

# SC-F11000H Series SC-F11000 Series SC-F10000H Series SC-F10000 Series

# Przewodnik Użytkownika (Fragment)

CMP0442-00 PL

# Prawa autorskie i znaki towarowe

Żadnej części niniejszej publikacji nie można powielać, przechowywać w jakimkolwiek systemie wyszukiwania informacji ani przesyłać w żadnej formie za pomocą jakichkolwiek środków (elektronicznych, mechanicznych, fotokopii, nagrywania i innych) bez pisemnej zgody firmy Seiko Epson Corporation. Informacje tu zawarte są przeznaczone wyłącznie do użytku z niniejszą drukarką Epson. Firma Epson nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie niniejszych informacji w przypadku innych drukarek.

Ani firma Seiko Epson Corporation, ani firmy od niej zależne nie ponoszą odpowiedzialności przed nabywcą tego produktu lub osobami trzecimi za uszkodzenia, straty, koszty lub wydatki poniesione przez nabywcę lub osoby trzecie, będące wynikiem wypadku, niewłaściwej eksploatacji lub wykorzystania tego produktu do celów innych niż określono, nieautoryzowanych modyfikacji, napraw lub zmian dokonanych w tym produkcie lub (oprócz Stanów Zjednoczonych) nieprzestrzegania instrukcji firmy Seiko Epson Corporation dotyczących obsługi i konserwacji.

Firma Seiko Epson Corporation nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne uszkodzenia lub problemy, które wynikają ze stosowania składników opcjonalnych lub materiałów eksploatacyjnych, niebędących oryginalnymi produktami firmy Epson ani przez nią niezatwierdzonych.

Firma Seiko Epson Corporation nie ponosi odpowiedzialności za żadne uszkodzenia będące wynikiem zakłóceń elektromagnetycznych powstałych w wyniku użycia kabli interfejsu niezatwierdzonych przez firmę Seiko Epson Corporation.

Microsoft<sup>®</sup> and Windows<sup>®</sup> are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac, OS X, and Bonjour are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, and Acrobat Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome is trademarks of Google LLC.

Uwaga ogólna: inne nazwy produktów zostały użyte w niniejszym dokumencie wyłącznie w celach identyfikacji i mogą być znakami towarowymi ich prawnych właścicieli. Firma Epson nie rości sobie żadnych praw do tych znaków.

© 2023 Seiko Epson Corporation.

#### Prawa autorskie i znaki towarowe

# Uwaga dla użytkowników w Ameryce Północnej i Łacińskiej

WAŻNE: przed eksploatacją produktu zapoznać się z instrukcjami bezpieczeństwa w *Uwagi* umieszczonych w Internecie.

Spis treści

# Spis treści

### Prawa autorskie i znaki towarowe

Uwaga dla użytkowników w Ameryce Północnej	
i Łacińskiej	3

### Uwagi dotyczące podręczników

Znaczenie symboli 6
Obsługiwane modele 6
Zrzuty ekranu w niniejszym podręczniku 6
Ilustracje
Typy podręczników 6
Przeglądanie podręczników wideo 7
Przeglądanie podręczników PDF 8

### Wprowadzenie

# Podstawowe czynności obsługowe

Przepływ pracy dotyczący optymalnego
drukowania
Rejestrowanie ustawień nośnika w drukarce 39
Środki ostrożności podczas obchodzenia się
z nośnikami
Uwagi dotyczące ładowania nośnika 40
Środki ostrożności podczas obchodzenia się
z wałkami
Ręczne zdejmowanie nośnika podczas
korzystania z podajnika mediów o dużej
pojemności
Wykonywanie procedury od tyłu 42
Wykonywanie procedury od przodu 42
Ladowanie nośnika

Ładowanie standardowego podajnika mediów. 44 Ładowanie podajnika mediów o dużej
pojemności
Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)
Ważne punkty dotyczące prawidłowego nawijania
jednostki nawijającej (pobierającej) 60
Wyjmowanie nawiniętej rolki
Ustawianie opcji Information Printing at Media Cut
Odcinanie nośnika
Wyjmowanie nośnika (standardowa automatyczna jednostka nawijająca
(pobierająca))
Wyjmowanie załadowanego nośnika 73
Wyjmowanie nośnika ze standardowego podajnika mediów74
Wyjmowanie nośnika z podajnika mediów o dużej pojemności
Kiedy w drukarce zabraknie nośnika
Przed drukowaniem
Regulacja druku
Automatic Adjustment
Print Head Alignment
Menu Media Feed Adjustment 80
Obszar drukowania
Pozycje lewego i prawego brzegu nośnika 84 Obszar drukowania i obszar wydruku obrazu 85

### Konserwacja

Częstość przeprowadzania różnych czynności
konserwacyjnych
Czyszczenie
Wymiana materiałów eksploatacyjnych 91
Pozostała konserwacja
Co jest potrzebne
Zasady dotyczące konserwacji 93
Czyszczenie
Czyszczenie codzienne
Wymiana materiałów eksploatacyjnych 98
Wymiana pojemników z tuszem 98
Pozostała konserwacja
Okresowe potrząsanie pojemnikami z tuszem 103
Sprawdzenie zatkania dysz

#### Spis treści

Print Head Cleaning	109
Sprawdzanie działania wyłącznika	
automatycznego	110
Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych.	112
Utylizacja	112

### Dodatek

Wyposażenie opcjonalne i materiały
eksploatacyjne113
Pojemniki z tuszem
Inne
Obsługiwane nośniki
Tabela danych technicznych.    121

# Uwagi dotyczące podręczników

# Znaczenie symboli

Ostrzeżenie:	Należy przestrzegać ostrzeżeń, aby uniknąć poważnych obrażeń ciała.
Przestroga:	Należy zwracać uwagę na przestrogi, aby uniknąć obrażeń ciała.
<b>V</b> ażne:	Należy przestrzegać ważnych informacji, aby uniknąć uszkodzeń produktu.
Uwaga:	Informacje oznaczone słowem Uwaga zawierają przydatne lub dodatkowe informacje dotyczące działania niniejszego produktu.
ß	Wskazuje powiązaną zawartość.

# Obsługiwane modele

Opisy modeli SC-F11000H Series i SC-F11000 Series w tym podręczniku dotyczą również zaktualizowanych modeli SC-F10000H Series lub SC-F10000 Series.

# Zrzuty ekranu w niniejszym podręczniku

- Zrzuty ekranu przedstawione w tym podręczniku mogą się nieznacznie różnić od rzeczywistych ekranów.
- □ Zrzuty ekranu panelu sterowania przedstawione w tym podręczniku mają tło ustawione na **Black**.

# llustracje

- □ Ilustracje w niniejszym podręczniku odnoszą się do modeli SC-F11000 Series / SC-F10000 Series, chyba że stwierdzono inaczej.
- Ilustracje przedstawione w tym podręczniku mogą się nieznacznie różnić od eksploatowanego modelu.

# Typy podręczników

#### Ameryka Północna

Podręczniki użytkowników znajdują się na stronie:

SC-F11070H:

- www.epson.com/support/f11070h (Stany Zjednoczone)
- □ www.epson.ca/support/f11070h (Kanada)

#### SC-F11070:

- www.epson.com/support/f11070 (Stany Zjednoczone)
- □ www.epson.ca/support/f11070 (Kanada)

#### SC-F10070H:

- www.epson.com/support/f10070h (Stany Zjednoczone)
- □ www.epson.ca/support/f10070h (Kanada)

#### Uwagi dotyczące podręczników

#### SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (Stany Zjednoczone)
- □ www.epson.ca/support/f10070 (Kanada)

#### Ameryka Łacińska

Podręczniki użytkowników znajdują się na stronie:

#### SC-F11070H:

- □ www.latin.epson.com/support/f11070h (Karaiby)
- www.epson.com.br/suporte/f11070h (Brazylia)
- www.latin.epson.com/soporte/f11070h (inne regiony)

#### SC-F11070:

- www.latin.epson.com/support/f11070 (Karaiby)
- □ www.epson.com.br/suporte/f11070 (Brazylia)
- www.latin.epson.com/soporte/f11070 (inne regiony)

#### SC-F10070H:

- □ www.latin.epson.com/support/f10070h (Karaiby)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brazylia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (inne regiony)
- SC-F10070:
- □ www.latin.epson.com/support/f10070 (Karaiby)
- □ www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brazylia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (inne regiony)

#### Inne regiony

Podręczniki dotyczące produktu zostały podzielone w sposób przedstawiony poniżej.

Podręczniki w formacie PDF można przeglądać w programie Adobe Acrobat Reader lub Podgląd (komputer Mac).

P m (k	rzewodnik urucho- nienia proszura)	W tym podręczniku opisano zasady bezpieczeństwa i czyn- ności związane z podłączaniem drukarki do komputera oraz instalowaniem oprogramowa- nia. Aby wykonać operacje w bezpieczny sposób, należy koniecznie przeczytać ten pod- ręcznik.
Przewodnik użytkow- nika (fragment) (ten pod- ręcznik)		W tym podręczniku wyjaśnio- no niezbędne podstawowe operacje oraz metody konser- wacji w zakresie zwykłego użytkowania.
Pomoc techniczna fir- my Epson (PDF)		W tym podręczniku zawarto informacje o pomocy technicz- nej firmy Epson w poszczegól- nych regionach.
lr	nstrukcje online	
	Przewodnik użyt- kownika (PDF)	W tym podręczniku opisano sposób użytkowania drukarki.
	Rozwiązywanie problemów i wskazówki	Podręcznik ten zawiera odpo- wiedzi na często zadawane py- tania i wskazówki dotyczące użytkowania drukarki.
	Epson Video Ma- nuals	Te filmy wideo pokazują spo- sób załadunku nośników oraz wykonywania konserwacji.
	Podręcznik pracy w sieci (PDF)	Ten podręcznik zawiera infor- macje dotyczące korzystania z drukarki za pośrednictwem sieci.

# Przeglądanie podręczników wideo

Podręczniki wideo zostały przesłane do serwisu YouTube.

Aby wyświetlić podręczniki, kliknij przycisk [Epson Video Manuals (wideo)] na głównej stronie *Instrukcja online* lub kliknij niebieski tekst poniżej.

#### Video Manual

#### Uwagi dotyczące podręczników

Jeśli podczas odtwarzania filmu wideo nie ma napisów, należy kliknąć ikonę napisów przedstawioną na poniższym rysunku.





# Przeglądanie podręczników PDF

W tym rozdziale wykorzystano program Adobe Acrobat Reader DC do objaśnienia podstawowych czynności związanych z przeglądaniem dokumentów PDF w programie Adobe Acrobat Reader.



1 Kliknij, aby wydrukować podręcznik PDF.

- Kliknięcie tej ikony powoduje ukrycie lub pokazanie zakładek.
- 3 Kliknij tytuł, aby otworzyć żądaną stronę.

Kliknij znak [+], aby wyświetlić tytuły niżej w hierarchii.

 Jeśli odniesienia mają kolor niebieski, kliknij niebieski tekst, aby otworzyć żądaną stronę.

Aby wrócić na pierwotną stronę, wykonaj następujące czynności.

#### W przypadku Windows

Przytrzymując klawisz Alt, naciśnij klawisz 🔶 .

#### W przypadku Mac

Przytrzymując klawisz command, naciśnij klawisz ←.

W tym polu można wprowadzać słowa kluczowe do wyszukania, takie jak nazwy pozycji do sprawdzenia.

#### W przypadku Windows

Kliknij stronę prawym przyciskiem myszy w podręczniku PDF i z wyświetlonego menu wybierz polecenie **Find (Znajdź)**, aby otworzyć pasek wyszukiwania.

#### W przypadku Mac

Z menu **Edit (Edytuj)** wybierz polecenie **Find** (**Znajdź**), aby otworzyć pasek narzędzi wyszukiwania.

#### Uwagi dotyczące podręczników

6 Aby powiększyć tekst na ekranie, który ciężko jest odczytać, kliknij przycisk ⊕. Kliknij przycisk ⊝, aby pomniejszyć stronę. Aby wybrać część ilustracji lub zrzutu ekranu do powiększenia, wykonaj następujące czynności.

#### W przypadku Windows

Kliknij prawym przyciskiem myszy stronę w podręczniku PDF i z wyświetlonego menu wybierz polecenie **Marquee Zoom (Zbliżenie zaznaczenia)**. Wskaźnik myszy zmieni się w lupę powiększającą. Można jej używać, aby określić obszar do powiększenia.

#### W przypadku Mac

Aby zmienić wskaźnik myszy w lupę powiększającą, kliknij menu **View (Widok) — Zoom (Powiększ) — Marquee Zoom (Zbliżenie zaznaczenia)**. Użyj wskaźnika lupy powiększającej, aby określić obszar do powiększenia.

Służą do otwierania poprzedniej lub następnej strony.

# Wprowadzenie

# Części drukarki

Do celów niniejszych wyjaśnień wykorzystano ilustracje modelu SC-F11000 Series / SC-F10000 Series.

## Widok z przodu



#### Pokrywa przednia

Pokrywę należy otwierać podczas ładowania nośnika, czyszczenia wnętrza drukarki lub usuwania zakleszczonego nośnika. Podczas korzystania z drukarki jest zwykle zamknięta i zablokowana.

#### Pokrywa konserwacyjna (lewa)

Pokrywę należy otworzyć, aby oczyścić obszar wokół zatyczek. Podczas korzystania z drukarki jest zwykle zamknięta.

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku Przewodnik użytkownika w obszarze Instrukcja online.

#### Suszarka

Wbudowana nagrzewnica i wentylator umożliwiają szybkie suszenie tuszu po drukowaniu przez tłoczenie powietrza i utrzymywanie zadanej temperatury.

Można też wyłączyć nagrzewnicę i korzystać z samego wentylatora (wentylator).

SC-F11000H Series/SC-F11000 Series/SC-F10000H Series/SC-F10000 Series Przewodnik Użytkownika (Fragment)

#### Wprowadzenie

#### Prowadnica nośnika

Prowadnica utrzymuje naprężenie zapobiegające zwisaniu nośnika podczas nawijania.

#### 6 Moduł podawania tuszu

Służy do dostarczania do drukarki tuszu z pojemników z tuszem. Można zainstalować dwa pojemniki z tuszem dla każdego koloru.

#### 6 Korba

Po umieszczeniu wałka w lewym uchwycie nośnika należy obrócić korbę i wcisnąć uchwyt nośnika w wałek.

#### 🕖 Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)

Jednostka umożliwia automatyczne nawijanie wydrukowanego nośnika.

#### Ochwyt nośnika

Uchwyty służą do mocowania wałka używanego do nawijania nośnika. Te same części są po lewej i prawej stronie.

∠ ״,Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)" na stronie 59

#### 9 Podpórka rolki

Podpórki umożliwiają chwilowe ułożenie nośnika podczas wyjmowania nawiniętej rolki. Te same części są po lewej i prawej stronie.

#### 🕦 Przełącznik Media feed

Przełącznik umożliwia podawanie lub nawijanie nośnika. Przełącznik podawania nośnika ma tę samą funkcję co przycisk podawania nośnika na panelu sterowania, dlatego można używać tego z nich, którego użycie w danej sytuacji jest łatwiejsze. Więcej informacji o działaniu można znaleźć w opisie przycisku podawania nośnika.

#### Przełącznik Auto

Ten przełącznik umożliwia wybór kierunku nawijania automatycznego. Aby wyłączyć nawijanie automatyczne, należy wybrać pozycję Off.

#### 😰 Przełącznik Manual

Ten przełącznik umożliwia ręczne nawijanie. Wybrana opcja obowiązuje, gdy przełącznik Auto jest w pozycji Off.

#### Dźwignia ładowania nośnika

Opuszczenie dźwigni ładowania nośnika pozwala zamocować nośnik po załadowaniu. Dźwignię należy unieść, aby zwolnić nośnik przed wyjęciem.

Ponieważ z tyłu jest też dźwignia ładowania nośnika, można używać tej z nich, której użycie w danej sytuacji jest łatwiejsze.

#### 🚯 Pokrywa konserwacyjna (prawa)

Pokrywę należy otworzyć, aby oczyścić obszar wokół głowicy drukującej i wymiany rolki wycieraka. Podczas korzystania z drukarki jest zwykle zamknięta.

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku Przewodnik użytkownika w obszarze Instrukcja online.

#### Panel sterowania

∠ ¬ "Panel sterowania" na stronie 23

#### 🚯 Wskaźniki

Wskaźniki świecą lub migają trzema kolorami, aby powiadamiać o stanie drukarki. Znaczenie kolorów wskaźników opisano poniżej.

Kolory wskaźników, w kolejności od góry do dołu, są następujące: czerwony, żółty i zielony.

Czerwony	:	Nie można drukować ze względu na wystąpienie błędu.
Żółty	:	Drukarka pracuje, np. wyświetlany jest komunikat informacyjny, drukarka jest wstrzymana lub trwa wykonywanie czynności konserwacyjnych.
Zielony	:	Drukowanie jest możliwe i aktualnie wykonywane jest drukowanie lub drukarka jest gotowa do drukowania.

Drukarka wykorzystuje różne kombinacje kolorów wskaźników i ich świecenia/migania do komunikowania swojego stanu.

Opis sposobu odczytywania wskaźnika znajduje się w Przewodnik użytkownika w Instrukcja online.

#### Dźwignie blokady

Te same części są po lewej i prawej stronie. Kiedy otwarta jest przednia pokrywa, dźwignia lewa i prawa przesuwają się na zewnątrz, aby zwolnić zatrzaski. Po zamknięciu pokrywy przedniej dźwignie przesuwają się do wewnątrz, aby zamknąć pokrywę.

### Moduł podawania tuszu

W modelu SC-F11000H Series / SC-F10000H Series mieści się ogółem 12 pojemników z tuszem.



#### Pojemniki z tuszem

Instalowane są dwa pojemniki z tuszem dla każdego koloru. Zwykle używany jest jeden z pojemników z tuszem. Po wyczerpaniu tuszu z tego pojemnika drukarka automatycznie przełącza się na drugi pojemnik z tuszem. Dzięki temu po wyczerpaniu tuszu z pojemnika można go wymienić w trakcie drukowania bez jego przerywania. Można też ręcznie przełączać się między pojemnikami z tuszem w dowolnym momencie i używać ich w zależności od zamierzonego użycia. Pojemniki przełącza się na ekranie głównym.

∠ℑ "Ekran główny" na stronie 25

Tusze kolorowe są dostępne w dwóch rodzajach pojemników z tuszem, odpowiednio o pojemności 10 l lub 3 l. Dobiera się je stosownie do zastosowania. Można też mieszać różne pojemności i instalować je razem.

∠ ? "Pojemniki z tuszem" na stronie 113

#### Ø Korba

Uchwyt umożliwia trzymanie pojemnika z tuszem. W przypadku nowych produktów otwory są zamknięte, więc należy je otworzyć, naciskając je ręką. Są cztery takie miejsca po bokach pojemników z tuszem o pojemności 10 l oraz dwa miejsca na górze pojemników o pojemności 3 l.

#### **3** Otwór wyjściowy podawania tuszu

Otwór ten służy do wyprowadzania tuszu z pojemnika. Należy go wyciągnąć z wnętrza nowego pojemnika z tuszem, a następnie włożyć pojemnik do modułu.

#### 4 Złącze

Złącze podłącza się do otworu wyjściowego podawania tuszu, a następnie łączy się nim moduł podawania tuszu i pojemnik z tuszem.

#### Okrywa pojemnika z tuszem

Pokrywa zapobiega przypadkowemu dotykaniu złącza pojemnika z tuszem. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle podniesiona.

#### 6 Lampka kontrolna pojemnika

Lampka świeci lub miga dwoma kolorami, wskazując stan włożonego pojemnika z tuszem. Wskaźnik po lewej stronie ma kolor niebieski, a ta po prawej — pomarańczowy.

	Lewy wskaźnik (niebieski) świeci
	Dostarczanie tuszu do drukarki. Nie należy wyjmować pojemników z tuszem.
	Lewy wskaźnik (niebieski) miga
	Zalecane jest potrząśnięcie pojemnikami z tuszem. Wyjmij pojemniki i potrząśnij nimi.
	∠ ? "Okresowe potrząsanie pojemnikami z tuszem" na stronie 103
	Prawy wskaźnik (pomarańczowy) świeci
	Wystąpił błąd lub inny problem. Szczegóły błędu lub problemu można sprawdzić na ekranie panelu sterowania.
	Prawy wskaźnik (pomarańczowy) miga
, ∼□∼	Wystąpił błąd, którego nie można usunąć. Należy sprawdzić treść błędu na ekranie panelu sterowania. Wyłączyć drukarkę, a następnie włączyć ją ponownie.
	Jeśli komunikat o błędzie jest wciąż wyświetlany po wyłączeniu i ponownym włączeniu zasilania, należy wezwać serwis.
	Nie świeci
	Brak błędu. Pojemnik z tuszem można wyjąć w razie potrzeby.

#### 🕖 Kółka

Podpórki wyposażone są w sześć kółek (modele SC-F11000H Series / SC-F10000H Series) lub w cztery kółka (SC-F11000 Series / SC-F10000 Series). Podczas korzystania z drukarki zawsze je blokować.

#### 8 Linka zabezpieczająca modułu podawania tuszu

Linka powinna być zawsze podłączona. Przesunięcie modułu podawania tuszu bez podłączonej linki zabezpieczającej może spowodować uszkodzenie rurki podawania tuszu.

#### 8 Rurka podawania tuszu

Służy do dostarczania do drukarki tuszu z pojemników z tuszem.

### Widok z prawej



#### Dźwignie zwalniające blokady

Dźwignie służą do zwalniania zatrzasków pokrywy konserwacyjnej. Te same części są po lewej i prawej stronie. Podczas otwierania pokrywy konserwacyjnej należy obniżyć dźwignie. Po zamknięciu pokrywa zatrzaśnie się automatycznie.

#### Otwory wentylacyjne

Otwory umożliwiają dopływ powietrza do wnętrza drukarki. Urządzenie jest wyposażone w wiele otworów wentylacyjnych. Nie wolno blokować żadnych z nich.

#### 8 Rurka zużytego tuszu

Rurki służące do usuwania zużytego tuszu. Należy zadbać o to, aby podczas korzystania z drukarki rurka znajdowała się w pojemniku zbierającym tusz.

#### Pojemnik zbierający tusz

W tym pojemniku zbiera się zużyty tusz.

Pojemnik zbierający tusz należy wymienić na nowy, gdy na panelu sterowania zostanie wyświetlony monit o wymianę.

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku Przewodnik użytkownika w obszarze Instrukcja online.

#### 6 Kółka

Na każdej nóżce są dwa kółka.

#### 6 Stopki poziomujące

Instalując urządzenie, należy sprawdzić poziomicą jej wypoziomowanie, a następnie użyć stopek poziomujących, aby wypoziomować drukarkę. Potem zamocować ją na miejscu. Zainstalować płyty metalowe na spodzie urządzenia, aby je zrównoważyć.

Po przestawieniu drukarki należy wypoziomować ją ponownie.

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku Przewodnik użytkownika w obszarze Instrukcja online.

#### Poziomica

Poziomica umożliwia sprawdzanie wypoziomowania drukarki.

#### 8 Wyłącznik automatyczny

W razie wykrycia prądu zwarciowego obwód zostanie odcięty automatycznie, aby zapobiec porażeniu prądem. Podczas korzystania z drukarki wyłącznik automatyczny powinien być zawsze w pozycji ON. Sprawdzać działanie wyłącznika automatycznego co miesiąc.

