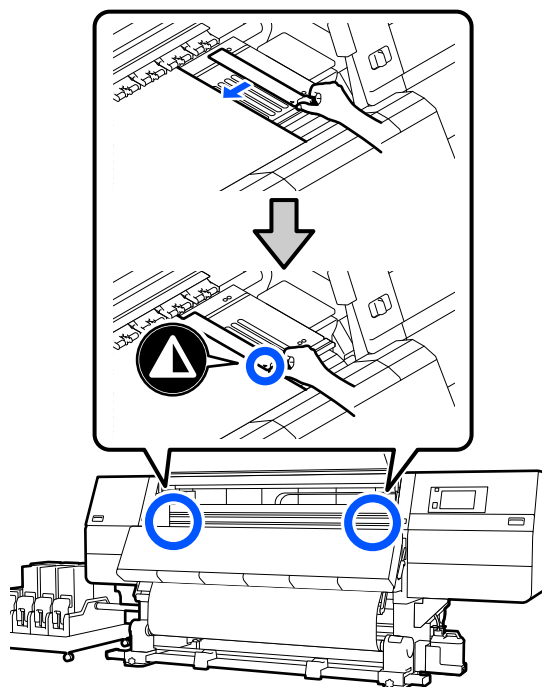


9

Алдыңғы жаққа жылжытып, баспа материалының шеті тақтаның екі жағындағы ілмектерді ұстап, тақтаны баспа материалының шетіне жылжытыңыз.

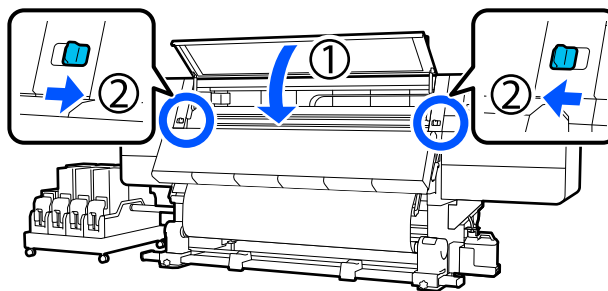
Қағаздың шеттері қағаз жиегінің тақталарындағы үшбұрышты саңылаулардың ортасымен сәйкес келетін етіп реттеңіз.

Баспа материалының тақталары тасымалдаушының көтерілуіне жол бермейді және тасымалдағыштың кесетін шетіндегі талшықтарды басып шығару механизмiне тигізбейді. Дұрыстап салыңыз.



10

Алдыңғы қақпағын жауып, сол жақ және оң жақ құлыптау тұтқаларын ішке қарай жылжытыңыз.



11

Экрандағы тасымалдағыш туралы ақпаратты реттеп, **OK** түймесін басыңыз.

Осы жерде келесі реттеулерді жасаңыз.

Негізгі амалдар

- ❑ Media: басып шығару үшін пайдаланылатын тасымалдағышты орнатыңыз
- ❑ Roll Winding Direction: салынған тасымалдағышты орау әдісі
- ❑ Media Length: салынған тасымалдағыш ұзындығы
- ❑ Media Detection: тасымалдағыш енін анықтау әдісі

Media келесідей орнатылған.

Егер жүктелген қағаз үшін тіркелген қағаз параметрлері болмағанда

Алдымен тіркелмеген санды таңдаңыз.

Тіркелген саны үшін Media Type орнатылмайтындықтан, Media Type таңдау экраны шығады. Төменде берілген нұсқаулыққа сәйкес, салынған тасымалдағыштың қағаз салмағы арқылы Media Type параметрін таңдаңыз. Экранда көрсетілген әрбір Media Type құралының қағаз салмақтары әдеттегі мәндер болып саналады.

Media Type	Қағаз салмағы (г/м ²)
Ultra-Thin	39 немесе одан аз
Thin	40–56
Med-Thick	57–89
Thick	90 немесе одан көп

Тіркелген медиа параметрлері болғанда/EMX файлы жүктеп алынады және жүктелген тасымалдағыш үшін тіркеледі

Тіркелген тасымалдағыш санын таңдаңыз.

Media Detection бөлімінде **Width Detection** орнатыңыз. Әдетте оны **On** қалдырыңыз.

Media Detection туралы мәліметтерді *Онлайн нұсқаулықтағы Пайдаланушы нұсқаулығынан* қараңыз.

Салынған тасымалдағышты анықтау сияқты операцияларды бастау үшін **OK** түймесін басыңыз.

Тарту шиыршығын алып тастау

Қағазды ауыстырғанда төмендегі қадамдарды орындаңыз.

1. Information Printing at Media Cut параметріне орнатыңыз.



2. Қағазды қиыңыз.



3. Қағазды алып тастаңыз.

Information Printing at Media Cut параметрін орнату

Information Printing at Media Cut параметрін алдын ала орнату пайдалы болып табылады, себебі баспа материалын басқарғанда пайдалы болып табылатын ақпарат баспа материалы кесілгенде басып шығарылады.

Мысалы, **Paper Remaining Information** параметрі **On** күйіне қойылғанда, қалған баспа материалының ұзындығы басып шығарылады. Алып тасталатын қағазда қалған көлемді басып шығару арқылы, бұл мәнді қағаз келесіде салынғанда тексере және қағаз ұзындығын енгізе аласыз. Бұл қалған қағаз көлемін дәл басқару үшін тиімді болып табылады.

Information Printing at Media Cut туралы мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық тармағының Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

Негізгі амалдар

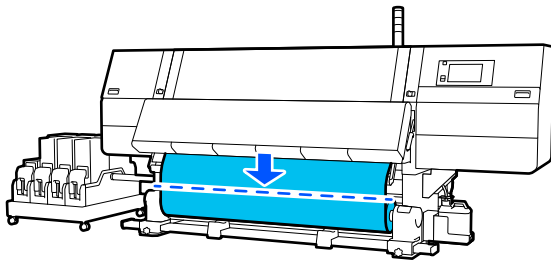
Қағазды кесу

Абай болыңыз:

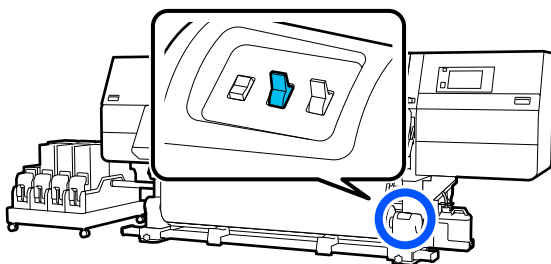
- ❑ Кептіргіш ыстық болуы мүмкін; барлық қажетті сақтық шараларын орындаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Кептіргіш ішіне қолыңызды салмаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Қағазды қию кезінде саусақтарыңызды не қолыңызды кескішпен не басқа өткір жүздермен кесіп алмауға мұқият болыңыз.

- 1** Басқару тақтасы терезесіндегі , сосын **Forward** түймесін басыңыз.

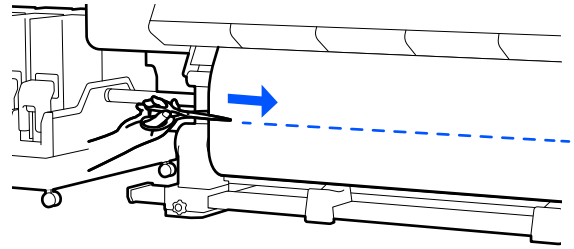
Кесу позициясын реттегіңіз келсе, позиция мәнін өзгертіңіз.



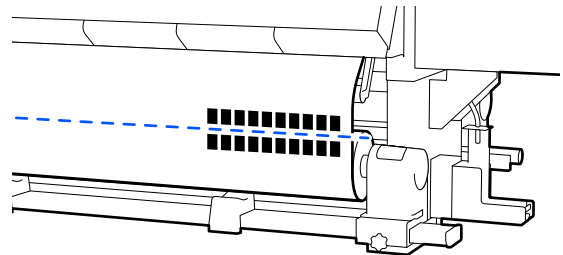
- 2** Автоматты созылатын белдік бөлшегінің Auto қосқышын Off күйіне ауыстырыңыз.



- 3** Қағаз бағыттаушының төменгі жағынан қағазды қайшымен қиыңыз.



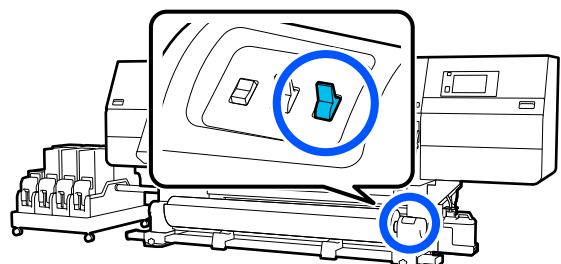
Баспа материалының қалған мөлшері сияқты ақпарат басып шығарылғанда, кесу күйінде сызық басып шығарылады. Кесу күйінің басып шығарылған жағында Print Information параметрі басып шығарылады және пайдаланылмаған жағында Paper Remaining Information параметрі басып шығарылады, сондықтан осы сызық бойымен кесіңіз.



Маңызды:

Қағазды қиғанда басып шығарудың алдында ол алдыңғы қақпақтың ішінде көтеріліп тұрмағанын немесе қағаз жиегінің тақтасынан босап кетпегенін тексеріңіз.

- 4** Қағаздың қалай оралғанына байланысты Manual ажыратқышын басқара отырып, қағазды толықтай кесіп алыңыз.



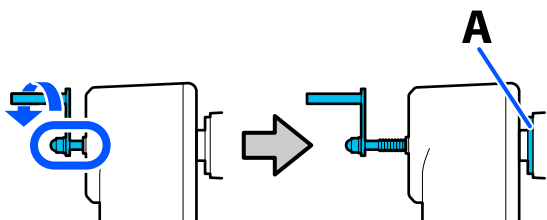
Негізгі амалдар

Тасымалдағышты алып тастау (Стандартты типті Автоматты созылатын белдік бөлшегі)

⚠ Абай болыңыз:

- ❑ *Баспа материалының салмағы 20 кг-нан (44,09 фунт) артық болса, оны бір адам көтермеуі тиіс. Қағазды салғанда немесе шығарғанда, кемінде екі адамды пайдаланыңыз.*
- ❑ *Қағазды немесе орам ядроларын жүктеу кезінде немесе қағазды тарту орамынан алып тастау кезінде нұсқаулықтағы нұсқауларды қадағалаңыз. Қағазды, орауыш өзектерін немесе тарту орауыштарын құлату жарақат алуға әкелуі мүмкін.*

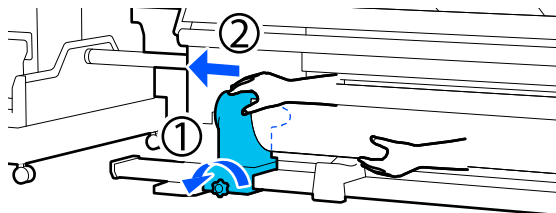
- 1** Сол жақ баспа материалының ұстағышын бір жағына қарай тоқтағанша бұраңыз.



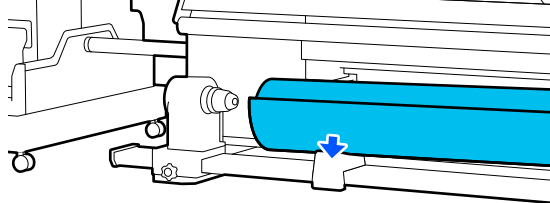
Суреттегі А бөлігі мен тұтқадағы білігі көрініп тұрады.

- 2** Қағаз орамнан шығып кетпеуі үшін орамды сол жақ шетінен ұстап тұрыңыз.

- 3** Сол жақ баспа материалының ұстағышын бекіту бұрандаларын қатайтыңыз да, баспа материалының ұстағышын алып тастаңыз.



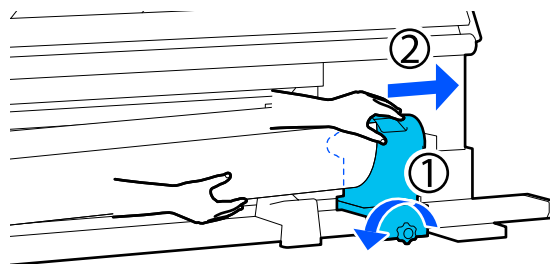
- 4** Орамды орам тірегіне түсіріңіз.



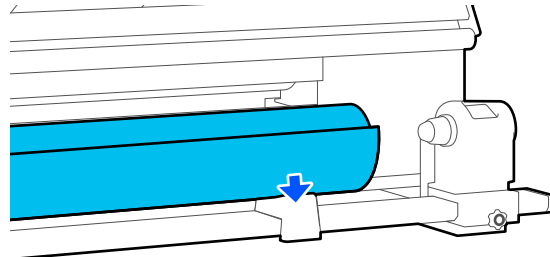
Орам мен орам тірегі арасында қолыңыз қалып қоймасын.

- 5** Қағаз орамнан шығып кетпеуі үшін орамды оң жақ шетінен ұстап тұрыңыз.

- 6** Оң жақ баспа материалының ұстағышын бекіту бұрандаларын қатайтыңыз да, баспа материалының ұстағышын алып тастаңыз.



- 7** Орамды орам тірегіне түсіріңіз.



Орам мен орам тірегі арасында қолыңыз қалып қоймасын.

Салынған қағазды алып тастау

Ауыстыру және т.б. кезінде салынған қағазды артқы жағынан алып жатқан кезде төмендегі қадамдарды орындаңыз.

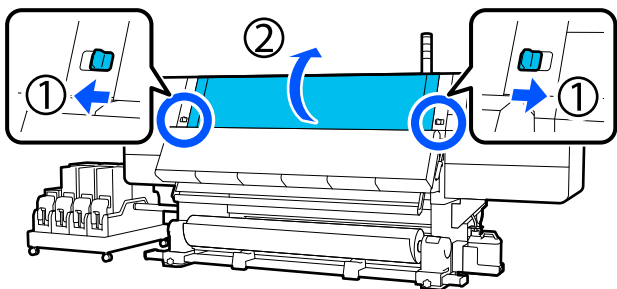
Негізгі амалдар

Стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысын алып тастау

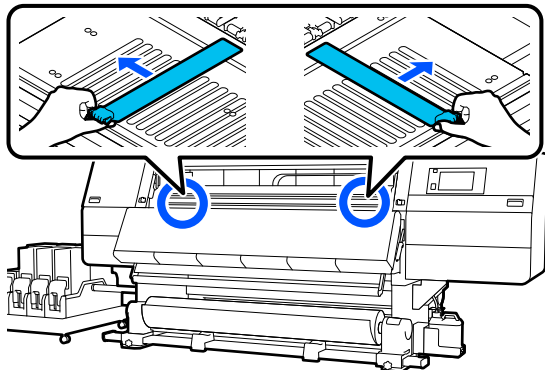
1 Қағазды қиыңыз.

 "Қағазды кесу" бетте 74

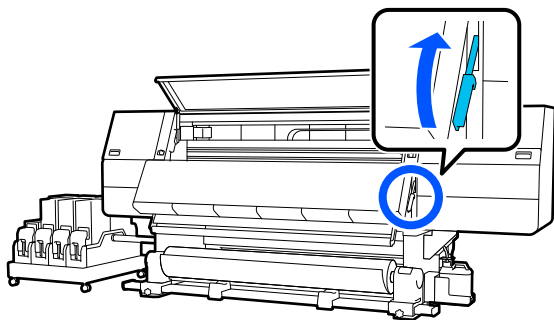
2 Алдыңғы қақпақты ашу үшін, құлыптау тұтқасын сол және оң жаққа жылжытыңыз.



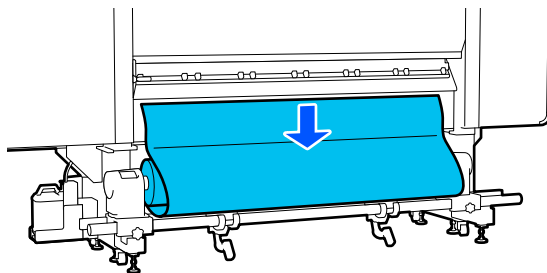
3 Қағаз жиегінің тақтасының екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрып, тақтаны білікшенің екі шетіне қарай жылжытыңыз.



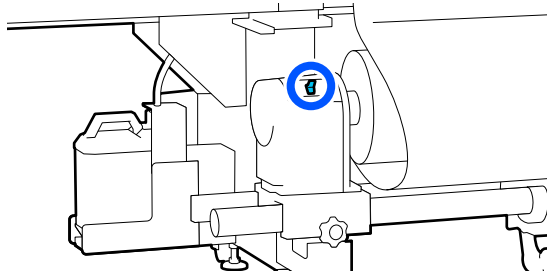
4 Қағазды жүктеу білігін көтеріңіз.



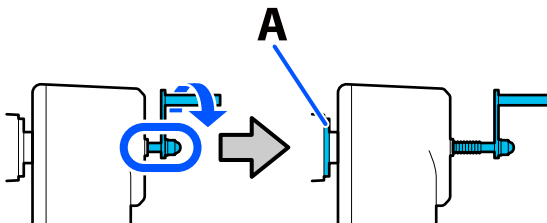
5 Артқы жағына жылжытып, қағазды артына қарай жылжытыңыз.



6 Қағаздың қалай оралғанына байланысты жетек ажыратқышын басқара отырып, қағазды алып тастаңыз.

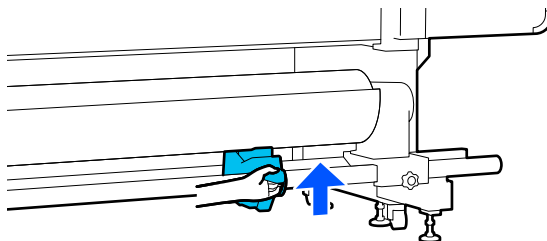


7 Оң жақ баспа материалының ұстағышын жақын тұсына қарай тоқтағанша бұраңыз.



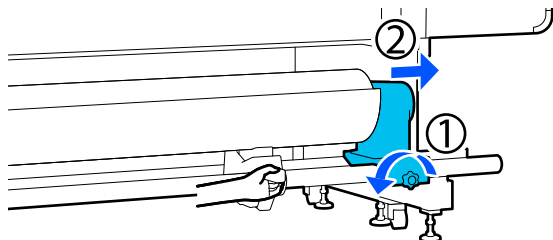
Суреттегі А бөлігі мен тұтқадағы білігі көрініп тұрады.

8 Қағаздың құлап кетпеуі үшін, оң жақ көтеру тұтқасын көтеріп, қағазды ұстап тұрыңыз.

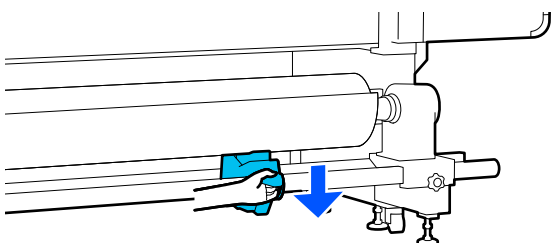


Негізгі амалдар

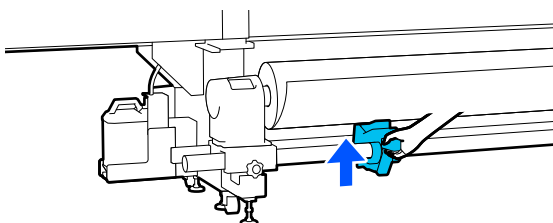
- 9** Оң жақ баспа материалының ұстағышын бекіту бұрандаларын қатайтыңыз да, баспа материалының ұстағышын алып тастаңыз.



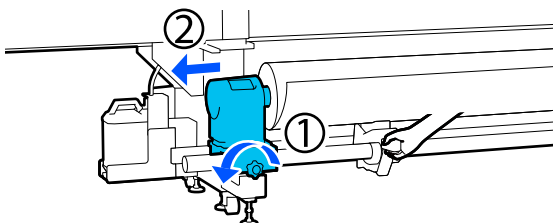
- 10** Көтеру тұтқасын төмендетіп, қағазды орам тірегіне төмендетіңіз.



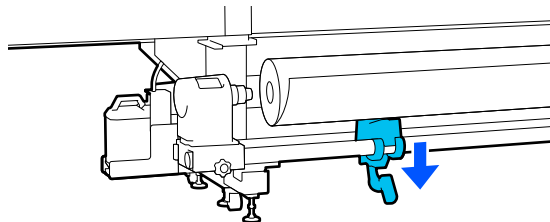
- 11** Қағаздың құлап кетпеуі үшін, сол жақ көтеру тұтқасын көтеріп, қағазды ұстап тұрыңыз.



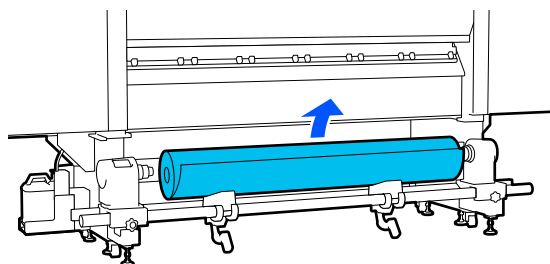
- 12** Сол жақ баспа материалының ұстағышын бекіту бұрандаларын қатайтыңыз да, баспа материалының ұстағышын алып тастаңыз.



- 13** Көтеру тұтқасын төмендетіп, қағазды орам тірегіне төмендетіңіз.

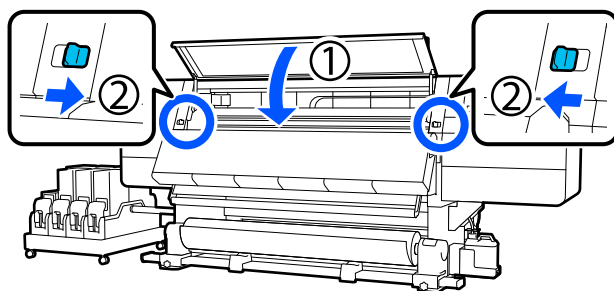


- 14** Қағазды алып тастаңыз.

