

EPSON

SC-F11000H Series

SC-F11000 Series

SC-F10000H Series

SC-F10000 Series

**Vartotojo Vadovas
(Ištrauka)**

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokioje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su Epson, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamai naudoti su Epson produktais.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac, OS X, and Bonjour are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, and Acrobat Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome is trademarks of Google LLC.

Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2023 m. „Seiko Epson Corporation“.

Autorių teisės ir prekių ženklai

Pastaba Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojams

SVARBU. Prieš naudodamiesi šiuo gaminiu būtina perskaitykite saugos nurodymus internete pateikiamoje skiltyje *Pranešimai*.

Turinys

Turinys**Autorių teisės ir prekių ženklai**

Pastaba Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojams.	3
--	---

Pastabos apie vadovus

Simbolių reikšmės.	6
Palaikomi modeliai.	6
Šiame vadove pateikiamos ekrano nuotraukos.	6
Iliustracijos.	6
Vadovo struktūra.	6
Vadovų vaizdo įrašų peržiūra.	7
Vadovų peržiūra PDF formatu.	8

Įžanga

Spausdintuvo dalys.	10
Priekinė dalis.	10
Rašalo tiekimo įrenginys.	13
Vaizdas iš dešinės.	15
Vidus.	17
Grįžti.	19
Popieriaus padavimo elementas (didelio pajėgumo tipo).	21
Valdymo skydelis.	23
Ekrano funkcijų supratimas ir naudojimas.	25
Pradžios ekranas.	25
Meniu ekranas.	34
Instrukcijų ekranas.	35
Mygtukų tipai.	35

Pagrindinės operacijos

Optimalaus spausdinimo darbo eiga.	37
Spausdinimo medžiagos registravimas spausdintuve.	38
Atsargumo priemonės dirbant su spausdinimo medžiaga.	39
Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos.	39
Atsargumo priemonės dirbant su velenais.	40
Kaip ištraukti spausdinimo medžiagą rankiniu būdu, naudojant didelio pajėgumo popieriaus padavimo elementą.	41
Kai dirbate iš galinės pusės.	41
Kai dirbate iš priekinės pusės.	41
Spausdinimo medžiagos įdėjimas.	42

Standartinio tipo popieriaus padavimo elemento įdėjimas.	43
Didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elemento įdėjimas.	50
Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas.	58
Svarbūs nurodymai tinkamam priėmimui.	58
Automatinio popieriaus priėmimo elemento naudojimas.	59
Priėmimo ritinėlio išėmimas.	71
„Information Printing at Media Cut” nustatymas.	71
Spausdinimo medžiagos plovimas.	71
Spausdinimo medžiagos išėmimas (standartinio tipo automatinis popieriaus priėmimo elementas).	72
Įdėtos spausdinimo medžiagos išėmimas.	73
Išėmimas iš standartinio tipo popieriaus padavimo elemento.	73
Išėmimas iš didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elemento.	75
Kai baigiasi spausdinimo medžiagos likutis.	77
Prieš spausdinant.	78
Spausdinimo reguliavimai.	78
Automatic Adjustment.	79
Print Head Alignment.	79
Spausdinimo medžiagos tiekimo reguliavimas.	80
Spausdinimo plotas.	83
Spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo krašto padėtys.	83
Spausdinimo plotas ir vaizdo spausdinimo plotas.	84

Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas.	88
Valymas.	88
Eksploatacinių medžiagų keitimas.	90
Kita priežiūra.	91
Ko jums reikia.	92
Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra.	92
Valymas.	93
Valymas kasdien.	93
Eksploatacinių medžiagų keitimas.	97
Rašalo kasečių keitimas.	97

Turinys

Kita priežiūra.	102
Reguliarus rašalo kasečių kratymas.	102
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę.	106
Print Head Cleaning.	108
Grandinės pertraukiklio veikimo patikra.	109
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas.	111
Išmetimas.	111


Priedas


Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos.	112
Rašalo kasetės.	112
Kita.	117
Palaikoma spausdinimo medžiaga.	118
Techninių duomenų lentelė.	119


Pastabos apie vadovus

Pastabos apie vadovus


Simbolių reikšmės

 Išpėjimas:	Išpėjimų būtina laikytis siekiant išvengti sunkaus kūno sužeidimo.
---	--

 Perspėjimas:	Perspėjimų būtina laikytis siekiant išvengti kūno sužeidimo.
---	--

 Svarbi informacija:	Svarbia informacija būtina vadovautis siekiant išvengti šio gaminio sugadinimo.
--	---

Pastaba:	Pastabose pateikiama naudinga ar papildoma informacija apie šio gaminio naudojimą.
-----------------	--

	Nurodo susijusio turinio informaciją.
---	---------------------------------------

Palaikomi modeliai

„SC-F11000H Series” ir „SC-F11000 Series” paaiškinimai šiame vadove taip pat tinka modeliams, atnaujintiems nuo „SC-F10000H Series” arba „SC-F10000 Series”.

Šiame vadove pateikiamos ekrano nuotraukos

- Šiame vadove pateikiamos ekrano nuotraukos gali šiek tiek skirtis nuo tikruose ekranuose rodomo vaizdo.
- Šiame vadove pateikiamų valdymo skydelio ekrano nuotraukų fonas yra **Black**.

Iliustracijos

- Jei nenurodyta kitaip, šiame vadove pateikiamos iliustracijos priklauso gaminiui „SC-F11000 Series” / „SC-F10000 Series”.
- Šiame vadove pateikiamos iliustracijos gali šiek tiek skirtis nuo jūsų naudojamo modelio.

Vadovo struktūra

Šiaurės Amerika

Norėdami peržiūrėti naudotojo vadovus, apsilankykite toliau pateiktais adresais.

SC-F11070H:

- www.epson.com/support/f11070h (JAV)
- www.epson.ca/support/f11070h (Kanada)

SC-F11070:

- www.epson.com/support/f11070 (JAV)
- www.epson.ca/support/f11070 (Kanada)

SC-F10070H:

- www.epson.com/support/f10070h (JAV)
- www.epson.ca/support/f10070h (Kanada)

SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (JAV)

Pastabos apie vadovus

- ❑ www.epson.ca/support/f10070 (Kanada)

Lotynų Amerika

Norėdami peržiūrėti naudotojo vadovus, apsilankykite toliau pateiktais adresais.

SC-F11070H:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f11070h (Karibų jūros regionas)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f11070h (Brazilija)
- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f11070h (kiti regionai)

SC-F11070:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f11070 (Karibų jūros regionas)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f11070 (Brazilija)
- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f11070 (kiti regionai)

SC-F10070H:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f10070h (Karibų jūros regionas)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brazilija)
- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f10070h (kiti regionai)

SC-F10070:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f10070 (Karibų jūros regionas)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brazilija)
- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f10070 (kiti regionai)

Kiti regionai

Kas sudaro gaminio vadovų dokumentaciją, parodyta toliau.

Galite peržiūrėti vadovus PDF formatu naudodami „Adobe Acrobat Reader“ arba „Preview“ („Mac“).

Paleidimo vadovas (knygelė)	Šiame vadove aprašytos saugos priemonės ir veiksmai, susiję su spausdintuvo prijungimu prie kompiuterio ir programinės įrangos įdiegimu. Būtinai perskaitykite šį vadovą, kad visas operacijas atliktumėte saugiai.
Vartotojo vadovas (ištrauka) (šis vadovas)	Šiame vadove aprašomos būtinosios pagrindinės operacijos ir priežiūros veiksmai, reikalingi atlikti kasdien naudojant spausdintuvą.
„Epson“ pagalba (PDF)	Pateikiama informacija apie kiekviename regione veikiančias „Epson“ pagalbos tarnybas.
Vadovas internete	
Vartotojo vadovas (PDF)	Šiame vadove aprašoma, kaip naudoti spausdintuvą.
Trikčių šalinimas ir patarimai	Šiame vadove pateikiami atsakymai į dažniausiai užduodamus klausimus ir patarimai dėl spausdintuvo naudojimo.
Epson Video Manuals	Šiuose vaizdo įrašuose paaiškinama, kaip įdėti spausdinimo medžiagą ir atlikti priežiūrą.
Tinklo vadovas (PDF)	Šiame vadove pateikiama informacija apie spausdintuvo naudojimą tinkle.

Vadovų vaizdo įrašų peržiūra

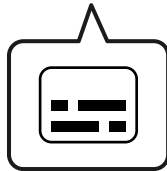
Vadovų vaizdo įrašai skelbiami „YouTube“.

Spustelėkite [Epson Video Manuals (video)] viršutiniame *Vadovas internete* puslapyje arba spustelėkite mėlynos spalvos šriftu toliau pateiktą tekstą, kad galėtumėte peržiūrėti vadovus.

[Video Manual](#)

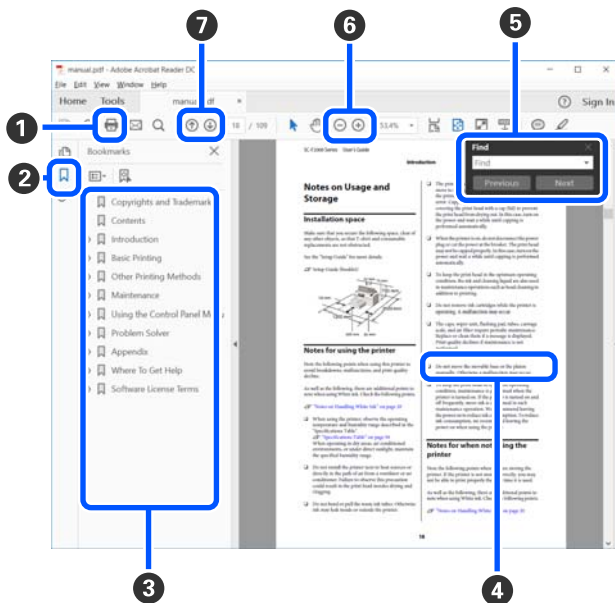
Pastabos apie vadovus

Jei paleidus vaizdo įrašą nerodomi subtitrai, spustelėkite subtitrų piktogramą, pavaizduotą toliau pateiktame paveikslėlyje.



Vadovų peržiūra PDF formatu

Šiame skyriuje kaip pavyzdys naudojama „Adobe Acrobat Reader DC“, siekiant pademonstruoti pagrindines PDF dokumentų peržiūros funkcijas „Adobe Acrobat Reader“ programoje.



1 Spustelėkite norėdami atsispausdinti vadovą PDF formatu.

2 Kaskart spustelėjus šią parinktį parodomas arba paslepiamos žymelės.

3 Spustelėkite pavadinimą, kad būtų atidarytas atitinkamas puslapis.

Spustelėkite [+] norėdami išskleisti pavadinimų paantraštes.

4 Jei nuoroda pateikiama mėlynu šriftu, spustelėkite mėlyną tekstą, kad būtų atidarytas atitinkamas puslapis.

Norėdami grįžti į pradinį puslapį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

„Windows“ sistemoje

Laikydami nuspaudę „Alt“ mygtuką paspauskite ← mygtuką.

„Mac“ sistemoje

Laikydami nuspaudę „command“ mygtuką paspauskite ← mygtuką.

5 Galite atlikti paiešką pagal raktinius žodžius, pvz., įvesdami norimų patikrinti elementų pavadinimus.

„Windows“ sistemoje

Spustelėkite dešiniuoju pelės klavišu PDF vadovo puslapyje ir pateiktame meniu pasirinkite **Find (Rasti)**, kad būtų atidaryta ieškos įrankių juosta.

„Mac“ sistemoje

Pasirinkite **Find (Rasti)** meniu **Edit (Redaguoti)**, kad būtų atidaryta ieškos įrankių juosta.

Pastabos apie vadovus

- 6 Norėdami ekrane padidinti tekstą, kurį sunku įžiūrėti, spustelėkite **+**. Spustelėkite **-**, kad sumažintumėte dydį. Norėdami padidinti konkrečią iliustracijos arba momentinės ekrano kopijos vietą, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

„Windows“ sistemoje

Spustelėkite dešiniu pelės klavišu PDF vadovo puslapyje ir pateiktame meniu pasirinkite **Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**. Pelės žymiklis iš rodyklės pasikeičia į didinamąjį stiklą, kuris naudojamas norimai padidinti sričiai pažymėti.

„Mac“ sistemoje

Spustelėkite meniu **View (Rodyti) — Zoom (Priartinti) — Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)** nurodyta tvarka, kad pelės žymiklis pasikeistų į didinamąjį stiklą. Naudokite žymiklį kaip didinamąjį stiklą norimai padidinti sričiai pažymėti.

- 7 Atidaromas ankstesnis arba tolesnis puslapis.

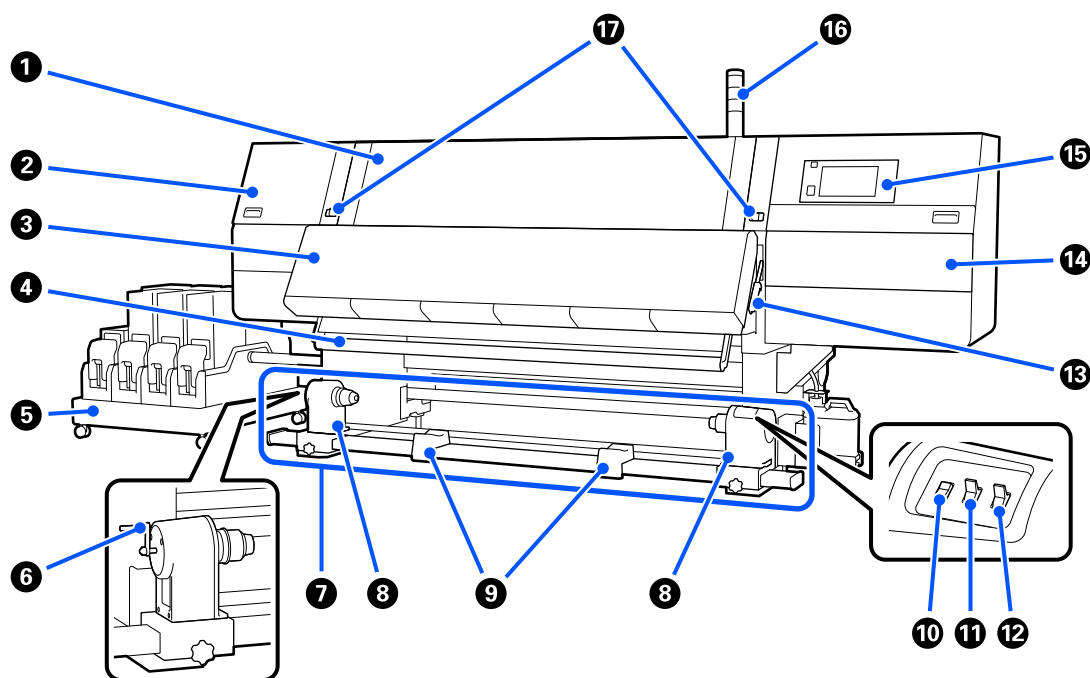
Įžanga

Įžanga

Spausdintuvo dalys

Gaminio „SC-F11000 Series“ / „SC-F10000 Series“ iliustracijos naudojamos šiems paaiškinimams.

Priekinė dalis



1 Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis būna uždarytas ir užrakintas.

2 Priežiūros dangtis (kairysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink dangtelius. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis būna uždarytas.

Norėdami sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

3 Džiovintuvus

Įtaisyta šildytuvo ir ventiliatoriaus sistema greitai išdžiovina rašalą po spausdinimo, tuo pačiu leisdama orui cirkuliuoti ir išlaikydama nustatytą temperatūrą.

Galima išjungti šildytuvo funkciją ir naudoti tik ventiliatorių (ventiliatorius).

Ižanga

4 Spausdinimo medžiagos kreipiamasis strypas

Per spausdinimo medžiagos paėmimą strypas palaiko jos įtempimą.

5 Rašalo tiekimo įrenginys

Tiekia spausdintuvui rašalą iš rašalo kasečių. Laiko dvi kiekvienos spalvos rašalo kasetes.

6 Rankena

Padėję ritinėlio šerdį ant kairiojo spausdinimo medžiagos laikiklio, sukite rankeną ir spauskite spausdinimo medžiagos laikiklį į ritinėlio šerdies vidų.

7 Automatinis popieriaus priėmimo elementas

Automatiškai priima spausdinimo medžiagą.

8 Spausdinimo medžiagos laikiklis

Rulono šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai priimti. Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse.

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 58

9 Rulono atrama

Spausdinimo medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti priėmimo ritinėlių. Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse.

10 Jungiklis „Media feed“

Tiekia / pervynioja spausdinimo medžiagą. Spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklis atlieka tą pačią funkciją, kaip ir spausdinimo medžiagos mygtukas valdymo skydelyje, todėl galite naudoti tą, kuris jums patogesnis esamoje situacijoje. Daugiau informacijos žr. spausdinimo medžiagos mygtuko funkcijų aprašyme.

11 Jungiklis „Auto“

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio priėmimo kryptį. Norėdami išjungti automatinį paėmimą, pasirinkite „Off“.

12 Jungiklis „Manual“

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinį paėmimą. Nustatyta parinktis įsigalioja, kai jungiklis „Auto“ yra nustatytas į padėtį „Off“.

13 Spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį nuleiskite žemyn ir ją užfiksuokite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

Galinėje pusėje taip pat yra spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis, todėl galite rinktis naudoti tą, kuri jums patogesnė esamoje situacijoje.

Ižanga

14 Priežiūros dangtis (dešinysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę ir pakeisti valytuvo ritinėlį. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis būna uždarytas.

Norėdami sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

15 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 23

16 Signalinės lemputės

Lemputės dega arba mirksi viena iš 3 spalvų pranešdamos apie atitinkamą spausdintuvo būseną. Įprastos lempučių spalvų reikšmės nurodytos toliau.

Lempučių spalvos vertikaliai nuo viršaus iki apačios yra raudona, geltona ir žalia.



Raudona : Spausdinimas negalimas, nes įvyko klaida.

Geltona : Spaustuvas veikia esant, pvz., informaciniam pranešimui, arba spausdintuvas pristabdytas ar atliekama techninė priežiūra.

Žalia : Spausdinimas galimas ir spausdintuvas spausdina arba yra pasirengęs spausdinti.

Apie spausdintuvo būseną jums pranešama skirtingomis degančių / mirksinčių lempučių spalvomis.

Norėdami sužinoti, ką reiškia indikatoriaus parodymai, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

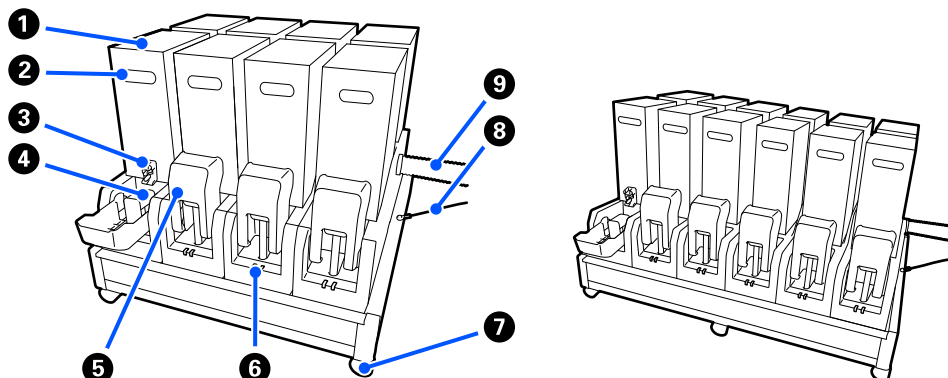
17 Fiksavimo svirtys

Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse. Kai priekinis dangtis atidaromas, kairioji ir dešinioji svirtys išlenda į išorę atlaisvindamos užraktą. Uždarius priekinį dangtį, svirtys sulenda į vidų užrakinamos priekinį dangtį.

Įžanga

Rašalo tiekimo įrenginys

Įrenginyje „SC-F11000H Series“ / „SC-F10000H Series“ iš viso telpa 12 rašalo kasetčių.



1 Rašalo kasetės

Galima įdėti dvi kiekvienos spalvos rašalo kasetes. Įprastomis sąlygomis nepertraukiamai naudojama viena rašalo kasetė. Kai rašalas kasetėje pasibaigia, spausdintuvas automatiškai perjungia kitą rašalo kasetę. Todėl net ir rašalui pasibaigus spausdinimo metu, rašalo kasetė gali būti pakeista nenutraukiant spausdinimo proceso. Be to, rašalo kasetes galima perjungti rankiniu būdu, kai norite jas perjungti ir naudoti atsižvelgdami į numatytą paskirtį. Perjungimo veiksmas atliekamas pradžios ekrane.

 „Pradžios ekranas“ puslapyje 25

Rašalo spalvos pateikiamos 2 tipų rašalo kasetėse, kuriose telpa 10 l arba 3 l, todėl jas naudokite pagal paskirtį. Be to, galima įdėti ir naudoti skirtingų tūrių rašalo kasetes.

 „Rašalo kasetės“ puslapyje 112

2 Rankena

Suimkite ją ranka norėdami laikyti rašalo kasetę. Naujų produktų angos yra uždaros — atidarykite jas paspausdami ranka. 10 l rašalo kasetė šonuose yra 4 vietos, o 3 l rašalo kasetė viršuje yra 2 vietos.

3 Rašalo išleidimo įtaisas

Iš čia iš rašalo kasetės išeina rašalas. Ištraukite jį iš naujos rašalo kasetės ir įkiškite į rašalo kasetę.

4 Jungtis

Prijunkite ją prie rašalo išleidimo įtaiso ir sujunkite su rašalo tiekimo įrenginiu bei rašalo kasete.

5 Kasetės dangtis

Apsaugo nuo netyčinio kontakto su rašalo kasetės jungtimi. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra pakeltas.

6 Kasetės patikros lemputė

Dega arba mirksi viena iš 2 spalvų, pranešdama apie atitinkamą įdėtos kasetės būseną. Lemputės spalva kairiojoje pusėje yra mėlyna, o lempučių spalva dešiniojoje pusėje yra oranžinė.

Įžanga



Lemputė dega (mėlynai) kairiojoje pusėje

Rašalas tiekiamas spausdintuvui. Neišimkite rašalo kasečių.



Lemputė mirksi (mėlynai) kairiojoje pusėje

Reikia pakratyti rašalo kasetes. Išimkite rašalo kasetes ir jas pakratykite.

 „Reguliarus rašalo kasečių kratymas” puslapyje 102



Lemputė dega (oranžine spalva) dešiniojoje pusėje

Įvyko klaida arba atsirado perspėjimas. Patikrinkite klaidos pranešimą arba perspėjimą valdymo skydelio ekrane.



Lemputė mirksi (oranžine spalva) dešiniojoje pusėje

Įvyko klaida, kurios negalima pašalinti. Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane. Išjunkite spausdintuvo maitinimą ir vėl jį įjunkite.

Jei išjungus ir vėl įjungus maitinimą klaida išlieka, kreipkitės dėl techninės pagalbos.



Nešviečia

Nėra jokių klaidų. Jei reikia, rašalo kasetę galima išimti.

7 Ratukai

Ant atramų yra 6 („SC-F11000H Series” / „SC-F10000H Series”) arba 4 („SC-F11000 Series” / „SC-F10000 Series”) ratukai. Naudojant spausdintuvą visada turi būti užfiksuoti.

8 Rašalo tiekimo įrenginio laidas

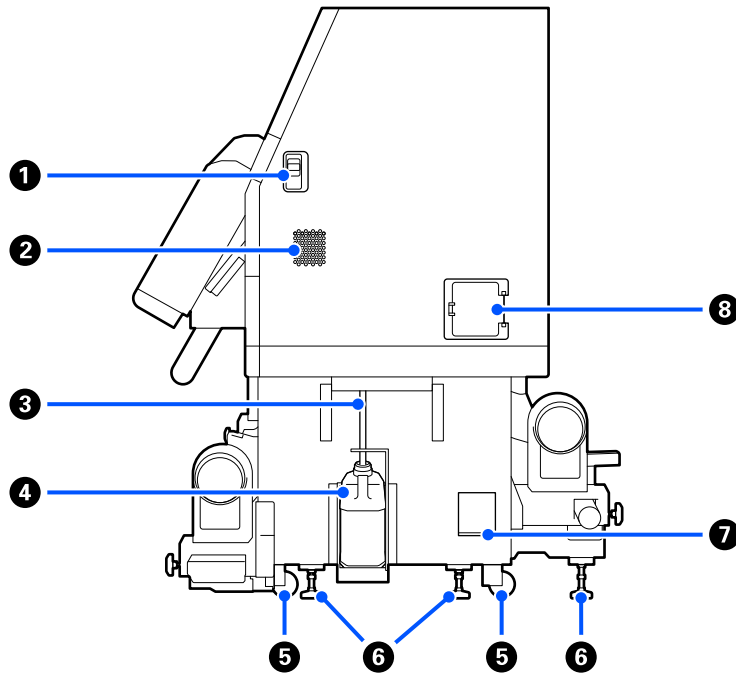
Prijungtą rašalo tiekimo įrenginį visada naudokite su laidu. Jei pajudinsite rašalo tiekimo įrenginį, prijungtą prie spausdintuvo, nesujungę jų laidu, rašalo tiekimo įrenginys gali būti sugadintas.

9 Rašalo tiekimo vamzdelis

Tiekia spausdintuvui rašalą iš rašalo kasečių.

Įžanga

Vaizdas iš dešinės

**1 Užrakto atlaisvinimo svirtys**

Atlaisvina priežiūros dangčio užraktus. Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse. Atidarykite priežiūros dangtį nuleisdami svirtis. Priežiūros dangtis automatiškai užrakinamas jį uždarius.

2 Ventiliacijos angos

Leidžia orui patekti į spausdintuvą. Yra keletas ventiliacijos angų. Neuždenkite nė vienos šių ventiliacijos angų.

3 Panaudoto rašalo vamzdelis

Vamzdeliai rašalo atliekoms išmesti. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, kad šio vamzdelio galas yra panaudoto rašalo inde.

4 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Pakeiskite jį nauju panaudoto rašalo indu, kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

Norėdami sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

5 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus.

Įžanga

6 Lygio reguliatoriai

Montuodami patikrinkite lygumo matuoklį, lygio reguliatoriais nustatykite spausdintuvą lygioje padėtyje ir užfiksuokite jį reikiamoje vietoje. Prie dugno pritvirtinkite metalines plokšteles, kad būtų tinkamai paskirstyta apkrova.

Perkeldami spausdintuvą išlaikykite jį lygioje padėtyje.

Norėdami sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

7 Lygumo matuoklis

Patikrinkite spausdintuvo horizontalumą.

8 Grandinės pertraukiklis

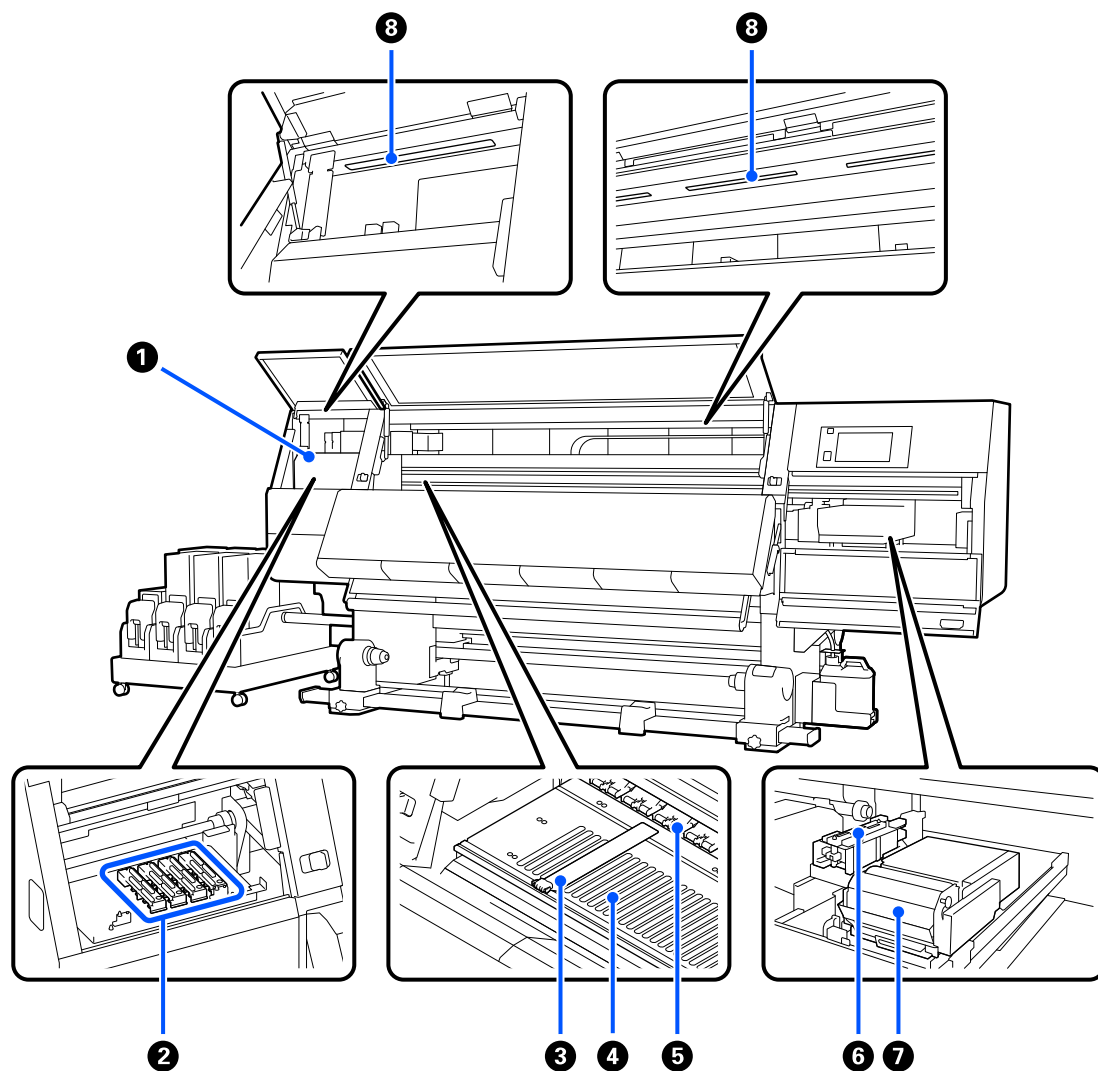
Aptikus trumpojo jungimo elektros srovę, grandinė automatiškai pertraukiama, kad būtų išvengta elektros smūgio. Naudodami spausdintuvą pasirūpinkite, kad pertraukiklio jungiklis būtų padėtyje ON. Tikrinkite grandinės pertraukiklio veikimą maždaug kartą per mėnesį.

 „Grandinės pertraukiklio veikimo patikra“ puslapyje 109

Įžanga

Vidus

Kai toliau nurodytos dalys susitepa, spausdinimo rezultatai gali suprastėti. Reguliariai valykite arba keiskite šias dalis, kaip aprašoma skyriuose, išvardytuose toliau pateiktuose nuorodiniuose skirsniuose, arba vadovaudamiesi pranešimais ekrane.



1 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Jei spaudiniai sutepti, patikrinkite, ar prie spausdinimo galvutės nėra prilipusio purvo, ir, prireikus, nuvalykite.

Norėdami sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

Ižanga

2 Nuo išdžiuvimo apsaugantys dangteliai

„SC-F11000H Series” / „SC-F10000H Series” yra 6 dangtelių, o „SC-F11000 Series” / „SC-F10000 Series” 4 dangtelių eilė.

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Atsižvelgiant į nešvarumus, valdymo skydelio ekrane pateikiamas pranešimas apie reikalingą valymą. Valykite vadovaudamiesi šiuo pranešimu.

Norėdami sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

3 Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės

Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės saugo, kad medžiaga nesmukčiotų, ir neleidžia nupjauto medžiagos krašto pluoštui liesti spausdinimo galvutės. Prieš spausdinimą plokšteles įstatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 42

4 Spausdinimo plokštė

Įsiurbia ir pritvirtina spausdinimo medžiagą sklandžiam spausdinimui ir spausdinimo medžiagos tiekimui.

 „Valymas kasdien” puslapyje 93

5 Prispaudimo ritinėliai

Spausdinimo metu šie ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagą.

6 Įsiurbimo dangtelis

Naudojant šį dangtelį rašalas ištraukiamas iš spausdinimo galvutės purkštuko.

Prieš atlikdami procedūrą „Print Head Refresh”, išvalykite įsiurbimo dangtelius.

Norėdami sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

7 Valytuvas

Valytuvas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų paviršių. Valytuvo ritinėlis, dedamas ant valytuvo, yra eksploatacinis elementas. Pakeiskite jį, kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

Norėdami sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

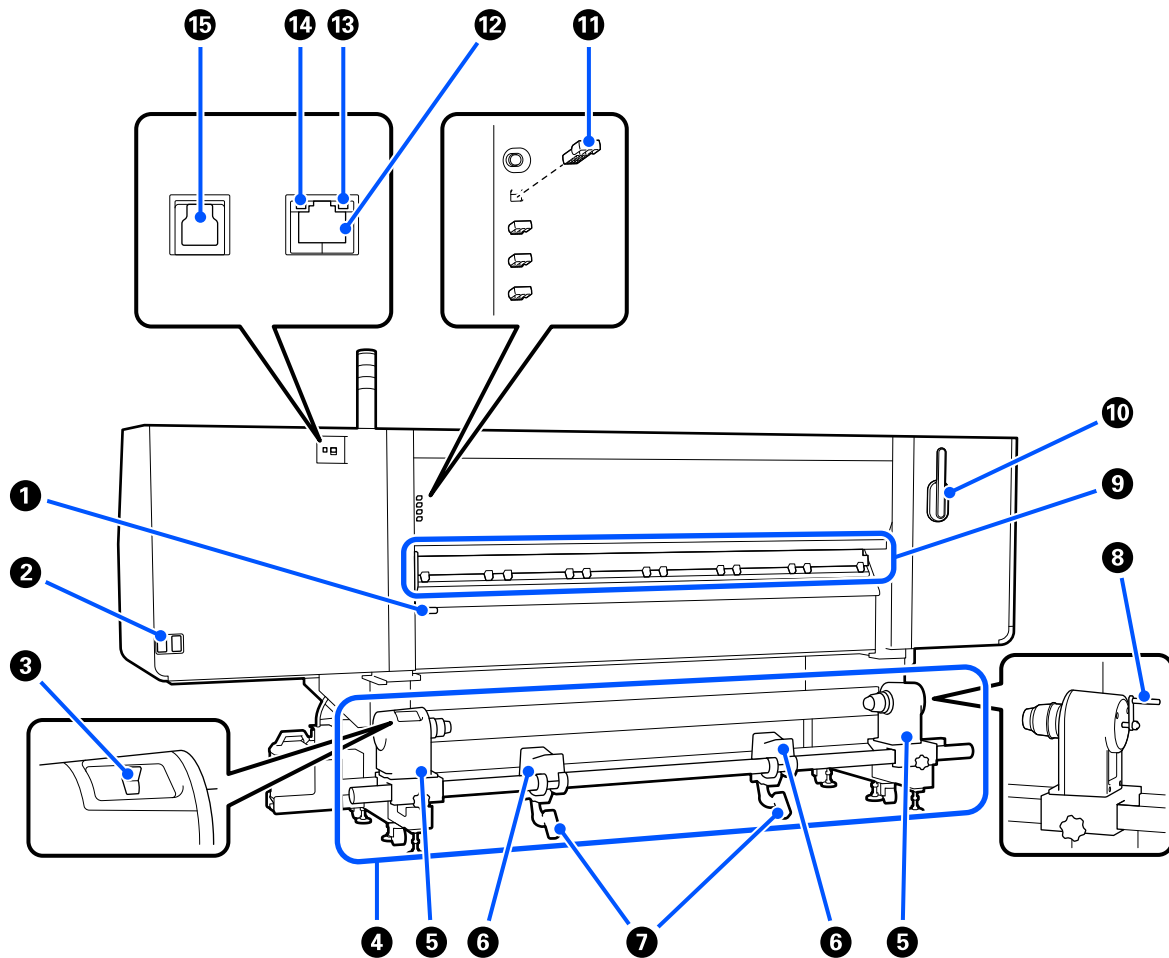
8 Vidinė lemputė

Apšviečia spausdintuvo vidų, kad būtų lengviau patikrinti spausdinimo rezultatus ir priežiūros sritis. Jei paviršius susitepa rašalo dulkėmis, nuvalykite jį.

Norėdami sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

Įžanga

Grįžti



1 Spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį nuleiskite žemyn ir ją užfiksuokite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

Spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis atlieka tą pačią funkciją, kaip ir spausdinimo medžiagos svirtis, esanti spausdintuvo priekyje, todėl galite naudoti tą, kuri jums patogesnė esamoje situacijoje.

2 KS anga Nr. 1 / KS anga Nr. 2

Jungiamas maitinimo laidas. Būtinai prijunkite abu laidus.

3 Eigos jungiklis

Eigos jungiklis gali būti naudojamas spausdinimo medžiagai atlaisvinti įdėjimo metu ir atpjautai spausdinimo medžiagai suvynioti ją keičiant.

Ižanga

4 Popieriaus padavimo elementas

Įdeda spausdinimo medžiagą, naudojamą spausdinimui.

Daugiau informacijos apie palaikomas spausdinimo medžiagas žr. toliau.

 „Palaikoma spausdinimo medžiaga” puslapyje 118

5 Spausdinimo medžiagos laikiklis

Laiko spausdinimo medžiagą ant šių laikiklių. Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse.

6 Rulono atrama

Dėkite spausdinimo medžiagą ant šių atramų, prieš dėdami ją ant spausdinimo medžiagos laikiklių. Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse.

7 Kėlimo svirtis

Jei ant spausdinimo medžiagos laikiklių tvirtinama spausdinimo medžiaga yra per sunki, naudokite šias svirtis ir lengvai pakelkite medžiagą iki spausdinimo medžiagos laikiklių lygio. Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse.

8 Rankena

Padėję spausdinimo medžiagą ant dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio, sukite rankeną ir spauskite spausdinimo medžiagos laikiklį į ritinėlio šerdies vidų.

9 Spausdinimo medžiagos valytuvas

Nušluostovis visus pūkus ar dulkes nuo spausdinimo medžiagos, kai ji tiekama. Jei valdymo skydelio ekrane parodomas pranešimas, valymui naudokite pateiktą spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlį.

Norėdami sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

10 Spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlis

Nušluostovis nešvarumus nuo spausdinimo medžiagos valytuvo paviršiaus.

Šepetėlio paviršiaus kryptis pritaikyta nešvarumams nušluostyti, todėl pakreipkite jį ta kryptimi, kuria šluostomi nešvarumai. Galite keisti šluostymo kryptį. Kai nenaudojate spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlio, laikykite jį pakabinę ant kabliukų užpakalinėje spausdintuvo pusėje.

11 Prispaudimo ritinėlio skėtiklis

Ši dalis užfiksuoja prispaudimo ritinėlius atviroje padėtyje. Prispaudimo ritinėliai su įstatytais skėtikliais nespaudžia spausdinimo medžiagos, net jei nuleista spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis. Jei naudojate prispaudimo ritinėlio skėtiklį ir spausdinimo medžiagos gale atsiranda raukšlių, jos gali būti išlygintos.

Kai nenaudojate prispaudimo ritinėlio, laikykite jį įstatę tam skirtoje vietoje.

Norėdami sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

12 LAN prievadas

Jungiamas LAN kabelis. Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).

Ižanga

13 Duomenų lemputė

Duomenų lemputė įsižiebia arba mirksi, parodydama tinklo ryšio būseną ir ar spausdintuvas gauna duomenis.

Šviečia : Prisijungta.

Mirksi : Prisijungta. Gaunami duomenys.

14 Būsenos lemputė

Spalva nurodo tinklo ryšio greitį.

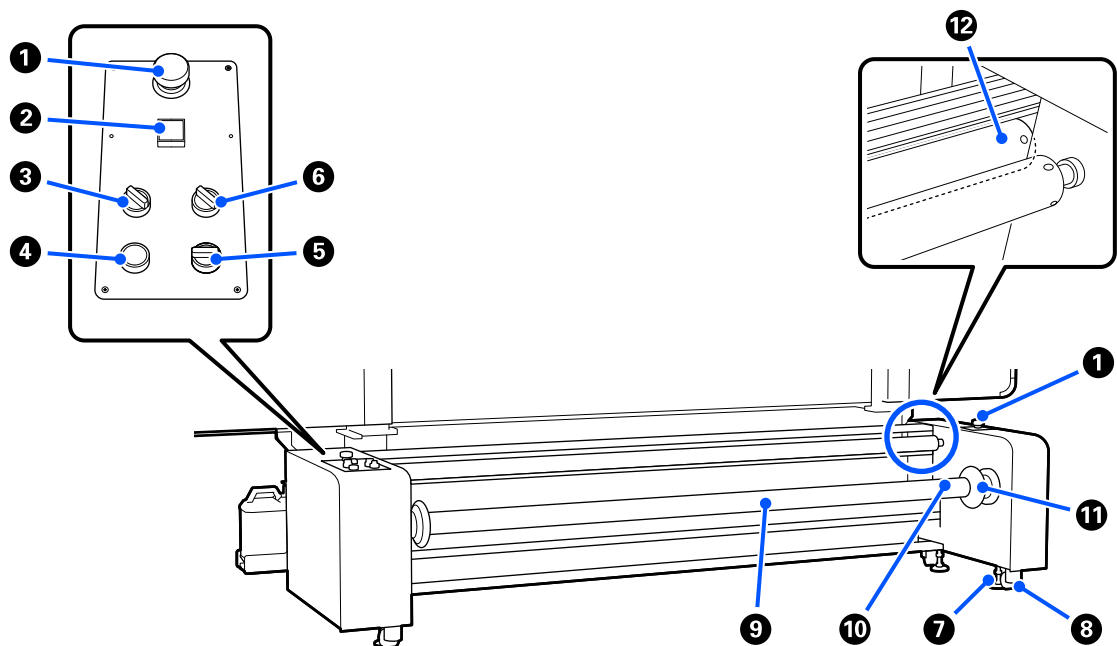
Žalia : „1000Base-T“

15 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

Popieriaus padavimo elementas (didelio pajėgumo tipo)

Didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elementas suderinamas tik su „SC-F11000H Series“ ir „SC-F11000 Series“.



1 Avarinio stabdymo mygtukas

Jie yra 2 — kairėje ir dešinėje. Paspauskite juos nenumatytu atveju, kad greitai sustabdytumėte darbą ir nutrauktumėte maitinimą.

Norėdami daugiau sužinoti, kaip atkurti darbą po avarinio stabdymo, žr. *Vartotojas vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

Ižanga

2 Mygtukas „“ (maitinimo mygtukas)

Ijungia ir išjungia popieriaus padavimo elementą. Jei naudojate didelio pajėgumo popieriaus padavimo elementą, prieš įjungdami spausdintuvo maitinimą, pirmiausia įjunkite popieriaus padavimo elemento maitinimą, o tada įjunkite spausdintuvą.

3 Įdėjimo jungiklis

Sureguliuokite įtempimą, kuris naudojamas tiekiant spausdinimo medžiagą, paspausdami spausdinimo medžiagą ir perjungdami įtempimo juostos jėgą.

4 Atleidimo mygtukas

Pakelkite įtempimo juostą ir atlaisvinkite spausdinimo medžiagos įtempimą. Įdėdami spausdinimo medžiagą, pakelkite įtempimo juostą.

5 Jungiklis „Manual“

Eigos jungiklis gali būti naudojamas spausdinimo medžiagai atlaisvinti įdėjimo metu ir atpjautai spausdinimo medžiagai suvynioti ją keičiant.

Veikia nepaisant jungiklio „Auto“ nustatymo, todėl nereikia nustatyti jungiklio „Auto“ į „Off“, norint naudoti jungiklį „Manual“.

6 Jungiklis „Auto“

Šiuo jungikliu nustatomos įdedamos spausdinimo medžiagos paėmimo specifikacijos (ar išspausdintas paviršius išstumiamas nukreiptas į viršų, ar žemyn). Nustačius „Off“, jis neveikia.

7 Lygio reguliatoriai

Išteskite iki žemės paviršiaus, kad įtvirtintumėte popieriaus padavimo elementą.

Perkėlę spausdintuvą, atlikite reikalingus koregavimo veiksmus ir jį įtvirtinkite.

Norėdami sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

8 Ratukai

Ant atramų yra 4 ratukai.

9 Velenas

Norėdami įdėti spausdinimo medžiagą ar ritinėlio šerdis į spausdintuvą, įdėkite veleną į spausdinimo medžiagą ir įdėkite į spausdintuvą.

Veleną galima naudoti pakreipus į kairę arba dešinę, tačiau vožtuvas yra tik vienoje pusėje, todėl vožtuvą nustatykite taip, kad jį būtų paprasta naudoti.

10 Vožtuvas

Čia tiekite orą iš komercinėse prekybos vietose įsigyjamo oro kompresoriaus, kad įtvirtintumėte popierių ar ritinėlio šerdis ant veleno.