∠ Sprawdzanie działania wyłącznika automatycznego" na stronie 110

# Wnętrze

Jeśli następujące części zostaną zabrudzone, mogą powodować problemy z jakością druku. Te części należy regularnie czyścić i wymieniać w sposób opisany w rozdziałach wyszczególnionych w poniższych sekcjach albo zgodnie z komunikatami wyświetlanymi na ekranie.





Głowica drukująca drukuje przez emisję tuszu podczas ruchu w lewo i w prawo. Jeśli wydruki są zabrudzone, należy sprawdzić, czy głowica drukująca nie jest zabrudzona i oczyścić ją w razie potrzeby.

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku Przewodnik użytkownika w obszarze Instrukcja online.

#### 2 Zatyczki zapobiegające wysychaniu tuszu

W modelu SC-F11000H Series / SC-F10000H Series w rzędzie znajduje się ich 6, a 4 można znaleźć w modelach SC-F11000 Series / SC-F10000 Series.

Gdy drukarka nie jest używana, należy za pomocą tych zatyczek zakryć dysze głowicy drukującej, aby zapobiec ich wyschnięciu. W zależności od stopnia zabrudzenia na ekranie panelu sterowania może zostać wyświetlony komunikat o konieczności oczyszczenia. Oczyścić zgodnie z treścią komunikatu.

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku Przewodnik użytkownika w obszarze Instrukcja online.

#### 8 Płytki krawędziowe nośnika

Płytki krawędziowe nośnika zapobiegają jego podjeżdżaniu i uniemożliwiają kontakt włókien na odciętym brzegu nośnika z głowicą drukującą. Przed drukowaniem należy umieścić płytki po obu stronach nośnika.

#### ∠ "Ładowanie nośnika" na stronie 43

#### 4 Płyta dociskowa

Służy do zasysania i blokowania nośnika, co umożliwia bezproblemowe drukowanie i podawanie nośnika.

∠ℑ "Czyszczenie codzienne" na stronie 94

#### 6 Rolki dociskowe

Rolki dociskają nośnik w trakcie drukowania.

#### 6 Sączek

Służy do pochłaniania tuszu z dysz głowicy drukującej.

Oczyść sączki przed wykonaniem funkcji Print Head Refresh.

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku Przewodnik użytkownika w obszarze Instrukcja online.

#### Moduł wycieraka

Wycierak służy do usuwania tuszu z powierzchni dysz głowicy drukującej. Rolka wycieraka umieszczona na wycieraku jest materiałem eksploatacyjnym. Należy go wymienić na nowy, gdy na panelu sterowania zostanie wyświetlony monit o wymianę.

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku Przewodnik użytkownika w obszarze Instrukcja online.

#### Oświetlenie wewnętrzne

Oświetlenie umożliwia oświetlanie wnętrza drukarki, ułatwiając sprawdzanie jakości wydruków i części drukarki w trakcie czynności konserwacyjnych. Jeśli jego powierzchnia zostanie zabrudzona przez mgiełkę tuszu, należy ją oczyścić.

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku Przewodnik użytkownika w obszarze Instrukcja online.



#### 1 Dźwignia ładowania nośnika

Opuszczenie dźwigni ładowania nośnika pozwala zamocować nośnik po załadowaniu. Dźwignię należy unieść, aby zwolnić nośnik przed wyjęciem.

Dźwignia ładowania nośnika ma tę samą funkcję co dźwignia podawania nośnika z przodu urządzenia, dlatego można używać tej z nich, której użycie w danej sytuacji jest łatwiejsze.

#### ② Gniazdo zasilające AC nr 1/gniazdo zasilające AC nr 2

Służy do podłączania kabla zasilającego. Należy pamiętać o podłączeniu obu przewodów.

#### 8 Przełącznik napędu

Przełącznika napędu można używać do poluzowywania nośnika podczas jego ładowania i nawijania odciętego nośnika podczas jego wymiany.

#### 4 Podajnik mediów

Podajnik umożliwia ładowanie nośnika używanego do drukowania.

Więcej informacji o obsługiwanych nośnikach można znaleźć w następującym rozdziale.

∠ → "Obsługiwane nośniki" na stronie 120

#### Uchwyt nośnika

W tych uchwytach należy umieścić nośnik. Te same części są po lewej i prawej stronie.

#### 6 Podpórka rolki

Podpórki umożliwiają ułożenie nośnika przed zamocowaniem w uchwytach nośnika. Te same części są po lewej i prawej stronie.

#### Dźwignia podnośnika

Gdy nośnik mocowany w uchwytach nośnika jest ciężki, za pomocą tych dźwigni można go łatwo unieść do poziomu uchwytów nośnika. Te same części są po lewej i prawej stronie.

#### 8 Korba

Po umieszczeniu nośnika w prawym uchwycie nośnika należy obrócić korbę i wcisnąć uchwyt nośnika w wałek.

#### 9 Moduł do czyszczenia nośnika

Moduł służy do ścierania wszelkich włókien lub pyłu z nośnika podczas jego podawania. Jeśli na ekranie panelu sterowania zostanie wyświetlony komunikat, należy użyć dostarczonej szczotki do czyszczenia nośnika w celu wykonania czyszczenia.

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku Przewodnik użytkownika w obszarze Instrukcja online.

#### 🕦 Szczotka do czyszczenia nośnika

Szczotka umożliwia usuwanie zabrudzeń z powierzchni modułu do czyszczenia nośnika.

Ponieważ powierzchnia szczotki ma określony kierunek przeznaczony do usuwania zanieczyszczeń, należy nią poruszać we wskazanym kierunku. Można zmienić kierunek, w którym trzeba przeciągać szczotkę. Jeśli szczotka do czyszczenia nośnika nie jest aktualnie używana, należy ją powiesić na haczykach z tyłu drukarki.

#### Element dystansowy rolek dociskowych

Elementy te służą do mocowania rolek dociskowych w pozycji otwartej. Rolki dociskowe z włożonymi elementami dystansowymi nie dociskają nośnika, nawet przy opuszczonej dźwigni ładowania nośnika. Użycie elementów dystansowych rolek dociskowych, gdy koniec nośnika jest pomarszczony, pozwala wyeliminować ten problem.

Jeśli element dystansowy rolek dociskowych nie jest używany, należy go włożyć w jego miejsce przechowywania.

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku Przewodnik użytkownika w obszarze Instrukcja online.

#### Port sieci lokalnej

Służy do podłączania kabla sieci lokalnej. Należy stosować ekranowany kabel typu skrętka (kategorii 5e lub wyższej).

#### B Lampka danych

Lampka danych świeci i miga, wskazując stan połączenia sieciowego i informując o odbieraniu danych przez drukarkę.

Świeci : nawiązano połączenie.

Miga : nawiązano połączenie. odbieranie danych.

#### 🚯 Lampka stanu

Lampka stanu służy do wskazywania szybkości połączenia sieciowego.

Zielony : 1000Base-T

#### 1 Port USB

Służy do podłączania kabla USB.

# Podajnik mediów (typ o dużej pojemności)

Podajnik mediów o dużej pojemności jest zgodny tylko z modelami SC-F11000H Series i SC-F11000 Series.



#### Przycisk zatrzymania awaryjnego

Urządzenie ma dwa takie przyciski, jeden po lewej stronie i jeden po prawej. Należy je naciskać w sytuacjach awaryjnych, aby szybko zatrzymać urządzenie i odciąć zasilanie.

Aby uzyskać więcej informacji o przywracaniu sprawności po zatrzymaniu awaryjnym, należy zapoznać się z podręcznikiem *Przewodnik użytkownika* w obszarze *Instrukcja online*.

#### ❷ Przycisk <sup>(1)</sup> (przycisk zasilania)

Służy do włączania i wyłączania zasilania podajnika mediów. W przypadku korzystania z podajnika mediów o dużej pojemności przed włączeniem zasilania drukarki należy włączyć zasilanie podajnika mediów. Dopiero potem można włączyć zasilanie drukarki.

#### O Przełącznik ładowania

Służy do regulacji naprężenia podczas podawania nośnika. Jego naciśnięcie powoduje zmianę siły z jaką pręt napinający dociska nośnik.

#### Przycisk zwalniający

Służy do podnoszenia pręta napinającego i zwalniania naprężenia nośnika. Pręt napinający podnosi się podczas ładowania nośnika.

#### 6 Przełącznik Manual

Przełącznika napędu można używać do poluzowywania nośnika podczas jego ładowania i nawijania odciętego nośnika podczas jego wymiany.

Działa niezależnie od ustawienia przełącznika Auto. Dzięki temu nie trzeba przestawiać przełącznika Auto w pozycję Off, aby móc obsługiwać przełącznik Manual.

#### 6 Przełącznik Auto

Służy do ustawiania specyfikacji (zwijanie zadrukowanej powierzchni na zewnątrz lub do wewnątrz) nawijania załadowanego nośnika. Po ustawieniu w pozycji Off funkcja nie jest używana.

#### Stopki poziomujące

Służą do podpierania podajnika mediów. Wysuwa się je do podłogi.

Zawsze po przeniesieniu drukarki należy wyregulować stopki, aby ją podeprzeć i wypoziomować.

Więcej informacji można znaleźć w podręczniku Przewodnik użytkownika w obszarze Instrukcja online.

#### 8 Kółka

Podpórki wyposażone są w kółka, łącznie cztery.

#### Wałek Wałek

Wkłada się go w rdzeń nośnika, aby można było załadować nośnik lub rdzenie rolki do drukarki.

Wałek można ustawić w stronę lewą lub w prawą, ale zawór może być tylko po jednej stronie. W związku z tym najlepiej założyć go po tej stronie, gdzie będzie łatwo go obsługiwać.

#### Zawór

Podłącza się go do dostępnej w sprzedaży sprężarki, która umożliwia zamocowanie nośnika lub rdzenia rolki do wałka.

#### Korba

Przesuwa się ją, aby zablokować i zwolnić wałek. Można jej również używać do ręcznego obracania wałka.

#### Pręt napinający

Przesuwa się go w górę lub w dół, aby docisnąć lub zwolnić docisk nośnika i jego naprężenie.

### Panel sterowania



#### ❶ Lampka <sup>()</sup> (lampka zasilania)

Migająca lub świecąca lampka informuje o stanie działania drukarki.

Świeci : Drukarka jest włączona.

- Miga : Drukarka odbiera dane lub przeprowadza czyszczenie głowicy bądź wykonuje inne operacje w trakcie wyłączania.
- Nie świeci : Drukarka jest wyłączona.

#### ❷ Przycisk <sup>()</sup> (przycisk zasilania)

Służy do włączania i wyłączania zasilania.

#### 8 Przycisk Media feed

Operacje po naciśnięciu przycisku różnią się w zależności od stanu (pozycji) dźwigni ładowania nośnika.

• Dźwignia jest opuszczona

Wykonywane są następujące czynności, bez względu na specyfikacje nawinięcia załadowanego nośnika.

Przycisk 🛋: służy do nawijania nośnika.

**Przycisk** ↓: służy do podawania nośnika.

Gdy nośnik jest nawijany za pomocą przycisku 土, jego zatrzymanie następuje po osiągnięciu przez brzeg początkowej pozycji drukowania.

Nawijanie można wznowić, zwalniając ten przycisk i naciskając go ponownie.

• Dźwignia jest podniesiona

Załadowany nośnik jest obracany w następujących kierunkach.

**Przycisk** ⊥: w przypadku strony do zadrukowania na zewnątrz w kierunku nawijania, a w przypadku strony do zadrukowania do wewnątrz — podawania

**Przycisk** ↓: w przypadku strony do zadrukowania na zewnątrz w kierunku podawania, a w przypadku strony do zadrukowania do wewnątrz — nawijania

W przypadku nawijania nośnika z podniesioną dźwignią, nośnik może obracać się w kierunku podawania.

∠ 37 "Ładowanie nośnika" na stronie 43

Czynność tę można też wykonać za pomocą przełącznika podawania nośnika automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej). Można używać tego z elementów, którego użycie w danej sytuacji jest łatwiejsze.

#### 🕢 Przycisk 🏠 (przycisk ekranu głównego)

Naciśnięcie tego przycisk, kiedy jego wskaźnik świeci, w dowolnym menu ustawień lub na innym podobnym ekranie spowoduje powrót na ekran główny.

Jeśli przycisku ekranu głównego nie można użyć w trakcie danej operacji, jego wskaźnik nie świeci.

#### 6 Ekran

Panel dotykowy, na którym wyświetlane są informacje, takie jak stan drukarki, menu i komunikaty o błędach. Można naciskać palcami pozycje menu i opcje wyświetlane na ekranie oraz wybierać je, a także przesuwać palcem po ekranie w celu przewijania jego zawartości.

∠ "Podstawowe informacje o wyświetlaczu i jego obsługa" na stronie 25

# Podstawowe informacje o wyświetlaczu i jego obsługa

Do celów niniejszych wyjaśnień wykorzystano zrzuty ekranu z modelu SC-F11000 Series / SC-F10000 Series.

W tym rozdziale opisano informacje wyświetlane na ekranie oraz układ ekranu i sposób jego obsługi na podstawie ekranu głównego, ekranu menu oraz ekranu procedur obsługi.

Szczegóły dotyczące menu ustawień w tym wyjaśnieniu znajdują się w Przewodnik użytkownika w Instrukcja online.

Uwaga:

Jeśli zrzuty ekranu modeli SC-F11000H Series / SC-F11000 Series oraz SC-F10000H Series / SC-F10000 Series się różnią, aktualizacja oprogramowania urządzeń SC-F10000H Series / SC-F10000 Series spowoduje aktualizację zrzutów ekranu urządzeń SC-F11000H Series / SC-F11000 Series.

## Ekran główny

Na ekranie głównym można przełączać się między ekranem stanu a ekranem Media Settings, naciskając przycisk przełączania ekranu.

### Ekran wskaźników stanu

Istnieje możliwość wyświetlania stanu drukarki.

#### SC-F11000 Series



#### SC-F10000 Series

0	🚊 米 ð 🖪 몲 <b>에 🕕 ^</b>	
0	Ready to print.	
8	의 Standard Media 024 인 Width: 1900.0 mm Remaining: 120.0 m 오이 메이	-8
4	HDK C M Y Remaining HDK C M Y Remaining HDK C M Y Remaining Hostor Hostor	-0
6	HDK         C         M         Y         M         Y         Preheat Start         If 含         50 / 75 °C           Temperature         20 °C         Humidity         40 %         02-18-2020 04:02 pm	-0

#### 1 Nagłówek

W tym obszarze ekranu wyświetlane są przyciski często używanych funkcji. Funkcje przypisane do przycisków są opisane poniżej. Nagłówek jest wyświetlany również na innych ekranach.



#### Menu

Służy do wyświetlania menu Settings.



#### Odcinanie nośnika

Służy do podawania nośnika w pozycję odcinania po zakończeniu drukowania oraz po wymianie nośnika.

∠ Chinanie nośnika" na stronie 72



#### Oświetlenie wewnętrzne

Służy do włączania lub wyłączania wewnętrznego oświetlenia. Wygląd zmienia się w sposób następujący w zależności od stanu.



Świeci

Ustawienie w obszarze Printer Settings opcji **Inside Light** na **Auto** powoduje automatyczne włączanie światła podczas wykonywania czynności wymagających oświetlenia, takich jak drukowanie, i wyłączanie po ich zakończeniu.

Jednak światło może nie zostać włączone w zależności od stanu drukarki. W takich przypadkach przycisk zostanie wyszarzony.



#### Przełączanie widoku

Służy do przełączania między ekranem wskaźników stanu a ekranem Media Settings.



#### Przełączanie stanu połączenia

Służy do zmiany stanu Online/Offline komputera podłączonego do drukarki. Należy go zmieniać w razie potrzeby, na przykład na Offline, tak aby uniemożliwić odbieranie zadań drukowania w trakcie wykonywania czynności konserwacyjnych.



#### Konserwacja

Służy do wyświetlania menu Maintenance, w którym można wykonywać czynności konserwacyjne, takie jak konserwacja głowicy drukującej i wymiana materiałów eksploatacyjnych.



#### Informacje

Służy do wyświetlania ekranu Printer Status. Jeśli dostępne są powiadomienia, takie jak ostrzeżenia o małej ilości materiałów eksploatacyjnych, w prawym górnym rogu ekranu wyświetlana jest ikona ⚠. Na ekranie wyświetlanym po naciśnięciu tego przycisku pokazywana jest lista **Message List** z powiadomieniami wymagającymi działania użytkownika. Po naciśnięciu poszczególnych elementów wyświetlane są instrukcje. Należy postepować zgodnie z nimi, aby rozwiązać problemy. Kiedy wszystkie problemy zostaną rozwiązane, ikona ⚠ przestanie być wyświetlana.

#### 2 Komunikaty

Służy do wyświetlania stanu drukarki i komunikatów z instrukcjami.

Szczegóły dotyczące komunikatów znajdują się w Przewodnik użytkownika w Instrukcja online.

W trakcie drukowania zmienia się wyświetlany ekran, jak pokazano na ilustracji. Dostępne są na nim następujące informacje i przyciski.



#### (1) Nazwa pliku i miniatura drukowanego obrazu

Miniatura obrazu może się nie wyświetlić w zależności od używanego rodzaju RIP.

(2) Printed Length nośnika, Remaining Print Length nośnika, Time until media replacement i tryb Pass Mode

Naciśnięcie ekranu w trakcie drukowania powoduje wyświetlenie ekranu konfigurowania informacji wyświetlanych w obszarze (2). Wybrać dwie pozycje do wyświetlania.

Opcja Time until media replacement pokazuje czas szacowany.

- (3) Szacowany pozostały czas drukowania
- (4) Przycisk Pause (wstrzymaj)

Wyświetlany zamiast przycisku Start podczas rozgrzewania, aż podgrzewacz osiągnie nastawę temperatury. Naciśnięcie tego przycisku powoduje rozpoczęcie drukowania, nawet jeśli temperatura podgrzewacza jest niska.

(5) Pasek postępu

#### Wstrzymywanie drukowania i anulowanie zadań drukowania

Naciśnięcie przycisku Pause podczas drukowania powoduje wyświetlenie ekranu umożliwiającego wybór czasu wstrzymania. Nacisnąć żądaną pozycję, aby ją wybrać.

- □ Immediate pause: natychmiastowe zatrzymanie drukowania. Jeśli podczas zadania drukowania drukowanie zostaje wstrzymane, może dojść do zakłóceń po jego wznowieniu.
- **Pause between pages**: zatrzymanie po zakończeniu aktualnie drukowanej strony.

Naciśnięcie na ekranie przycisku **Resume** w trakcie wstrzymania powoduje anulowanie wstrzymania. Naciśnięcie przycisku **Cancel** anuluje zadanie drukowania w toku i wstrzymuje drukowanie.

#### Informacje o nośniku

Służy do wyświetlania informacji o załadowanym nośniku. Liczba wskazuje numer ustawień nośnika. Kiedy pozostała ilość nośnika spadnie poniżej wartości ustawionej w menu Media Settings w opcji **Remaining Alert**, zostanie wyświetlona ikona  $\triangle$ . Aby wyświetlić menu Media Settings, należy nacisnąć obszar wyświetlacza.

#### Informacje o materiałach eksploatacyjnych

Informacje dotyczące materiałów eksploatacyjnych, takich jak pojemniki z tuszem, są wyświetlane za pomocą następujących ikon i pasków.



#### Stan pojemnika z tuszem

Służy do wyświetlania szacowanego poziomu pozostałego tuszu i jego bieżącego stanu. Im mniejsza ilość pozostałego tuszu, tym krótszy wyświetlany pasek.

Kod na dole paska wskazuje kolor tuszu. Pasek na dole wskazuje przedni pojemnik z tuszem, a pasek na górze — tylny pojemnik z tuszem.

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series

- FP : Fluorescent Pink
- FY : Fluorescent Yellow

- LC : Light Cyan (Jasnobłękitny)
- LM : Light Magenta (Jasnoamarantowy)
- OR : Orange (Pomarańczowy)
- V : Violet (Fiolet)
- HDK : High Density Black (Czarny wysokiej gęstości)
- C : Cyan (Błękitny)
- M : Magenta (Amarantowy)
- Y : Yellow (Żółty)
- Tusze OR i V są zgodne wyłącznie z modelami SC-F11000H Series.

#### SC-F11000 Series/SC-F10000 Series

- HDK : High Density Black (Czarny wysokiej gęstości)
- C : Cyan (Błękitny)
- M : Magenta (Amarantowy)
- Y : Yellow (Żółty)

Jak pokazano poniżej, wyświetlana informacja zmienia się, jeśli pojawia się ostrzeżenie lub błąd.



Ocenia się, że ilość tuszu jest mała. Po wyczerpaniu tuszu z tego pojemnika drukarka automatycznie przełącza się na drugi pojemnik z tuszem. Sprawdzić, czy nowy pojemnik z tuszem jest zainstalowany po drugiej stronie.



- **u** Tusz został zużyty. Wymienić stary pojemnik z tuszem na nowy.
- Upłynęło więcej niż 30 minut od odłączenia złącza pojemnika z tuszem. Natychmiast podłączyć złącze. Jeśli zostanie zostawione tak, jak jest, tusz wyschnie i drukarka nie będzie działać prawidłowo.



Zalecane jest potrząśnięcie pojemnikami z tuszem. Wyjmij pojemniki i potrząśnij nimi.



Złącze pojemnika z tuszem jest odłączone. Włożyć pojemnik z tuszem i podłączyć prawidłowo jego złącze.



Upewnić się, że wszystkie pokrywy pojemnika są w pozycji wyprostowanej, a następnie postępować zgodnie z instrukcjami na ekranie.



#### Stan pojemnika zbierającego tusz

Służy do wskazywania szacunkowej ilości wolnego miejsca w pojemniku zbierającym tusz. Im mniejsza ilość wolnego miejsca, tym krótszy wyświetlany pasek.

Jak pokazano poniżej, wyświetlana informacja zmienia się, jeśli pojawia się ostrzeżenie.



Pojemnik zbierający tusz jest prawie pełny. Przygotuj nowy pojemnik zbierający tusz.



#### Stan rolki wycieraka

Służy do wskazywania konieczności wymiany rolki wycieraka. W miarę zbliżania się terminu wymiany pasek staje się coraz krótszy.

Jak pokazano poniżej, wyświetlana informacja zmienia się, jeśli pojawia się ostrzeżenie.



Wkrótce trzeba będzie wymienić rolkę wycieraka. Należy przygotować rolkę wycieraka.

Naciśnięcie tego obszaru wyświetlania powoduje wyświetlenie ekranu Supply Status, na którym można sprawdzić numery części materiałów eksploatacyjnych. Można też przełączać używane pojemniki z tuszem (zmiana aktywnego gniazda).

Aby zmienić pojemnik z tuszem, należy nacisnąć pasek nieużywanego pojemnika, potwierdzić komunikat wyświetlany na ekranie, a następnie nacisnąć przycisk **Start**.

#### 5 Stopka

W tym obszarze wyświetlane są bieżąca data i godzina oraz temperatura i wilgotność otoczenia drukarki. Jeśli temperatura i wilgotność wykraczają poza zakres warunków eksploatacyjnych drukarki, zostanie wyświetlona ikona 🛆. Aby zapewnić wysoką jakość druku, należy używać drukarki w optymalnych warunkach eksploatacyjnych. Stopka jest wyświetlana również na innych ekranach.