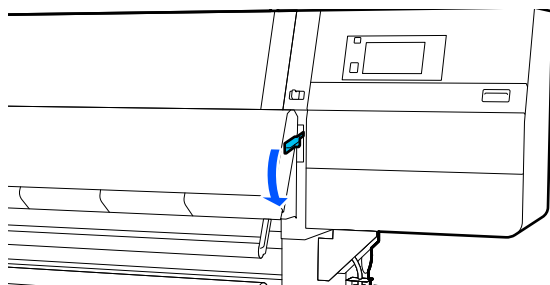


Баспа материалының салмағы 40 кг (88,18 фунт) немесе одан көп болса, оны көтергіш алып тастаңыз.

- 15** Алдыңғы қақпағын жауып, сол жақ және оң жақ құлыптау тұтқаларын ішке қарай жылжытыңыз.



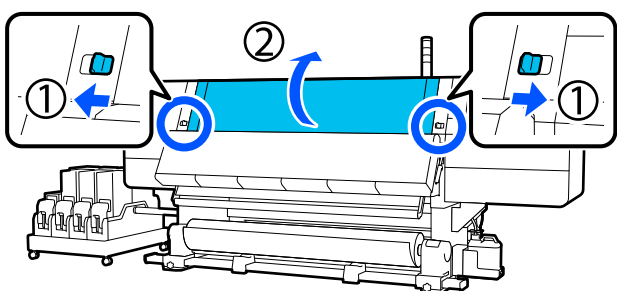
- 16** Қағазды жүктеу білігін төмендетіңіз.



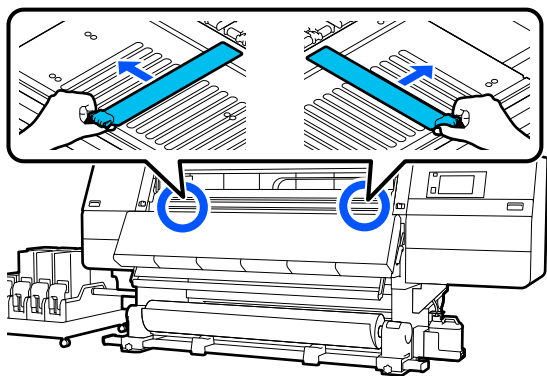
Негізгі амалдар

Үлкен сыйымдылықты тасымалдағыш салу құрылғысынан алып тастау

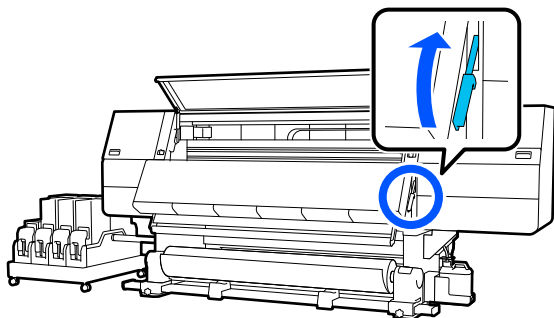
- 1 Қағазды қиыңыз.
👉 "Қағазды кесу" бетте 74
- 2 Алдыңғы қақпақты ашу үшін құлыптау тұтқаларын сол және оң жаққа жылжытыңыз.



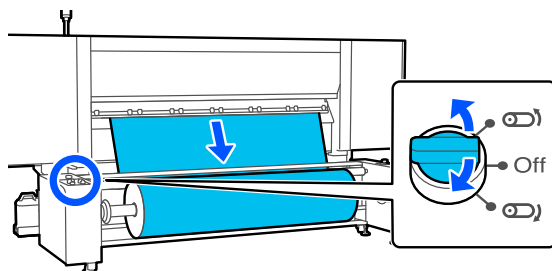
- 3 Қағаз жиегінің тақтасының екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрып, тақтаны білікшенің екі шетіне қарай жылжытыңыз.



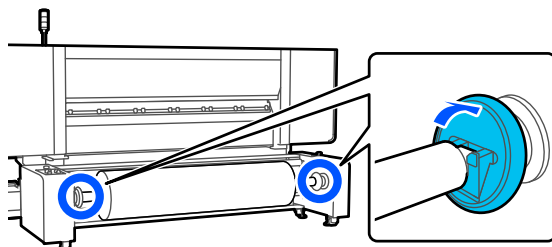
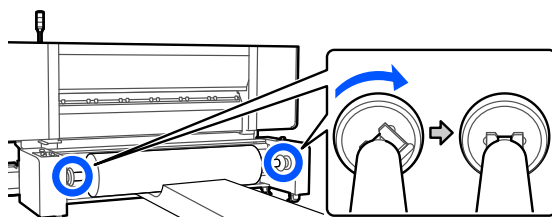
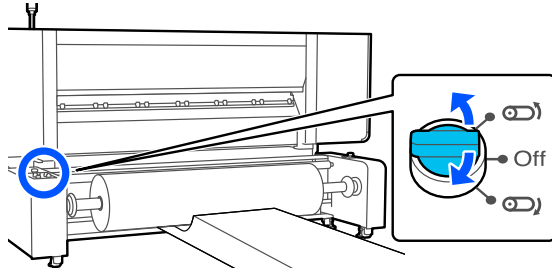
- 4 Қағазды жүктеу білігін көтеріңіз.



- 5 Артқы жағына жылжытып, Manual қосқышын қосу арқылы қағазды көтеріңіз.

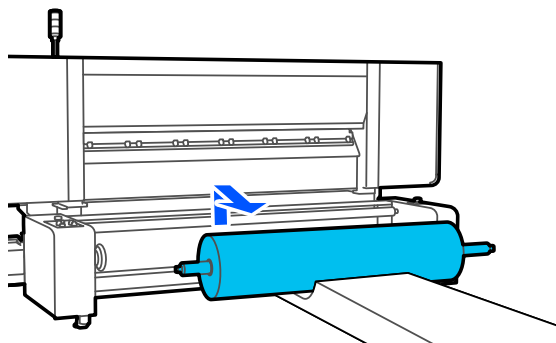


- 6 Шпиндельді суретте көрсетілгендей бетімен айналдыру үшін Manual қосқышын пайдаланып, екі бетіндегі тұтқаларды сыртына қарай төмендетіңіз.



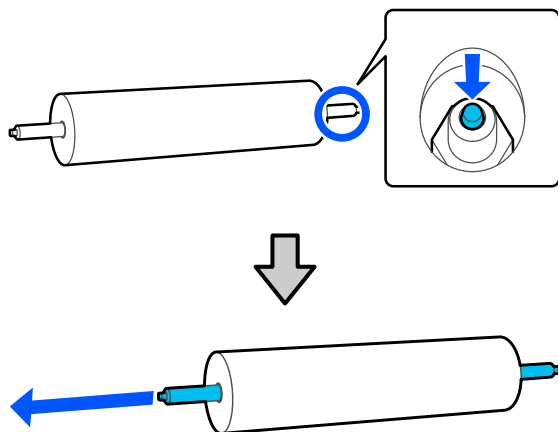
Негізгі амалдар

- 7** Қағазды алып тастаңыз.

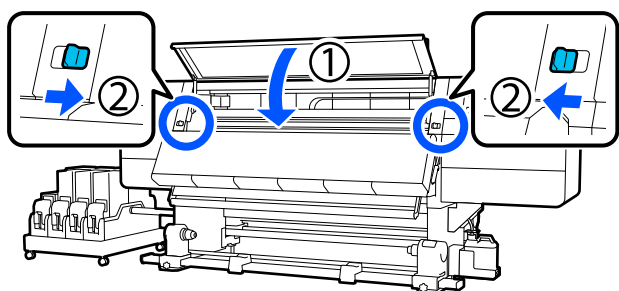


- 8** Шпиндельден ауа шығару үшін клапан ортасын басып, шпиндельді алып тастаңыз.

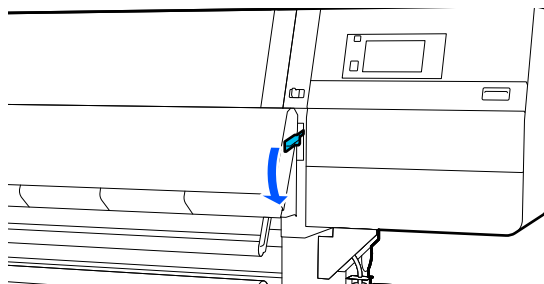
Қатты нәрсенің ұшын клапанның ортасына басыңыз.



- 9** Алдыңғы қақпағын жауып, сол жақ және оң жақ құлыптау тұтқаларын ішке қарай жылжытыңыз.



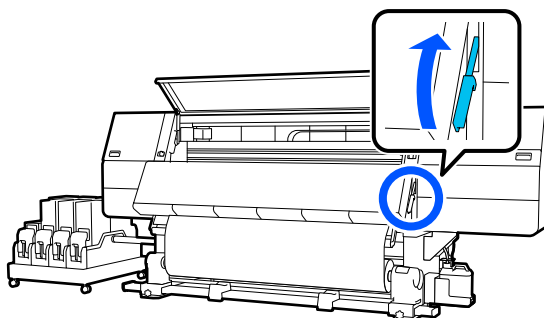
- 10** Қағазды жүктеу білігін төмендетіңіз.



Қалған қағаз таусылған кезде

Басып шығару кезінде қалған қағаз таусылса, басқару тақтасының дисплей экранында хабар көрсетіледі. Экрандағы нұсқауларды орындап, қағазды келесі процедура арқылы ауыстыру арқылы басып шығаруды жалғастырыңыз.

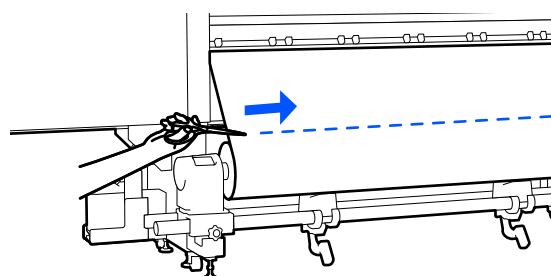
- 1** Қағазды жүктеу білігін көтеріңіз.



- 2** Артқы жағына жылжытып, қағаздың жағдайын тексеріңіз.

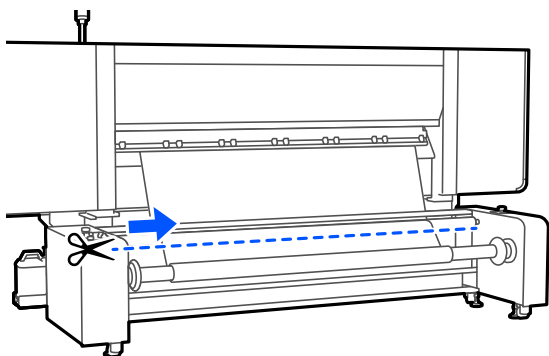
Қағаз орам өзегіне бекітілсе, оны суретте көрсетілгендей қайшымен қиып, келесі процедураға өтіңіз. Егер бекітілмесе, тікелей келесі процедураға өтіңіз.

Стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысына арналған



Негізгі амалдар

Үлкен тасымалдағыш салу құрылғысына арналған



- 3** Орам өзегін алып тастау үшін процедураны орындаңыз.

Стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысына арналған

“Стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысын алып тастау” бөліміндегі 6–14 қадамдары

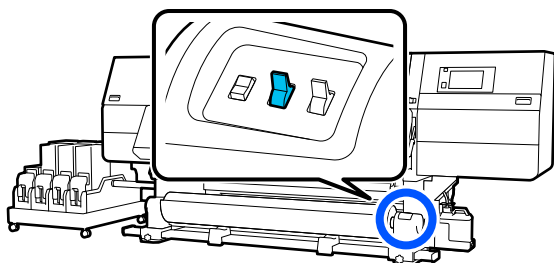
☞ “Стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысын алып тастау” бетте 76

Үлкен тасымалдағыш салу құрылғысына арналған

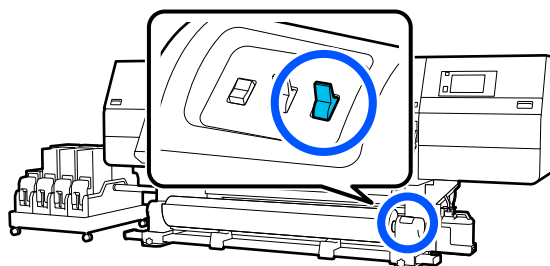
“Үлкен сыйымдылықты тасымалдағыш салу құрылғысынан алып тастау” бөліміндегі 6–8 қадамдар

☞ “Үлкен сыйымдылықты тасымалдағыш салу құрылғысынан алып тастау” бетте 78

- 4** Алдыңғы жағына жылжытып, Автоматты созылатын белдік бөлшегінің Auto қосқышын Off күйіне ауыстырыңыз.



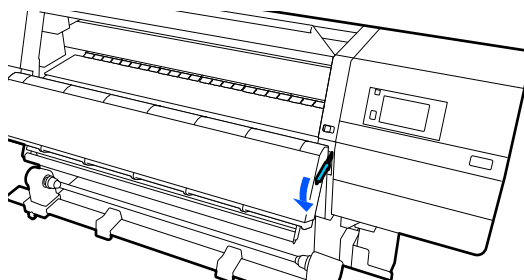
- 5** Manual қосқышын қажетінше басқару арқылы баспа материалын толық алыңыз.



- 6** Орамды алып тастау үшін “Қағазды шығару” бөліміндегі процедураны орындаңыз.

☞ “Тасымалдағышты алып тастау (Стандартты типті Автоматты созылатын белдік бөлшегі)” бетте 75

- 7** Қағазды жүктеу білігін төмендетіңіз.



Жаңа қағаз салу үшін экрандағы нұсқауларды орындап, басып шығаруды жалғастыру үшін оны Автоматты созылатын белдік бөлшегіне бекітіңіз.

☞ “Қағазды салу” бетте 44

☞ “Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану” бетте 60

Басып шығару алдында

Басып шығару сапасын сақтау үшін құн сайын жұмысты бастар алдында келесі тексеруді орындаңыз.


Негізгі амалдар

Қалған сия көлемін тексеріңіз:

Қалған сия көлемін тексеріп, сия таусылса, ескі сия картриджін ауыстырыңыз. Басып шығару кезінде сия таусылса, принтер басқа сия картриджіне автоматты түрде ауысып, басып шығаруды жалғастырады.

Таусылған сия картриджін басып шығару жалғасып жатқан кезде ауыстыруға болады.

Сия деңгейін Басты экраннан тексере аласыз.

 ["Дисплейді түсіну және онымен жұмыс істеу" бетте 25](#)

Сия картридждерін ауыстыру

 ["Ауыстыру процедурасы" бетте 100](#)

Басып шығару механизмі саңылауын тексеру:

Бітелген саңылаулар барын тексеру үшін басып шығару механизмі саңылауларды тексеріңіз.

Басып шығарылған үлгі бұлдыр болса немесе жоқ болса, басып шығару механизмін тазалаңыз.

Басып шығару механизмі саңылауын тексеру

 ["Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару" бетте 110](#)

Басып шығару механизмін тазалау

 ["Print Head Cleaning" бетте 112](#)

Басып шығару реттеулері

Келесі жағдайларда осы мәзірді пайдаланыңыз.

Принтерге тіркелмеген жаңа қағазды пайдалану

Принтерге қағаз салған соң **Automatic Adjustment** орындаңыз.

Automatic Adjustment орындағаннан кейін де басып шығару нәтижелерінен сызықтар немесе түйіршіктер табылса

Print Head Alignment және **Media Feed Adjustment** әрекетін қолмен орындаңыз.

Қағаз параметрлерін сақтаудан кейін **Advanced Settings** өзгерткенде

Automatic Adjustment

Басып шығару механизмі күйі мен қағаз берілісі үлгіні басып шығару кезінде реттеледі.

Сынақ үлгіні басып шығаруға қажетті қағаздың ең үлкен ұзындығы (шамамен) төменде берілген.


Шамамен 600 мм (23,62 дюйм)

1

Принтердің дайын екендігін тексеріп, қағазды нақты пайдалану күйлеріне байланысты салыңыз.

Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдаланғанда қағазды орам өзегіне бекітіңіз.

 ["Қағазды салу" бетте 44](#)

 ["Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану" бетте 60](#)

2

 түймесін басыңыз, содан соң **Media Settings — Print Adjustments — Automatic Adjustment** ретімен басыңыз.

3

Start түймесін басыңыз.

Автоматты реттеу басталып, реттеу үлгісі басып шығарылады. Реттеу аяқталғанын күтіңіз.

Print Head Alignment

Auto

Automatic Adjustment параметрінің Print Head Alignment сияқты реттеу орындалады.

Негізгі амалдар


Сынақ үлгіні басып шығаруға қажетті қағаздың ең үлкен ұзындығы (шамамен) төменде берілген.

Шамамен 300 мм (11,81 дюйм)

- 1 Принтердің дайын екендігін тексеріп, қағазды нақты пайдалану күйлеріне байланысты салыңыз.

Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдаланғанда қағазды орам өзегіне бекітіңіз.

 [“Қағазды салу” бетте 44](#)

 [“Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану” бетте 60](#)

- 2  түймесін басыңыз, содан соң **Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment — Auto** ретімен басыңыз.

- 3 **Start** түймесін басыңыз.

Автоматты реттеу басталып, реттеу үлгісі басып шығарылады. Реттеу аяқталғанын күтіңіз.

Қолмен

Реттеулер жасау үшін **Manual(Simple)** немесе **Manual(Standard)** параметрін таңдауға болады.

Manual(Simple)

Мұны Auto реттеуі орындалмағанда немесе үлгіні көзбен шолу арқылы жылдам және қарапайым реттеу жасағыңыз келсе таңдаңыз.

Manual(Standard)

Мұны үлгіні көзбен шолу арқылы Auto реттеуге баламалы реттеу орындағыңыз келсе таңдаңыз.

Сынақ үлгіні басып шығаруға қажетті қағаздың ең үлкен ұзындығы (шамамен) төменде берілген.

Manual(Simple): шамамен 50 мм (1,96 дюйм)


Manual(Standard): шамамен 150 мм (5,9 дюйм)

Реттеу процедурасы

- 1 Принтердің дайын екендігін тексеріп, қағазды нақты пайдалану күйлеріне байланысты салыңыз.

Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдаланғанда қағазды орам өзегіне бекітіңіз.

 [“Қағазды салу” бетте 44](#)

 [“Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану” бетте 60](#)

- 2  түймесін басыңыз, содан соң **Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment** ретімен басыңыз.

- 3 **Manual(Simple)** немесе **Manual(Standard)** параметрін таңдап, **Start** түймесін басыңыз.

Реттеу үлгісі басып шығарылады. Басып шығару аяқталғанын күтіңіз.

- 4 Басылып шығарылған реттеу үлгісін тексеріңіз.

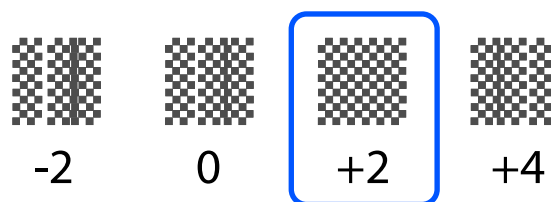
Реттеу үлгісінің блоктары қолмен реттеу түріне сәйкес төменде көрсетілгендей басып шығарылады.

Manual(Simple): 4 блок, A–D

Manual(Standard): 31 блок, A–Z және a–e

Әр блок үшін бұдырлығы аз үлгіні таңдаңыз.

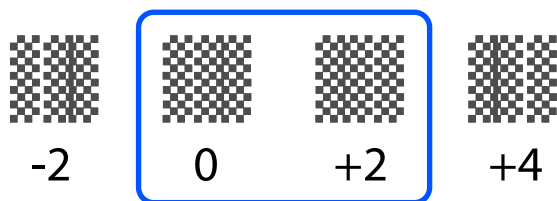
Төменде көрсетілген жағдайларда “+2” параметрін таңдаңыз.



Үлгілердің бұдырлығы бірдей болса, 5-қадамда орташа мәнге қойыңыз.

Негізгі амалдар

Төменде көрсетілген жағдайларда "+1" параметрін орнатыңыз.



5 Реттеу үлгісіне арналған растау нәтижелерін енгізу экраны көрсетіледі.

Әр блоктың енгізу терезесінде / түймелерін басу арқылы 4-қадамда расталған нөмірді қойып, **OK** түймесін басыңыз.

Реттеулерді аяқтаған кезде Media Settings мәзірі көрсетіледі.

Басып материалын беру реттеуі

Бұл мәзір басып шығару нәтижелерінде жолақ (көлденең жолақ, түстің біркелкі болмауы немесе сызықтар) пайда болған кезде қолданылады.

Реттеулерді орындау үшін "Авто" немесе "Қолмен" тармағын таңдаңыз.

Auto

Реттеулер жасау үшін **Auto(Standard)** немесе **Auto(Details)** тармағын таңдауға болады.

Auto(Standard)

Орам қолданылмас бұрын қайта реттеу сияқты жылдам және қарапайым реттеу жасағыңыз келсе осыны таңдаңыз.

Automatic Adjustment параметрінің Media Feed Adjustment сияқты реттеу орындалады.

Auto(Details)

Таңбалардың немесе түзу сызықтардың басып шығару сапасын жақсарту сияқты өте маңызды реттеулер жасағыңыз келсе осыны пайдаланыңыз.

