

# **EPSON**

**SC-F11000H Series**

**SC-F11000 Series**

**SC-F10000H Series**

**SC-F10000 Series**

## **Ghidul Utilizatorului (Extras)**

---

---

## Drepturi de autor și mărci comerciale

---

### ***Drepturi de autor și mărci comerciale***

Nicio parte din această publicație nu poate fi reprodusă, stocată într-un sistem de preluare sau transmisă în orice formă sau prin orice mijloace, electronice, mecanice, prin fotocopiere, înregistrare sau prin alte tehnici, fără permisiunea scrisă acordată în prealabil de Seiko Epson Corporation. Informațiile conținute în prezentul document sunt destinate exclusiv utilizării cu această imprimantă Epson. Epson nu este responsabilă pentru nicio altă utilizare a acestor informații la alte imprimante.

Nici Seiko Epson Corporation și nici afiliații acesteia nu sunt responsabile față de cumpărătorul acestui produs sau față de terți pentru daunele, pierderile, costurile sau cheltuielile cauzate cumpărătorului sau terților ca rezultat al unui accident, al utilizării incorecte sau abuzive a acestui produs sau al modificărilor, reparațiilor sau intervențiilor neautorizate asupra produsului sau (cu excepția S.U.A.) ca rezultat al nerespectării cu strictețe a instrucțiunilor de utilizare și întreținere furnizate de Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation nu este responsabilă pentru daune sau probleme care apar ca urmare a utilizării unor opțiuni sau produse consumabile care nu sunt desemnate de Seiko Epson Corporation ca fiind Produse Originale Epson sau Produse Aprobate Epson.

Seiko Epson Corporation nu este responsabilă pentru nici o daună rezultată din interferențele electromagnetice care apar din cauza utilizării oricăror alte cabluri de interfață decât cele desemnate drept Produse Aprobate Epson de Seiko Epson Corporation.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac, OS X, and Bonjour are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, and Acrobat Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome is trademarks of Google LLC.

*Notificare generală: celelalte nume de produse utilizate aici au doar scop de identificare și pot fi mărci comerciale ale deținătorilor lor. Epson își declină orice drepturi asupra acestor mărci.*

© 2023 Seiko Epson Corporation.

**Drepturi de autor și mărci comerciale**

## **Notă pentru utilizatorii din America de Nord și America Latină**

IMPORTANT: înainte de a utiliza acest produs, asigurați-vă că ați citit instrucțiunile de siguranță din *Avize* online.

## Cuprins

### Cuprins

#### **Drepturi de autor și mărci comerciale**

Notă pentru utilizatorii din America de Nord și America Latină. . . . . 3

#### **Note privind manualele**

Semnificația simbolurilor. . . . . 6  
 Modele acceptate. . . . . 6  
 Capturi de ecran în acest manual. . . . . 6  
 Ilustrații. . . . . 6  
 Organizarea manualului. . . . . 6  
 Vizualizarea manualelor video. . . . . 7  
 Vizualizarea manualelor PDF. . . . . 8

#### **Introducere**

Componentele imprimantei. . . . . 10  
 Secțiune frontală. . . . . 10  
 Unitate de alimentare cu cerneală. . . . . 13  
 Vedere din dreapta. . . . . 15  
 Interiorul. . . . . 17  
 Înapoi. . . . . 19  
 Unitate de alimentare cu suport media (Tip de mare capacitate). . . . . 21  
 Panou de control. . . . . 23  
 Noțiuni privind afișajul și utilizarea acestuia. . . . . 25  
 Ecranul Ecran de pornire. . . . . 25  
 Ecranul Menu. . . . . 34  
 Ecranul Instrucțiuni. . . . . 35  
 Tipuri de butoane. . . . . 35

#### **Operații de bază**

Flux de lucru pentru tipărire optimă. . . . . 37  
 Înregistrarea setărilor suportului media pe imprimantă. . . . . 38  
 Precauții la manipularea suporturilor media. . . . . 39  
 Observații la încărcarea suportului media. . . . . 39  
 Precauții la manipularea axelor. . . . . 40  
 Cum se extrage manual suportul media atunci când se utilizează tipul de unitate de alimentare cu suport media de capacitate mare. . . . . 41  
 Atunci când lucrați din partea din spate. . . . . 41  
 Când lucrați din partea din față. . . . . 41  
 Încărcarea suportului media. . . . . 42  
 Încărcarea unității de alimentare cu suport media de tip standard. . . . . 43