#### Informacje o suszarce

W tym obszarze wyświetlany jest przycisk Preheat Start suszarki oraz jej temperatura. Aby rozpocząć wstępne nagrzewanie przed odebraniem zadania drukowania po wznowieniu pracy drukarki po trybie uśpienia, należy nacisnąć przycisk Preheat Start. Naciśnięcie tego obszaru wyświetlacza temperatury powoduje wyświetlenie ekranu Settings.

Wartość po prawej stronie wskazuje wartość Set, a po lewej stronie — Current. Jeśli bieżąca temperatura nie osiągnie temperatury ustawionej, w zależności od sytuacji wyświetlane są następujące ikony.



Nagrzewanie



Chłodzenie

Ilustracje przedstawiające zrzuty ekranu modeli SC-F11000H Series / SC-F11000 Series różnią się w zależności od modelu używanego podajnika mediów.

#### Powiadomienie o wykonywaniu czynności konserwacyjnych lub okresowego czyszczenia

W tym obszarze wyświetlane są informacje (w następujących przypadkach), kiedy trzeba wykonać funkcję Maintenance Cleaning<sup>\*</sup> (po lewej stronie), a kiedy funkcję Periodic Cleaning (po prawej stronie). W przypadku funkcji Periodic Cleaning wyświetlana jest wartość Print Duration, Print Page lub Print Length w zależności od ustawień.

- Maintenance Cleaning: 24 godziny wcześniej
- Deriodic Cleaning (Print Duration): jedną godzinę wcześniej
- Deriodic Cleaning (Print Length): 20 m wcześniej
- Periodic Cleaning (Print Page): 20 stron wcześniej

Pory przeprowadzania takiego czyszczenia w ogromnej mierze zależą od temperatury otoczenia głowic drukowania. Dodatkowo Maintenance Cleaning może być przeprowadzane niezależnie od wyświetlanego powiadomienia, kiedy ponownie zostanie włączone zasilanie.

Naciśnięcie tego obszaru wyświetlacza powoduje wyświetlenie ekranu czyszczenia. Jeśli drukowanie ma być rozpoczęte, gdy prawie nadszedł termin przeprowadzenia czyszczenia, wcześniejsze uruchomienie czyszczenia skutecznie zapobiegnie przerwaniu drukowania w połowie.

\* Maintenance Cleaning to czyszczenie głowicy przeprowadzane automatycznie przez drukarkę po upływie ustawionego okresu w celu utrzymania głowic drukujących w dobrym stanie. Funkcję Maintenance Cleaning konfiguruje się w menu Maintenance Setting.

#### 8 Szczelina między walcami

W tym obszarze wyświetlana jest wartość ustawienia szczeliny płyty dociskowej. Naciśnięcie tego obszaru wyświetlacza powoduje wyświetlenie ekranu Settings.

### **Ekran Media Settings**

Na ekranie wyświetlana jest lista głównych ustawień nośnika, które można konfigurować.

Media Settings można też zmieniać z poziomu menu Settings. Można używać tego z elementów, którego użycie w danej sytuacji jest łatwiejsze.

#### SC-F11000 Series



#### SC-F10000 Series



#### Informacje o suszarce

W tym obszarze można wykonywać następujące operacje i sprawdzać informacje dotyczące suszarki.

(1) Obsługa podgrzewacza

Można wybrać ustawienie On/Off i rozpocząć wstępne nagrzewanie.

(2) Current

W tym polu wyświetlane są jednocześnie ikony i wskaźniki stanu w zależności od sytuacji.

#### (3) Set

Przyciski < / 🔉 umożliwiają zmianę wartości.

(4) Ustawienie wydajności w trybie Fan

Tryb Fan jest włączany, gdy podgrzewacz jest ustawiony na Off. Przyciski < / 🕥 umożliwiają zmianę prędkości obrotowej wentylatora.

#### Informacje Media Feed Adjustment podczas drukowania

Jeśli funkcja Media Feed Adjustment zostanie wykonana podczas drukowania, zostaną wyświetlone wartości regulacji. Naciśnięcie tego obszaru podczas drukowania powoduje wyświetlenie ekranu Settings.

#### Informacje o Media Settings

Pozycje ustawień różnią się w zależności od używanego podajnika mediów.

W tym obszarze wyświetlane są aktualne wartości poszczególnych pozycji. Wartości pozycji innych niż Platen Gap i Pressure Roller Load można zmieniać za pomocą przycisków 🧹 / 🔊. Spowoduje to zmianę ustawienia poszczególnych pozycji w aktualnie wybranych ustawieniach nośnika. Naciśnięcie przycisków dla opcji Platen Gap i Pressure Roller Load spowoduje wyświetlenie ekranu Settings.

#### 4 Pass Mode

Służy do wyświetlania bieżącego trybu Pass Mode.

W Przewodnik użytkownika w Instrukcja online znajdują się szczegóły dotyczące trybu Pass Mode.

### Zmiana ustawień podczas drukowania

W trakcie drukowania można zmieniać ustawienia w menu Media Settings wyświetlanych na stronie głównej. Jeśli wystąpi problem, taki jak prążki lub marszczenia, należy zmienić ustawienia Media Settings, aby go rozwiązać. W trakcie drukowania można łatwo rozwiązywać problemy, ponieważ można sprawdzać wydruki w trakcie wprowadzania zmian. Ponadto można stosować szybkie rozwiązania bez zatrzymywania drukowania, gdy problemy wystąpią bezpośrednio po rozpoczęciu drukowania.

Zmiana ustawień na ekranie głównym powoduje zmianę zawartości bieżących ustawień nośnika.

Więcej informacji o metodach rozwiązywania problemów z jakością druków można znaleźć w rozdziale "Rozwiązywanie problemów" w *Przewodnik użytkownika* i "Rozwiązywanie problemów i wskazówki" w *Instrukcja online*.

W tym rozdziale opisano przykład wykonywania Media Feed Adjustment, aby skompensować pojawiające się prążki.



Naciśnij przycisk 🔁, aby uzyskać dostęp do ekranu Media Settings.



Naciśnij obszar informacyjny Media Feed Adjustment.

Zostanie wyświetlony ekran ustawień.

3 Naciśnij przycisk 😐 / 😾, aby zmienić wartości.

Gdy wielkość podawania jest zbyt mała, występują czarne wstęgi (ciemne paski) — należy zwiększyć wielkość podawania.

Odwrotnie, gdy wielkość podawania jest zbyt duża, występują białe wstęgi (jasne paski) — należy wtedy zmniejszyć wielkość podawania.

#### Uwaga:

Po wyświetleniu ekranu ustawień funkcji Media Feed Adjustment można zmieniać wartości za pomocą przycisków 止 / ↓ po lewej stronie ekranu.

Zmień wartości, sprawdzając wydruki, aż problem zostanie całkowicie rozwiązany.

Spowoduje to aktualizację wartości ustawienia Media Feed Adjustment w obecnie wybranych ustawieniach nośnika.



Po zakończeniu procedury naciśnij przycisk **metany**, aby wrócić do ekranu głównego.

# Ekran menu

Przycisk 🧮 na ekranie głównym umożliwia wyświetlenie ekranu menu.



#### Obszar wyświetlania nazwy ekranu

W tym obszarze wyświetlana jest nazwa ekranu. Naciśnięcie przycisku **Close** lub **wyświetlana** powoduje powrót do poprzedniego ekranu.

#### Obszar obsługi

W tym obszarze wyświetlane są przyciski i inne pozycje. Wyświetlana zawartość różni się w zależności od ekranu.

#### 8 Pasek przewijania

Wyświetlany, gdy nie wszystkie przyciski itd. mieszczą się w obszarze obsługi. Jeśli pasek przewijania jest widoczny, można wyświetlać przyciski itp., przeciągając go w górę i w dół.

Zawartość ekranu można przewijać, naciskając żądany element i przytrzymując go, a następnie przesuwając w górę lub w dół, lub naciskając przyciski 💽 / 💽, jak pokazano na ilustracjach poniżej.



### Ekran z instrukcjami

Na ekranach początkowych procedur składających się z szeregu operacji mogą być wyświetlane następujące przyciski.



Instrukcje z każdego kroku są opatrzone ilustracjami ułatwiającymi ich zrozumienie. Nawet jeśli użytkownik nie pamięta instrukcji, może pracować, patrząc na ilustracje wyświetlane na ekranie.



#### Obszar wyświetlania instrukcji

W tym obszarze wyświetlane są instrukcje. W zależności od kroku na ekranie instrukcji może być wyświetlanych wiele ilustracji, przełączanych kolejno.

#### Przycisk poprzedniego kroku

Służy do wyświetlania poprzedniego kroku.

#### O Przycisk następnego kroku

Służy do wyświetlania następnego kroku.

#### 4 Numer kroku

W tym polu wyświetlana jest łączna liczba kroków. Kolor aktualnie wyświetlanego kroku zmienia się na niebieski.

# Rodzaje przycisków

W zależności od ekranu wyświetlane są następujące przyciski. Nawet jeśli są to te same przyciski, ich wygląd może się zmienić w zależności od sytuacji.

#### Standardowe przyciski

Te przyciski wyświetlane są najczęściej.

Przykład:	Use This Setting	+	Close
-----------	------------------	---	-------

Jeśli na liście przycisków pozycji do wyboru kolory tekstu i tła zmienią się na niebieski, oznacza to, że zostały wybrane.



#### Przyciski wyświetlające opisy

To są przyciski wyświetlające nazwę pozycji na górze oraz opis danej pozycji na dole.

Przykład:
-----------



#### Przyciski pokazujące wartości ustawień

To przyciski służące od ustawiania pozycji. Bieżąca wartość ustawienia jest wyświetlana w prawym dolnym rogu niebieskim tekstem.

Przykład:	Sleep Timer 180
#### Wprowadzenie

#### Wybierz/zmień przycisk kombinacji

Wciśnięcie przycisku w dowolnym miejscu z wyjątkiem prawego końca powoduje wybranie elementu jako zwykłego, natomiast wciśnięcie prawego końca powoduje wyświetlenie na ekranie ustawień tego elementu.

Przykład:	1 Standard Media 024	
-----------	----------------------	--

#### Przyciski, które można włączać lub wyłączać

To przyciski służące do włączania i wyłączania ustawień. Naciśnięcie takiego przycisku powoduje przełączenie ustawienia.



#### Przyciski zmieniające kolor na szary

Oznacza to, że przycisku nie można używać. Te przyciski zmieniają kolor na szary, tylko kiedy nie można ich używać z jakiegoś powodu, np. pozycji nie można wybrać ze względu na niespełnione warunki. Warunki aktywności zależą od przycisku.

Medium	>	Menu
1	/ledium	/ledium >

# Podstawowe czynności obsługowe

## Przepływ pracy dotyczący optymalnego drukowania

Aby drukować w sposób optymalny na tej drukarce, należy spełnić następujące warunki.

- Ustawienia nośnika dopasowane do używanego nośnika są zarejestrowane w drukarce, a informacje o drukowaniu są zarejestrowane w oprogramowaniu RIP.
- □ Nośnik jest prawidłowo włożony do drukarki.
- Wyrównywanie drukowania (wyrównywanie głowicy drukującej i regulacja podawania nośnika) wykonuje się przy użyciu wykorzystywanego nośnika.
- Drukarka jest utrzymywana w odpowiednim stanie.

Wykonaj poniższe kroki, aby spełnić powyższe warunki.

# W przypadku korzystania z pliku EMX i nowego nośnika

#### 1. Zarejestruj ustawienia nośnika.

W przypadku korzystania z oprogramowania Epson Edge Print lub Epson Edge Dashboard pobierz plik EMX i zarejestruj ustawienia nośnika w drukarce.

∠ Rejestrowanie ustawień nośnika w drukarce" na stronie 39

#### 2. Włóż nośnik.

Włóż do drukarki nośnik, który ma być używany.

Podczas ładowania nośnika na ekranie panelu sterowania wybierz numer nośnika, którego ustawienia zostały wcześniej zarejestrowane.

∠ 37 "Ładowanie nośnika" na stronie 43



## 3. Zamocuj nośnik w automatycznej jednostce nawijającej (pobierającej).

Zamocuj krawędź nośnika do automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej), a następnie upewnij się, że można wykonać automatyczne nawijanie.



#### 4. Wykonaj funkcję Print Adjustments.

Przeprowadź funkcję Print Adjustments, aby zoptymalizować ustawienia nośnika stosownie do stanu urządzenia.

Zwykle procedura jest wykonywana automatycznie po uruchomieniu funkcji Automatic Adjustment.

∠ Regulacja druku" na stronie 79



#### 5. Sprawdź stan drukarki.

Przed rozpoczęciem drukowania sprawdź poziom pozostałego tuszu i stan dysz głowicy drukującej.

Przed drukowaniem" na stronie 78



#### 6. Wydrukuj.

Uruchom drukowanie z poziomu aplikacji Epson Edge Print.

Przewodnik użytkownika" (Instrukcja online)

#### W przypadku korzystania z nowego nośnika i ogólnych ustawień nośnika lub wcześniej zarejestrowanego typu nośnika

#### 1. Włóż nośnik.

Włóż do drukarki nośnik, który ma być używany.

W przypadku korzystania z nowego nośnika na panelu sterowania wybierz pozycję Media Type, która jest zbliżona do używanego nośnika. Dzięki temu możesz zarejestrować odpowiednie ustawienia nośnika.

#### ∠ "Ładowanie nośnika" na stronie 43



## 2. Zamocuj nośnik w automatycznej jednostce nawijającej (pobierającej).

Zamocuj krawędź nośnika do automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej), a następnie upewnij się, że można wykonać automatyczne nawijanie.

∠ "Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)" na stronie 59



#### 3. Wykonaj funkcję Print Adjustments (w przypadku korzystania z nowego nośnika).

Przeprowadź funkcję Print Adjustments, aby zoptymalizować ustawienia nośnika stosownie do stanu urządzenia.

Zwykle procedura jest wykonywana automatycznie po uruchomieniu funkcji Automatic Adjustment.

د€ "Regulacja druku" na stronie 79



#### 4. Sprawdź stan drukarki.

Przed rozpoczęciem drukowania sprawdź poziom pozostałego tuszu i stan dysz głowicy drukującej.

∠ Przed drukowaniem" na stronie 78

#### 5. Wydrukuj.

Uruchom drukowanie z poziomu aplikacji Epson Edge Print.

∠ "Przewodnik użytkownika" (Instrukcja online)

## Rejestrowanie ustawień nośnika w drukarce

Ustawienia nośnika można rejestrować, wykorzystując jeden z następujących sposobów.

#### Korzystanie z ogólnych ustawień nośnika już zarejestrowanych w drukarce

Drukarka ma już cztery typy Media Type, które odpowiadają gramaturze nośnika. Wybierz typ nośnika z ogólnymi ustawieniami nośnika, który będzie pasować do różnych gramatur.

Podczas ładowania nośnika przejrzyj pozycje **Media** wyświetlane na panelu sterowania, aby wybrać ustawienie Media Type odpowiadające gramaturze papieru ładowanego nośnika.

#### دع "Ładowanie nośnika" na stronie 43

#### Pobieranie pliku EMX i rejestrowanie ustawień

Plik EMX dostarczany przez firmę Epson jest pojedynczym plikiem z ustawieniami druku zawierającym informacje niezbędne do prawidłowego druku na dostępnym na rynku nośniku (dostarczone pliki różnią się w zależności od kraju i regionu użytkowania urządzenia).

- Informacje o druku: ustawienia profili ICC używane przez oprogramowanie RIP, liczba przebiegów, rozdzielczość itd.
- Ustawienia nośnika: zarejestrowane wartości ustawień, takie jak szczelina płyty dociskowej i naprężenie nośnika, odpowiednie do używanego nośnika, które są zarejestrowane w drukarce.



Aby móc używać aplikacji Epson Edge Print, oprogramowania RIP dostarczanego z drukarką, pobierz plik EMX z aplikacji Epson Edge Print.

∠ Przewodnik użytkownika" (Instrukcja online)

Aby korzystać z komercyjnego oprogramowania RIP, pobierz plik EMX za pomocą aplikacji Epson Edge Dashboard.

∠ ¬ "Przewodnik użytkownika" (Instrukcja online)

# Środki ostrożności podczas obchodzenia się z nośnikami

W przypadku nieprzestrzegania zaleceń dotyczących obchodzenia się z nośnikiem niewielka ilość kurzu i włókien może przylgnąć do jego powierzchni, w wyniku czego na wydruku widoczne będą krople tuszu lub dojdzie do zatkania dysz.

#### Nie umieszczaj wystawionego nośnika bezpośrednio na podłodze.

Do przechowywania nośnik należy nawinąć i umieścić w oryginalnym opakowaniu.



#### Nie przenoś nośnika dotykając powierzchnią nośnika do ubrania.

Nośnik należy przenosić w jego indywidualnym opakowaniu do momentu jego załadowania do drukarki.



## Uwagi dotyczące ładowania nośnika

## 🕂 Przestroga:

- Suszarka może być gorąca należy zachować wszelkie środki ostrożności. Niezachowanie niezbędnych środków ostrożności może skutkować oparzeniami.
- Nie należy umieszczać dłoni wewnątrz suszarki. Niezachowanie niezbędnych środków ostrożności może skutkować oparzeniami.
- Ze względu na dużą wagę nośnika nie powinna go nosić jedna osoba. Do nośników ważących ponad 40 kg (88 funtów) zalecamy stosowanie podnośnika.
- Podczas otwierania bądź zamykania pokrywy przedniej lub pokrywy konserwacyjnej należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć rąk lub palców. Nieprzestrzeganie niniejszego zalecenia może spowodować obrażenia ciała.
- Nie wolno przeciągać dłońmi po krawędziach nośnika. Krawędzie są ostre i mogą spowodować obrażenia.

#### Ładowanie nośnika przed samym drukowaniem.

Rolki dociskowe mogą pomarszczyć nośnik pozostawiony w drukarce. Nośnik może się również sfałdować lub pozaginać, czego skutkiem może być jego zakleszczenie lub kontakt z głowicą drukującą.

# Nie wolno ładować nośnika, jeśli jego prawy i lewy brzeg są nierówne.

Jeśli nośnik został załadowany, a prawe i lewe krawędzie rolki są nierówne, problemy z podawaniem nośnika mogą spowodować jego przemieszczenie podczas drukowania. Ponownie nawiń, aby wyrównać krawędzie lub zastosuj prawidłową rolkę.



#### Czynności ładowania wykonać w kolejności odpowiedniej do używanego nośnika.

Dostępne są dwa sposoby ładowania nośnika: normalna procedura podawania lub procedura podawania z nawijaniem.

Przy ładowaniu nośników drukarka wykonuje takie działania jak podawanie i przewijanie nośnika w celu wykrycia jego szerokości. Jeśli stosowana jest w tym czasie normalna procedura podawania, w przypadku niektórych rodzajów nośników mogą wystąpić problemy, takie jak marszczenie się nośnika na płycie dociskowej. Problemy te wynikają z przylgnięcia nośnika do płyty dociskowej.

Jeśli problemy te wystąpią, należy postępować zgodnie z procedurą podawania z nawijaniem nośnika. W procedurze z nawijaniem nośnik jest ładowany do automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej) przed jego podawaniem, dzięki czemu unika się jego przylgnięciu do płyty dociskowej.

Procedura podawania z nawijaniem nośnika jest zwykle przeznaczona do podajnika mediów o dużej pojemności. W takim przypadku zaleca się jej stosowanie.

#### Nośniki, których nie należy stosować.

Nie należy stosować nośnika, który jest zagięty, pognieciony, przetarty, podarty lub brudny. Nośniki mogłyby podnieść się, dotknąć głowic drukujących i w rezultacie uszkodzić je.

Przykład zagiętych/pogniecionych brzegów nośnika



## Środki ostrożności podczas obchodzenia się z wałkami

## <u> Przestrog</u>a:

Ponieważ wałki są ciężkie, powinny je obsługiwać co najmniej dwie osoby. Upuszczenie ich może spowodować obrażenia.

# Aby zamocować nośnik, należy użyć sprężarki przeznaczonej do drukarki.

- Podłączyć dostępną w sprzedaży sprężarkę do zaworu, aby zamocować nośnik lub rdzeń rolki do wałka. Należy użyć sprężarki z dyszą, której kształt będzie pasować do zaworu.
- Ustawić sprężarkę na ciśnienie powietrza w zakresie od 0,45 MPa do 1 MPa. Jeśli ustawienie ciśnienia będzie inne, istnieje ryzyko wystąpienia problemów, np. brak możliwości prawidłowego zamocowania nośnika.

# Ręczne zdejmowanie nośnika podczas korzystania z podajnika mediów o dużej pojemności

Poluzować nośnik przed złapaniem i pociągnięciem jego krawędzi wiodącej w celu przykładowo załadowania nośnika. Mocne ciągnięcie nośnika bez jego wcześniejszego poluzowania może spowodować jego podarcie. Aby poluzować nośnik, należy wykonać czynności przedstawione w kolejnym rozdziale. Procedura obejmuje użycie przycisków i przełączników.

## Wykonywanie procedury od tyłu

Użyj przełącznika Manual na podajniku mediów, aby poluzować nośnik przed jego pociągnięciem.

#### Kiedy rolka ma stronę do zadrukowania na zewnątrz



Kiedy rolka ma stronę do zadrukowania do wewnątrz



## Wykonywanie procedury od przodu

Wykonaj następujące czynności, gdy dźwignia ładowania nośnika jest podniesiona.

Użyj przycisku podawania nośnika lub przełącznika podawania nośnika, aby poluzować nośnik przed jego pociągnięciem.

#### Kiedy rolka ma stronę do zadrukowania na zewnątrz







Kiedy rolka ma stronę do zadrukowania do wewnątrz lol • 눾 

## Ładowanie nośnika

Można sprawdzić procedurę na filmie wideo umieszczonym w serwisie YouTube.

Video Manual

## Ładowanie standardowego podajnika mediów



3

Naciśnij przycisk <sup>(J)</sup> i poczekaj na wyświetlenie ekranu głównego.



2 Przesuń dźwignię blokady po lewej i prawej stronie na zewnątrz, aby otworzyć pokrywę przednią.



Trzymając oba uchwyty płytki krawędziowej nośnika z obu stron, przesuń płytkę do obu krawędzi płyty dociskowej.



Unieś dźwignię ładowania nośnika.



5

Przejdź do tyłu urządzenia i poluzuj śrubę mocującą prawy uchwyt nośnika, aby przesunąć uchwyt na zewnątrz.



## 🚺 Ważne:

Jeśli wał korby prawego uchwytu jest niewidoczny, należy pokręcić korbą w kierunku do przodu, aż się zatrzyma. Poprawne założenie nośnika jest niemożliwe, gdy wał korby jest niewidoczny.



6 Poluzuj śrubę mocującą lewy uchwyt nośnika i przesuń uchwyt nośnika w zadaną pozycję zgodnie z wewnętrzną średnicą wałka nośnika, który będzie ładowany.



Dociskając od góry uchwyt nośnika, dokręć do oporu śrubę mocującą.

Dokręcić tak, aby unieruchomić uchwyt nośnika.



8

7

Umieść nośnik na podpórce rolki. Poproś drugą osobę o przesunięcie podpórki do wewnątrz o około 20 cm (7,87") od końca rolki.