Сынақ үлгіні басып шығаруға қажетті қағаздың ең үлкен ұзындығы (шамамен) төменде берілген.

Auto(Standard): шамамен 300 мм (11,81 дюйм)

Auto(Details):

300 × 600 dpi — 1,1 pass	: шамамен 450 мм (17,71 дюйм)
300 × 600 dpi — 1,5 pass	: шамамен 450 мм (17,71 дюйм)
300 × 600 dpi — 2,1 pass	: шамамен 300 мм (11,81 дюйм)
300 × 600 dpi — 3,1 pass	: шамамен 200 мм (7,87 дюйм)
600 × 600 dpi — 2,1 pass	: шамамен 300 мм (11,81 дюйм)
600 × 600 dpi — 2,5 pass	: шамамен 250 мм (9,84 дюйм)
600 × 600 dpi — 3,1 pass	: шамамен 200 мм (7,87 дюйм)
600 × 600 dpi — 4,3 pass	: шамамен 200 мм (7,87 дюйм)
600 × 1200 dpi — 5,0 pass	: шамамен 200 мм (7,87 дюйм)
600 × 1200 dpi — 5,0 pass HD	: шамамен 200 мм (7,87 дюйм)
1200 × 1200 dpi — 9,0 pass HD	: шамамен 150 мм (5,90 дюйм)


1 Принтердің дайын екендігін тексеріп, қағазды нақты пайдалану күйлеріне байланысты салыңыз.

Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдаланғанда қағазды орам өзегіне бекітіңіз.

["Қағазды салу" бетте 44](#)

["Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану" бетте 60](#)

Негізгі амалдар

2  түймесін басыңыз, содан соң **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment** ретімен басыңыз.

3 **Auto(Standard)** немесе **Auto(Details)** параметрін таңдап, **Start** түймесін басыңыз.

Автоматты реттеу басталып, реттеу үлгісі басып шығарылады. Реттеу аяқталғанын күтіңіз.

Auto(Details) таңдасаңыз, өткізу режимін таңдау терезесі көрсетіледі. Басып шығару қолданылатын өткізу режимі таңдалғанын тексеріп, **OK** түймесін басыңыз.

Қолмен

Реттеулер жасау үшін **Manual(Standard)** немесе **Manual(Measurement)** параметрін таңдауға болады.

Manual(Standard)

Таңдауды келесі жағдайларда жасаңыз.

- Auto реттеу орындалмаған кезде
- Үлгіні көзбен шолу арқылы жылдам әрі қарапайым реттеу орындағыңыз келсе

Manual(Measurement)

Таңдауды келесі жағдайларда жасаңыз.

- Auto және Manual(Standard) реттеулер орындалмаған кезде
- Басып шығару нәтижелерінен жолақтарды Manual(Standard) параметрі үшін реттеулерді орындағаннан кейін де көруге болғанда
- Сияның ағуына, т.б. Байланысты Manual(Standard) параметрі үшін үлгілерді тексеру қиын болған кезде
- Нақты ұзындықпен басып шығару қажет болғанда

Сынақ үлгіні басып шығаруға қажетті қағаздың ең үлкен ұзындығы (шамамен) төменде берілген.

Manual(Standard): шамамен 100 мм (3,93 дюйм)


Manual(Measurement): шамамен 600 мм (23,62 дюйм)


Реттеу процедурасы

1 Принтердің дайын екендігін тексеріп, қағазды нақты пайдалану күйлеріне байланысты салыңыз.

Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдаланғанда қағазды орам өзегіне бекітіңіз.

 [“Қағазды салу” бетте 44](#)

 [“Автоматты созылатын белдік бөлшегін пайдалану” бетте 60](#)

2  түймесін басыңыз, содан соң **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual(Standard)** ретімен басыңыз.

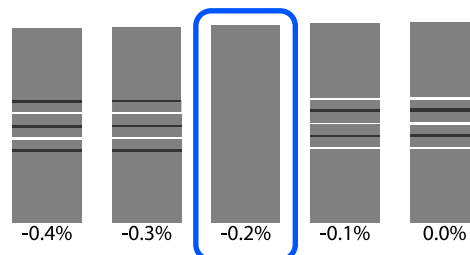
3 **Start** түймесін басыңыз.

Реттеу үлгісі басып шығарылады. Басып шығару аяқталғанын күтіңіз.

4 Басылып шығарылған реттеу үлгісін тексеріңіз.

Manual(Standard) параметрі таңдалғанда

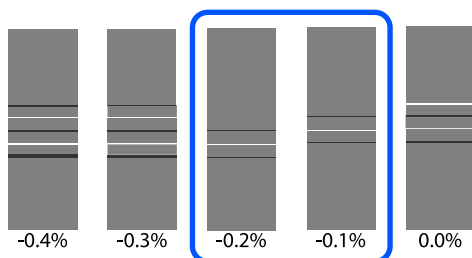
Реттеу үлгілерінің екі тобы, А және В басып шығарылады. Әрбір топқа арналған қабаттасудың немесе саңылаудың ең соңғы саны бар үлгіні таңдаңыз. Төменде көрсетілген жағдайларда “-0,2%” параметрін таңдаңыз.



Қабаттасу мен саңылаулар бірдей үлгілер болса, 5-қадамға орташа мәнді енгізіңіз.

Негізгі амалдар

Келесі жағдайларда “-0,15%” мәнін енгізіңіз.



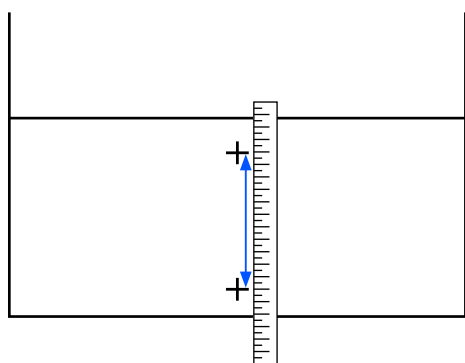
Егер реттеу үлгілерінің барлығында қабаттасулар немесе бос орындар болса және оны 1-мәнге төмендету бағыттау мүмкін болмаса, аз қабаттасуы мен бос орындары бар үлгіні таңдаңыз. 2–5 қадамдарын қайта орындап, оларды қабаттасулары немесе бос орындары жоқ үлгі басып шығарылғанша қайталаңыз.

Егер сияның ағулары сияқты үлгіні тексеру қиын болса, “0,0%” мәнін бір рет енгізіңіз.

Мұндай жағдайда, баспа материалын беру реттелмейді. Manual(Standard) аяқтау үшін келесі қадамдарды орындап, Manual(Measurement) әрекетін қайта орындаңыз.

Manual(Measurement) параметрі таңдалғанда

0,5 мм-ге (0,02 дюйм) дейінгі шкаланы пайдаланып, үлгілер арасындағы бос орынды өлшеңіз.



5

Реттеу үлгісіне арналған растау нәтижелерін енгізу экраны көрсетіледі.

Manual(Standard) параметрі таңдалғанда

А және В тобында таңдалған үлгілер бойынша басып шығарылған мәндерді орнатыңыз, содан соң **OK** түймесін басыңыз.

Manual(Measurement) параметрі таңдалғанда

4-қадамда берілген мәнді орнатып, **OK** түймесін басыңыз.

Реттеулер аяқталғанда, Басты экран көрсетіледі.

Негізгі амалдар

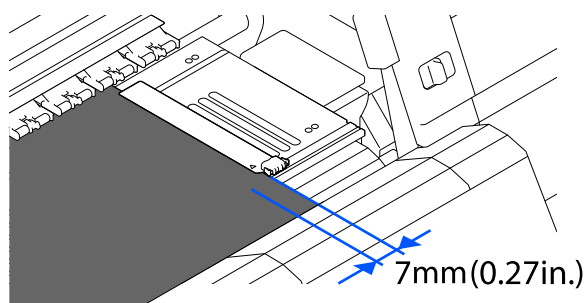
Басылып шығарылатын аймақ

Қағаздың сол жақ және оң жақ шеткі позициялары

Қағаздың оң және сол шеттері принтермен расталып төменде көрсетілгендей Width Detection параметрлеріне байланысты өзгереді.

Width Detection **On** : принтер автоматты түрде жүктелген қағаздың сол және оң шеттерін табады.

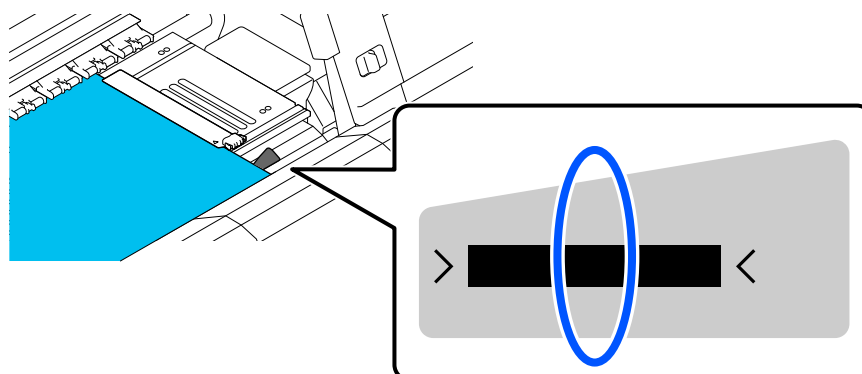
Баспа материалы жиегінің тақталары бекітілген кезде, баспа материалы жиегі баспа материалының сол және оң жақ жиектерінен 7 мм (0,27 дюйм) ішінде сияқты анықталады.



Егер қағаз жиегінің тақталары дұрыс орнатылмаса қағаздың шеттері дұрыс табылмайды.

 ["Қағазды салу" бетте 44](#)

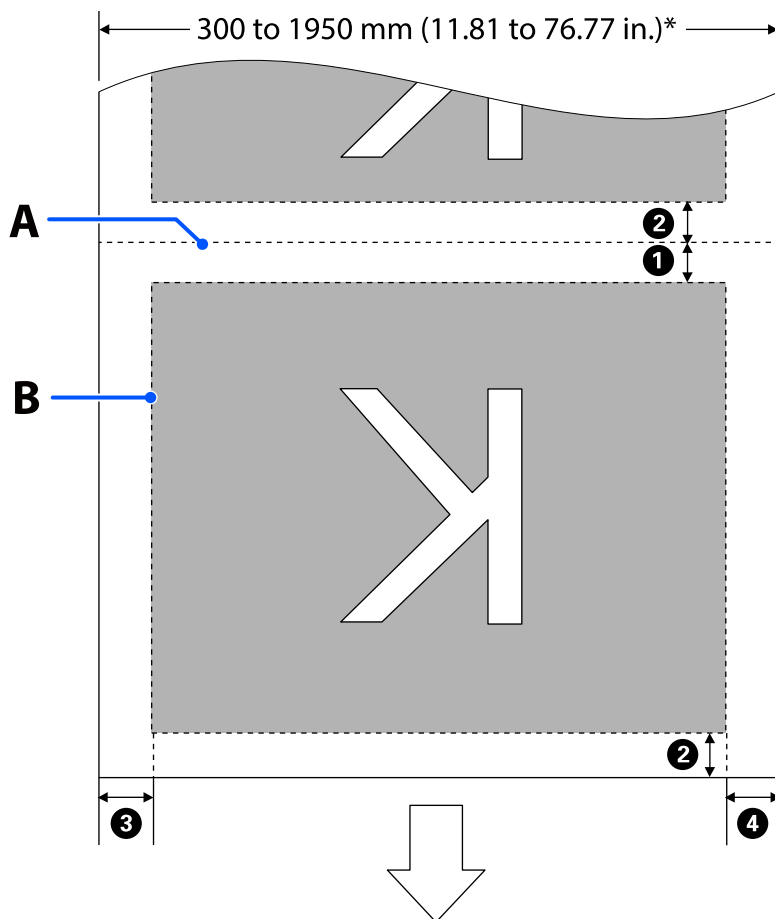
Width Detection **Off** : тақтаның алдыңғы жағындағы қара тікбұрыш белгісінің ортасы (суретте көрсетілген) баспа материалының оң жақ шетіне стандартты позиция ретінде анықталады. Қағаздың оң жақ жиегі үшін стандартты позициядан **Off** күйіне қойылған Width Detection параметрімен мәнге (300–1950) қойылған позиция қағаздың сол жақ жиегі ретінде анықталады.



Негізгі амалдар

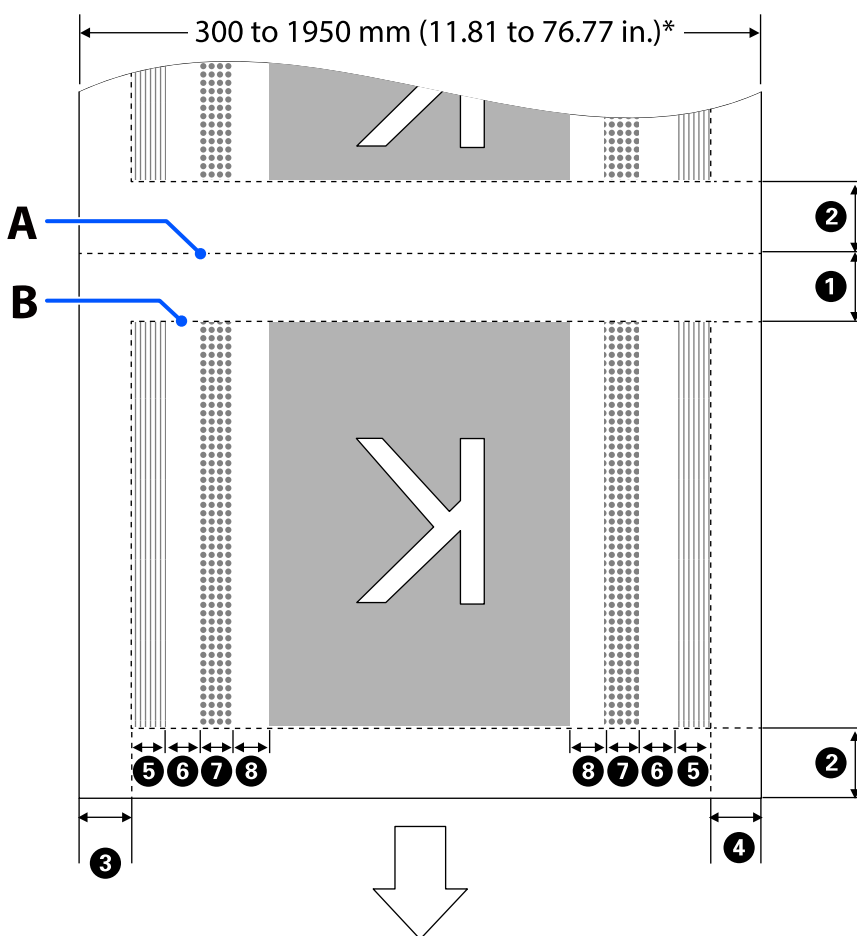
Басып шығарылатын аймақ және Кескінді басып шығару аймағы

- Information Printing функциясы қолданылмаған кезде
Суретте көрсетілгендей, басып шығарылатын аймақты барлық тапсырмалар үшін кескінді басып шығару аймағы ретінде қолдануға болады.



Негізгі амалдар

- Information Printing функциясы қолданылған кезде Суретте көрсетілгендей, кескінді басып шығару аймағының сол және оң жақтарының өлшемі басып шығарылатын аймақ көлемі бойынша кішірейтілген. Ақпаратты басып шығаруға қолданылатын аймақтар параметрлерге байланысты әртүрлі болады. Бұл жерде келесі параметрлер үшін ең кіші кескінді басып шығару аймағының мысалы көрсетілген.
- Information Printing функциясының Event Marking басып шығару орны: сол және оң жақ
- Information Printing функциясының саңылауды тексеру үлгілеріні басып шығару орны: сол және оң жақ



A Қағазды кесу орны

B Басылып шығарылатын аймақ

■ Кескінді басып шығару аймағы

||||| Саңылауды тексеру үлгілерінің басып шығару аймағы

••••• Event Marking аймағы

Негізгі амалдар

* **Width Detection** параметрі **Off** етіп қойылған кезде, орнатылған мән (300–1950 мм [11,81–76,77 дюйм]) қолданылады.

Көрсеткі жүктеу бағытын көрсетеді.

❶ және ❷ мәліметтері төменде көрсетілген.

Позиция	Түсіндірмесі	Қолжетімді параметр саны
❶ Артқы жиек* ^{1, *3}	Принтердің орнату мәзіріндегі Margin Between Pages үшін жарты мән таңдалған. Егер параметрлер 10 мм-ден (0,39 дюйм) кем немесе 5 мм-ге (0,19 дюйм) көп болса, қағазды дұрыс беруді қамтамасыз ету үшін.	5–499,5 мм (0,19–19,66 дюйм)
❷ Алдыңғы жиек* ^{1, *2, *3}	Margin Between Pages үшін жарты мән таңдалған. Параметрлер 10 мм-ден (0,39 дюйм) аз болса, параметрлер “-5 параметріне” ауысады. Skip Wrinkled Media параметрі On күйіне қойылған кезде, параметрлер 600 мм-ден (23,62 дюйм) аз болса, 300 мм-ге (11,81 дюйм) ауыстырылады.	5 мм (0,19 дюйм) немесе одан көп
❸ Оң жақ жиек* ^{3, *4}	Print Start Position және Side(Right) үшін таңдалған мәндердің жиынтығы. Print Start Position үшін әдепкі параметр 0 мм және Side(Right) үшін — 7 мм (0,27 дюйм). Баспа материалы жиегінің тақталары қолданылған кезде, 7 мм (0,27 дюйм) қосылған мән нақты жиек ретінде қолданылады, жиектің 7 мм (0,27 дюйм) ішінде баспа материалы жиегі ретінде анықталады.	3–1025 мм (0,11–40,35 дюйм)
❹ Сол жақ жиек* ^{3, *4}	Side(Left) үшін таңдалған мән. Әдепкі параметр — 7 мм (0,27 дюйм). Баспа материалы жиегінің тақталары қолданылған кезде, 7 мм (0,27 дюйм) қосылған мән нақты жиек ретінде қолданылады, жиектің 7 мм (0,27 дюйм) ішінде баспа материалы жиегі ретінде анықталады.	3–25 мм (0,11–0,98 дюйм)
❺ Саңылауды тексеру үлгісін басып шығару ені	Pattern Selection бөлімінде Normal параметрі таңдалған кезде 16 мм (0,62 дюйм). Paper Width Saving таңдалған кезде 4 мм (0,15 дюйм).	-
❻ Саңылауды тексеру үлгілері мен Event Marking арасындағы бос орын	3 мм (0,11 дюйм) мәніне бекітілген.	-
❼ Event Marking ені	20 мм (0,78 дюйм) мәніне бекітілген.	-
❽ Саңылауды тексеру үлгілері/Event Marking мен кескін арасындағы бос орын	Print Position Next to the Image күйіне қойылған кезде, кескіннің оң жағындағы жиек Margin Between Images үшін таңдалған мәнді білдіреді. Media End күйіне қойылған кезде, кескіндер мен басқа параметрлерге байланысты мәні әртүрлі болады.	0–999 мм (0–39,33 дюйм)

Негізгі амалдар

- *1 Орнатылған шеті мен басып шығарудың қазіргі нәтижелері қолданылатын RIP байланысты әртүрлі болуы мүмкін. Толық ақпарат алу үшін RIP өндірушілеріне хабарласыңыз.
- *2 Принтер үшін параметрлер мәзіріндегі **Width Adjustment** параметрімен жиектерді -10 мм мен +10 мм (-0,39 дюйм және 0,39 дюйм) аралығындағы ауқымда реттей аласыз.
- *3 Бұл қолданылатын RIP күйіне байланысты RIP бөлімінде қолжетімді болуы мүмкін. Толық ақпарат алу үшін RIP өндірушілеріне хабарласыңыз.
- *4 Жиектерін реттеу кезінде келесі жағдайларды ескеріңіз.
 - Қағаз жиегінің тақталарын пайдалану кезінде 10 мм (0,39 дюйм) не одан жоғары болатын жиек қалдырыңыз. Жиек бұдан тар болса, принтер табақшалардың үстінен басып шығаруы мүмкін.
 - Егер принтер дерегі енінің жалпы мәні және оң және сол жиек шекарасы басып шығару аймағынан асып түссе, онда дерек бөлігі шығарылмайды.