Ižanga

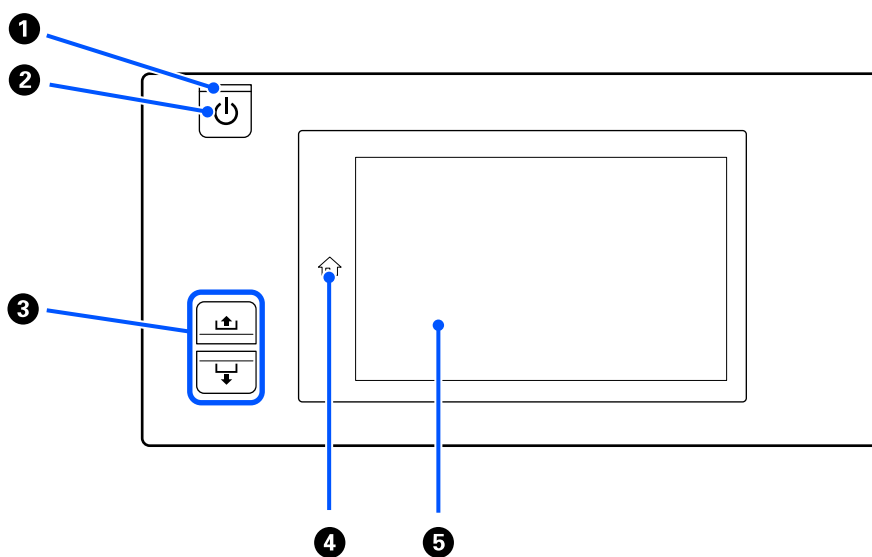
11 Rankena

Stumdyskite, kad užfiksuotumėte ir atlaisvintumėte įdėtą veleną. Taip pat laikykite rankeną ir sukite veleną rankomis.

12 Įtempimo juosta

Judinkite šią juostą į viršų arba žemyn, kad paspaustumėte spausdinimo medžiagą ir įtemptumėte.

Valdymo skydelis



1 Lemputė (maitinimo lemputė)

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Šviečia : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Išjungimo metu spausdintuvui tiekiami duomenys, atliekamas galvutės valdymas arba kitos operacijos.

Nešviečia : Maitinimas išjungtas.

2 Mygtukas „“ (maitinimo mygtukas)

Įjungia ir išjungia maitinimą.


3 Mygtukas „Media feed“


Paspaudus šį mygtuką galimos atlikti operacijos skiriasi atsižvelgiant į spausdinimo medžiagos įstatymo svirties būseną.


- Svirtis nuleista

Atliekamos toliau nurodytos operacijos, nepaisant įdėtos spausdinimo medžiagos apvijų specifikacijų.

Ižanga

 mygtukas: spausdinimo medžiaga pervyniojama.


 mygtukas: spausdinimo medžiaga tiekiamą.


Kai pervyniojant naudojamas mygtukas , medžiaga sustos, kai jos kraštas pasieks pradinę spausdinimo padėtį.

Pervyniojimą galima tęsti atleidus mygtuką ir jį paspaudus iš naujo.

- Svirtis pakelta

Įdėta spausdinimo medžiaga pasukama toliau nurodytomis kryptimis.

 mygtukas: kai spausdinimo pusė išorėje, pasukama pervyniojimo kryptimi; kai spausdinimo pusė viduje, pasukama tiekimo kryptimi

 mygtukas: kai spausdinimo pusė išorėje, pasukama tiekimo kryptimi; kai spausdinimo pusė viduje, pasukama pervyniojimo kryptimi

Kai spausdinimo medžiaga priimama esant pakeltai svirčiai, ji gali būti pasukta tiekimo kryptimi.

 [„Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 42](#)

Tą patį galite atlikti naudodami automatinio popieriaus priėmimo elemento spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklį. Naudokite, kas jums yra patogiau esamoje situacijoje.

4 mygtukas (pradžios mygtukas)

Spauskite šį mygtuką, kol jis dega, kai rodomas nustatymų meniu ar kiti tokio pobūdžio ekranai, kad grįžtumėte į pradžios ekraną.

Jei pradžios mygtuko negalima naudoti operacijos metu, lemputė užgesa.

5 Ekranas

Tai jutiklinis skydelis, kuriame rodoma spausdintuvo būseną, įvairūs meniu ir klaidų pranešimai. Ekране rodomus meniu elementus ir parinktis galite pasirinkti lengvai spustelėję pirštais arba judinti priglaustą prie ekrano pirštą, kad slinktumėte ekranu.

 [„Ekranų funkcijų supratimas ir naudojimas” puslapyje 25](#)

Įžanga

Ekranų funkcijų supratimas ir naudojimas

Gaminio „SC-F11000 Series“ / „SC-F10000 Series“ ekranų nuotraukos naudojamos šiems paaiškinimams.

Šiame skyriuje paaiškinama, ką reiškia ekranų išdėstymas ir kaip naudoti jo funkcijas, kai rodomas pradžios ekranas, meniu ekranas ir procedūrų atlikimo ekranų rodinys, pateiktas kaip pavyzdys.

Norėdami apie šiame paaiškinyje pateiktą nustatymų meniu sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

Pastaba:

jei gaminio „SC-F11000H Series“ / „SC-F11000 Series“ ir „SC-F10000H Series“ / „SC-F10000 Series“ ekranai skiriasi, tuomet atnaujinus „SC-F10000H Series“ / „SC-F10000 Series“ programinę aparatinę įrangą bus atnaujinti „SC-F11000H Series“ / „SC-F11000 Series“ ekranai.

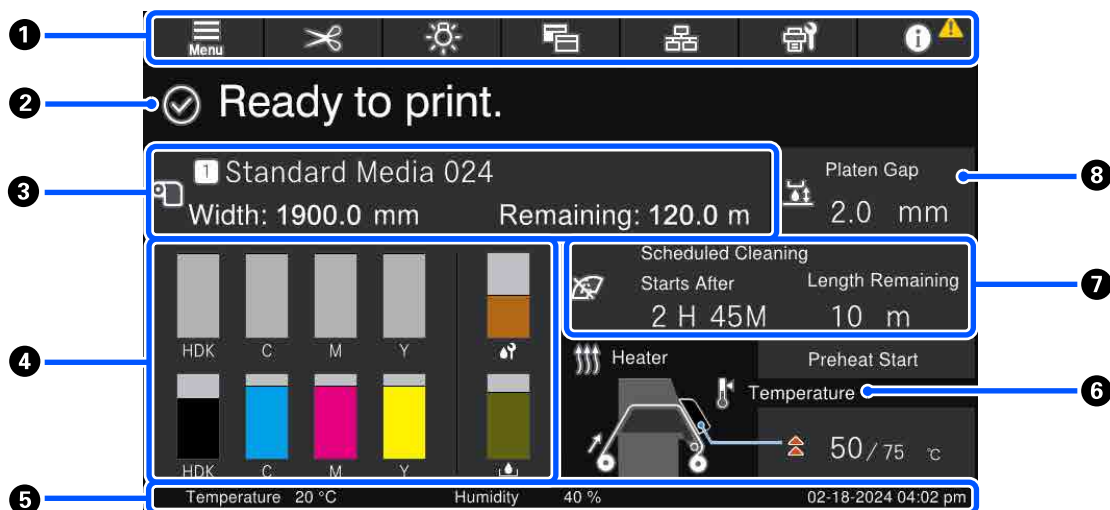
Pradžios ekranas

Pradžios ekrane galite perjungti iš būsenos rodymo ekraną į ekraną „Media Settings“ ir atvirkščiai, spausdami ekranų perjungimo mygtuką.

Būsenos indikatorių ekranas

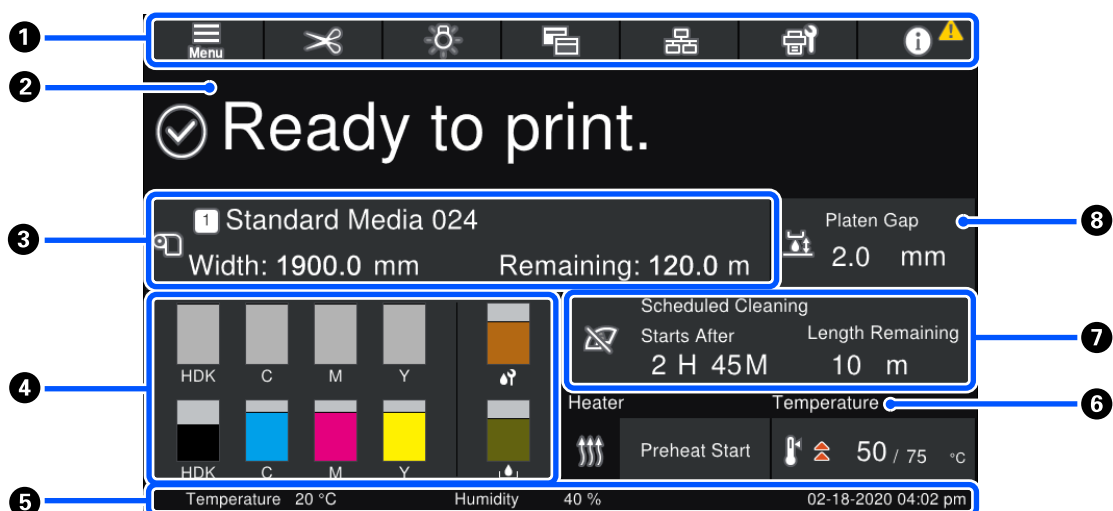
Gali būti išsamiai parodyta spausdintuvo būsena.

SC-F11000 Series



Ižanga

SC-F10000 Series



1 Antraštė

Rodomi dažniausiai naudojamų funkcijų mygtukai. Mygtukų funkcijos pateikiamos žemiau. Panaši antraštė rodoma ir kituose ekranuose.

**Menu**

Rodomas nustatymų meniu.

**Spausdinimo medžiagos plovimas**

Tiekia spausdinimo medžiagą į plovimo padėtį, kai spausdinimas baigiamas ir kai spausdinimo medžiaga pakeičiama.

[„Spausdinimo medžiagos plovimas“ puslapyje 71](#)

**Vidinė lemputė**

Ijungia ir išjungia vidinę lemputę. Rodinys pasikeičia, kaip pavaizduota toliau, atsižvelgiant į būseną.



Šviečia



Nešviečia

Dalyje „Printer Settings“ esančios parinkties **Inside Light** nustatymas **Auto** įjungia šviesą automatiškai, kai vykdomos operacijos, kurioms reikalinga šviesa, pavyzdžiui, spausdinant, o užbaigus operaciją ją išjungia.

Tačiau, atsižvelgiant į spausdintuvo būklę, ji gali neįsijungti. Tokiais atvejais mygtukas papildėja.

**Ekranų perjungimas**

Perjungia būsenos indikatorių ekraną į „Media Settings“ ekraną ir atvirkščiai.

Ižanga



Ryšio būsenos perjungimas

Pakeičia prie spausdintuvo prijungto kompiuterio ryšio būsenas iš „Online“ į „Offline“ ir atvirkščiai. Prireikus pakeiskite šį nustatymą, pavyzdžiui, pakeiskite į „Offline“, kad nebūtų gaunama spausdinimo užduočių, kai vykdoma spausdintuvo priežiūra.



Priežiūra

Ekране pateikiamas meniu „Maintenance“ ir galite atlikti tokius priežiūros darbus kaip spausdinimo galvutės priežiūra ir eksploatacinių medžiagų pakeitimas.



Informacija

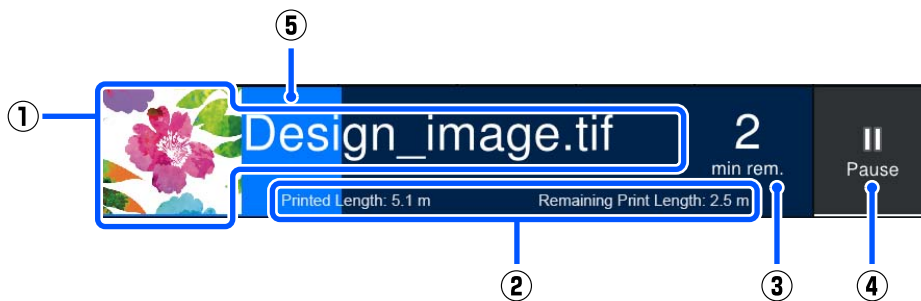
Rodoma „Printer Status“. Jei yra bet kokių pranešimų, informuojančių, pvz., apie besibaigiančias eksploatacines medžiagas, viršutiniame dešiniajame ekrano kampe rodoma piktograma ⚠. Ekране, kuris pateikiamas paspaudus mygtuką, rodomas dar neišspręstų problemų **Message List**. Paspaudus atitinkamus elementus pateikiamos instrukcijos, kuriomis turite vadovautis, kad išspręstumėte problemas. Kai viskas bus išspręsta, piktograma ⚠ išnyks.

2 Pranešimai

Rodoma spausdintuvo būsena ir pranešimai, kuriuose pateikiamos instrukcijos.

Norėdami apie pranešimus sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

Spausdinimo metu rodinys pasikeičia, kaip pavaizduota iliustracijoje, ir pateikiama toliau nurodyta informacija bei mygtukai.



(1) Failo pavadinimas ir spausdinamo atvaizdo miniatiūra

Priklausomai nuo naudojamo RIP tipo, miniatiūros atvaizdas gali būtų nerodomas.

(2) Spausdinimo medžiagos Printed Length, spausdinimo medžiagos Remaining Print Length, Time until media replacement ir Pass Mode

Paspaudus rodinio sritį spausdinimo metu, parodomas ekranas, skirtas (2) taikomai rodinio informacijai nustatyti. Pasirinkite iki 2 elementų, kuriuos norite matyti.

Srityje Time until media replacement rodomas numatomas laikas.

(3) Numatomas likusio spausdinimo laikas

Ižanga

(4) Mygtukas „Pause” (pristabdyti)

Rodoma pašildant mygtuko „Start” vietoje, kol šildytuvas pasiekia nustatytą temperatūrą. Paspaudus šį mygtuką pradedama spausdinti, net jei šildytuvo temperatūra žema.

(5) Progreso juosta


Spausdinimo pristabdymas ir spausdinimo užduočių atšaukimas

Spausdinant paspaudus mygtuką „Pause” pateikiamas ekranas, kuriame galima pasirinkti pristabdymo laiką. Paspauskite vieną iš variantų, kad jį pasirinktumėte.

- Immediate pause:** spausdinimas sustabdomas iškart. Spausdinimą sustabdžius vykdant spausdinimo užduotį, pratęsus spausdinimą jis gali būti sutrikdytas.
- Pause between pages:** sustabdoma šiuo metu spausdinamo puslapio gale.

Kai spausdinimas pristabdytas, ekrane paspaudus **Resume** pristabdymo būseną atšaukiama. Paspaudus **Cancel** atšaukiama vykdoma spausdinimo užduotis ir spausdinimas sustabdomas.

3 Spausdinimo medžiagos informacija

Rodoma informacija apie įdėtą spausdinimo medžiagą. Skaičius nurodo spausdinimo medžiagos nustatymo skaičių. Kai likęs spausdinimo medžiagos kiekis nebesiekia vertės, nurodytos nustatyme **Remaining Alert**, esančiame dalyje „Media Settings”, pateikiama piktograma . Paspauskite ekrano sritį, kad būtų parodytas meniu „Media Settings”.

4 Informacija apie eksploatacines medžiagas

Informacija apie eksploatacines medžiagas, pvz., rašalo kasetes, rodoma naudojant toliau pateiktas piktogramas ir indikacinio stulpelio ilgus.



Rašalo kasetės būseną

Rodo apytikslį likusio rašalo kiekį ir dabartinę būseną. Kai rašalo kiekis artėja prie pabaigos, indikacinis stulpelis sutrumpėja.

Stulpelio apačioje rodomas kodas nurodo rašalo spalvą. Apatinė juosta nurodo priekinę rašalo kasetę, o viršutinė — galinę rašalo kasetę.

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series

FP : Fluorescent Pink

FY : Fluorescent Yellow

LC : Light Cyan (Šviesiai žydra)

LM : Light Magenta (Šviesiai purpurinė)

OR : Orange (Oranžinė)

V : Violet (Violetinė)

Ižanga

HDK : High Density Black (Intensyvi juoda)

C : Cyan (Žydra)

M : Magenta (Purpurinė)

Y : Yellow (Geltona)

OR ir V suderinamos tik su gaminiu „SC-F11000H Series“.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series

HDK : High Density Black (Intensyvi juoda)

C : Cyan (Žydra)

M : Magenta (Purpurinė)

Y : Yellow (Geltona)

Atsiradus perspėjimui arba klaidai, ekranas pasikeičia, kaip parodyta toliau.



Apskaičiuotas rašalo kiekis yra per mažas. Kai rašalas kasetėje pasibaigia, spausdintuvas automatiškai perjungia kitą rašalo kasetę.

Patikrinkite, ar nauja rašalo kasetė įdėta kitoje pusėje.



Rašalas pasibaigė. Pakeiskite seną rašalo kasetę nauja.

Nuo tada, kai buvo atjungtas rašalo kasetės jungtukas, praėjo daugiau nei 30 min. Nedelsdami prijunkite jungtuką. Jei jis bus palikta atjungtas, rašalas išdžius ir spausdintuvas gali neveikti normaliai.



Reikia pakratyti rašalo kasetes. Išimkite rašalo kasetes ir jas pakratykite.



Atjungtas rašalo kasetės jungtukas. Įdėkite rašalo kasetę ir tinkamai prijunkite jungtuką.



Įsitinkinkite, kad visų kasečių dangčiai yra statūs, tada vykdykite ekrane pateiktas instrukcijas.



Panaudoto rašalo indo būseną

Rodo apytikslį tuščios vietos kiekį panaudoto rašalo inde. Kai vietos sumažėja, indikacinis stulpelis sutrumpėja.

Atsiradus perspėjimui, ekranas pasikeičia, kaip parodyta toliau.



Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Pasiruoškite naują panaudoto rašalo indą.

Įžanga



Valytuvo ritinėlio būseną

Rodomas instrukcijos, kaip pakeisti Valytuvo ritinėlių. Artėjant pakeitimo laikui, indikacinis stulpelis palaipsniui trumpėja.

Atsiradus perspėjimui, ekranas pasikeičia, kaip parodyta toliau.




Netrukus reikės pakeisti valytuvo ritinėlių. Reikia paruošti naują valytuvo ritinėlių.

Paspaudus ekrano sritį rodomas ekranas „Supply Status“ ir galite patikrinti eksploatacinių medžiagų dalių numerius. Be to, galite perjungti reikiamas naudoti rašalo kasetes (pakeisdami aktyvų dėklą).

Norėdami pakeisti rašalo kasetę, paspauskite nenaudojamos kasetės stulpelį, patvirtinkite ekrane rodomą pranešimą ir tada paspauskite **Start**.

5 Poraštė

Rodomas dabartinis laikas bei data ir spausdintuvo aplinkos temperatūra bei drėgnumas. Jei temperatūra ir drėgnumas viršija leistinas ribas, numatytas spausdintuvo darbinei aplinkai, parodoma . Norint užtikrinti aukštą spausdinimo kokybę spausdintuvas turi būti naudojamas darbinėje aplinkoje, atitinkančioje numatytas leistinas ribas. Panaši poraštė rodoma ir kituose ekranuose.

6 Džiovinimo informacija

Rodomas džiovinimo mygtukas „Preheat Start“ ir temperatūra. Paspauskite mygtuką „Preheat Start“, jei spausdintuvą pažadins iš miego būsenos norite pradėti pašildymą prieš gaunant spausdinimo užduotį. Paspaudus temperatūros rodinio sritį, rodomas nustatymų ekranas.

Dešinėje rodoma nustatytoji vertė, „Set“, o kairėje — dabartinė vertė, „Current“. Jei dabartinė vertė nesiekia nustatytosios, atsižvelgiant į situaciją rodomos toliau pateiktos piktogramos.



Šildymas



Vėsinimas

Iliustracijos, kuriose parodyti gaminio „SC-F11000H Series“ / „SC-F11000 Series“ ekranai, skiriasi priklausomai nuo jūsų naudojamo popieriaus padavimo elemento modelio.

Ižanga

7 Pranešimas, kada atlikti priežiūrą ar reguliarių valymą

Šiose situacijose rodomas pranešimas, kada reikia atlikti „Maintenance Cleaning“* ir kada atlikti „Periodic Cleaning“. Atsižvelgiant į nustatymus, „Periodic Cleaning“ dalyje rodoma „Print Duration“, „Print Page“ arba „Print Length“.

- „Maintenance Cleaning“: likus 24 val.
- „Periodic Cleaning“ („Print Duration“): likus 1 val.
- „Periodic Cleaning“ („Print Length“): likus 20 m
- „Periodic Cleaning“ („Print Page“): likus 20 psl.

Jų atlikimo laikas labai kinta, priklausomai nuo spausdinimo galvučių aplinkos temperatūros. Be to, „Maintenance Cleaning“ gali būti atliekamas nepriklausomai nuo rodomo pranešimo, kai vėl įjungiamas maitinimas.

Paspaudus šią rodinio sritį, parodomas ekranas, skirtas išankstiniam valymui nustatyti. Jei norite spausdinti, nors beveik laikas atlikti valymą, išankstinio valymo parinktis yra efektyvus būdas išvengti pertraukimo vykstant spausdinimui.

* „Maintenance Cleaning“ yra galvutės valymas, kurį spausdintuvas automatiškai atlieka praėjus nustatytam laiko tarpui, siekiant palaikyti gerą spausdinimo galvučių būklę. Nustatykite „Maintenance Cleaning“ naudodami meniu „Maintenance Setting“.

8 Tarpas iki spausdinimo plokštės

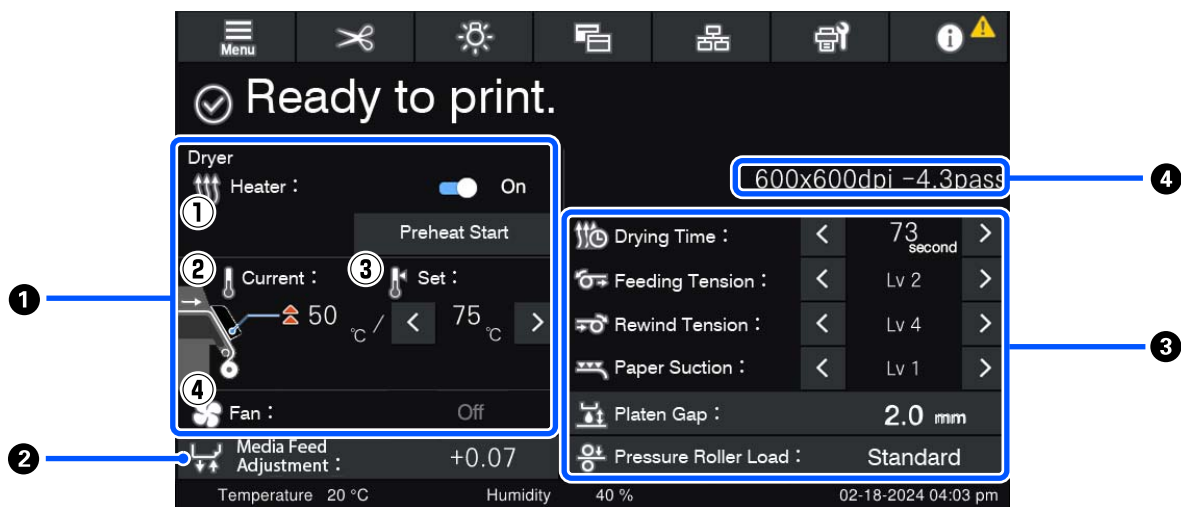
Rodo nustatytą tarpo iki popieriaus vertę. Paspaudus šio rodinio sritį, parodomas nustatymų ekranas.

„Media Settings“ ekranas

Pateikia pagrindinių galimų naudoti spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašą.

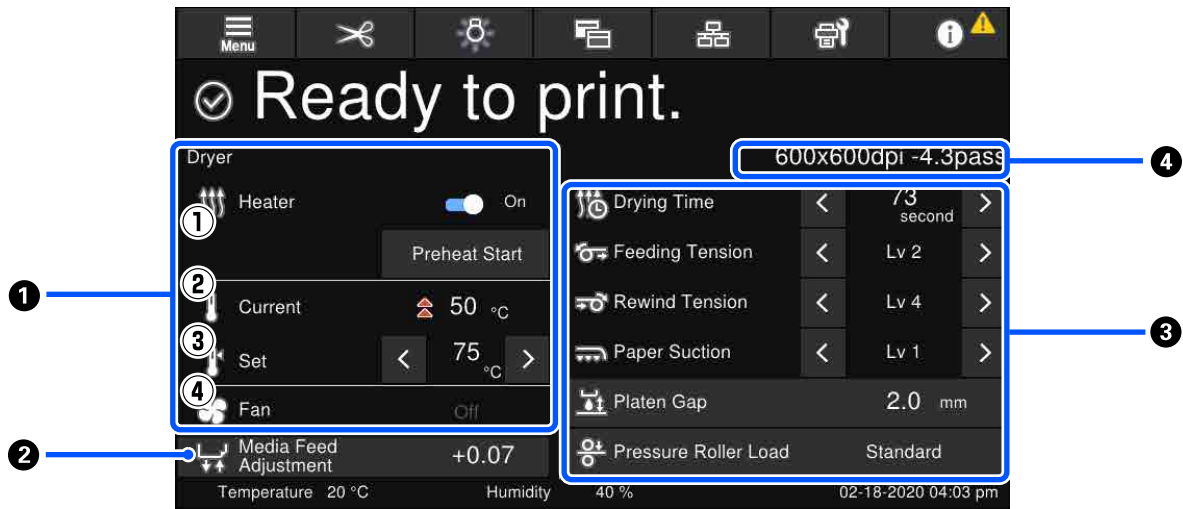
Meniu „Settings“ taip pat galima pakeisti „Media Settings“. Pakeiskite į nustatymą, kurį jums lengviausia naudoti esamoje situacijoje.

SC-F11000 Series



Įžanga

SC-F10000 Series



1 Džiovinimo informacija

Galite patikrinti toliau nurodytas operacijas ir būsenas, susijusias su džiovinimu.

(1) Šildytuvo operacijos

Galite pakeisti nustatymą į „On“ / „Off“ ir pradėti pašildymą.

(2) Current

Vienu metu rodomos piktogramos ir būsenos indikatorių ekranas, atsižvelgiant į situaciją.

(3) Set

Paspausdami ◀ / ▶ galite keisti vertes.

(4) Režimo „Fan“ stiprumas

Režimas „Fan“ įjungtas, kai šildytuvas yra „Off“. Paspausdami ◀ / ▶ galite keisti ventiliatoriaus stiprumą.

2 „Media Feed Adjustment“ informacija spausdinant

Jei spausdinant norite atlikti „Media Feed Adjustment“, rodomos pakoreguotos vertės. Paspaudus rodinio sritį, parodomas nustatymų ekranas.

3 „Media Settings“ informacija

Nustatymų elementai skiriasi priklausomai nuo naudojamo popieriaus padavimo elemento.

Rodomas kiekvieno nustatomo elemento dabartinės nustatytos vertės. Paspausdami mygtukus ◀ / ▶ galite keisti šių elementų vertes, išskyrus „Platen Gap“ ir „Pressure Roller Load“. Tokiu būdu keičiamos kiekvieno nustatymo elemento vertės, taikomos tuo metu pasirinktiems spausdinimo medžiagos nustatymams. Paspaudus mygtukus, skirtus „Platen Gap“ ir „Pressure Roller Load“, parodomas nustatymų ekranas.

Ižanga

4 Pass Mode

Rodomas dabartinis „Pass Mode”.

Norėdami apie Pass Mode sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.




Nustatymų keitimas spausdinimo metu

Spausdinant galima pakeisti „Media Settings” nustatymus, rodomus pradžios ekrane. Jei įvyksta problema, pavyzdžiui, atsiranda juostų ar susidaro raukšlių, kad tai ištaisytumėte, pakeiskite „Media Settings”. Spausdinant galite lengvai išspręsti problemas, nes atlikdami pakeitimus galite patikrinti spaudinį. Be to, problemų atsiradus netrukus po to, kai pradėta spausdinti, galite atlikti greitų pakeitimų nesustabdę spausdinimo.



Keičiant nustatymus pradžios ekrane pakeičiamas esamas „Media Settings” turinys.


Būdų, kaip spręsti spausdinimo problemas, žr. šio *Vartotojo vadovas* skyriuje „Problemų sprendimo priemonė” ir skyriuje „Trikčių šalinimas ir patarimai”, kuris pateiktas *Vadovas internete*.

Šiame skyriuje paaiškinamas pavyzdys, kaip atlikti „Media Feed Adjustment” siekiant kompensuoti juostų atsiradimą.

- 1 Norėdami pereiti į ekraną „Media Settings”, paspauskite .
 - 2 Paspauskite „Sausdinimo medžiagos tiekimo reguliavimas” informacijos sritį.
Rodomas nustatymų ekranas.
 - 3 Norėdami pakeisti vertes paspauskite  / .
- Jei tiekiamas kiekis per mažas, atsiras juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite tiekiamą kiekį.
Jei tiekiamas kiekis per didelis, atsiras baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite tiekiamą kiekį.


Pastaba:

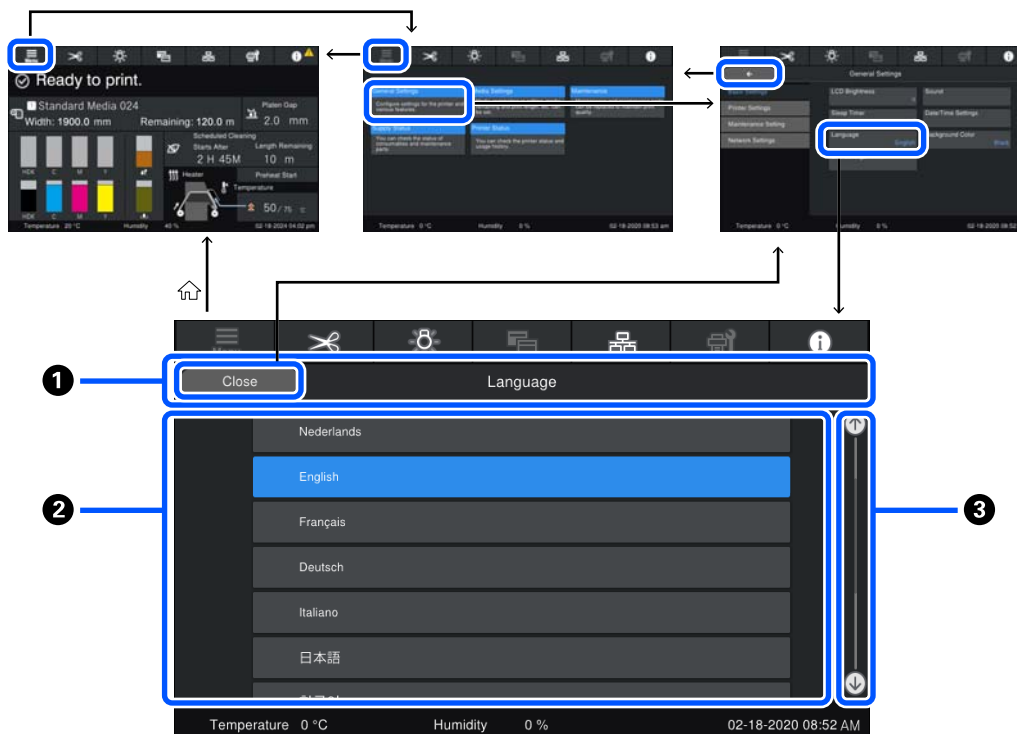
Kai rodomas „Media Feed Adjustment” nustatymų ekranas, galite pakeisti vertes paspausdami mygtukus  /  kairiojoje ekrano pusėje.

- 4 Tikrindami spaudinius keiskite vertes, kol problema bus visiškai ištaisyta.
Dėl to bus atnaujinta pasirinktos spausdinimo medžiagos „Media Feed Adjustment” vertė.
- 5 Baigę reguliuoti, paspauskite , kad grįžtumėte į pradžios ekraną.

Įžanga

Meniu ekranas

Paspaudus  pradžios ekrane parodomas meniu ekranas.



1 Ekranų pavadinimo rodinio sritis



Rodomas ekranų pavadinimas. Paspaudus „Close“ arba  grįžtama į ankstesnį ekraną.

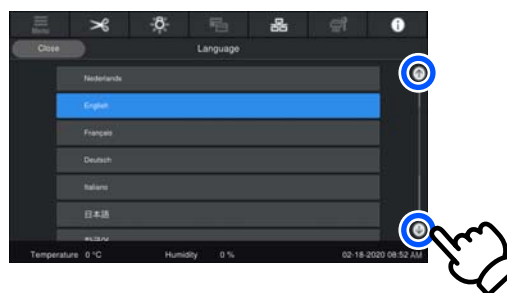
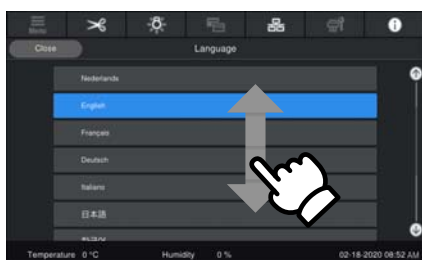
2 Operacijų sritis

Rodomi mygtukai ir kiti elementai. Pateikiamas turinys skiriasi atsižvelgiant į ekraną.

3 Slankjuostė

Rodoma, kai operacijų srityje netelpa visi mygtukai ir pan. Jei rodoma slankjuostė, patikrinkite mygtukus slinkdami aukštyn ir žemyn.

Galite slinkti laikydami nuspaudę norimą slinkti elementą ir judinti jį aukštyn žemyn (slinkti) arba spausdami  / , kaip pavaizduota toliau pateiktose iliustracijose.



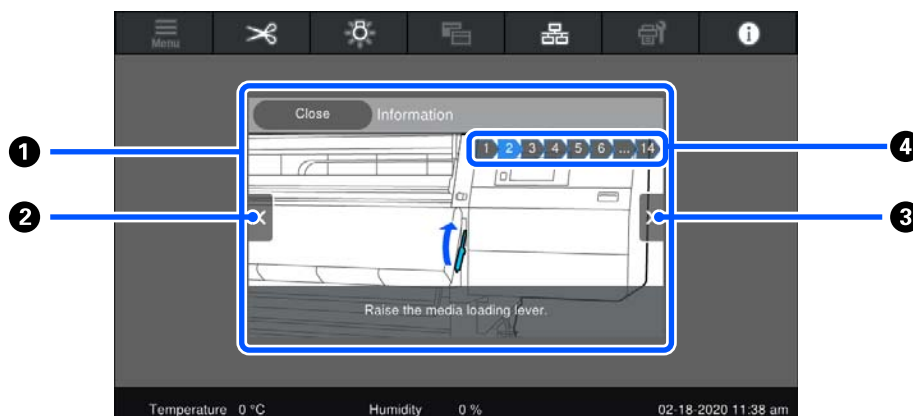
Ižanga

Instrukcijų ekranas

Ekranuose, kuriuose galima paleisti operacijų serijas, gali būti parodyti toliau pavaizduoti mygtukai.

How To...

Instrukcijos pateikiamos su kiekvieno žingsnio iliustracijomis, kad jas būtų lengviau suprasti. Net jei neprisimenate instrukcijų, galite viską atlikti žiūrėdami į ekraną.



1 Instrukcijų rodinio sritis

Rodomos instrukcijos. Atsižvelgiant į žingsnį, instrukcijų ekrane gali būti rodomos įvairios iliustracijos ir jų ciklai.

2 Ankstesnio žingsnio mygtukas

Parodomas ankstesnis žingsnis.

3 Tolesnio žingsnio mygtukas

Parodomas tolesnis žingsnis.

4 Žingsnių skaičius

Parodomas bendras žingsnių skaičius. Einamasis žingsnis rodomas mėlynai.

Mygtukų tipai

Atsižvelgiant į ekraną, gali būti rodomi toliau pateikti mygtukai. Tie patys mygtukai gali atrodyti skirtingai, atsižvelgiant į situaciją.

Standartiniai mygtukai

Šie mygtukai rodomi dažniausiai.

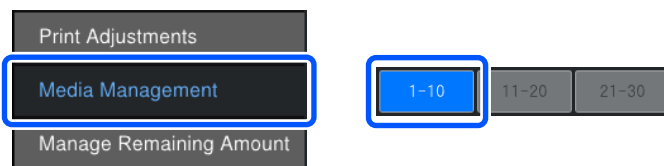
Pavyzdys:



Ižanga

Kai pasirenkamų elementų mygtukų sąrašą mygtuko teksto ir fono spalvos tampa mėlynos, tai rodo, kad elementas pasirinktas.

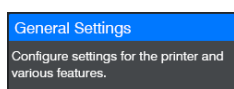
Pavyzdys:



Mygtukai, kuriuose pateikiami aprašymai

Tai mygtukai, kuriuose elemento pavadinimas rodomas viršuje, o elemento paaiškinimas — apačioje.

Pavyzdys:



Mygtukai, rodantys nustatymų vertes

Tai mygtukai, skirti elementų vertėms nustatyti. Dabartinio nustatymo vertė rodoma apatiniame dešiniajame mygtuko kampe mėlynu šriftu.

Pavyzdys:



Derinio mygtuko pasirinkimas / keitimas

Paspaudus bet kurią mygtuko vietą, išskyrus dešinįjį kraštą, elementas pasirenkamas kaip įprastas, tačiau paspaudus dešinįjį kraštą, ekrano vaizdas pakeičiamas į tų elementų nustatymų langą.

Pavyzdys:



Ijungiami / išjungiami mygtukai

Tai mygtukai, skirti nustatymams įjungti ir išjungti. Paspaudus mygtuką atitinkamas nustatymas įjungiamas arba išjungiamas.

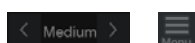
Pavyzdys:



Mygtukai, kurie papilkėja

Nurodo, kad mygtukas negali būti naudojamas. Šie mygtukai papilkėja tik tada, kai dėl tam tikrų priežasčių negali būti naudojami, pvz., kai elemento negalima pasirinkti dėl netinkamų sąlygų. Sąlygos, kuriomis naudojimas yra galimas, skiriasi, atsižvelgiant į atitinkamą mygtuką.

Pavyzdys:



Pagrindinės operacijos

Pagrindinės operacijos

Optimalaus spausdinimo darbo eiga

Norint užtikrinti optimalų spausdinimą šiuo spausdintuvu, reikia laikytis toliau nurodytų sąlygų.

- ❑ Spausdinimo medžiagos nustatymų vertės, tinkamos jūsų naudojamai spausdinimo medžiagai, yra užregistruotos spausdintuve, o spausdinimo informacija užregistruota į RIP.
- ❑ Spausdinimo medžiaga tinkamai įdėta į spausdintuvą.
- ❑ Atlikti spausdinimo sureguliuojimai (spausdinimo galvutės sulygiavimas ir spausdinimo medžiagos tiekimo sureguliuojimas), reikalingi naudojamai spausdinimo medžiagai.
- ❑ Spausdintuvas laikomas tinkamomis sąlygomis.

Atlikite toliau nurodytus žingsnius, kad užtikrintumėte šių sąlygų laikymąsi.

Kai naudojate EMX failą ir naują spausdinimo medžiagą

1. Užregistruokite spausdinimo medžiagos nustatymus.

Jei naudojate „Epson Edge Print“ arba „Epson Edge Dashboard“, atsisiųskite EMX failą ir spausdintuve užregistruokite spausdinimo medžiagos nustatymus.

 „Spausdinimo medžiagos registravimas spausdintuve“ puslapyje 38



2. Įdėkite spausdinimo medžiagą.

Įdėkite spausdinimo medžiagą, kurią naudosite spausdintuve.


Kai įkeliate spausdinimo medžiagą, iš valdymo skydelio ekrano pasirinkite spausdinimo medžiagos, kurios nustatymai buvo užregistruoti iš anksto, numerį.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 42



3. Įstatykite spausdinimo medžiagą į automatinio popieriaus priėmimo elementą.

Pritvirtinkite automatinį popieriaus priėmimo elementą prie spausdinimo medžiagos krašto ir įsitinkite, kad automatinis priėmimas gali būti vykdomas.

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 58



4. Atlikite „Print Adjustments“.

Atlikite „Print Adjustments“, kad optimizuotumėte spausdinimo medžiagos nustatymų vertes pagal įrenginio būklę.

Paprastai sureguliuojimai atliekami automatiškai naudojant funkciją „Automatic Adjustment“.

 „Spausdinimo reguliavimai“ puslapyje 78



5. Patikrinkite spausdintuvo būklę.

Prieš pradėdami spausdinimą, patikrinkite likusio rašalo lygį ir spausdinimo galvutės purkštuko būklę.

 „Prieš spausdinant“ puslapyje 78



6. Spausdinkite.

Pradėkite spausdinimą iš „Epson Edge Print“.

 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)

Pagrindinės operacijos

Kai naudojate naują spausdinimo medžiagą, naudodami bendruosius spausdinimo medžiagos nustatymus / naudodami spausdinimo medžiagos tipą, kuris jau buvo užregistruotas

1. Įdėkite spausdinimo medžiagą.

Įdėkite spausdinimo medžiagą, kurią naudosite spausdintuve.

Kai naudojate naują spausdinimo medžiagą, valdymo skydelio ekrane pasirinkdami Media Type, kuris artimas naudojamoms spausdinimo medžiagos tipui, galite užregistruoti tinkamus spausdinimo medžiagos nustatymus.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 42



2. Įstatykite spausdinimo medžiagą į automatinio popieriaus priėmimo elementą.

Pritvirtinkite automatinį popieriaus priėmimo elementą prie spausdinimo medžiagos krašto ir įsitinkite, kad automatinis priėmimas gali būti vykdomas.

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 58



3. Atlikite „Print Adjustments“ (kai naudojama nauja medžiaga).

Atlikite „Print Adjustments“, kad optimizuotumėte spausdinimo medžiagos nustatymų vertes pagal įrenginio būklę.

Paprastai sureguliuojami atliekami automatiškai naudojant funkciją „Automatic Adjustment“.

 „Spausdinimo reguliavimai“ puslapyje 78



4. Patikrinkite spausdintuvo būklę.


Prieš pradėdami spausdinimą, patikrinkite likusio rašalo lygį ir spausdinimo galvutės purkštuko būklę.

 „Prieš spausdinant“ puslapyje 78



5. Spausdinkite.

Pradėkite spausdinimą iš „Epson Edge Print“.

 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)

Spausdinimo medžiagos registravimas spausdintuve

Spausdinimo medžiagos nustatymai užregistruojami spausdintuve vienu iš šių būdų.

Naudojant bendruosius spausdinimo medžiagos nustatymus, kurie jau užregistruoti spausdintuve

Spausdintuve jau yra 4 „Media Type“ tipai, kurie atitinka spausdinimo medžiagos popieriaus svorį. Pasirinkite spausdinimo medžiagos tipą, kad būtų galima spausdinti naudojant bendruosius spausdinimo medžiagos nustatymus, kurie atitinka įvairius popieriaus svorius.

Kai įdedate spausdinimo medžiagą, peržiūrėkite „Media“ elementus, rodomus valdymo skydelio ekrane, kad galėtumėte pasirinkti „Media Type“, kuris atitinka įkeliamos spausdinimo medžiagos popieriaus svorį.

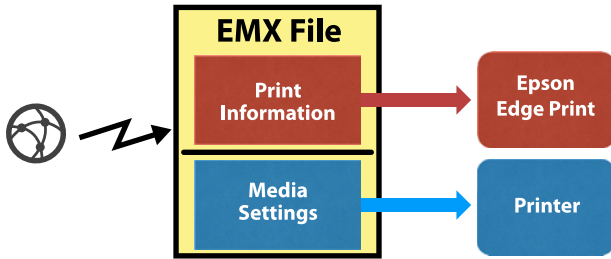
 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 42

EMX failo atsisiuntimas nustatymams užregistruoti


„Epson“ pateiktas EMX failas yra vienas spausdinimo nustatymų failas, kuriame yra toliau nurodyta informacija, reikalinga norint tinkamai spausdinti ant komercinėse prekybos vietose parduodamos spausdinimo medžiagos (pateikti failai skiriasi priklausomai nuo šalies ir regiono, kuriame gyvenate).

- „Print Information“: spausdinimo nustatymai, taikomi RIP naudojamiems ICC profiliams, perėjimų skaičius, raiška ir t. t.
- „Media Settings“: užregistruotos nustatymų vertės, pvz., spausdinimo plokštės tarpas ir tiekimo įtempimas, kuris tinka naudojami spausdinimo medžiagai, kurios buvo užregistruotos spausdintuve spausdinimo medžiagai tvarkyti


Pagrindinės operacijos



Norėdami naudoti „Epson Edge Print“, su spausdintuvu pateiktą programinę įrangą RIP, atsisiųskite EMX failą iš „Epson Edge Print“.

 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)

Norėdami naudoti komercinėse prekybos vietose įsigyjama programinę įrangą RIP, atsisiųskite EMX failą, naudodami „Epson Edge Dashboard“.

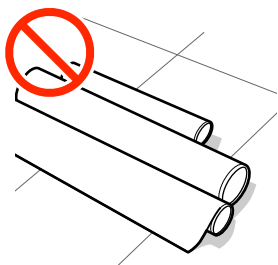
 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)

Atsargumo priemonės dirbant su spausdinimo medžiaga

Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spaudinių gali likti rašalo dėmių ar užsikimšti purkštukai.

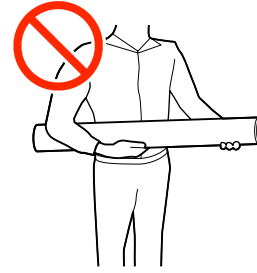
Panaudotos medžiagos nedėkit tiesiai ant grindų.

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.



Neneškite medžiagos taip, kad jos paviršius būtų prisilietęs prie rūbų.

Iki įdėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą laikykite ją atskiroje pakuotėje.



Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos

Perspėjimas:

- Džiovintuvus gali būti įkaitę, laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- Nekiškite į džiovintuvą rankų. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Spausdinimo medžiagai, kurios svoris viršija 40 kg (88 svar.), rekomenduojame naudoti keltuvą.*
- Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį arba priežiūros dangtį neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šių atsargumo priemonių, galima susižeisti.*
- Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.*

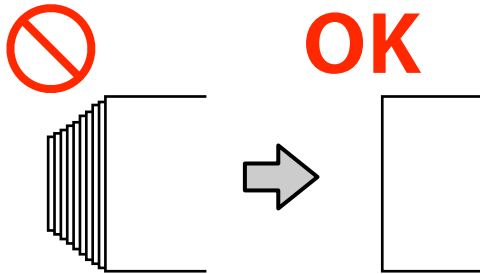
Spausdinimo medžiagą įdėkite prieš pat spausdinimą.