9

Podnosząc dźwignię podnośnika, przesuń podpórkę rolki w lewo, a następnie włóż do końca wałek nośnika na uchwyt nośnika.



#### Uwaga:

Jeżeli rolka nośnika ma średnicę zewnętrzną mniejszą niż 140 mm (5,51"), wałek nie dojdzie do uchwytu nośnika po podniesieniu z użyciem dźwigni podnośnika.

Podnieść ją ręcznie i włożyć wałek do uchwytu nośnika.



Podnosząc prawą dźwignię podnośnika, włóż do oporu uchwyt nośnika w wałek nośnika.



#### Uwaga:

Jeżeli rolka nośnika ma średnicę zewnętrzną mniejszą niż 140 mm (5,51"), wałek nie dojdzie do uchwytu nośnika po podniesieniu z użyciem dźwigni podnośnika.

Podnieść ją ręcznie i włożyć wałek do uchwytu nośnika.

Aby uchwyt nośnika odpowiednio umieścić w wałku, dwukrotnie popchnij górną część uchwytu nośnika w kierunku zakończenia wałka.



### Ważne:

Jeśli uchwyt nośnika nie zostanie odpowiednio wsunięty do wałka, nośnik będzie nieprawidłowo podawany podczas drukowania ze względu na ślizganie się między uchwytem nośnika a wałka.

W związku z tym w wynikach drukowania mogą pojawić się prążki.



Dociskając od góry uchwyt nośnika, dokręć do oporu śrubę mocującą.

Dokręcić tak, aby unieruchomić uchwyt nośnika.



#### Ważne:

Jeśli śruba mocującą uchwyt nośnika jest zbyt luźna, uchwyt nośnika może przesunąć się podczas drukowania. W związku z tym w wynikach drukowania mogą pojawić się paski i nierówności.



Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.



#### Ważne:

Gdy część A stanie się niewidoczna, należy przestać kręcić korbą. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia uchwytu nośnika.

Jeśli część A jest nadal widoczna nawet po wykonaniu pełnego obrotu korbą, należy cofnąć korbę. Poluzować śrubę mocującą uchwyt nośnika po prawej stronie, a następnie rozpocząć ponownie, zaczynając od kroku 5.

14 Włóż do otworu kawałek nośnika o długości około 20 cm (7,87"), a następnie opuść dźwignię ładowania nośnika.

Włożona część nośnika zostanie zaciśnięta i nie spadnie.



15 Upewnić się, że lewy brzeg nośnika znajduje się w zakresie prostokąta etykiety, jak pokazano na rysunku.



### Ważne:

Jeśli lewa krawędź nośnika nie znajduje się w obrębie czarnego prostokąta etykiety, wykonać odwrotnie kroki od 6 do 15, żeby wyregulować umiejscowienie uchwytu nośnika. Nie należy próbować zmieniać pozycji uchwytów nośnika, gdy są one włożone na nośnik.



Przejdź do przodu urządzenia i podnieś dźwignię ładowania nośnika, przytrzymując nośnik, aby uniemożliwić jego spadnięcie do tyłu.



#### Uwaga:

Siłę zasysania nośnika przez płytę dociskową można zmienić na ekranie obsługi. Zwiększenie siły zasysania nośnika powoduje zmniejszenie prawdopodobieństwa spadnięcia nośnika.

Jeśli natomiast ciężko będzie wyciągnąć nośnik w kolejnych czynnościach, należy zmniejszyć ustawienie zasysania nośnika. Zmienić zgodnie z wymaganiami.

1	7	

Wyciągnij nośnik do następującej pozycji, wykonując metodę podawania przeznaczoną dla danego nośnika.

#### Normalna procedura podawania

Wyciągnij nośnik do bliskiego brzegu etykiety na płycie dociskowej.

Chwyć środkową część nośnika jedną ręką i pociągnij go prosto ku sobie.



Nie ciągnij nośnika obiema rękoma. Może to spowodować przekrzywienie lub przemieszczenie nośnika.



#### Procedura podawania z nawijaniem

Wyciągnij nośnik aż do uchwytu nośnika. Wykonaj poniższe czynności, aby wyciągnąć nośnik.

W każdym z poniższych kroków poluzuj nośnik przed jego wyciąganiem. Mocne ciągnięcie nośnika bez jego wcześniejszego poluzowania może spowodować jego podarcie. Aby poluzować nośnik, naciśnij przycisk podawania nośnika. Podczas ładowania nośnika naciśnij przycisk 🖵 w przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania na zewnątrz oraz przycisk 🖆 w przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania do wewnątrz.

Spowoduje to obrócenie nośnika załadowanego z tyłu urządzenia w kierunku podawania i w rezultacie jego poluzowanie.



a. Chwyć środkową część nośnika jedną ręką, pociągnij go prosto ku sobie, a następnie włóż jego krawędź do suszarki.



b. Trzymając za środkową część nośnika na płycie dociskowej, wyciągaj go, przesuwając ku sobie, aż jego krawędź wysunie się na dole suszarki.



c. Chwyć środkową część nośnika jedną ręką i pociągnij, aż jego krawędź sięgnie uchwytu nośnika.



Nie ciągnij nośnika obiema rękoma. Może to spowodować przekrzywienie lub przemieszczenie nośnika.





Opuść dźwignię ładowania nośnika.



#### Normalna procedura podawania

Po opuszczeniu dźwigni ładowania nośnika przejdź do następnego kroku.

#### Procedura podawania z nawijaniem

Opuść dźwignię ładowania nośnika, a następnie przystąp do mocowania nośnika do automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej). Gdy przednia pokrywa jest podniesiona, zapoznaj się z następującym rozdziałem, aby uzyskać więcej informacji o mocowaniu nośnika do automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej).

# الله يهمي "Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)" na stronie 59



Przejdź do tyłu urządzenia, stuknij delikatnie w oba brzegi nośnika i sprawdź, czy jest różnica napięcia między lewą i prawą stroną.



Jeżeli jest różnica napięcia, nośnik stanie się luźny.

Z przodu drukarki unieś dźwignię ładowania nośnika i skoryguj luz nośnika.

Po skorygowaniu luzu opuść dźwignię ładowania nośnika.

Przejdź do przodu urządzenia i, trzymając uchwyty płytki krawędziowej nośnika po obu stronach, przesuń ją na brzeg nośnika. Umieść płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach trójkątnych otworów na płytkach krawędziowych nośnika.

> Płytki krawędziowe nośnika zapobiegają jego podjeżdżaniu i uniemożliwiają kontakt włókien na odciętym brzegu nośnika z głowicą drukującą. Załaduj prawidłowo.



#### Ważne:

- Nie należy używać płytek krawędziowych nośnika, gdy jego grubość przekracza 0,4 mm (0,01"). Płytki krawędziowe nośnika mogłyby zetknąć się z głowicą drukującą i doprowadzić do jej uszkodzenia.
- Zawsze umieszczać płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach trójkątnych otworów. Nieprawidłowe położenie powoduje powstawanie prążków (prążki poziome, nierówność zabarwienia lub paski) podczas drukowania.
- Gdy płytki krawędziowe nośnika nie są używane, należy je przesunąć do lewej i prawej krawędzi płyty dociskowej.
- Nie należy używać płytek krawędziowych nośnika, gdy brzegi wydrukowanego nośnika są rozmazane.
- Zamknij pokrywę przednią, a następnie przesuń lewą i prawą dźwignię blokady do wewnątrz.





21

Ustaw informacje o nośniku na ekranie i naciśnij przycisk **OK**.

Wprowadź następujące ustawienia.

- Media: ustawienie nośnika używanego do drukowania
- Roll Winding Direction: sposób nawinięcia załadowanego nośnika
- Media Length: długość załadowanego nośnika
- Media Detection: sposób wykrywania szerokości nośnika

Ustawienia **Media** są skonfigurowane następująco.

# Kiedy brak zarejestrowanych ustawień nośnika dla załadowanego nośnika

Najpierw wybierz niezarejestrowany numer.

Do niezarejestrowanego numeru nie przydzielono jeszcze ustawienia Media Type, więc zostanie wyświetlony ekran Media Type. Wybierz ustawienie Media Type, używając gramatury załadowanego nośnika z poniższej tabeli. Gramatury papieru poszczególnych Media Type przedstawione na ekranie są typowymi wartościami.

Media Type	Gramatura papieru (g/m <sup>2</sup> )
Ultra-Thin	39 lub mniej
Thin	Od 40 do 56
Med-Thick	Od 57 do 89
Thick	90 lub więcej

#### Kiedy dostępne są zarejestrowane ustawienia nośnika / plik EMX jest pobrany i zarejestrowany dla załadowanego nośnika

Wybierz zarejestrowany numer nośnika.

W opcji **Media Detection** wybierz ustawienie **Width Detection**. Zwykle zostawia się ustawienie **On**.

W podręczniku *Przewodnik użytkownika* w obszarze *Instrukcja online* można znaleźć szczegóły dotyczące opcji Media Detection.

Naciśnij przycisk **OK**, aby rozpocząć działania, takie jak wykrywanie załadowanego nośnika.

23

Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby ustawić krawędź nośnika w wymaganej pozycji w razie potrzeby.

## Ładowanie podajnika mediów o dużej pojemności

Nośnik powinny ładować co najmniej dwie osoby. Aby ułatwić sobie pracę, jedna osoba powinna zająć pozycję po lewej stronie, a druga — po prawej. W ten sposób mogą łatwo przekładać nośnik przez poszczególne rolki. Na podajniku mediów naciśnij przycisk Ů, aby włączyć zasilanie.



- 2
- Naciśnij przycisk ${\scriptstyle \bigodot}$ i poczekaj na wyświetlenie ekranu głównego.



Przesuń dźwignie blokady po lewej i prawej stronie na zewnątrz, aby otworzyć pokrywę przednią.



Trzymając oba uchwyty płytki krawędziowej nośnika z obu stron, przesuń płytkę do obu krawędzi płyty dociskowej.





Wyjmij wałek.

Włóż wałek w rdzeń papieru tak, aby wystawał tylko jego kawałek o długości 9 cm (po stronie panelu sterowania drukarki).



Ustaw wałek, jak przedstawiono na ilustracji.



Napełnij wałek powietrzem, używając zaworu. Kontynuuj napełnianie, aż do osiągnięcia ciśnienia maksymalnego.







54

15 Wsuń krawędź wiodącą nośnika w otwór na odległość około 20 cm, a następnie opuść dźwignię ładowania nośnika.



Upewnij się, że lewy brzeg nośnika jest w obrębie prostokąta na etykiecie, jak pokazano na ilustracji poniżej.



## Ważne:

16

Jeśli jest poza obrębem prostokąta, należy powtórzyć procedurę od czynności przekładania nośnika między rolkami.



Przejdź do przodu urządzenia i podnieś dźwignię ładowania nośnika, przytrzymując nośnik, aby uniemożliwić jego spadnięcie do tyłu.



#### Uwaga:

Siłę zasysania nośnika przez płytę dociskową można zmienić na ekranie obsługi. Zwiększenie siły zasysania nośnika powoduje zmniejszenie prawdopodobieństwa spadnięcia nośnika.

Jeśli natomiast ciężko będzie wyciągnąć nośnik w kolejnych czynnościach, należy zmniejszyć ustawienie zasysania nośnika. Zmienić zgodnie z wymaganiami.

1	ς	2
U	C	נ

Wyciągnij nośnik do następującej pozycji, wykonując metodę podawania przeznaczoną dla danego nośnika.

∠ ¬ "Ręczne zdejmowanie nośnika podczas korzystania z podajnika mediów o dużej pojemności" na stronie 42

#### Normalna procedura podawania

Wyciągnij nośnik do bliskiego brzegu etykiety na płycie dociskowej.

Chwyć środkową część nośnika jedną ręką i pociągnij go prosto ku sobie.



Nie ciągnij nośnika obiema rękoma. Może to spowodować przekrzywienie lub przemieszczenie nośnika.



Po wyciągnięciu nośnika przejdź do następnego kroku.

#### Procedura podawania z nawijaniem

Wyciągnij nośnik aż do uchwytu nośnika.

Podczas poluzowywania nośnika wykonaj poniższe czynności, aby wyciągnąć nośnik.

a. Chwyć środkową część nośnika jedną ręką, pociągnij go prosto ku sobie, a następnie włóż jego krawędź do suszarki.



b. Trzymając za środkową część nośnika na płycie dociskowej, wyciągaj go, przesuwając ku sobie, aż jego krawędź wysunie się na dole suszarki.



Następnie zamocuj nośnik w automatycznej jednostce nawijającej (pobierającej). Gdy przednia pokrywa jest podniesiona, zapoznaj się z następującym rozdziałem, aby uzyskać więcej informacji o mocowaniu nośnika do automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej).

اللَّ "Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)" na stronie 59



Opuść dźwignię ładowania nośnika.



20

Przejdź do tyłu urządzenia, stuknij delikatnie w oba brzegi nośnika i sprawdź, czy jest różnica napięcia między lewą i prawą stroną.



Jeżeli jest różnica napięcia, nośnik stanie się luźny.

Z przodu drukarki unieś dźwignię ładowania nośnika i skoryguj luz nośnika.

Po skorygowaniu luzu opuść dźwignię ładowania nośnika.

Upewnij się, że przełącznik Auto i przełącznik ładowania są ustawione zgodnie z rodzajem ładowanego nośnika.



22

Przejdź do przodu urządzenia i, trzymając uchwyty płytki krawędziowej nośnika po obu stronach, przesuń ją na brzeg nośnika. Umieść płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach trójkątnych otworów na płytkach krawędziowych nośnika.

Płytki krawędziowe nośnika zapobiegają jego podjeżdżaniu i uniemożliwiają kontakt włókien na odciętym brzegu nośnika z głowicą drukującą. Załaduj prawidłowo.



#### Vażne:

- Nie należy używać płytek krawędziowych nośnika, gdy jego grubość przekracza 0,4 mm (0,01"). Płytki krawędziowe nośnika mogłyby zetknąć się z głowicą drukującą i doprowadzić do jej uszkodzenia.
- Zawsze umieszczać płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach trójkątnych otworów. Nieprawidłowe położenie powoduje powstawanie prążków (prążki poziome, nierówność zabarwienia lub paski) podczas drukowania.
- Gdy płytki krawędziowe nośnika nie są używane, należy je przesunąć do lewej i prawej krawędzi płyty dociskowej.
- Nie należy używać płytek krawędziowych nośnika, gdy brzegi wydrukowanego nośnika są rozmazane.

Zamknij pokrywę przednią, a następnie przesuń lewą i prawą dźwignię blokady do wewnątrz.



- 24
- Ustaw informacje o nośniku na ekranie i naciśnij przycisk **OK**.

Wprowadź następujące ustawienia.

- Media: ustawienie nośnika używanego do drukowania
- Roll Winding Direction: sposób nawinięcia załadowanego nośnika
- Media Length: długość załadowanego nośnika
- Media Detection: sposób wykrywania szerokości nośnika

Ustawienia **Media** są skonfigurowane następująco.

# Kiedy brak zarejestrowanych ustawień nośnika dla załadowanego nośnika

Najpierw wybierz niezarejestrowany numer.

Do niezarejestrowanego numeru nie przydzielono jeszcze ustawienia Media Type, więc zostanie wyświetlony ekran Media Type. Wybierz ustawienie Media Type, używając gramatury załadowanego nośnika z poniższej tabeli. Gramatury papieru poszczególnych Media Type przedstawione na ekranie są typowymi wartościami.

Media Type	Gramatura papieru (g/m <sup>2</sup> )
Ultra-Thin	39 lub mniej
Thin	Od 40 do 56
Med-Thick	Od 57 do 89
Thick	90 lub więcej

#### Kiedy dostępne są zarejestrowane ustawienia nośnika / plik EMX jest pobrany i zarejestrowany dla załadowanego nośnika

Wybierz zarejestrowany numer nośnika.

W opcji **Media Detection** wybierz ustawienie **Width Detection**. Zwykle zostawia się ustawienie **On**.

W podręczniku *Przewodnik użytkownika* w obszarze *Instrukcja online* można znaleźć szczegóły dotyczące opcji Media Detection.

Naciśnij przycisk **OK**, aby rozpocząć działania, takie jak wykrywanie załadowanego nośnika.



Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby ustawić krawędź nośnika w wymaganej pozycji w razie potrzeby.

## Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) automatycznie nawija nośnik podczas jego drukowania, co prowadzi do zwiększenia wydajności działania bezobsługowego.

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) tej drukarki może nawijać nośnik w obu następujących kierunkach.





Strona zadrukowana na

zewnątrz

Przy nawijaniu stroną zadruku skierowaną do wewnątrz powierzchnia drukowania znajduje się po wewnętrznej stronie rolki. W większości przypadków zalecana jest opcja "stroną zadrukowaną do wewnątrz".

Przy nawijaniu stroną zadruku skierowaną na zewnątrz powierzchnia drukowania znajduje się po zewnętrznej stronie rolki.

Można sprawdzić procedurę na filmie wideo umieszczonym w serwisie YouTube.

#### Video Manual



- Podczas ładowania nośnika lub wałków albo usuwania nośnika z jednostki nawijającej należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w podręczniku.
  Upuszczenie nośnika, wałków lub jednostek nawijających może spowodować obrażenia.
- Należy zachować ostrożność, aby zapobiec pochwyceniu dłoni lub włosów przez Podajnik mediów lub Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca). Nieprzestrzeganie niniejszego zalecenia może spowodować obrażenia ciała.
- Nie należy umieszczać dłoni wewnątrz suszarki. Niezachowanie niezbędnych środków ostrożności może skutkować oparzeniami.

## Ważne punkty dotyczące prawidłowego nawijania

Aby nawijanie nośnika przebiegało prawidłowo, należy przestrzegać poniższych punktów.

- Zalecamy używanie wałka nawijającego o takiej samej szerokości, co nośnik. Jeśli użyty zostanie wałek o innej szerokości, może się wygiąć, a nośnik nie będzie nawijany poprawnie.
- W przypadku nawijania nośnika zalecamy wybór opcji "strona zadrukowana do wewnątrz". "Strona zadrukowana na zewnątrz" może spowodować poruszanie się nośnika i spowodować problemy z wyrównaniem z rolką. Jeśli nawijanie nie przebiega prawidłowo w przypadku "strony zadrukowanej na zewnątrz", należy wybrać "stronę zadrukowaną do wewnątrz".
- Nośniki węższe niż 36" mogą poruszać się i niewłaściwie się nawinąć.
- Nie mocować wałków nawijających jak te pokazane na rysunku. W przeciwnym razie napięcie nawinięcia będzie nierówne i wałek będzie się obracał luźno. W wyniku tego papier nie może się nawinąć poprawnie, co może doprowadzić do powstania prążków na wydrukach.

Wytarte krawędzie



Zniekształcone



## Korzystanie ze standardowej automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej)

## Mocowanie wałka

### Co jest potrzebne

- Wałek nawijający o takiej samej szerokości, co nośnik
- Dostępna w sprzedaży taśma klejąca

#### Ładowanie



Przestaw przełącznik Auto w pozycję Off.



2

Upewnij się, że krawędź nośnika dotyka uchwytu nośnika.

Jeśli tak nie jest, wykonaj poniższe czynności, aby ustawić krawędź nośnika przy uchwycie nośnika.

#### Normalna procedura podawania

Naciśnij przednią część przełącznika podawania nośnika i przytrzymaj ją, aż krawędź nośnika sięgnie uchwytu nośnika.



## Ważne:

Zawsze naciskać przełącznik podawania nośnika, aby podać nośnik. Jeśli nośnik jest wciągany ręcznie, może się skręcić podczas nawijania.

#### Procedura podawania z nawijaniem

Wykonaj czynności z kroków od 16 do 18 procedury "Ładowanie nośnika", aby wyciągnąć nośnik, aż jego krawędź sięgnie uchwytu nośnika.

 $\bigtriangleup$  "Ładowanie nośnika" na stronie 43

3 Poluzuj śruby mocujące uchwyt nośnika po obu stronach i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od nośnika.

Jeśli podpórki rolki nie są umiejscowione równo, wyrównaj je.



### Vażne:

Jeśli wał korby lewego uchwytu nośnika jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu jego zatrzymania. Poprawne założenie wałka jest niemożliwe, gdy wał korby jest niewidoczny.



4

Wyrównaj i przesuń prawy uchwyt nośnika do prawego brzegu nośnika.



Dociskając od góry uchwyt nośnika, dokręć śrubę mocującą.





Wsuń wałek na prawy uchwyt nośnika.



7

Upewnij się, że lewy uchwyt nośnika został do niego całkowicie wsunięty i że wałek i krawędzie nośnika są wyrównane.



## Ważne:

Jeśli krawędzie nie są wyrównane, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. Jeśli krawędzie nie są wyrównane, odkręć śrubę mocującą prawy uchwyt nośnika, a następnie rozpocznij ponownie od kroku 4.

8 Aby uchwyt nośnika odpowiednio umieścić w wałku, dwukrotnie popchnij górną część uchwytu nośnika w kierunku zakończenia wałka.



## Vażne:

Jeśli uchwyt nośnika nie zostanie odpowiednio wsunięty do wałka, nośnik będzie nieprawidłowo podawany podczas drukowania ze względu na ślizganie się między uchwytem nośnika a wałka.

W związku z tym w wynikach drukowania mogą pojawić się prążki.

Dociskając od góry uchwyt nośnika, dokręć śrubę mocującą.

Dokręcić tak, aby unieruchomić uchwyt nośnika.





9

Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.



#### Ważne:

Gdy część A stanie się niewidoczna, należy przestać kręcić korbą. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia uchwytu nośnika.

Jeśli część A jest nadal widoczna nawet po wykonaniu pełnego obrotu korbą, należy cofnąć korbę. Poluzować śrubę mocującą uchwyt nośnika po prawej stronie, a następnie rozpocząć ponownie, zaczynając od kroku 5.

11 <sup>F</sup><sub>7</sub>

Pozostaw szeroką na 10 do 20 cm (3,93" do 7,87") sekcję na środku nośnika i utnij na wysokości co najmniej 25 cm (9,84") od lewego i prawego rogu nośnika.

Zapobiega to problemom z podawaniem, takim jak zawinięcie lub wciągnięcie lewego oraz prawego rogu nośnika podczas uruchomienia.



Następnie wykonaj procedury przedstawione w następującym rozdziale.

Procedura podawania z nawijaniem 27 "Nawijanie w przypadku procedury podawania z nawijaniem" na stronie 65

## Nawijanie w przypadku normalnej procedury podawania

#### Strong zadrukowang do wewngtrz

Ciągnąc za środkową część nośnika w dół,

owiń nośnik na wałku w kierunku od tyłu do przodu i przyklej za pomocą taśmy klejącej sprzedawanej osobno.



## Ważne:

Zamocować nośnik do wałka nawijającego, przy czym nośnik musi być mocno naciągnięty. Jeśli zamocowany nośnik jest luźny, może się przemieszczać podczas nawijania.

2

Naciśnij przednią część przełącznika podawania nośnika i przytrzymaj go, aby wysunąć wystarczającą ilość nośnika do jednokrotnego owinięcia wokół wałka nawijającego.



Naciśnij przełącznik Manual po stronie 🕻 🚰 w celu jednorazowego nawinięcia nośnika wokół wałka.





Przełóż przełącznik Auto w pozycję 🕻 🚰 .



5

Upewnij się, że nośnik zamocowano bez luzów.