Încărcarea unității de alimentare cu suport media de mare capacitate. . . . . 49  
 Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire. . . . . 58  
 Puncte importante pentru o preluare corectă. . . . . 58  
 Utilizarea unității standard de preluare automată a mediei de tipărire. . . . . 59  
 Scoaterea rolei de preluare. . . . . 71  
 Setarea Information Printing at Media Cut. . . . . 71  
 Tăierea suportului media. . . . . 71  
 Îndepărtarea suportului media (Unitate standard de preluare automată a mediei de tipărire). . . . . 72  
 Îndepărtarea suportului media încărcat. . . . . 73  
 Îndepărtarea din unitatea de alimentare cu suport media de tip standard. . . . . 73  
 Îndepărtarea din unitatea de alimentare cu suport media de mare capacitate. . . . . 75  
 La terminarea suportului media rămas. . . . . 77  
 Înainte de a începe tipărirea. . . . . 78  
 Reglări tipărire. . . . . 79  
 Automatic Adjustment. . . . . 79  
 Print Head Alignment. . . . . 79  
 Reglare alimentare cu suport media. . . . . 80  
 Zonă tipăribilă. . . . . 84  
 Pozițiile marginilor din stânga și din dreapta ale suportului media. . . . . 84  
 Zona tipăribilă și zona de tipărire a imaginilor. . . . . 85

#### **Întreținere**

Când se execută operații diverse de întreținere. . . . . 89  
 Curățare. . . . . 89  
 Înlocuirea consumabilelor. . . . . 91  
 Alte operații de întreținere. . . . . 91  
 De ce aveți nevoie. . . . . 93  
 Precauții privind întreținerea. . . . . 93  
 Curățare. . . . . 94  
 Curățare zilnică. . . . . 94  
 Înlocuirea consumabilelor. . . . . 98  
 Înlocuirea cartușelor de cerneală. . . . . 98  
 Alte operații de întreținere. . . . . 103  
 Scuturarea periodică a cartușelor de cerneală. . . . . 103  
 Identificarea duzelor înfundate. . . . . 107  
 Print Head Cleaning. . . . . 109  
 Verificarea funcționării disjunctivului. . . . . 110

## Cuprins

Colectarea consumabilelor uzate. . . . .	112
Eliminarea la deșeuri. . . . .	112


### **Anexe**


Opțiuni și produse consumabile. . . . .	113
Cartușe de cerneală. . . . .	113
Altele. . . . .	118
Suporturi compatibile. . . . .	120
Tabel cu specificații. . . . .	121


## Note privind manualele

# Note privind manualele


## Semnificația simbolurilor

 <b>Avertisment:</b>	Avertismentele trebuie respectate pentru a se evita grave vătămări corporale.
---	---

 <b>Atenție:</b>	Atenționările trebuie respectate pentru a se evita vătămări corporale.
---	--

 <b>Important:</b>	Instrucțiunile marcate ca fiind importante trebuie respectate pentru a se evita deteriorarea acestui produs.
--	--

<b>Notă:</b>	Notele conțin informații utile sau suplimentare privind funcționarea acestui produs.
--------------	--

	Indică un conținut de referință conex.
---	--

## Modele acceptate

Explicațiile pentru SC-F11000H Series și SC-F11000 Series din acest manual sunt adecvate și pentru modelele modernizate de la SC-F10000H Series sau SC-F10000 Series.

## Capturi de ecran în acest manual

- Capturile de ecran din acest manual pot fi ușor diferite de cele ale ecranelor reale.
- Capturile de ecran ale panoului de control din acest manual sunt setate să aibă fundal **Black**.

## Ilustrații

- Dacă nu există specificații în alt sens, ilustrațiile din acest manual sunt destinate modelului SC-F11000 Series/SC-F10000 Series.
- Ilustrațiile din acest manual pot diferi ușor de modelul pe care îl utilizați.

## Organizarea manualului

### America de Nord

Pentru a vizualiza manualele utilizatorului, vizitați:

SC-F11070H:

- [www.epson.com/support/f11070h](http://www.epson.com/support/f11070h) (SUA)
- [www.epson.ca/support/f11070h](http://www.epson.ca/support/f11070h) (Canada)

SC-F11070:

- [www.epson.com/support/f11070](http://www.epson.com/support/f11070) (SUA)
- [www.epson.ca/support/f11070](http://www.epson.ca/support/f11070) (Canada)

SC-F10070H:

- [www.epson.com/support/f10070h](http://www.epson.com/support/f10070h) (SUA)
- [www.epson.ca/support/f10070h](http://www.epson.ca/support/f10070h) (Canada)

SC-F10070:

- [www.epson.com/support/f10070](http://www.epson.com/support/f10070) (SUA)
- [www.epson.ca/support/f10070](http://www.epson.ca/support/f10070) (Canada)

**Note privind manualele****America Latină**

Pentru a vizualiza manualele utilizatorului, vizitați:

SC-F11070H:

- ❑ [www.latin.epson.com/support/f11070h](http://www.latin.epson.com/support/f11070h) (Caraibe)
- ❑ [www.epson.com.br/suporte/f11070h](http://www.epson.com.br/suporte/f11070h) (Brazilia)
- ❑ [www.latin.epson.com/soporte/f11070h](http://www.latin.epson.com/soporte/f11070h) (Alte regiuni)

SC-F11070:

- ❑ [www.latin.epson.com/support/f11070](http://www.latin.epson.com/support/f11070) (Caraibe)
- ❑ [www.epson.com.br/suporte/f11070](http://www.epson.com.br/suporte/f11070) (Brazilia)
- ❑ [www.latin.epson.com/soporte/f11070](http://www.latin.epson.com/soporte/f11070) (Alte regiuni)

SC-F10070H:

- ❑ [www.latin.epson.com/support/f10070h](http://www.latin.epson.com/support/f10070h) (Caraibe)
- ❑ [www.epson.com.br/suporte/f10070h](http://www.epson.com.br/suporte/f10070h) (Brazilia)
- ❑ [www.latin.epson.com/soporte/f10070h](http://www.latin.epson.com/soporte/f10070h) (Alte regiuni)

SC-F10070:

- ❑ [www.latin.epson.com/support/f10070](http://www.latin.epson.com/support/f10070) (Caraibe)
- ❑ [www.epson.com.br/suporte/f10070](http://www.epson.com.br/suporte/f10070) (Brazilia)
- ❑ [www.latin.epson.com/soporte/f10070](http://www.latin.epson.com/soporte/f10070) (Alte regiuni)

**Alte regiuni**

Manualele pentru produs sunt organizate așa cum este indicat mai jos.

Puteți vizualiza manualele PDF folosind Adobe Acrobat Reader sau Preview (Mac).

Ghid de pornire (broșură)	Acest manual explică măsurile de siguranță și operațiile efectuate la conectarea imprimantei și a computerului și la instalarea software-ului. Citiți acest manual pentru a efectua operațiile în siguranță.
---------------------------	--

Ghidul utilizatorului (Extras) (acest manual)	Acest manual explică operațiile de bază necesare și întreținerea pentru uzul zilnic.
Asistență Epson (PDF)	Oferă informații despre Asistența Epson pentru fiecare regiune.
Manuale online	
Ghidul utilizatorului (PDF)	Acest manual explică modul de utilizare a imprimantei.
Depanare și sfaturi	Acest manual conține întrebări frecvente și sfaturi cu privire la utilizarea imprimantei.
Epson Video Manuals	Aceste videoclipuri prezintă modul de încărcare a suporturilor media și de efectuare a operațiilor de întreținere.
Ghid de rețea (PDF)	Acest manual conține informații privind utilizarea imprimantei într-o rețea.

**Vizualizarea manualelor video**

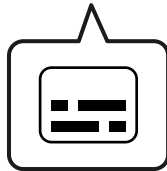
Manualele video au fost încărcate pe YouTube.

Faceți clic pe [Epson Video Manuals (video)] în partea de sus a *Manual online*, sau faceți clic pe textul albastru care urmează pentru a vizualiza manualele.

[Video Manual](#)

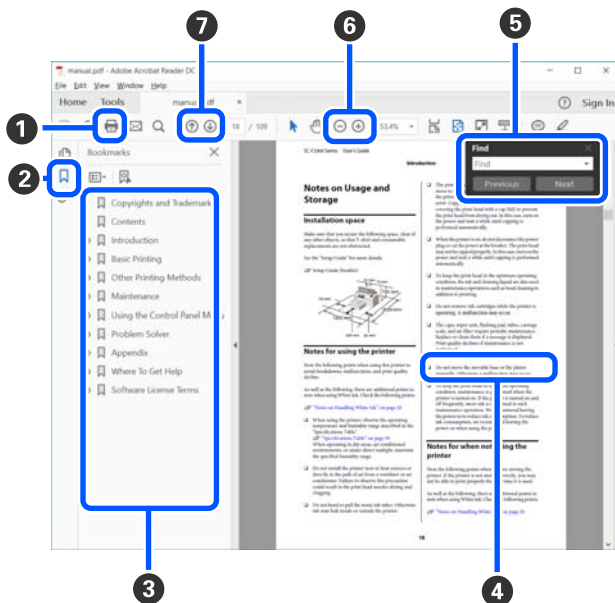
### Note privind manualele

Dacă subtitlurile nu sunt afișate la redarea videoclipului, faceți clic pe pictograma cu subtitluri indicată în imaginea de mai jos.