Prispaudimo ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

Pagrindinės operacijos

Nedėkite spausdinimo medžiagos, jeigu kairys ir dešinys kraštai nėra lygūs.

Jei įdėjus spausdinimo medžiagą kairysis ir dešinysis ritinio kraštai yra nelygūs, dėl spausdinimo medžiagos tiekimo problemų spausdinant ji gali judėti. Norėdami išlygiuoti kraštus, suvyniokite arba naudokite kitą nesugadintą ritinį.



Įdėkite laikydamiesi procedūros, tinkamos naudojamai spausdinimo medžiagai.

Galimi du spausdinimo medžiagos įdėjimo būdai: įprasta tiekimo procedūra ir priimamojo tiekimo procedūra.

Įdedant spausdinimo medžiagą, spausdintuvas atlieka tam tikras operacijas, pvz., tiekia ir pervynioja spausdinimo medžiagą, kad aptiktų jos plotį. Šiuo metu naudojant įprastą tiekimo procedūrą, atsižvelgiant į spausdinimo medžiagos tipą gali kilti tam tikrų problemų, pvz., spausdinimo medžiaga gali susiraižyti ant spausdinimo plokštės. Šios problemos kyla, kai spausdinimo medžiaga užstringa ant spausdinimo plokštės.

Atsiradus šioms problemoms laikykitės priimamojo tiekimo procedūros spausdinimo medžiagai įdėti. Priimamojo tiekimo procedūra reiškia, kad spausdinimo medžiaga prieš prasidedant tiekimui įdedama į automatinį popieriaus priėmimo elementą, neleidžiantį jai užstrigti ant spausdinimo plokštės.

Priimamojo tiekimo procedūra dažnai tinka didelės apimties spausdinimo medžiagai, todėl rekomenduojame laikytis priimamojo tiekimo procedūros.

Spausdinimo medžiaga, kurios negalima naudoti.

Nenaudokite užsilenkusios, susiraičiusios, nutrintos, išplėtos arba nešvarios spausdinimo medžiagos. Spausdinimo medžiaga gali pakilti ir susilietus su spausdinimo galvutėmis pažeisti jas.

Spausdinimo medžiagos su užsilenkusi / susiraičiusiu kraštu pavyzdys



Atsargumo priemonės dirbant su velenais



Perspėjimas:

kadangi velenai yra sunkūs, juos turėtų kelti du ar daugiau žmonių. Juos numetus ir pan. galima patirti sužalojimų.

Naudokite oro kompresorių, tinkantį spausdintuvui, kad pritvirtintumėte spausdinimo medžiagą.

- Tiekite orą iš komercinėse prekybos vietose įsigyjamo oro kompresoriaus nuo vožtuvo, kad įtvirtintumėte spausdinimo medžiagą ant veleno. Naudokite oro kompresorių su purkštuko formos antgaliu, kuris atitinka vožtuvą.
- Nustatykite oro kompresoriaus oro slėgį nuo 0,45 iki 1 MPa. Jei nustatymas bus už diapazono ribų, kyla problemų rizika, pvz., kad spausdinimo medžiaga nebus įtvirtinta.

Pagrindinės operacijos

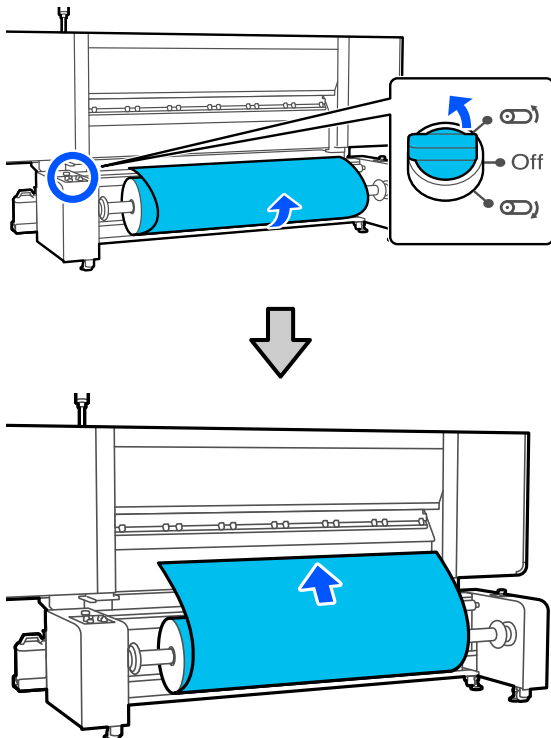
Kaip ištraukti spausdinimo medžiagą rankiniu būdu, naudojant didelio pajėgumo popieriaus padavimo elementą

Leiskite spausdinimo medžiagai atsilaisvinti prieš sugriebdami ir traukdami jos priekinį kraštą, kad ištrauktumėte ją iš ritinėlio, pvz., įdėdami spausdinimo medžiagą. Spausdinimo medžiaga gali suplyšti, jei bus traukiama per jėgą neatlaisvinus. Norėdami atlaisvinti spausdinimo medžiagą, atlikite šiame skyriuje pateiktus veiksmus, kad galėtumėte valdyti mygtukus ir jungiklius.

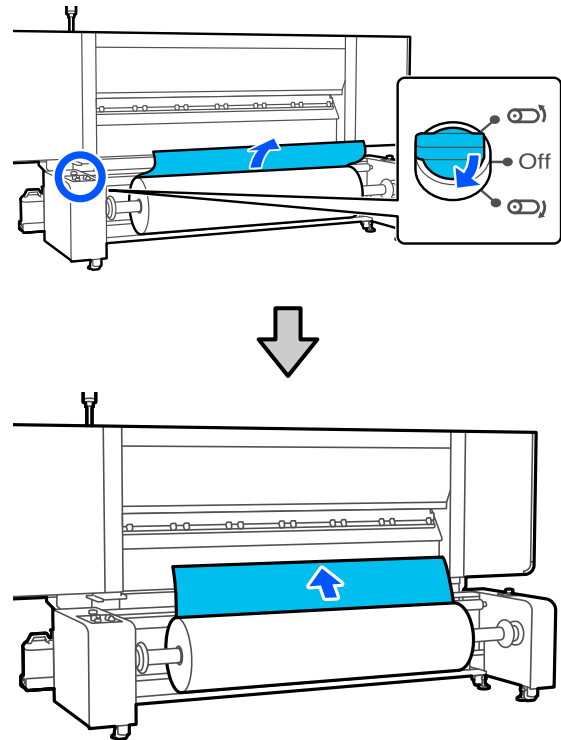
Kai dirbate iš galinės pusės

Naudokite jungiklį „Manual“, esantį ant popieriaus padavimo elemento, kad prieš traukdami ranka atlaisvintumėte spausdinimo medžiagą.

Kai ritinėlis įdėtas spausdintina puse išorėje



Kai ritinėlis įdėtas spausdintina puse viduje



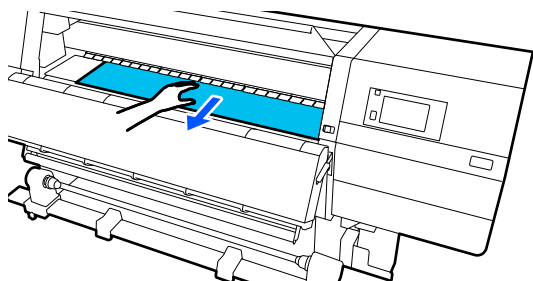
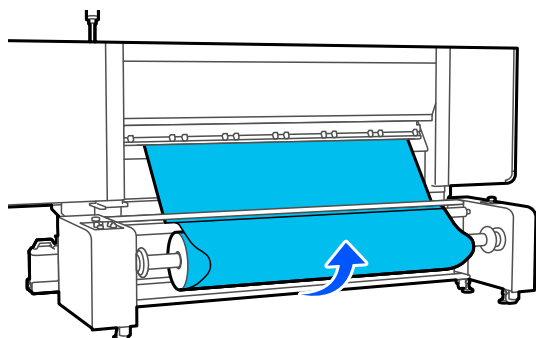
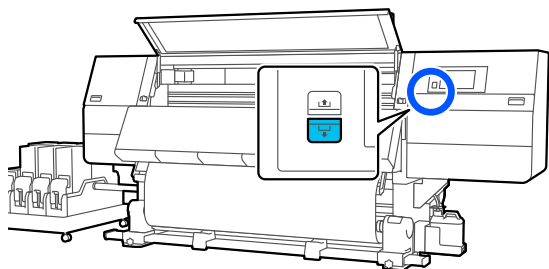
Kai dirbate iš priekinės pusės

Atlikite šiuos veiksmus, kol spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis pakelta.

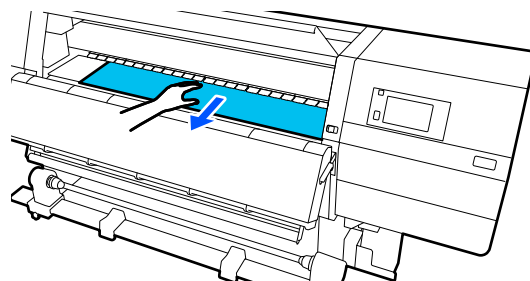
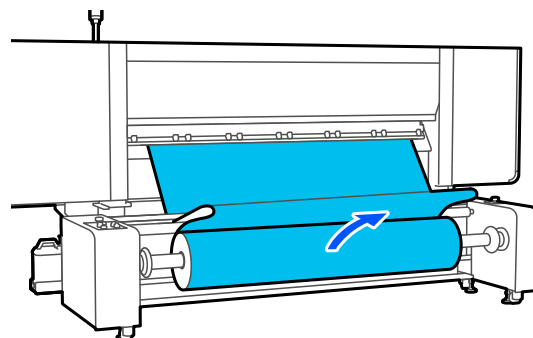
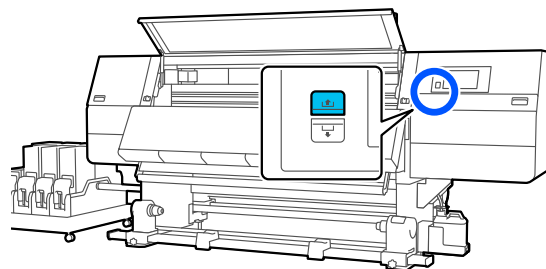
Naudokite spausdinimo medžiagos padavimo mygtuką arba jungiklį, kad prieš traukdami ranka atlaisvintumėte spausdinimo medžiagą.

Pagrindinės operacijos

Kai ritinėlis įdėtas spausdintina puse išorėje



Kai ritinėlis įdėtas spausdintina puse viduje




Spausdinimo medžiagos įdėjimas

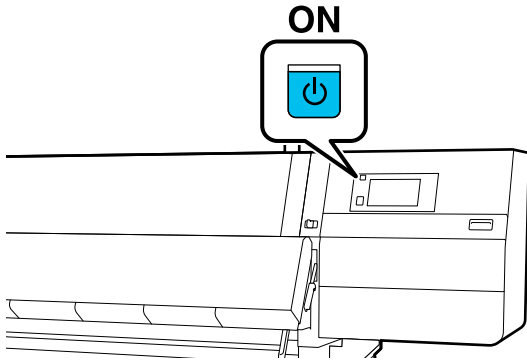
Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Video Manual](#)

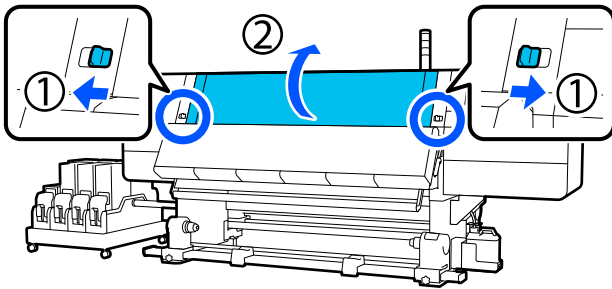
Pagrindinės operacijos

Standartinio tipo popieriaus padavimo elemento įdėjimas

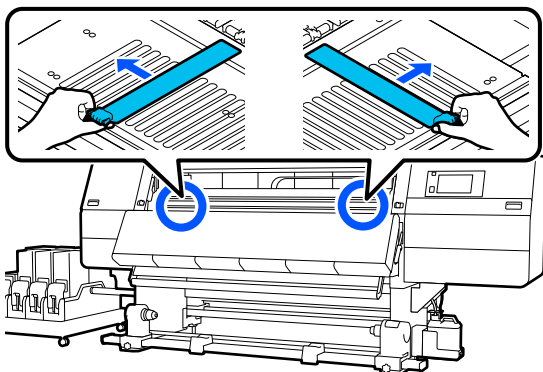
- 1 Paspauskite mygtuką „“ ir palaukite, kol bus atidarytas pradžios ekranas.



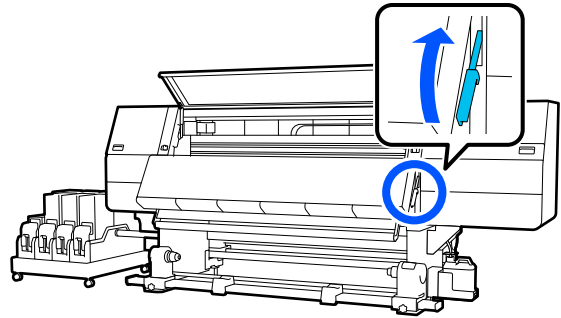
- 2 Ištraukite fiksavimo svirtį kairėje ir dešinėje pusėje į išorę, kad atidarytumėte priekinį dangtį.



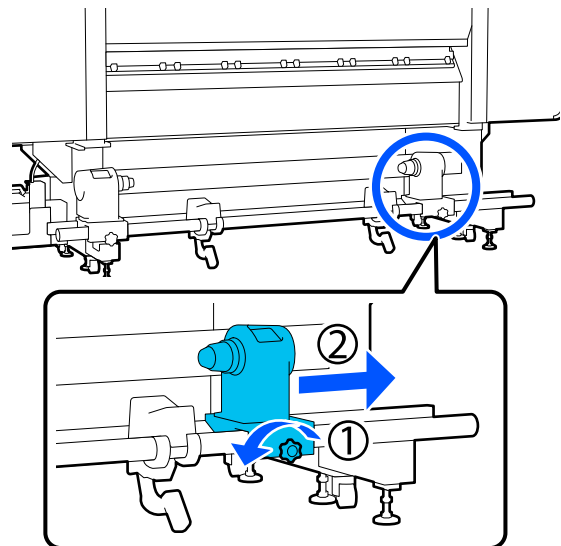
- 3 Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auses, perstumkite plokštelę link abiejų spausdinimo plokštės kraštų.



- 4 Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

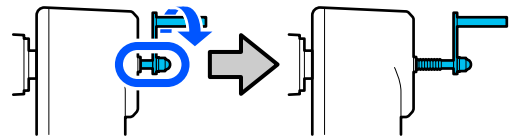


- 5 Pereikite prie užpakalinės pusės ir atsukite dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą, kad ištrauktumėte laikiklį į išorę.



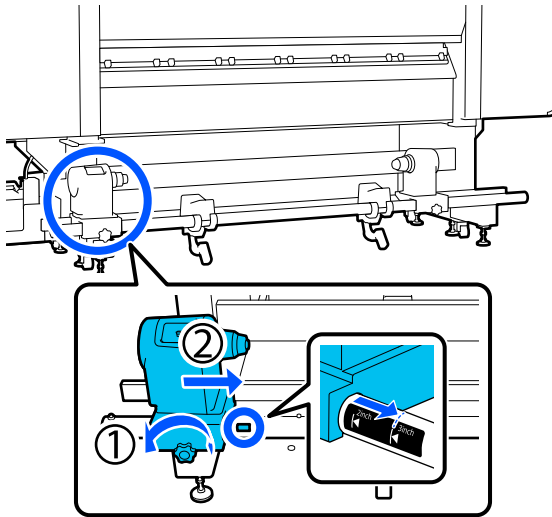
! Svarbi informacija:

Jei dešiniojo laikiklio rankenėlės veleno nematyti, rankenėlę sukite į priekį, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.

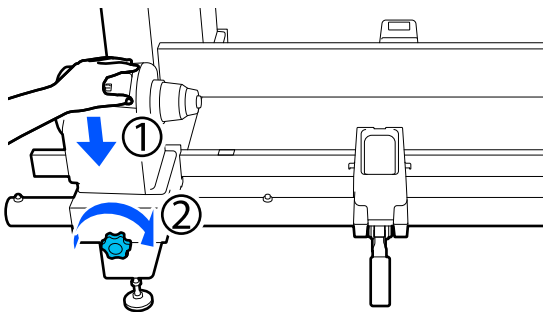


Pagrindinės operacijos

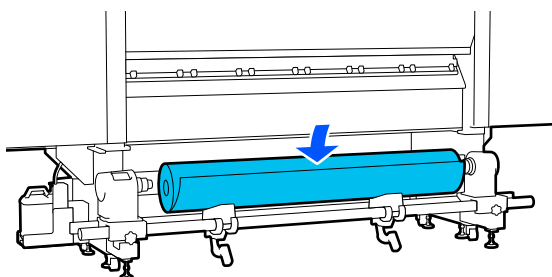
- 6** Atsukite kairiojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir perstumkite spausdinimo medžiagos laikiklį į nustatytą poziciją priklausomai nuo įdėtinės spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdies vidinio skersmens.



- 7** Spausdami spausdinimo medžiagos laikiklio viršų, iki galo priveržkite tvirtinimo varžtą. Jį priveržkite taip, kad spausdinimo medžiagos laikiklis nejudėtų.



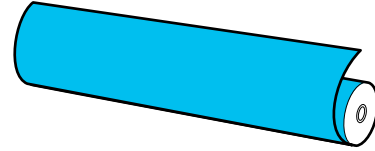
- 8** Padėkite spausdinimo medžiagą ant ritinėlio atramos. Įstumkite ritinėlio atramą į vidų apie 20 cm (7,87 col.) nuo ritinėlio galo.



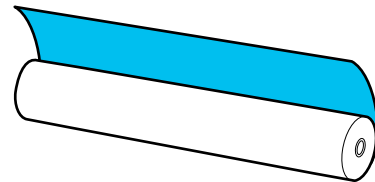
Pastaba:

Spausdinimo medžiagos įstatymo būdas priklauso nuo jos suvyniojimo.

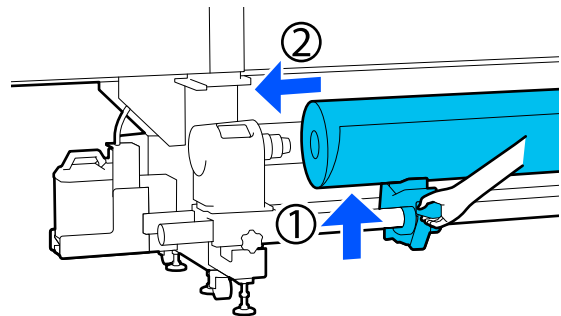
Printable Side Out



Printable Side In



- 9** Keldami kėlimo svirtį perstumkite ritinėlio atramą į kairę ir tvirtai įstatykite spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdį į spausdinimo medžiagos laikiklį.



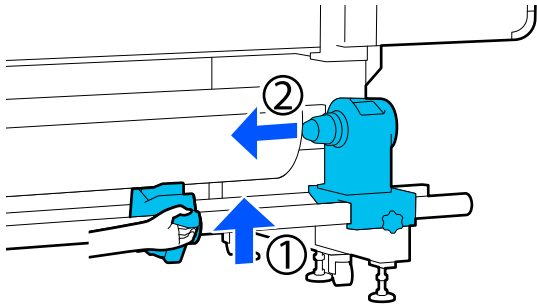
Pastaba:

Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažesnis negu 140 mm (5,51 col.), ritinėlio šerdis nepasieks spausdinimo medžiagos laikiklio, keliant ją kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į spausdinimo medžiagos laikiklį.

Pagrindinės operacijos

- 10** Keldami dešiniąją kėlimo svirtį, tvirtai įstatykite spausdinimo medžiagos laikiklį į spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdį.

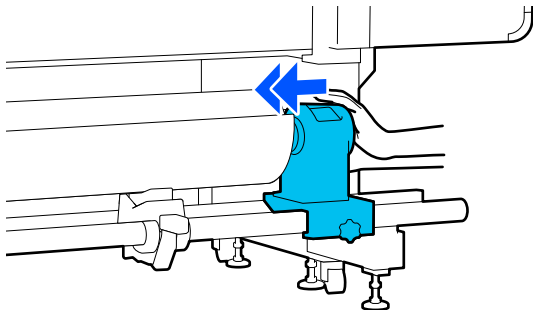


Pastaba:

Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažesnis negu 140 mm (5,51 col.), ritinėlio šerdį nepasiekia spausdinimo medžiagos laikiklis, keliant ją kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į spausdinimo medžiagos laikiklį.

- 11** Norėdami įsitikinti, kad spausdinimo medžiagos laikiklis yra tinkamai įdėtas į ritinėlio šerdį, dukart palenkite spausdinimo medžiagos laikiklį link ritinėlio galo.

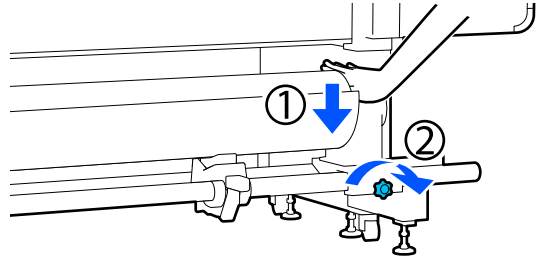


! Svarbi informacija:

Jeigu spausdinimo medžiagos laikiklis į ritinėlio šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp spausdinimo medžiagos laikiklio ir ritinėlio šerdies.

Dėl to spaudiniuose gali atsirasti linijos.

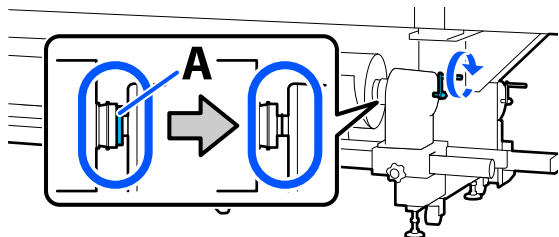
- 12** Spausdami spausdinimo medžiagos laikiklio viršų, iki galo priveržkite tvirtinimo varžtą. Jį priveržkite taip, kad spausdinimo medžiagos laikiklis nejudėtų.



! Svarbi informacija:

Jei spausdinimo medžiagos laikiklio varžtas bus nepriveržtas, spausdinant ritinėlio laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.

- 13** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis A bus visiškai įstatyta.



! Svarbi informacija:

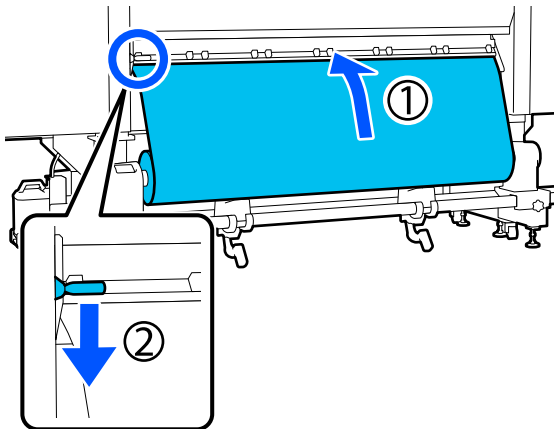
Kai dalies A nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdinimo medžiagos laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis A, atsukite rankeną atgal. Atsukite spausdinimo medžiagos laikiklio varžtą dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 5 žingsnio.

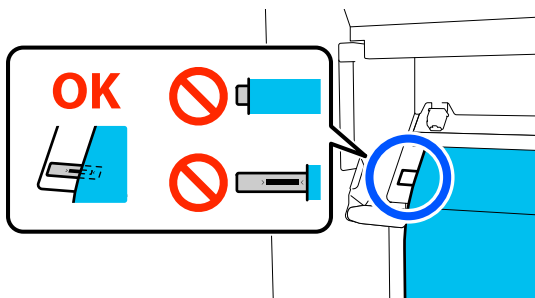
Pagrindinės operacijos

- 14** Spausdinimo medžiagą įstatykite apie 20 cm (7,87 col.) į angą, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos pakrovimo svirtį.

Įdėta spausdinimo medžiaga prispaudžiama ir neiškrenta.



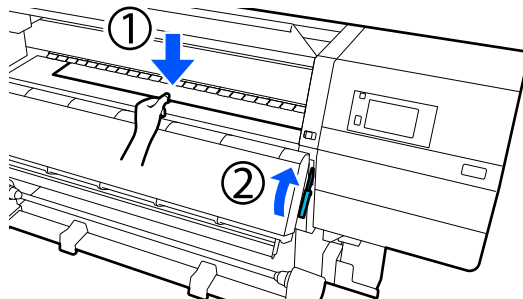
- 15** Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiagos kairysis kraštas yra etiketės stačiakampio srityje, kaip parodyta paveikslėlyje žemiau.



! Svarbi informacija:

Jei spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nėra etiketės juodo stačiakampio srityje, norėdami sureguliuoti spausdinimo medžiagos laikiklio padėtį, atlikite žingsnius nuo 6 iki 15 atvirkštine tvarka. Nebandykite pakeisti spausdinimo medžiagos laikiklių padėties, kai jie įkišti į spausdinimo medžiagos ritinėlį.

- 16** Pereikite prie priekinės pusės ir laikydami spausdinimo medžiagą, kad ji nenukristų apačion į užpakalinę dalį, pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



Pastaba:

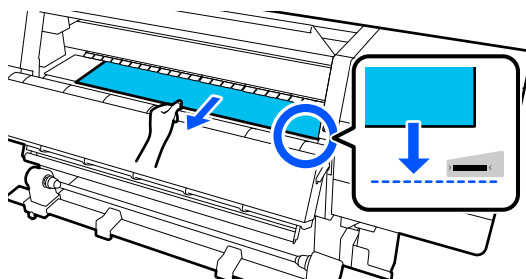
Galite pakeisti spausdinimo medžiagos įsiurbimo nustatymą ant spausdinimo plokštės atlikdami atitinkamą operaciją ekrane. Padidinus spausdinimo medžiagos įsiurbimą sumažinama tikimybė spausdinimo medžiagai nukristi.

Jei kyla sunkumų ištraukiant spausdinimo medžiagą toliau nurodytais veiksmais, sumažinkite spausdinimo medžiagos įsiurbimą. Pakeiskite pagal poreikį.

- 17** Ištraukite spausdinimo medžiagą į šią padėtį, laikydamiesi spausdinimo medžiagai tinkamo padavimo metodo.

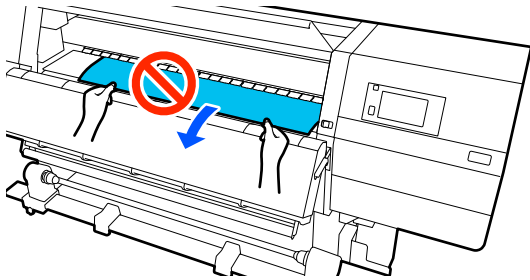
Įprasta tiekimo procedūra

Ištraukite spausdinimo medžiagą iki artimojo etiketės krašto ant spausdinimo plokštės. Viena ranka laikykite spausdinimo medžiagą per vidurį ir traukite tiesiai.



Pagrindinės operacijos



Spausdinimo medžiagos netraukite abiem rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali būti nukreipta įstrižai arba judėti.



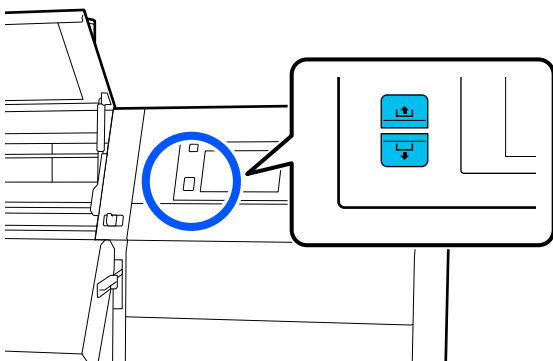
Priimamojo tiekimo procedūra

Traukite spausdinimo medžiagą, kol ji pasieks spausdinimo medžiagos laikiklį. Vadovaukitės toliau nurodytais žingsniais, kad tinkamai ištrauktumėte spausdinimo medžiagą.

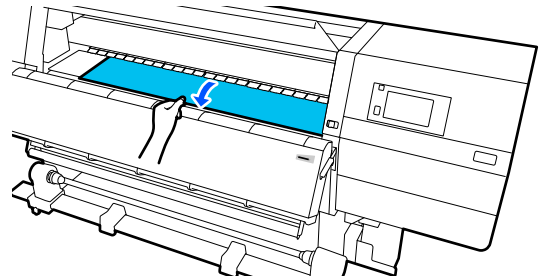
Kiekvieno toliau nurodyto žingsnio atveju prieš ištraukdami spausdinimo medžiagą įsitikinkite, kad ji atlaisvinta. Spausdinimo medžiaga gali suplyšti, jei bus traukiama per jėgą neatlaisvinus.

Kad atlaisvintumėte spausdinimo medžiagą, paspauskite spausdinimo medžiagos padavimo mygtuką. Kai įdedate spausdinimo medžiagą, paspauskite , kad spausdinama pusė būtų viršuje, ir paspauskite , kad spausdinama pusė būtų apačioje.

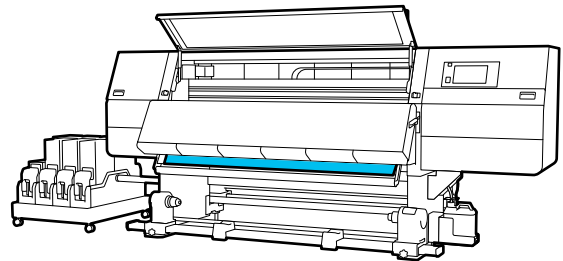
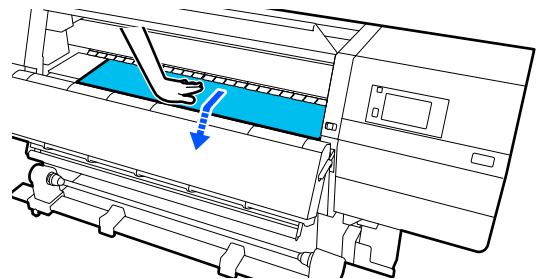
Tai atlikus, spausdinimo medžiaga, kuri įdedama užpakalinėje pusėje, ims sukintis tiekimo kryptimi ir atsilaisvins.



a. Laikykite viena ranka spausdinimo medžiagą per vidurį, tiesiai ištraukite ir įstatykite jos kraštą į džiovintuvą.

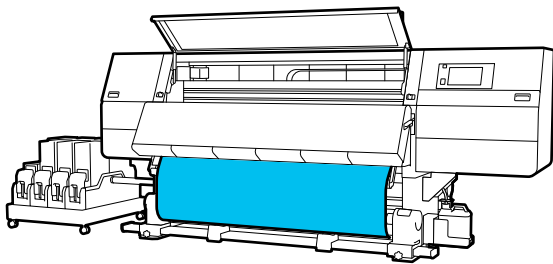
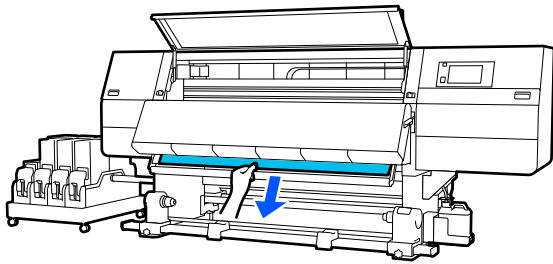


b. Laikydami spausdinimo medžiagą per vidurį ant spausdinimo plokštės, traukite ją į save, kol jos kraštas išlįs iš džiovintuvo apačios.

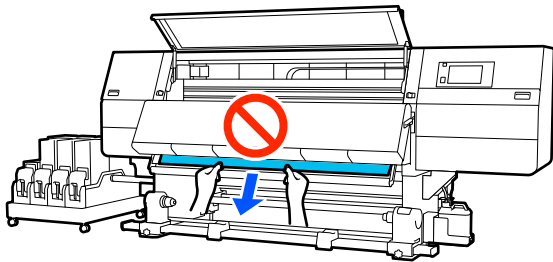


Pagrindinės operacijos

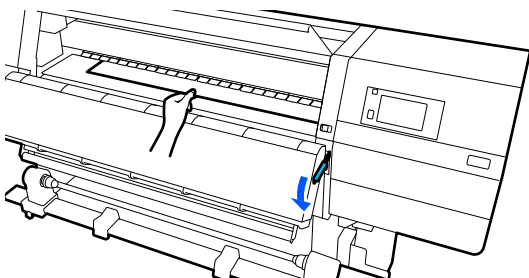
c. Laikykite viena ranka spausdinimo medžiagą per vidurį ir traukite, kol jos kraštas pasieks spausdinimo medžiagos laikiklį.



Spausdinimo medžiagos netraukite abiem rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali būti nukreipta įstrižai arba judėti.



18 Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.




Įprasta tiekimo procedūra

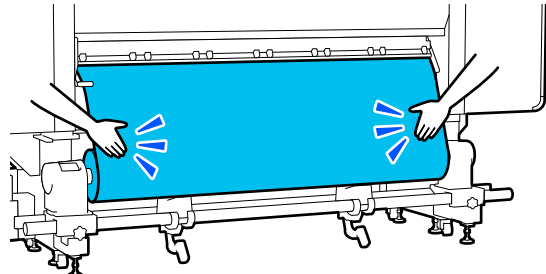
Nuleidę spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį pereikite prie kito žingsnio.

Priimamojo tiekimo procedūra

Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį, tada pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie automatinio popieriaus priėmimo elemento. Kai priekinis dangtis atidarytas, žr. toliau aprašytą procedūrą, kaip pritvirtinti spausdinimo medžiagą prie automatinio popieriaus priėmimo elemento.

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 58

19 Pereikite prie užpakalinės dalies, lengvai bakstelėkite į abu spausdinimo medžiagos kraštus ir patikrinkite, ar nesiskiria kairės ir dešinės pusės įtempimas.



Jeigu įtempimas skiriasi, spausdinimo medžiaga atsilaisvina.

Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį, esančią spausdintuvo priekyje, ir pataisykite spausdinimo medžiagos laisvumą.

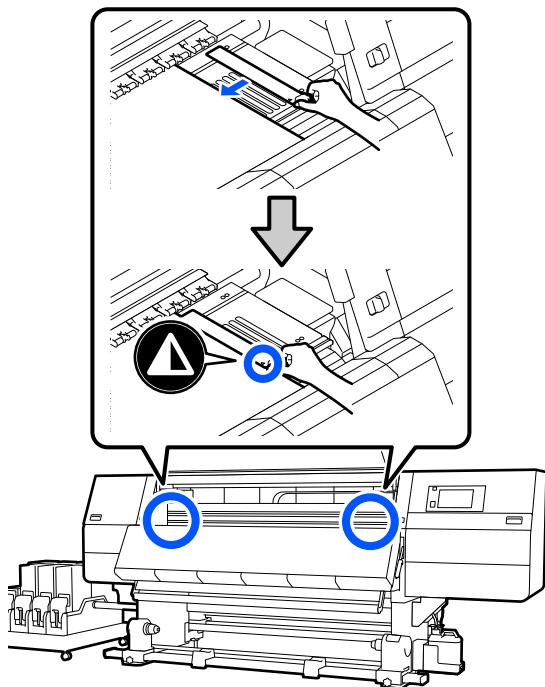
Kai laisvumas sureguliuotas, nuleiskite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį.

Pagrindinės operacijos

20

Pereikite prie priekinės dalies ir iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos viršutinio krašto. Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų suliginti su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių trikampių angų centrais.

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių neleidžia spausdinimo medžiagai slysti ir spausdinimo medžiagos pjaustymo kraštui liestis prie spausdinimo galvutės. Įdėkite tinkamai.

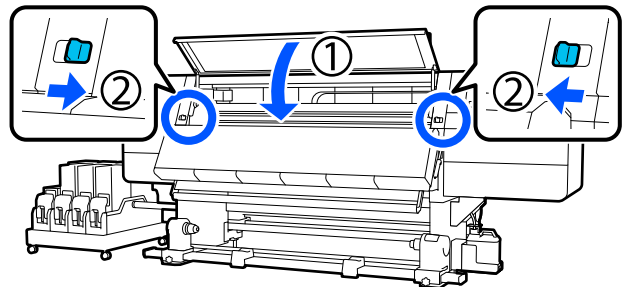


! Svarbi informacija:

- ❑ Kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm (0,01 col.) arba storesnė, spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių nenaudokite. Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų ties trikampių angų viduriu. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- ❑ Kai nenaudojate spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo plokštės kairę ir dešinę puses.
- ❑ Nenaudokite spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, jeigu išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti.

21

Uždarykite priekinį dangtį, o tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



22

Nustatykite spausdinimo medžiagos informaciją ekrane ir paspauskite **OK**.

Čia nustatykite toliau nurodytus nustatymus.

- ❑ „Media“: nustatykite spausdinant naudojamą spausdinimo medžiagą
- ❑ „Roll Winding Direction“: kaip suvynioti įdėtą spausdinimo medžiagą
- ❑ „Media Length“: įdėtos spausdinimo medžiagos ilgis
- ❑ „Media Detection“: kaip aptikti spausdinimo medžiagos plotį

„Media“ nustatoma toliau nurodytu būdu.

Pagrindinės operacijos

Kai įdėtai spausdinimo medžiagai nėra užregistruotų spausdinimo medžiagos nustatymų

Pirmiausia pasirinkite neužregistruotą numerį.

Nėra neužregistruotam numeriui nustatyto „Media Type“, todėl parodomas ekranas, kuriame galima pasirinkti „Media Type“. Pasirinkite „Media Type“ pagal įdėtos spausdinimo medžiagos popieriaus svorį, kaip rekomenduojama toliau. Kiekvieno rodomo „Media Type“ popieriaus svoriai ekrane pateikti tipinėmis reikšmėmis.

Media Type	Popieriaus svoris (g/m ²)
Ultra-Thin	39 arba mažiau
Thin	Nuo 40 iki 56
Med-Thick	Nuo 57 iki 89
Thick	90 arba daugiau

Kai yra užregistruotos spausdinimo medžiagos nustatymai / EMX failas atsiunčiamas ir užregistruojamas įdėtai spausdinimo medžiagai

Pasirinkite užregistruotos spausdinimo medžiagos numerį.

Dalyje „Media Detection“ nustatykite „Width Detection“. Paprastai šią parinktį palikite kaip „On“.

Norėdami apie „Media Detection“ sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

Paspauskite OK, kad pradėtumėte tokias operacijas, kaip įdėtos spausdinimo medžiagos aptikimas.

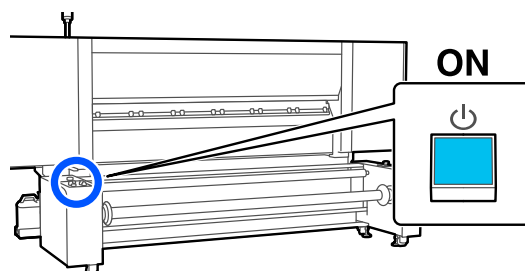
23

Vykdykite ekrane pateiktas instrukcijas, kad įdėtumėte spausdinimo medžiagos kraštą į reikiamą padėtį.

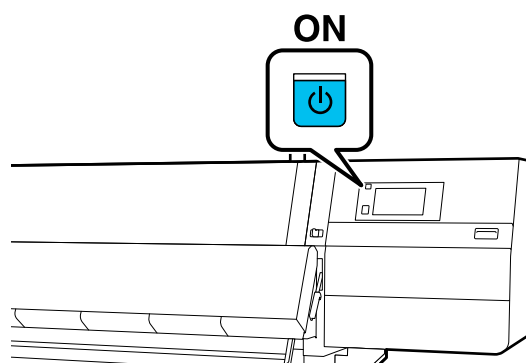
Didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elemento įdėjimas

Rekomenduojame, kad spausdinimo medžiagą įkeltų 2 žmonės. Darbą bus lengviau atlikti, jei vienas jų stovės kairėje, o kitas dešinėje, kai perduos spausdinimo medžiagą per ritinėlius.

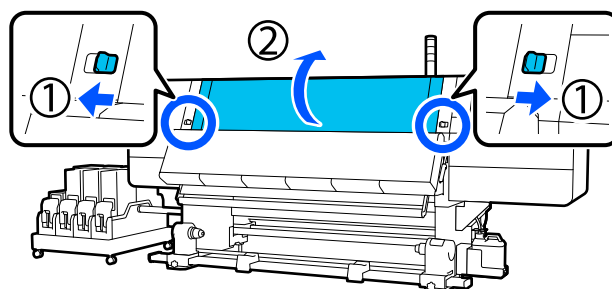
- 1 Paspauskite popieriaus padavimo elemento mygtuką „ON“, kad įjungtumėte maitinimą.



- 2 Paspauskite mygtuką „ON“ ir palaukite, kol bus atidarytas pradžios ekranas.

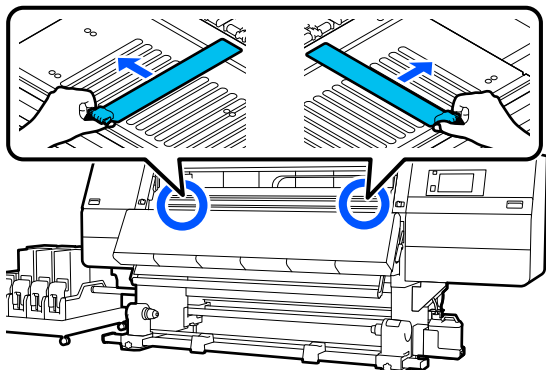


- 3 Ištraukite fiksavimo svirtis kairėje ir dešinėje pusėse į išorę, kad atidarytumėte priekinį dangtį.

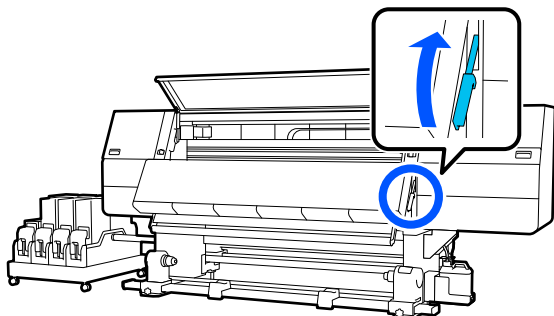


Pagrindinės operacijos

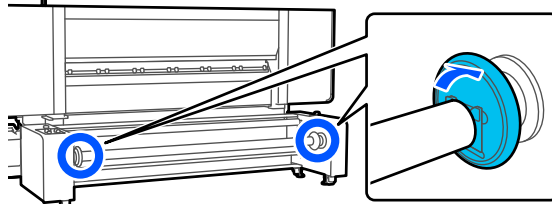
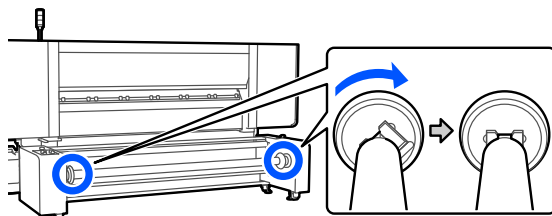
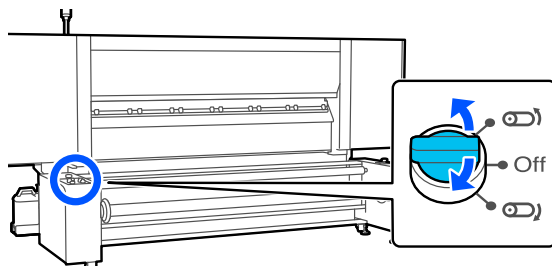
4 Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link abiejų spausdinimo plokštės kraštų.



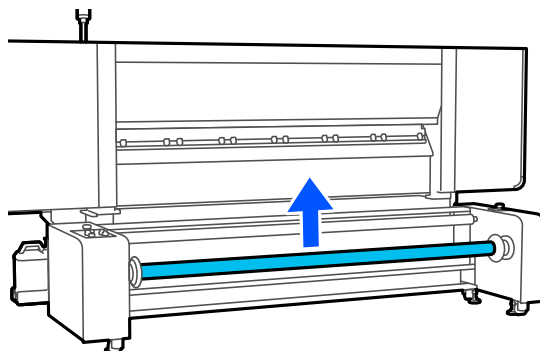
5 Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



6 Stumkite į galą, naudokite jungiklį „Manual“, kad pasuktumėte veleną į tokią padėtį, kuri parodyta iliustracijoje, tada nuleiskite abiejose pusėse esančias rankenas į išorę.

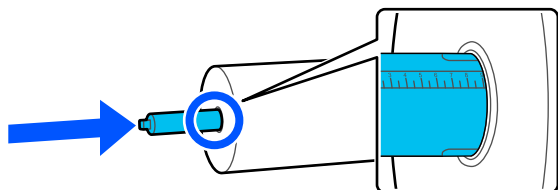


7 Išimkite veleną.

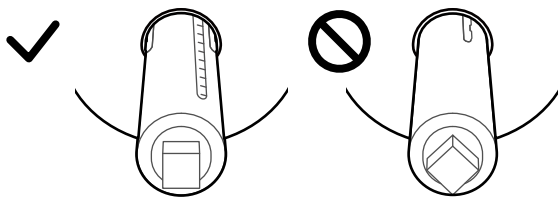


Pagrindinės operacijos

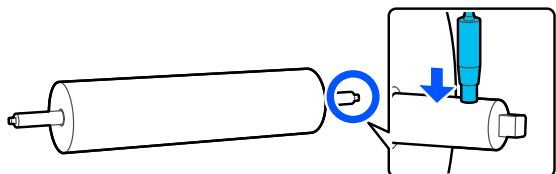
- 8** Įkiškite veleną į popieriaus šerdį iki maždaug 9 cm veleno skalėje (pusėje su spausdintuvo valdymo skydeliu).