Ескертпе:

*Width Detection параметрі **Off** күйіне орнатылғанда келесі шарттарды сақтамаса, басып шығару қағаздың сол және оң шеттерінен шығып кетуі мүмкін. Қағаз жиектерінің сыртында қолданылған сия принтер ішіне жағылып қалуы мүмкін.*

- Басып шығару дерегінің ұзындығы жүктелген қағаз ұзындығынан аспайтынын тексеріңіз.*
- Қағаз сілтеме позициясының оң жағының сол жағына жүктелген кезде **Print Start Position** жинағын қағаз орнатылған позицияға біріктіріңіз. Параметрлер туралы мәліметтерді **Онлайн нұсқаулық тармағының Пайдаланушы нұсқаулығы бөлімінен** қараңыз.*

Қызмет көрсету

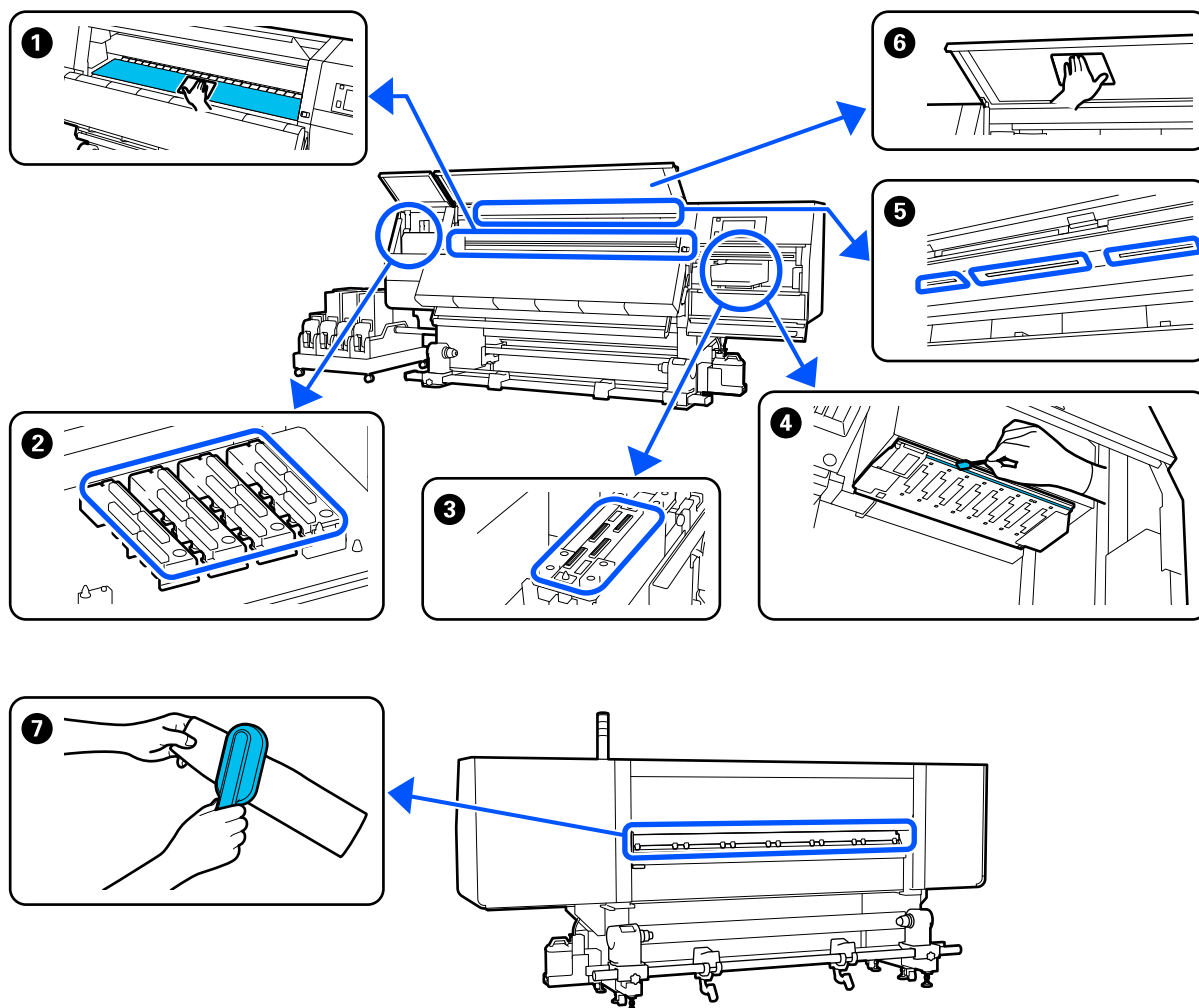
Қызмет көрсету

Түрлі техникалық күтім жасау операцияларын орындайтын кезде

Принтердің басып шығару сапасын сақтау үшін, шығын материалдарын тазалап, ауыстырып отыру керек.







Тиісті техникалық қызмет көрсетпеген жағдайда принтер сапасы төмендеуі мүмкін. Тиісті техникалық қызмет көрсету үшін келесіні оқыңыз.

Тазалау



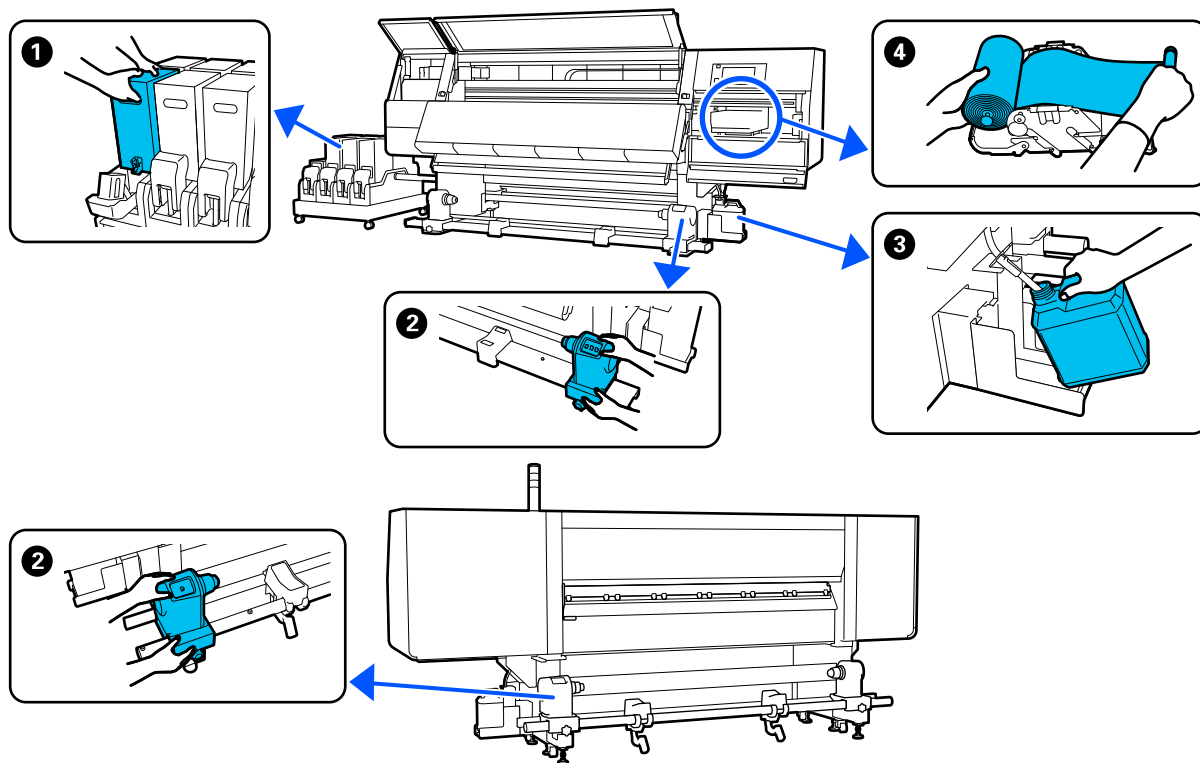
Орындау уақыты	Тазалау қажет компонент
Күн сайын жұмысты бастағанда	<p>1 Тақта, қағаз жиегі тақталары, кептіргіш айналасы</p> <p> "Күнделікті тазалау" бетте 96</p>

Қызмет көрсету

Орындау уақыты	Тазалау қажет компонент
<p>Басқару тақтасында тазарту туралы хабар көрсетілген кезде</p>	<p>② Құрғатпайтын қақпақтар  "Пайдаланушы нұсқаулығы" (онлайн нұсқаулық)</p> <p>Процедураны YouTube қызметінде бейнеден тексеруге болады. Video Manual</p> <p>⑦ Тасымалдағышты тазартқыш  "Пайдаланушы нұсқаулығы" (онлайн нұсқаулық)</p>
<p>Келесі жағдайларда басып шығару механизмінен лас табылса</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Қағаз кептелістері <input type="checkbox"/> Басып шығару механизмінің зақымдалуы пайда болады <input type="checkbox"/> Басып шығару нәтижелері лас 	<p>④ Басып шығару механизмінің айналасы  "Пайдаланушы нұсқаулығы" (онлайн нұсқаулық)</p> <p>Процедураны YouTube қызметінде бейнеден тексеруге болады. Video Manual</p>
<p>Принтердің ішін қарау қиын болғанда</p>	<p>⑥ Алдыңғы қақпақ  "Пайдаланушы нұсқаулығы" (онлайн нұсқаулық)</p>
<p>Ішкі шам қараңғы көрінсе</p>	<p>⑤ Ішкі шам  "Пайдаланушы нұсқаулығы" (онлайн нұсқаулық)</p>
<p>Print Head Refresh жаңартқан кезде</p>	<p>③ Сорғыш қақпақ  "Пайдаланушы нұсқаулығы" (онлайн нұсқаулық)</p> <p>Процедураны YouTube қызметінде бейнеден тексеруге болады. Video Manual</p>

Қызмет көрсету

Шығын материалдарын ауыстыру



Орындау уақыты	Ауыстырылатын компонент
Басқару тақтасы дисплейінде сия деңгейі төмен деген ескерту көрсетілген кезде	<p>❶ Сия картриджі</p> <p>📄 "Ауыстыру процедурасы" бетте 100</p>
Ауыстыру және дайындау хабарламасы экранның басқару тақтасында көрсетілген кезде	<p>❸ Қолданылған сия бөтелкесі</p> <p>📄 "Пайдаланушы нұсқаулығы" (онлайн нұсқаулық)</p> <p>❹ Сүрткіш білікше</p> <p>📄 "Пайдаланушы нұсқаулығы" (онлайн нұсқаулық)</p>
Басқару тақтасының экранында ауыстыру туралы хабарлама пайда болған кезде (тек стандартты типтегі Типті тасымалдағыш салу құрылғысы мен Автоматты созылатын белдік бөлшегі үшін)	<p>❷ Баспа материалының ұстағышы</p> <p>📄 "Пайдаланушы нұсқаулығы" (онлайн нұсқаулық)</p>

Басқа қызметтер

Орындау уақыты	Әрекет
Шайқау хабарламасы экранның басқару тақтасында көрсетілген кезде	<p>Сия картридждерін шайқау</p> <p>📄 "Сия картридждерін мезгіл сайын шайқау" бетте 106</p>

Қызмет көрсету

Орындау уақыты	Әрекет
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Саңылаулар толып қалған қалмағанын тексеру кезінде <input type="checkbox"/> Тексеру кезінде қандай түстер толып қалды <input type="checkbox"/> Көлденең сызықтар немесе түстің біркелкі болмауы (жолақ) пайда болды 	<p>Бітелген саңылауларды тексеру</p> <p>🔗 "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 110</p>
<p>Бітелген саңылауларды тексеру кезінде бітелген жерлер табылса</p>	<p>Басып шығару механизмін тазалау</p> <p>🔗 "Print Head Cleaning" бетте 112</p>
<p>Айына бір рет</p>	<p>Ажыратқыштың өнімділігін тексеру</p> <p>🔗 "Ажыратқыштың өнімділігін тексеру" бетте 113</p>

Қызмет көрсету

Қажетті нәрселер

Бөлшектерді тазалау және ауыстыруды бастар алдында келесі нәрселерді дайындаңыз.

Жеткізілген бөлшектердің барлығы пайдаланылғаннан кейін жаңа өнімдерді сатып алыңыз.

Сия картридждерін ауыстырғанда немесе қызмет көрсеткенде түпнұсқа бөлшектерді дайындаңыз.

 ["Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 116](#)

Қолғаптарыңыз тозса, сатылымда бар нитрил қолғаптарды дайындаңыз.

Қорғаныш көзілдірігі (нарықта бар)

Көздеріңізді сиядан және тазартқыш сұйықтықтан қорғайды.

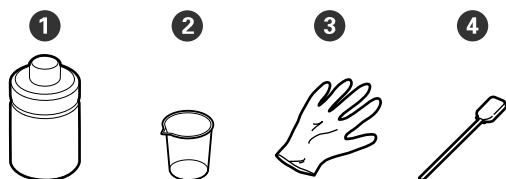
Маска (нарықта бар)

Мұрныңыз бен аузыңызды сиядан және тазартқыш сұйықтықтан қорғайды.

Тазарту жиынтығы (принтермен бірге беріледі)

Сия қалдықтарын тазалау кезінде осыларды пайдаланыңыз.

Келесі керек-жарақтар жинақта бар.



- ① Тазартқыш сұйықтық (x1)
- ② Ыдыс (x1)
- ③ Қолғап (x16)
- ④ Тазалау таяқшасы (x50)

Қосымша мәліметтерді *Онлайн нұсқаулық тармағының Пайдаланушы нұсқаулығы* бөлімінен қараңыз.

Металл немесе пластмасса (PP немесе PE) науа (сатылымда бар)

Тазалау құралдарын, алынған шығындарды не тазартқыш сұйықтық принтері бар контейнерге көшірілген кезде пайдаланыңыз.

Тасымалдағышты тазартқыш қылшақ (принтермен бірге беріледі)

Қағаз тазартқышымен тазартқан кезде пайдаланыңыз.



Жұмсақ шүберек (сатылымда бар)

Алдыңғы қақпақтың ішін және кептіргіштің төменгі жағын тазалағанда қолданыңыз. Шаң немесе статикалық электр тогын туындататын заттарға ұқсамайтын элементтерді пайдаланыңыз.

Қызметке байланысты сақтық шаралары

Бөлшектерді тазалағанда және ауыстырғанда келесі нәрселерді ескеріңіз.

Қызмет көрсету



Абай болыңыз:

- ❑ *Сия картриджін, тазартқыш сұйықтықты және қалдық сияны балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз.*
- ❑ *Қызмет көрсету кезінде қорғаныш көзілдірік, қолғап және маска сияқты қорғаныш киімді киіңіз. Егер сия, қалдық сия, тазартқыш немесе май теріге тисе немесе көзге не ауызға түссе, келесі әрекеттерді орындаңыз:*
 - ❑ *Егер сұйықтық теріңізге жабысып қалса, көп мөлшерлі сабын сумен жуып тастаңыз. Теріңіз тітіркенсе немесе түсі өзгерсе, дәрігерге қаралыңыз.*
 - ❑ *Егер сұйықтық көзіңізге кірсе, дереу сумен шайыңыз. Осы сақтандыру шарасын орындамасаңыз, көздеріңіз қанталауы немесе кішкене күйіп қалуы мүмкін. Мәселе туындаса, дәрігерге қаралыңыз.*
 - ❑ *Сұйықтық аузыңызға кірсе, дереу дәрігерге қаралыңыз.*
 - ❑ *Егер сұйықтықты жұтып қойсаңыз, құсуға тырыспаңыз, дереу дәрігерге қаралыңыз. Сұйықтықты жұтқан адам оны құсуға тырысса, сұйықтық кеңірдекке өтіп, бұл қауіпті болуы мүмкін.*
 - ❑ *Сияны ішпеңіз.*
- ❑ *Баспа материалының ұстағышын тазалау немесе ауыстырумен жалғастырудың алдында басып шығару материалын принтерден алып тастаңыз.*
- ❑ *Белдіктерді, схемалық тақтаны немесе тазалауды қажет етпейтін кез келген бөлшекті ұстамаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау дұрыс жұмыс істеуге немесе басып шығару сапасының төмендеуіне әкелуі мүмкін.*

- ❑ *Тек қамтылған тазалау таяқшаларын немесе қызмет көрсету жиынтығында қамтылған таяқшаларды ғана қолданыңыз. Басқа талшық шығаратын таяқша түрлері басп шығару механизміне зақым келтіреді.*
- ❑ *Жаңа тазалау таяқшаларын пайдаланыңыз. Таяқшаларды қайта пайдалану дақтарды кетіруді мүлдем қиындатады.*
- ❑ *Тазалағыш таяқша ұштарын ұстамаңыз. Қолдағы май басып шығару механизміне зақым келтіруі мүмкін.*
- ❑ *Басып шығару механизмінің, қақпақтардың, т.б. құрылғылардың айналасын тазалағанда көрсетілгеннен басқа тазалағыш сұйықтықты пайдаланбаңыз. Басқасын пайдалансаңыз, бұзылуға немесе басып шығару сапасының төмендеуіне әкелуі мүмкін.*
- ❑ *Қандай да бір статикалық электр тогын зарядсыздандыру үшін жұмысты бастар алдында металл нәрсені ұстаңыз.*

Тазалау

Күнделікті тазалау

Білікшеге немесе баспа материалы шетінің тақталарына қылшық, шаң немесе сия жабысса, саңылаулардың бітелуіне немесе сияның тамуына әкелуі мүмкін. Кептіргіш айналасындағы қағаз жолындағы кір баспалардың лас шығуына әкелуі мүмкін. Ең жақсы басып шығару сапасын қамтамасыз ету үшін, күн сайын жұмысты бастау алдында тазалауды ұсынамыз.

Қызмет көрсету

Абай болыңыз:

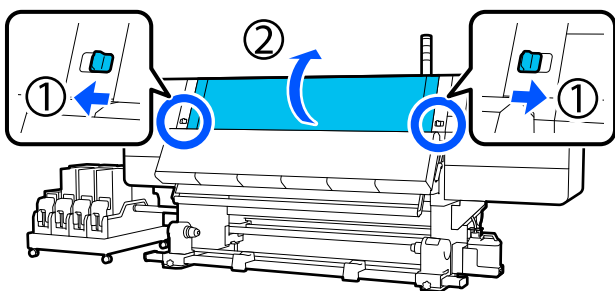
- ❑ Кептіргіш ыстық болуы мүмкін; барлық қажетті сақтық шараларын орындаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Кептіргіш ішіне қолыңызды салмаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Алдыңғы қақпақты немесе техникалық қызмет көрсету қақпағын ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтық шарасын орындамау зақым әкелуі мүмкін.

1 Принтердің және экранның өшірулі екенін тексеріңіз және қуат кабелін розеткадан суырыңыз.

Екі қуат кабелін де ажыратыңыз.

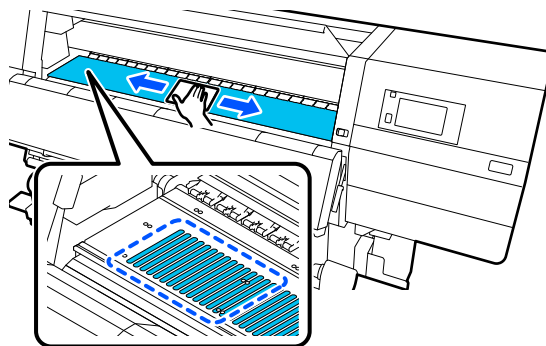
2 Қуат ашасын ажыратқаннан кейін бір минут күтіңіз.

3 Алдыңғы қақпақты ашу үшін, құлыптау тұтқасын сол және оң жаққа жылжытыңыз.

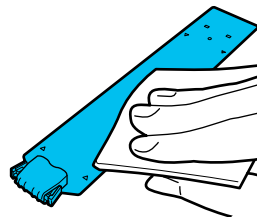


4 Жұмсақ шүберекті сулаңыз, мұқият сығыңыз және білікшеге жабысқан сияны, қылшықты немесе шаңды сүртіп алыңыз.

Білікшідегі қылшық және кірді абайлап кетіріңіз.



5 Жұмсақ матаны сулаңыз, мұқият сығыңыз және қағаз жиегінің тақталарына жабысқан қылшықты немесе шаңды сүртіп алыңыз.



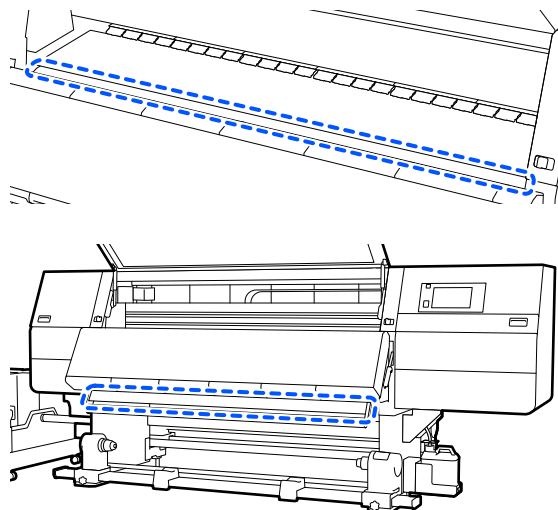
Маңызды:

Желімі бар тасымалдағыш қолданылғанда немесе сия қағаз жиегі тақталарына жабысып қалған кезде, тақталардың алдыңғы және артқы жақтарын тазалау үшін келесі бөлімдегі "Желімі бар тасымалдағыш қолданылғанда немесе сия жабысып қалған кезде қағаз жиегі тақталарын тазалау" процедурасын орындаңыз. Артқы жағына желім жабысқанда басып шығаруды жалғастырсаңыз, ол басып шығару механизміне үйкелуі мүмкін.

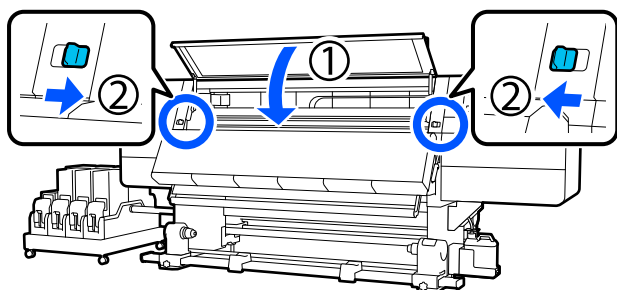
Қызмет көрсету

- 6** Жұмсақ шүберекті сулаңыз, мұқият сығыңыз және кептіргіштің жоғарғы және төменгі бөліктеріне жабысқан сияны, қылшықты немесе шаңды сүртіп алыңыз.

Төмендегі суретте көрсетілген аймақты сүртіңіз.



- 7** Дақтарды сүрткен соң, алдыңғы қақпақты жауып, сол жақ және оң жақ құлыптау тұтқаларын ішке жылжытыңыз.