## Vizualizarea manualelor PDF

În această secțiune se folosește Adobe Acrobat Reader DC ca exemplu pentru a explica operațiunile de bază pentru a vizualiza PDF în Adobe Acrobat Reader.



1 Faceți clic pentru a imprima manualul PDF.

- 2 De fiecare dată când se face clic, semnele de carte sunt afișate sau ascunse.
- 3 Faceți clic pe titlu pentru a deschide pagina relevantă.

Faceți clic pe [+] pentru a deschide titlurile plasate mai jos în ierarhie.

- 4 Dacă referințele sunt scrise cu text albastru, faceți clic pe textul albastru pentru a deschide pagina relevantă.

Pentru a reveni la pagina originală, procedați astfel.

#### Pentru Windows

În timp ce apăsați pe tasta Alt, apăsați pe tasta ←.

#### Pentru Mac

În timp ce apăsați pe tasta command, apăsați pe tasta ←.

- 5 Puteți introduce și căuta cuvinte cheie, precum numele articolelor pe care doriți să le confirmați.

#### Pentru Windows



Faceți clic pe o pagină din manualul PDF și selectați **Find (Găsire)** în meniul care este afișat pentru a deschide bara cu instrumente de căutare.

#### Pentru Mac

Selectați **Find (Găsire)** din meniul **Edit (Editare)** pentru a găsi bara cu instrumente de căutare.



## Note privind manualele

- 6 Pentru a mări textul de pe afișaj care este prea mic pentru a fi lizibil, faceți clic pe . Faceți clic pe  pentru a reduce dimensiunea. Pentru a specifica o parte a ilustrației sau a capturii de ecran de mărit, procedați astfel.

### Pentru Windows

Faceți clic pe o pagină din manualul PDF și selectați **Marquee Zoom (Mărire marcaj)** în meniul care este afișat. Indicatorul se transformă într-o lupă, folosiți-l pentru a specifica dimensiunile locației pe care doriți să o măriți.

### Pentru Mac

Faceți clic pe meniul **View (Vizualizare) — Zoom (Mărire) — Marquee Zoom (Mărire marcaj)**, în această ordine, pentru a transforma indicatorul într-o lupă. Folosiți indicatorul ca lupă pentru a specifica dimensiunile locației pe care doriți să o măriți.

- 7 Deschide pagina anterioară sau pagina următoare.