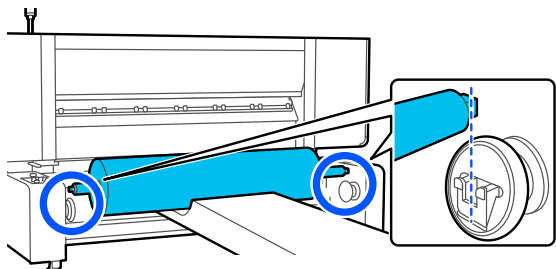
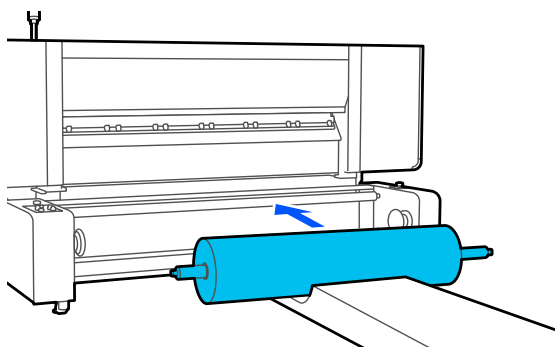
Veleną nustatykite taip, kaip parodyta iliustracijoje.



- 9** Pūskite orą iš vožtuvo į veleną, kol oras nustos eiti.

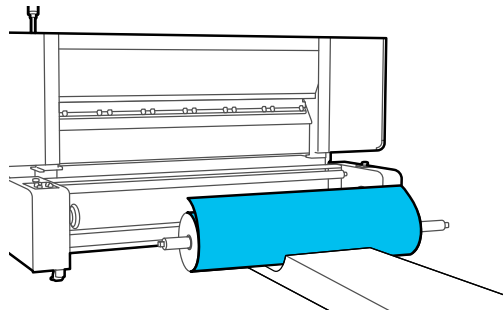


- 10** Perkelkite spausdinimo medžiagą į iliustracijoje parodytą padėtį.

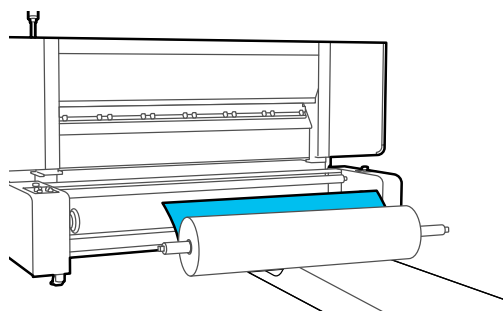


Pastaba:
Spausdinimo medžiagos įstatymo būdas priklauso nuo jos suvyniojimo.

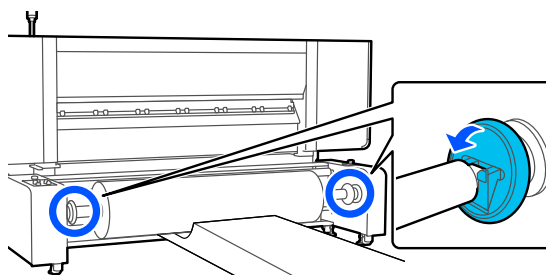
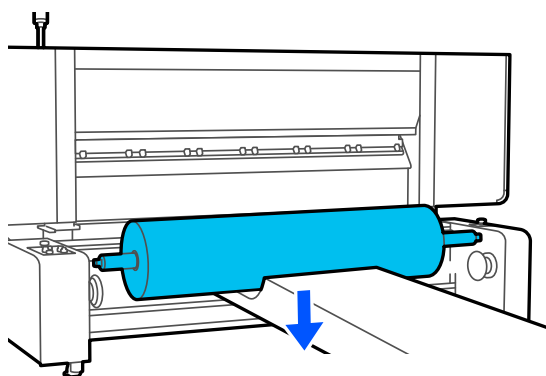
Printable Side Out



Printable Side In



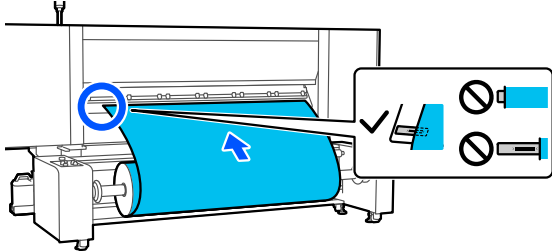
- 11** Nuleiskite spausdinimo medžiagą ir įdėkite veleną į lizdą, tada abiejose pusėse pakelkite rankenas.



Pagrindinės operacijos

12 Šiek tiek ištraukite spausdinimo medžiagos ir įsitikinkite, kad jos kairysis kraštas yra etiketės stačiakampio srityje, kaip parodyta paveikslėlyje žemiau.

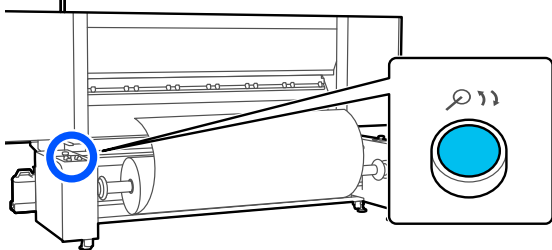
☞ „Kaip ištraukti spausdinimo medžiagą rankiniu būdu, naudojant didelio pajėgumo popieriaus padavimo elementą” puslapyje 41



! Svarbi informacija:

jei jis nepatenka į diapazoną, atlikite procedūrą dar kartą nuo veleno montavimo etapo.

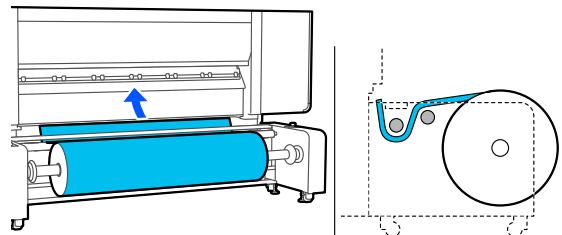
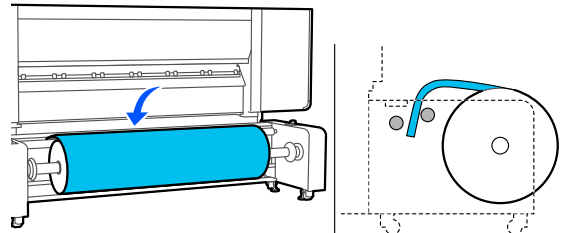
13 Paspauskite atleidimo mygtuką ir pakelkite įtempimo juostą.



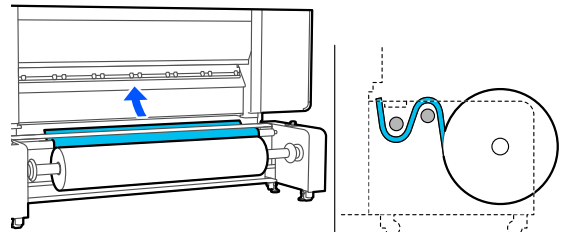
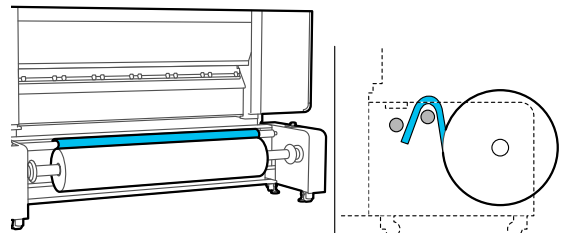
14 Traukdami spausdinimo medžiagą, prakiškite ją per ritinėlius, kaip parodyta iliustracijoje.

☞ „Kaip ištraukti spausdinimo medžiagą rankiniu būdu, naudojant didelio pajėgumo popieriaus padavimo elementą” puslapyje 41

Printable Side Out

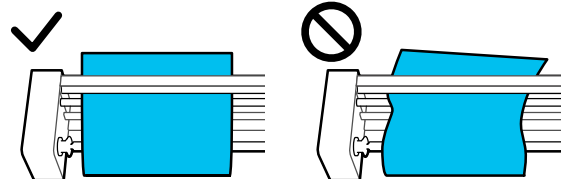


Printable Side In



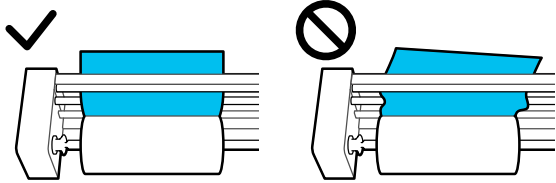
Praveskite spausdinimo medžiagą tiesiai, kai ji nebūtų pakreipta įstrižai.

☐ Printable Side Out

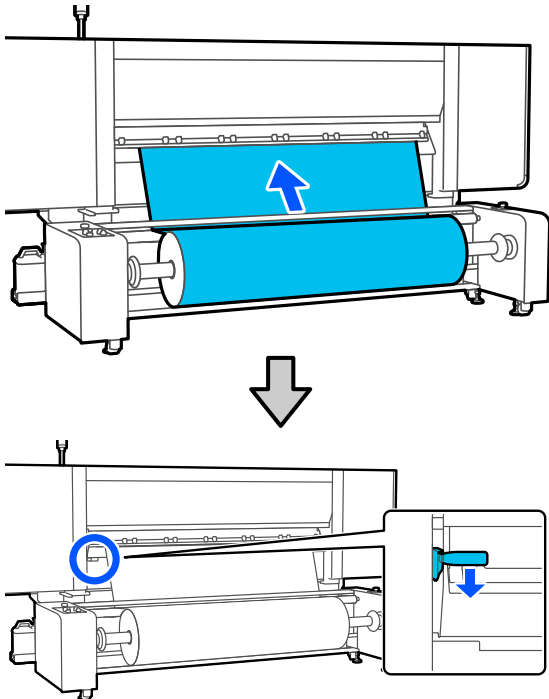


Pagrindinės operacijos

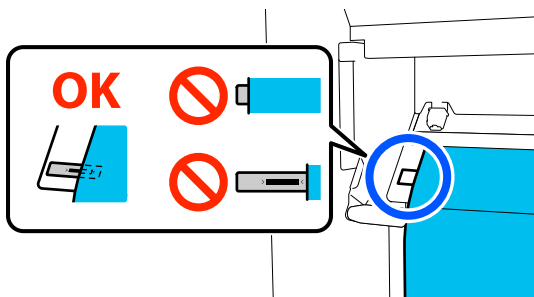
☐ Printable Side In



15 Spausdinimo medžiagos priekinį kraštą įstatykite apie 20 cm į angą, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos pakrovimo svirtį.



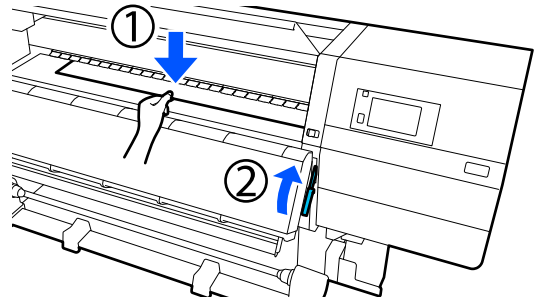
16 Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiagos kairysis kraštas yra etiketės stačiakampio srityje.



! Svarbi informacija:

jei jis nepatenka į diapazoną, atlikite procedūrą dar kartą nuo spausdinimo medžiagos pravedimo per ritinėlius etapo.

17 Pereikite prie priekinės pusės ir laikydami spausdinimo medžiagą, kad ji nenukristų apačion į užpakalinę dalį, pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



Pastaba:

Galite pakeisti spausdinimo medžiagos įsiurbimo nustatymą ant spausdinimo plokštės atlikdami atitinkamą operaciją ekrane. Padidinus spausdinimo medžiagos įsiurbimą sumažinama tikimybė spausdinimo medžiagai nukristi.

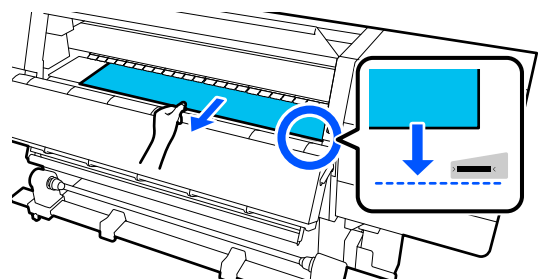
Jei kyla sunkumų ištraukiant spausdinimo medžiagą toliau nurodytais veiksmais, sumažinkite spausdinimo medžiagos įsiurbimą. Pakeiskite pagal poreikį.

18 Ištraukite spausdinimo medžiagą į šią padėtį, laikydamiesi spausdinimo medžiagai tinkamo padavimo metodo.

☞ „Kaip ištraukti spausdinimo medžiagą rankiniu būdu, naudojant didelio pajėgumo popieriaus padavimo elementą” puslapyje 41

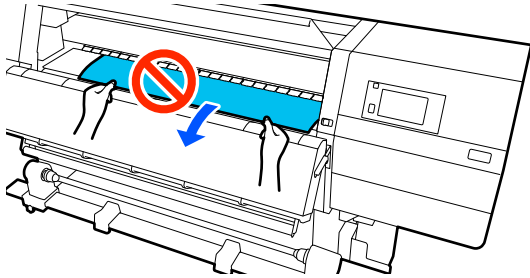
Įprasta tiekimo procedūra

Ištraukite spausdinimo medžiagą iki artimojo etiketės krašto ant spausdinimo plokštės. Viena ranka laikykite spausdinimo medžiagą per vidurį ir traukite tiesiai.



Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos netraukite abiem rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali būti nukreipta įstrižai arba judėti.



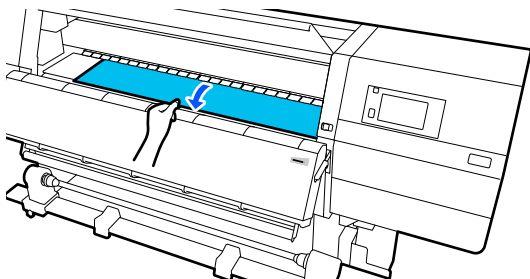
Ištraukę spausdinimo medžiagą, pereikite prie kito žingsnio.

Priimamojo tiekimo procedūra

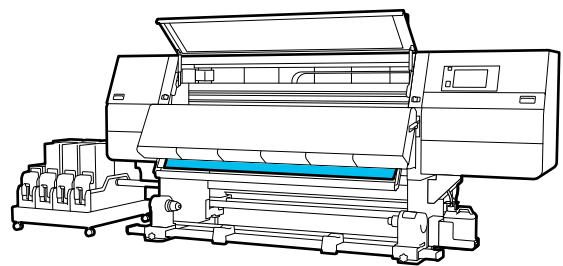
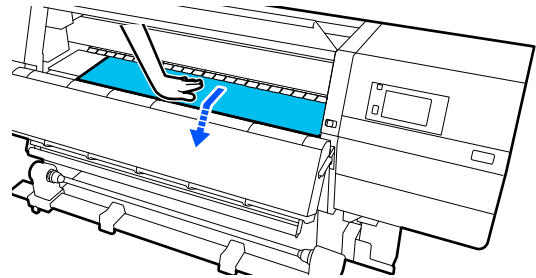
Traukite spausdinimo medžiagą, kol ji pasieks spausdinimo medžiagos laikiklį.

Atlaisvindami spausdinimo medžiagą, vadovaukitės toliau nurodytais žingsniais, kad ištrauktumėte spausdinimo medžiagą.

a. Laikykite viena ranka spausdinimo medžiagą per vidurį, tiesiai ištraukite ir įstatykite jos kraštą į džiovintuvą.



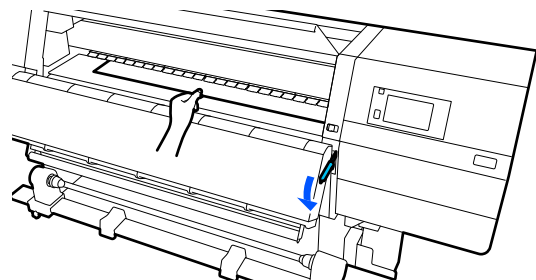
b. Laikydami spausdinimo medžiagą per vidurį ant spausdinimo plokštės, traukite ją į save, kol jos kraštas išlįs iš džiovintuvo apačios.



Tada įstatykite spausdinimo medžiagą į automatinį popieriaus priėmimo elementą. Kai priekinis dangtis atidarytas, žr. toliau aprašytą procedūrą, kaip pritvirtinti spausdinimo medžiagą prie automatinio popieriaus priėmimo elemento.

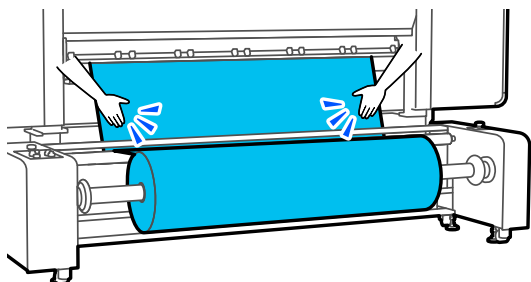
 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 58

19 Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



Pagrindinės operacijos

- 20** Pereikite prie užpakalinės dalies, lengvai bakstelėkite į abu spausdinimo medžiagos kraštus ir patikrinkite, ar nesiskiria kairės ir dešinės pusės įtempimas.

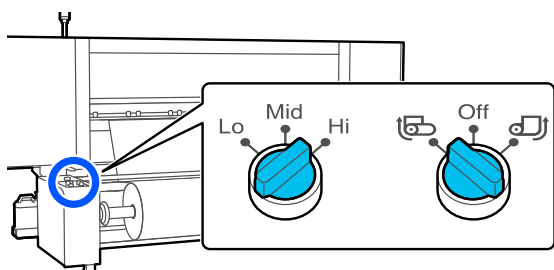


Jeigu įtempimas skiriasi, spausdinimo medžiaga atsilaisvina.

Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį, esančią spausdintuvo priekyje, ir pataisykite spausdinimo medžiagos laisvumą.

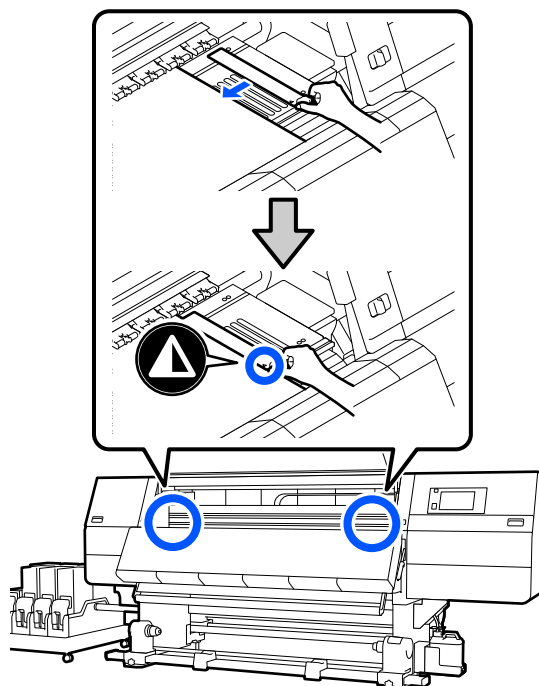
Kai laisvumas sureguliuotas, nuleiskite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį.

- 21** Patvirtinkite, kad jungiklis „Auto“ ir įdėjimo jungiklis nustatyti atsižvelgiant į įdėtą spausdinimo medžiagą.



- 22** Pereikite prie priekinės dalies ir iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos viršutinio krašto. Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų suliginti su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių trikampių angų centrais.

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių neleidžia spausdinimo medžiagai slysti ir spausdinimo medžiagos pjaustymo kraštui liestis prie spausdinimo galvutės. Įdėkite tinkamai.

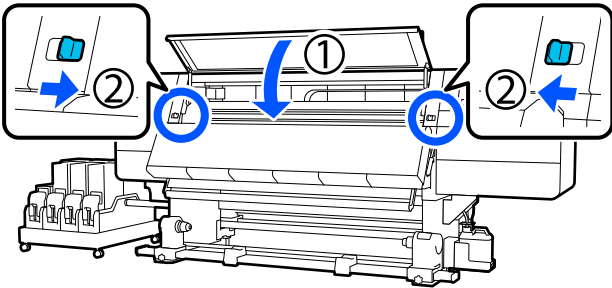


Pagrindinės operacijos

! Svarbi informacija:

- Kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm (0,01 col.) arba storesnė, spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių nenaudokite. Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų ties trikampių angų viduriu. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- Kai nenaudojate spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo plokštės kairę ir dešinę puses.
- Nenaudokite spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, jeigu išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti.

- 23** Uždarykite priekinį dangtį, o tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



- 24** Nustatykite spausdinimo medžiagos informaciją ekrane ir paspauskite **OK**.

Čia nustatykite toliau nurodytus nustatymus.

- „Media“: nustatykite spausdinant naudojamą spausdinimo medžiagą
- „Roll Winding Direction“: kaip suvynioti įdėtą spausdinimo medžiagą
- „Media Length“: įdėtos spausdinimo medžiagos ilgis
- „Media Detection“: kaip aptikti spausdinimo medžiagos plotį

„Media“ nustatoma toliau nurodytu būdu.

Kai įdėtai spausdinimo medžiagai nėra užregistruotų spausdinimo medžiagos nustatymų

Pirmiausia pasirinkite neužregistruotą numerį.

Nėra neužregistruotam numeriui nustatyto „Media Type“, todėl parodomas ekranas, kuriame galima pasirinkti „Media Type“. Pasirinkite „Media Type“ pagal įdėtos spausdinimo medžiagos popieriaus svorį, kaip rekomenduojama toliau. Kiekvieno rodomo „Media Type“ popieriaus svoriai ekrane pateikti tipinėmis reikšmėmis.

Media Type	Popieriaus svoris (g/m ²)
Ultra-Thin	39 arba mažiau
Thin	Nuo 40 iki 56
Med-Thick	Nuo 57 iki 89
Thick	90 arba daugiau

Kai yra užregistruotos spausdinimo medžiagos nustatymai / EMX failas atsisiunčiamas ir užregistruojamas įdėtai spausdinimo medžiagai

Pasirinkite užregistruotos spausdinimo medžiagos numerį.

Dalyje „Media Detection“ nustatykite „Width Detection“. Paprastai šią parinktį palikite kaip „On“.

Norėdami apie „Media Detection“ sužinoti daugiau, žr. Vartotojo vadovas, pateiktą Vadovas internete.

Paspauskite **OK**, kad pradėtumėte tokias operacijas, kaip įdėtos spausdinimo medžiagos aptikimas.

- 25** Vykdysite ekrane pateiktas instrukcijas, kad įdėtumėte spausdinimo medžiagos kraštą į reikiamą padėtį.

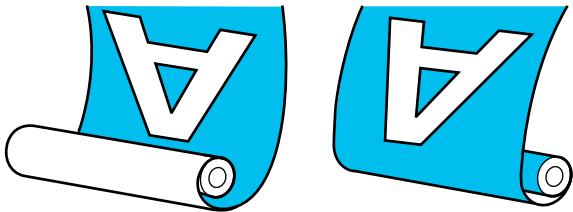
Pagrindinės operacijos

Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

Automatinis popieriaus priėmimo elementas automatiškai priima išspausdintą medžiagą, pagerindamas veikimo be priežiūros efektyvumą.

Šio spausdintuvo Automatinis popieriaus priėmimo elementas gali priimti spausdinimo medžiagą bet kuria toliau nurodyta kryptimi.

Spausdinimo pusė viduje Spausdinimo pusė išorėje



Priėmimo spausdinimo pusė viduje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio viduje. Daugeliu atveju rekomenduojama, kad „spausdinimo pusė būtų viduje“.

Priėmimo spausdinimo pusė išorėje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio išorėje.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Video Manual](#)

Perspėjimas:

- ❑ *Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlių arba išimdami spausdinimo medžiagą iš priėmimo ritinėlio, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais.
Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdis ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.*
- ❑ *Pasirūpinkite, kad eksploataavimo metu rankos arba plaukai nepatektų į Popieriaus padavimo elementą arba Automatinis popieriaus priėmimo elementą.
Nepaisant šių atsargumo priemonių, galima susižeisti.*
- ❑ *Nekiškite į džiovintuvą rankų. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*

Svarbūs nurodymai tinkamam priėmimui

Norėdami užtikrinti tinkamą spausdinimo medžiagos priėmimą, laikykitės žemiau pateiktų nurodymų.

- ❑ Rekomenduojame, kad priėmimo ritinėlio šerdis plotis sutaptų su spausdinimo medžiagos pločiu. Jei naudosite kitokio storio priėmimo ritinėlio šerdį, gali susilenkti priėmimo ritinėlis ir spausdinimo medžiaga bus netinkamai paimta.
- ❑ Spausdinimo medžiagai paimti naudoti „spausdinimo pusė viduje“. Dėl „spausdinimo pusė išorėje“ spausdinimo medžiaga gali judėti ir atsirasti netinkamas ritinėlio lygiavimas. Jei paėmimo negalima atlikti tinkamai naudojant „spausdinimo pusė išorėje“, naudokite paėmimą „spausdinimo pusė viduje“.
- ❑ Spausdinimo medžiaga, kurios plotis mažesnis nei 36 coliai, gali judėti arba būti netinkamai paimta.
- ❑ Netvirtinkite priėmimo ritinėlio šerdzių, kaip parodyta kitame paveikslėlyje. Priėmimo įtempimas bus netolygus ir šerdis laisvai suksis. Dėl to popierius negali tinkamai susivynioti ir spausdinimo rezultatuose gali atsirasti juostos.

Pagrindinės operacijos

Susidėvėję kraštai



Deformuoti



Automatinio popieriaus priėmimo elemento naudojimas

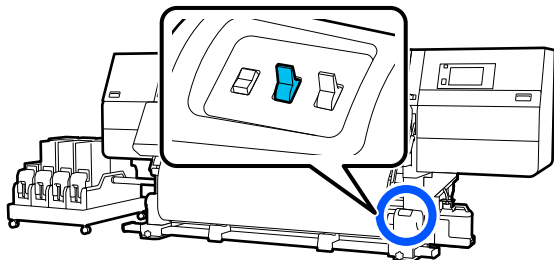
Ritinėlio šerdies tvirtinimas

Ko jums reikia

- Priėmimo ritinėlio šerdies, kurios plotis sutampa su spausdinimo medžiagos pločiu
- Prekyboje galimos įsigyti lipnios juostelės

Dėjimas

- 1** Nustatykite jungiklį Auto į padėtį Off.

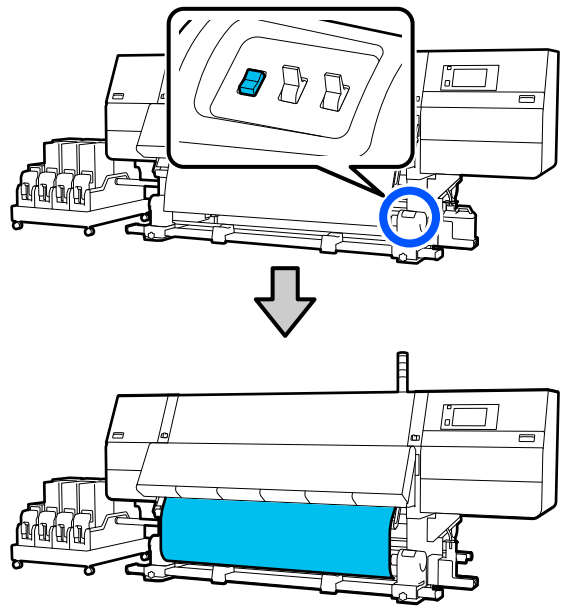


- 2** Įsitinkinkite, kad spausdinimo medžiagos kraštas liečiasi prie spausdinimo medžiagos laikiklio.

Jei taip nėra, atlikite toliau nurodytą procedūrą, kad spausdinimo medžiagos kraštas prisiliestų prie spausdinimo medžiagos laikiklio.

Įprasta tiekimo procedūra

Laikykite nuspaudę spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklio artimąjį kraštą, kol spausdinimo medžiagos kraštas pasieks spausdinimo medžiagos laikiklį.



! Svarbi informacija:

Norėdami tiekti spausdinimo medžiagą, visada paspauskite spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklį. Jei spausdinimo medžiaga stumiama ranka, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali susisukti.

Priimamojo tiekimo procedūra

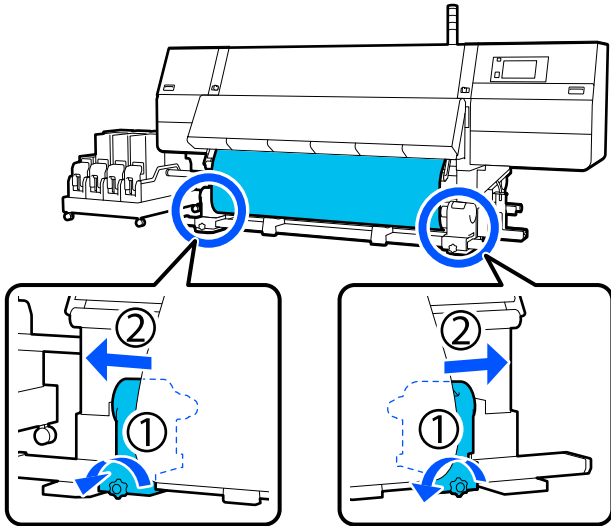
Atlikite skyrelyje „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ nurodytus žingsnius nuo 16 iki 18, kad ištrauktumėte spausdinimo medžiagą, kol jos kraštas pasieks spausdinimo medžiagos laikiklį.

[☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 42](#)

Pagrindinės operacijos

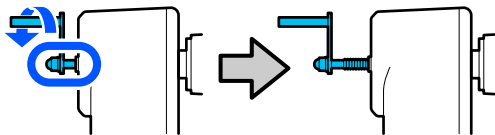
3 Atlaisvinkite spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtus iš abiejų pusių ir nustatykite spausdinimo medžiagos laikiklius taip, kaip atstumas tarp jų būtų didesnis nei spausdinimo medžiagos plotis.

Jei ritinėlio atramos išdėstytos netolygiai, išlyginkite.

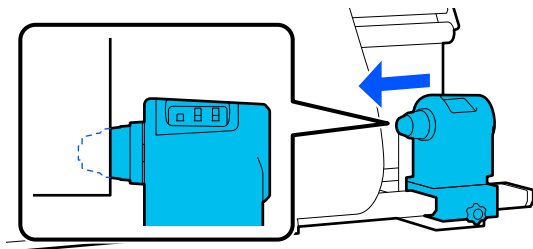


! Svarbi informacija:

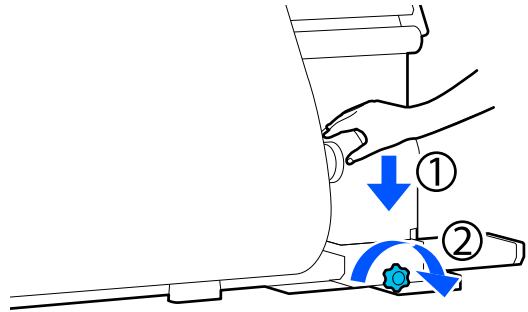
Jei kairės pusės spausdinimo medžiagos laikiklio rankenėlės veleno nematyti, sukite rankenėlę, kaip parodyta, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, ritinėlio šerdis negali būti įdėta tinkamai.



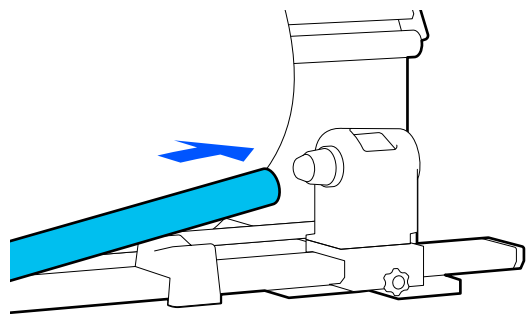
4 Sulygiuokite ir perkeltkite dešinį spausdinimo medžiagos laikiklį į spausdinimo medžiagos dešinį kraštą.



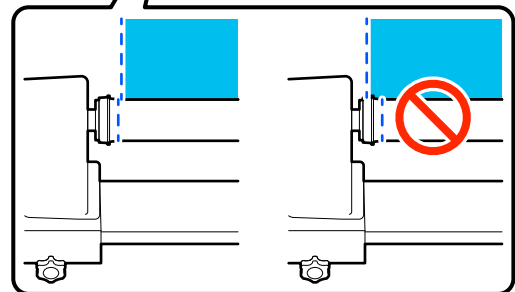
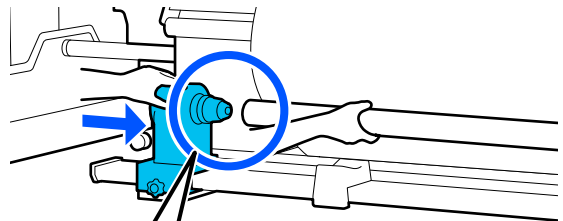
5 Spausdami spausdinimo medžiagos laikiklio viršų, priveržkite varžtą.



6 Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinį spausdinimo medžiagos laikiklį.



7 Patikrinkite, ar kairysis spausdinimo medžiagos laikiklis yra iki galo įstatytas į ritinėlio šerdį ir ar ritinėlio šerdis ir spausdinimo medžiagos kraštai tinkamai sulygiuoti.

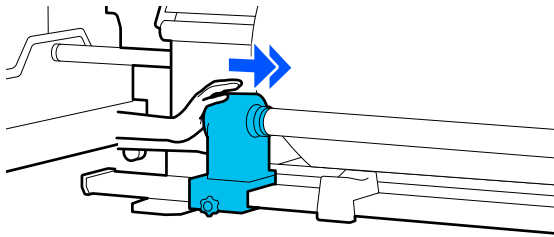


Pagrindinės operacijos

! Svarbi informacija:

Jei spausdinimo medžiagos kraštai nesulygiuoti, jos nebus galima tinkamai paimti. Jei kraštai nesulygiuoti, atsukite dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir grįžkite prie 4 žingsnio.

- 8** Norėdami įsitikinti, kad spausdinimo medžiagos laikiklis yra tinkamai įdėtas į ritinėlio šerdį, dukart palenkite spausdinimo medžiagos laikiklį link ritinėlio galo.

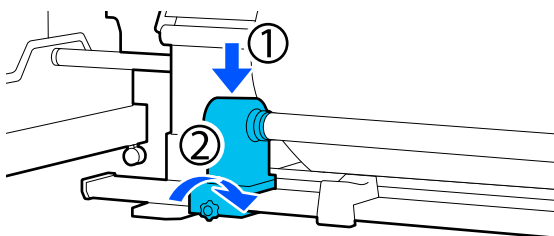


! Svarbi informacija:

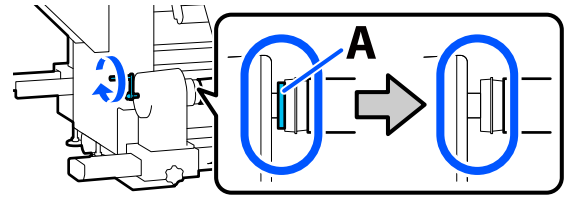
Jeigu spausdinimo medžiagos laikiklis į ritinėlio šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp spausdinimo medžiagos laikiklio ir ritinėlio šerdies.

Dėl to spaudiniuose gali atsirasti linijos.

- 9** Spausdami spausdinimo medžiagos laikiklio viršų, priveržkite tvirtinimo varžtą. Jį priveržkite taip, kad spausdinimo medžiagos laikiklis nejudėtų.



- 10** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis A bus visiškai įstatyta.



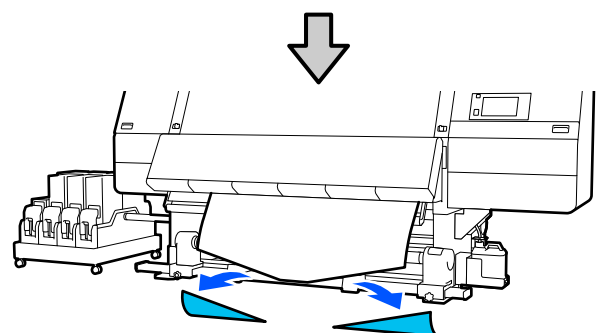
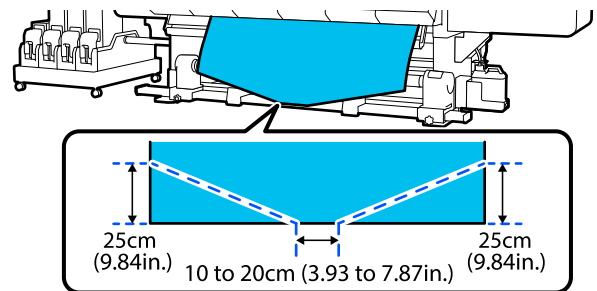
! Svarbi informacija:

Kai dalies A nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdinimo medžiagos laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis A, atsukite rankeną atgal. Atsukite spausdinimo medžiagos laikiklio varžtą dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 5 žingsnio.

- 11** Spausdinimo medžiagos centre palikite 10–20 cm (3,93–7,87 col.) pločio tarpą ir pjaukite bent 25 cm (9,84 col.) atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų.

Nukirpus spausdinimo medžiagos kraštus, išvengiama tiekimo problemų, pvz., kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų užsilenkimo ir įtraukimo priėmimo pradžioje.



Pagrindinės operacijos

Toliau žr. nurodytus veiksmus pagal atitinkamą procedūrą.

Įprasta tiekimo procedūra

☞ „Priėmimas taikant įprastą tiekimo procedūrą“ puslapyje 62

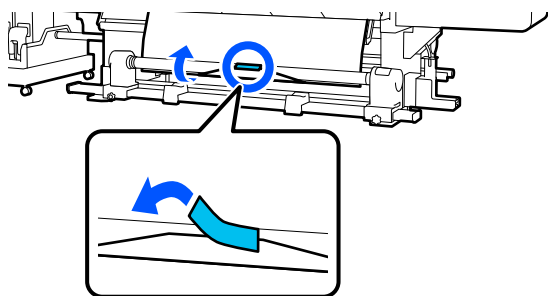
Priimamojo tiekimo procedūra

☞ „Priėmimas taikant priimamojo tiekimo procedūrą“ puslapyje 64

Priėmimas taikant įprastą tiekimo procedūrą

Spausdinimo pusė viduje

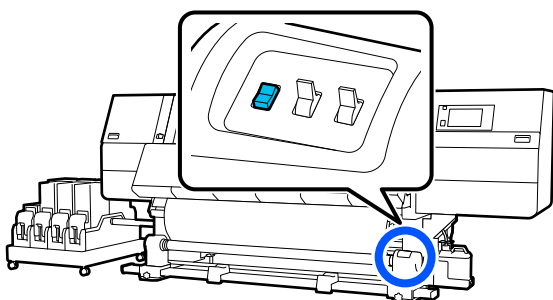
- 1 Tempdami spausdinimo medžiagos centrą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlio šerdį nuo galinės pusės į priekį ir pritvirtinkite ją prekyboje galima įsigyti lipnia juoste.



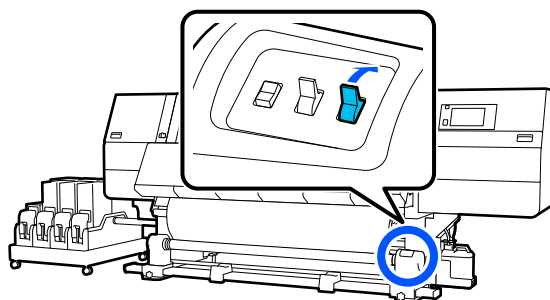
! Svarbi informacija:

Traukdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite ją prie priėmimo ritinėlio šerdies. Jei bus neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

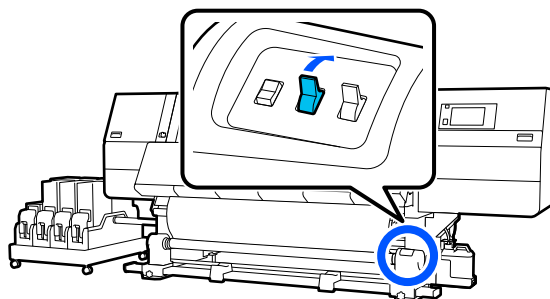
- 2 Valdymo skydelyje laikykite nuspaudę spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklį, kad aplink priėmimo ritinėlio šerdį vieną kartą susivyniotų pakankamai spausdinimo medžiagos.



- 3 Laikykite nuspaudę „Manual“ jungiklį ☞ pusėje, kad galėtumėte atlikti spausdinimo medžiagos priėmimą vieną kartą apvynioję aplink šerdį.

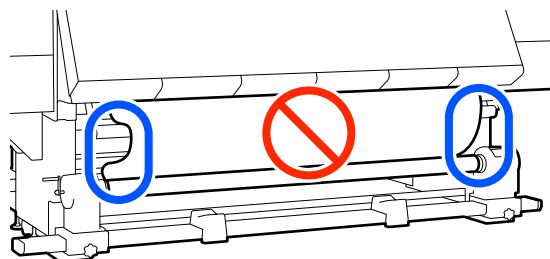


- 4 Jungiklį Auto nustatykite į ☞ .



- 5 Įsitikinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

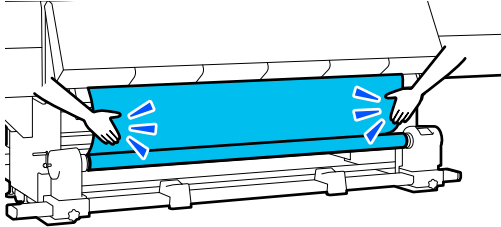
Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.



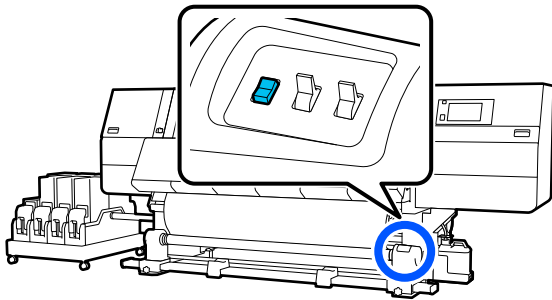
Pagrindinės operacijos

Pastaba:

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.

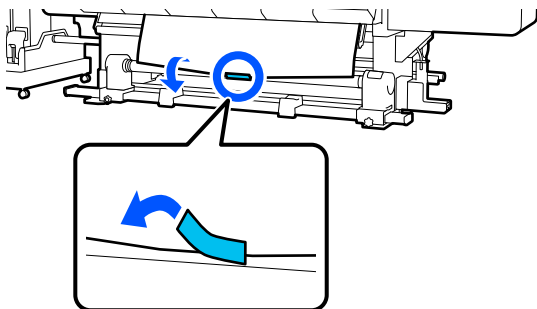


- 6** Laikykite nuspaudę spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklį, kol abu spausdinimo medžiagos kraštai bus paimti ir vieną ar du kartus apvynioti aplink šerdį.



Spausdinimo pusė išorėje

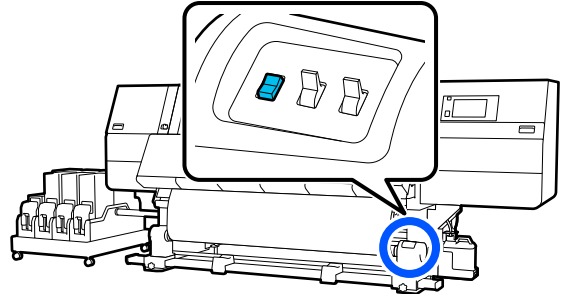
- 1** Traukdami centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn, prekyboje esančia lipnia juosta pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies.




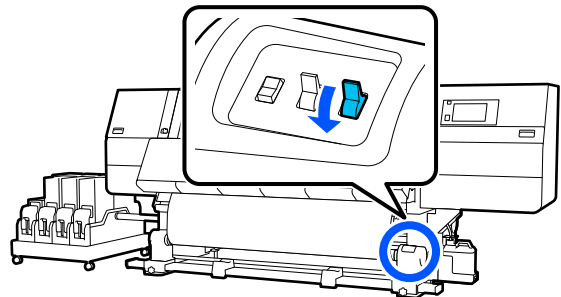
! Svarbi informacija:


Traukdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite ją prie priėmimo ritinėlio šerdies. Jei bus neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

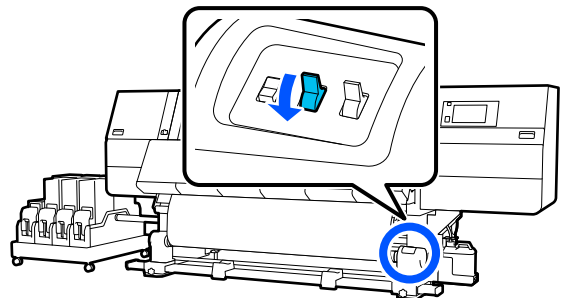
- 2** Valdymo skydelyje laikykite nuspaudę spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklį, kad aplink priėmimo ritinėlio šerdį vieną kartą susivyniotų pakankamai spausdinimo medžiagos.



- 3** Laikykite nuspaudę „Manual“ jungiklį  pusėje, kad galėtumėte atlikti spausdinimo medžiagos priėmimą vieną kartą apvynioję aplink šerdį.



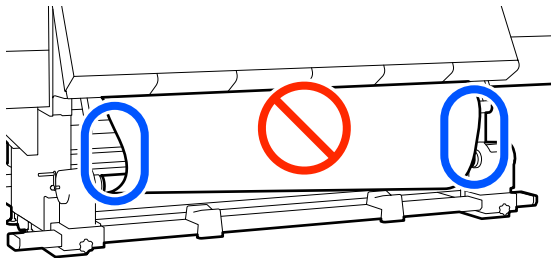
- 4** Jungiklį Auto nustatykite į .