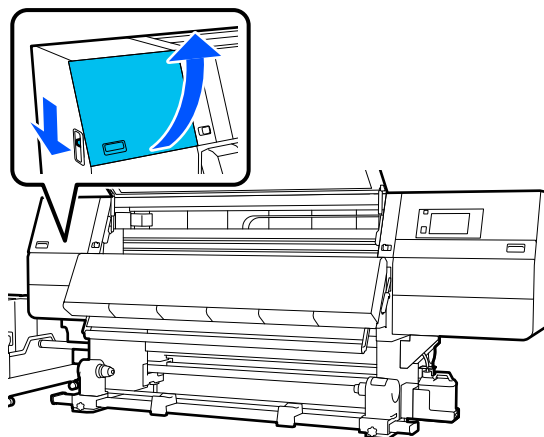
- 8** Қуат кабелдерінің екеуін де розеткаға жалғаңыз және принтерді қосыңыз.

Желімі бар тасымалдағыш қолданылғанда немесе сия жабысып қалған кезде қағаз жиегі тақталарын тазалау

Қағаз жиегінің тақталарын принтерден шығарыңыз және тақталардың алдыңғы және артқы жақтарын сұйылтылған бейтарап тазартқыш құралмен тазалаңыз.

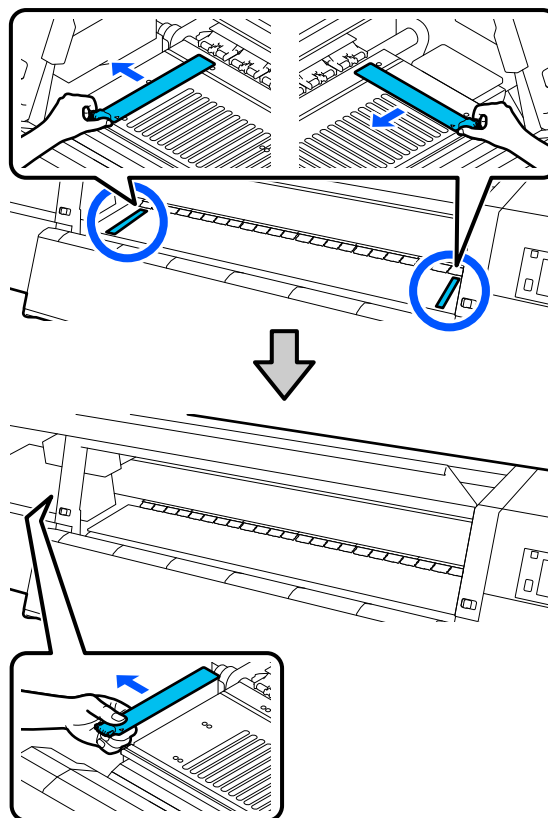
Қалдықтар кетірілген кезде тақталарды өз орнына бекітіңіз.

- 1** Құлыпты босату тұтқаларын төмендетіп, сол жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



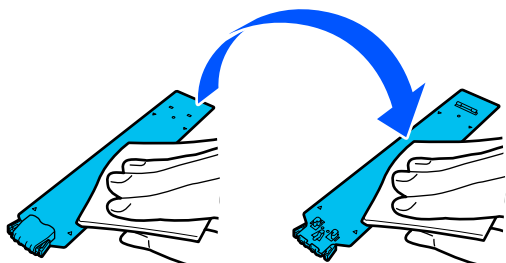
- 2** Қағаз жиегінің тақталарының екі жағындағы ілмектерді ұстау кезінде тақтаны білікшенің сол бұрышына жылжытыңыз.

Сол жағынан тағы оң жақ қағаз жиегі тақтасын алып тастаңыз.



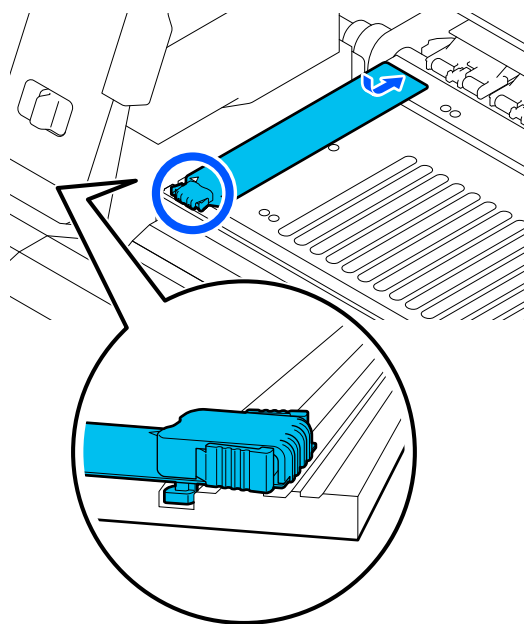
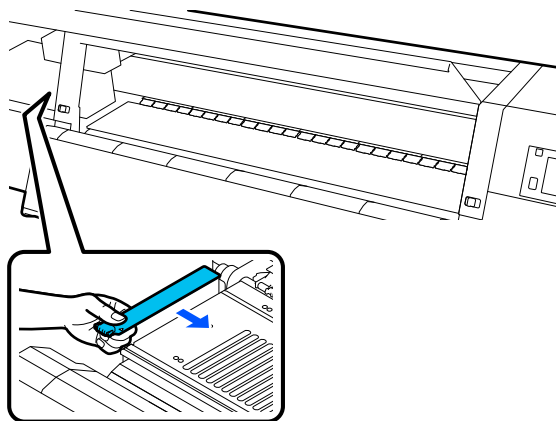
Қызмет көрсету

- 3** Жұмсақ матаны сұйылтылған бейтарап тазартқыш құралмен сулаңыз, мұқият сығыңыз және қағаз жиегінің тақталарының алдына және артына жабысқан желімді немесе сияны сүртіп алыңыз.



- 4** Дақтарды сүрткен соң, қағаз жиегінің тақтасын білікшенің сол жағына бекітіңіз.

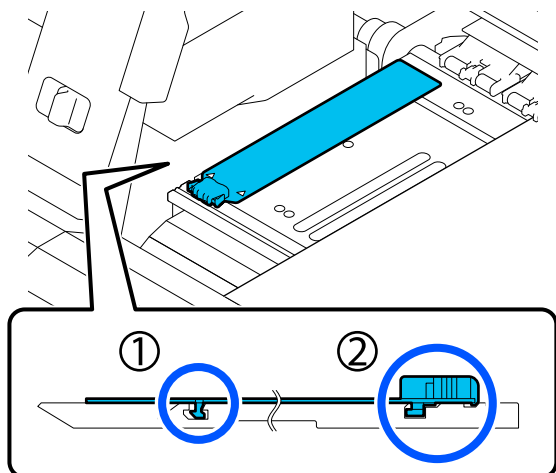
Сол жағына тағы оң жақ қағаз жиегі тақтасын бекітіңіз. Тақтаны салған кезде, металл тақтаның ұшын білікшеге басып тұрып, ілінген бөлшектерін алдыңғы тақтағы бекітіңіз.



- 5** Қағаз жиегінің тақтасының артқы жағындағы ілінген екі бөлшекті төменде көрсетілгендей қауіпсіз орнатылғанын және тақта мен шет арасында бос орын қалғанын тексеріңіз.
- (1) Шеттерін ілу: тақтаның бұрыштары

Қызмет көрсету

(2) Топсаның артына ілу: тақтаның алдыңғы бұрышы

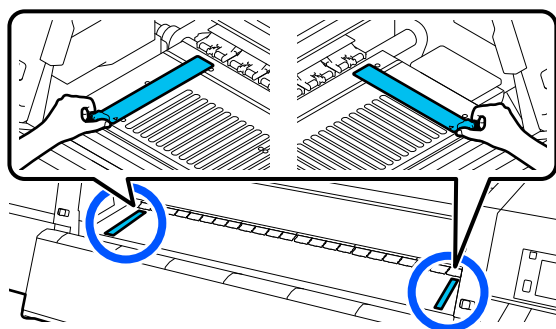


! Маңызды:

Іленген бөлшектер дұрыс орнатылмаса, оларды қайта бекіту үшін 4-қадамға оралыңыз. Басқа жағдайда, басып шығару механизмі зақымдалуы мүмкін.

- 6** Қағаз жиегінің тақталарының екі жағындағы ілмектерді ұстау кезінде тақтаны білікшенің сол және оң бұрыштарына жылжытыңыз.

Ілмекті босату қағаз жиегінің тақтасын бекітеді.



- 7** Сол жақтағы техникалық қызмет қақпасын жабыңыз.

ШЫҒЫН материалдарын ауыстыру

Сия картридждерін ауыстыру

Сия таусылса, сия картриджін тез арада жаңасымен ауыстырыңыз. Сия деңгейін Басты экраннан тексере аласыз.

[☞ "Басты экран" бетте 25](#)

Сия беру құралына әр түс үшін екі сия картриджін салуға болады, яғни басып шығару кезінде қолданылмайтын картриджді ауыстыруға болады.

Ауыстыру процедурасы

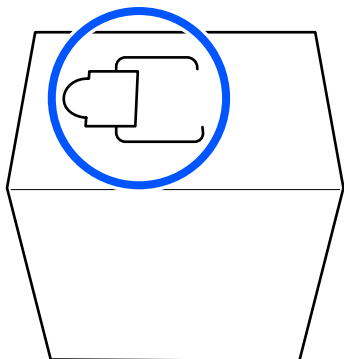
! Маңызды:

- ❑ *Epson компаниясы шынайы Epson сия картридждерін пайдалануға кеңес береді. Epson компаниясы шынайы емес сияның сапасына немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес сияны пайдалану Epson кепілдіктерімен қамтылмайтын зақымға әкелуі және белгілі бір жағдайларда принтердің дұрыс емес жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін. Түпнұсқалық емес сия деңгейлері туралы ақпарат көрсетілмейді және түпнұсқалық емес сияны пайдалану қызмет көрсету жүйесінде пайдалану мүмкіндігі үшін жазылады.*
- ❑ *Сия сипаттамасына байланысты осы принтердің сия картридждері шөгуге бейім (компоненттері сұйықтықтың түбіне жиналады). Егер сия тұнса, реңк біркелкі түспейді және саңылау бітеледі. Жаңа сия картриджін орнату алдында шайқаңыз. Принтерге орнатқаннан кейін, алып және шайқап отырыңыз.*

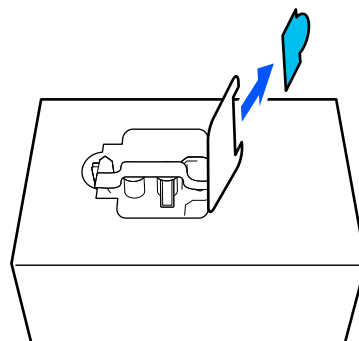
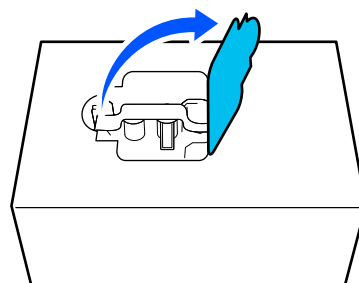
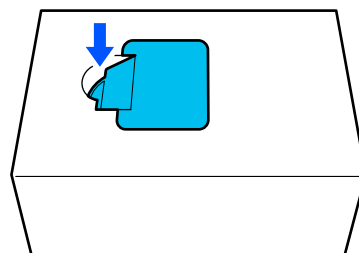
Қызмет көрсету

Ашып, шайқау

- 1 Жаңа сия картриджін сия беру саңылауының ұясын жоғары қаратып, тегіс бетке қойыңыз.



- 2 Суретте көрсетілген бөлігін алып тастау үшін, қолыңызды пайдаланып, ұяның нүктелі сызықтарының бойымен кесіңіз.

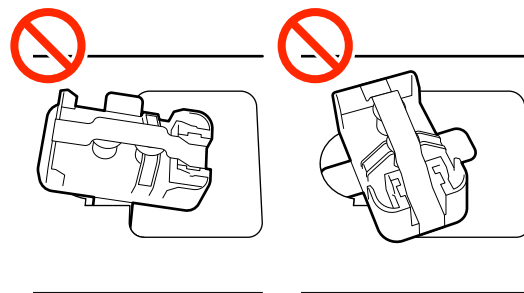
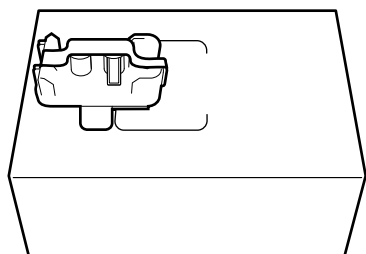
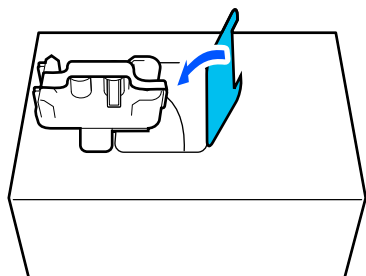
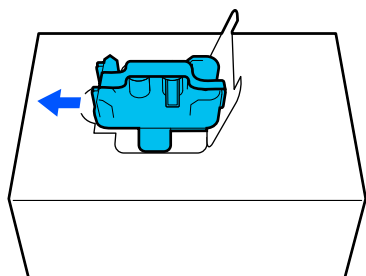
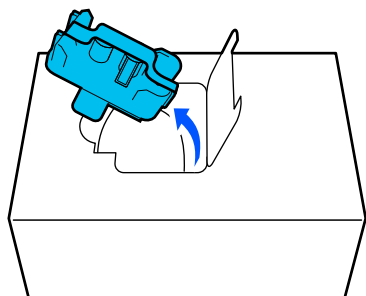


! Маңызды:

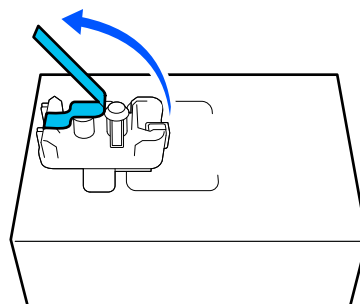
Нүктелі сызықтарының бойымен кесу үшін, кескішті пайдаланбаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламасаңыз, ішкі бөліктері зақымдалып, сия төгілуі мүмкін.

Қызмет көрсету

- 3** Ішінен сия беру саңылауын алып шығып, суретте көрсетілгендей түзетіңіз.



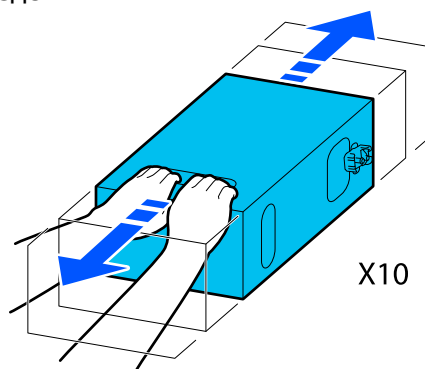
- 4** Сия беру саңылауының бетінен таспаны алып тастаңыз.



- 5** Сия картриджін сия беру саңылауы жанына қарайтындай етіп орналастырып, сия картриджін артқа және алға шамамен 10 см (3,93 дюйм) ауқымда он рет ұзыннан сырғытыңыз.

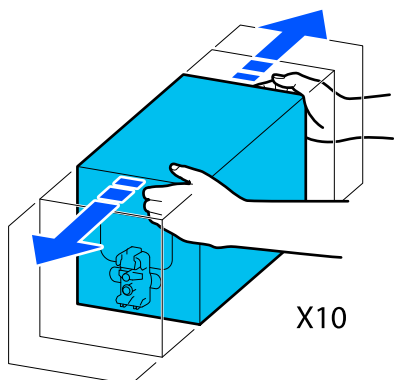
Сия картриджін секундына артқа және алға бір рет жылдамдықта жылжытыңыз.

- 10 л сия картриджін пайдаланған кезде



Қызмет көрсету

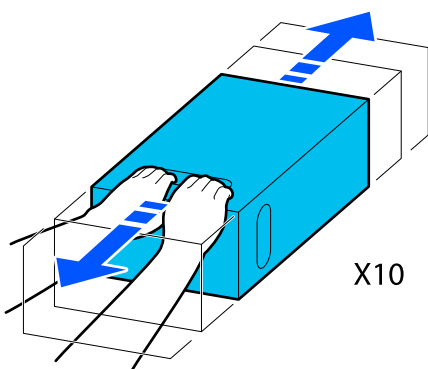
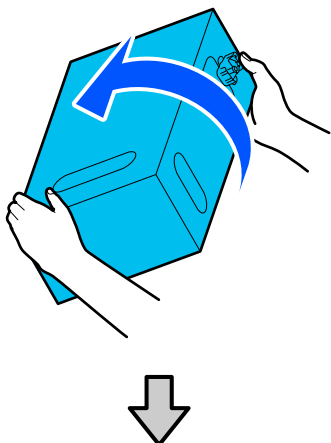
- ❑ 3 л сия картриджін пайдаланған кезде



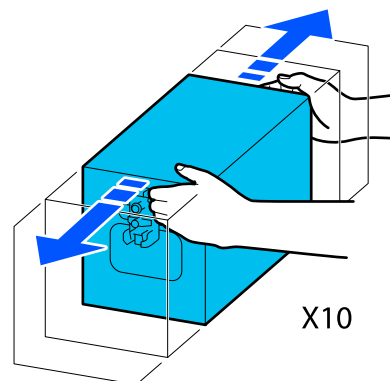
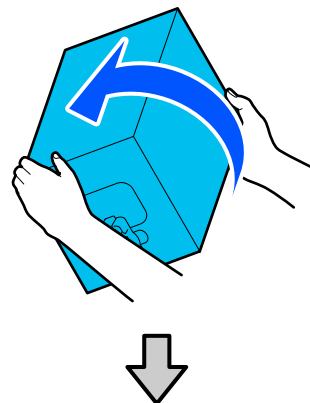
- 6** Сия картриджін аударып, дәл сол циклді он рет қайталаңыз.

Сия картриджін секундына артқа және алға бір рет жылдамдықта жылжытыңыз.

- ❑ 10 л сия картриджін пайдаланған кезде



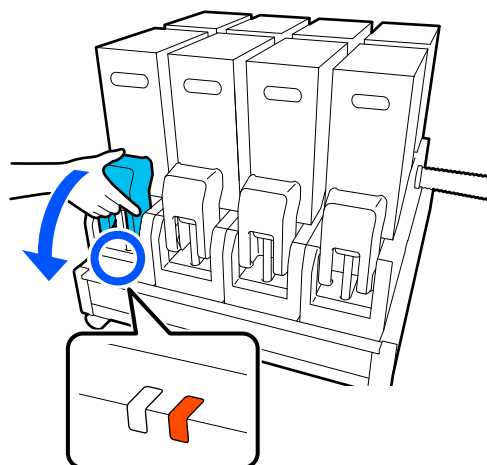
- ❑ 3 л сия картриджін пайдаланған кезде



Ауыстыру

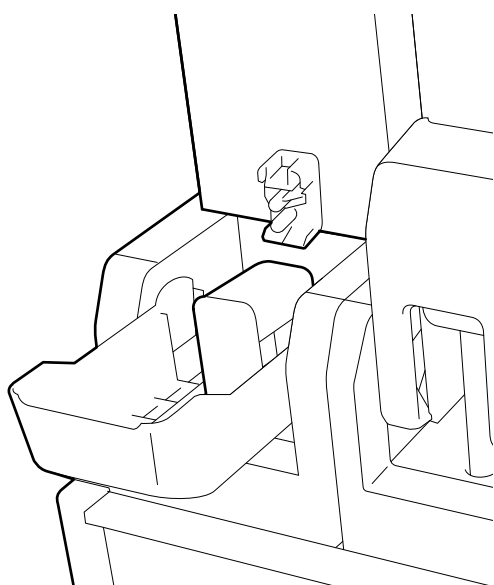
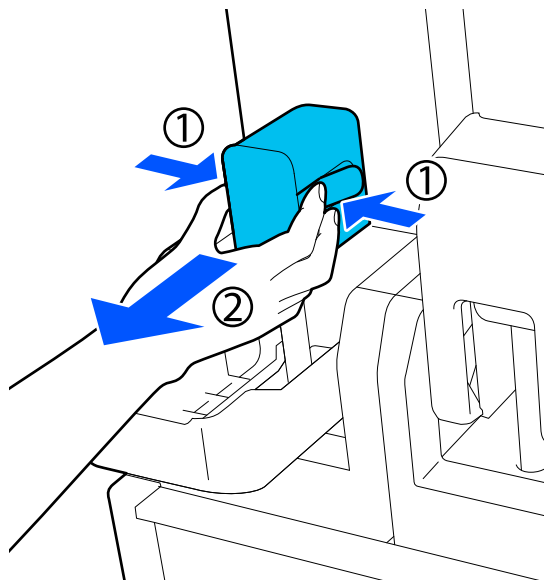
- 1** Принтердің қосулы екенін тексеріп, қолданылған сия картриджінің қақпағын өзіңізге қарай төмендетіңіз.

Оң жақ (қызғылт сары) шамы жанып тұрған сия картриджін ауыстыру қажет.



Қызмет көрсету

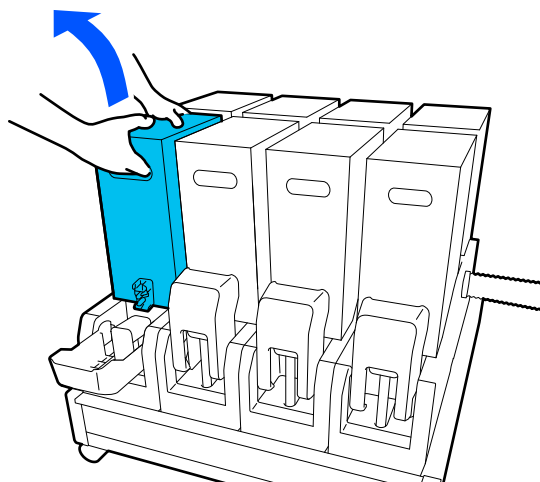
- 2** Коннектордың екі жағындағы тұтқаларды баса отырып, коннекторды өзіңізге қарай тартып, алып тастаңыз, сосын сия картриджі қақпағының артқы бетіне орналастырыңыз.