Jeśli naprężenie lewego i prawego brzegu nośnika jest inne w obszarach wskazanych na ilustracji poniżej, nośnik nie zostanie prawidłowo nawinięty. Jeśli jedna strona jest luźna, rozpocznij procedurę ponownie od kroku 1.



#### Uwaga:

Różnice w naprężeniu możesz sprawdzić, lekko pukając w oba brzegi nośnika, tak jak pokazano na ilustracji poniżej.



3

6 Naciśnij przednią część przełącznika podawania nośnika i przytrzymaj ją do momentu nawinięcia obu brzegów nośnika i jeden lub dwa razy owiń wokół wałka.



#### Stroną zadrukowaną na zewnątrz

Ciągnąc środkową część nośnika prosto do dołu, przymocować nośnik do wałka nawijającego za pomocą taśmy klejącej sprzedawanej osobno.



### Vażne:

2

Zamocować nośnik do wałka nawijającego, przy czym nośnik musi być mocno naciągnięty. Jeśli zamocowany nośnik jest luźny, może się przemieszczać podczas nawijania.

Naciśnij przednią część przełącznika podawania nośnika i przytrzymaj go, aby wysunąć wystarczającą ilość nośnika do jednokrotnego owinięcia wokół wałka nawijającego.



Naciśnij przełącznik Manual po stronie (, [] w celu jednorazowego nawinięcia nośnika wokół wałka.





Przełóż przełącznik Auto w pozycję 🔾 🔓 .



5

Upewnij się, że nośnik zamocowano bez luzów.

Jeśli naprężenie lewego i prawego brzegu nośnika jest inne w obszarach wskazanych na ilustracji poniżej, nośnik nie zostanie prawidłowo nawinięty. Jeśli jedna strona jest luźna, rozpocznij procedurę ponownie od kroku 1.



#### Uwaga:

Różnice w naprężeniu możesz sprawdzić, lekko pukając w oba brzegi nośnika, tak jak pokazano na ilustracji poniżej.



6 Naciśnij przednią część przełącznika podawania nośnika i przytrzymaj ją do momentu nawinięcia obu brzegów nośnika i jeden lub dwa razy owiń wokół wałka.



# Nawijanie w przypadku procedury podawania z nawijaniem

#### Stroną zadrukowaną do wewnątrz



Sprawdź, czy przednia pokrywa jest otwarta.



Unieś dźwignię ładowania nośnika.



3

Ciągnąc za środkową część nośnika w dół, owiń nośnik na wałku w kierunku od tyłu do przodu i przyklej za pomocą taśmy klejącej sprzedawanej osobno.





Zamocować nośnik do wałka nawijającego, przy czym nośnik musi być mocno naciągnięty. Jeśli zamocowany nośnik jest luźny, może się przemieszczać podczas nawijania.

```
4
```

Powtórz następujące czynności i nawiń nośnik dwa razy wokół wałka.

a. Naciśnij przycisk podawania nośnika i przytrzymaj go, aby delikatnie poluzować nośnik z tyłu urządzenia.

Podczas ładowania nośnika naciśnij przycisk ↓ w przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania na zewnątrz oraz przycisk ▲ w przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania do wewnątrz.



b. Trzymając za środkową część nośnika na płycie dociskowej, wyciągaj go, przesuwając ku sobie, a następnie poluzuj nośnik z przodu urządzenia.







Przejdź do przodu urządzenia i, trzymając uchwyty płytki krawędziowej nośnika po obu stronach, przesuń ją na brzeg nośnika. Umieść płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach trójkątnych otworów na płytkach krawędziowych nośnika.

Płytki krawędziowe nośnika zapobiegają jego podjeżdżaniu i uniemożliwiają kontakt włókien na odciętym brzegu nośnika z głowicą drukującą. Załaduj prawidłowo.





Zamknij pokrywę przednią, a następnie przesuń lewą i prawą dźwignię blokady do wewnątrz.





Ustaw informacje o nośniku na ekranie i naciśnij przycisk OK.

Wprowadź następujące ustawienia.

- □ Media: ustawienie nośnika używanego do drukowania
- □ Roll Winding Direction: sposób nawinięcia załadowanego nośnika
- Media Length: długość załadowanego nośnika

Media Detection: sposób wykrywania szerokości nośnika

Ustawienia **Media** są skonfigurowane następująco.

Kiedy brak zarejestrowanych ustawień nośnika dla załadowanego nośnika

Najpierw wybierz niezarejestrowany numer.

Do niezarejestrowanego numeru nie przydzielono jeszcze ustawienia Media Type, więc zostanie wyświetlony ekran Media Type. Wybierz ustawienie Media Type, używając gramatury załadowanego nośnika z poniższej tabeli. Gramatury papieru poszczególnych Media Type przedstawione na ekranie są typowymi wartościami.

Media Type	Gramatura papieru (g/m <sup>2</sup> )
Ultra-Thin	39 lub mniej
Thin	Od 40 do 56
Med-Thick	Od 57 do 89
Thick	90 lub więcej

#### Kiedy dostępne są zarejestrowane ustawienia nośnika / plik EMX jest pobrany i zarejestrowany dla załadowanego nośnika

Wybierz zarejestrowany numer nośnika.

W opcji **Media Detection** wybierz ustawienie **Width Detection**. Zwykle zostawia się ustawienie **On**.

W podręczniku *Przewodnik użytkownika* w obszarze *Instrukcja online* można znaleźć szczegóły dotyczące opcji Media Detection.

Naciśnij przycisk **OK**, aby rozpocząć działania, takie jak wykrywanie załadowanego nośnika.

#### Stroną zadrukowaną na zewnątrz



Sprawdź, czy przednia pokrywa jest otwarta.

Unieś dźwignię ładowania nośnika.





Ciągnąc środkową część nośnika prosto do dołu, przymocować nośnik do wałka nawijającego za pomocą taśmy klejącej sprzedawanej osobno.



## **Ważne:**

Zamocować nośnik do wałka nawijającego, przy czym nośnik musi być mocno naciągnięty. Jeśli zamocowany nośnik jest luźny, może się przemieszczać podczas nawijania.



Powtórz następujące czynności i nawiń nośnik dwa razy wokół wałka.

a. Naciśnij przycisk podawania nośnika i przytrzymaj go, aby delikatnie poluzować nośnik z tyłu urządzenia.

Podczas ładowania nośnika naciśnij przycisk ↓ w przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania na zewnątrz oraz przycisk ▲ w przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania do wewnątrz.



b. Trzymając za środkową część nośnika na płycie dociskowej, wyciągaj go, przesuwając ku sobie, a następnie poluzuj nośnik z przodu urządzenia.



c. Naciśnij przełącznik Manual po stronie (, ) w celu naciągnięcia nośnika wokół wałka.



### Ważne:

Nawijając nośnik na wałek, należy nawijać tylko luźną część nośnika. Nawijanie bez uprzedniego poluzowania może spowodować problemy, takie jak marszczenie. Przełóż przełącznik Auto w pozycję ( ) .



Opuść dźwignię ładowania nośnika.





Upewnij się, że nośnik zamocowano bez luzów z przodu i z tyłu urządzenia.

Jeśli naprężenie lewego i prawego brzegu nośnika jest inne w obszarach wskazanych na ilustracji poniżej, nośnik nie zostanie prawidłowo nawinięty. Jeśli jedna strona jest luźna, rozpocznij procedurę ponownie od kroku 2.



Tył (standardowy podajnik mediów)



8





Tył (standardowy podajnik mediów)



Tył (podajnik mediów o dużej pojemności)



W przypadku korzystania z podajnika mediów o dużej pojemności upewnij się, że przełącznik Auto i przełącznik ładowania są ustawione zgodnie z rodzajem ładowanego nośnika.



9 Przejdź do przodu urządzenia i, trzymając uchwyty płytki krawędziowej nośnika po obu stronach, przesuń ją na brzeg nośnika. Umieść płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach trójkątnych otworów na płytkach krawędziowych nośnika.

> Płytki krawędziowe nośnika zapobiegają jego podjeżdżaniu i uniemożliwiają kontakt włókien na odciętym brzegu nośnika z głowicą drukującą. Załaduj prawidłowo.





Zamknij pokrywę przednią, a następnie przesuń lewą i prawą dźwignię blokady do wewnątrz.



11 <sup>Us</sup>

Ustaw informacje o nośniku na ekranie i naciśnij przycisk **OK**.

Wprowadź następujące ustawienia.

- Media: ustawienie nośnika używanego do drukowania
- Roll Winding Direction: sposób nawinięcia załadowanego nośnika
- Dedia Length: długość załadowanego nośnika
- Media Detection: sposób wykrywania szerokości nośnika

Ustawienia **Media** są skonfigurowane następująco.

# Kiedy brak zarejestrowanych ustawień nośnika dla załadowanego nośnika

Najpierw wybierz niezarejestrowany numer.

Do niezarejestrowanego numeru nie przydzielono jeszcze ustawienia Media Type, więc zostanie wyświetlony ekran Media Type. Wybierz ustawienie Media Type, używając gramatury załadowanego nośnika z poniższej tabeli. Gramatury papieru poszczególnych Media Type przedstawione na ekranie są typowymi wartościami.

Media Type	Gramatura papieru (g/m <sup>2</sup> )
Ultra-Thin	39 lub mniej
Thin	Od 40 do 56
Med-Thick	Od 57 do 89
Thick	90 lub więcej

Kiedy dostępne są zarejestrowane ustawienia nośnika / plik EMX jest pobrany i zarejestrowany dla załadowanego nośnika

Wybierz zarejestrowany numer nośnika.

W opcji **Media Detection** wybierz ustawienie **Width Detection**. Zwykle zostawia się ustawienie **On**.

W podręczniku *Przewodnik użytkownika* w obszarze *Instrukcja online* można znaleźć szczegóły dotyczące opcji Media Detection.

Naciśnij przycisk **OK**, aby rozpocząć działania, takie jak wykrywanie załadowanego nośnika.

## Wyjmowanie nawiniętej rolki

Aby wymienić nośnik, wykonaj poniższe czynności.

1. Skonfiguruj opcję Information Printing at Media Cut.

2. Utnij nośnik.

3. Wyjmij nośnik.

## Ustawianie opcji Information Printing at Media Cut

Wcześniejsze ustawienie opcji **Information Printing at Media Cut** jest przydatne, ponieważ informacje te są pomocne podczas odcinania nośnika.

Przykładowo po ustawieniu opcji **Paper Remaining Information** na **On** drukowana jest długość pozostałego nośnika. Drukując ilość pozostałego nośnika podczas usuwania możesz sprawdzić tą wartość następnym razem, kiedy nośnik jest ładowany i wprowadzić długość nośnika. Jest to użyteczne do dokładnego zarządzania ilością pozostałego nośnika.

3

W *Przewodnik użytkownika* w *Instrukcja online* znajdują się szczegóły dotyczące Information Printing at Media Cut.

## Odcinanie nośnika

### 🎦 Przestroga:

- Suszarka może być gorąca należy zachować wszelkie środki ostrożności. Niezachowanie niezbędnych środków ostrożności może skutkować oparzeniami.
- Nie należy umieszczać dłoni wewnątrz suszarki. Niezachowanie niezbędnych środków ostrożności może skutkować oparzeniami.
- Podczas cięcia należy zachować ostrożność, aby nie skaleczyć palców ani dłoni za pomocą obcinaka lub innych ostrzy.

Na ekranie panelu sterowania naciśnij przycisk →, a następnie pozycję **Forward**.

Aby wyregulować pozycję odcięcia, zmień wartość pozycji.



2

Przestaw przełącznik Auto automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej) w pozycję Off.



Odetnij nośnik na dole prowadnicy nośnika, używając nożyczek.



Kiedy informacje, takie jak pozostała ilość nośnika, są drukowane, w pozycji cięcia jest drukowana też linia. Informacje Print Information są drukowane po stronie zadrukowanej pozycji cięcia, a informacje Paper Remaining Information są drukowane po stronie nieużywanej, dlatego tnij wzdłuż tej linii.



## Vażne:

Podczas cięcia nośnika przed przystąpieniem do drukowania upewnij się, że nośnik nie uniósł się wewnątrz pokrywy przedniej ani nie uwolnił się z płytki krawędziowej nośnika.

Nawiń odcięty nośnik do końca, naciskając przełącznik Manual w zależności od sposobu zwinięcia nośnika.


# Wyjmowanie nośnika (standardowa automatyczna jednostka nawijająca (pobierająca))

### Przestroga:

- Jeżeli masa nośnika przekracza 20 kg (44,09 funta), nie powinna go nosić jedna osoba. Podczas ładowania lub wyjmowania nośnika wykorzystać co najmniej dwie osoby.
- Dedczas ładowania nośnika lub wałków albo usuwania z jednostki nawijającej należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w podręczniku.

*Upuszczenie nośnika, wałków lub jednostek* nawijających może spowodować obrażenia.

Obracaj korbę lewego uchwytu nośnika do tyłu aż do momentu zatrzymania.



Część oznaczona literą A na ilustracji i wał korby będą widoczne.

2

Aby zapobiec zsunięciu się nośnika z rolki, podeprzyj lewy koniec rolki.

Poluzuj śrubę mocującą lewy uchwyt nośnika 3 i wyjmij uchwyt nośnika.



Opuść rolkę na podpórkę rolki.



Zachowaj ostrożność, aby nie przytrzasnąć rąk między rolką a jej podpórką.

Aby zapobiec zsunięciu się nośnika z rolki, podeprzyj prawy koniec rolki.



5

Poluzuj śrubę mocującą prawy uchwyt nośnika i wyjmij uchwyt nośnika.





Zachowaj ostrożność, aby nie przytrzasnąć rąk między rolką a jej podpórką.

# Wyjmowanie załadowanego nośnika

Wykonaj poniższe czynności, aby wyjać nośnik załadowany z tyłu urządzenia w trakcie wymiany i innych czynności.





Utnij nośnik.

∠𝝞 "Odcinanie nośnika" na stronie 72



Przesuń dźwignię blokady po lewej i prawej stronie na zewnątrz, aby otworzyć pokrywę przednią.



3

Trzymając oba uchwyty płytki krawędziowej nośnika z obu stron, przesuń płytkę do obu krawędzi płyty dociskowej.



4

Unieś dźwignię ładowania nośnika.



Przejdź do tyłu urządzenia i wyjmij nośnik do tyłu.





Nawiń nośnik, naciskając przełącznik napędu w zależności od sposobu zwinięcia nośnika.





Obracaj korbę prawego uchwytu nośnika do przodu aż do momentu zatrzymania.



Część oznaczona literą A na ilustracji i wał korby będą widoczne.

8

Aby zapobiec upadkowi nośnika, podnieś dźwignię prawego podnośnika w celu podparcia nośnika.





Poluzuj śrubę mocującą prawy uchwyt nośnika i wyjmij uchwyt nośnika.





Obniż dźwignię podnośnika i opuść nośnik na podpórkę rolki.



11

Aby zapobiec upadkowi nośnika, podnieś dźwignię lewego podnośnika w celu podparcia nośnika.





Poluzuj śrubę mocującą lewy uchwyt nośnika i wyjmij uchwyt nośnika.



13 Obniż dźwignię podnośnika i opuść nośnik na podpórkę rolki.



Wyjmij nośnik.

Jeśli masa nośnika wynosi co najmniej 40 kg (88,18 funta), usuń go, używając podnośnika.

15 Zai prz

Zamknij pokrywę przednią, a następnie przesuń lewą i prawą dźwignię blokady do wewnątrz.





Opuść dźwignię ładowania nośnika.



5

# Wyjmowanie nośnika z podajnika mediów o dużej pojemności



Utnij nośnik.

∠ gr "Odcinanie nośnika" na stronie 72



Przesuń dźwignie blokady po lewej i prawej stronie na zewnątrz, aby otworzyć pokrywę przednią.



3

Trzymając oba uchwyty płytki krawędziowej nośnika z obu stron, przesuń płytkę do obu krawędzi płyty dociskowej.





Unieś dźwignię ładowania nośnika.



Przejdź do tyłu urządzenia i nawiń nośnik za pomocą przełącznika Manual.





Użyj przełącznika Manual, aby obrócić wałek. Ustaw go tak, jak pokazano na ilustracji, a następnie obróć korby po obu stronach na zewnątrz.











# **Kiedy w drukarce** zabraknie nośnika

Jeśli w trakcie drukowania zabraknie nośnika, na ekranie panelu sterowania zostanie wyświetlony komunikat. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby wymienić nośnik i wznowić drukowanie po wykonaniu poniższych czynności.



Unieś dźwignię ładowania nośnika.





Przejdź do tyłu urządzenia i sprawdź stan nośnika.

Jeśli nośnik jest zamocowany do wałka, odetnij go, używając nożyczek, jak pokazano na rysunku, a następnie przejdź do następnej czynności.

Jeśli nośnik nie jest zamocowany, od razu przejdź do następnej czynności.

### Standardowy podajnik mediów



6



Postępuj zgodnie z poniższą procedurą, aby wyjąć rdzeń rolki.

### Standardowy podajnik mediów

Kroki od 6 do 14 w rozdziale "Wyjmowanie nośnika ze standardowego podajnika mediów"

∠ 𝔅 "Wyjmowanie nośnika ze standardowego podajnika mediów" na stronie 74

### Podajnik mediów o dużej pojemności

Kroki od 6 do 8 w rozdziale "Wyjmowanie nośnika z podajnika mediów o dużej pojemności"

∠ ¬ "Wyjmowanie nośnika z podajnika mediów o dużej pojemności" na stronie 76

Przejdź do przodu urządzenia i ustaw przełącznik Auto automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej) w pozycję Off.





3

Nawiń nośnik do końca, naciskając przełącznik Manual w razie potrzeby.



Wykonaj czynności z procedury "Zdejmowanie nośnika", aby zdjąć rolkę.

∠ ? "Wyjmowanie nośnika (standardowa automatyczna jednostka nawijająca (pobierająca))" na stronie 73



Opuść dźwignię ładowania nośnika.



Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby załadować nowy nośnik, a następnie zamocuj go do automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej) w celu wznowienia drukowania.

A "Ładowanie nośnika" na stronie 43

"Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)" na stronie 59

# Przed drukowaniem

Aby utrzymać jakość wydruku, na początku każdego dnia pracy należy wykonać następujące czynności.

### Sprawdzenie ilości pozostałego tuszu:

Sprawdź ilość pozostałego tuszu i wymień stare pojemniki z tuszem, jeśli nie ma w nich tuszu. Jeśli w trakcie drukowania wyczerpie się tusz, drukarka automatycznie przełączy się na drugi pojemnik z tuszem i wznowi drukowanie.

Wyczerpany pojemnik z tuszem można wymienić w trakcie drukowania.

Poziom tuszu można sprawdzać na ekranie głównym. ∠ℑ "Podstawowe informacje o wyświetlaczu i jego obsługa" na stronie 25

Wymiana pojemników z tuszem *△*ア "Procedura wymiany" na stronie 98

### Sprawdzenie dysz głowicy drukującej:

Wykonaj test dysz głowicy drukującej, aby sprawdzić, czy nie są zatkane.

Jeśli fragmenty wzoru są wyblakłe lub całkiem ich brakuje, należy przeprowadzić czyszczenie głowicy drukującej.

Sprawdzenie dysz głowicy drukującej Sprawdzenie wzorów testu dysz" na stronie 108

Czyszczenie głowicy ∠ℑ "Print Head Cleaning" na stronie 109

# Regulacja druku

Skorzystaj z niniejszego menu w następujących przypadkach.

Używanie nowego nośnika niezarejestrowanego w drukarce

Wykonaj funkcję **Automatic Adjustment** po załadowaniu nośnika do drukarki.

Jeśli po wykonaniu funkcji Automatic Adjustment na wydrukach widać prążki lub ziarnistość

Ręcznie uruchom funkcje **Print Head Alignment** i **Media Feed Adjustment**.

Zmiana Advanced Settings po zapisaniu ustawień nośnika

## **Automatic Adjustment**

Pozycję głowicy drukującej i podawania nośnika reguluje się w trakcie drukowania wzoru.

Poniżej przedstawiono przybliżoną długość maksymalną nośnika wymaganą do wydrukowania wzoru testu dysz.

Ok. 600 mm (23,62")



Upewnij się, że drukarka jest gotowa, i załaduj nośnik stosownie do rzeczywistych warunków użycia.

W przypadku używania automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej) zamocuj nośnik do wałka. ∠ℑ "Ładowanie nośnika" na stronie 43

∠ "Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)" na stronie 59

Naciśnij przycisk , a następnie naciśnij kolejno pozycje Media Settings – Print Adjustments – Automatic Adjustment.



2

Naciśnij przycisk **Start**.

Zostanie uruchomione automatyczne wyrównywanie i wydrukowany wzór wyrównywania. Poczekaj na zakończenie wyrównywania.

# **Print Head Alignment**

### Auto

Wykonywane są te same czynności, co w przypadku Print Head Alignment funkcji Automatic Adjustment.

Poniżej przedstawiono przybliżoną długość maksymalną nośnika wymaganą do wydrukowania wzoru testu dysz.

Ok. 300 mm (11,81")



Upewnij się, że drukarka jest gotowa, i załaduj nośnik stosownie do rzeczywistych warunków użycia.

W przypadku używania automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej) zamocuj nośnik do wałka.

∠ 𝗊 "Ładowanie nośnika" na stronie 43

∠ Morzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)" na stronie 59

2 Naciśnij przycisk , a następnie naciśnij kolejno pozycje Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment — Auto.



Naciśnij przycisk **Start**.

Zostanie uruchomione automatyczne wyrównywanie i wydrukowany wzór wyrównywania. Poczekaj na zakończenie wyrównywania.

### Ręczna

Wyrównywanie można wykonać, wybierając pozycję **Manual(Simple)** lub **Manual(Standard)**.

### Manual(Simple)

Wybierz tę opcję w przypadku niepowodzenia wyrównywania Auto lub w celu wykonania szybkiego i prostego wyrównywania przez wzrokowe sprawdzenie wzoru.

### Manual(Standard)

Wybierz tę opcję w celu wykonania wyrównywania równoważnego z wyrównywaniem Auto przez wzrokowe sprawdzenie wzoru.

Poniżej przedstawiono przybliżoną długość maksymalną nośnika wymaganą do wydrukowania wzoru testu dysz.

Manual(Simple): ok. 50 mm (1,96")

Manual(Standard): ok. 150 mm (5,9")

### Procedura wyrównywania



Upewnij się, że drukarka jest gotowa, i załaduj nośnik stosownie do rzeczywistych warunków użycia.

W przypadku używania automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej) zamocuj nośnik do wałka.

∠͡͡͡ "Ładowanie nośnika" na stronie 43

- 2 Naciśnij przycisk , a następnie naciśnij kolejno pozycje Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment.
- 3 Wybierz pozycję **Manual(Simple)** lub **Manual(Standard)**, a następnie naciśnij przycisk **Start**.

Zostanie wydrukowany wzór wyrównywania. Poczekaj na zakończenie drukowania.

**A** Sprawdź wydrukowany wzór wyrównania.

Bloki wzoru wyrównywania są drukowane, jak pokazano na poniższym rysunku zgodnie z rodzajem ręcznego wyrównywania. Manual(Simple): 4 bloki, od A do D

Manual(Standard): 31 bloków, od A do Z oraz od a do e

Wybierz wzór z najmniejszą liczbą nierówności zabarwienia w każdym bloku.