Pagrindinės operacijos

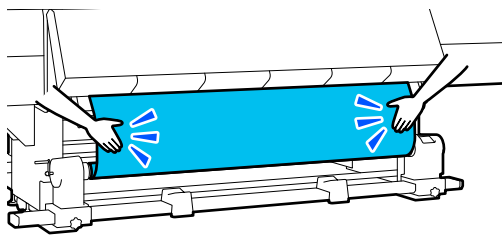
- 5** Įsitikinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.

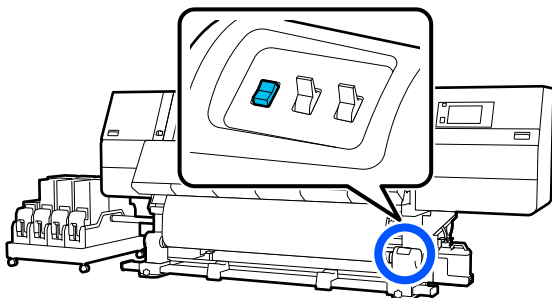


Pastaba:

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.



- 6** Laikykite nuspaudę spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklį, kol abu spausdinimo medžiagos kraštai bus paimti ir vieną ar du kartus apvynioti aplink šerdį.

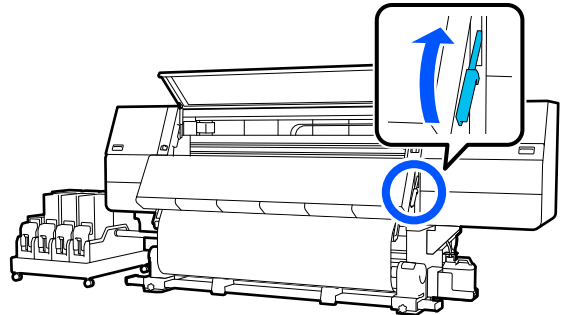


Priėmimas taikant priimamojo tiekimo procedūrą

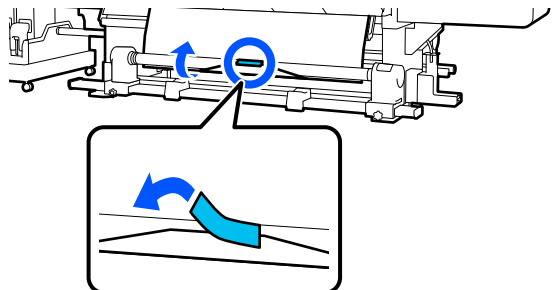
Spausdinimo pusė viduje

- 1** Patikrinkite, ar priekinis dangtis atidarytas.

- 2** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 3** Tempdami spausdinimo medžiagos centrą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlio šerdį nuo galinės pusės į priekį ir pritvirtinkite ją prekyboje galima įsigyti lipnia juoste.





! **Svarbi informacija:**

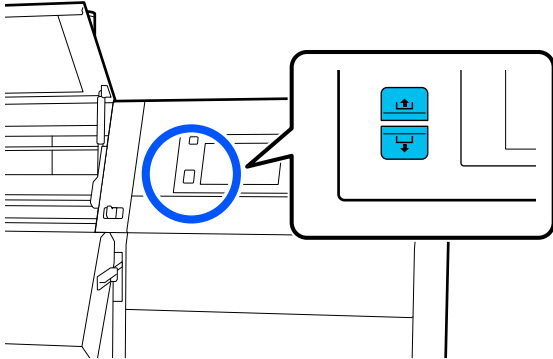
Traukdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite ją prie priėmimo ritinėlio šerdies. Jei bus neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 4** Pakartokite toliau nurodytą procedūrą ir atlikite spausdinimo medžiagos priėmimą du kartus apvynioję aplink šerdį.

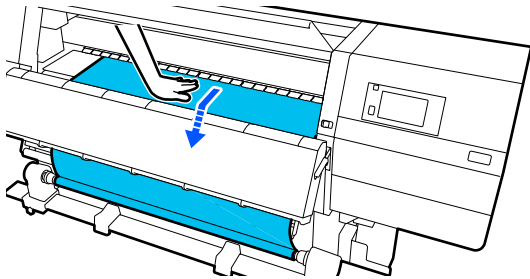
a. Laikykite nuspaustą spausdinimo medžiagos padavimo mygtuką, kad šiek tiek atlaisvintumėte spausdinimo medžiagą užpakalinėje pusėje.


Pagrindinės operacijos

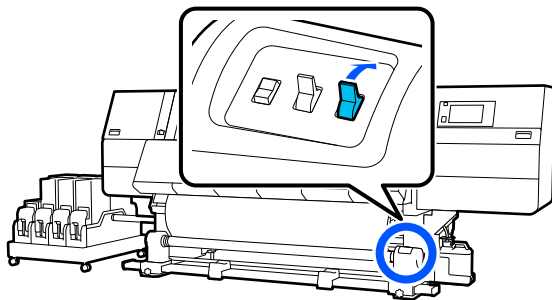
Kai įdedate spausdinimo medžiagą, paspauskite , kad spausdinama pusė būtų viršuje, ir paspauskite , kad spausdinama pusė būtų apačioje.



b. Laikydami spausdinimo medžiagą per vidurį ant spausdinimo plokštės, ištraukite ją traukdami į save ir atlaisvinkite spausdinimo medžiagą priekinėje pusėje.




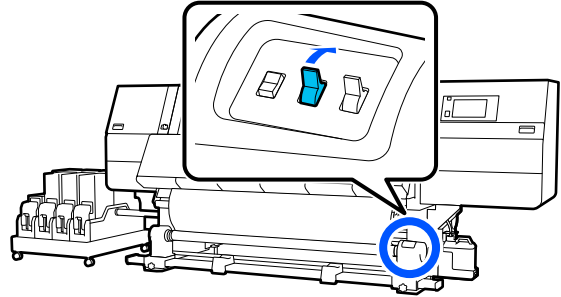
c. Laikykite nuspaudę jungiklį „Manual“  pusėje, kad suvyniotumėte atsilaisvinusią spausdinimo medžiagą aplink šerdį.



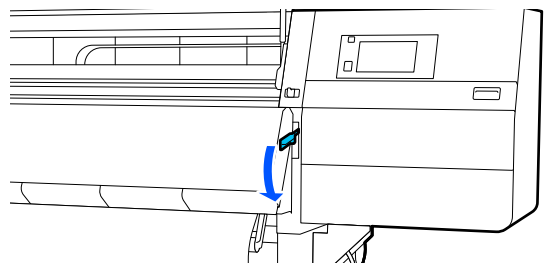
Svarbi informacija:

Vyniodami spausdinimo medžiagą aplink šerdį, vyniokite tik atsilaisvinusią dalį. Jei vyniosite neatlaisvinę, susidarys raukšlių ar kils kitų problemų.

5 Jungiklį Auto nustatykite į .



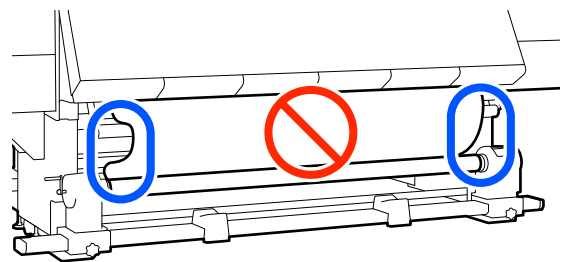
6 Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



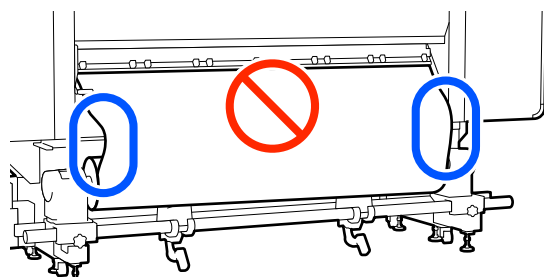
7 Įsitinkinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta priekinėje ir užpakalinėje pusėje.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 2 žingsnio.

Priekinė pusė

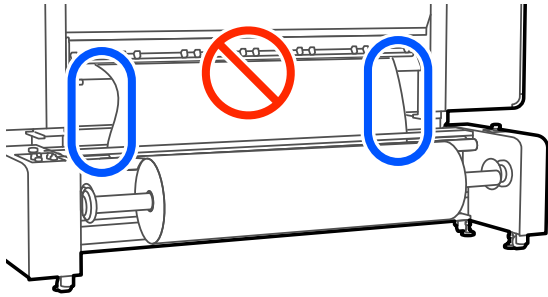


Galinė pusė (standartinio tipo popieriaus padavimo elementas)



Pagrindinės operacijos

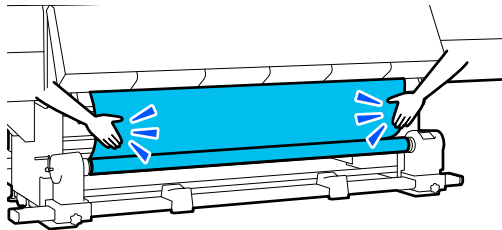
Galinė pusė (didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elementas)



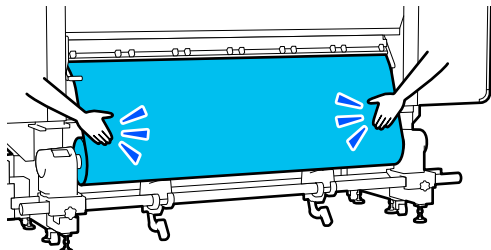
Pastaba:

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.

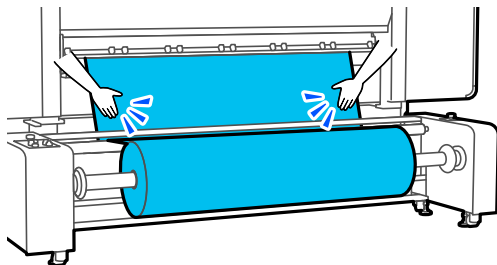
Priekinė pusė



Galinė pusė (standartinio tipo popieriaus padavimo elementas)

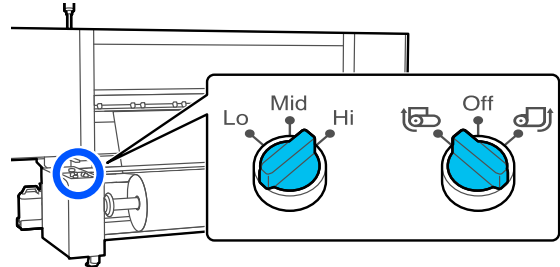


Galinė pusė (didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elementas)



8

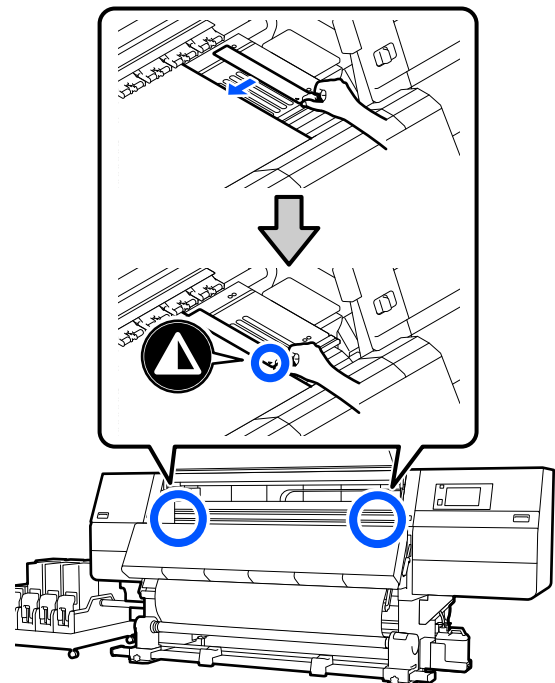
Jei naudojate didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elementą, tuomet patvirtinkite, kad jungiklis „Auto“ ir įdėjimo jungiklis nustatyti atsižvelgiant į įdėtą spausdinimo medžiagą.



9

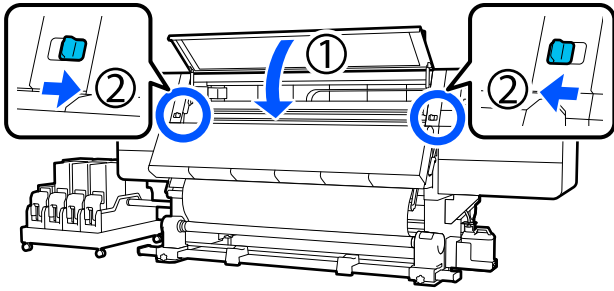
Pereikite prie priekinės dalies ir iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos viršutinio krašto. Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų sulyginami su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių trikampių angų centrais.

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių neleidžia spausdinimo medžiagai slysti ir spausdinimo medžiagos pjaustymo kraštui liestis prie spausdinimo galvutės. Įdėkite tinkamai.



Pagrindinės operacijos

- 10** Uždarykite priekinį dangtį, o tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



- 11** Nustatykite spausdinimo medžiagos informaciją ekrane ir paspauskite **OK**.

Čia nustatykite toliau nurodytus nustatymus.

- „Media“: nustatykite spausdinant naudojamą spausdinimo medžiagą
- „Roll Winding Direction“: kaip suvynioti įdėtą spausdinimo medžiagą
- „Media Length“: įdėtos spausdinimo medžiagos ilgis
- „Media Detection“: kaip aptikti spausdinimo medžiagos plotį

„Media“ nustatoma toliau nurodytu būdu.

Kai įdėti spausdinimo medžiagai nėra užregistruotų spausdinimo medžiagos nustatymų

Pirmiausia pasirinkite neužregistruotą numerį.

Nėra neužregistruotam numeriui nustatyto „Media Type“, todėl parodomas ekranas, kuriame galima pasirinkti „Media Type“. Pasirinkite „Media Type“ pagal įdėtos spausdinimo medžiagos popieriaus svorį, kaip rekomenduojama toliau. Kiekvieno rodomo „Media Type“ popieriaus svoriai ekrane pateikti tipinėmis reikšmėmis.

Media Type	Popieriaus svoris (g/m ²)
Ultra-Thin	39 arba mažiau
Thin	Nuo 40 iki 56
Med-Thick	Nuo 57 iki 89
Thick	90 arba daugiau

Kai yra užregistruotos spausdinimo medžiagos nustatymai / EMX failas atsisiunčiamas ir užregistruojamas įdėti spausdinimo medžiagai

Pasirinkite užregistruotos spausdinimo medžiagos numerį.

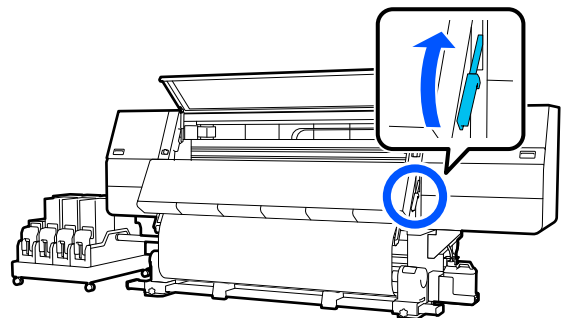
Dalyje „Media Detection“ nustatykite „Width Detection“. Paprastai šią parinktį palikite kaip „On“.

Norėdami apie „Media Detection“ sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

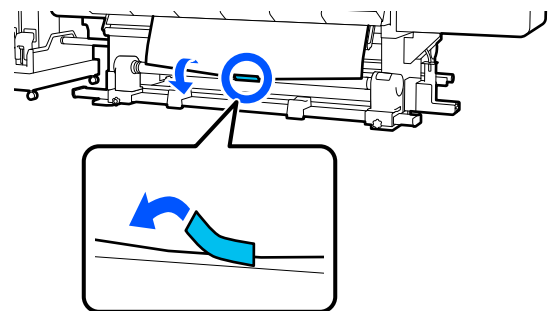
Paspauskite **OK**, kad pradėtumėte tokias operacijas, kaip įdėtos spausdinimo medžiagos aptikimas.

Spausdinimo pusė išorėje

- 1** Patikrinkite, ar priekinis dangtis atidarytas.
- 2** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 3** Traukdami centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn, prekyboje esančia lipnia juosta pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies.





Pagrindinės operacijos

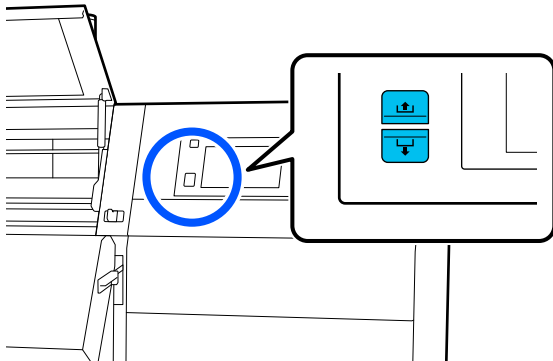
! Svarbi informacija:

Traukdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite ją prie priėmimo ritinėlio šerdies. Jei bus neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

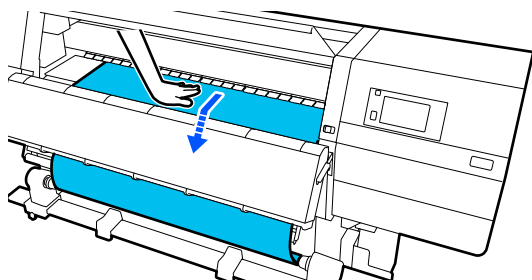
4 Pakartokite toliau nurodytą procedūrą ir atlikite spausdinimo medžiagos priėmimą du kartus apvynioję aplink šerdį.


a. Laikykite nuspaustą spausdinimo medžiagos padavimo mygtuką, kad šiek tiek atlaisvintumėte spausdinimo medžiagą užpakalinėje pusėje.

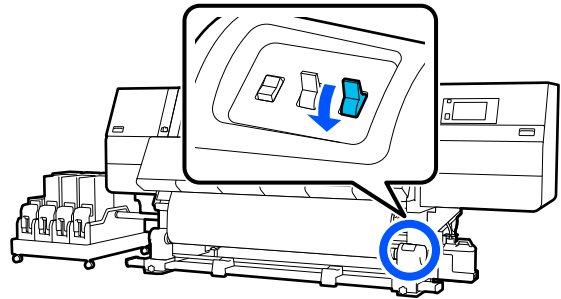
Kai įdedate spausdinimo medžiagą, paspauskite , kad spausdinama pusė būtų viršuje, ir paspauskite , kad spausdinama pusė būtų apačioje.



b. Laikydami spausdinimo medžiagą per vidurį ant spausdinimo plokštės, ištraukite ją traukdami į save ir atlaisvinkite spausdinimo medžiagą priekinėje pusėje.




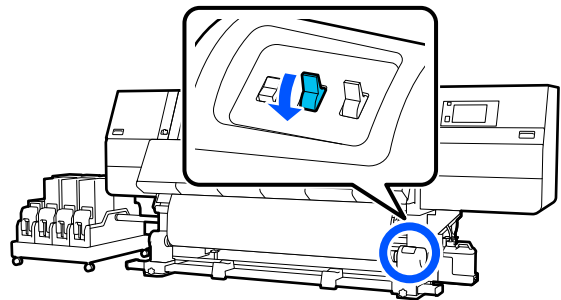
c. Laikykite nuspaudę jungiklį „Manual“  pusėje, kad suvyniotumėte atsilaisvinusią spausdinimo medžiagą aplink šerdį.



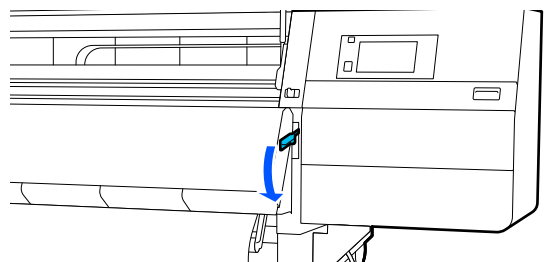
! Svarbi informacija:

Vyniodami spausdinimo medžiagą aplink šerdį, vyniokite tik atsilaisvinusią dalį. Jei vyniosite neatlaisvinę, susidarys raukšlių ar kils kitų problemų.

5 Jungiklį Auto nustatykite į .



6 Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

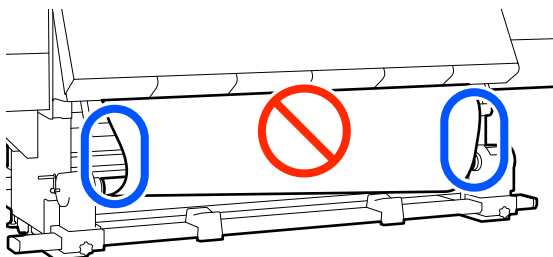


7 Įsitikinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta priekinėje ir užpakalinėje pusėje.

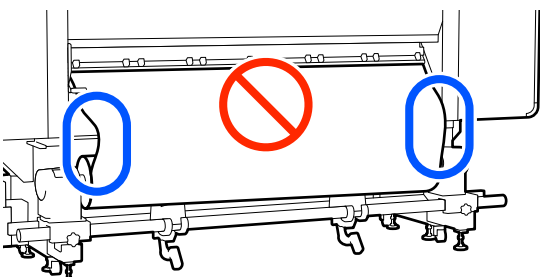
Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 2 žingsnio.

Pagrindinės operacijos

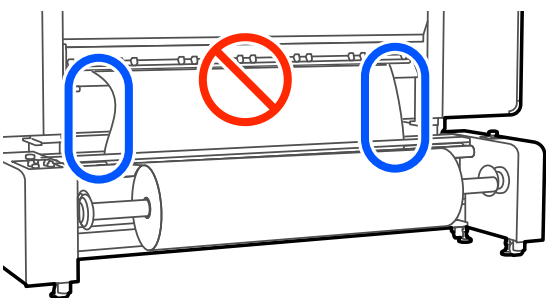
Priekinė pusė



Galinė pusė (standartinio tipo popieriaus padavimo elementas)



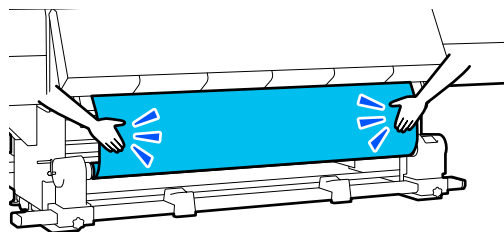
Galinė pusė (didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elementas)



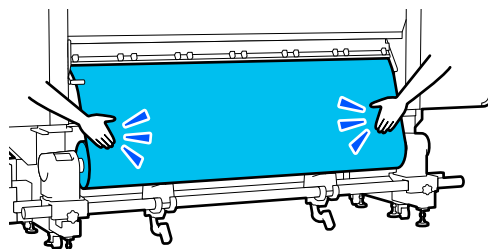
Pastaba:

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.

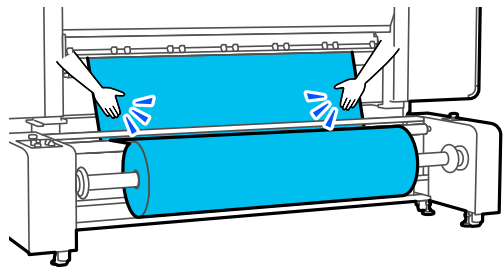
Priekinė pusė



Galinė pusė (standartinio tipo popieriaus padavimo elementas)

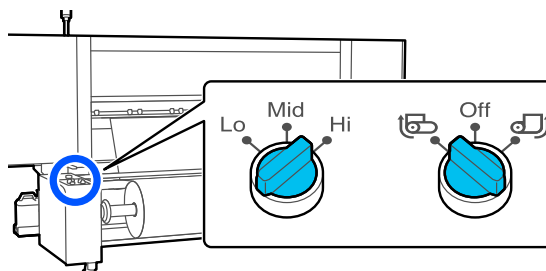


Galinė pusė (didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elementas)



8

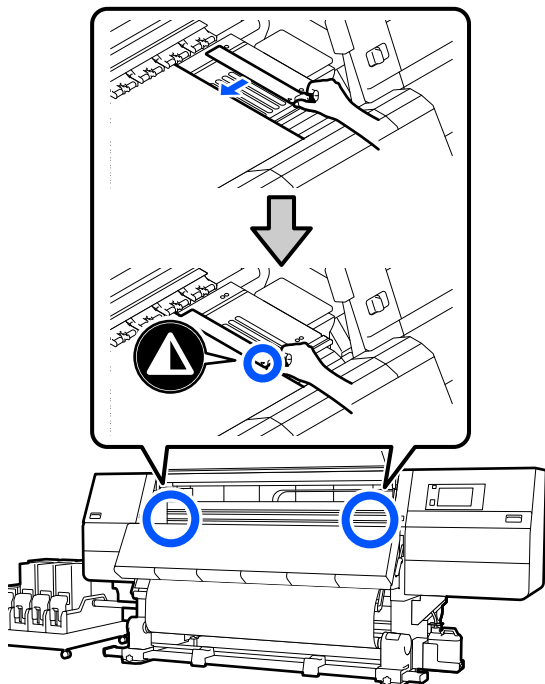
Jei naudojate didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elementą, tuomet patvirtinkite, kad jungiklis „Auto“ ir įdėjimo jungiklis nustatyti atsižvelgiant į įdėtą spausdinimo medžiagą.



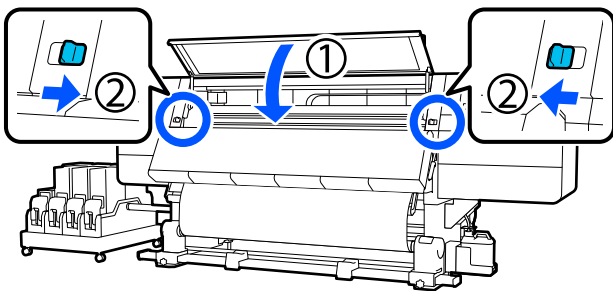
Pagrindinės operacijos

9 Pereikite prie priekinės dalies ir iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos viršutinio krašto. Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų sulyginti su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių trikampių angų centrais.

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių neleidžia spausdinimo medžiagai slysti ir spausdinimo medžiagos pjaustymo kraštui liestis prie spausdinimo galvutės. Įdėkite tinkamai.



10 Uždarykite priekinį dangtį, o tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



11 Nustatykite spausdinimo medžiagos informaciją ekrane ir paspauskite **OK**.

Čia nustatykite toliau nurodytus nustatymus.

- „Media“: nustatykite spausdinant naudojamą spausdinimo medžiagą

- „Roll Winding Direction“: kaip suvynioti įdėtą spausdinimo medžiagą
- „Media Length“: įdėtos spausdinimo medžiagos ilgis
- „Media Detection“: kaip aptikti spausdinimo medžiagos plotį

„Media“ nustatoma toliau nurodytu būdu.

Kai įdėtai spausdinimo medžiagai nėra užregistruotų spausdinimo medžiagos nustatymų

Pirmiausia pasirinkite neužregistruotą numerį.

Nėra neužregistruotam numeriui nustatyto „Media Type“, todėl parodomas ekranas, kuriame galima pasirinkti „Media Type“. Pasirinkite „Media Type“ pagal įdėtos spausdinimo medžiagos popieriaus svorį, kaip rekomenduojama toliau. Kiekvieno rodomo „Media Type“ popieriaus svoriai ekrane pateikti tipinėmis reikšmėmis.

Media Type	Popieriaus svoris (g/m ²)
Ultra-Thin	39 arba mažiau
Thin	Nuo 40 iki 56
Med-Thick	Nuo 57 iki 89
Thick	90 arba daugiau

Kai yra užregistruotos spausdinimo medžiagos nustatymai / EMX failas atsisiunčiamas ir užregistruojamas įdėtai spausdinimo medžiagai

Pasirinkite užregistruotos spausdinimo medžiagos numerį.

Dalyje „Media Detection“ nustatykite „Width Detection“. Paprastai šią parinktį palikite kaip „On“.

Norėdami apie „Media Detection“ sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

Paspauskite **OK**, kad pradėtumėte tokias operacijas, kaip įdėtos spausdinimo medžiagos aptikimas.

Pagrindinės operacijos

Priėmimo ritinėlio išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius kai keičiate spausdinimo medžiagą.

1. Nustatykite Information Printing at Media Cut.



2. Pjaukite spausdinimo medžiagą.



3. Išimkite spausdinimo medžiagą.

„Information Printing at Media Cut“ nustatymas

Information Printing at Media Cut nustatyti iš anksto naudinga, nes informacija, padedanti tvarkant spausdinimo medžiagą, išspausdinama kaskart pjaunant spausdinimo medžiagą.


Pavyzdžiui, kai parinktis **Paper Remaining Information** nustatyta kaip **On**, išspausdinamas likęs spausdinimo medžiagos ilgis. Spausdindami likutį ant išimtinios spausdinimo medžiagos, galite patikrinti šią vertę kitą kartą kai spausdinimo medžiaga yra įdedama ir spausdinimo medžiagos ilgis yra įvedamas. Tai yra naudinga norint tiksliai tvarkyti spausdinimo medžiagos likutį.

Norėdami apie **Information Printing at Media Cut** sužinoti daugiau, žr. *Vartotojo vadovas*, pateiktą *Vadovas internete*.

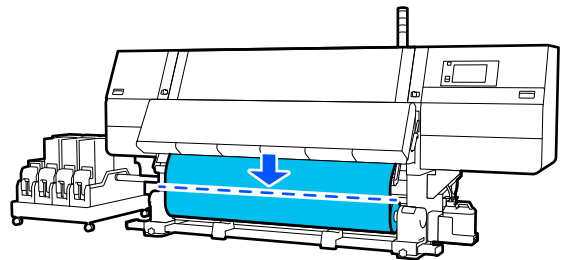
Spausdinimo medžiagos pjovimas

⚠ Perspėjimas:

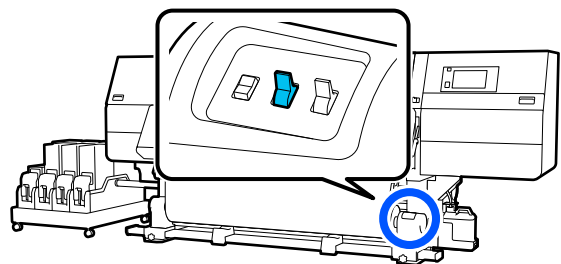
- ❑ *Džiovintuvai gali būti įkaitę, laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- ❑ *Nekiškite į džiovintuvą rankų. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- ❑ *Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais ašmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.*

1 Valdymo skydelio ekrane paspauskite , o tada — **Forward**.

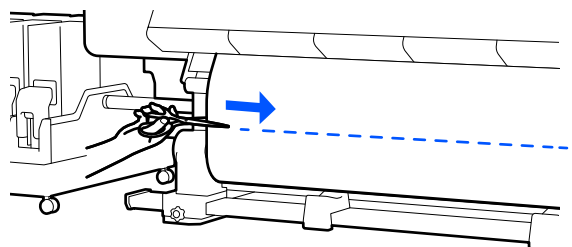
Jei norite sureguliuoti pjovimo padėtį, pakeiskite padėties vertę.



2 Išjunkite („Off“) automatinio popieriaus priėmimo elemento jungiklį „Auto“.

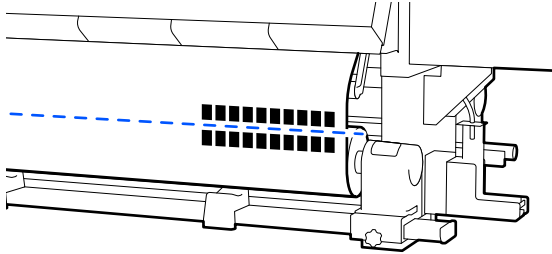


3 Pjaukite spausdinimo medžiagą spausdinimo medžiagos kreipiamosios juostos apačioje naudodami žirkles.



Pagrindinės operacijos

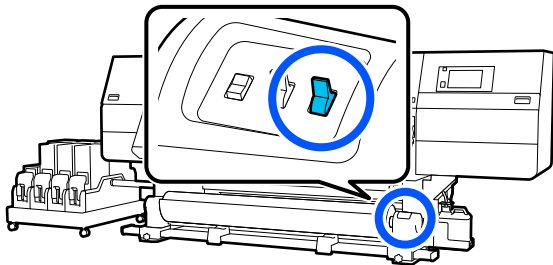
Kai išspausdinama informacija, pavyzdžiui, likęs spausdinimo medžiagos kiekis, pjūvio vietoje išspausdinama linija. Pjūvio vietos spausdinimo pusėje išspausdinama „Print Information“, o nenaudojamoje pusėje išspausdinama „Paper Remaining Information“, taigi pjaukite pagal tą liniją.



! Svarbi informacija:

Pjaunant spausdinimo medžiagą patikrinkite, ar ji nepakilusi priekinio dangčio viduje ir neatsilaisvino nuo spausdinimo medžiagos krašto plokštės prieš spausdinimą.

- 4** Paimkite atpjautą spausdinimo medžiagą valdydami jungiklį „Manual“, atsižvelgdami į tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga.

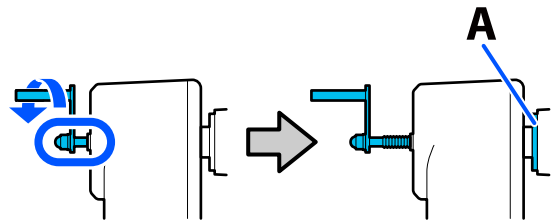


Spausdinimo medžiagos išėmimas (standartinio tipo automatinis popieriaus priėmimo elementas)

! Perspėjimas:

- ❑ Jeigu spausdinimo medžiaga yra sunkesnė negu 20 kg (44,09 svar.), ją nešti turėtų keli asmenys. Bent du žmonės privalo įdėti arba išimti spausdinimo medžiagą.
- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais. Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.

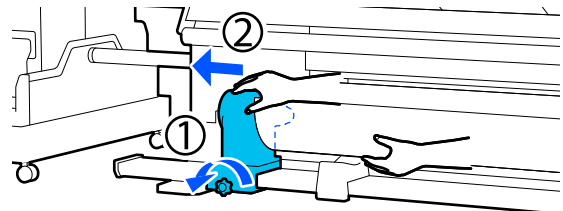
- 1** Sukite kairiojo spausdinimo medžiagos laikiklio rankenėlę į tolimąją pusę, kol ji sustos.



Bus matoma dalis A, pavaizduota iliustracijoje, ir rankenėlės velenas.

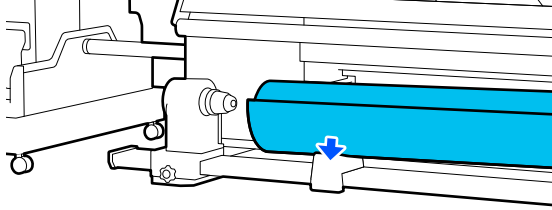
- 2** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo kairiojo krašto.

- 3** Atsukite kairiojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir nuimkite spausdinimo medžiagos laikiklį.



Pagrindinės operacijos

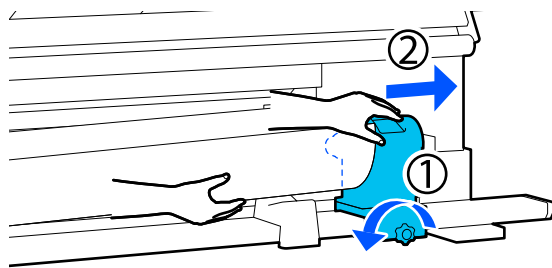
- 4** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.



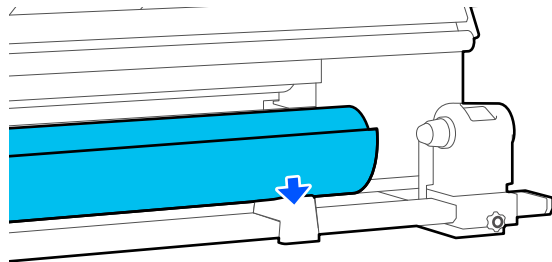
Elkitės atsargiai, kad neprispaustumėte rankų tarp ritinėlio ir ritinėlio atramos.

- 5** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo dešiniojo krašto.

- 6** Atsukite dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir nuimkite spausdinimo medžiagos laikiklį.



- 7** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.




Elkitės atsargiai, kad neprispaustumėte rankų tarp ritinėlio ir ritinėlio atramos.

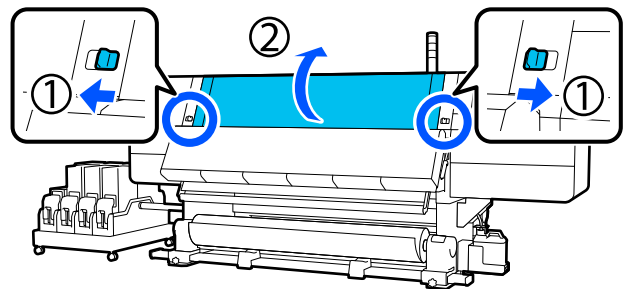
Įdėtos spausdinimo medžiagos išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius, kad išimtumėte spausdinimo medžiagą, kuri buvo įkelta užpakalinėje pusėje pakeitimo metu ir pan.

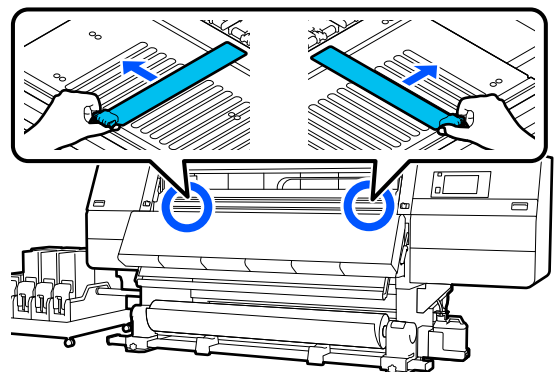
Išėmimas iš standartinio tipo popieriaus padavimo elemento

- 1** Pjaukite spausdinimo medžiagą.
 „Spausdinimo medžiagos pjovimas” puslapyje 71

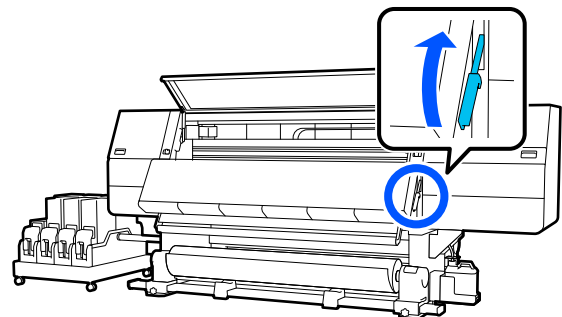
- 2** Ištraukite fiksavimo svirtį kairėje ir dešinėje pusėje į išorę, kad atidarytumėte priekinį dangtį.



- 3** Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link abiejų spausdinimo plokštės kraštų.

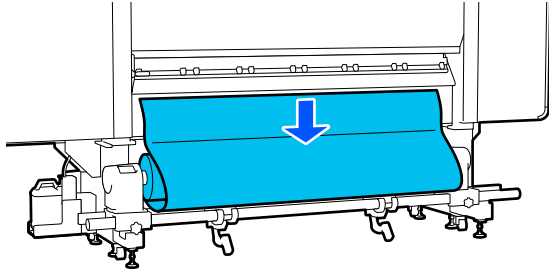


- 4** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

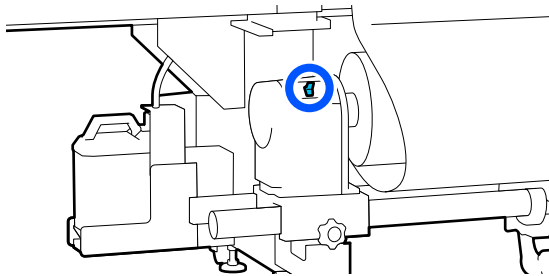


Pagrindinės operacijos

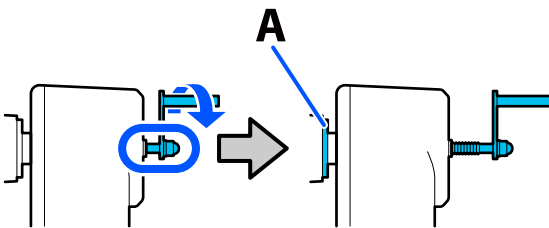
- 5** Pereikite į užpakalinę pusę ir išimkite spausdinimo medžiagą galinės dalies kryptimi.



- 6** Paimkite spausdinimo medžiagą naudodami eigos jungiklį, atsižvelgdami į tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga.

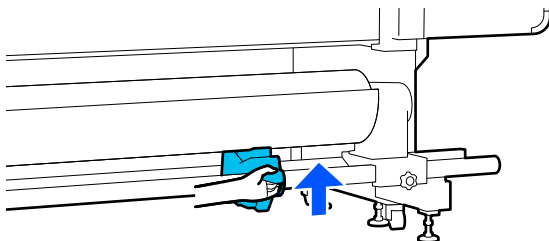


- 7** Sukite dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio rankenėlę į artimąją pusę, kol ji sustos.

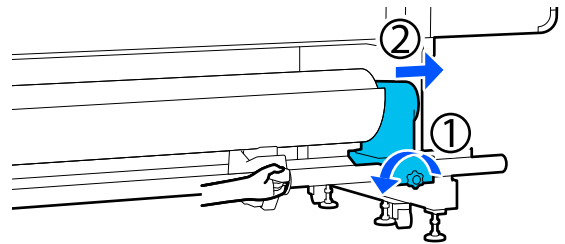


Bus matoma dalis A, pavaizduota iliustracijoje, ir rankenėlės velenas.

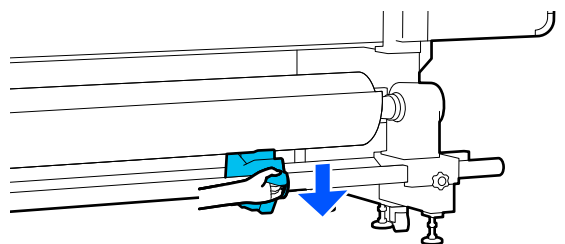
- 8** Kad spausdinimo medžiaga nenukristų, pakelkite dešiniąją kėlimo svirtį, prilaikančią spausdinimo medžiagą.



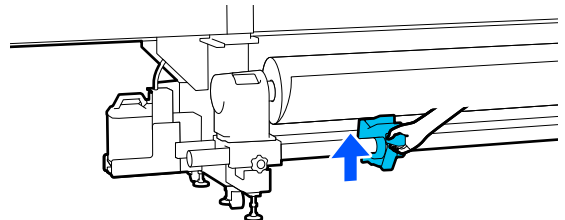
- 9** Atsukite dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir nuimkite spausdinimo medžiagos laikiklį.



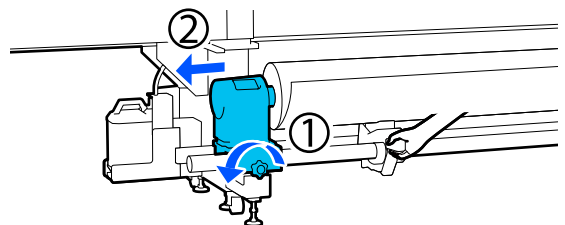
- 10** Nuleiskite kėlimo svirtį ir nuleiskite spausdinimo medžiagą ant ritinėlio atramos.



- 11** Kad spausdinimo medžiaga nenukristų, pakelkite kairiąją kėlimo svirtį, prilaikančią spausdinimo medžiagą.

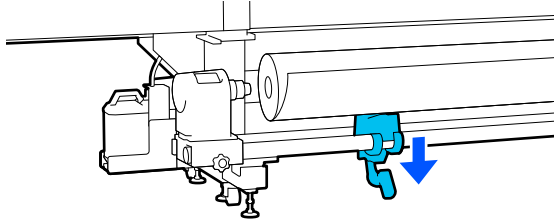


- 12** Atsukite kairiojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir nuimkite spausdinimo medžiagos laikiklį.

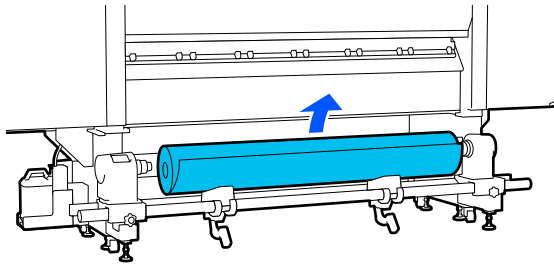


Pagrindinės operacijos

- 13** Nuleiskite kėlimo svirtį ir nuleiskite spausdinimo medžiagą ant ritinėlio atramos.

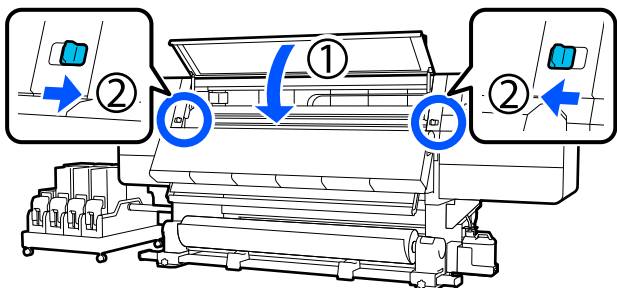


- 14** Išimkite spausdinimo medžiagą.

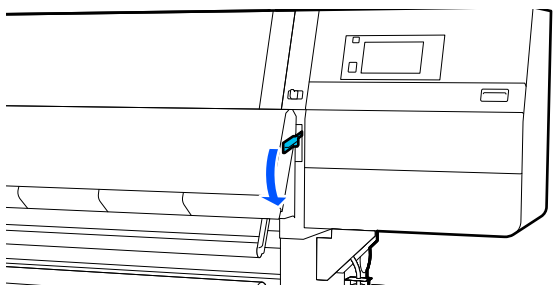


Jei spausdinimo medžiagos svoris yra 40 kg (88,18 svar.) arba didesnis, išimkite ją naudodami keltuvą.