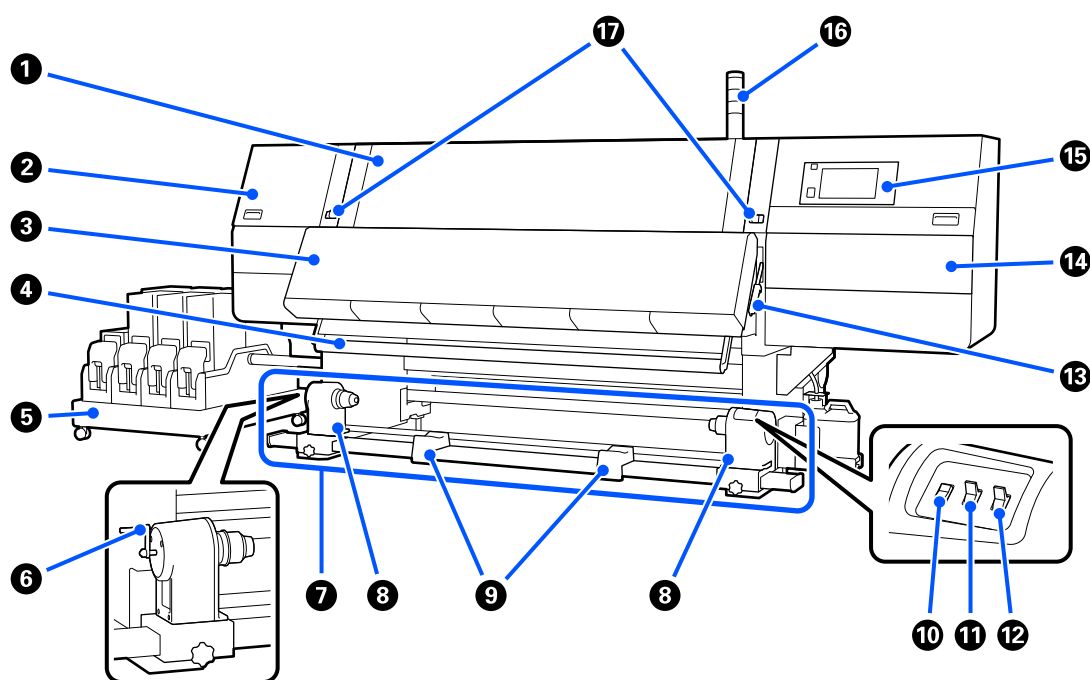
## Introducere

# Introducere

## Componentele imprimantei

Ilustrațiile SC-F11000 Series/SC-F10000 Series sunt utilizate pentru aceste explicații.

### Secțiune frontală



#### 1 Capacul frontal

Se deschide la încărcarea suportului media, la curățarea interiorului imprimantei sau pentru scoaterea unui suport media blocat. În mod normal, acesta este închis și blocat pe perioada utilizării imprimantei.

#### 2 Capac de întreținere (stânga)

Deschideți acest capac pentru a curăța zona din jurul capacelor. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii.

#### 3 Uscător

Încălzitorul incorporat și ventilatorul usucă rapid cerneala după imprimare în timpul circulației aerului și al menținerii temperaturii setate.

De asemenea, este posibilă oprirea încălzitorului și utilizarea doar a ventilatorului (ventilator).

## Introducere

### 4 Bară de ghidare suport media

Bara menține tensiunea pentru a preveni îndoirea suportului media în timpul preluării.

### 5 Unitate de alimentare cu cerneală

Alimentează imprimanta cu cerneală din cartușele de cerneală. Conține două cartușe de cerneală pentru fiecare culoare.

### 6 Mâner

După ce așezați cilindrul rolei pe elementul de susținere pentru suport media din stânga, rotiți maneta și apăsați elementul de susținere pentru suport media pe cilindrul rolei.

### 7 Unitate de preluare automată a mediei de tipărire

Preia automat suporturile media imprimate.

### 8 Element de susținere pentru suport media

Așezați cilindrul rolei pentru preluarea suportului media pe aceste elemente de susținere. Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă.

 „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 58

### 9 Suportul rolei

Când scoateți rola de preluare, așezați temporar suportul media pe aceste suporturi. Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă.

### 10 Comutator Media Feed

Alimentează/rulează suportul media. Deoarece comutatorul de alimentare cu suport media are aceeași funcție ca butonul de alimentare cu suport media de pe panoul de comandă, îl puteți acționa pe cel mai ușor de utilizat în situația dumneavoastră. Consultați explicația pentru butonul de alimentare cu suport media pentru detalii privind funcțiile.

### 11 Comutatorul Auto

Utilizați acest comutator pentru a selecta direcția de preluare automată. Selectați Off pentru a dezactiva preluarea automată.

### 12 Comutatorul Manual

Utilizați acest comutator pentru preluare manuală. Opțiunea selectată va putea fi folosită în momentul în care comutatorul Auto este în poziția Off.

### 13 Manetă de încărcare a suportului media

După încărcarea suportului media, coborâți maneta pentru a fixa suportul pe poziție. Ridicați maneta pentru a elibera suportul media înainte de a-l scoate.

Deoarece o manetă de încărcare a suportului media se află și în partea din spate, o puteți utiliza pe cea mai convenabilă în situația dvs.

## Introducere

### 14 Capac de întreținere (dreapta)

Deschideți acest capac pentru a curăța zona din jurul capului de tipărire și a rolei ștergătoare de schimb. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii.

### 15 Panou de control

 „Panou de control” la pagina 23

### 16 Indicatoare de semnal

Indicatoarele luminează continuu sau intermitent, în 3 culori, pentru a vă notifica referitor la starea imprimantei. În esență, semnificația culorilor indicatoarelor este următoarea.

Culorile indicatoarelor, în ordine, de sus în jos, sunt roșu, galben și verde.



Roșu : Tipărirea nu este posibilă din cauza unei erori.

Galben : Imprimanta este operațională, de exemplu când există un mesaj de notificare sau imprimanta este în pauză sau execută operații de întreținere.

Verde : Tipărirea este posibilă și imprimanta fie imprimă, fie este pregătită de imprimare.

Imprimanta vă notifică în detaliu referitor la starea sa, cu o combinație de culori ale indicatoarelor, care luminează continuu/intermitent.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru modul de citire a indicatorului.