! Маңызды:

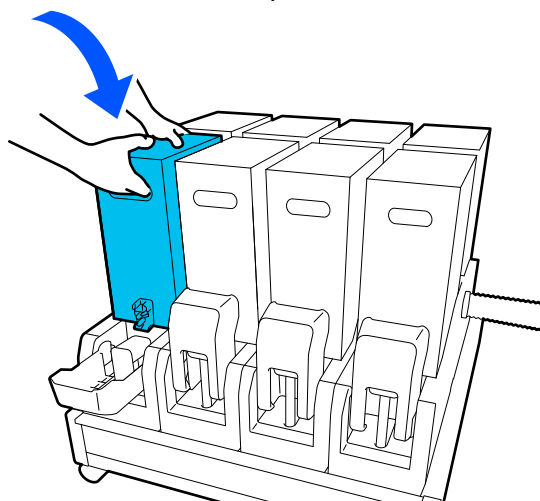
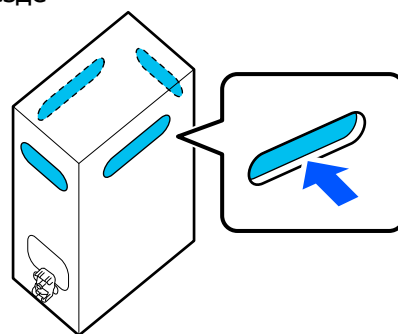
Коннекторды сия картриджінен алып тасталған күйде 30 минуттан артық қалдырмаңыз. Әйтпесе, сия құрғап кетіп, принтер күткендегідей жұмыс істемеуі мүмкін.

- 3** Сия беру құралынан қолданылған сия картриджін алып тастаңыз.



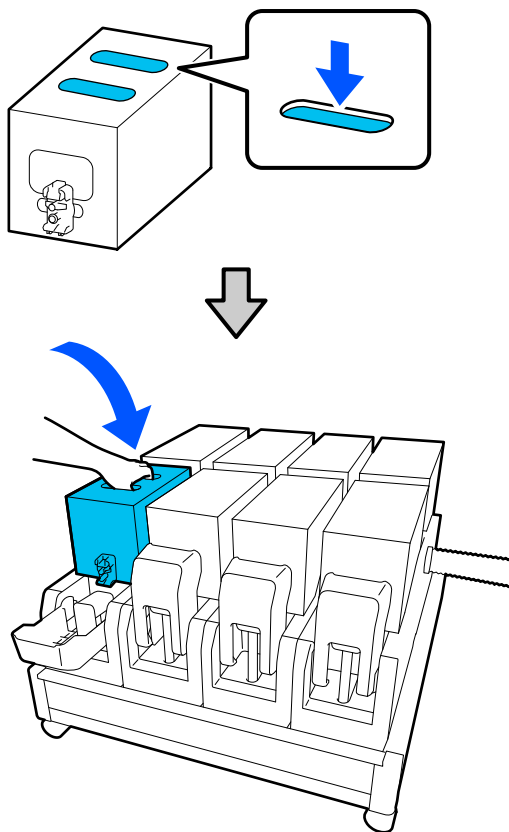
- 4** Шайқалған сия картриджі тұтқасының ұяларын ашып ұстап тұрып, сия картриджін сия берілісінің ұясы коннекторға қарайтындай етіп орналастырыңыз.

- 10 л сия картриджін пайдаланған кезде



Қызмет көрсету

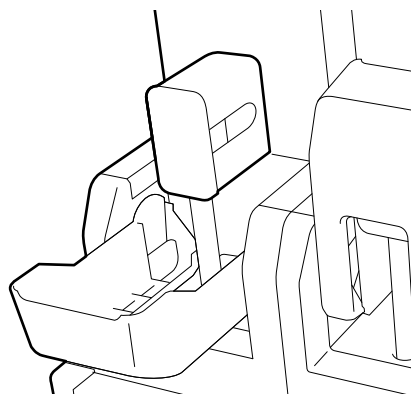
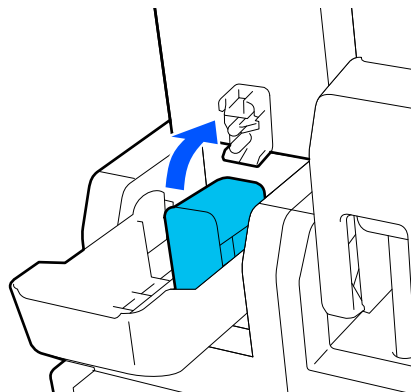
- 3 л сия картриджін пайдаланған кезде



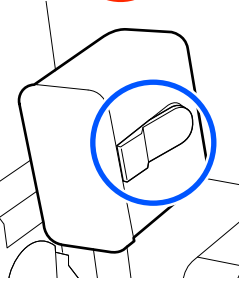
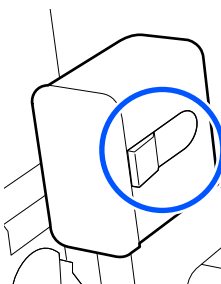
5

Коннекторды сия беру саңылауына орнатыңыз.

Коннекторды сырт еткен дыбыс шыққанша енгізіңіз.

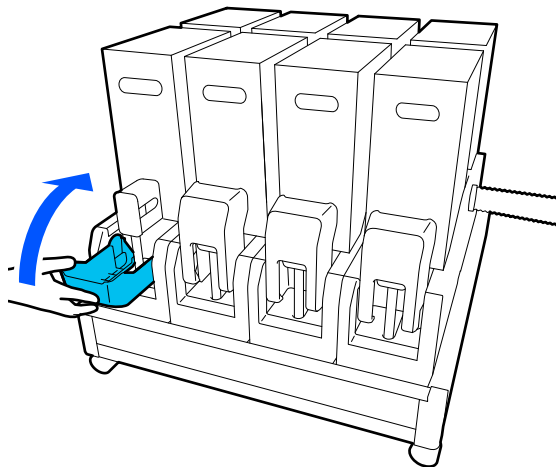


OK



Қызмет көрсету

- 6** Сия картриджі қақпағын көтеріңіз.



Басқа сия картридждерін ауыстыру үшін ашу, шайқау және ауыстыру процедураларын қайталаңыз.

Басқа қызметтер

Сия картридждерін мезгіл сайын шайқау

Принтерге сия картриджін орнатқан соң, басқару тақтасы терезесінде шайқау туралы хабар келесі аралықта көрсетіледі.

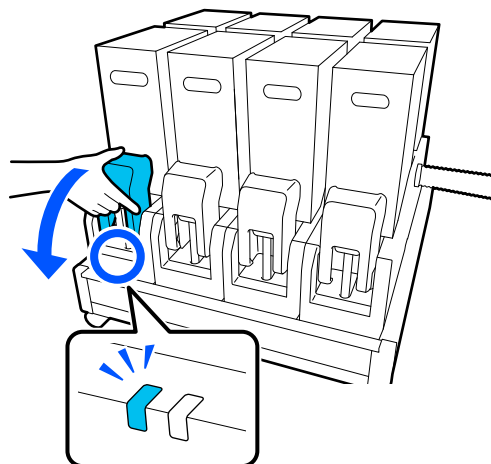
- Тығыздығы жоғары қара сия: аптасына бір рет
- Басқа сиялар: үш апта сайын бір рет

Хабар шықса, сия картриджін бірден алып, оны шайқаңыз.

Орнатқаннан кейінгі шайқау әдісі сия картриджін ашқаннан кейінгі шайқаудан басқаша. Шайқау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

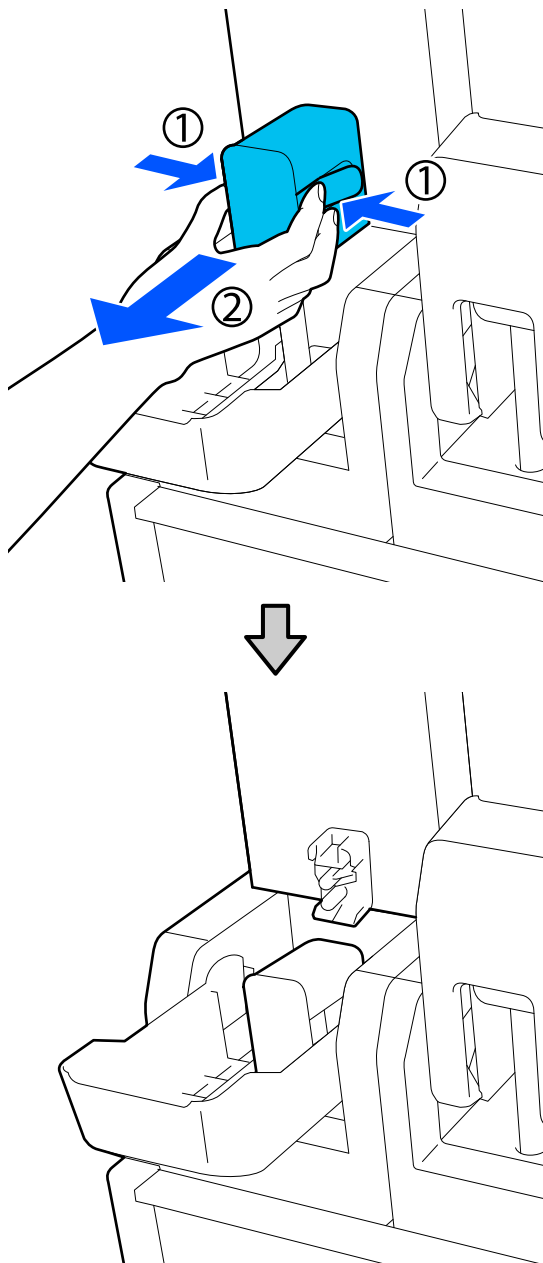
- 1** Принтердің қосулы екенін тексеріп, шайқау қажет сия картриджінің қақпағын өзіңізге қарай төмендетіңіз.

Сол жақ (көк) шамы жыпылықтап тұрған сия картриджін шайқау қажет.



Қызмет көрсету

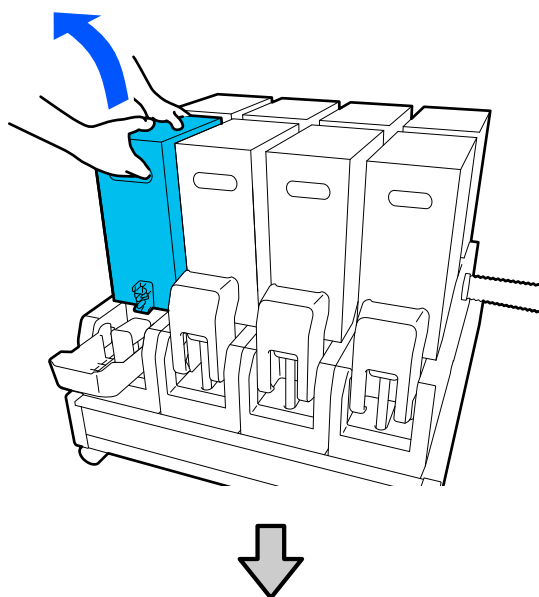
- 2** Коннектордың екі жағындағы тұтқаларды баса отырып, коннекторды өзіңізге қарай тартып, алып тастаңыз, сосын сия картриджі қақпағының артқы бетіне орналастырыңыз.



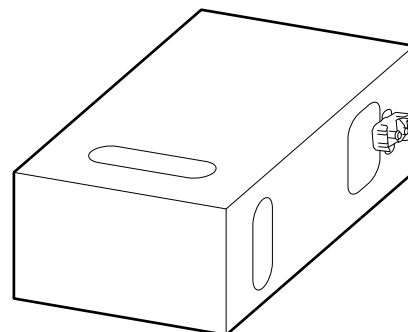
! Маңызды:

Коннекторды сия картриджінен алып тасталған күйде 30 минуттан артық қалдырмаңыз. Әйтпесе, сия құрғап кетіп, принтер күткендегідей жұмыс істемеуі мүмкін.

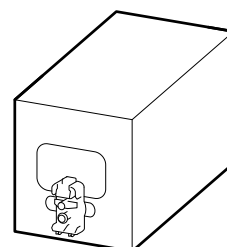
- 3** Сия беру құралынан сия картриджін алып тастап, сия беру құралын жанына қаратып тегіс бетке қойыңыз.



- 10 л сия картриджін пайдаланған кезде



- 3 л сия картриджін пайдаланған кезде

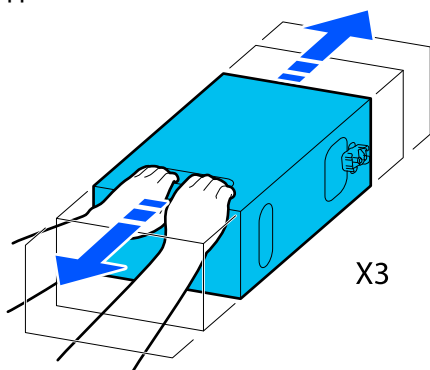


- 4** Сия картриджін артқа және алға шамамен 10 см (3,93 дюйм) ауқымда үш рет ұзыннан сырғытыңыз.

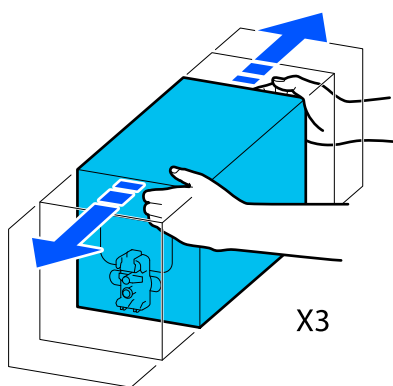
Сия картриджін секундына артқа және алға бір рет жылдамдықта жылжытыңыз.

Қызмет көрсету

- ❑ 10 л сия картриджін пайдаланған кезде



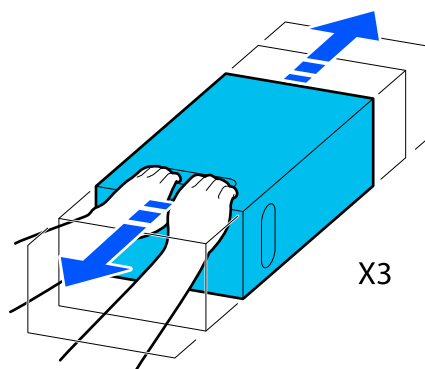
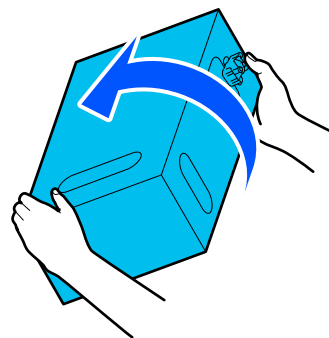
- ❑ 3 л сия картриджін пайдаланған кезде



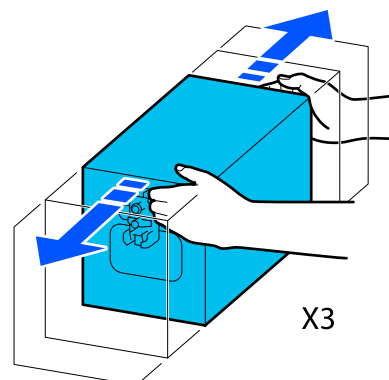
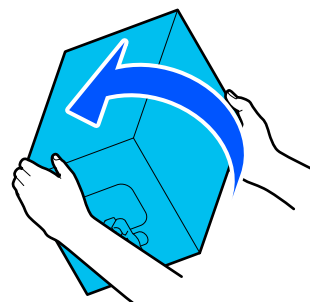
- 5** Сия картриджін аударып, дәл сол циклді үш рет қайталаңыз.

Сия картриджін секундына артқа және алға бір рет жылдамдықта жылжытыңыз.

- ❑ 10 л сия картриджін пайдаланған кезде



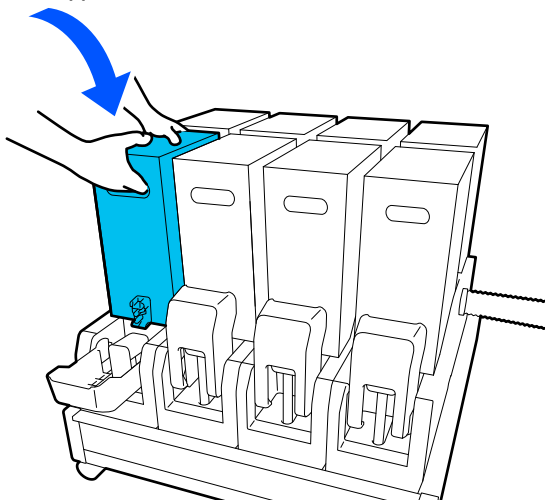
- ❑ 3 л сия картриджін пайдаланған кезде



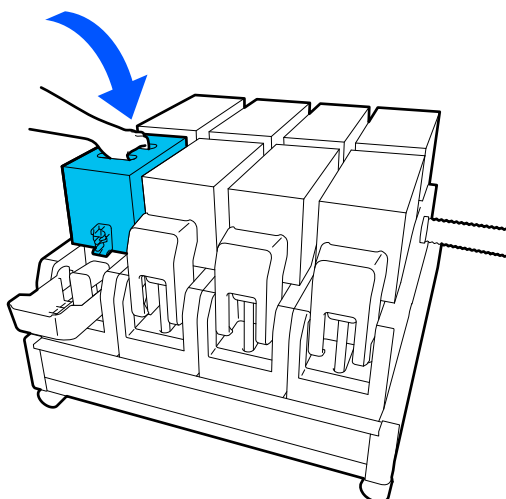
Қызмет көрсету

6 Шайқалған сия картриджін сия берілісінің ұясы коннекторға қарайтындай етіп орналастырыңыз.

- ❑ 10 л сия картриджін пайдаланған кезде

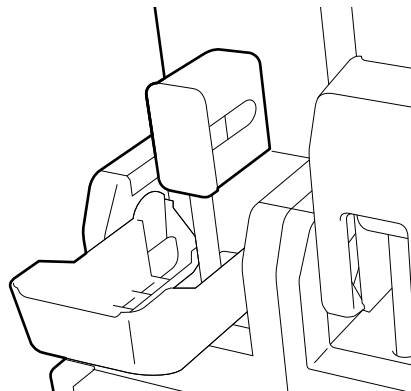
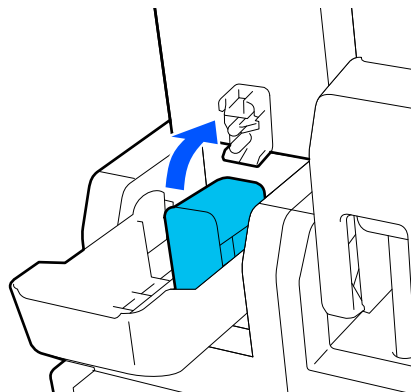


- ❑ 3 л сия картриджін пайдаланған кезде

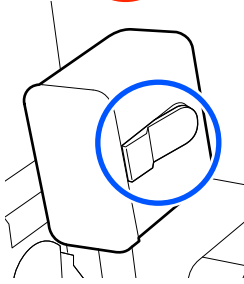
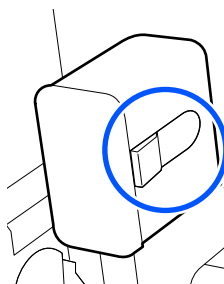


7 Коннекторды сия беру саңылауына орнатыңыз.

Коннекторды сырт еткен дыбыс шыққанша енгізіңіз.



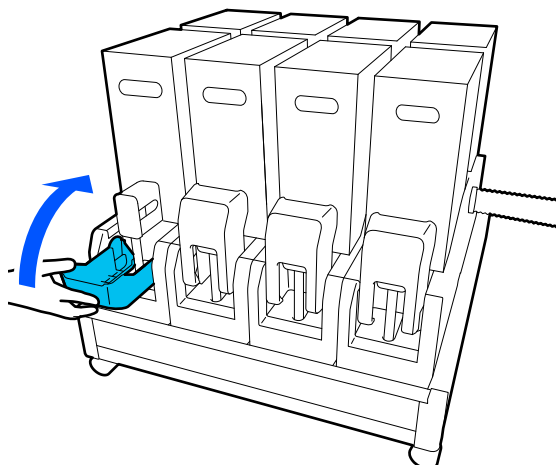
OK



Қызмет көрсету

8

Сия картриджі қақпағын көтеріңіз.



Басқа сия картридждерін ауыстыру үшін сол процедураны қайталаңыз.

Бітелген саңылауларды тексеру

Сапалы нәтижеге қол жеткізу үшін басып шығарған сайын саңылаулардың бітелмегенін тексеріп тұруды ұсынамыз.

Бітелген орындарды тексеру әдістері

Бітелген жерлерді тексерудің үш әдісі бар.

Талап бойынша саңылау үлгісі.

Басып шығарудың алдында басып шығару нәтижелерінде бітелулер немесе сызықтар мен түстің біркелкі болмауы жоқ екенін тексеру қажет болса, саңылау тексеру үлгісін басып шығарыңыз. Саңылаулардың бітеліп қалмағанын анықтау үшін басып шығарылған тексеру үлгісін көзбен тексеріңіз.

Мәліметтер алу үшін келесіні қараңыз.