- 15** Uždarykite priekinį dangtį, o tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



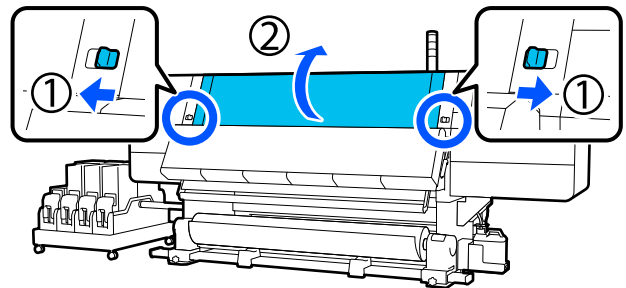
- 16** Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



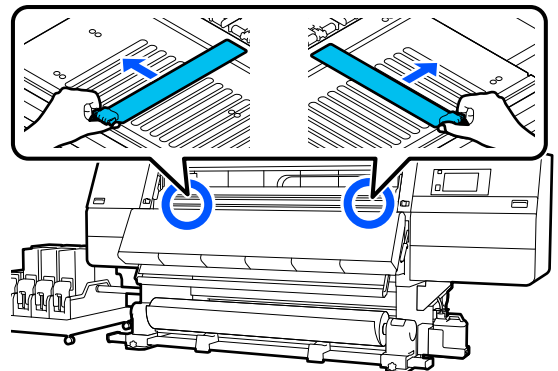
Išėmimas iš didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elemento

- 1** Pjaukite spausdinimo medžiagą.
 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 71

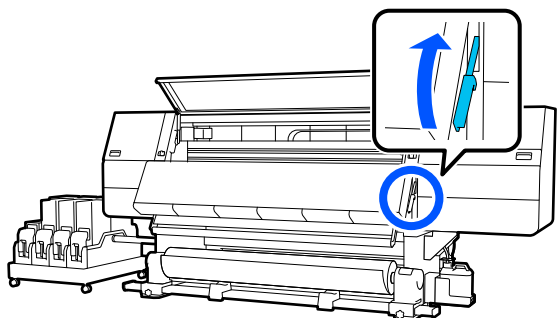
- 2** Ištraukite fiksavimo svirtis kairėje ir dešinėje pusėse į išorę, kad atidarytumėte priekinį dangtį.



- 3** Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link abiejų spausdinimo plokštės kraštų.

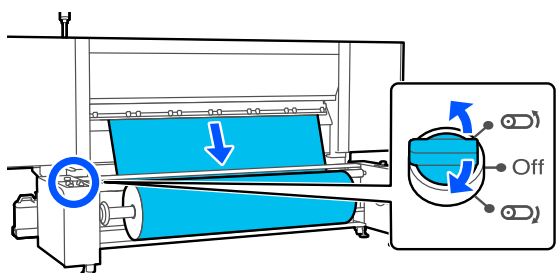


- 4** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

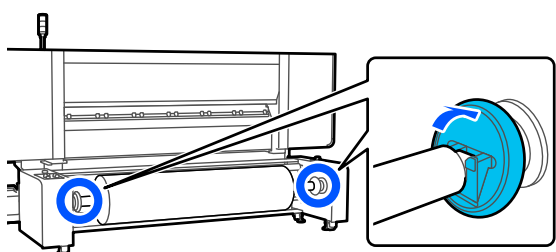
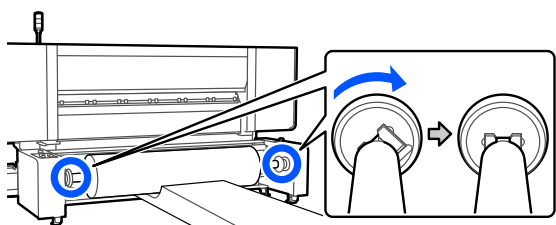
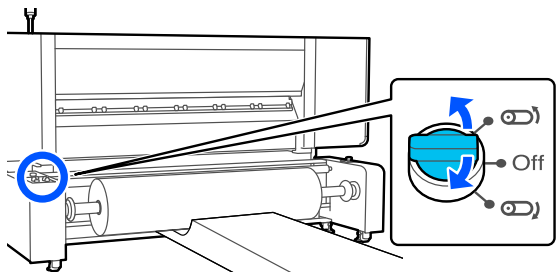


Pagrindinės operacijos

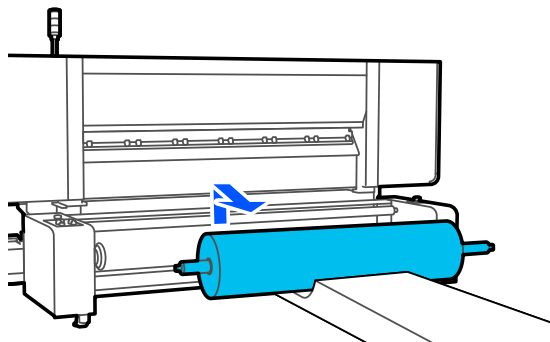
- 5** Pereikite į užpakalinę pusę ir išimkite spausdinimo medžiagą naudodamiesi jungikliu „Manual“.



- 6** Naudokite jungiklį „Manual“, kad pasuktumėte veleną į tokią padėtį, kuri parodyta iliustracijoje, tada nuleiskite abiejose pusėse esančias rankenas į išorę.

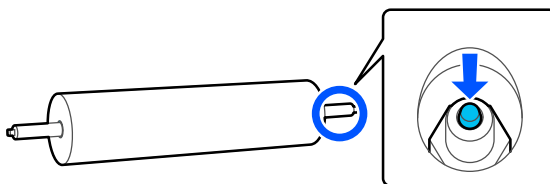


- 7** Išimkite spausdinimo medžiagą.

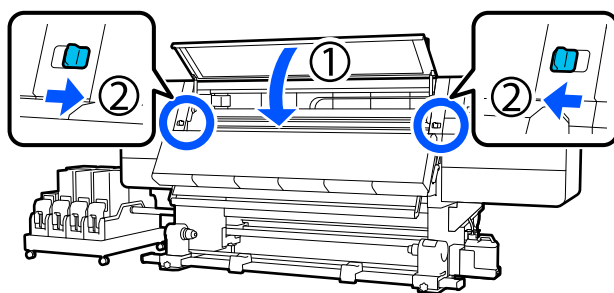


- 8** Paspauskite vožtuvo vidurį, kad išleistumėte orą iš veleno, tada veleną išimkite.

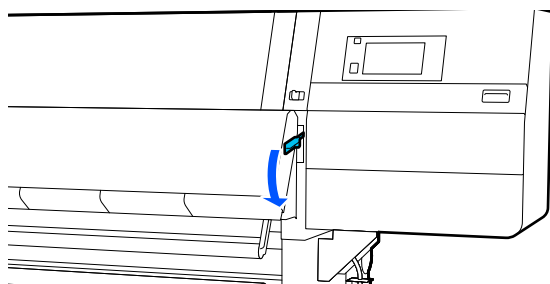
Kieto daikto galiuku paspauskite vožtuvo vidurį.



- 9** Uždarykite priekinį dangtį, o tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



- 10** Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

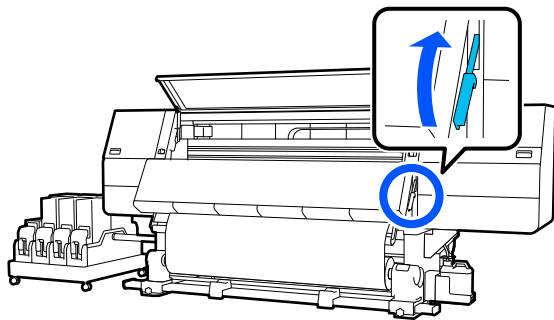


Pagrindinės operacijos

Kai baigiasi spausdinimo medžiagos likutis

Pasibaigus spausdinimo medžiagos likučiui spausdinimo metu, valdymo skydelio ekrane parodomas pranešimas. Vadovaudamiesi ekrane pateiktomis instrukcijomis tęskite spausdinimą ir pakeiskite spausdinimo medžiagą pagal toliau nurodytą procedūrą.

- 1 Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

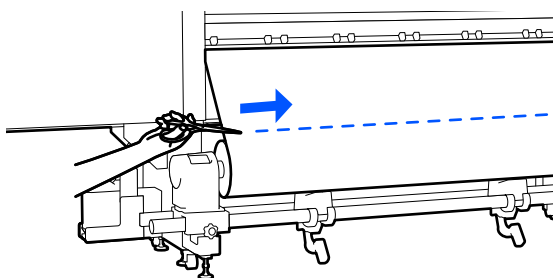


- 2 Pereikite į užpakalinę pusę ir patikrinkite spausdinimo medžiagos būklę.

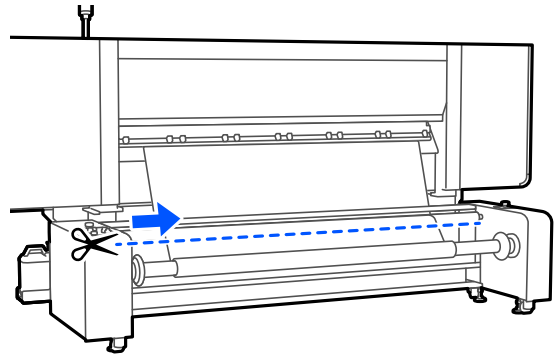
Jei spausdinimo medžiaga pritvirtinta prie ritinėlio šerdies, perpjaukite ją žirkėmis, kaip parodyta iliustracijoje, ir pereikite prie tolesnės procedūros.

Jei ji nepritvirtinta, tuomet iš karto pereikite prie tolesnės procedūros.

Taikoma standartinio tipo popieriaus padavimo elementui



Taikoma didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elementui



- 3 Vadovaukitės toliau pateikta procedūra, kad nuimtumėte ritinėlio šerdį.

Taikoma standartinio tipo popieriaus padavimo elementui

6–14 veiksmai skyriuje „Išėmimas iš standartinio tipo popieriaus padavimo elemento“

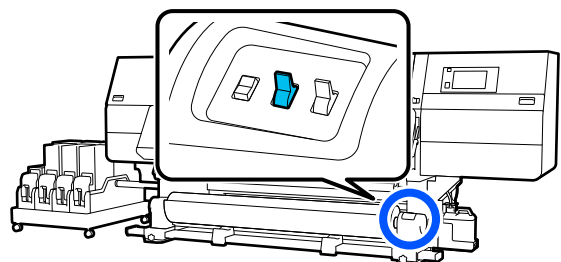
[„Išėmimas iš standartinio tipo popieriaus padavimo elemento“ puslapyje 73](#)

Taikoma didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elementui

6–8 veiksmai skyriuje „Išėmimas iš didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elemento“

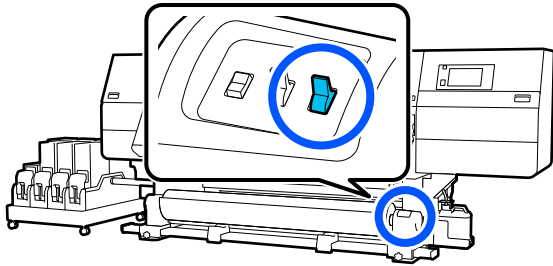
[„Išėmimas iš didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elemento“ puslapyje 75](#)

- 4 Pereikite prie priekinės pusės ir išjunkite („Off“) automatinio popieriaus priėmimo elemento jungiklį „Auto“.



Pagrindinės operacijos

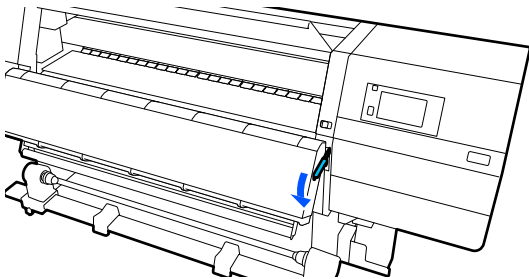
- 5** Paimkite visą spausdinimo medžiagą, pagal poreikį valdydami jungiklį „Manual“.



- 6** Vadovaukitės procedūra, aprašyta skyrelyje „Spausdinimo medžiagos išėmimas“, kad nuimtumėte ritinėlį.

[„Spausdinimo medžiagos išėmimas \(standartinio tipo automatinis popieriaus priėmimo elementas\)“ puslapyje 72](#)

- 7** Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



Vadovaukitės ekrane pateiktomis instrukcijomis, kad įkeltumėte naują spausdinimo medžiagą ir pritvirtintumėte ją automatiniam popieriaus priėmimo elemente, tokiu būdu atnaujindami spausdinimą.

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 42](#)

[„Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 58](#)

Prieš spausdinant

Norėdami palaikyti spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą.

Patikrinkite rašalo likutį:

Patikrinkite rašalo likutį ir pakeiskite seną rašalo kasetę nauja, jei rašalas pasibaigęs. Jei rašalas pasibaigia vykstant spausdinimui, spausdintuvas automatiškai perjungia kitą rašalo kasetę ir tęsia spausdinimą.

Pasibaigusią rašalo kasetę galite pakeisti tęsiant spausdinimą.

Rašalo lygį galite patikrinti pradžios ekrane.

[„Ekranų funkcijų supratimas ir naudojimas“ puslapyje 25](#)

Rašalo kasečių keitimas

[„Keitimo procedūra“ puslapyje 97](#)

Spausdinimo galvutės purkštukų patikra:

Norėdami patikrinti, ar spausdinimo galvutės purkštukai neužsikimšę, įjunkite purkštukų patikrinimą.

Jei atspausdintų šablonų dalys yra neryškios arba jų nesimato, atlikite galvutės valymą.

Spausdinimo galvutės purkštukų patikra

[„Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 107](#)

Galvutės valymas

[„Print Head Cleaning“ puslapyje 108](#)

Spausdinimo reguliavimai

Šį meniu naudokite toliau nurodytais atvejais.

Naujos, spausdintuve neužregistruotos medžiagos naudojimas

Atlikite **Automatic Adjustment** įdėję spausdinimo medžiagą į spausdintuvą.

Jei spaudiniuose matomos linijos arba grūdėtumas net ir atlikus procedūrą „Automatic Adjustment“

Neautomatiškai atlikite procedūras **Print Head Alignment** ir **Media Feed Adjustment**.

Pagrindinės operacijos

Kai keičiama **Advanced Settings**, išsaugojus spausdinimo medžiagos nustatymus

Automatic Adjustment

Spausdinant šabloną sureguliuojama spausdinimo galvutės padėtis ir spausdinimo medžiagos tiekimas.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.


Apie 600 mm (23,62 col.)

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 42](#)

[„Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 58](#)

2 Paspauskite , tada iš eilės paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Automatic Adjustment**.

3 Paspauskite **Start**.

Pradedamas automatinis reguliavimas ir atspausdinamas reguliavimo šablonas. Palaukite, kol reguliavimas bus užbaigtas.

Print Head Alignment

Auto

Atliekamas tas pats sureguliuojamas kaip ir vykdamas „Print Head Alignment“, kai naudojama „Automatic Adjustment“.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.


apie 300 mm (11,81 col.)

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 42](#)

[„Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 58](#)

2 Paspauskite , tada iš eilės paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment — Auto**.

3 Paspauskite **Start**.

Pradedamas automatinis reguliavimas ir atspausdinamas reguliavimo šablonas. Palaukite, kol reguliavimas bus užbaigtas.

Vadovas

Reguliavimui galite pasirinkti **Manual(Simple)** arba **Manual(Standard)**.

Manual(Simple)

Pasirinkite šią parinktį, kai nepavyksta reguliuoti režimu „Auto“ arba kai norite greitai ir paprastai sureguliuoti vizualiai patikrindami šabloną.

Manual(Standard)

Pasirinkite šią parinktį, kai norite atlikti reguliavimui „Auto“ prilygstančius sureguliuojamus vizualiai patikrindami šabloną.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Manual(Simple): apie 50 mm (1,96 col.)


Manual(Standard): apie 150 mm (5,9 col.)


Pagrindinės operacijos


Reguliavimo procedūra

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 42

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 58

2 Paspauskite , tada iš eilės paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment**.

3 Pasirinkite **Manual(Simple)** arba **Manual(Standard)**, tada paspauskite **Start**.

Atspausdinamas reguliavimo šablonas. Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.

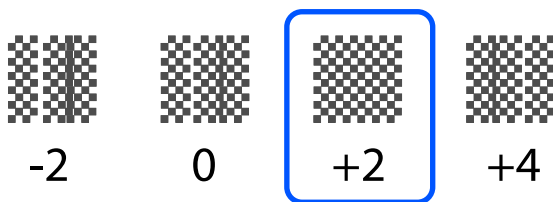
4 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą. Reguliavimo šablonų blokai atspausdinami, kaip parodyta toliau, atsižvelgiant į rankinių sureguliuojamų tipą.

„Manual(Simple)“: 4 blokai, nuo A iki D

„Manual(Standard)“: 31 blokas, nuo A iki Z ir nuo a iki e

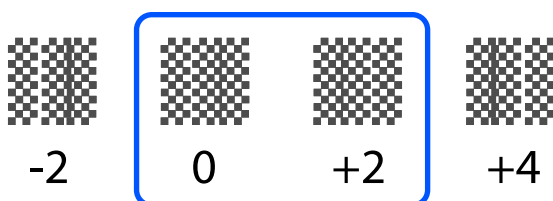
Kiekviename bloke pasirinkite šabloną su mažiausiu atspalvio netolygumu.

Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „+2“.





Jei yra šablonų, kurių atspalvio netolygumas yra toks pats, 5 žingsnyje įveskite vidurinę vertę.

Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „+1“.



5 Rodomas reguliavimo šablono patvirtinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Kiekvieno bloko įvesties ekrane nustatykite numerį, patvirtintą 4 žingsnyje, spausdami  / , tada paspauskite **OK**.

Užbaigus sureguliuojimus bus parodytas meniu „Media Settings“.

Spausdinimo medžiagos tiekimo reguliavimas

Šis meniu naudojamas kai spaudiniuose atsiranda juostos (horizontalios juostos, atspalvio nevienodumas arba juostos).

Reguliavimui galite pasirinkti „Auto“ arba „Manual“.

Auto

Reguliavimui galite pasirinkti **Auto(Standard)** arba **Auto(Details)**.

Auto(Standard)

Šią parinktį pasirinkite norėdami atlikti greitą ir paprastą sureguliuojimą, pvz. pakartotinį sureguliuojimą prieš ritinėlio panaudojimą.

Atliekamas tas pats sureguliuojimas kaip ir vykdant „Media Feed Adjustment“, kai naudojama „Automatic Adjustment“.

Auto(Details)

Šią parinktį pasirinkite norėdami atlikti itin tikslūs sureguliuojimus, pvz., skirtus linijų ir simbolių spausdinimo kokybei pagerinti.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Auto(Standard) apie 300 mm (11,81 col.)

„Auto(Details)“:

300 × 600 dpi — 1,1 pass : apie 450 mm
(17,71 col.)

300 × 600 dpi — 1,5 pass : apie 450 mm
(17,71 col.)

Pagrindinės operacijos

300 × 600 dpi — 2,1 pass : apie 300 mm
(11,81 col.)

300 × 600 dpi — 3,1 pass : apie 200 mm
(7,87 col.)

600 × 600 dpi — 2,1 pass : apie 300 mm
(11,81 col.)

600 × 600 dpi — 2,5 pass : apie 250 mm
(9,84 col.)

600 × 600 dpi — 3,1 pass : apie 200 mm
(7,87 col.)

600 × 600 dpi — 4,3 pass : apie 200 mm
(7,87 col.)

600 × 1200 dpi — 5,0 pass : apie 200 mm
(7,87 col.)

600 × 1200 dpi — 5,0 pass : apie 200 mm
HD (7,87 col.)


1200 × 1200 dpi — 9,0 : apie 150 mm
pass HD (5,90 col.)

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 42

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 58

2 Paspauskite , tada iš eilės paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment**.

3 Pasirinkite **Auto(Standard)** arba **Auto(Details)**, tada paspauskite **Start**.

Pradedamas automatinis reguliavimas ir atspausdinamas reguliavimo šablonas. Palaukite, kol reguliavimas bus užbaigtas.

Pasirinkus **Auto(Details)** rodomas perėjimų režimo pasirinkimo ekranas. Patikrinkite, ar pasirinktas perėjimų režimas, kuris bus naudojamas pasirinktam spausdinimui, ir paspauskite **OK**.

Vadovas

Reguliavimui galite pasirinkti **Manual(Standard)** arba **Manual(Measurement)**.

Manual(Standard)

Pasirinkite toliau nurodytais atvejais.

- Kai nepavyksta reguliuoti režimu „Auto“
- Kai norite atlikti greitą ir paprastą sureguliovimą vizualiai patikrindami šabloną

Manual(Measurement)

Pasirinkite toliau nurodytais atvejais.

- Kai nepavyksta sureguliuoti naudojant „Auto“ ir „Manual(Standard)“
- Kai spaudiniuose matomos juostos, net atlikus „Manual(Standard)“ reguliavimą
- Kai sudėtinga patikrinti „Manual(Standard)“ šablonus dėl prasisunkiančio rašalo ir t. t.
- Kai norite spausdinti tikslų ilgį

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Manual(Standard): apie 100 mm (3,93 col.)

Manual(Measurement): apie 600 mm (23,62 col.)


Reguliavimo procedūra


1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 42

Pagrindinės operacijos

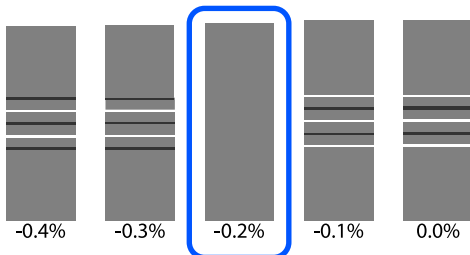
 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 58

2 Paspauskite , tada iš eilės paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual(Standard)**.

3 Paspauskite **Start**.
Atspausdinamas reguliavimo šablonas.
Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.

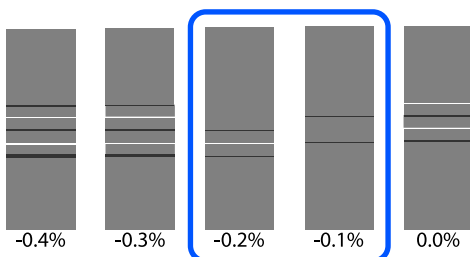
4 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.
Pasirinkus „Manual(Standard)”

Atspausdinamos dvi reguliavimo šablonų grupės, A ir B. Pasirinkite šabloną, kurio kiekvienoje grupėje persidengimas ir tarpeliai yra mažiausi. Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „-0,2 %”.



Jei yra šablonų, kurių persidengimas arba tarpeliai tokie patys, 5 žingsnyje įveskite vidurinę vertę.

Žemiau nurodytais atvejais įveskite „-0,15 %”.



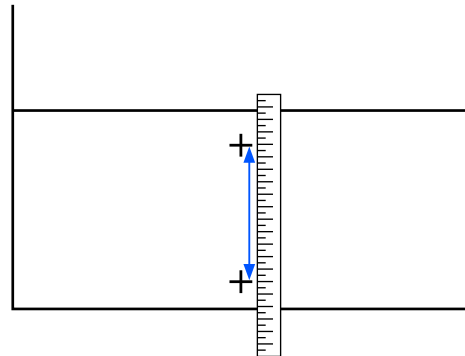
Jei visuose reguliavimo šablonuose yra persidengimų ar tarpų ir jų nepavyksta apriboti iki 1, pasirinkite šabloną, kuriame mažiausiai persidengimų ar tarpų. Dar kartą atlikite žingsnius nuo 2 iki 5 ir kartokite juos, kol bus išspausdintas šablonas be persidengimų ar tarpų.

Jei šabloną sunku patikrinti, pavyzdžiui, rašalas prateka, vieną kartą įveskite „0,0 %”.

Šioje situacijoje spausdinimo medžiagos tiekimas nėra reguliuojamas. Atlikite toliau nurodytus žingsnius, kad užbaigtumėte procedūrą „Manual(Standard)”, tada vėl atlikite „Manual(Measurement)”.

Pasirinkus „Manual(Measurement)”

Matuokite tarpą tarp šablonų naudodami skalę iki 0,5 mm (0,02 col.).



5 Rodomas reguliavimo šablono patvirtinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Pasirinkus „Manual(Standard)”

Nustatykite vertes, atspausdintas po A ir B pasirinktais šablonais, tada paspauskite mygtuką **OK**.

Pasirinkus „Manual(Measurement)”

Nustatykite 4 žingsnyje išmatuotą vertę ir paspauskite mygtuką **OK**.

Užbaigus nustatymus, rodomas pradžios ekranas.

Pagrindinės operacijos

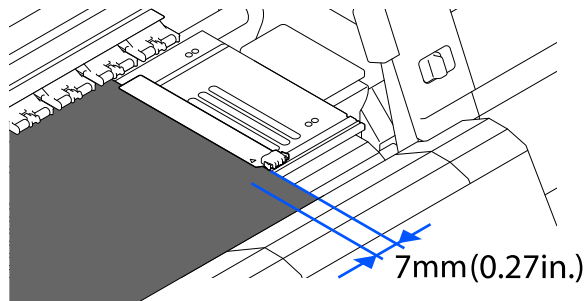
Spausdinimo plotas

Spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo krašto padėtys

Spausdintuvo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų atpažinimas skiriasi, kaip parodyta toliau, atsižvelgiant į „Width Detection” nuostatas.

„Width Detection” **On** : Spausdintuvas automatiškai aptinka kairį ir dešinį įstatytos spausdinimo medžiagos kraštus.

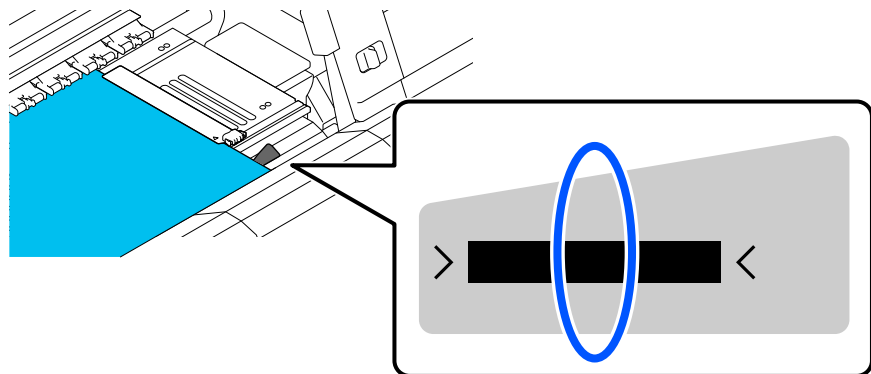
Pritvirtinus spausdinimo medžiagos krašto plokštes, 7 mm (0,27 col.) atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų atpažįstami kaip spausdinimo medžiagos kraštai.



Spausdinimo medžiagos kraštai neaptinkami tinkamai, jeigu spausdinimo medžiagos krašto plokštės nėra tinkamai pritvirtintos.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 42

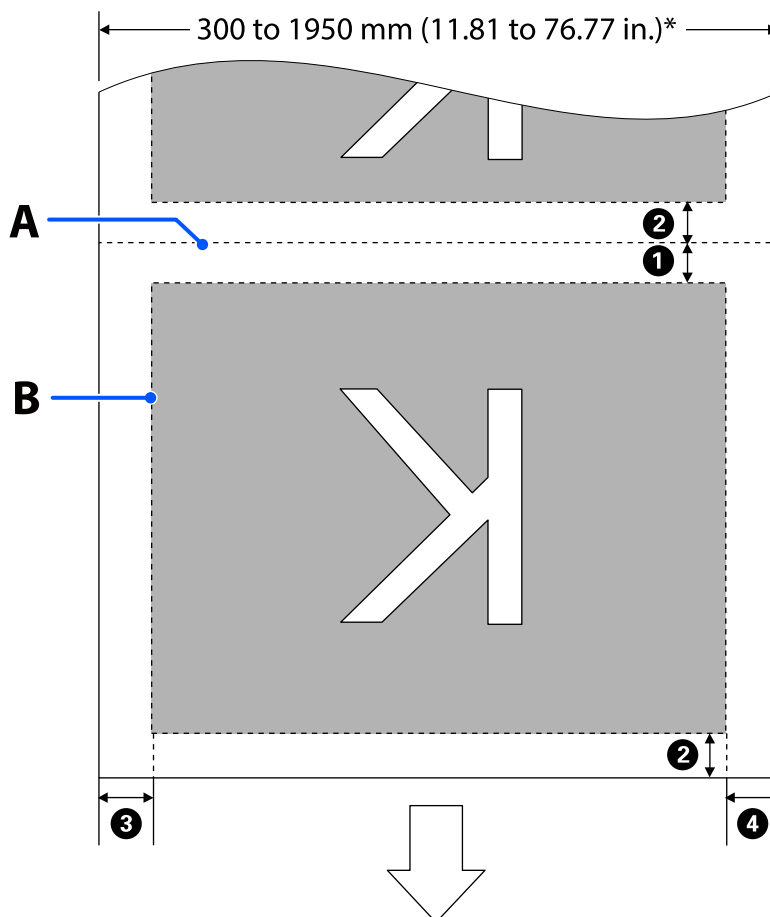
„Width Detection” **Off** : Juodo stačiakampio etiketės centras spausdinimo plokštės priekyje (toliau esančioje iliustracijoje) atpažįstama kaip standartinė padėtis spausdinimo medžiagos dešiniajai pusei. Žiūrint iš spausdinimo medžiagos standartinės dešiniojo krašto padėties, padėtis, nustatyta taikant vertę (nuo 300 iki 1950), kai „Width Detection” nustatyta į **Off**, atpažįstama kaip kairysis spausdinimo medžiagos kraštas.



Pagrindinės operacijos

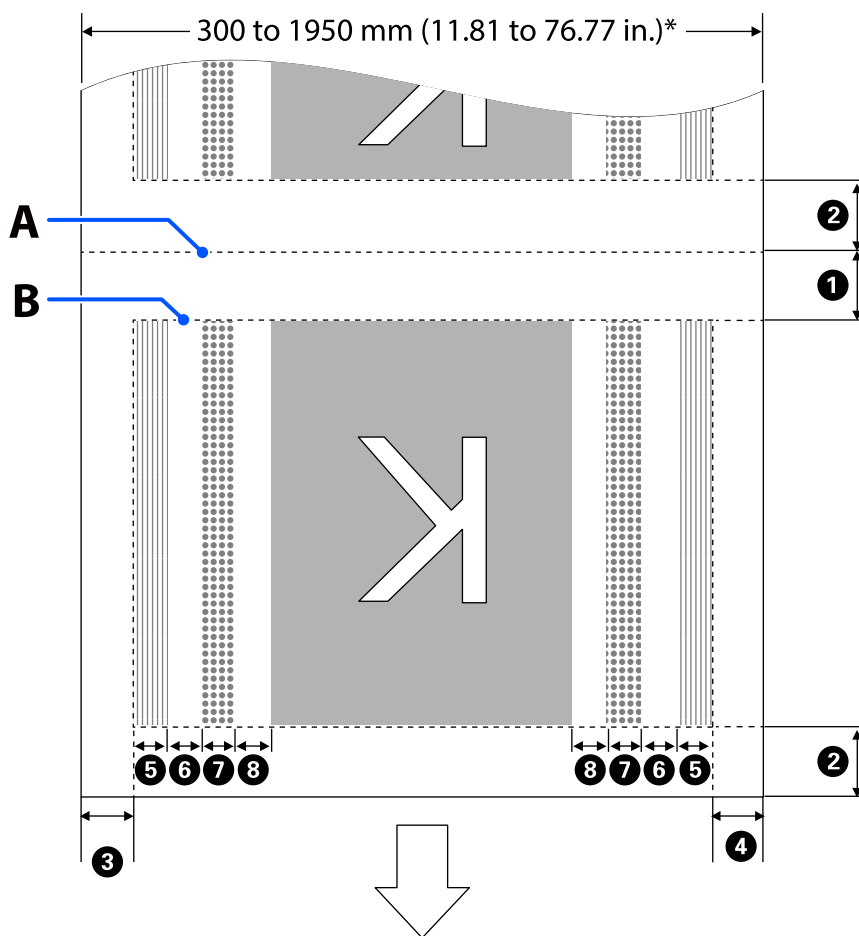
Spausdinimo plotas ir vaizdo spausdinimo plotas

- Kai nenaudojama „Information Printing“ funkcija
 Kaip parodyta iliustracijoje, spausdinimo plotas gali būti naudojamas kaip vaizdo spausdinimo plotas visoms užduotims.



Pagrindinės operacijos

- ❑ Kai naudojama „Information Printing” funkcija
Kaip parodyta iliustracijoje, kairiosios ir dešinės vaizdo spausdinimo ploto pusės kraštų dydis sumažinamas pagal spausdintinos informacijos kiekį.
Plotai, naudojami informacijos spausdinimui, skiriasi atsižvelgiant į nustatymus. Čia parodytas mažiausio vaizdo spausdinimo ploto, kuriam taikomi toliau nurodyti nustatymai, pavyzdys.
- ❑ Spausdinimo padėtis, taikoma funkcijos „Information Printing” sričiai „Event Marking”: kairė ir dešinė
- ❑ Spausdinimo padėtis, taikoma „Information Printing” funkcijos purkštuko patikros šablonams: kairė ir dešinė



A Spausdinimo medžiagos pjovimo padėtis

B Spausdinimo plotas

■ Vaizdo spausdinimo plotas

||||| Purkštuko patikros šablono spausdinimo plotas

●●●● „Event Marking” sritis

Pagrindinės operacijos

* Kai **Width Detection** nustatytas kaip **Off**, taikoma nustatyta vertė (nuo 300 iki 1950 mm [11,81 to 76,77 col.]).

Rodyklė nurodo padavimo kryptį.

Išsami ①–⑧ informacija pateikiama toliau.

Padėtis	Paiškinimas	Galimos nustatymo ribos
① Galinis kraštas ^{*1, *3}	Spausdintuvo sąrankos meniu pasirinkta Margin Between Pages pusinė vertė. Siekiant išlaikyti spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą, jeigu nustatymai yra mažesni kaip 10 mm (0,39 col.), nustatymai perjungiami į 5 mm (0,19 col.).	Nuo 5 iki 499,5 mm (nuo 0,19 iki 19,66 col.)
② Priekinis kraštas ^{*1, *2, *3}	Pasirinkta Margin Between Pages pusinė vertė. Jeigu nustatymai yra mažesni kaip 10 mm (0,39 col.), nustatymai perjungiami į nustatymą „-5“. Kai parinktis Skip Wrinkled Media nustatyta į „On“, nustatymai perjungiami į 300 mm (11,81 col.), jei jie yra mažesni kaip 600 mm (23,62 col.).	5 mm (0,19 col.) arba daugiau
③ Dešinysis kraštas ^{*3, *4}	Visos Print Start Position ir Side(Right) pasirinktos vertės. Numatytasis „Print Start Position“ nustatymas yra 0 mm, o „Side(Right)“ — 7 mm (0,27 col.). Kai naudojamos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės, vertė, kuriai įtrauktas 7 mm (0,27 col.) nustatymas, taikoma kaip faktinė paraštė, nes 7 mm (0,27 col.) atstumu atpažįstamas spausdinimo medžiagos kraštas.	Nuo 3 iki 1025 mm (nuo 0,11 iki 40,35 col.)
④ Kairysis kraštas ^{*3, *4}	Vertė, pasirinkta Side(Left) . Numatytasis nustatymas yra 7 mm (0,27 col.). Kai naudojamos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės, vertė, kuriai įtrauktas 7 mm (0,27 col.) nustatymas, taikoma kaip faktinė paraštė, nes 7 mm (0,27 col.) atstumu atpažįstamas spausdinimo medžiagos kraštas.	Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,11 iki 0,98 col.)
⑤ Purkštuko patikros šablono spausdinimo plotis	16 mm (0,62 col.), kai pasirenkama Normal dalyje Pattern Selection . 4 mm (0,15 col.) kai pasirenkama Paper Width Saving .	–
⑥ Trapas tarp purkštukų patikros šablonų ir „Event Marking“	Užfiksuotas ties 3 mm (0,11 col.).	–
⑦ „Event Marking“ plotis	Užfiksuotas ties 20 mm (0,78 col.).	–
⑧ Trapas tarp purkštukų patikros šablonų / „Event Marking“ ir vaizdo	Kai Print Position nustatyta kaip Next to the Image , paraštė kairiojoje vaizdo pusėje atitinka vertę, taikomą Margin Between Images . Kai ši parinktis nustatyta kaip Media End , vertė skiriasi atsižvelgiant į vaizdus ir kitus nustatymus.	Nuo 0 iki 999 mm (nuo 0 iki 39,33 col.)

*1 Priklausomai nuo RIP naudojimo, nustatytos paraštės ir gauti spausdinimo rezultatai gali skirtis. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.

*2 Naudodami parinktį **Width Adjustment**, esančią spausdintuvo nustatymų meniu, galite sureguliuoti paraštes pasirinkdami nuo -10 mm iki +10 mm (nuo -0,39 col. iki 0,39 col.).

*3 Tai gali būti prieinama RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.

Pagrindinės operacijos

*4 Nustatydami paraštes, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Naudodami spausdinimo medžiagos krašto plokšteles, paraštėms nustatykite 10 mm (0,39 col.) ar didesnę vertę. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvai gali spausdinti ant plokštelių.
- Jei spausdinimo duomenų pločio ir nustatytų kairiosios ir dešinėsios paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.

Pastaba:

*Jei šių punktų nebus laikomasi, kai „Width Detection“ nustatyta kaip **Off**, spausdinimas gali vykti už spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo kraštų. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išstės spausdintuvo vidų.*

- Pasirūpinkite, kad spausdinimo duomenų plotis neviršytų įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.*
- Kai spausdinimo medžiaga įdedama į kairę nuo dešinėsios pusės nuorodinės padėties, lygiuokite nustatymą **Print Start Position** su spausdinimo medžiagos nustatyta padėtimi.
Norėdami apie nustatymus sužinoti daugiau, žr. Vartotojo vadovas, pateiktą Vadovas internete.*

Priežiūra

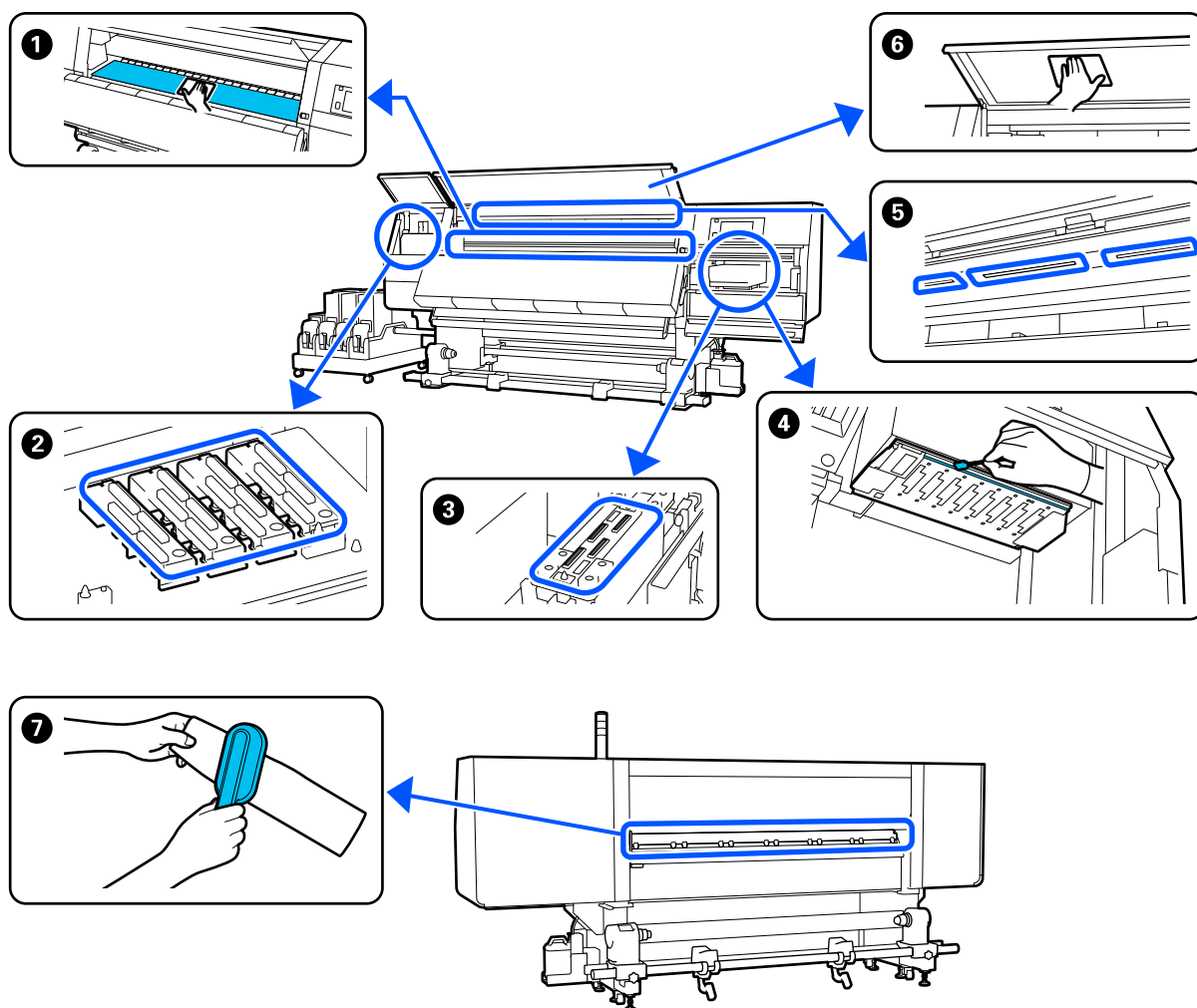
Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas

Norint užtikrinti optimalią spausdinimo kokybę, būtina valyti ir keisti šio spausdintuvo eksploatacines medžiagas.

Nevykdam tinkamos priežiūros, spausdinimo kokybė gali suprastėti. Perskaitykite toliau pateiktą informaciją, kaip tinkamai atlikti priežiūrą.

Valymas

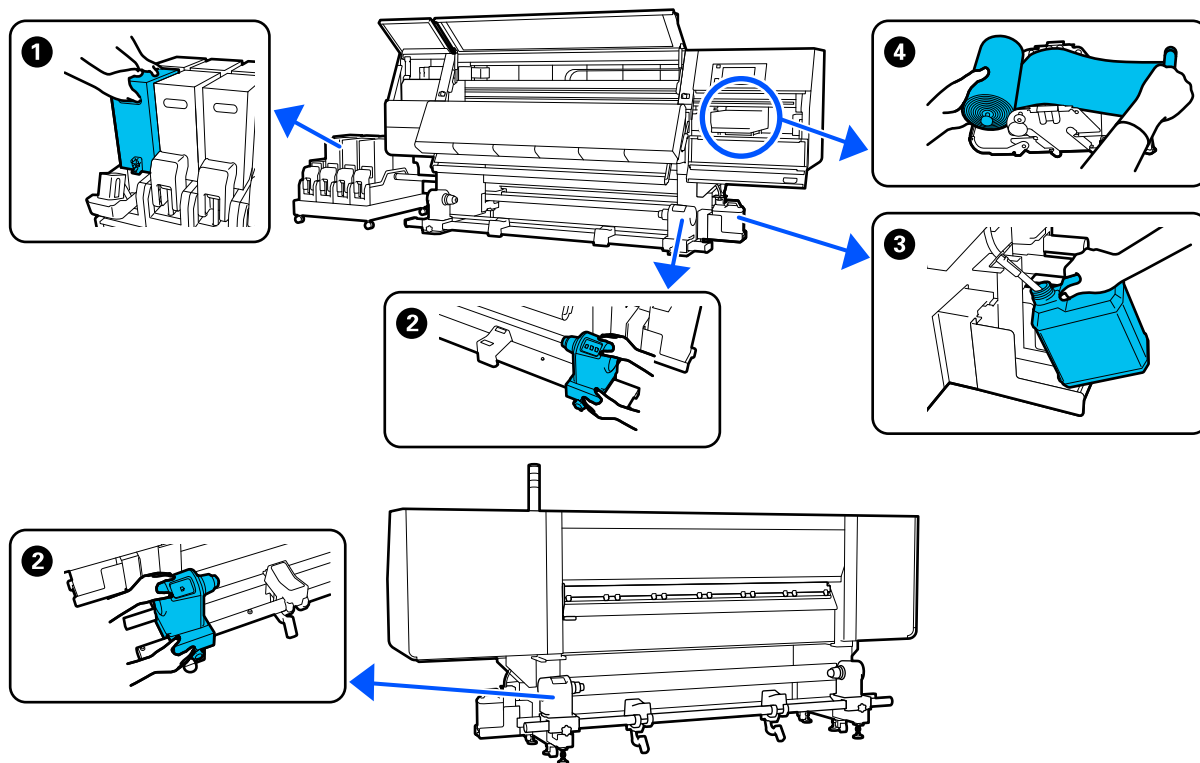


Priežiūra

Kada atlikti	Valomas komponentas
Pradedant darbą kiekvieną dieną	<p>➊ Spausdinimo plokštė, spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės, vieta aplink džiovintuvą</p> <p>🔗 „Valymas kasdien“ puslapyje 93</p>
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie reikalingą valymą	<p>➋ Nuo išdžiuvimo apsaugantys dangteliai</p> <p>🔗 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p>Video Manual</p> <p>➌ Spausdinimo medžiagos valytuvas</p> <p>🔗 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)</p>
<p>Kai ant spausdinimo galvutės aptinkama nešvarumų tokiais atvejais</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Spausdinimo medžiagos strigtys <input type="checkbox"/> Spausdinimo galvutės smūgiavimas <input type="checkbox"/> Sutepti spaudiniai 	<p>➍ Aplink spausdinimo galvutę</p> <p>🔗 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p>Video Manual</p>
Kai spausdintuvo vidus sunkiai matomas	<p>➎ Priekinis dangtis</p> <p>🔗 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)</p>
Kai vidinės lemputės atrodo aptemusios	<p>➏ Vidinė lemputė</p> <p>🔗 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)</p>
Kai atliekama procedūra „Print Head Refresh“	<p>➐ Įsiurbimo dangtelis</p> <p>🔗 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p>Video Manual</p>

Priežiūra





Ekspluatacinių medžiagų keitimas



Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie senkantį rašalo likutį	<p>❶ Rašalo kasetė</p> <p>👉 „Keitimo procedūra“ puslapyje 97</p>
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie pasirusimą ir keitimą	<p>❸ Panaudoto rašalo indas</p> <p>👉 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)</p> <p>❹ Valytuvo ritinėlis</p> <p>👉 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)</p>
Kai valdymo skydelyje rodomas apie keitimą informuojantis pranešimas (taikoma tik standartinio tipo popieriaus padavimo elemento ir automatinio popieriaus priėmimo elemento modeliams)	<p>❷ Spausdinimo medžiagos laikiklis</p> <p>👉 „Vartotojo vadovas“ (vadovas internete)</p>

Priežiūra

Kita priežiūra

Kada atlikti	Operacija
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie reikalingą pakratymą	Rašalo kasečių kratymas  „Reguliarus rašalo kasečių kratymas“ puslapyje 102
<input type="checkbox"/> Kai tikrinama, ar užsikimšęs antgalis <input type="checkbox"/> Kai tikrinama, kuri spalva yra užsikimšusi <input type="checkbox"/> Atsirado horizontalių dryžių arba atspalvio netolygumas (juostos)	Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 106
Atlikus patikrinimą, ar nėra užsikimšusių purkštukų, ir nustačius kamštį	Spausdinimo galvutės valymas  „Print Head Cleaning“ puslapyje 108
Kartą per mėnesį	Grandinės pertraukiklio veikimo patikra  „Grandinės pertraukiklio veikimo patikra“ puslapyje 109


Priežiūra

Ko jums reikia

Prieš pradėdami valyti ir keisti, paruoškite šiuos elementus.