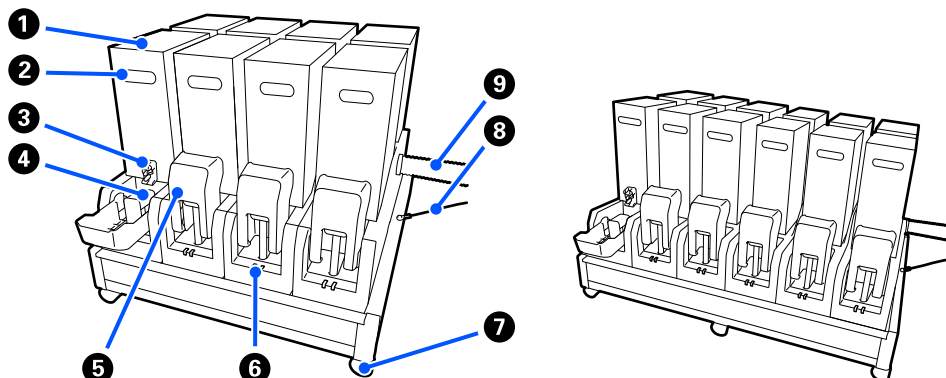
### 17 Manete de blocare

Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă. Când capacul frontal este deschis, manetele din stânga și din dreapta se deplasează spre exterior, pentru a elibera blocajul. După închiderea capacului frontal, manetele se deplasează spre interior, pentru a-l bloca.

## Introducere

### Unitate de alimentare cu cerneală

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series conține un total de 12 cartușe de cerneală.



#### 1 Cartușe de cerneală

Se introduc două cartușe de cerneală pentru fiecare culoare. În mod normal, se utilizează în continuare un cartuș de cerneală. După consumarea cartușului, imprimanta comută automat la celălalt cartuș de cerneală. În consecință, chiar dacă se consumă cerneala în timpul tipăririi, cartușul de cerneală se poate înlocui fără a întrerupe tipărirea. De asemenea, puteți comuta manual cartușele de cerneală atunci când doriți să le comutați și să le utilizați în funcție de modul de utilizare. Operația de comutare se execută din ecranul Ecran de pornire.

 „Ecranul Ecran de pornire” la pagina 25

Culorile de cerneală sunt disponibile în 2 tipuri de cartușe de cerneală, cu o capacitate de 10 L sau 3 L, așadar folosiți-le în funcție de utilizarea preconizată. De asemenea, puteți amesteca diferite volume și le puteți instala.

 „Cartușe de cerneală” la pagina 113

#### 2 Mâner

Țineți-l cu mâna pentru a susține cartușul de cerneală. La produsele noi, orificiile sunt închise, deci deschideți-le apăsându-le cu mâna. Sunt 4 locații pe părțile laterale ale cartușelor de cerneală de 10 l, respectiv 2 locații pe partea de sus a cartușelor de 3 l.

#### 3 Orificiu de ieșire pentru alimentarea cu cerneală

Cerneala din cartușul cu cerneală iese pe aici. Trageți-l în afară din interiorul noului cartuș de cerneală, apoi introduceți cartușul de cerneală.

#### 4 Conector

Atașați-l la orificiul de ieșire pentru alimentarea cu cerneală, apoi conectați unitatea de alimentare cu cerneală și cartușul de cerneală.

#### 5 Capacul cartușului

Previne contactul accidental cu conectorul cartușului de cerneală. În mod normal, acesta este ridicat pe perioada utilizării imprimantei.

## Introducere

### 6 Indicator de verificare cartuș

Luminează continuu sau intermitent, în 2 culori, pentru a vă notifica referitor la starea cartușului de cerneală introdus. Culoarea indicatorului din partea stângă este albastră, iar culoarea indicatorului din partea dreaptă este portocalie.



Indicatorul din stânga (albastru) luminează continuu

Imprimanta este alimentată cu cerneală. Nu scoateți cartușele de cerneală.



Indicatorul din stânga (albastru) luminează intermitent

Este necesară scuturarea cartușelor de cerneală. Scoateți cartușele de cerneală și scuturați-le.

 „Scuturarea periodică a cartușelor de cerneală” la pagina 103



Indicatorul din dreapta (portocaliu) luminează continuu

S-a produs o eroare sau este afișat un avertisment. Verificați semnificația erorii sau a avertismentului pe ecranul panoului de control.



Întreaga parte dreaptă (portocaliu) luminează intermitent

A apărut o eroare care nu poate fi remediată. Verificați detaliile erorii pe ecranul panoului de control. Întrerupeți și apoi restabiliți alimentarea electrică a imprimantei.