 ["Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару" бетте 110](#)

Жүктелген қағаз еніне байланысты сіз қағазды бар үлгіге жақын жерге қосымша сынақ үлгілерін басып шығару арқылы сақтауға болады:

Information Printing параметріне арналған Nozzle Check Pattern күйін орнатыңыз.

Бұл басып шығару барысында баспа материалының сол және оң жиектерінде тексеру үлгісін басып шығарады. Басып шығару барысында тексеру үлгісінде саңылаулар бітелмегенін сыртынан қарап шығыңыз.


Nozzle Check between Pages параметрін орнатыңыз.

Тексеру үлгісі орнатылған Execution Timing күйіне сәйкес басып шығарылады. Алдағы немесе кейінгі баспадағы солғын түстер немесе түстердің мүлдем түспеу мүмкіндігін анықтау үшін тексеру үлгісін көзбен тексеруге болады.

Execution Timing үшін Print Length, Print Page немесе Print Duration күйінің біреуін орнатуға болады.

Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару

1

Принтердің дайын екенін тексеріп, содан соң негізгі экранда  түймесін басыңыз.

Maintenance мәзірі көрсетіледі.

2

Print Head Nozzle Check түймесін басып, Saving Mode және Print Position күйін орнатыңыз, содан соң **Start** түймесін басыңыз.

Saving Mode параметрін On күйіне орнату пайдаланылатын баспа материалының мөлшерін азайтатын тексеру үлгісінің басып шығарылатын ұзындығын қысқартады.

Қызмет көрсету

Жүктелген баспа материалының еніне байланысты Print Position параметрін орнатуға болады. Print Position параметрін орнату арқылы пайдаланылатын баспа материалының мөлшерін қысқартуға болады, себебі бірінші үлгі басып шығарылған жиектегі сызықта үлгілерді басып шығаруға болады. Оларды сызықта басып шығару үшін, баспа материалын үлгіні басып шығаратын күйге қайта бұрау үшін баспа материалын беру түймесін басыңыз.

Сызықта басып шығаруға болатын үлгілердің саны Saving Mode күйі орнатылғанына, салынған баспа материалының еніне және орнатылған Margins параметріне байланысты әртүрлі болады. Келесі есептеулер шамалас болып табылады.

Saving Mode параметрі Off күйіне орнатылғанда

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:

- ❑ Егер ені 64 дюймға тең не одан үлкен болып, 76 дюймнан кіші болса, сызықта 3 үлгіге дейін басып шығаруға болады (біреуі Right, біреуі Center Right, және біреуі Center Left).
- ❑ Егер ені 43 дюймға тең не одан үлкен болып, 64 дюймнан кіші болса, сызықта 2 үлгіге дейін басып шығаруға болады (біреуі Right және біреуі Center Right).
- ❑ Егер ені 43 дюймнан кіші немесе Width Detection параметрі Off күйіне орнатылса, сызықта басып шығару мүмкін емес.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:

- ❑ Егер ені 62 дюймға тең не одан үлкен болып, 76 дюймнан кіші болса, сызықта 4 үлгіге дейін басып шығаруға болады (біреуі Right, біреуі Center Right, біреуі Center Left және біреуі Left).
- ❑ Егер ені 47 дюймға тең не одан үлкен болып, 62 дюймнан кіші болса, сызықта 3 үлгіге дейін басып шығаруға болады (біреуі Right, біреуі Center Right, және біреуі Center Left).

- ❑ Егер ені 32 дюймға тең не одан үлкен болып, 47 дюймнан кіші болса, сызықта 2 үлгіге дейін басып шығаруға болады (біреуі Right және біреуі Center Right).
- ❑ Егер ені 32 дюймнан кіші немесе Width Detection параметрі Off күйіне орнатылса, сызықта басып шығару мүмкін емес.

Saving Mode параметрі On күйіне орнатылғанда

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:

- ❑ Егер ені 75 дюймға тең не одан үлкен болып, 76 дюймнан кіші болса, сызықта 2 үлгіге дейін басып шығаруға болады (біреуі Right және біреуі Center Right).
- ❑ Егер ені 75 дюймнан кіші немесе Width Detection параметрі Off күйіне орнатылса, сызықта басып шығару мүмкін емес.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:

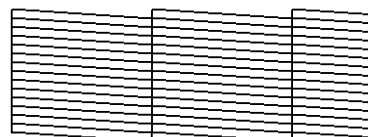
- ❑ Егер ені 53 дюймға тең не одан үлкен болып, 76 дюймнан кіші болса, сызықта 2 үлгіге дейін басып шығаруға болады (біреуі Right және біреуі Center Right).
- ❑ Егер ені 53 дюймнан кіші немесе Width Detection параметрі Off күйіне орнатылса, сызықта басып шығару мүмкін емес.

Саңылау үлгісін басып шығару үшін **Start** түймесін басыңыз.

3

Қағазды қажетінше қиып, басып шығарылған үлгілерді тексеріңіз.

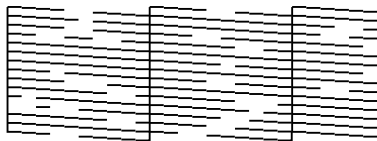
Саңылаулардың болмауының үлгісі



Егер тексеру үлгісінің бөлшектері болмаса, **OK** түймесін басыңыз. Maintenance экраны оралады.

Қызмет көрсету

Бітелген саңылаулардың үлгісі



Егер тексеру үлгісінің бөлшектері болмаса, **NG** түймесін басыңыз, содан соң Print Head Cleaning әрекетін орындаңыз.

[📄 "Print Head Cleaning" бетте 112](#)



Маңызды:

Қолдану алдында әрдайым барлық түстердің саңылауларындағы қалдықтарды жойыңыз. Егер пайдалануды жалғастырған соң басып шығарған кезде бітелген саңылаулар (қолданылмайтын түстерге арналған бітелген саңылауларды қамтиды) қалса, бітелгендер енді жойылмайды.

Print Head Cleaning

Тазалаудың түрлері

Print Head Cleaning параметрі келесі 3 түр арасында бөлінген.

Басып шығару механизмін тазалау әрекетін орындау қажет етіледі.

Егер басып шығарылған тексеру үлгісінде бөлшектер әлсіз немесе жоқ болса, механизмді тазалауды орындаңыз.

Жұмысты кідіртіп, басып шығару барысында басып шығару механизмін тазалау әрекетін орындауға болады. Дегенмен, басып шығару жалғастырылғанда басып шығару бұзылуы мүмкін.

Мәліметтер алу үшін келесіні қараңыз.

[📄 "Тазалау процедурасы" бетте 112](#)

Periodic Cleaning параметрін орнатыңыз.

Саңылауларды бітелулердің нақты пайда болуына дейін алдын алу шарасы сияқты механизмді мезгілдік тазалау әрекетін орындау үшін Maintenance Setting бөлімінде Periodic Cleaning параметрін On күйіне орнатыңыз. Аралық үшін Print Duration, Print Page немесе Print Length параметрін біреуін орнатыңыз.

Maintenance Cleaning параметрін орнатыңыз.

Maintenance Setting бөлімінде Maintenance Cleaning параметрін On күйіне орнату басып шығару механизмін жақсы жағдайда сақтау үшін орнатылған уақыт аралығы өткеннен кейін басып шығару механизмдерін автоматты түрде тазалайды.

Тазалау процедурасы


Print Head Cleaning параметрінде келесі үш түр бар.

- Auto Cleaning
Саңылауда анықталған бітелуі жағдайына сәйкес деңгей автоматты түрде өзгереді, содан соң тазалау орындалады.
- Cleaning(Light), Cleaning(Medium), Cleaning(Heavy)
Тазалау үш таңдалған деңгейдің біреуінде орындалады.
- Print Head Refresh
Күшпен тазалау сору қақпақтарының сия сору функциясы арқылы орындалады.

Алдымен Auto Cleaning әрекетін орындаңыз. Одан бітелген саңылаулар тазармаса, бітеулер тазарғанша Cleaning(Light), Cleaning(Medium) және Cleaning(Heavy) кезегімен орындаңыз.

Егер Cleaning(Heavy) әрекетін орындағаннан кейін де бірнеше үлкен бітелу болса, Print Head Refresh әрекетін орындаңыз. Print Head Refresh әрекетін орындағаннан кейін, сору қақпақтары тазалануы қажет, сондықтан жоғарыда сипатталған ақау пайда болса, тазалау операциясы ұзақ уақыт алады.

Қызмет көрсету

- 1 Принтердің дайын екенін тексеріп,  түймесін басыңыз. Maintenance мәзірі көрсетіледі.
- 2 **Print Head Cleaning** түймесін басыңыз.
- 3 Тазарту әдісін таңдаңыз. Алдымен **Auto Cleaning** параметрін таңдаңыз. Екінші және келесі тазартулар үшін **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** және **Cleaning(Heavy)** ретімен таңдаңыз.
- 4 Басып шығару механизмін тазалау басталады. Басып шығару басын тазалау аяқталғанда тазарту нәтижесі хабары көрсетіледі.
- 5 Хабарды тексеріп, **OK** түймесін басыңыз. **Бітелу тазартылса** Қалыпты әрекеттермен жалғастырыңыз. **Бітелу тазартылмаса** 1-қадамға оралып, **Cleaning(Light)** орындаңыз. **Cleaning(Light)** әрекетін орындағаннан кейін тазалауды келесі жоғарырақ тазалау деңгейінде орындаңыз. **Cleaning(Heavy) орындағаннан кейін де саңылаулар бітелсе** Басып шығару механизмі немесе құрғатпайтын қақпақтар айналасындағы аймақ ластануы мүмкін. Басып шығару механизмі мен құрғатпайтын қақпақтар айналасын тазалаңыз. Егер бірнеше үлкен бітелу болса, онда **Print Head Refresh** әрекетін бір уақытта орындаңыз.

Ажыратқыштың өнімділігін тексеру

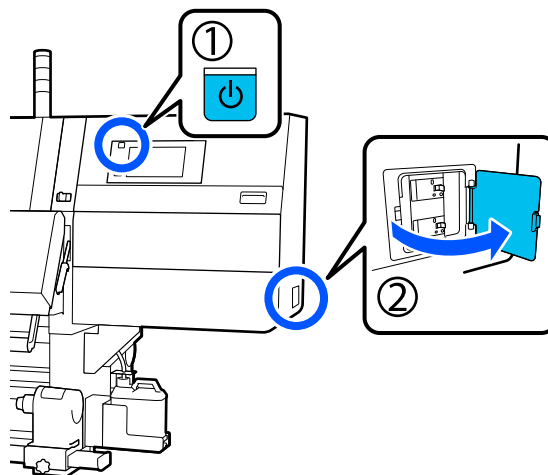
Принтерде ток жылыстауы болса, ажыратқыш ток тізбегін автоматты түрде өшіреді. Екі ажыратқыштың өнімділігін айына бір рет тексеру үшін төмендегі процедураны орындаңыз.

Ажыратқыш ескертусіз өзгертілуі немесе алынып тасталуы мүмкін. “Іске қосу” түймесі немесе “Сынақ” түймесі позициясына немесе ажыратқыш сипаттамасына аздаған өзгертулер енгізілсе де жұмыс процедурасы бірдей.

Маңызды:

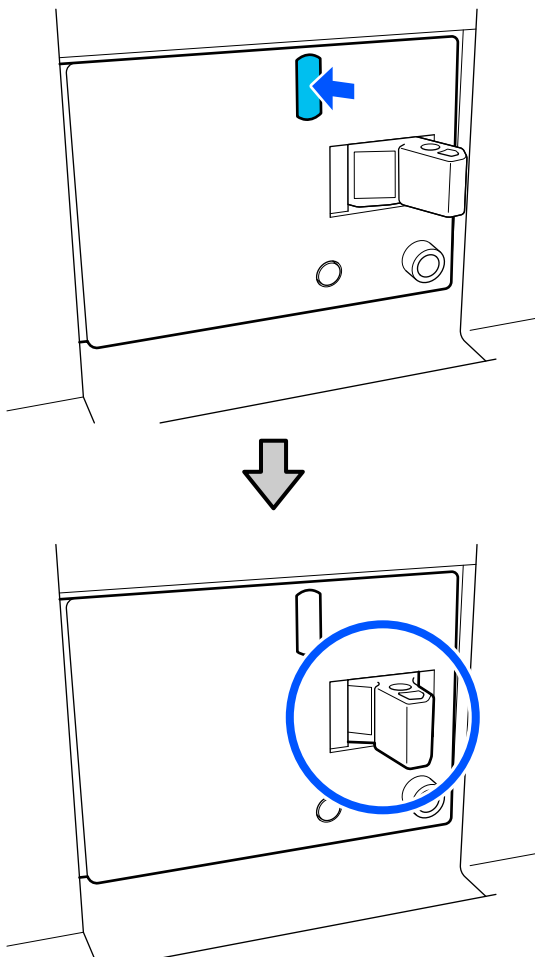
Тізбек ажыратқышы арқылы қуатты өшірмеңіз. Кері жағдайда, принтер күтілгендей жұмыс істемеуі мүмкін.

- 1 Принтерді өшіріп, ажыратқыш қақпағын ашыңыз. Қуат сымын қосулы қалдырыңыз. Сондай-ақ ажыратқыш өнімділігін тексерген кезде тұйықтау сымы жалғануы керек. Тұйықтау сымы туралы мәліметтерді “Қауіпсіздік шаралары” бөлімінен қараңыз.

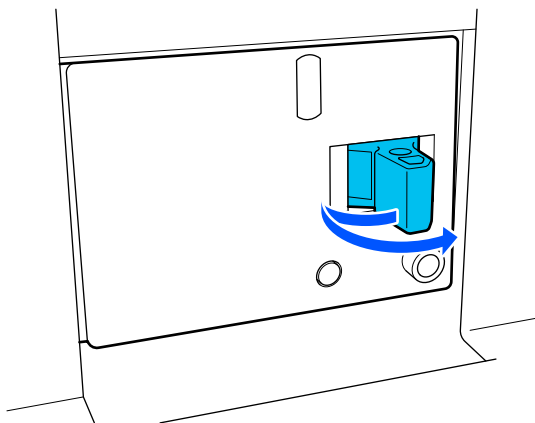


Қызмет көрсету

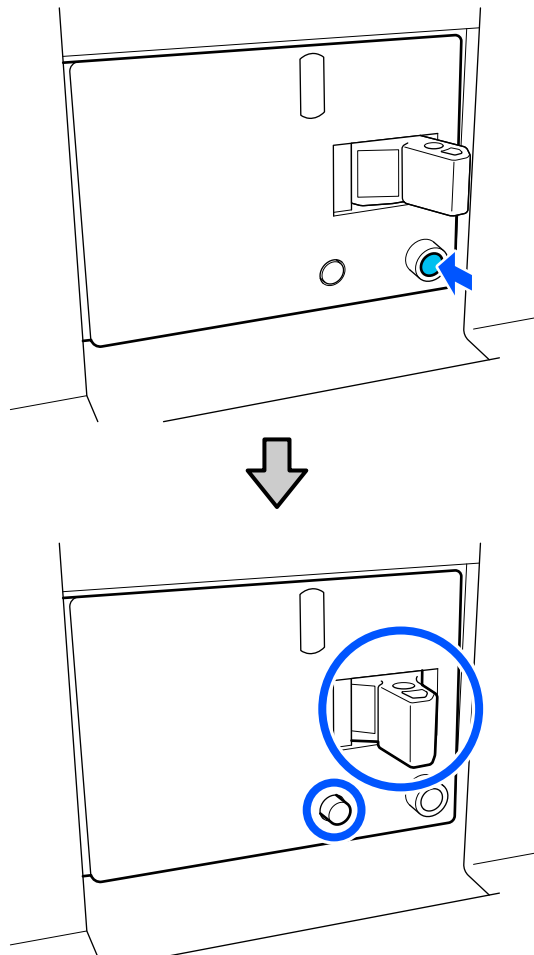
- 2** Ажыратқыштың “Іске қосу” түймесін қаламсап сияқты жіңішке ұшы бар құралмен басыңыз.
Ажыратқыш қосқышы ON және OFF аралығында позицияға жылжыса, дұрыс жұмыс істеп тұр.



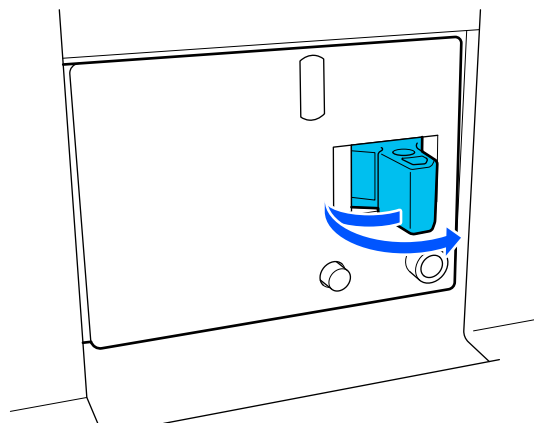
- 3** Ажыратқыш дұрыс жұмыс істеп тұрса, ажыратқыш қосқышын бір рет OFF күйіне орнатып, қайта ON күйіне орнатыңыз.



- 4** “Сынақ” түймесін басыңыз.
Ток жылыстауын тексеру түймесі шығып тұрса және ажыратқыш қосқышы ON және OFF аралығында позицияға жылжыса, дұрыс жұмыс істеп тұр.



- 5** Ажыратқыш дұрыс жұмыс істеп тұрса, ажыратқыш қосқышын бір рет OFF күйіне орнатып, қайта ON күйіне орнатыңыз.



Қызмет көрсету

6 Басқа ажыратқыштың өнімділігін тексеру үшін, 2–5 қадамдарын қайталаңыз.

Қандай да бір ақаулар табылса, жергілікті саудагерге немесе Epson қызмет көрсету байланыс орталығына хабарласыңыз.

Қолданылған шығындарды жою

Жою

Сия жұққан келесі қолданылған бөлшектер өнеркәсіптік қоқыс деп есептеледі.

- Сия картридждері
- Тазалау таяқшасы
- Тазартқыш сұйықтық
- Қолданылған сия
- Қолданылған сия бөтелкесі
- Сүрткіш білікше
- Басып шығарудан кейінгі қағаз

Элементтерді жергілікті заңдар мен ережелерге сәйкес лақтырыңыз. Мысалы, өнеркәсіптік қоқыс шығару компаниясына хабарласыңыз. Мұндай жағдайларда қорғаныс дерек парағын өнеркәсіптік қоқыс шығару компаниясына жіберіңіз.

Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

Қосымша

Қосымша

Соңғы ақпаратты алу үшін Epson веб-сайтын қараңыз (2023 жылдың желтоқсанындағы күйі).

Параметрлер мен тұтынушы өнімдері

Сия картридждері

Принтер үлгісі	Өнім	Бөлшек нөмірі	
SC-F11000H SC-F10000H SC-F11060H SC-F10060H	Сия картридждері (10 000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43H1
		Сыан (Көкшіл)	T43H2
		Magenta (Алқызыл)	T43H3
		Yellow (Сары)	T43H4
		Light Cyan (Ашық көк)	T43H5
		Light Magenta (Ашық қызыл)	T43H6
		Fluorescent Yellow	T43H7
		Fluorescent Pink	T43H8
		Orange (Жалқын) (тек SC-F11000H/ SC-F11060H үшін)	T43HA
		Violet (Күлгін) (тек SC-F11000H/ SC-F11060H үшін)	T43HD
	Сия картридждері (3000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43B1
		Сыан (Көкшіл)	T43B2
		Magenta (Алқызыл)	T43B3
		Yellow (Сары)	T43B4
		Light Cyan (Ашық көк)	T43B5
		Light Magenta (Ашық қызыл)	T43B6
		Fluorescent Yellow	T43B7
		Fluorescent Pink	T43B8

Қосымша

Принтер үлгісі	Өнім		Бөлшек нөмірі
SC-F11030H SC-F10030H	Сия картридждері (10 000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43G1
		Cyan (Көкшіл)	T43G2
		Magenta (Алқызыл)	T43G3
		Yellow (Сары)	T43G4
		Light Cyan (Ашық көк)	T43G5
		Light Magenta (Ашық қызыл)	T43G6
		Fluorescent Yellow	T43G7
		Fluorescent Pink	T43G8
		Orange (Жалқын) (тек SC-F11030H үшін)	T43GA
		Violet (Күлгін) (Тек SC-F11030H үшін)	T43GD
	Сия картридждері (3000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43A1
		Cyan (Көкшіл)	T43A2
		Magenta (Алқызыл)	T43A3
		Yellow (Сары)	T43A4
		Light Cyan (Ашық көк)	T43A5
		Light Magenta (Ашық қызыл)	T43A6
		Fluorescent Yellow	T43A7
		Fluorescent Pink	T43A8

Қосымша

Принтер үлгісі	Өнім	Бөлшек нөмірі	
SC-F11070H SC-F10070H	Сия картридждері (10 000 мл)*	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43M1
		Сыан (Көкшіл)	T43M2
		Magenta (Алқызыл)	T43M3
		Yellow (Сары)	T43M4
		Light Cyan (Ашық көк)	T43M5
		Light Magenta (Ашық қызыл)	T43M6
		Fluorescent Yellow	T43M7
		Fluorescent Pink	T43M8
		Orange (Жалқын) (Тек SC-F11070H үшін)	T43MA
		Violet (Күлгін) (тек SC-F11070H үшін)	T43MD
	Сия картридждері (3000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43F1
		Сыан (Көкшіл)	T43F2
		Magenta (Алқызыл)	T43F3
		Yellow (Сары)	T43F4
		Light Cyan (Ашық көк)	T43F5
		Light Magenta (Ашық қызыл)	T43F6
		Fluorescent Yellow	T43F7
		Fluorescent Pink	T43F8

Қосымша

Принтер үлгісі	Өнім		Бөлшек нөмірі
SC-F11080H SC-F10080H	Сия картридждері (10 000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43K1/T56K1*
		Cyan (Көкшіл)	T43K2/T56K2*
		Magenta (Алқызыл)	T43K3/T56K3*
		Yellow (Сары)	T43K4/T56K4*
		Light Cyan (Ашық көк)	T43K5/T56K5*
		Light Magenta (Ашық қызыл)	T43K6/T56K6*
		Fluorescent Yellow	T43K7
		Fluorescent Pink	T43K8
		Orange (Жалқын) (тек SC-F11080H үшін)	T43KA
	Violet (Күлгін) (тек SC-F11080H үшін)	T43KD	
	Сия картридждері (3000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43D1
		Cyan (Көкшіл)	T43D2
		Magenta (Алқызыл)	T43D3
		Yellow (Сары)	T43D4
		Light Cyan (Ашық көк)	T43D5
		Light Magenta (Ашық қызыл)	T43D6
		Fluorescent Yellow	T43D7
		Fluorescent Pink	T43D8

Қосымша

Принтер үлгісі	Өнім		Бөлшек нөмірі
SC-F11000 SC-F10000 SC-F11060 SC-F10060	Сия картридждері (10 000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43H1
		Сыан (Көкшіл)	T43H2
		Magenta (Алқызыл)	T43H3
		Yellow (Сары)	T43H4
	Сия картридждері (3000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43B1
		Сыан (Көкшіл)	T43B2
		Magenta (Алқызыл)	T43B3
		Yellow (Сары)	T43B4
SC-F11030 SC-F10030	Сия картридждері (10 000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43G1
		Сыан (Көкшіл)	T43G2
		Magenta (Алқызыл)	T43G3
		Yellow (Сары)	T43G4
	Сия картридждері (3000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43A1
		Сыан (Көкшіл)	T43A2
		Magenta (Алқызыл)	T43A3
		Yellow (Сары)	T43A4
SC-F11070 SC-F10070	Сия картридждері (10 000 мл)*	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43M1
		Сыан (Көкшіл)	T43M2
		Magenta (Алқызыл)	T43M3
		Yellow (Сары)	T43M4
	Сия картридждері (3000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43F1
		Сыан (Көкшіл)	T43F2
		Magenta (Алқызыл)	T43F3
		Yellow (Сары)	T43F4

Қосымша

Принтер үлгісі	Өнім	Бөлшек нөмірі	
SC-F11080 SC-F10080	Сия картридждері (10 000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43K1
		Cyan (Көкшіл)	T43K2
		Magenta (Алқызыл)	T43K3
		Yellow (Сары)	T43K4
	Сия картридждері (3000 мл)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T43D1
		Cyan (Көкшіл)	T43D2
		Magenta (Алқызыл)	T43D3
		Yellow (Сары)	T43D4

* Барлық аймақта қолжетімді бола бермейді.