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.

Keisdami rašalo kasetes ar atlikdami apžiūrą, pasirūpinkite autentiškais dalimis.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 112

Jeigu naudojamos pirštinės yra nusidėvėjusios, pasirūpinkite lengvai įsigyjamomis pirštinėmis iš nitrilo.

Apsauginiai akiniai (įsigijami atskirai)

Apsaugo akis nuo rašalo ir valymo skysčio.

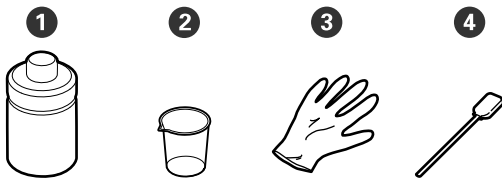
Veido kaukė (įsigijami atskirai)

Saugo nosį ir burną nuo rašalo ir valymo skysčio.

Valymo rinkinys (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite valydami rašalo dėmes.

Toliau pateikiami priedai yra rinkinyje.



❶ Valymo skystis (1 vnt.)

❷ Puodelis (1 vnt.)

❸ Pirštinės (16 vnt.)

❹ Valymo lazdelės (50 vnt.)

Daugiau informacijos galite rasti *Vartotojo vadovas*, kuris pateiktas *Vadovas internete*.

Galima naudoti metalinį arba plastikinį dėklą (galimą įsigyti rinkoje)

Naudojamas padėti valymo reikmenims, išimtoms medžiagoms arba valymo skysčio įpylimui į talpą, pateikiamą su spausdintuvu.

Spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlis (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudojamas valant su spausdinimo medžiagos valytuvu.



Švelni šluostė (įsigijama atskirai)

Naudojamas priekinio dangčio vidui ir džiovintuvu apačiai valyti. Naudokite medžiagą, ant kurios nesusidarytų pūkai ar statinis elektros krūvis.

Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra

Valydami ir keisdami dalis, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus punktus.

Priežiūra



Perspėjimas:

- ❑ *Laikykite rašalo kasetes, valymo skystį ir panaudotą rašalą vaikams nepasiekiamoje vietoje.*
- ❑ *Atliekant techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius drabužius, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir apsauginę veido kaukę. Rašalui, panaudotam rašalui, valymo skysčiui ar tepalams patekus ant odos, į akis ar burną, atlikite šiuos veiksmus:*
 - ❑ *Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu problema išlieka, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jeigu skystis pateko į burną, nedelsiant kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jeigu nurijo skystį, nesukelkite priverstinio pykinimo, bet nedelsiant kreipkitės pagalbos į gydytoją. Jeigu sukeliamas priverstinis pykinimas, skystis gali likti į trachėją. Tai yra pavojinga.*
 - ❑ *Negerkite rašalo.*
- ❑ *Prieš tęsdami spausdinimo medžiagos laikiklio valymą ar keitimą, išimkite iš spausdintuvo spausdinimo medžiagą.*
- ❑ *Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.*
- ❑ *Naudokite tik gautas valymo juosteles ar priežiūros rinkinyje esančias juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias plaušelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.*
- ❑ *Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.*
- ❑ *Nelieskite valymo lazdelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.*

- ❑ *Valydami sritį aplink spausdinimo galvutę, dangtelius ir pan., naudokite tik nurodytą valymo skystį. Naudojant kitus valiklius gali įvykti gedimas arba pablogėti spausdinimo kokybė.*
- ❑ *Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet kokį statinį elektros krūvį.*

Valymas

Valymas kasdien

Prie spausdinimo plokštės arba spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių prilipę pūkai, dulksės ar rašalas gali užkimšti purkštuką ar sukelti rašalo lašėjimą. Nešvarumai ant spausdinimo medžiagos tako aplink džiovintuvą gali sutepti spaudinius. Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kasdien valyti prieš pradėdami darbą.



Perspėjimas:

- ❑ *Džiovintuvas gali būti įkaitęs, laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- ❑ *Nekiškite į džiovintuvą rankų. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- ❑ *Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį arba priežiūros dangtį neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šių atsargumo priemonių, galima susižeisti.*

1

Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.

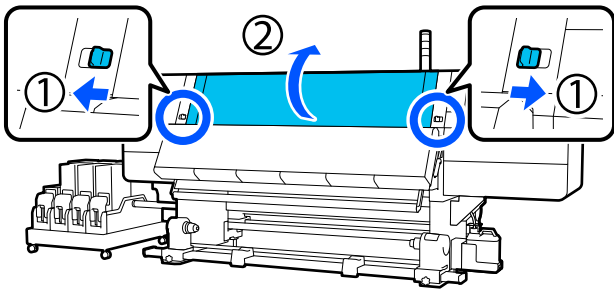
Atjunkite abu maitinimo laidus.

2

Atjungę maitinimo laidą, palaukite vieną minutę.

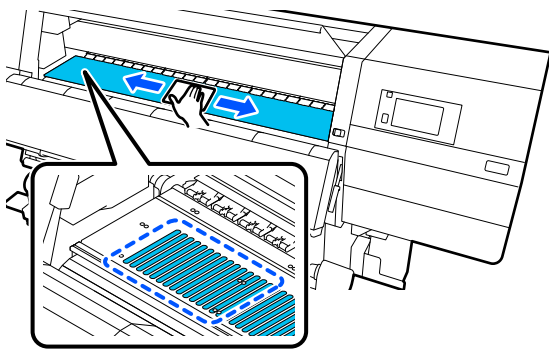
Priežiūra

- 3** Ištraukite fiksavimo svirtį kairėje ir dešinėje pusėje į išorę, kad atidarytumėte priekinį dangtį.

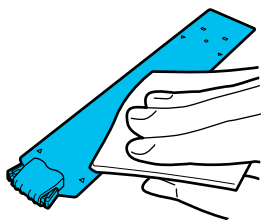


- 4** Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo plokštės.

Atsargiai pašalinkite šerelius ir dulkes, užstrigusias ant spausdinimo paviršiaus.



- 5** Vandenyje pamirkykite švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių.

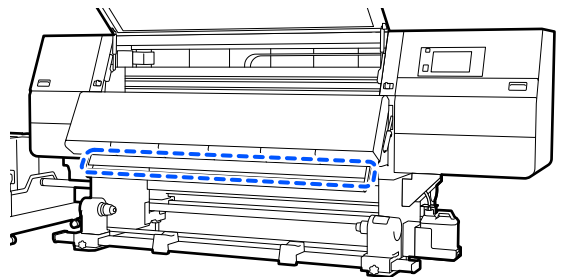
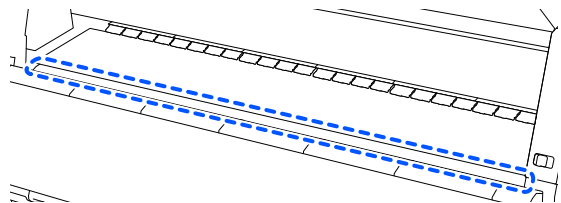


! Svarbi informacija:

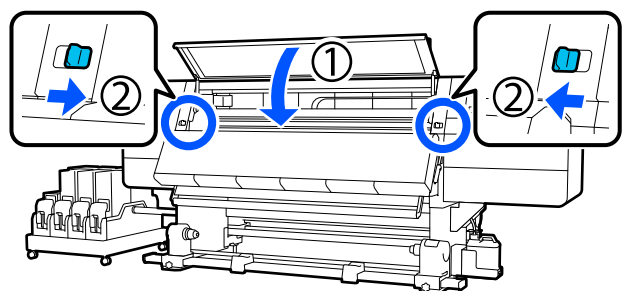
Kai naudojama spausdinimo medžiaga, ant kurios yra klijų, arba kai prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių yra prilipusio rašalo, vadovaukitės procedūra, aprašyta kito skyriaus skyrelyje „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių valymas, kai naudojama spausdinimo medžiaga su klijais arba kai yra prilipusio rašalo“, kad nuvalytumėte priekines ir užpakalines plokšteles. Jeigu spausdinate, kai klijai yra prilipę prie galo, tokiu būdu klijai gali patekti ant spausdinimo galvutės.

- 6** Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prilipusias prie džiovintuvo viršutinių ir apatinių dalių.

Nuvalykite sritį, pavaizduotą toliau pateiktoje iliustracijoje.



- 7** Nuvalę dėmes, uždarykite priekinį dangtį ir įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



Priežiūra

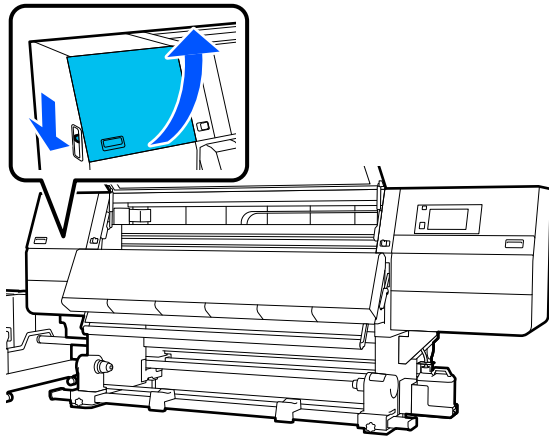
- 8** Prijunkite abu maitinimo laidus ir įjunkite spausdintuvą.

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių valymas, kai naudojama spausdinimo medžiaga su kliais arba kai yra prilipusio rašalo

Išimkite spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles iš spausdintuvo ir išvalykite plokštelių priekinę ir galinę puses naudodami neutralų valiklį.

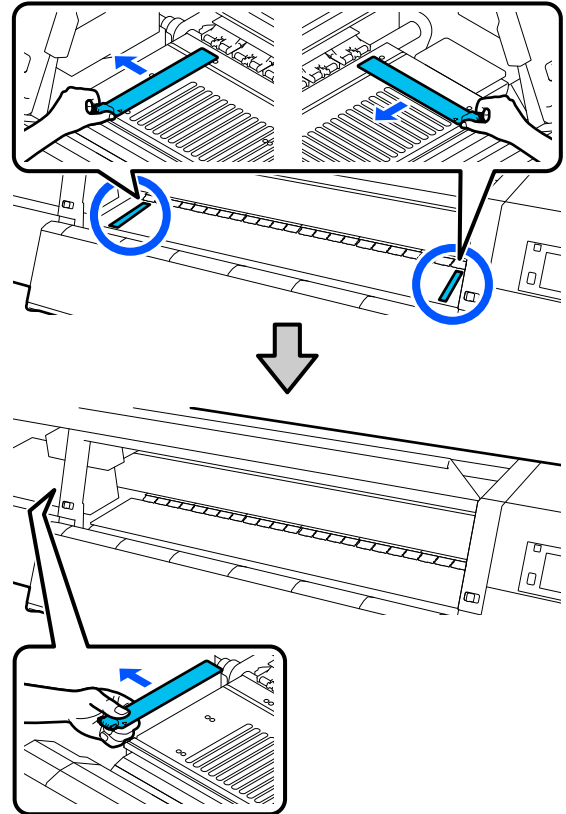
Pašalinę dėmes, įstatykite plokšteles į jų pradines padėtis.

- 1** Atidarykite kairės pusės priežiūros dangtį nuleisdami fiksavimo atlaisvinimo svirtis.

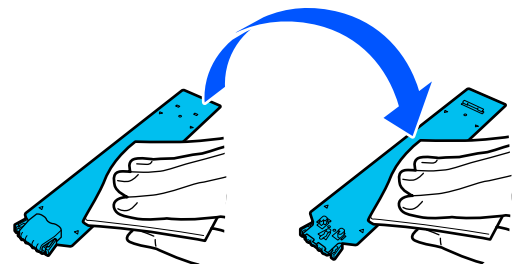


- 2** Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles auseles, perstumkite plokštelę link kairiojo spausdinimo plokštės krašto, kad ją išimtumėte.

Dešiniąją spausdinimo medžiagos kraštines plokštelę taip pat išimkite per kairiąją pusę.



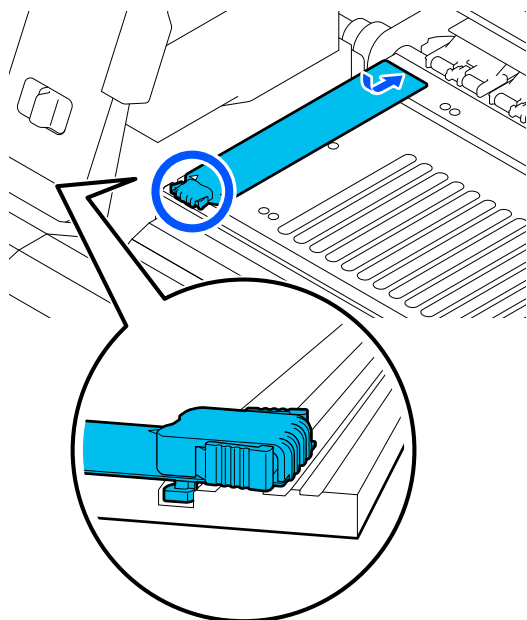
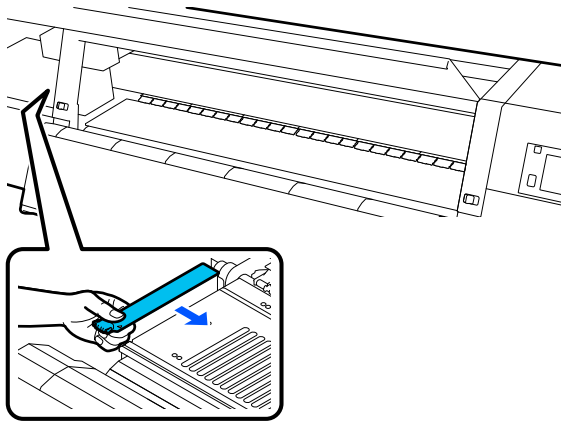
- 3** Neutraliame valiklyje pamirkykite švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite kljus ar rašalą, prilipusius prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių priekinės ir galinės puses.



Priežiūra

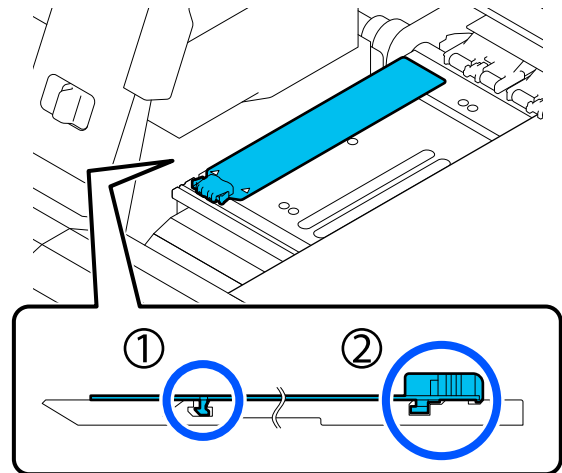
- 4** Nuvalę dėmes, įstatykite spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę iš kairės spausdinimo plokštės pusės.

Dešiniąją spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelę taip pat įstatykite per kairiąją pusę. Įstatydami plokštelę, pritvirtinkite dalis su kabliais priekiniame spausdinimo plokštės kampe, tuo pačiu metu spausdami metalinės plokštelės galiuką prie spausdinimo plokštės.



- 5** Įsitikinkite, kad dvi dalys su kabliais galinėje spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės dalyje tinkamai įtvirtintos, kaip parodyta, ir kad nėra tarpelio tarp spausdinimo plokštės ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės.

- (1) Užkabinkite už galiuko: spausdinimo plokštės kampuose
- (2) Užkabinkite už ąselės galo: priekinis spausdinimo plokštės kampas

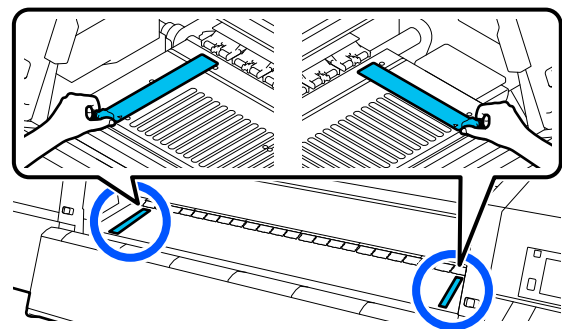


! Svarbi informacija:

Jeigu dalys su kabliais nėra tinkamai įstatytos, grįžkite į 4 žingsnį ir įtvirtinkite pakartotinai. Kitaip galite sugadinti galvutę.

- 6** Iš abiejų pusių laikydami kiekvienos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, abi plokšteles perstumkite atitinkamai link kairiojo ir dešiniojo spausdinimo plokštės kraštų.

Atleiskite auseles, tvirtinančias spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę.



- 7** Uždarykite kairės pusės priežiūros dangtį.

Priežiūra

Eksploatacinių medžiagų keitimas

Rašalo kasečių keitimas

Rašalui pasibaigus rekomenduojame nedelsiant pakeisti rašalo kasetę nauja. Rašalo lygį galite patikrinti pradžios ekrane.

☞ „Pradžios ekranas“ puslapyje 25

Dvi kiekvienos spalvos rašalo kasetės dedamos į rašalo tiekimo įrenginį, tad nenaudojamas kasetes galima pakeisti spausdinimo metu.

Keitimo procedūra

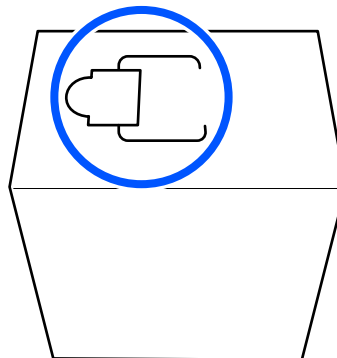
! Svarbi informacija:

- ☐ „Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ rašalo kasetes. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą.
Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.
- ☐ Dėl rašalo savybių, šio spausdintuvo rašalo kasetėse gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda į skysčio dugną). Rašalui nusėdus atsiranda atspalvio netolygumas arba užsikemša purkštukai.
Prieš įdėdami naują kasetę ją pakratykite. Įdėję į spausdintuvą, kartais išimkite ją ir pakratykite.

Atidarymas ir pakratymas

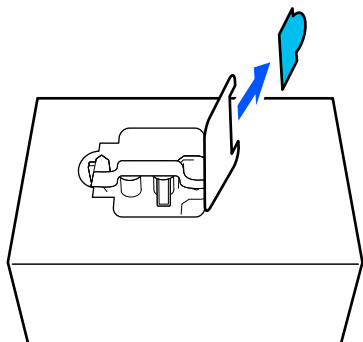
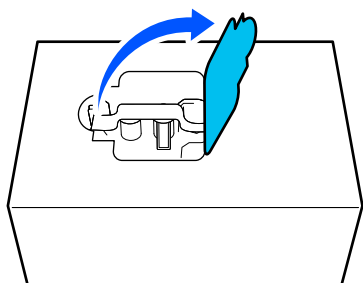
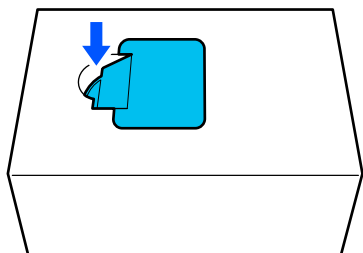
1

Padėkite naują rašalo kasetę ant plokščio paviršiaus į viršų nukreipta rašalo išleidimo įtaiso anga.



Priežiūra

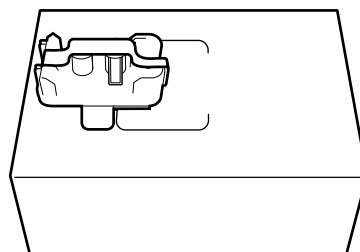
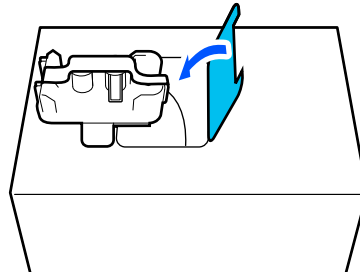
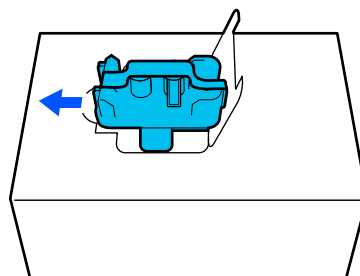
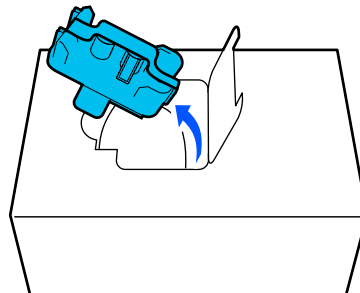
- 2** Rankomis praplėskite pakuotę palei punktyrines linijas ir pašalinkite iliustracijoje pavaizduotą dalį.



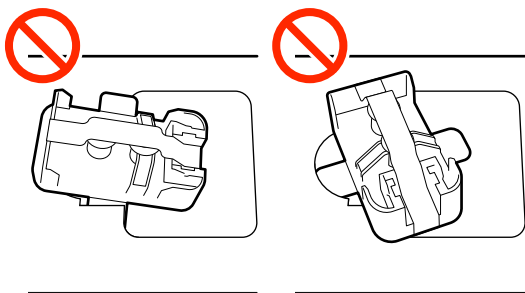
Svarbi informacija:

Nenaudokite pjaustytuvo praplėsdami pakuotę palei punktyrines linijas. Nepaisant šios atsargumo priemonės gali būti pažeistos vidinės dalys ir rašalas gali pratekėti.

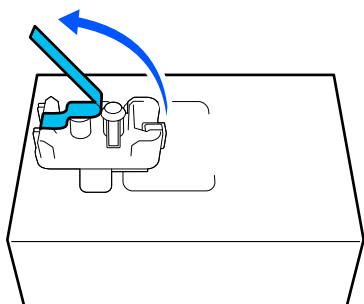
- 3** Išimkite iš vidaus rašalo išleidimo įtaisą ir pritvirtinkite jį, kaip parodyta iliustracijoje.



Priežiūra



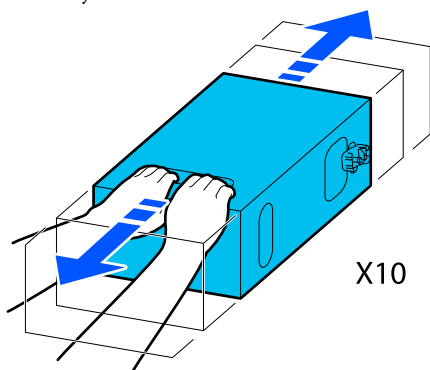
4 Nuimkite plėvelę nuo rašalo išleidimo įtaiso paviršiaus.



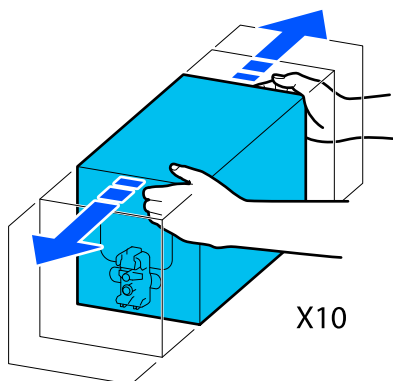
5 Padėkite rašalo kasetę su rašalo išleidimo įtaisu, nukreiptu į šoną, ir pastumkite rašalo kasetę pirmyn atgal išilgai maždaug 10 cm (3,93 col.) atstumu dešimt kartų.

Rašalo kasetę pirmyn atgal judinkite ciklais, trunkančiais vieną sekundę.

☐ Kai naudojama 10 L rašalo kasetė



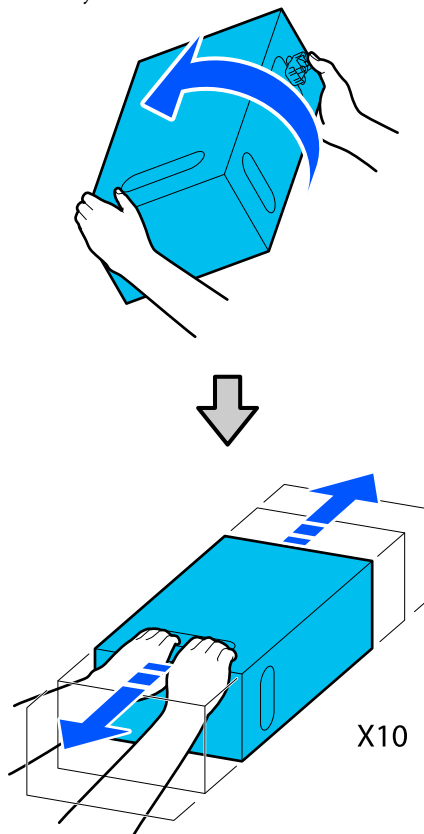
☐ Kai naudojama 3 L rašalo kasetė



6 Apverskite rašalo kasetę ir pakartokite tą patį ciklą dešimt kartų.

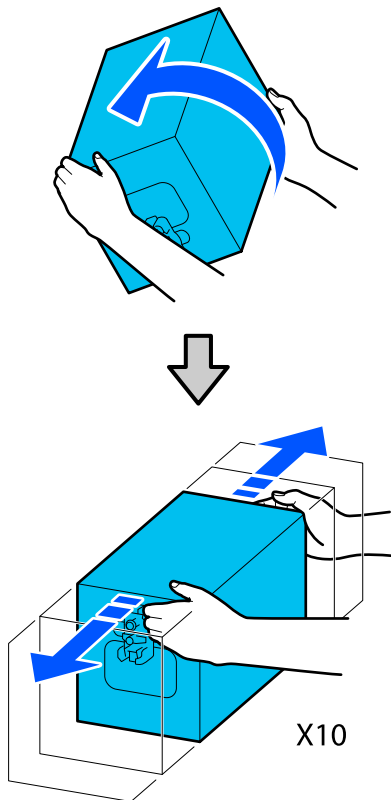
Rašalo kasetę pirmyn atgal judinkite ciklais, trunkančiais vieną sekundę.

☐ Kai naudojama 10 L rašalo kasetė



Priežiūra

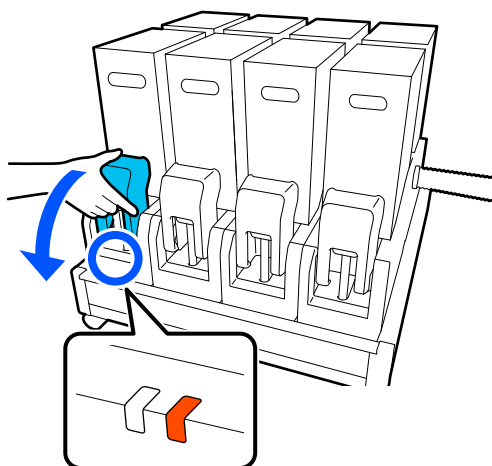
- ▣ Kai naudojama 3 L rašalo kasetė



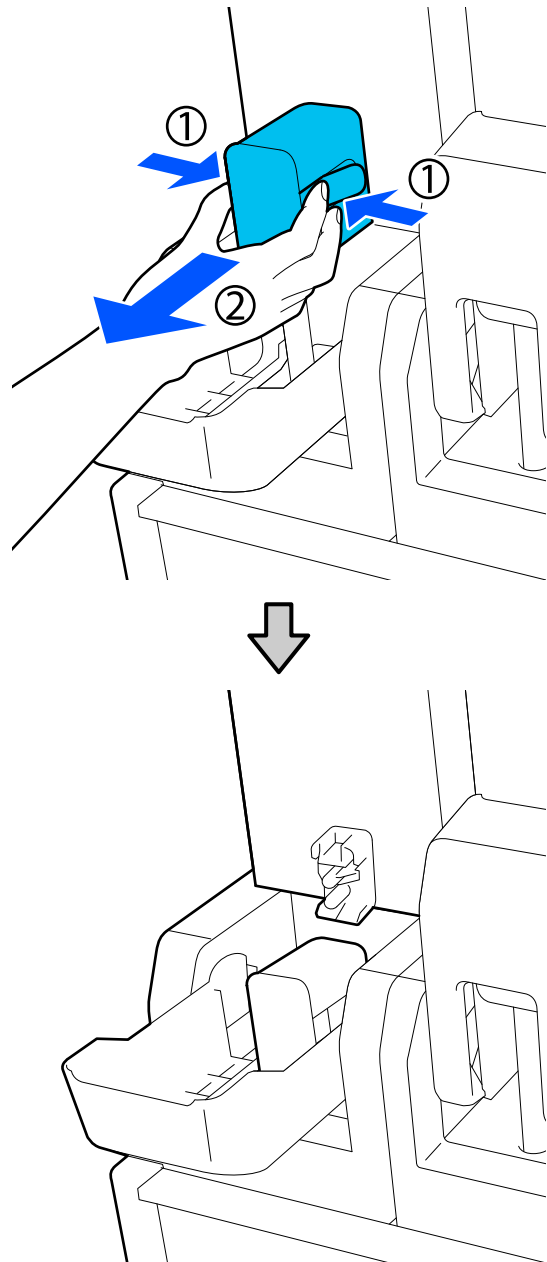
Keitimas

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvus įjungtas, ir nuleiskite panaudotos rašalo kasetės dangtį į save.

Rašalo kasetė su šviečiančia (oranžine spalva) dešiniąja lempute yra ta, kurią reikia pakeisti.



- 2 Spausdami svirtis abiejose jungties pusėse, patraukite jungiamąjį elementą į save, kad jį išimtumėte, tada padėkite jį ant galinio rašalo kasetės dangčio paviršiaus.

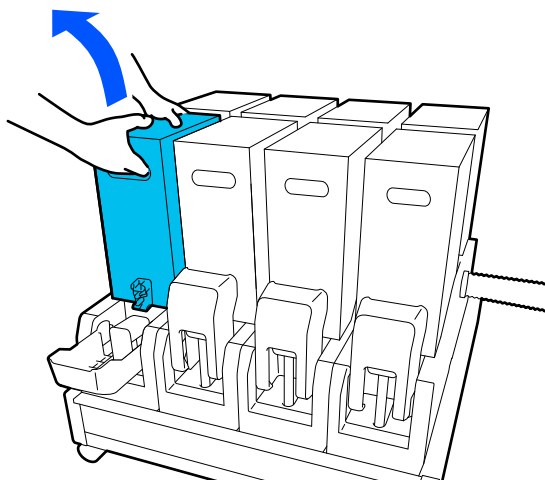


! Svarbi informacija:

Nepalikite jungiamojo elemento, išimto iš rašalo kasetės, ilgiau nei 30 minučių. Priešingu atveju rašalas išdžius ir spausdintuvus veiks ne taip, kaip tikimasi.

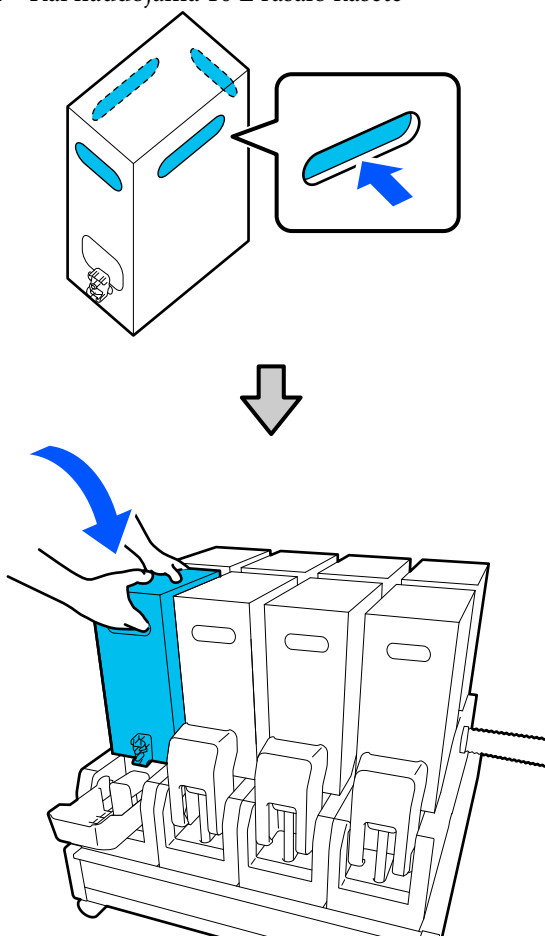
Priežiūra

- 3** Išimkite panaudotą rašalo kasetę iš rašalo tiekimo įrenginio.

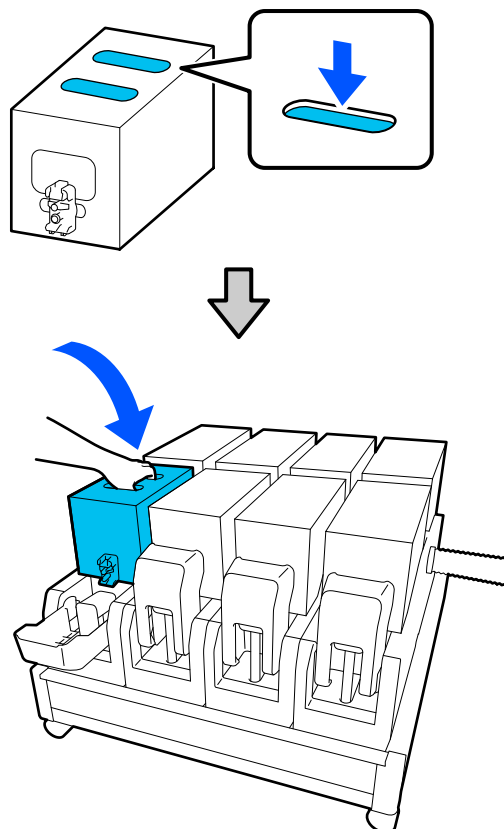


- 4** Atidarykite ir palaikykite pakratytos rašalo kasetės angas, tada įdėkite rašalo kasetę taip, kad rašalo tiekimo anga būtų nukreipta į jungtį.

- Kai naudojama 10 L rašalo kasetė



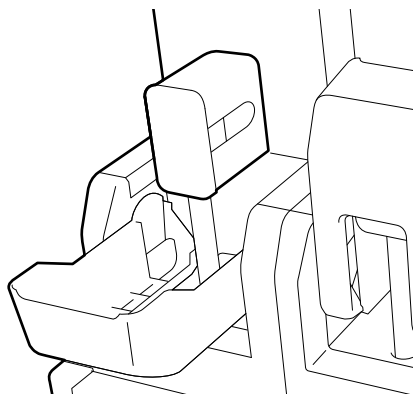
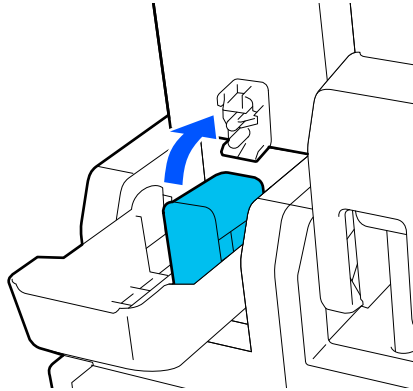
- Kai naudojama 3 L rašalo kasetė



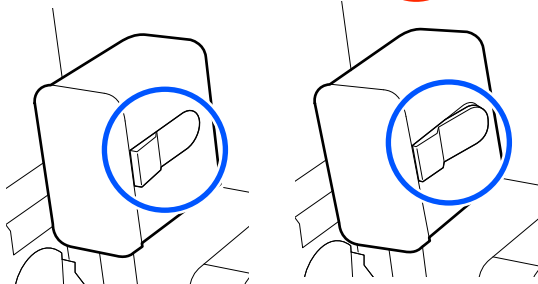
Priežiūra

- 5** Įstatykite jungiamąjį elementą į rašalo tiekimo įtaisą.

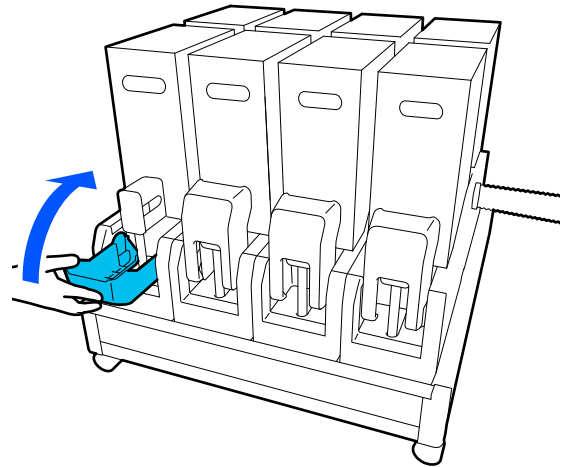
Jungiamąjį elementą įstatykite taip, kad pasigirstų spragtelėjimas.



OK



- 6** Pakelkite rašalo kasetės dangtį.



Tas pačias atidarymo, pakratymo ir pakeitimo procedūras pakartokite keisdami kitas rašalo kasetes.

Kita priežiūra

Reguliarus rašalo kasečių kratymas

Įdėjus rašalo kasetę į spausdintuvą, pranešimas apie reikalingą pakratymą rodomas valdymo skydelyje toliau nurodytais intervalais.

- Intensyvios juodos spalvos rašalas: kartą per savaitę
- Kitas rašalas: kartą per tris savaites

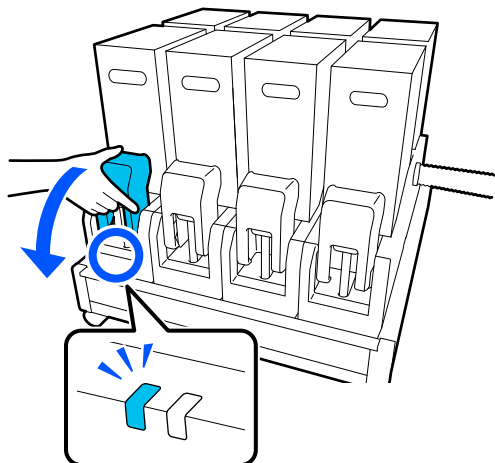
Jeį pasirodo šis pranešimas, iškart išimkite kasetę ir ją sukratykite.

Įdėtai ir atidaromai rašalo kasetei taikomi skirtingi kratymo būdai. Vadovaukitės toliau nurodytais žingsniais, kad tinkamai atliktumėte rašalo kasetės pakratymą.

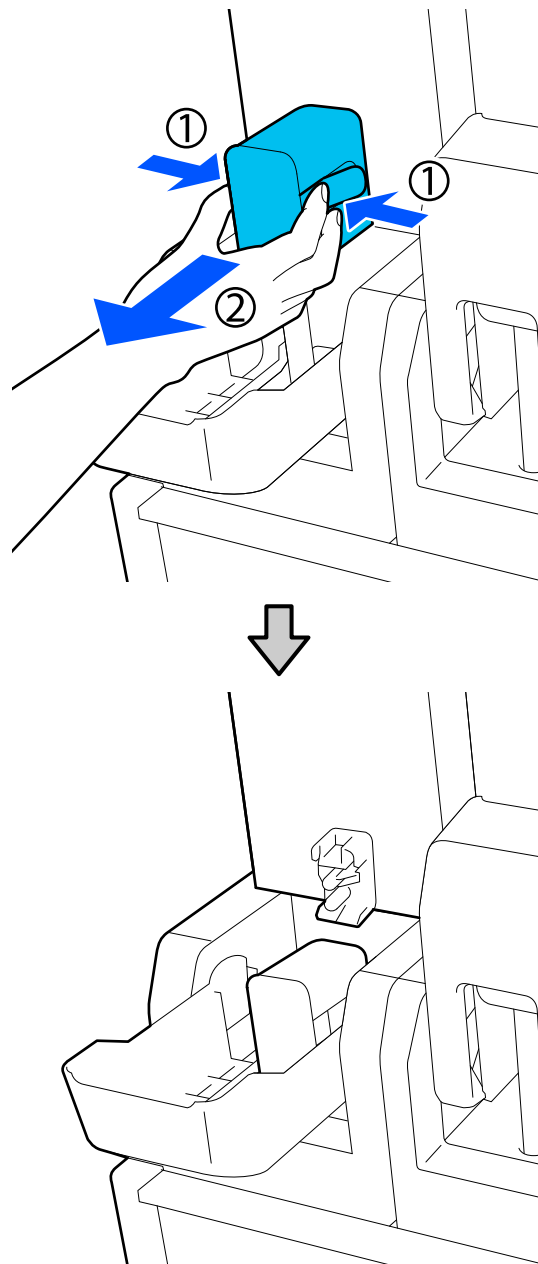
Priežiūra

- 1** Įsitinkite, kad spausdintuvas įjungtas, tada nuleiskite reikiamos pakratyti rašalo kasetės dangtį į save.

Rašalo kasetė su mirksinčia (mėlynai) lempute yra ta, kurią reikia pakratyti.



- 2** Spausdami svirtis abiejose jungties pusėse, patraukite jungiamąjį elementą į save, kad jį išimtumėte, tada padėkite jį ant galinio rašalo kasetės dangčio paviršiaus.

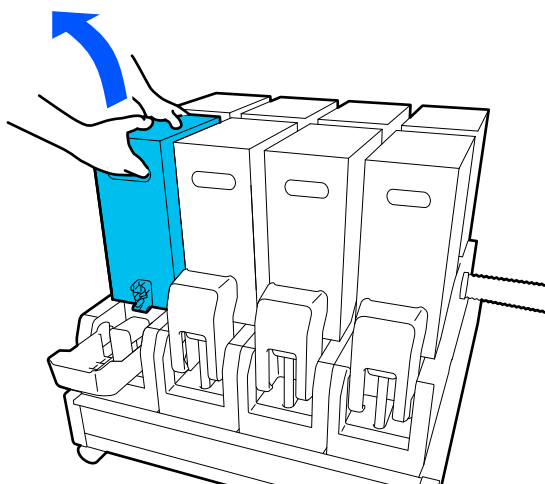


! Svarbi informacija:

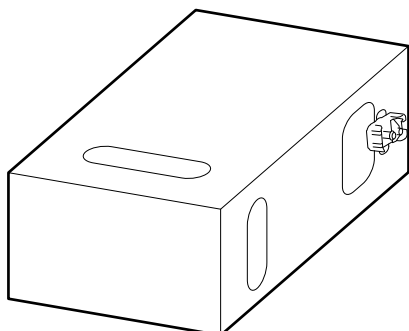
Nepalikite jungiamojo elemento, išimto iš rašalo kasetės, ilgiau nei 30 minučių. Priešingu atveju rašalas išdžius ir spausdintuvas veiks ne taip, kaip tikimasi.

Priežiūra

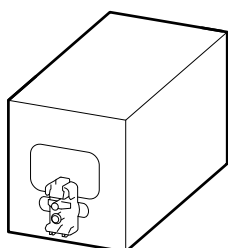
- 3** Išimkite rašalo kasetę iš rašalo tiekimo įtaiso ir padėkite ją ant plokščio paviršiaus į šoną nukreipta rašalo tiekimo įtaiso išleidimo anga.



- Kai naudojama 10 L rašalo kasetė



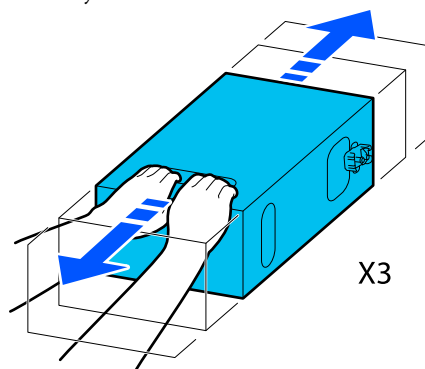
- Kai naudojama 3 L rašalo kasetė



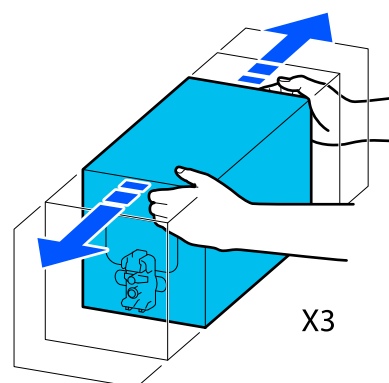
- 4** Pastumkite rašalo kasetę pirmyn atgal išilgai maždaug 10 cm (3,93 col.) atstumu tris kartus.