Dacă eroarea persistă după întreruperea și restabilirea alimentării electrice a imprimantei, sunați la service.



Oprit

Nicio eroare. Cartușul de cerneală poate fi demontat, dacă este necesar.

### 7 Roți

Există 6 (SC-F11000H Series/SC-F10000H Series) sau 4 (SC-F11000 Series/SC-F10000 Series) roți pe picioare. Blocați-le întotdeauna când folosiți imprimanta.

### 8 Cablu unitate de alimentare cu cerneală

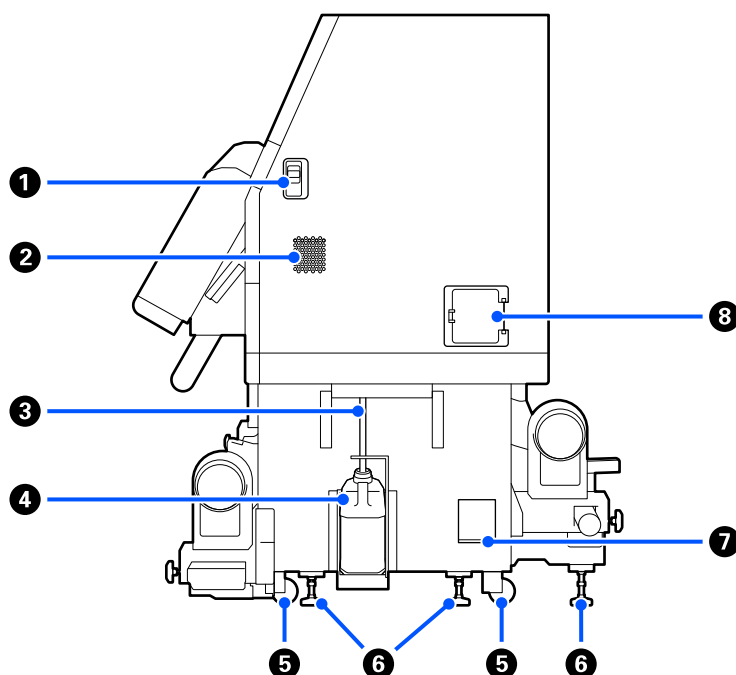
Utilizați cablul când unitatea este conectată. Dacă deplasați unitatea de alimentare cu cerneală când este conectată la imprimantă, fără a o conecta cu cablul, tubul de alimentare cu cerneală se poate deteriora.

### 9 Tub de alimentare cu cerneală

Alimentează imprimanta cu cerneală din cartușele de cerneală.

## Introducere

### Vedere din dreapta



#### 1 Manete de deblocare

Deblochează opritoarele capacului pentru întreținere. Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă. La deschiderea capacului pentru întreținere, deschideți-l în timp ce coborâți manetele. Capacul de întreținere se va bloca automat când este închis.

#### 2 Orificii de aerisire

Permiteți pătrunderea aerului în imprimantă. Există mai multe orificii de aerisire. Nu obturați niciun orificiu de aerisire.

#### 3 Tub pentru colectarea cernelii reziduale

Tuburi pentru evacuarea cernelii reziduale. Capătul acestui tub trebuie să fie introdus în Recipient pentru colectarea cernelii reziduale în timp ce imprimanta funcționează.

#### 4 Recipient pentru colectarea cernelii reziduale

În această sticlă se colectează cerneala reziduală.

Înlocuiți-l cu un Recipient pentru colectarea cernelii reziduale nou atunci când la panoul de control apare un mesaj în care sunteți solicitat să procedați astfel.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii.

#### 5 Roți

Pe fiecare picior sunt montate două roți.

## Introducere

### 6 Dispozitive de nivelare

La instalare, verificați indicatorul de nivel, folosiți dispozitivele de nivelare pentru a poziționa imprimanta la orizontală, apoi fixați imprimanta la poziție. Instalați plăci metalice în partea de jos, pentru a distribui sarcina.

După ce mutați imprimanta, mențineți-o în poziție orizontală.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii.

### 7 Indicator de nivel

Verificați poziția orizontală a imprimantei.

### 8 Disjunctor

Dacă este detectat un curent electric provocat de un scurtcircuit, circuitul este întrerupt automat pentru a preveni electrocutarea. Țineți întotdeauna comutatorul disjunctorului în poziția ON atunci când folosiți imprimanta. Verificați, la intervale de aproximativ o lună, funcționarea disjunctorului.