Еpson компаниясы шынайы Epson сия картридждерін пайдалануға кеңес береді. Epson компаниясы шынайы емес сияның сапасына немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес сияны пайдалану Epson кепілдіктерімен қамтылмайтын зақымға әкелуі және белгілі бір жағдайларда принтердің дұрыс емес жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін. Түпнұсқалық емес сия деңгейлері туралы ақпарат көрсетілмейді және түпнұсқалық емес сияны пайдалану қызмет көрсету жүйесінде пайдалану мүмкіндігі үшін жазылады.

Басқалары

Өнім	Бөлшек нөмірі	Түсіндірмесі
Тазарту жинағы (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 қоспағанда)	C13S210103	Бір қызмет көрсету жиынтығына келесі қолданылатын элементтер кіреді. <input type="checkbox"/> Тазартқыш сұйықтық (x1) <input type="checkbox"/> Ыдыс (x1)
Тазарту жинағы (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 үшін)	C13S210104	<input type="checkbox"/> Қолғаптар (x16) <input type="checkbox"/> Тазалау таяқшасы (x50)
Сүрткіш білікше (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 қоспағанда)	C13S210065	Принтермен берілетін Сүрткіш білікшемен бірдей.
Сүрткіш білікше (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 үшін)	C13S210066	

Қосымша

Өнім	Бөлшек нөмірі	Түсіндірмесі
Қолданылған сия бөтелкесі (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 қоспағанда)	C13S210071	Принтермен бірге берілетін Қолданылған сия бөтелкесімен бірдей.
Қолданылған сия бөтелкесі (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 үшін)	C13S210072	
Ролик ұстағыш* (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 қоспағанда)	C12C933881	Осы принтерге арналған автоматты созылатын белдік бөлшегі баспа материалының ұстағышымен бірдей.
Ролик ұстағыш (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 үшін)	C12C933891	
Беру құралын ұстағыш* (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 қоспағанда)	C12C933901	Осы принтерге арналған тасымалдағыш салу құрылғысы баспа материалының ұстағышымен бірдей.
Беру құралын ұстағыш (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 үшін)	C12C933911	
Тасымалдағышты тазартқыш қылшақ*	C12C936031	Принтермен бірге берілетін Тасымалдағышты тазартқыш қылшақпен бірдей.
Қысқыш ролик аралығы*	C12C936041	Принтермен бірге берілетін Қысқыш ролик аралығымен бірдей.

* Қолжетімділік туралы Epson сауда өкіліне хабарласыңыз.

Қосымша

Қолдау көрсетілген қағаз

Келесі қағазды принтермен пайдалануға болады.

Басып шығару сапасы қолданылатын қағаздың түрі мен сапасына байланысты. Қолдағы тапсырмаңызға сәйкес келетін қағазды таңдаңыз. Пайдалану бойынша ақпарат алу үшін қағазбен бірге берілген құжаттаманы қараңыз немесе өндірушіге хабарласыңыз. Үлкен көлемдегі қағазды сатып алудан бұрын кіші бөлігін басып шығарып, нәтижесін тексеріп көріңіз.



Абай болыңыз:

Қағаз ауыр болғандықтан, оны бір адам көтермеуі керек.

40 кг-нан (88,18 фунт) ауыр баспа материалы үшін көтеру құралын пайдалануды ұсынамыз.



Маңызды:

Бүктелген, тегіс емес, жыртылған немесе лас қағазды пайдаланбаңыз.

Орам қағазы

Ролик қабатының өлшемі	2 не 3 дюйм
Ролик шығарушы диаметрі	Максималды 250 мм (9,84 дюйм) (стандартты типі тасымалдағыш салу құрылғысы/автоматты созылатын белдік бөлшегі) Максималды 500 мм (19,68 дюйм) (сыйымдылығы үлкен Тасымалдағыш салу құрылғысы)
Қағаз ені	300–1950 мм (11,81–76,77 дюйм) (76 дюйм)
Қағаз қалыңдығы	1 мм (0,03 дюйм) мәніне дейін

Ролик салмағы

Максималды 60 кг (132 фунт) (стандартты типі тасымалдағыш салу құрылғысы/автоматты созылатын белдік бөлшегі)

Максималды 300 кг (661,38 фунт) (сыйымдылығы үлкен Тасымалдағыш салу құрылғысы)

Қосымша

Техникалық сипаттар кестесі

Принтердің техникалық сипаттары	
Басып шығару әдісі	Сұрау бойынша сия принтері
Саңылауды конфигурациялау	<p>SC-F11000H Series:</p> <p>400 шүмек × 2 жол × 4 чип × 6 түс (High Density Black (Тығыздығы жоғары қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары), Light Cyan (Ашық көк)/Fluorescent Yellow/Orange (Жалқын), Light Magenta (Ашық қызыл)/Fluorescent Pink/Violet (Күлгін))</p> <p>SC-F10000H Series:</p> <p>400 саңылау × 2 жол × 4 чип × 6 түс (High Density Black (Тығыздығы жоғары қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары), Light Cyan (Ашық көк)/Fluorescent Yellow, Light Magenta (Ашық қызыл)/Fluorescent Pink)</p>
	<p>SC-F11000 Series / SC-F10000 Series:</p> <p>400 саңылау × 2 жол × 4 чип × 4 түс (High Density Black (Тығыздығы жоғары қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары))</p>
	<p>1200 × 1200 нүкте/дюйм (300 × 300 нүкте/дюйм 16 жартылай реңкті қабаттарымен).</p>
Ажыратымдылық (ең үлкен)	
Басқару коды	ESC/P растры (көрсетілмеген пәрмен)
Қағаз материалын беру әдісі	Фрикционды беру
Қалыпты кернеу (№1, №2)	Айнымалы ток 200–240 В дейін
Номиналды жиілігі (№1, №2)	50/60 Гц

Принтердің техникалық сипаттары	
Қалыпты ток (№1, №2)	16 А
Қуат тұтынушылығы (№1 және №2 сандары үшін жалпы)	<p>SC-F11000H Series / SC-F10000H Series:</p> <p>Басып шығару: шамамен 4,4 кВт</p> <p>Ұйқы режимі: шамамен 230 Вт</p> <p>Өшіру: шамамен 9,6 Вт</p>
	<p>SC-F11000 Series / SC-F10000 Series:</p> <p>Басып шығару: шамамен 3,9 кВт</p> <p>Ұйқы режимі: шамамен 221 Вт</p> <p>Өшіру: шамамен 9,6 Вт</p>
Температура және ылғалдылық (конденсациясыз)	
Басып шығару	<p>10–35°C (50–95°F), 20–80%</p> <p>Ұсынылған: 18–28°C (64,4–82,4°F), 40–60%</p>
Жадта (қаптамадан шығарудың алдында)	<p>-20–60°C (-4–140°F), 5–85%</p> <p>(60°C (140°F) температурада 120 сағат ішінде, 40°C (104°F) температурада бір ай ішінде)</p>
Жадта (ашқаннан кейін)	<p>-20–40°C (-4–104°F), 5–85%</p> <p>(40°C (104°F) температурада бір ай ішінде)</p>

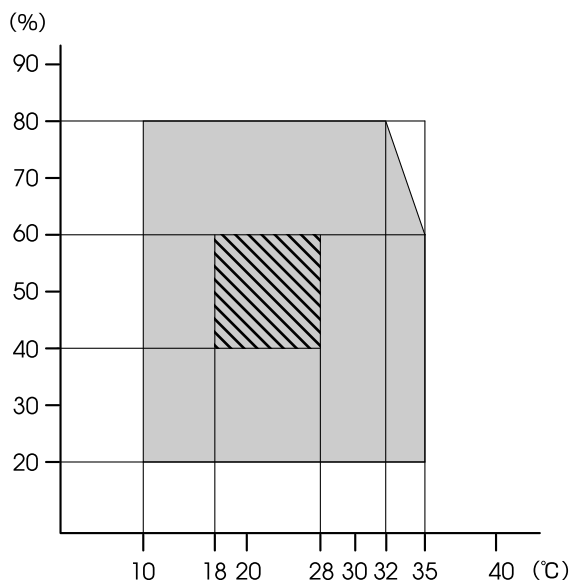
Қосымша

Принтердің техникалық сипаттары

Температура және ылғалдылық ауқымы

Сұр аймақ: жұмыс барысында

Үзік сызықты аймақ: ұсынылған



Принтер спецификациясы (стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысы/автоматты созылатын белдік бөлшегі)

Өлшемі	Принтер
	<p>Сақталғанда: 3710 (Е) × 1303 (Қ) × 1886 (Б) мм (146 [Е] × 51,29 [Қ] × 74,25 [Б] дюйм)</p> <p>Ең үлкен өлшемдерінде: 3710 (Е) × 1350 (Қ) × 1931 (Б) мм (146 [Е] × 53,14 [Қ] × 76,02 [Б] дюйм)</p> <p>Созылатын баспа материалының ұстағышы: 280 (Е) × 236 (Қ) × 352 (Б) мм (11,02 [Е] × 9,29 [Қ] × 13,85 [Б] дюйм)</p> <p>Алынатын баспа материалының ұстағышы: 280 (Е) × 285 (Қ) × 352 (Б) мм (11,02 [Е] × 11,22 [Қ] × 13,85 [Б] дюйм)</p>
	<p>Сия беру құралы</p> <p>SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:</p> <p>1278 (Е) × 556 (Қ) × 541 (Б) мм (50,31 [Е] × 21,88 [Қ] × 21,29 [Б] дюйм) (тек сия беру құралы)</p> <p>1278 (Е) × 556 (Қ) × 580 (Б) мм (50,31 [Е] × 21,88 [Қ] × 22,83 [Б] дюйм) (3 л сия картриджі орнатылғанда)</p> <p>1278 (Е) × 556 (Қ) × 790 (Б) мм (50,31 [Е] × 21,88 [Қ] × 31,10 [Б] дюйм) (10 л сия картриджі орнатылғанда)</p> <p>SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:</p> <p>877 (Е) × 556 (Қ) × 541 (Б) мм (34,52 [Е] × 21,88 [Қ] × 21,29 [Б] дюйм) (тек сия беру құралы)</p> <p>877 (Е) × 556 (Қ) × 580 (Б) мм (34,52 [Е] × 21,88 [Қ] × 22,83 [Б] дюйм) (3 л сия картриджі орнатылғанда)</p> <p>877 (Е) × 556 (Қ) × 790 (Б) мм (34,52 [Е] × 21,88 [Қ] × 31,10 [Б] дюйм) (10 л сия картриджі орнатылғанда)</p>

Қосымша

Принтер спецификациясы (стандартты типті тасымалдағыш салу құрылғысы/автоматты созылатын белдік бөлшегі)	
Салмағы*	<p>Принтер</p> <p>Жалпы салмағы (SC-F11000H Series/SC-F10000H Series): шамамен 687 кг (1515 фунт)</p> <p>Жалпы салмағы (SC-F11000 Series/SC-F10000 Series): шамамен 683 кг (1506 фунт)</p> <p>Созылатын тасымалдағыштың ұстағышы: шамамен 7 кг (15,43 фунт)</p> <p>Алынатын баспа материалының ұстағышы: шамамен 7 кг (15,43 фунт)</p>
	<p>Сия беру құралы</p> <p>SC-F11000H Series/SC-F10000H Series: шамамен 80 кг (176,37 фунт)</p> <p>SC-F11000 Series/SC-F10000 Series: шамамен 53 кг (116,84 фунт)</p>

* Сия қосылмаған.

Принтер спецификациясы (сыйымдылығы үлкен тасымалдағыш салу құрылғысы және стандартты автоматты созылатын белдік бөлшегі)	
Өлшемі	<p>Принтер</p> <p>Сақталғанда: 3710 (Е) × 1740 (Қ) × 1886 (Б) мм (146 [Е] × 68,50 [Қ] × 74,25 [Б] дюйм)</p> <p>Ең үлкен өлшемдерінде: 3710 (Е) × 1839 (Қ) × 1931 (Б) мм (146 [Е] × 72,40 [Қ] × 76,02 [Б] дюйм)</p> <p>Созылатын баспа материалының ұстағышы: 280 (Е) × 236 (Қ) × 352 (Б) мм (11,02 [Е] × 9,29 [Қ] × 13,85 [Б] дюйм)</p>
	<p>Сия беру құралы</p> <p>SC-F11000H Series:</p> <p>1278 (Е) × 556 (Қ) × 541 (Б) мм (50,31 [Е] × 21,88 [Қ] × 21,29 [Б] дюйм) (тек сия беру құралы)</p> <p>1278 (Е) × 556 (Қ) × 580 (Б) мм (50,31 [Е] × 21,88 [Қ] × 22,83 [Б] дюйм) (3 л сия картриджі орнатылғанда)</p> <p>1278 (Е) × 556 (Қ) × 790 (Б) мм (50,31 [Е] × 21,88 [Қ] × 31,10 [Б] дюйм) (10 л сия картриджі орнатылғанда)</p> <p>SC-F11000 Series:</p> <p>877 (Е) × 556 (Қ) × 541 (Б) мм (34,52 [Е] × 21,88 [Қ] × 21,29 [Б] дюйм) (тек сия беру құралы)</p> <p>877 (Е) × 556 (Қ) × 580 (Б) мм (34,52 [Е] × 21,88 [Қ] × 22,83 [Б] дюйм) (3 л сия картриджі орнатылғанда)</p> <p>877 (Е) × 556 (Қ) × 790 (Б) мм (34,52 [Е] × 21,88 [Қ] × 31,10 [Б] дюйм) (10 л сия картриджі орнатылғанда)</p>

Қосымша

Принтер спецификациясы (сыйымдылығы үлкен тасымалдағыш салу құрылғысы және стандартты автоматты созылатын белдік бөлшегі)

Салмағы*	<p>Принтер</p> <p>Жалпы салмағы (SC-F11000H Series): шамамен 895 кг (1973 фунт)</p> <p>Жалпы салмағы (SC-F11000 Series): шамамен 864 кг (1905 фунт)</p> <p>Созылатын тасымалдағыштың ұстағышы: шамамен 7 кг (15,43 фунт)</p>
----------	--

* Сия қосылмаған.

Маңызды:

Бұл принтерді 2000 м (6561 фут) дейін төмен биіктікте пайдаланыңыз.

Назар аударыңыз!

Бұл бұйым А санатындағы құралдарға жатады. Оны тұрмыста пайдалану кезінде ол тудыратын индустриалды кедергілер басқа техникалық құралдардың қызметін бұзуы мүмкін. Ондай жағдайда тұтынушы өзі тиісті шаралар қолдануы керек.

Тек Калифорния тұтынушылары үшін

Осы өнімдегі литий батареяларында перхлорат материалы болуы мүмкін (ерекше жағдайда өңдеу қажет болуы мүмкін).

www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate веб-сайтын қараңыз.

Интерфейс сипаттамалары

Компьютерге арналған USB порты	USB 3.0 (SuperSpeed USB)
Сымды LAN желісінің сәйкестік стандарты	1000Base-T*1
Желілік басып шығару протоколдары/ функциялары	<p>EpsonNet Print (Windows)*2</p> <p>Стандартты TCP/IP (Windows)*3</p> <p>WSD (Windows)*3</p> <p>Bonjour (Mac)*3</p> <p>IPP (Windows)*3</p> <p>IPP (Mac)*3</p> <p>FTP*3</p>

Қосымша

Интерфейс сипаттамалары	
Қауіпсіздік стандарттары/протоколдары	IEEE 802.1X (Ethernet)
	IPsec (v4/v6), IP сүзгілеу
	SSL/TLS:
	HTTPS сервері (веб-конфигурация)
	IPPS сервері
	SMTPS клиенті (электрондық хабар жіберу)
	STARTTLS (SMTPS)
	Түбірлік сертификат (клиент)
	2.01 нұсқасындағы түбірлік сертификат
	Түбірлік сертификат жаңартуы (клиент)
CA қол қойылған сертификаты (сервер)	
CA сертификаты	
CSR жасалуы (сервер)	
Өздігінен қол қойылатын сертификат (сервер)	
EC кілті CSR/өздігінен қол қойылатын сертификат жасалуы (сервер)	
Сертификат, қауіпсіздік кілтін импорттау	
OpenSSL нұсқасы: 1.0.2j	
Қолдау көрсетілетін TLS нұсқалары: 1.0/1.1/1.2	
Электрондық хабар жіберуге арналған аутентификация:	
SMTTP алдында POP	
APOP	
SMTTP аутентификациясы (Kerberos/NTLMv1/CRAM-MD5/PLAIN/LOGIN)	
IPP басып шығаруға арналған аутентификация: HTTP негізгі аутентификациясы	
MIB кіру мүмкіндігін аутентификациялау, шифрлау: SNMPv3	

*1 Қорғалған айналмалы кабель жұбын пайдаланыңыз (5е немесе одан кейінгі санат).

*2 IPv4 сәйкестік.

*3 IPv4 және IPv6 сәйкестік.

Сия сипаттамалары	
Түрі	Арнайы сия картридждері
Буландырып бояғыш сия	<p>SC-F11000H Series:</p> <p>High Density Black (Тығыздығы жоғары қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары), Light Cyan (Ашық көк), Light Magenta (Ашық қызыл), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink, Orange (Жалқын), Violet (Күлгін)</p> <p>SC-F10000H Series:</p> <p>High Density Black (Тығыздығы жоғары қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары), Light Cyan (Ашық көк), Light Magenta (Ашық қызыл), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink</p>
	<p>SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:</p> <p>High Density Black (Тығыздығы жоғары қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары)</p>
Пайдалану мерзімі	Сия картриджіне басылған күнді қараңыз (қалыпты температурада сақталған)
Басып шығару сапасы кепілдігінің мерзімі	Алты ай (сия картриджінің ашылған күнінен)
Сақтау температурасы	5–35°C (41–95°F)
Сия картриджінің сыйымдылығы	10 000 мл, 3000 мл
Сия картриджінің өлшемдері	<p>10 000 мл: 150 (Е) × 235 (Қ) × 412 (Б) мм (5,90 [Е] × 9,25 [Қ] × 16,22 [Б] дюйм)</p> <p>3000 мл: 158 (Е) × 260 (Қ) × 168 (Б) мм (6,22 [Е] × 10,23 [Қ] × 6,61 [Б] дюйм)</p>

Ескертпе:

Басып шығаруға қажетті түстерді қамтамасыз ету үшін 18–28°C (64,4–82,4°F) аралығындағы бөлме температурасын сақтаңыз.

Қосымша

Сәйкестік ЕО мәлімдемесінің ақпараты

Осы жабдықтың сәйкестік ЕО мәлімдемесінің толық мәтіні келесі интернет мекенжайында қолжетімді.

<http://www.epson.eu/conformity>