Wybierz pozycję "+2" w sytuacjach przedstawionych poniżej.



Jeśli na wydruku są wzory, w których nierówność jest identyczna, ustaw wartość pośrednią w kroku 5.

Ustaw wartość "+1" w sytuacjach przedstawionych poniżej.





Zostanie wyświetlony ekran wprowadzania wyników z wzoru wyrównywania.

Na ekranie wprowadzania każdego bloku ustaw numer określony w kroku 4, naciskając przyciski – / 🛨, a następnie naciśnij przycisk OK.

Po zakończeniu wyrównywania zostanie wyświetlone menu Media Settings.

## Menu Media Feed Adjustment

To menu jest używane, gdy na wydrukach wykrywane są prążki (prążki poziome, nierówność zabarwienia lub paski).

Wyrównywanie można ustawić na Auto lub Manual.

### Auto

Wyrównywanie można wykonać, wybierając pozycję **Auto(Standard)** lub **Auto(Details)**.

### Auto(Standard)

Wybierz tę opcję w celu wykonania szybkiego i prostego wyrównywania, takiego jak ponowne wyrównywanie przed zużyciem rolki.

Wykonywane są te same czynności, co w przypadku Media Feed Adjustment funkcji Automatic Adjustment.

#### Auto(Details)

Wybierz tę opcję, aby wykonać precyzyjne wyrównywanie w celu poprawy jakości druku znaków lub linii prostych.

Poniżej przedstawiono przybliżoną długość maksymalną nośnika wymaganą do wydrukowania wzoru testu dysz.

Auto(Standard): ok. 300 mm (11,81")

#### Auto(Details):

300 × 600 dpi − 1,1 pass	:	ok. 450 mm (17,71")
300 × 600 dpi — 1,5 pass	:	ok. 450 mm (17,71")
300 × 600 dpi − 2,1 pass	:	ok. 300 mm (11,81")
300 × 600 dpi — 3,1 pass	:	ok. 200 mm (7,87")
600 × 600 dpi — 2,1 pass	:	ok. 300 mm (11,81")
600 × 600 dpi — 2,5 pass	:	ok. 250 mm (9,84")
600 × 600 dpi — 3,1 pass	:	ok. 200 mm (7,87")
600 × 600 dpi — 4,3 pass	:	ok. 200 mm (7,87")
600 × 1200 dpi — 5,0 pass	:	ok. 200 mm (7,87")
600 × 1200 dpi — 5,0 pass HD	:	ok. 200 mm (7,87")
1200 × 1200 dpi — 9,0 pass HD	:	ok. 150 mm (5,90")

Upewnij się, że drukarka jest gotowa, i załaduj nośnik stosownie do rzeczywistych warunków użycia.

W przypadku używania automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej) zamocuj nośnik do wałka. ∠ "Ładowanie nośnika" na stronie 43

دی "Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)" na stronie 59

2

Naciśnij przycisk 🔜, a następnie naciśnij kolejno pozycje Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment.

```
3
```

Wybierz pozycję **Auto(Standard)** lub **Auto(Details)**, a następnie naciśnij przycisk **Start**.

Zostanie uruchomione automatyczne wyrównywanie i wydrukowany wzór wyrównywania. Poczekaj na zakończenie wyrównywania.

Wybranie opcji **Auto(Details)** spowoduje wyświetlenie ekranu wyboru trybu przebiegu. Upewnij się, że wybrany jest tryb przebiegu używany do drukowania, a następnie naciśnij przycisk **OK**.

### Ręczna

Wyrównywanie można wykonać, wybierając pozycję **Manual(Standard)** lub **Manual(Measurement)**.

### Manual(Standard)

Dokonaj wyboru w następujących przypadkach.

- L Kiedy wyrównywanie Auto się nie powiodło
- Kiedy trzeba wykonać szybkie i proste wyrównywanie przez wzrokowe sprawdzenie wzoru

#### Manual(Measurement)

Dokonaj wyboru w następujących przypadkach.

- Kiedy wyrównywanie Auto i Manual(Standard) się nie powiodło
- Kiedy na wydrukach widoczne są prążki, nawet po przeprowadzeniu wyrównywania Manual(Standard)
- Kiedy trudno jest sprawdzić wzory funkcji Manual(Standard) w związku z przesiąkaniem tuszu itd.
- Leven Kiedy chcesz drukować z dokładną długością

Poniżej przedstawiono przybliżoną długość maksymalną nośnika wymaganą do wydrukowania wzoru testu dysz.

Manual(Standard): ok. 100 mm (3,93")

Manual(Measurement): ok. 600 mm (23,62")

### Procedura wyrównywania

Upewnij się, że drukarka jest gotowa, i załaduj nośnik stosownie do rzeczywistych warunków użycia.

W przypadku używania automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej) zamocuj nośnik do wałka.

∠ "Ładowanie nośnika" na stronie 43

"Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)" na stronie 59

- Naciśnij przycisk 🔜, a następnie naciśnij kolejno pozycje Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual(Standard).
- Naciśnij przycisk Start.

2

3

4

Zostanie wydrukowany wzór wyrównywania. Poczekaj na zakończenie drukowania.

Sprawdź wydrukowany wzór wyrównania.

### Kiedy wybrane jest ustawienie Manual(Standard)

Drukowane są dwie grupy wzorów wyrównywania, A i B. Wybierz wzór z najmniejszą liczbą nakładających się linii lub przerw w każdej grupie. Wybierz pozycję "-0,2%" w sytuacjach przedstawionych poniżej.



Jeśli na wydruku są wzory, na których nakładające się linie lub przerwy są takie same, w kroku 5 wprowadź wartość średnią. Wprowadź wartość "-0,15%" w sytuacjach przedstawionych poniżej.



Jeśli wszystkie wzory wyrównania obejmują elementy nakładające się na siebie lub odstępy i nie można zawęzić do wartości jeden, wybierz wzór z jak najmniejszą liczbą nakładających się elementów lub odstępów. Ponownie wykonaj czynności z kroków od 2 do 5 i powtarzaj je, aż zostanie wydrukowany wzór bez elementów nakładających się lub odstępów.

Jeśli wystąpią trudności ze sprawdzeniem wzoru, np. w przypadku przesiąkania tuszu, wprowadź jeden raz wartość "0,0%".

W tej sytuacji podawanie nośnika nie jest dopasowane. Wykonaj następujące czynności, aby zakończyć funkcję Manual(Standard), a następnie ponownie wykonaj wyrównywanie Manual(Measurement).

### Kiedy wybrane jest ustawienie Manual(Measurement)

Zmierz odstęp między wzorami, używając linijki z dokładnością do 0,5 mm (0,02").





Zostanie wyświetlony ekran wprowadzania wyników z wzoru wyrównywania.

### Kiedy wybrane jest ustawienie Manual(Standard)

Ustaw wartości wydrukowane pod wzorami wybranymi z grupy A i B, a następnie naciśnij przycisk **OK**.

### Kiedy wybrane jest ustawienie Manual(Measurement)

Ustaw wartość zmierzoną w kroku 4, a następnie naciśnij przycisk **OK**.

Po zakończeniu wyrównywania zostanie wyświetlony ekran główny.

# Obszar drukowania

### Pozycje lewego i prawego brzegu nośnika

Lewe i prawe brzegi nośnika rozpoznawane przez drukarkę różnią się w zależności od ustawienia Width Detection, jak przedstawiono poniżej.

Width Detection **On** : Drukarka automatycznie wykrywa lewe i prawe brzegi załadowanego nośnika.

Jeśli zamocowano płytki krawędziowe nośnika, brzeg nośnika jest rozpoznawany jako obszar 7 mm (0,27") od lewego i prawego brzegu nośnika.



Brzegi nośnika nie zostaną wykryte poprawnie, jeśli płytki krawędziowe nośnika są zamocowane nieprawidłowo.

### ∠ 🥱 "Ładowanie nośnika" na stronie 43

Width Detection Off: Za standardową pozycję prawego brzegu nośnika jest uznawany środek etykiety<br/>czarnego prostokąta z przodu płyty dociskowej (poniższy rysunek). Lewy brzeg<br/>nośnika jest ustalany na wartość od 300 do 1950 od standardowej pozycji prawego<br/>brzegu nośnika przy opcji Width Detection ustawionej na Off.



# Obszar drukowania i obszar wydruku obrazu

Kiedy funkcja Information Printing nie jest używana Jak pokazano na ilustracji, obszaru drukowania można używać jako obszaru wydruku obrazu dla wszystkich zadań.



□ Kiedy funkcja Information Printing jest używana

Jak pokazano na ilustracji, rozmiar lewej i prawej strony obszaru wydruku obrazu jest pomniejszany o obszar zajmowany przez informacje do wydrukowania.

Obszary używane do drukowania informacji różnią się w zależności od ustawień. Poniżej przedstawiono przykład najmniejszego obszaru wydruku w przypadku następujących ustawień.

- Dezycja drukowania informacji Event Marking funkcji Information Printing: lewa i prawa strona
- Dezycja drukowania wzorów testu dysz funkcji Information Printing: lewa i prawa strona



- A Pozycja odcięcia nośnika
- B Obszar drukowania
- Obszar wydruku obrazu
- Obszar wydruku wzoru testu dysz

Obszar Event Marking

\* Kiedy opcja **Width Detection** jest ustawiona na **Off**, stosowana jest wartość od 300 mm do 1950 mm (11,81" do 76,77").

Strzałka wskazuje kierunek podawania nośnika.

Szczegóły pozycji od **1** do **8** zostały opisane w poniższej tabeli.

Pozycja	Objaśnienie	Dostępny za- kres usta- wień
Trawędź tylna <sup>*1, *3</sup>	Połowa wartości wybranej w opcji <b>Margin Between Pages</b> w menu konfiguracji drukarki. Aby zachować precyzję podawania nośnika, po wybraniu wartości mniejszych niż 10 mm (0,39") ustawienia zostaną automatycznie przełączone na 5 mm (0,19").	Od 5 do 499,5 mm (od 0,19" do 19,66")
Krawędź wiodąca <sup>*1, *2,</sup> *3	Połowa wartości wybranej w opcji <b>Margin Between Pages</b> . Po wybraniu wartości mniejszych niż 10 mm (0,39") ustawienia zostaną automatycznie przełączone na "ustawienie -5". Jeśli opcja <b>Skip Wrinkled Media</b> jest ustawiona na On, po wybraniu wartości mniejszych niż 600 mm (23,62") ustawienia zostaną automatycznie przełączone na 300 mm (11,81").	5 mm (0,19") lub więcej
3 Prawa krawędź <sup>*3, *4</sup>	Łączna wartość opcji <b>Print Start Position</b> i <b>Side(Right)</b> . Wartość domyślna ustawienia Print Start Position to 0 mm, a ustawienia Side(Right) — 7 mm (0,27"). Jeśli używane są płytki krawędziowe nośnika, za rzeczywisty margines przyjmowana jest wartość powiększona o 7 mm (0,27"), ponieważ obszar do 7 mm (0,27") jest rozpoznawany jako brzeg nośnika.	Od 3 do 1025 mm (od 0,11" do 40,35")
4 Lewa krawędź <sup>*3, *4</sup>	Wartość wybrana w opcji <b>Side(Left)</b> . Domyślne ustawienie to 7 mm (0,27"). Jeśli używane są płytki krawędziowe nośnika, za rzeczywisty margines przyjmowana jest wartość powiększona o 7 mm (0,27"), ponieważ obszar do 7 mm (0,27") jest rozpoznawany jako brzeg nośnika.	Od 3 do 25 mm (od 0,11" do 0,98")
Szerokość drukowania wzoru testu dysz	16 mm (0,62"), gdy opcja <b>Pattern Selection</b> jest ustawiona na <b>Normal</b> . 4 mm (0,15"), gdy wybrana jest opcja <b>Paper Width Saving</b> .	-
Odstęp między wzora- mi testu dysz a obszarem Event Marking	Ustawiono na 3 mm (0,11").	-
Szerokość obszaru Event Marking	Ustawiono na 20 mm (0,78").	-
Odstęp między wzora- mi testu dysz/obszarem Event Marking a obrazem	Kiedy opcja <b>Print Position</b> jest ustawiona na <b>Next to the Image</b> , margines po prawej stronie obrazu odpowiada wartości wybranej w opcji <b>Margin Between Images</b> . Jeśli opcja jest ustawiona na <b>Media End</b> , wartość różni się w zależności od obrazów i innych ustawień.	Od 0 do 999 mm (od 0" do 39,33")

\*1 Skonfigurowane marginesy i wygląd wydruków mogą się różnić w zależności od używanego procesora RIP. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z producentem oprogramowania RIP.

- \*2 Po wybraniu pozycji **Width Adjustment** w menu ustawień drukarki można ustawić margines w zakresie od -10 mm do +10 mm (-0,39" do 0,39").
- \*3 Może być dostępne w procesorze RIP w zależności od używanego oprogramowania RIP. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z producentem oprogramowania RIP.
- \*4 Ustawiając marginesy, należy pamiętać o następujących zagadnieniach.
  - Gdy używane są płytki krawędziowe nośnika, należy pozostawić margines o szerokości równej 10 mm (0,39"). Węższe marginesy mogą spowodować, że drukarka będzie drukować na płytkach.
  - □ Jeśli całkowita szerokość danych drukowania oraz ustawionych marginesów po lewej i prawej stronie wykracza poza obszar drukowania, to część danych nie zostanie wydrukowana.

#### Uwaga:

W przypadku nieprzestrzegania poniższych wytycznych, gdy opcja Width Detection jest ustawiona na **Off**, obszar drukowania może wyjść poza prawy i lewy brzeg nośnika. Tusz używany poza brzegami nośnika jest przyczyną powstawania plam wewnątrz drukarki.

- **U**pewnij się, że szerokość danych drukowania nie przekracza szerokości załadowanego nośnika.
- Jeśli nośnik został załadowany po lewej stronie pozycji odniesienia prawego brzegu, wyrównaj ustawienie Print Start Position z położeniem ustawienia nośnika. Szczegóły dotyczące ustawień znajdują się w Przewodnik użytkownika w Instrukcja online.

# Konserwacja

# Częstość przeprowadzania różnych czynności konserwacyjnych

Czyszczenie i wymianę materiałów eksploatacyjnych należy wykonywać, aby zapewnić wysoką jakość druku drukarki.

Niewykonywanie odpowiednich czynności konserwacyjnych może spowodować pogorszenie jakości druku. Zapoznaj się z tym rozdziałem, aby dowiedzieć się, jak prawidłowo wykonywać czynności konserwacyjne.

### Czyszczenie





Częstość	Komponent wymagający czyszczenia	
Na początku każdego dnia roboczego	Płyta dociskowa, płytki krawędziowe nośnika, okolice suszarki	
	∠ Czyszczenie codzienne" na stronie 94	
Kiedy na ekranie panelu sterowania wy- świetlony zostanie komunikat o czyszcze- niu	2 Zatyczki zapobiegające wysychaniu tuszu	
	🖙 "Przewodnik użytkownika" (Instrukcja online)	
	Można sprawdzić procedurę na filmie wideo umieszczonym w serwisie YouTube.	
	Video Manual	
	7 Moduł do czyszczenia nośnika	
	🖅 "Przewodnik użytkownika" (Instrukcja online)	
Kiedy zabrudzenia zostaną wykryte na głowicy drukującej w następujących przypadkach	Okolice głowicy drukującej	
	『Przewodnik użytkownika" (Instrukcja online)	
Zakleszczenia nośnika	Można sprawdzić procedurę na filmie wideo umieszczonym w serwisie YouTube.	
Uderzanie głowicy drukującej		
Zabrudzone wydruki	Video Manual	
Kiedy nie można zajrzeć do wnętrza dru- karki	Pokrywa przednia	
	ন্দ্রে "Przewodnik użytkownika" (Instrukcja online)	
Kiedy oświetlenie wewnętrzne jest ciem- ne	Oświetlenie wewnętrzne	
	『Przewodnik użytkownika" (Instrukcja online)	
Kiedy wykonywana jest funkcja Print Head Refresh	🕄 Sączek	
	『Przewodnik użytkownika" (Instrukcja online)	
	Można sprawdzić procedurę na filmie wideo umieszczonym w serwisie YouTube. Video Manual	

# Wymiana materiałów eksploatacyjnych



Częstość	Komponent wymagający wymiany
Kiedy na wyświetlaczu panelu sterowania wyświetlone zostanie ostrzeżenie o ni- skim poziomie tuszu	● Pojemnik z tuszem
Kiedy na ekranie panelu sterowania wy- świetlony zostanie komunikat o przygo- towaniu i wymianie	<ul> <li>Pojemnik zbierający tusz</li> <li>"Przewodnik użytkownika" (Instrukcja online)</li> <li>Rolka wycieraka</li> <li>"Przewodnik użytkownika" (Instrukcja online)</li> </ul>
Kiedy na panelu sterowania wyświetlany jest komunikat o wymianie (tylko modele ze standardowym podajnikiem mediów i automatyczną jednostką nawijającą (po- bierającą))	Uchwyt nośnika Strukcja online)

# Pozostała konserwacja

Częstość	Czynność
Kiedy na ekranie panelu sterowania wy- świetlony zostanie komunikat o potrząś- nięcie	Potrząsanie pojemnikami z tuszem
Kontrola, czy dysze są zablokowane	Sprawdzenie zatkania dysz
Kontrola, które kolory są zablokowane	∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ːːːːːːːːːːːːːːː
Na wydrukach widoczne są poziome paski lub nierówność odcieni (prążki)	
Kiedy wykryto blokadę po sprawdzeniu	Czyszczenie głowicy drukującej
zatkania dysz	பி "Print Head Cleaning" na stronie 109
Raz w miesiącu	Sprawdzanie działania wyłącznika automatycznego
	🖙 "Sprawdzanie działania wyłącznika automatycznego" na stronie 110

# Co jest potrzebne

Przed rozpoczęciem czyszczenia i wymiany części należy przygotować następujące elementy.

Po wykorzystaniu dostarczonych części należy zakupić nowe materiały eksploatacyjne.

W przypadku wymiany pojemników z tuszem lub wykonywania konserwacji należy przygotować oryginalne części.

# ∠ <sup>3</sup> "Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne" na stronie 113

Jeżeli rękawiczki uległy zużyciu, przygotować dostępne w handlu rękawiczki z gumy nitrylowej.

### Okulary ochronne (dostępne na rynku)

Służą do ochrony oczu przed tuszem i płynem czyszczącym.

### Maska (dostępna na rynku)

Służy do ochrony nosa i ust przed tuszem i płynem czyszczącym.

### Zestaw czyszczący (dostarczany z drukarką)

Stosować je do wycierania plam tuszu.

W zestawie znajdują się podane dalej akcesoria.



1 Płyn czyszczący (1 szt.)

2 Miarka (1 szt.)

**3** Rękawice (16 szt.)

• Patyczki czyszczące (50 szt.)

Więcej szczegółów znajduje się w Przewodnik użytkownika w Instrukcja online.

### Tacka metalowa lub z tworzywa (PP lub PE) (dostępna na rynku)

Służy do odkładania narzędzi czyszczących, wyjętych materiałów eksploatacyjnych lub płynu czyszczącego umieszczonego w pojemniku dostarczonym z drukarką.

# Szczotka do czyszczenia nośnika (dostarczana z drukarką)

Służy do czyszczenia modułu do czyszczenia nośnika.



### Miękka szmatka (dostępna na rynku)

Służy do czyszczenia wewnątrz przedniej pokrywy i na spodzie suszarki. Użyj materiału, który nie będzie zostawiał włókien ani powodował wyładowań elektrostatycznych.

# Zasady dotyczące konserwacji

Podczas wykonywania czyszczenia i wymiany części, należy pamiętać o następujących zagadnieniach.

### Przestroga:

- Przechowywać pojemniki z tuszem, płyn czyszczący i zużyty tusz w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- W trakcie czynności konserwacyjnych należy nosić odzież ochronną, w tym okulary ochronne, rękawice i maskę.
   W przypadku kontaktu tuszu, zużytego tuszu, płynu czyszczącego lub smaru ze skórą lub jego dostania się do oczu bądź ust należy natychmiast wykonać następujące czynności:
  - Jeśli płyn przylgnie do skóry, należy go natychmiast zmyć z użyciem dużej ilości wody z mydłem. W przypadku podrażnień lub odbarwień na skórze należy skonsultować się z lekarzem.
  - Jeśli płyn dostanie się do oczu, należy je natychmiast przemyć wodą. W przeciwnym razie może dojść do przekrwienia oczu lub łagodnego stanu zapalnego. Jeśli problem będzie się utrzymywał, należy zasięgnąć porady lekarza.
  - Jeśli płyn dostanie się do ust, należy natychmiast zasięgnąć porady lekarza.
  - Jeśli płyn zostanie połknięty, nie należy wywoływać wymiotów i jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza. W razie wywoływania wymiotów płyn może dostać się do tchawicy, co może być niebezpieczne.
  - □ Nie wolno pić tuszu.
- Przed przystąpieniem do czyszczenia lub wymiany uchwytu nośnika wyjąć nośnik z drukarki.
- Nigdy nie należy dotykać pasów, płytek obwodów ani innych części, które nie wymagają czyszczenia. W przeciwnym razie może dojść do nieprawidłowego działania lub obniżenia jakości druku.
- Należy używać wyłącznie dostarczonych patyczków czyszczących lub patyczków znajdujących się w zestawie konserwacyjnym. Patyczki innych typów mogą zostawiać włókna i doprowadzić do uszkodzenia głowicy drukującej.

- Zawsze należy używać nowych patyczków czyszczących. Patyczki używane ponownie mogą pozostawiać plamy, które są jeszcze trudniejsze do usunięcia.
- Nie należy dotykać końców patyczków. Tłuszcz znajdujący się na rękach może doprowadzić do uszkodzenia głowicy drukującej.
- Korzystać wyłącznie z określonego płynu czyszczącego do czyszczenia dokoła głowicy drukującej, zatyczek itd. Korzystanie z jakichkolwiek innych materiałów może doprowadzić do nieprawidłowego działania lub obniżenia jakości druku.
- Przed rozpoczęciem pracy należy dotknąć metalowego przedmiotu, aby odprowadzić ładunki elektrostatyczne.

# Czyszczenie

# Czyszczenie codzienne

Kiedy włókna, pył lub tusz przylegają do płyty dociskowej lub płyt krawędziowych nośnika, może to spowodować wystąpienie zapchania dysz lub kapania tuszu.

Brud na ścieżce nośnika wokół suszarki może powodować zabrudzenie wydruków. Aby utrzymać optymalną jakość wydruku, zalecamy wykonanie czyszczenia na początku każdego dnia pracy.

### Przestroga:

- Suszarka może być gorąca należy zachować wszelkie środki ostrożności. Niezachowanie niezbędnych środków ostrożności może skutkować oparzeniami.
- Nie należy umieszczać dłoni wewnątrz suszarki. Niezachowanie niezbędnych środków ostrożności może skutkować oparzeniami.
- Podczas otwierania bądź zamykania pokrywy przedniej lub pokrywy konserwacyjnej należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć rąk lub palców. Nieprzestrzeganie niniejszego zalecenia może spowodować obrażenia ciała.

Upewnij się, że drukarka jest wyłączona oraz że nie świeci się ekran, a następnie odłącz przewód zasilający od gniazdka.

Odłącz oba przewody zasilające.



Odczekaj jedną minutę po odłączeniu wtyczki przewodów zasilających.