Rašalo kasetę pirmyn atgal judinkite ciklais, trunkančiais vieną sekundę.

- Kai naudojama 10 L rašalo kasetė



- Kai naudojama 3 L rašalo kasetė

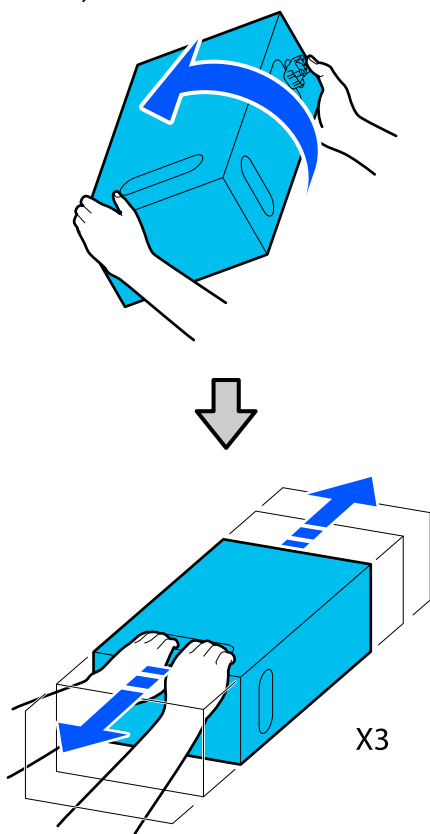


- 5** Apverskite rašalo kasetę ir pakartokite tą patį ciklą tris kartus.

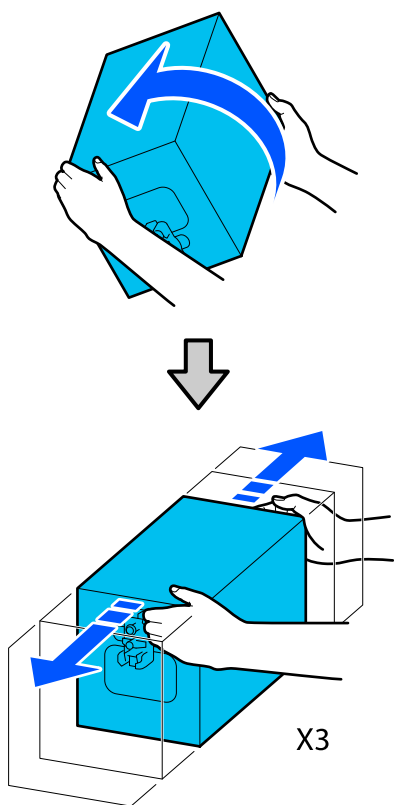
Rašalo kasetę pirmyn atgal judinkite ciklais, trunkančiais vieną sekundę.

Priežiūra

- ❑ Kai naudojama 10 L rašalo kasetė

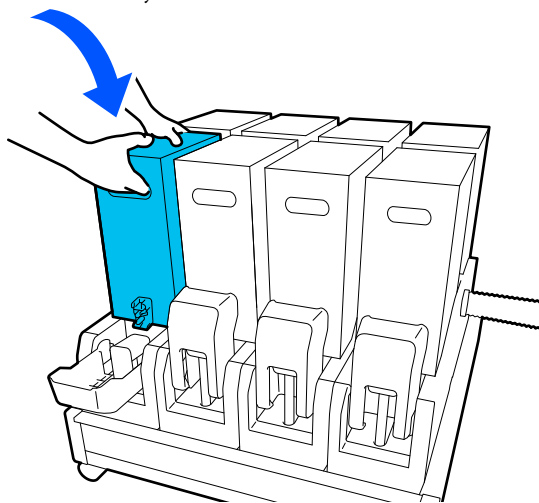


- ❑ Kai naudojama 3 L rašalo kasetė

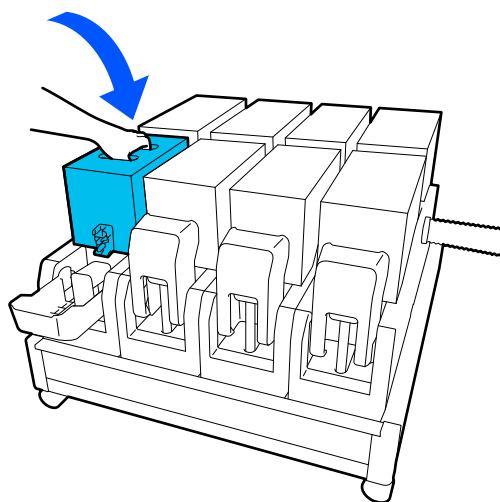


- 6** Pakratytą rašalo kasetę įdėkite taip, kad rašalo tiekimo anga būtų nukreipta į jungtį.

- ❑ Kai naudojama 10 L rašalo kasetė



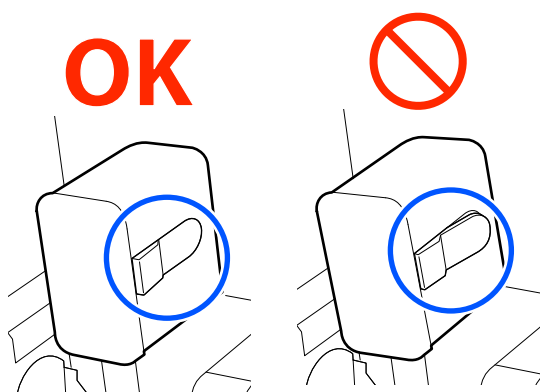
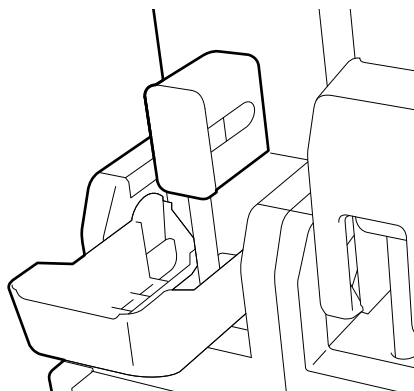
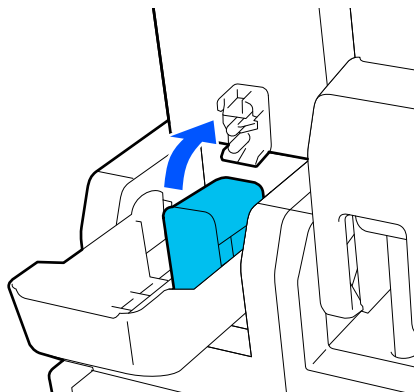
- ❑ Kai naudojama 3 L rašalo kasetė



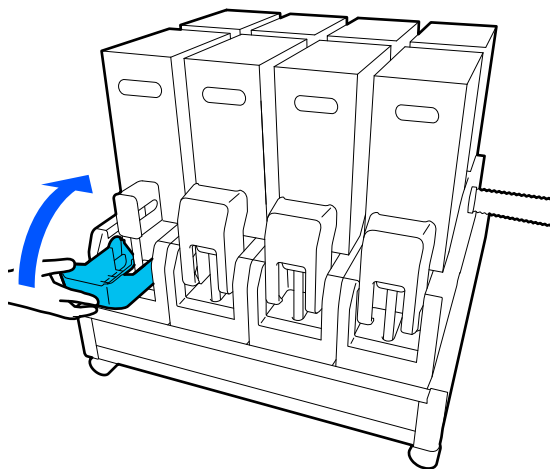
Priežiūra

- 7** Įstatykite jungiamąjį elementą į rašalo tiekimo įtaisą.

Jungiamąjį elementą įstatykite taip, kad pasigirstų spragtelėjimas.



- 8** Pakelkite rašalo kasetės dangtį.



Jei norite pakeisti kitas rašalo kasetes, pakartokite tą pačią procedūrą.

Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

Užsikimšimų tikrinimo būdai

Yra trys būdai patikrinti, ar nėra užsikimšimų.

Purkštukų šablonas pareikalavus.

Prieš spausdinimą norėdami patikrinti, ar nėra užsikimšimo arba linijų ir nelygumų spaudinyje, atspausdinkite purkštukų patikros šabloną. Apžiūrėkite atspausdintą patikros šabloną, kad nustatytumėte, ar purkštukai užsikimšę.

Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 107

Priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio, galite sutaupyti spausdinimo medžiagos, spausdindami papildomus bandymo šablonus šalia esamo šablono:

Priežiūra

Dalyje „Information Printing“ nustatykite „Nozzle Check Pattern“.

Taip spausdinant kairiajame ir dešiniajame spausdinimo medžiagos kraštuose išspausdinamas patikros šablonas. Apžiūrėkite patikros šabloną ir išsiaiškinkite, ar spausdinant buvo užsikimšę purkštukai.


Nustatykite „Nozzle Check between Pages“.

Pagal nustatytą „Execution Timing“ išspausdinamas patikros šablonas. Galite apžiūrėdami patikrinti patikros šabloną ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.

„Execution Timing“ galima nustatyti kaip „Print Length“, „Print Page“ arba „Print Duration“.

Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas

1

Išitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada pradžios ekrane paspauskite .

Bus parodytas meniu „Maintenance“.

2

Paspauskite **Print Head Nozzle Check**, nustatykite „Saving Mode“ ir „Print Position“, tada paspauskite **Start**.

„Saving Mode“ nustačius kaip „On“ sutrumpėja patikros šablono spausdinimo ilgis, taigi sumažėja naudojamos spausdinimo medžiagos kiekis.

Print Position galima nustatyti priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio. Nustatę „Print Position“ galite sumažinti naudojamos spausdinimo medžiagos kiekį, nes galite spausdinti šablonus vienoje linijoje, paraštėje, kurioje išspausdintas pirmasis šablonas. Norėdami juos spausdinti vienoje linijoje, paspauskite spausdinimo medžiagos tiekimo mygtuką į padėtį šablonui spausdinti.

Šablonų, kuriuos galima išspausdinti vienoje linijoje, skaičius priklauso nuo to, ar nustatytas „Saving Mode“, taip pat nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio ir nustatytų „Margins“. Toliau nurodyti skaičiai yra rekomendaciniai.

Kai „Saving Mode“ nustatytas kaip „Off“

SC-F11000H Series/ „SC-F10000H Series“:

- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 64 coliai, bet mažesnis kaip 76 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 3 šablonų (vieną „Right“, vieną „Center Right“ ir vieną „Center Left“).
- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 43 coliai, bet mažesnis kaip 64 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 2 šablonų (vieną „Right“ ir vieną „Center Right“).
- ❑ Jei plotis mažesnis kaip 43 coliai arba „Width Detection“ nustatytas kaip „Off“, spausdinti vienoje linijoje neįmanoma.

SC-F11000 Series/ „SC-F10000 Series“:

- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 62 coliai, bet mažesnis kaip 76 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 4 šablonų (vieną „Right“, vieną „Center Right“, vieną „Center Left“ ir vieną „Left“).
- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 47 coliai, bet mažesnis kaip 62 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 3 šablonų (vieną „Right“, vieną „Center Right“ ir vieną „Center Left“).
- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 32 coliai, bet mažesnis kaip 47 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 2 šablonų (vieną „Right“ ir vieną „Center Right“).
- ❑ Jei plotis mažesnis kaip 32 coliai arba „Width Detection“ nustatytas kaip „Off“, spausdinti vienoje linijoje neįmanoma.

Kai „Saving Mode“ nustatytas kaip „On“

SC-F11000H Series/ „SC-F10000H Series“:

- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 75 coliai, bet mažesnis kaip 76 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 2 šablonų (vieną „Right“ ir vieną „Center Right“).
- ❑ Jei plotis mažesnis kaip 75 coliai arba „Width Detection“ nustatytas kaip „Off“, spausdinti vienoje linijoje neįmanoma.

SC-F11000 Series/ „SC-F10000 Series“:

- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 53 coliai, bet mažesnis kaip 76 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 2 šablonų (vieną „Right“ ir vieną „Center Right“).
- ❑ Jei plotis mažesnis kaip 53 coliai arba „Width Detection“ nustatytas kaip „Off“, spausdinti vienoje linijoje neįmanoma.

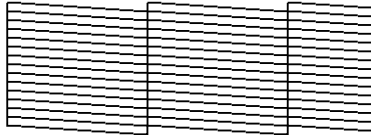
Priežiūra

Paspauskite **Start**, kad būtų atspausdintas purkštukų šablonas.

3

Jei reikia, atpjaukite spausdinimo medžiagą ir tuomet patikrinkite atspausdintus šablonus.

Švarių purkštukų pavyzdys



Jei patikros šablone nieko netrūksta, paspauskite **OK**. Gražinamas ekranas „Maintenance“.

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jei patikros šablone trūksta dalių, paspauskite **NG** ir tada atlikite procedūrą „Print Head Cleaning“.

[„Print Head Cleaning“ puslapyje 108](#)



Svarbi informacija:

Prieš naudodami toliau visada pašalinkite kamščius iš purkštukų. Jei purkštukai užsikimšę (įskaitant nenaudojamų spalvų purkštukus), ir toliau naudojant spausdintuvą, kamščių gali nebepavykti pašalinti.

Print Head Cleaning

Valymo tipai

Procedūra „Print Head Cleaning“ skirstoma į toliau nurodytus 3 tipus.

Atlikite galvutės valymą pagal poreikį.

Atlikite galvutės valymą, jei išspausdintame patikros šablone yra neryškių dalių ar jų trūksta.

Galvutės valymą galite atlikti spausdinimo metu, pristabdę užduotį. Tačiau spausdinant toliau, spausdinimas gali būti sutrikdytas.

Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.

[„Valymo procedūra“ puslapyje 108](#)

Nustatykite „Periodic Cleaning“.

Dalyje „Maintenance Setting“ „Periodic Cleaning“ nustatykite kaip „On“, kad kaip profilaktinė priemonė būtų atliekamas galvutės valymas ir purkštukai neužsikimštų. Kaip intervalą nustatykite „Print Duration“, „Print Page“ arba „Print Length“.

Nustatykite „Maintenance Cleaning“.

Dalyje „Maintenance Setting“ „Maintenance Cleaning“ nustačius kaip „On“ spausdinimo galvutės valomos automatiškai praėjus nustatytam laikotarpiui, siekiant palaikyti gerą spausdinimo galvučių būklę.

Valymo procedūra


Procedūra „Print Head Cleaning“ skirstoma į toliau nurodytus 3 tipus.

- Auto Cleaning**
Lygis keičiamas automatiškai, atsižvelgiant į purkštuke nustatytą kamštį, tada valoma.
- Cleaning(Light), Cleaning(Medium), Cleaning(Heavy)**
Valoma pasirinkus vieną iš trijų lygių.
- Print Head Refresh**
Efektyviai valoma naudojant įsiurbimo dangtelių rašalo siurbimo funkciją.

Pirmiausia atlikite „Auto Cleaning“. Jei kamščiai išlieka, nurodyta tvarka atlikite veiksmus „Cleaning(Light)“, „Cleaning(Medium)“ ir „Cleaning(Heavy)“, kol kamščiai bus pašalinti.

Jei yra keli dideli kamščiai, atlikite procedūrą „Print Head Refresh“, net jei atlikote procedūrą „Cleaning(Heavy)“. Vykdamas procedūrą „Print Head Refresh“, įsiurbimo dangtelius reikia valyti, todėl valymo procedūra užtrunka ilgai, taigi atlikite ją, jei kyla pirmiau aprašyta problema.

Priežiūra

- 1 Įsitinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada paspauskite .
Bus parodytas meniu „Maintenance“.
- 2 Paspauskite **Print Head Cleaning**.
- 3 Pasirinkite valymo būdą.
Pirmiausia pasirinkite **Auto Cleaning**.
Antru ir tolesniais veiksmiais pasirinkite nurodyta tvarka **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** ir **Cleaning(Heavy)**.
- 4 Pradedama galvutės valymo procedūra.
Atlikus galvutės valymą, parodomas pranešimas, patvirtinantis valymo rezultatą.
- 5 Patikrinkite pranešimą ir spustelėkite **OK**.

Jei užsikimšimas pašalinamas

Tęskite įprastą darbą.

Jei užsikimšimas nepašalinamas

Grįžkite prie 1 žingsnio ir atlikite „Cleaning(Light)“. Atlikę procedūrą „Cleaning(Light)“, valykite kitu aukštesniu valymo lygiu.

Jei purkštukai tebėra užsikimšę net ir atlikus Cleaning(Heavy)

Gali būti sutepta spausdinimo galvutė arba vietos aplink nuo išdžiūvimo apsaugančius dangtelius. Nuvalykite sritį aplink spausdinimo galvutę ir nuo išdžiūvimo apsaugančius dangtelius. Jei yra keli dideli kamščiai, tuo pačiu metu atlikite procedūrą „Print Head Refresh“.

Grandinės pertraukiklio veikimo patikra

Grandinės pertraukiklis automatiškai pertraukia elektros grandinę, kai spausdintuve aptinkamas elektros energijos nuotėkis. Atlikite toliau aprašytą procedūrą, taikomą kasmėnesinei abiejų grandinės pertraukiklių patikrai.

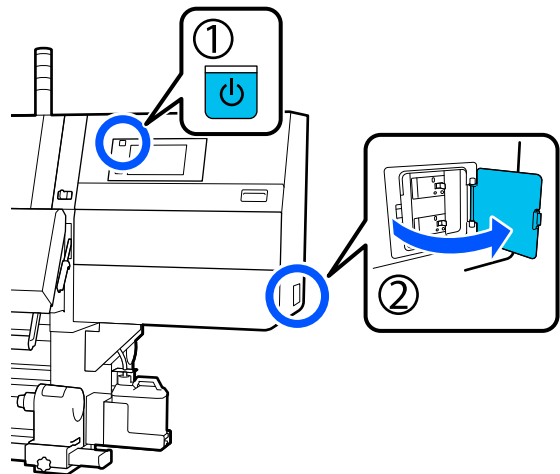
Pertraukiklis gali būti pakeistas ar pašalintas be išankstinio pranešimo. Operacijos procedūra yra tokia pati, net jei esama nežymių „Trip“ ir „Test“ mygtukų padėties arba pertraukiklio apibūdinimo pakeitimų.

Svarbi informacija:

Neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Kitu atveju spausdintuvas gali neveikti normaliai.

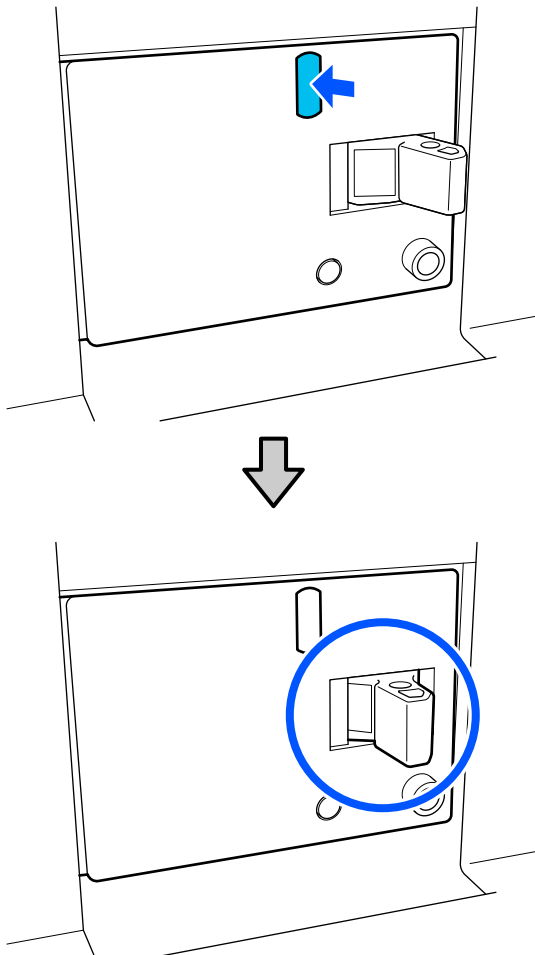
- 1 Išjunkite spausdintuvą ir atidarykite grandinės pertraukiklio dangtį.

Maitinimo laido kištuką palikite prijungtą prie lizdo. Be to, tikrinant grandinės pertraukiklio veikimą turi būti prijungtas žeminimo laidas. Daugiau informacijos apie žeminimo laidą rasite skyriuje „Saugos priemonės“.

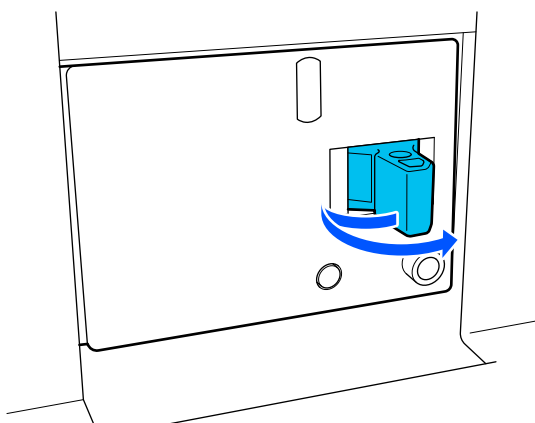


Priežiūra

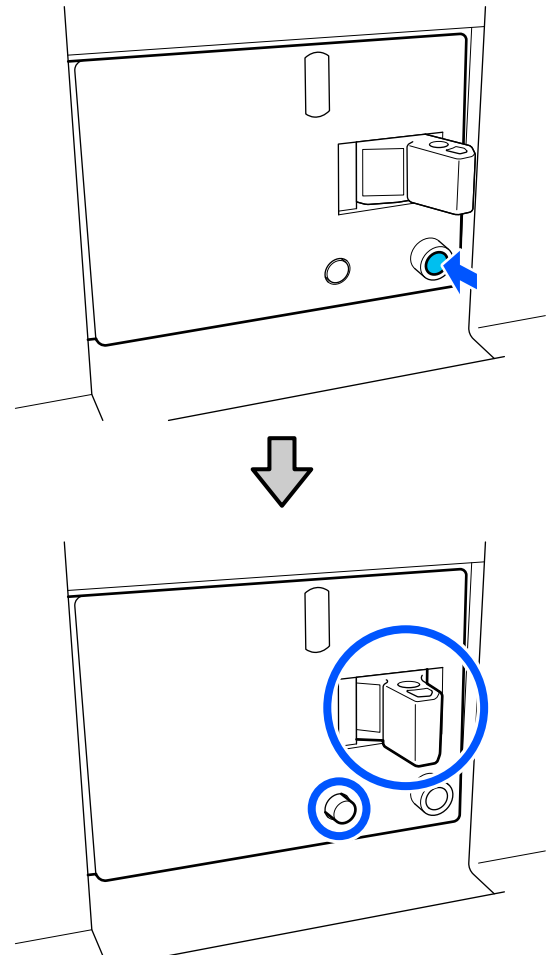
- 2** Paspauskite grandinės pertraukiklio mygtuką „Trip“ naudodami įrankį smailiu galiuku, pvz., šratinuką.
- Pertraukiklis veikia tinkamai, jei pertraukiklio jungiklis gali pereiti į tarpinę padėtį tarp ON ir OFF.



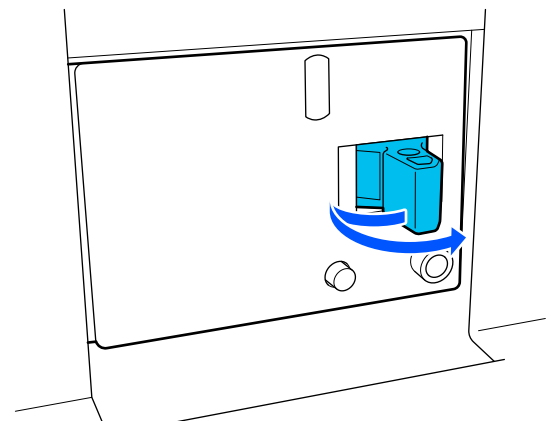
- 3** Jei pertraukiklis suveikė tinkamai, išjunkite (OFF) pertraukiklio jungiklį ir vėl jį įjunkite (ON).



- 4** Paspauskite mygtuką „Test“.
- Pertraukiklis veikia tinkamai, jei išsikiša elektros energijos nuotėkio patikros mygtukas ir pertraukiklio jungiklis gali pereiti į tarpinę padėtį tarp ON ir OFF.



- 5** Jei pertraukiklis suveikė tinkamai, išjunkite (OFF) pertraukiklio jungiklį ir vėl jį įjunkite (ON).



Priežiūra

6

Pakartokite veiksmus nuo 2 iki 5, kad patikrintumėte kitus grandinės pertraukiklius.

Jei aptinkamas gedimas, susisiekite su vietiniu platintoju arba „Epson” pagalbos centru.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

Išmetimas

Toliau minimos rašalu išteptu panaudotos dalys yra klasifikuojamos kaip pramoninės atliekos.

- Rašalo kasetės
- Valymo lazdelė
- Valymo skystis
- Panaudotas rašalas
- Panaudoto rašalo indas
- Valytuvo ritinėlis
- Spausdinimo medžiagos po spausdinimo

Elementus išmeskite pagal vietos įstatymus ir reglamentus. Pavyzdžiui, galite nusiųsti pramonines atliekas šalinančiai įmonei. Tokiu atveju pramonines atliekas tvarkančiai įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą”.

Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson” svetainės.

Priedas

Priedas

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje (2023 m. gruodžio mėn.).

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Rašalo kasetės

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris		
SC-F11000H SC-F10000H SC-F11060H SC-F10060H	Rašalo kasetės (10 000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43H1	
		Cyan (Žydra)	T43H2	
		Magenta (Purpurinė)	T43H3	
		Yellow (Geltona)	T43H4	
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43H5	
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43H6	
		Fluorescent Yellow	T43H7	
		Fluorescent Pink	T43H8	
		Orange (Oranžinė) (tik SC-F11000H / SC-F11060H)	T43HA	
		Violet (Violetinė) (tik SC-F11000H / SC-F11060H)	T43HD	
		Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43B1
			Cyan (Žydra)	T43B2
			Magenta (Purpurinė)	T43B3
			Yellow (Geltona)	T43B4
Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43B5			
Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43B6			
Fluorescent Yellow	T43B7			
Fluorescent Pink	T43B8			

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-F11030H SC-F10030H	Rašalo kasetės (10 000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43G1
		Cyan (Žydra)	T43G2
		Magenta (Purpurinė)	T43G3
		Yellow (Geltona)	T43G4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43G5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43G6
		Fluorescent Yellow	T43G7
		Fluorescent Pink	T43G8
		Orange (Oranžinė) (tik SC-F11030H)	T43GA
		Violet (Violetinė) (tik SC-F11030H)	T43GD
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43A1
		Cyan (Žydra)	T43A2
		Magenta (Purpurinė)	T43A3
		Yellow (Geltona)	T43A4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43A5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43A6
		Fluorescent Yellow	T43A7
		Fluorescent Pink	T43A8

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-F11070H SC-F10070H	Rašalo kasetės (10 000 ml)*	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43M1
	Cyan (Žydra)	T43M2	
	Magenta (Purpurinė)	T43M3	
	Yellow (Geltona)	T43M4	
	Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43M5	
	Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43M6	
	Fluorescent Yellow	T43M7	
	Fluorescent Pink	T43M8	
	Orange (Oranžinė) (tik SC-F11070H)	T43MA	
	Violet (Violetinė) (tik SC-F11070H)	T43MD	
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43F1
		Cyan (Žydra)	T43F2
		Magenta (Purpurinė)	T43F3
		Yellow (Geltona)	T43F4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43F5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43F6
		Fluorescent Yellow	T43F7
		Fluorescent Pink	T43F8

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-F11080H SC-F10080H	Rašalo kasetės (10 000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43K1 / T56K1*
		Cyan (Žydra)	T43K2 / T56K2*
		Magenta (Purpurinė)	T43K3 / T56K3*
		Yellow (Geltona)	T43K4 / T56K4*
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43K5 / T56K5*
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43K6 / T56K6*
		Fluorescent Yellow	T43K7
		Fluorescent Pink	T43K8
		Orange (Oranžinė) (tik SC-F11080H)	T43KA
		Violet (Violetinė) (tik SC-F11080H)	T43KD
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43D1
		Cyan (Žydra)	T43D2
		Magenta (Purpurinė)	T43D3
		Yellow (Geltona)	T43D4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43D5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43D6
		Fluorescent Yellow	T43D7
		Fluorescent Pink	T43D8
SC-F11000 SC-F10000 SC-F11060 SC-F10060	Rašalo kasetės (10 000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43H1
		Cyan (Žydra)	T43H2
		Magenta (Purpurinė)	T43H3
		Yellow (Geltona)	T43H4
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43B1
		Cyan (Žydra)	T43B2
		Magenta (Purpurinė)	T43B3
		Yellow (Geltona)	T43B4

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-F11030 SC-F10030	Rašalo kasetės (10 000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43G1
		Cyan (Žydra)	T43G2
		Magenta (Purpurinė)	T43G3
		Yellow (Geltona)	T43G4
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43A1
		Cyan (Žydra)	T43A2
		Magenta (Purpurinė)	T43A3
		Yellow (Geltona)	T43A4
SC-F11070 SC-F10070	Rašalo kasetės (10 000 ml)*	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43M1
		Cyan (Žydra)	T43M2
		Magenta (Purpurinė)	T43M3
		Yellow (Geltona)	T43M4
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43F1
		Cyan (Žydra)	T43F2
		Magenta (Purpurinė)	T43F3
		Yellow (Geltona)	T43F4
SC-F11080 SC-F10080	Rašalo kasetės (10 000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43K1
		Cyan (Žydra)	T43K2
		Magenta (Purpurinė)	T43K3
		Yellow (Geltona)	T43K4
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43D1
		Cyan (Žydra)	T43D2
		Magenta (Purpurinė)	T43D3
		Yellow (Geltona)	T43D4

* Pasiikiama ne visuose regionuose.

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo kasetes. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

Priedas

Kita

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Valymo rinkinys (išskyrus SC-F11080H / SC-F11080 / SC-F10080H / SC-F10080)	C13S210103	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieno techninės priežiūros rinkinį. <input type="checkbox"/> Valymo skystis (1 vnt.)
Valymo rinkinys (skirtas SC-F11080H / SC-F11080 / SC-F10080H / SC-F10080)	C13S210104	<input type="checkbox"/> Puodelis (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Pirštinės (16 vnt.) <input type="checkbox"/> Valymo lazdelės (50 vnt.)
Valytuvo ritinėlis (išskyrus SC-F11080H / SC-F11080 / SC-F10080H / SC-F10080)	C13S210065	Toks pats, kaip ir „Valytuvo ritinėlis“, pateikiamas su spausdintuvu.
Valytuvo ritinėlis (skirtas SC-F11080H / SC-F11080 / SC-F10080H / SC-F10080)	C13S210066	
Panaudoto rašalo indas (išskyrus SC-F11080H / SC-F11080 / SC-F10080H / SC-F10080)	C13S210071	Toks pats, kaip ir Panaudoto rašalo indas, pateikiamas su spausdintuvu.
Panaudoto rašalo indas (skirtas SC-F11080H / SC-F11080 / SC-F10080H / SC-F10080)	C13S210072	
Popieriaus priėmimo laikiklis* (išskyrus SC-F11080H / SC-F11080 / SC-F10080H / SC-F10080)	C12C933881	Toks pats, kaip ir šio spausdintuvo automatinio popie- riaus priėmimo elemento spausdinimo medžiagos laikik- lis.
Popieriaus priėmimo laikiklis (skirtas SC-F11080H / SC-F11080 / SC-F10080H / SC-F10080)	C12C933891	
Popieriaus padavimo laikiklis* (išskyrus SC-F11080H / SC-F11080 / SC-F10080H / SC-F10080)	C12C933901	Toks pats, kaip ir šio spausdintuvo popieriaus padavimo elemento spausdinimo medžiagos laikiklis.
Popieriaus padavimo laikiklis (skirtas SC-F11080H / SC-F11080 / SC-F10080H / SC-F10080)	C12C933911	
Spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlis*	C12C936031	Toks pats, kaip ir „Spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlis“, pateikiamas su spausdintuvu.
Prispaudimo ritinėlio skėtiklis*	C12C936041	Toks pats, kaip ir „Prispaudimo ritinėlio skėtiklis“, patei- kiamas su spausdintuvu.

* Dėl turimo kiekio teiraukitės savo „Epson“ pardavimo atstovo.

Priedas

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu.

Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Prieš pirkdami didelius kiekius spausdinimo medžiagos, išbandykite spausdinti ant mažesnio medžiagos pavyzdžio ir patikrinkite rezultatus.



Perspėjimas:

Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys.

Spausdinimo medžiagai, kurios svoris viršija 40 kg (88,18 svar.), rekomenduojame naudoti keltuvą.



Svarbi informacija:

Nenaudokite susiraukšlėjusios, nutrintos, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.

Ritinėlio spausdinimo medžiaga

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Daugiausiai 250 mm (9,84 col.) (standartinio tipo popieriaus padavimo elementas / automatinis popieriaus priėmimo elementas) Daugiausiai 500 mm (19,68 col.) (didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elementas)
Spausdinimo medžiagos plotis	Nuo 300 iki 1950 mm (nuo 11,81 iki 76,77 col.) (76 coliai)
Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm (0,03 col.)

Ritinėlio svoris

Daugiausiai 60 kg (132 svar.) (standartinio tipo popieriaus padavimo elementas / automatinis popieriaus priėmimo elementas)

Daugiausiai 300 kg (661,38 svar.) (didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elementas)

Priedas

Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	<p>SC-F11000H Series:</p> <p>400 purkštukų × 2 eilės × 4 mikroschemos × 6 spalvos (High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Light Cyan (Šviesiai žydra) / Fluorescent Yellow / Orange (Oranžinė), Light Magenta (Šviesiai purpurinė) / Fluorescent Pink / Violet (Violetinė))</p> <p>SC-F10000H Series:</p> <p>400 purkštukų × 2 eilės × 4 mikroschemos × 6 spalvos („High Density Black (Intensyvi juoda)“, „Cyan (Žydra)“, „Magenta (Purpurinė)“, „Yellow (Geltona)“, „Light Cyan (Šviesiai žydra)“ / „Fluorescent Yellow“ / „Light Magenta (Šviesiai purpurinė)“ / „Fluorescent Pink“)</p> <p>SC-F11000 Series / „SC-F10000 Series“:</p> <p>400 purkštukų × 2 eilės × 4 mikroschemos × 4 spalvos („High Density Black (Intensyvi juoda)“, „Cyan (Žydra)“, „Magenta (Purpurinė)“, „Yellow (Geltona)“)</p>
Skyra (didžiausia)	1200 × 1200 dpi (su 300 × 300 dpi 16 pustonių sluoksniais.)
Kontrolinis kodas	ESC / P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikcinis tiekimas
Vardinė įtampa (1, 2)	KS nuo 200 iki 240 V
Vardinis dažnis (1, 2)	50 / 60 Hz
Vardinė srovė (1, 2)	16 A

Spausdintuvo specifikacijos	
Energijos sąnaudos (iš viso numeriams 1 ir 2)	<p>SC-F11000H Series / „SC-F10000H Series“:</p> <p>Spausdinimas: apie 4,4 kW</p> <p>Miego režimas: apie 230 W</p> <p>Išjungus maitinimą: apie 9,6 W</p> <p>SC-F11000 Series / „SC-F10000 Series“:</p> <p>Spausdinimas: apie 3,9 kW</p> <p>Miego režimas: apie 221 W</p> <p>Išjungus maitinimą: apie 9,6 W</p>
Temperatūra ir drėgmė (be kondensacijos)	
Spausdinant	<p>Nuo 10 iki 35 °C (nuo 50 iki 95 °F), nuo 20 iki 80 %</p> <p>Rekomenduojama: nuo 18 iki 28 °C (nuo 64,4 iki 82,4 °F), nuo 40 iki 60 %</p>
Saugojimo metu (prieš išpakuojant)	<p>Nuo -20 iki 60 °C (nuo -4 iki 140 °F), nuo 5 iki 85 %</p> <p>(per 120 valandų esant 60 °C (140 °F) temperatūrai, ne ilgiau mėnesio 40 °C (104 °F) temperatūroje)</p>
Saugojimo metu (atidarius)	<p>Nuo -20 iki 40 °C (nuo -4 iki 104 °F), nuo 5 iki 85 %</p> <p>(ne ilgiau mėnesio 40 °C (104 °F) temperatūroje)</p>
Temperatūros ir drėgmės diapazonas	
Pilkas plotas: eksploatavimo metu	
Kryžmai brūkšniuotas plotas: rekomenduojama (%)	
<p>The graph shows two regions of operation and storage. The x-axis represents temperature in degrees Celsius, ranging from 10 to 40. The y-axis represents relative humidity in percent, ranging from 20 to 90. A solid grey shaded area indicates the operating range, which is bounded by 10°C to 35°C on the x-axis and 20% to 80% on the y-axis. A hatched area indicates the recommended storage range, which is bounded by 18°C to 28°C on the x-axis and 40% to 60% on the y-axis. The storage range is entirely contained within the operating range.</p>	

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos (standartinio tipo popieriaus padavimo elementas / automatinis popieriaus priėmimo elementas)	
Matmenys	<p>Spausdintuvas</p> <p>Kai sandėliuojama: 3710 (P) × 1303 (G) × 1886 (A) mm (146 [P] × 51,29 [G] × 74,25 [A] col.)</p> <p>Maksimalus dydis: 3710 (P) × 1350 (G) × 1931 (A) mm (146 [P] × 53,14 [G] × 76,02 [A] col.)</p> <p>Popieriaus priėmimo laikiklis: 280 (P) × 236 (G) × 352 (A) mm (11,02 [P] × 9,29 [G] × 13,85 [A] col.)</p> <p>Popieriaus padavimo laikiklis: 280 (P) × 285 (G) × 352 (A) mm (11,02 [P] × 11,22 [G] × 13,85 [A] col.)</p>
	<p>Rašalo tiekimo įrenginys</p> <p>SC-F11000H Series/ „SC-F10000H Series“:</p> <p>1278 (P) × 556 (G) × 541 (A) mm (50,31 [P] × 21,88 [G] × 21,29 [A] col.) (tik rašalo tiekimo įrenginys)</p> <p>1278 (P) × 556 (G) × 580 (A) mm (50,31 [P] × 21,88 [G] × 22,83 [A] col.) (su įdėta 3 L rašalo kasete)</p> <p>1278 (P) × 556 (G) × 790 (A) mm (50,31 [P] × 21,88 [G] × 31,10 [A] col.) (su įdėta 10 L rašalo kasete)</p> <p>SC-F11000 Series/ „SC-F10000 Series“:</p> <p>877 (P) × 556 (G) × 541 (A) mm (34,52 [P] × 21,88 [G] × 21,29 [A] col.) (tik rašalo tiekimo įrenginys)</p> <p>877 (P) × 556 (G) × 580 (A) mm (34,52 [P] × 21,88 [G] × 22,83 [A] col.) (su įdėta 3 L rašalo kasete)</p> <p>877 (P) × 556 (G) × 790 (A) mm (34,52 [P] × 21,88 [G] × 31,10 [A] col.) (su įdėta 10 L rašalo kasete)</p>

Spausdintuvo specifikacijos (standartinio tipo popieriaus padavimo elementas / automatinis popieriaus priėmimo elementas)	
Svoris*	<p>Spausdintuvas</p> <p>Bendras svoris (gaminys „SC-F11000H Series“ / „SC-F10000H Series“): apie 687 kg (1515 svar.)</p> <p>Bendras svoris (gaminys „SC-F11000 Series“ / „SC-F10000 Series“): apie 683 kg (1506 svar.)</p> <p>Popieriaus priėmimo laikiklis: apie 7 kg (15,43 svar.)</p> <p>Popieriaus padavimo laikiklis: apie 7 kg (15,43 svar.)</p>
	<p>Rašalo tiekimo įrenginys</p> <p>Gaminys „SC-F11000H Series“ / „SC-F10000H Series“: apie 80 kg (176,37 svar.)</p> <p>Gaminys „SC-F11000 Series“ / „SC-F10000 Series“: apie 53 kg (116,84 svar.)</p>

* Rašalas nepridedamas.

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos (didelio pajėgumo tipo popieriaus padavimo elementas ir standartinio tipo automatinis popieriaus priėmimo elementas)	
Matmenys	<p>Spausdintuvas</p> <p>Kai sandėliuojama: 3710 (P) × 1740 (G) × 1886 (A) mm (146 [P] × 68,50 [G] × 74,25 [A] col.)</p> <p>Maksimalus dydis: 3710 (P) × 1839 (G) × 1931 (A) mm (146 [P] × 72,40 [G] × 76,02 [A] col.)</p> <p>Popieriaus priėmimo laikiklis: 280 (P) × 236 (G) × 352 (A) mm (11,02 [P] × 9,29 [G] × 13,85 [A] col.)</p> <p>Rašalo tiekimo įrenginys</p> <p>SC-F11000H Series:</p> <p>1278 (P) × 556 (G) × 541 (A) mm (50,31 [P] × 21,88 [G] × 21,29 [A] col.) (tik rašalo tiekimo įrenginys)</p> <p>1278 (P) × 556 (G) × 580 (A) mm (50,31 [P] × 21,88 [G] × 22,83 [A] col.) (su įdėta 3 L rašalo kasete)</p> <p>1278 (P) × 556 (G) × 790 (A) mm (50,31 [P] × 21,88 [G] × 31,10 [A] col.) (su įdėta 10 L rašalo kasete)</p> <p>SC-F11000 Series:</p> <p>877 (P) × 556 (G) × 541 (A) mm (34,52 [P] × 21,88 [G] × 21,29 [A] col.) (tik rašalo tiekimo įrenginys)</p> <p>877 (P) × 556 (G) × 580 (A) mm (34,52 [P] × 21,88 [G] × 22,83 [A] col.) (su įdėta 3 L rašalo kasete)</p> <p>877 (P) × 556 (G) × 790 (A) mm (34,52 [P] × 21,88 [G] × 31,10 [A] col.) (su įdėta 10 L rašalo kasete)</p>
Svoris*	<p>Spausdintuvas</p> <p>Bendras svoris (gaminys „SC-F11000H Series“): apie 895 kg (1973 svar.)</p> <p>Bendras svoris (gaminys „SC-F11000 Series“): apie 864 kg (1905 svar.)</p> <p>Popieriaus priėmimo laikiklis: apie 7 kg (15,43 svar.)</p>

* Rašalas nepridedamas.

**Svarbi informacija:**

Šį spausdintuvą naudokite aukštyje, nesiekiančiame 2000 m (6561 pėd.).

**Ispėjimas:**

Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

Tik naudotojams Kalifornijoje

Šiame gaminyje naudojamuose akumulatoriuose yra perchlorato medžiagos, todėl gali būti taikomos specialios tvarkymo procedūros.

Žr. www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

Priedas

Sąsajos specifikacijos	
USB prievadas į kompiuterį	USB 3.0 („SuperSpeed“ USB)
Laidinio LAN atitikties standartas	1000Base-T*1
Tinklo spausdinimo protokolai / funkcijos	„EpsonNet Print“ („Windows“)*2 Standartinis TCP / IP („Windows“)*3 WSD („Windows“)*3 „Bonjour“ („Mac“)*3 IPP („Windows“)*3 IPP („Mac“)*3 FTP*3

Sąsajos specifikacijos	
Saugos standartai / protokolai	IEEE 802.1X (eternetas)
	„IPsec“ (v4 / v6), IP filtravimas
	SSL / TLS:
	HTTPS serveris (tinklo sąranka)
	IPPS serveris
	SMTSPS kliento programa (el. laiškų siuntimas)
	STARTTLS (SMTSPS)
	Šakninis sertifikatas (kliento programa)
	Šakninio sertifikato 2.01 versija
Šakninio sertifikato atnaujinimas (kliento programa)	
Liudijimų įstaigos pasirašytas sertifikatas (serveris)	
Liudijimų įstaigos sertifikatas	
CSR generavimas (serveris)	
Vartotojo pasirašytas sertifikatas (serveris)	
EC raktų CSR / vartotojo pasirašyto sertifikato generavimas (serveris)	
Sertifikatas, slapto rakto importavimas	
„OpenSSL“ versija — 1.0.2j	
Palaikomos TLS versijos — 1.0 / 1.1 / 1.2	
El. laiškų siuntimo autentifikavimas	
POP prieš SMTP	
APOP	
SMTP autentifikavimas („Kerberos“ / NTLMv1 / CRAM-MD5 / PLAIN / LOGIN)	
IPP spausdinimo autentifikavimas: „HTTP Basic“ autentifikavimas	
MIB prieigos autentifikavimas, šifravimas — SNMPv3	

*1 Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).

*2 Atitinka IPv4.

*3 Atitinka IPv4 ir IPv6.

Priedas

Rašalo techniniai duomenys	
Tipas	Specialios rašalo kasetės
Rašalo dažiklio sublimacija	SC-F11000H Series: High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink, Orange (Oranžinė), Violet (Violetinė) SC-F10000H Series: High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink
	SC-F11000 Series/ „SC-F10000 Series“: High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)
Galiojimo data	Žr. ant rašalo kasetės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	Šeši mėnesiai (nuo datos, kai buvo atidaryta rašalo kasetė)
Laikymo aplinkos temperatūra	Nuo 5 iki 35 °C (nuo 41 iki 95 °F)
Rašalo kasetės talpa	10 000 ml, 3000 ml
Rašalo kasetės matmenys	10 000 ml: 150 (P) × 235 (G) × 412 (A) mm (5,90 [P] × 9,25 [G] × 16,22 [A] col.) 3000 ml: 158 (P) × 260 (G) × 168 (A) mm (6,22 [P] × 10,23 [G] × 6,61 [A] col.)

Pastaba:

Norėdami užtikrinti norimas spausdinti spalvas, palaikykite pastovią kambario temperatūrą nuo 18 iki 28 °C (nuo 64,4 iki 82,4 °F).

Informacija apie ES atitikties deklaraciją

Šio įrenginio pilną ES atitikties deklaracijos tekstą galite rasti žemiau nurodytu interneto adresu.

<http://www.epson.eu/conformity>