Przesuń dźwignię blokady po lewej i prawej 3 stronie na zewnątrz, aby otworzyć pokrywę przednią.



Zanurzyć miękką ściereczkę w wodzie, 4 dokładnie wyżąć, a następnie zetrzeć wszelki tusz, włókna lub pył przylegające do płyty dociskowej.

> Dokładnie usuń włókna oraz kurz nagromadzony w rowku podgrzewacza.



5

Zanurzyć miękką ściereczkę w wodzie, dokładnie wyżąć, a następnie zetrzeć wszelkie włókna lub pył przylegające do płytek krawędziowych nośnika.



### Ważne:

Jeśli używany był nośnik z klejem lub tusz przylgnął do powierzchni płytek krawędziowych nośnika, należy wykonać procedurę "Czyszczenie płytek krawędziowych nośnika, gdy używany był nośnik z klejem lub tusz przylgnął" z następnego rozdziału, aby oczyścić przód i tył płytek. Jeżeli kontynuowane jest drukowanie, kiedy klej przylega do tyłu, może on trzeć o głowicę drukującą.

6

Zanurz miękką ściereczkę w wodzie, dokładnie ją wyżmij, a następnie zetrzyj wszelki tusz, włókna lub pył przylegające do górnych i dolnych części suszarki.

Wytrzyj obszar pokazany na poniższej ilustracji.



7	

Po starciu plam zamknij pokrywę przednią oraz przesuń lewą i prawą dźwignię blokady do wewnątrz.





Podłącz oba przewody zasilające i włącz drukarkę.

### Czyszczenie płytek krawędziowych nośnika, gdy używany był nośnik z klejem lub tusz przylgnął

Usuń płytki krawędziowe nośnika z drukarki oraz wytrzyj przód i tył płytek, używając rozcieńczonego, obojętnego środka czyszczącego.

Po usunięciu plam zamocuj płytki w pierwotnym położeniu.



Otwórz lewą pokrywę konserwacyjną, opuszczając dźwignie zwalniające blokady.



2

Przytrzymując oba zatrzaski płytki krawędziowej nośnika po obu stronach, przesuń płytkę na lewy brzeg płyty dociskowej, aby ją zdjąć.

Zdejmij prawą płytkę krawędziową nośnika, również przesuwając ją na lewą stronę.



3

Zanurz miękką ściereczkę w rozcieńczonym, obojętnym środku czyszczącym, dokładnie ją wyżmij, a następnie zetrzyj wszelki klej lub tusz przylgnięty do przodu i tyłu płytek krawędziowych nośnika.



Po starciu plam włóż płytkę krawędziową nośnika z lewej strony płyty dociskowej.

4

Włóż prawą płytkę krawędziową nośnika też z lewej strony.

Wkładając płytkę, zaczep haczyki o przedni róg płyty dociskowej, dociskając końcówkę metalowej płytki do płyty dociskowej.





- 5 Upewnij się, że dwa haczyki z tyłu płytki krawędziowej nośnika są zamocowane prawidłowo, jak przedstawiono poniżej, i że między nią a płytą dociskową nie ma szczeliny.
  - (1) Zahacz o końcówkę: rogi płyty dociskowej

(2) Zahacz o tylną część zakładki: przedni róg płyty dociskowej



### **Ważne:**

Jeśli któryś z zaczepów jest umieszczony nieprawidłowo, należy ponownie wykonać czynności z kroku 4, aby zamocować je prawidłowo. W przeciwnym razie głowica może zostać uszkodzona.

Przytrzymując oba zatrzaski płytki krawędziowej nośnika po obu stronach, przesuń obie płytki odpowiednio na lewy i prawy brzeg płyty dociskowej.

Zwolnienie zatrzasków spowoduje zablokowanie płytki krawędziowej nośnika.





6

Zamknij lewą pokrywę konserwacyjną.

# Wymiana materiałów eksploatacyjnych

## Wymiana pojemników z tuszem

Jeśli wyczerpie się tusz, niezwłocznie należy wymienić pojemnik z tuszem na nowy. Poziom tuszu można sprawdzać na ekranie głównym.

### د€ "Ekran główny" na stronie 25

W module podawania tuszu można zainstalować dwa pojemniki z tuszem dla każdego koloru, dzięki czemu można wymieniać nieużywany pojemnik w trakcie drukowania.

### **Procedura wymiany**

### Ważne:

- Firma Epson zaleca stosowanie oryginalnych pojemników z tuszem firmy Epson. Firma Epson nie gwarantuje jakości ani niezawodności tuszów innych producentów. Stosowanie pojemników innych firm może spowodować uszkodzenia, które nie są objęte gwarancją firmy Epson, a w niektórych przypadkach może doprowadzić do nieprawidłowego działania drukarki. Informacje o ilości tuszu w pojemniku innej firmy mogą nie być wyświetlane, a fakt stosowania takiego pojemnika jest rejestrowany w celu ewentualnej analizy w dziale pomocy technicznej.
- Ze względu na charakterystykę tuszu pojemniki z tuszem są podatne na sedymentację (osiadanie składników na dnie pojemnika). W przypadku osadzania tuszu dochodzi do nierówności w odcieniu i zatkania dysz.

Przed zainstalowaniem potrząśnij nowy pojemnik z tuszem. Po zainstalowaniu w drukarce wyjmuj i potrząsaj nim od czasu do czasu.

### Otwieranie i potrząsanie

1

Umieść nowy pojemnik z tuszem na płaskiej powierzchni, tak aby otwór wyjściowy podawania tuszu był na górze.





Używając rąk, przerwij wzdłuż linii kreskowanych gniazda, aby usunąć część wyróżnioną na ilustracji.



### **Ważne:**

Nie używać noża do przecinania wzdłuż linii kreskowanych. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia części wewnętrznych i wycieku tuszu. 3 <sup>W</sup><sub>z</sub>

Wyjmij otwór wyjściowy podawania tuszu z wnętrza i zamocuj go, jak pokazano na ilustracji.







Usuń taśmę z powierzchni otworu wyjściowego podawania tuszu.



5

Umieść pojemnik z tuszem, tak aby otwór wyjściowy podawania tuszu był na boku, a następnie 10 razy przesuń pojemnik z tuszem w przód i w tył w zakresie około 10 cm (3,93").

Przesuwaj pojemnik z tuszem w tempie jednego cyklu tył-przód na sekundę.

W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 10 l



W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 3 l



6

Odwróć pojemnik z tuszem i powtórz ten sam cykl 10 razy.

Przesuwaj pojemnik z tuszem w tempie jednego cyklu tył-przód na sekundę.

W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 10 l



2

W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 3 l



### Wymiana

1

Upewnij się, że drukarka jest włączona, a następnie obniż pokrywę używanego pojemnika z tuszem ku sobie.

Pojemnik z tuszem, który wymaga wymiany, jest oznaczony zapaloną prawą (pomarańczową) lampką.



Naciskając dźwignie po obu stronach złącza, pociągnij złącze ku sobie, aby je wyjąć, a następnie umieść złącze na tylnej powierzchni pokrywy pojemnika z tuszem.



### 🚺 Ważne:

Nie należy zostawiać złącza wyjętego z pojemnika z tuszem na dłużej niż 30 minut. W przeciwnym razie tusz wyschnie i drukarka nie będzie działać zgodnie z oczekiwaniami.

- 3
- Wyjmij zużyty pojemnik z tuszem z modułu podawania tuszu.



- 4 Otwórz i przytrzymaj otwory do przenoszenia potrząśniętego pojemnika z tuszem i umieść go, tak aby otwór podawania tuszu był skierowany w stronę złącza.
  - W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 10 l



W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 3 l



- 5
- Zainstaluj złącze w otworze wyjściowym podawania tuszu.

Włóż złącze, aż zatrzaśnie się na miejscu.





6 Pod

Podnieś pokrywę pojemnika z tuszem.



Powtórz procedurę otwierania, potrząsania i wymiany, aby wymienić pozostałe pojemniki z tuszem.

# Pozostała konserwacja

# Okresowe potrząsanie pojemnikami z tuszem

Po zainstalowaniu pojemnika z tuszem w drukarce w następujących interwałach na ekranie panelu sterowania będą wyświetlane komunikaty o konieczności potrząśnięcia pojemnikami.

- Tusz Czarny wysokiej gęstości: raz na tydzień
- Dezostałe tusze: raz na trzy tygodnie

Jeśli zostanie wyświetlony komunikat, natychmiast wyjmij pojemnik z tuszem, a następnie nim potrząśnij.

Metoda potrząsania do wykonania po instalacji różni się od tej wykonywanej podczas otwierania pojemnika z tuszem. Wykonaj poniższe czynności, aby potrząsnąć pojemnikiem.

1 Upewnij się, że drukarka jest włączona, a następnie obniż pokrywę pojemnika z tuszem do potrząśnięcia ku sobie.

Pojemnik z tuszem, który wymaga potrząsania, jest oznaczony migającym lewym (niebieskim) wskaźnikiem.



2 Naciskając dźwignie po obu stronach złącza, pociągnij złącze ku sobie, aby je wyjąć, a następnie umieść złącze na tylnej powierzchni pokrywy pojemnika z tuszem.



### **Vażne:**

Nie należy zostawiać złącza wyjętego z pojemnika z tuszem na dłużej niż 30 minut. W przeciwnym razie tusz wyschnie i drukarka nie będzie działać zgodnie z oczekiwaniami.

3 Wyjmij pojemnik z tuszem z modułu podawania tuszu, a następnie umieść go na płaskiej powierzchni, tak aby otwór wyjściowy podawania tuszu był skierowany na bok.



W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 10 l



W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 3 l



- 4
- Trzy razy przesuń pojemnik z tuszem w przód i w tył w zakresie około 10 cm (3,93").

Przesuwaj pojemnik z tuszem w tempie jednego cyklu tył-przód na sekundę.

W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 10 l



W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 3 l





Odwróć pojemnik z tuszem i powtórz ten sam cykl trzy razy.

Przesuwaj pojemnik z tuszem w tempie jednego cyklu tył-przód na sekundę.

W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 10 l



W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 3 l



- 6 Umieść potrząśnięty pojemnik z tuszem, tak aby otwór podawania tuszu był skierowany w stronę złącza.
  - W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 10 l



W przypadku pojemnika z tuszem o pojemności 3 l





Zainstaluj złącze w otworze wyjściowym podawania tuszu.

Włóż złącze, aż zatrzaśnie się na miejscu.





8 Pod

Podnieś pokrywę pojemnika z tuszem.



Powtórz tę procedurę, aby potrząsnąć innymi pojemnikami z tuszem.

## Sprawdzenie zatkania dysz

W celu zachowania jakości druku zaleca się sprawdzanie zatkania dysz przy każdym drukowaniu.

### Sposoby sprawdzania zatkania dysz

Są trzy sposoby sprawdzania zatkania dysz.

### Wzór dysz na żądanie.

Aby przed drukowaniem sprawdzić, czy w głowicy nie ma zatkanych dysz oraz czy na wydrukach są paski lub nierówność odcieni, należy wydrukować wzór testu dysz. Przeglądając wydrukowany wzór testu dysz, można określić, czy dysze są zatkane.

Więcej informacji można znaleźć w następującym rozdziale.

∠ → "Drukowanie wzorów testu dysz" na stronie 108

W zależności od szerokości załadowanego nośnika można oszczędzić nośnik, drukując dodatkowe wzory testu dysz obok już wydrukowanych wzorów:

### Ustawienie opcji Information Printing na Nozzle Check Pattern.

Spowoduje to wydrukowanie wzoru testu po lewej i prawej krawędzi nośnika w trakcie drukowania. Sprawdzić wzór testu wzrokowo, aby określić, czy dysze są zatkane podczas drukowania.

### Ustawienie opcji Nozzle Check between Pages.

Wzór testu jest drukowany zgodnie z ustawieniem opcji Execution Timing. Można zbadać wzór testu wzrokowo, aby sprawdzić, czy kolory na wcześniejszym lub późniejszym wydruku są wyblakłe bądź całkiem ich brak.

Możliwe jest ustawienie opcji Execution Timing na Print Length, Print Page lub Print Duration.

### Drukowanie wzorów testu dysz

Upewnij się, że drukarka jest gotowa, a następnie na ekranie głównym naciśnij przycisk ().

Zostanie wyświetlone menu Maintenance.

Naciśnij pozycję **Print Head Nozzle Check**, ustaw opcję Saving Mode i Print Position, a następnie naciśnij przycisk **Start**.

Ustawienie opcji Saving Mode na On powoduje skrócenie długości druku wzoru testu, co zmniejsza ilość zużywanego nośnika.

W zależności od szerokości załadowanego nośnika można ustawić Print Position. Ustawiając opcję Print Position, można zmniejszyć ilość zużywanego nośnika, ponieważ można drukować wzory w wierszu na marginesie, w którym drukowany jest pierwszy wzór. Aby wydrukować je w wierszu, naciśnij przycisk podawania nośnika, aby nawinąć nośnik do pozycji rozpoczęcia drukowania wzoru.

Liczba wzorów, które można wydrukować w wierszu, zależy od tego, czy ustawiono Saving Mode, szerokości załadowanego nośnika i ustawionych Margins. Następujące informacje powinno się traktować jako wytyczne.

# Kiedy opcja Saving Mode jest ustawiona na Off

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:

- Jeśli szerokość jest równa lub większa niż 64", ale mniejsza niż 76", można wydrukować do trzech wzorów w wierszu (jeden po Right, jeden w Center Right i jeden w Center Left).
- Jeśli szerokość jest równa lub większa niż 43", ale mniejsza niż 64", można wydrukować do dwóch wzorów w wierszu (jeden po Right i jeden w Center Right).

Jeśli szerokość jest mniejsza niż 43" lub opcja Width Detection jest ustawiona na Off, nie można drukować wzorów w wierszu.

### SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:

- Jeśli szerokość jest równa lub większa niż 62", ale mniejsza niż 76", można wydrukować do czterech wzorów w wierszu (jeden po Right, jeden w Center Right, jeden w Center Left i jeden po Left).
- Jeśli szerokość jest równa lub większa niż 47", ale mniejsza niż 62", można wydrukować do trzech wzorów w wierszu (jeden po Right, jeden w Center Right i jeden w Center Left).
- Jeśli szerokość jest równa lub większa niż 32", ale mniejsza niż 47", można wydrukować do dwóch wzorów w wierszu (jeden po Right i jeden w Center Right).
- Jeśli szerokość jest mniejsza niż 32" lub opcja Width Detection jest ustawiona na Off, nie można drukować wzorów w wierszu.

### Kiedy opcja Saving Mode jest ustawiona na On

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:

- Jeśli szerokość jest równa lub większa niż 75", ale mniejsza niż 76", można wydrukować do dwóch wzorów w wierszu (jeden po Right i jeden w Center Right).
- Jeśli szerokość jest mniejsza niż 75" lub opcja Width Detection jest ustawiona na Off, nie można drukować wzorów w wierszu.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:

- Jeśli szerokość jest równa lub większa niż 53", ale mniejsza niż 76", można wydrukować do dwóch wzorów w wierszu (jeden po Right i jeden w Center Right).
- Jeśli szerokość jest mniejsza niż 53" lub opcja Width Detection jest ustawiona na Off, nie można drukować wzorów w wierszu.

Naciśnij przycisk **Start**, aby rozpocząć drukowanie wzoru testu dysz.


Obetnij odpowiednią część nośnika, a następnie sprawdź wydrukowane wzory.

### Przykład czystych dysz

<u> </u>	

Jeśli na wzorach testu dysz nie brakuje żadnych elementów, naciśnij przycisk **OK**. Zostanie wyświetlony ekran Maintenance.

# Przykład zatkanych dysz

	<u> </u>	 
<u> </u>	<u> </u>	 
<u> </u>		 
<u> </u>		 
	<u> </u>	 
	`	 
·	<u> </u>	 
	<u> </u>	 

Jeśli na wzorach testu dysz brakuje elementów, naciśnij przycisk **NG**, a następnie wykonaj funkcję Print Head Cleaning.

# ∠ Print Head Cleaning" na stronie 109

# Ważne:

Pod ponownym podjęciem użytkowania zawsze usuwać blokady z dyszy kolorów. Jeśli dysze (w tym zablokowane dysze nieużywanych kolorów) pozostaną zablokowane podczas drukowania po ponownym pojęciu użytkowania, nie można już ich usunąć.

# **Print Head Cleaning**

# Rodzaje czyszczenia

Funkcja Print Head Cleaning jest podzielona na następujące trzy typy.

# Wykonywanie czyszczenia głowicy w razie potrzeby.

Jeśli na wydrukowanym wzorze testu dysz są wyblakłe lub brakujące fragmenty, należy wykonać czyszczenie głowicy.

Czyszczenie głowicy można wykonać w trakcie drukowania, wstrzymując zadanie. Jednak drukowanie może zostać zakłócone po jego wznowieniu. Więcej informacji można znaleźć w następującym rozdziale.

# ∠ Procedura czyszczenia" na stronie 109

### Ustawianie opcji Periodic Cleaning.

Na ekranie Maintenance Setting należy ustawić opcję Periodic Cleaning na On, aby wykonać okresowe czyszczenie głowicy jako środek zapobiegawczy przed faktycznym zatkaniem się dysz. Interwał można określić, ustawiając jedną z opcji: Print Duration, Print Page lub Print Length.

# Ustawianie opcji Maintenance Cleaning.

Na ekranie Maintenance Setting ustawienie opcji Maintenance Cleaning na On spowoduje automatyczne oczyszczenie głowicy drukującej po upływie ustawionego okresu w celu utrzymania głowicy drukującej w dobrym stanie.

# Procedura czyszczenia

Funkcja Print Head Cleaning ma następujące trzy typy.

Auto Cleaning Poziom jest automatycznie dostosowywany do wykrytego stopnia zatkania dysz. Dopiero potem wykonywane jest czyszczenie.

 Cleaning(Light), Cleaning(Medium), Cleaning(Heavy)
 Czyszczenie jest wykonywane na jednym z trzech wybranych poziomów.

### Print Head Refresh

Wykonywane jest silne czyszczenie przy użyciu funkcji zasysania tuszu sączków.

Najpierw należy wykonać funkcję Auto Cleaning. Jeśli dysze nie zostaną odetkane, następnie użyć kolejno poniższych poziomów czyszczenia Cleaning(Light), Cleaning(Medium) i Cleaning(Heavy), aż zatkane dysze zostaną odetkane.

Wykonać funkcję Print Head Refresh, jeśli jest wiele mocno zatkanych dysz, mimo że zostało wykonane czyszczenie Cleaning(Heavy). Po wykonaniu funkcji Print Head Refresh należy oczyścić sączki. W związku z tym operacja czyszczenia zajmuje więcej czasu, dlatego należy ją uruchamiać tylko w przypadku wyżej opisanego problemu.



Sprawdź, czy drukarka jest gotowa do pracy, a następnie naciśnij przycisk 📑.

Zostanie wyświetlone menu Maintenance.

2

3

5

Naciśnij pozycję Print Head Cleaning.

Wybierz metodę czyszczenia.

Najpierw wybierz pozycję Auto Cleaning.

W drugim i kolejnym przebiegu czyszczenia wybierz kolejno pozycje Cleaning(Light), Cleaning(Medium) i Cleaning(Heavy).

Rozpoczyna się procedura czyszczenia głowicy. 4

> Po zakończeniu czyszczenia głowicy na ekranie wyświetlony zostanie komunikat z wynikiem czyszczenia.

Sprawdź komunikat, a następnie kliknij przycisk OK.

# Jeśli dysze zostały odetkane

Wznów normalną pracę.

# Jeśli dysze nie zostały odetkane

Przejdź do kroku 1 i wybierz pozycję Cleaning(Light). Po wykonaniu funkcji Cleaning(Light) wykonaj funkcję czyszczenia z kolejnego wyższego poziomu.

#### Jeśli dysze są nadal zatkane, nawet po wykonaniu funkcji Cleaning(Heavy)

Głowica drukująca lub obszary wokół zatyczek zapobiegających wysychaniu tuszu mogą być zabrudzone. Oczyść okolice wokół głowicy drukującej i zatyczek zapobiegających wysychaniu. Jeśli jest wiele mocno zatkanych dysz, równocześnie wykonaj funkcję Print Head Refresh.

# Sprawdzanie działania wyłącznika automatycznego

Wyłącznik automatyczny automatycznie odcina obwód elektryczny w razie upływu prądu we wnętrzu drukarki. Wykonaj poniższe czynności, aby sprawdzać działanie obu wyłączników automatycznych co miesiac.

Wyłącznik można zmieniać lub wyjmować bez uprzedzenia. Procedura jest zawsze taka sama, nawet jeśli pozycja przycisku Trip lub Test jest trochę inna lub zmianie uległ opis wyłącznika automatycznego.



Nie wyłączać zasilania za pomocą wyłącznika automatycznego. W przeciwnym razie drukarka może nie działać prawidłowo.



Wyłącz drukarkę i otwórz pokrywę wyłącznika automatycznego.

Nie odłączaj wtyczki zasilania. Podczas sprawdzania działania wyłącznika automatycznego należy też podłączyć przewód ochronny. Więcej informacji o przewodzie ochronnym można znaleźć w rozdziale "Zasady bezpieczeństwa".



4

2 Naciśnij przycisk Trip wyłącznika automatycznego narzędziem o cienkiej końcówce, takim jak długopis.

> Wyłącznik działa prawidłowo, jeśli przełącznik wyłącznika natychmiast przełączy się w pozycję pośrednią między pozycją ON i OFF.



3

Jeśli wyłącznik zadziałał prawidłowo, ustaw wyłącznik w pozycję OFF, a następnie ponownie przestaw w pozycję ON.



Naciśnij przycisk Test.

Wyłącznik działa prawidłowo, jeśli przycisk testu upływu prądu wystaje i przełącznik wyłącznika natychmiast przełączy się w pozycję pośrednią między pozycją ON i OFF.



5

# 6 Powtórz czynności opisane w krokach od 2 do 5, aby sprawdzić działanie drugiego wyłącznika automatycznego.

W razie stwierdzenia nieprawidłowości skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą lub działem obsługi klienta firmy Epson.

# Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych

# Utylizacja

Następujące zużyte części z przylegającym do nich tuszem uznawane są za odpady przemysłowe.

- Dejemniki z tuszem
- Patyczek czyszczący
- Płyn czyszczący
- Zebrany tusz
- Pojemnik zbierający tusz
- Rolka wycieraka
- Nośnik po zadrukowaniu

Należy je utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami i regulacjami. Na przykład w celu wykonania utylizacji skontaktować się z firmą utylizującą odpady przemysłowe. W takich przypadkach dostarczyć firmie utylizującej odpady przemysłowe "kartę charakterystyki".

Arkusz ten można pobrać w lokalnej witrynie sieci Web firmy Epson.

# Dodatek

Najnowsze informacje znajdują się w witrynie sieci Web firmy Epson (stan na grudzień 2023 r.).

# Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne

# Pojemniki z tuszem

Model drukarki	Produkt		Numer części
SC-F11000H SC-F10000H	Pojemniki z tuszem (10 000 ml)	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43H1
SC-F11060H		Cyan (Błękitny)	T43H2
SC-F10060H		Magenta (Amarantowy)	T43H3
		Yellow (Żółty)	T43H4
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T43H5
		Light Magenta (Jasnoa- marantowy)	T43H6
		Fluorescent Yellow	T43H7
		Fluorescent Pink	T43H8
		Orange (Pomarańczo- wy) (tylko urządze- nia SC-F11000H / SC-F11060H)	T43HA
		Violet (Fiolet) (tylko urzą- dzenia SC-F11000H / SC-F11060H)	T43HD
Pojemniki z tuszem (3000 ml)	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43B1	
		Cyan (Błękitny)	T43B2
		Magenta (Amarantowy)	T43B3
		Yellow (Żółty)	T43B4
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T43B5
		Light Magenta (Jasnoa- marantowy)	T43B6
		Fluorescent Yellow	T43B7
		Fluorescent Pink	T43B8

Model drukarki	Produkt		Numer części
SC-F11030H Pojemniki z tuszem (10 000 ml)	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43G1	
		Cyan (Błękitny)	T43G2
		Magenta (Amarantowy)	T43G3
		Yellow (Żółty)	T43G4
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T43G5
		Light Magenta (Jasnoa- marantowy)	T43G6
		Fluorescent Yellow	T43G7
		Fluorescent Pink	T43G8
Pojemniki z tuszem (3000 ml)	Orange (Pomarańczo- wy) (tylko urządzenia SC-F11030H)	T43GA	
	Violet (Fiolet) (tylko urzą- dzenia SC-F11030H)	T43GD	
	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43A1	
		Cyan (Błękitny)	T43A2
	Magenta (Amarantowy)	T43A3	
	Yellow (Żółty)	T43A4	
	Light Cyan (Jasnobłękitny)	T43A5	
	Light Magenta (Jasnoa- marantowy)	T43A6	
		Fluorescent Yellow	T43A7
		Fluorescent Pink	T43A8

Model drukarki	Produkt		Numer części
SC-F11070H         Pojemniki z tuszem           SC-F10070H         (10 000 ml)*	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43M1	
		Cyan (Błękitny)	T43M2
		Magenta (Amarantowy)	T43M3
		Yellow (Żółty)	T43M4
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T43M5
		Light Magenta (Jasnoa- marantowy)	T43M6
		Fluorescent Yellow	T43M7
		Fluorescent Pink	T43M8
Pojemniki z tuszem (3000 ml)	Orange (Pomarańczo- wy) (tylko urządzenia SC-F11070H)	T43MA	
	Violet (Fiolet) (tylko urzą- dzenia SC-F11070H)	T43MD	
	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43F1	
	Cyan (Błękitny)	T43F2	
	Magenta (Amarantowy)	T43F3	
		Yellow (Żółty)	T43F4
	Light Cyan (Jasnobłękitny)	T43F5	
	Light Magenta (Jasnoa- marantowy)	T43F6	
		Fluorescent Yellow	T43F7
		Fluorescent Pink	T43F8

Model drukarki	Produkt		Numer części
SC-F11080H Pojemniki z tuszem (10 000 ml)	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43K1 / T56K1 <sup>*</sup>	
		Cyan (Błękitny)	T43K2 / T56K2 <sup>*</sup>
		Magenta (Amarantowy)	T43K3 / T56K3 <sup>*</sup>
		Yellow (Żółty)	T43K4 / T56K4 <sup>*</sup>
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T43K5 / T56K5 <sup>*</sup>
		Light Magenta (Jasnoa- marantowy)	T43K6 / T56K6 <sup>*</sup>
		Fluorescent Yellow	T43K7
		Fluorescent Pink	T43K8
		Orange (Pomarańczo- wy) (tylko urządzenia SC-F11080H)	Т43КА
		Violet (Fiolet) (tylko urzą- dzenia SC-F11080H)	T43KD
Pojemniki z tuszem (3000 ml)	Pojemniki z tuszem (3000 ml)	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43D1
	Cyan (Błękitny)	T43D2	
		Magenta (Amarantowy)	T43D3
		Yellow (Żółty)	T43D4
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T43D5
		Light Magenta (Jasnoa- marantowy)	T43D6
		Fluorescent Yellow	T43D7
		Fluorescent Pink	T43D8
SC-F11000 SC-F10000	SC-F11000         Pojemniki z tuszem (10 000 ml)	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43H1
SC-F11060		Cyan (Błękitny)	T43H2
SC-F10060	SC-F10060	Magenta (Amarantowy)	T43H3
		Yellow (Żółty)	T43H4
	Pojemniki z tuszem (3000 ml)	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43B1
		Cyan (Błękitny)	T43B2
		Magenta (Amarantowy)	T43B3
		Yellow (Żółty)	T43B4

Model drukarki	Produkt		Numer części
SC-F11030 SC-F10030	Pojemniki z tuszem (10 000 ml)	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43G1
		Cyan (Błękitny)	T43G2
		Magenta (Amarantowy)	T43G3
		Yellow (Żółty)	T43G4
	Pojemniki z tuszem (3000 ml)	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43A1
		Cyan (Błękitny)	T43A2
		Magenta (Amarantowy)	T43A3
		Yellow (Żółty)	T43A4
SC-F11070 SC-F10070	Pojemniki z tuszem (10 000 ml) <sup>*</sup>	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43M1
		Cyan (Błękitny)	T43M2
		Magenta (Amarantowy)	T43M3
		Yellow (Żółty)	T43M4
	Pojemniki z tuszem (3000 ml)	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43F1
		Cyan (Błękitny)	T43F2
		Magenta (Amarantowy)	T43F3
		Yellow (Żółty)	T43F4
SC-F11080 SC-F10080	Pojemniki z tuszem (10 000 ml)	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43K1
		Cyan (Błękitny)	T43K2
		Magenta (Amarantowy)	T43K3
		Yellow (Żółty)	T43K4
	Pojemniki z tuszem (3000 ml)	High Density Black (Czar- ny wysokiej gęstości)	T43D1
		Cyan (Błękitny)	T43D2
		Magenta (Amarantowy)	T43D3
		Yellow (Żółty)	T43D4

\* Brak dostępności we wszystkich regionach.

Firma Epson zaleca stosowanie oryginalnych pojemników z tuszem firmy Epson. Firma Epson nie gwarantuje jakości ani niezawodności tuszów innych producentów. Stosowanie pojemników innych firm może spowodować uszkodzenia, które nie są objęte gwarancją firmy Epson, a w niektórych przypadkach może doprowadzić do nieprawidłowego działania drukarki.

Informacje o ilości tuszu w pojemniku innej firmy mogą nie być wyświetlane, a fakt stosowania takiego pojemnika jest rejestrowany w celu ewentualnej analizy w dziale pomocy technicznej.

# Inne

Produkt	Numer części	Objaśnienie
Zestaw czyszczący (z wyjątkiem mode- lu SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210103	W skład pojedynczego zestawu konserwacyjnego wcho- dzą następujące materiały eksploatacyjne. Płyn czyszczący (1 szt.)
Zestaw czyszczący (modele SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210104	<ul> <li>Miarka (1 szt.)</li> <li>Rękawice (16 szt.)</li> <li>Patyczki czyszczące (50 szt.)</li> </ul>
Rolka wycieraka (z wyjątkiem mode- lu SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210065	Taki sam, jak Rolka wycieraka dostarczona z drukarką.
Rolka wycieraka (modele SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210066	-
Pojemnik zbierający tusz (z wyjątkiem mode- lu SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210071	Taki sam, jak Pojemnik zbierający tusz dostarczony z dru- karką.
Pojemnik zbierający tusz (modele SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210072	
Uchwyt rolki nawijania nośnika <sup>*</sup> (z wyjątkiem mode- lu SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933881	Taki sam, jak uchwyt nośnika automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej) do tej drukarki.
Uchwyt rolki nawijania nośnika (modele SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933891	- 
Uchwyt rolki podawania nośnika <sup>*</sup> (z wyjątkiem mode- lu SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933901	Taki sam, jak uchwyt nośnika podajnika mediów do tej drukarki.
Uchwyt rolki podawania nośnika (modele SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933911	
Szczotka do czyszczenia nośnika <sup>*</sup>	C12C936031	Taka sama, jak Szczotka do czyszczenia nośnika dostar- czona z drukarką.

Produkt	Numer części	Objaśnienie
Element dystansowy rolek docis- kowych <sup>*</sup>	C12C936041	Taki sam, jak Element dystansowy rolek dociskowych dostarczony z drukarką.

\* Dostępność można sprawdzić u przedstawiciela sprzedaży Epson.

# Obsługiwane nośniki

W drukarce można stosować niżej wymienione nośniki.

Typ i jakość używanego nośnika mają duży wpływ na jakość druku. Należy wybierać odpowiedni nośnik dla konkretnego zadania. Informacje na temat użytkowania można znaleźć w dokumentacji dostarczonej wraz z nośnikiem lub uzyskać od producenta. Przed zakupem nośnika w dużych ilościach, wykonaj wydruk próbny na niewielkiej próbce i sprawdź wyniki.

# **A** Przestroga:

Ze względu na dużą wagę nośnika nie powinna go nosić jedna osoba.

Do nośników ważących ponad 40 kg (88,18 funta) zalecamy stosowanie podnośnika.

# Ważne:

Nie należy używać nośnika, który jest pomarszczony, przetarty, podarty lub brudny.

# Rolka nośnika

Rozmiar wałka	2 lub 3"
Zewnętrzna śred- nica rolki	Maksymalnie 250mm (9,84") (standardowy podajnik mediów / automatyczna jednostka nawijają- ca (pobierająca))
	Maksymalnie 500 mm (19,68") (podajnik mediów o dużej pojem- ności)
Szerokość nośnika	300 do 1950 mm (11,81 do 76,77") (76")
Grubość nośnika	Do 1 mm (0,03")
Waga rolki	Maksymalnie 60 kg (132 funty) (standardowy podajnik mediów / automatyczna jednostka nawijają- ca (pobierająca))
	Maksymalnie 300 kg (661,38 funta) (podajnik mediów o dużej pojem- ności)

# Tabela danych technicznych

Specyfikacje drukarki	
Metoda drukowania	Kropla na żądanie
Konfiguracja dysz	SC-F11000H Series:
	400 dysz × 2 rzędy × 4 chi- py × 6 kolorów (High Densi- ty Black (Czarny wysokiej gęs- tości), Cyan (Błękitny), Magen- ta (Amarantowy), Yellow (Żół- ty), Light Cyan (Jasnobłękit- ny) / Fluorescent Yellow/Oran- ge (Pomarańczowy), Light Ma- genta (Jasnoamarantowy) / Fluorescent Pink / Violet (Fio- let))
	SC-F10000H Series:
	400 dysz × 2 rzędy × 4 ukra- dy scalone × 6 kolorów (High Density Black (Czarny wysokiej gęstości), Cyan (Błękitny), Ma- genta (Amarantowy), Yellow (Żółty), Light Cyan (Jasnobłę- kitny) / Fluorescent Yellow, Light Magenta (Jasnoamaran- towy) / Fluorescent Pink)
	SC-F11000 Series / SC-F10000 Series:
	400 dysz × 2 rzędy × 4 układy scalone × 4 kolory (High Densi- ty Black (Czarny wysokiej gęs- tości), Cyan (Błękitny), Magen- ta (Amarantowy), Yellow (Żół- ty))
Rozdzielczość (maksy- malna)	1200 × 1200 dpi (przy 300 × 300 dpi i 16 warstwach półto- nów)
Kod sterujący	ESC/P Raster (polecenie nie- jawne)
Metoda podawania nośnika	Podajnik wałkowy
Napięcie znamionowe (nr 1, nr 2)	200 do 240 V AC
Częstotliwość znamio- nowa (nr 1, nr 2)	50 / 60 Hz
Prąd znamionowy (nr 1, nr 2)	16 A

Specyfil	kacje drukarki		
Pobór mocy (łaczpie dla pr 1 i pr 2)		SC-F11000H Series / SC-F10000H Series:	
lique		Drukowanie: ok. 4,4 kW	
		Tryb uśpienia: ok. 230 W	
		Urządzenie wyłączone: ok. 9,6 W	
		SC-F11000 Series / SC-F10000 Series:	
		Drukowanie: ok. 3,9 kW	
		Tryb uśpienia: ok. 221 W	
		Urządzenie wyłączone: ok. 9,6 W	
Tempera	atura i wilgotnoś	ć (bez kondensacji)	
Druk	kowanie	10 do 35°C (50 do 95°F), 20 do 80%	
		Zalecane: 18 do 28°C (64,4 do 82,4°F), 40 do 60%	
Przechowywanie (przed rozpakowa-	-20 do 60°C (-4 do 140°F), 5 do 85%		
niem	ו <b>)</b>	(Do 120 godzin w temperatu- rze 60°C (140°F), do miesiąca w temperaturze 40°C (104°F))	
Prze (po c	chowywanie otwarciu)	-20 do 40°C (-4 do 104°F), 5 do 85%	
		(Do miesiąca w 40°C (104°F))	
Zakres temperatury i wilgotności			
Szary ob	szar: w trakcie p	racy	
Obszar z	liniami kreskow	anymi: zalecane	
(%)			
90 -			
80			



#### Specyfikacje drukarki (standardowy podajnik mediów / automatyczna jednostka nawijająca (pobierająca))

Wymiary	Drukarka	
	Wymiary przechowywania: 3710 (szer.) × 1303 (gł.) × 1886 (wys.) mm (146" [szer.] × 51,29" [gł.] × 74,25" [wys.])	
	Wymiary maksymalne: 3710 (szer.) × 1350 (gł.) × 1931 (wys.) mm (146" [szer.] × 53,14" [gł.] × 76,02" [wys.])	
	Uchwyt rolki nawijania nośni- ka: 280 (szer.) × 236 (gł.) × 352 (wys.) mm (11,02" [szer.] × 9,29" [gł.] × 13,85" [wys.])	
	Uchwyt rolki podawania noś- nika: 280 (szer.) × 285 (gł.) × 352 (wys.) mm (11,02" [szer.] × 11,22" [gł.] × 13,85" [wys.])	
	Moduł podawania tuszu	
	SC-F11000H Se- ries/SC-F10000H Series:	
	1278 (szer.) × 556 (gł.) × 541 (wys.) mm (50,31" [szer.] × 21,88" [gł.] × 21,29" [wys.]) (tyl- ko moduł podawania tuszu)	
	1278 (szer.) × 556 (gł.) × 580 (wys.) mm (50,31" [szer.] × 21,88" [gł.] × 22,83" [wys.]) (gdy zainstalowano pojemnik z tuszem o pojemności 3 l)	
	1278 (szer.) × 556 (gł.) × 790 (wys.) mm (50,31" [szer.] × 21,88" [gł.] × 31,10" [wys.]) (gdy zainstalowano pojemnik z tuszem o pojemności 10 l)	
	SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:	
	877 (szer.) × 556 (gł.) × 541 (wys.) mm (34,52" [szer.] × 21,88" [gł.] × 21,29" [wys.]) (tyl- ko moduł podawania tuszu)	
	877 (szer.) × 556 (gł.) × 580 (wys.) mm (34,52" [szer.] × 21,88" [gł.] × 22,83" [wys.]) (gdy zainstalowano pojemnik z tuszem o pojemności 3 l)	
	877 (szer.) × 556 (gł.) × 790 (wys.) mm (34,52" [szer.] × 21,88" [gł.] × 31,10" [wys.]) (gdy zainstalowano pojemnik z tuszem o pojemności 10 l)	

#### Specyfikacje drukarki (standardowy podajnik mediów / automatyczna jednostka nawijająca (pobierająca))

Masa <sup>*</sup>	Drukarka
	Masa łączna: (SC-F11000H Se- ries / SC-F10000H Series): ok. 687 kg (1515 funtów)
	Masa łączna: (SC-F11000 Se- ries / SC-F10000 Series): ok. 683 kg (1506 funtów)
	Uchwyt rolki nawijania nośni- ka: ok. 7 kg (15,43 funta)
	Uchwyt rolki podawania nośni- ka: ok. 7 kg (15,43 funta)
	Moduł podawania tuszu
	SC-F11000H Series / SC-F10000H Series: ok. 80 kg (176,37 funta)
	SC-F11000 Series / SC-F10000 Series: ok. 53 kg (116,84 funta)

\* Nie dołączono tuszu.

#### Specyfikacje drukarki (podajnik mediów o dużej pojemności i standardowa automatyczna jednostka nawijająca (pobierająca))

Wymiary	Drukarka
	Wymiary przechowywania: 3710 (szer.) × 1740 (gł.) × 1886 (wys.) mm (146" [szer.] × 68,50" [gł.] × 74,25" [wys.])
	Wymiary maksymalne: 3710 (szer.) × 1839 (gł.) × 1931 (wys.) mm (146" [szer.] × 72,40" [gł.] × 76,02" [wys.])
	Uchwyt rolki nawijania nośni- ka: 280 (szer.) × 236 (gł.) × 352 (wys.) mm (11,02" [szer.] × 9,29" [gł.] × 13,85" [wys.])
	Moduł podawania tuszu
	SC-F11000H Series:
	1278 (szer.) × 556 (gł.) × 541 (wys.) mm (50,31" [szer.] × 21,88" [gł.] × 21,29" [wys.]) (tyl- ko moduł podawania tuszu)
	1278 (szer.) × 556 (gł.) × 580 (wys.) mm (50,31" [szer.] × 21,88" [gł.] × 22,83" [wys.]) (gdy zainstalowano pojemnik z tuszem o pojemności 3 l)
	1278 (szer.) × 556 (gł.) × 790 (wys.) mm (50,31" [szer.] × 21,88" [gł.] × 31,10" [wys.]) (gdy zainstalowano pojemnik z tuszem o pojemności 10 l)
	SC-F11000 Series:
	877 (szer.) × 556 (gł.) × 541 (wys.) mm (34,52" [szer.] × 21,88" [gł.] × 21,29" [wys.]) (tyl- ko moduł podawania tuszu)
	877 (szer.) × 556 (gł.) × 580 (wys.) mm (34,52" [szer.] × 21,88" [gł.] × 22,83" [wys.]) (gdy zainstalowano pojemnik z tuszem o pojemności 3 l)
	877 (szer.) × 556 (gł.) × 790 (wys.) mm (34,52" [szer.] × 21,88" [gł.] × 31,10" [wys.]) (gdy zainstalowano pojemnik z tuszem o pojemności 10 l)

Specyfikacje drukarki (podajnik mediów o dużej pojemności i standardowa automatyczna jednostka nawijająca (pobierająca))

Masa <sup>*</sup>	Drukarka
	Masa łączna: (SC-F11000H Se- ries): ok. 895 kg (1973 funty)
	Masa łączna: (SC-F11000 Se- ries): ok. 864 kg (1905 funtów)
	Uchwyt rolki nawijania nośni- ka: ok. 7 kg (15,43 funta)

\* Nie dołączono tuszu.

# **Ważne:**

Z tej drukarki należy korzystać na wysokościach poniżej 2000 m (6561 stóp).

# <u> (</u>Ostrzeżenie:

Jest to produkt klasy A. W środowisku domowym urządzenie to może powodować zakłócenia radiowe. W takim przypadku użytkownik może zostać zobowiązany do podjęcia odpowiednich środków.

#### Wyłącznie dla użytkowników w Kalifornii

Akumulatory litowe w tym produkcie zawierają materiał nadchloranowy — mogą obowiązywać zasady specjalnego obchodzenia się z produktem.

Zob. www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

Dane techniczne interfejsu	
Port USB do kom- putera	USB 3.0 (SuperSpeed USB)
Standard zgod- ności sieci przewo- dowej	1000Base-T <sup>*1</sup>
Protokoły/funkcje drukowania siecio- wego	EpsonNet Print (Windows) <sup>*2</sup> Standardowy TCP/IP (Windows) <sup>*3</sup> WSD (Windows) <sup>*3</sup> Bonjour (Mac) <sup>*3</sup> IPP (Windows) <sup>*3</sup> IPP (Mac) <sup>*3</sup> FTP <sup>*3</sup>

# Dane techniczne interfejsu

Standardy/proto- koły bezpieczeń- stwa	IEEE 802.1X (Ethernet)
	IPsec (v4 / v6), filtrowanie IP
	SSL / TLS:
	Serwer HTTPS (Web Config)
	Serwer IPPS
	Klient SMTPS (wysyłanie e-mail)
	STARTTLS (SMTPS)
	Główny certyfikat (klient)
	Wersja głównego certyfikatu 2.01
	Aktualizacja głównego certyfikatu (klient)
	Certyfikat z podpisem urzędu cer- tyfikacji (serwer)
	Certyfikat urzędu certyfikacji
	Generowanie CSR (serwer)
	Certyfikat z podpisem własnym (serwer)
	CSR z kluczem EC/generowanie certyfikatu z podpisem własnym (serwer)
	Certyfikat, importowanie klucza tajnego
	Wersja OpenSSL: 1.0.2j
	Obsługiwane wersje TLS: 1.0 / 1.1 / 1.2
	Uwierzytelnianie wysyłania e-mail:
	POP przed SMTP
	APOP
	Uwierzytelnianie SMTP (Kerberos / NTLMv1 / CRAM-MD5 / PLAIN / LOGIN)
	Uwierzytelnianie drukowania IPP: podstawowe uwierzytelnianie HTTP
	Uwierzytelnianie dostępu MIB, szy- frowanie: SNMPv3

\*1 Należy stosować ekranowany kabel typu skrętka (kategorii 5e lub wyższej).

\*2 Zgodność z IPv4.

\*3 Zgodność z IPv4 i IPv6.

Dane techniczne tuszu	
Тур	Specjalne pojemniki z tuszem
Tusz sublimacyjny barwnikowy	SC-F11000H Series:
	High Density Black (Czarny wy- sokiej gęstości), Cyan (Błękitny), Magenta (Amarantowy), Yellow (Żółty), Light Cyan (Jasnobłękit- ny), Light Magenta (Jasnoamaran- towy), Fluorescent Yellow, Fluores- cent Pink, Orange (Pomarańczo- wy), Violet (Fiolet)
	SC-F10000H Series:
	High Density Black (Czarny wy- sokiej gęstości), Cyan (Błękitny), Magenta (Amarantowy), Yellow (Żółty), Light Cyan (Jasnobłękit- ny), Light Magenta (Jasnoamaran- towy), Fluorescent Yellow, Fluores- cent Pink
	SC-F11000 Series/SC-F10000 Se- ries:
	High Density Black (Czarny wyso- kiej gęstości), Cyan (Błękitny), Ma- genta (Amarantowy), Yellow (Żół- ty)
Termin przydat- ności	Data przydatności wydrukowana na pojemniku z tuszem (przecho- wywanie w normalnej temperatu- rze)
Okres gwarancji jakości druku	Sześć miesięcy (od otwarcia po- jemnika z tuszem)
Temperatura prze- chowywania	5 do 35°C (41 do 95°F)
Pojemność pojem- nika z tuszem	10 000 ml, 3000 ml
Wymiary pojemni- ka z tuszem	10 000 ml: 150 (szer.) × 235 (gł.) × 412 (wys.) mm (5,90" [szer.] × 9,25" [gł.] × 16,22" [wys.])
	3000 ml: 158 (szer.) × 260 (gł.) × 168 (wys.) mm (6,22" [szer.] × 10,23" [gł.] × 6,61" [wys.])

#### Uwaga:

Aby uzyskać pożądane kolory wydruków, należy utrzymywać stałą temperaturę otoczenia w zakresie od 18 do 28 °C (64,4 do 82,4 °F).

### Informacje na temat deklaracji zgodności UE

Pełny tekst deklaracji zgodności UE dotyczący tego sprzętu można znaleźć pod następującym adresem.

http://www.epson.eu/conformity