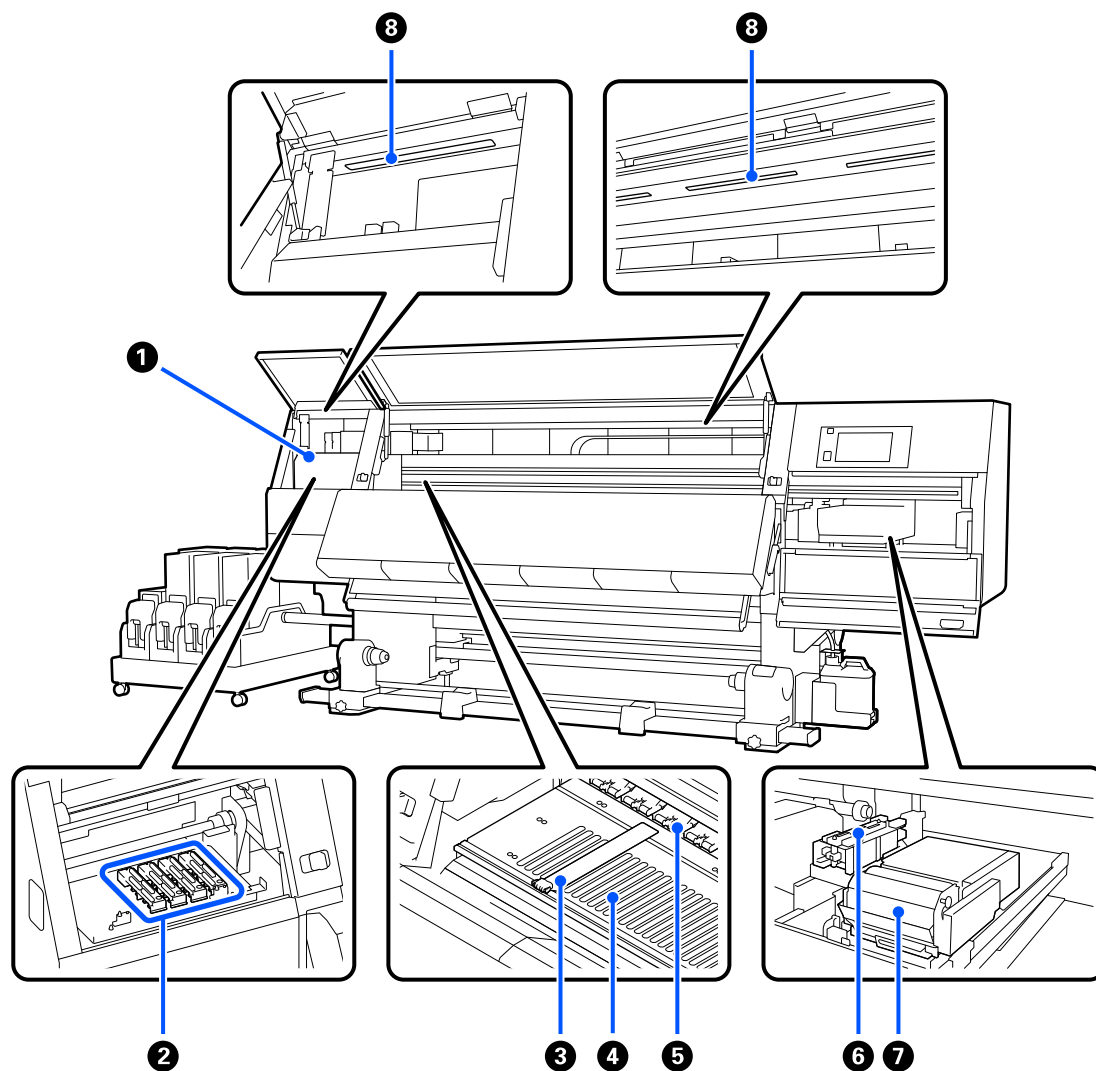
 „Verificarea funcționării disjunctorului” la pagina 110



## Introducere

### Interiorul

Când următoarele piese se murdăresc, rezultatele tipăririi pot fi afectate. Curățați sau schimbați regulat aceste piese respectând indicațiile din capitolele enumerate în secțiunile de referință de mai jos sau urmărind mesajele de pe ecran.



#### 1 Cap de tipărire

În timpul operației de tipărire, capul de tipărire se deplasează de la stânga și la dreapta, în timp ce descarcă cerneala. Când exemplarele tipărite sunt murdare, verificați dacă este lipită murdărie pe capul de tipărire și curățați-o, dacă este necesar.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii.

## Introducere

### 2 Capace anti-uscare

Există un rând de 6 pe SC-F11000H Series/SC-F10000H Series și 4 pe SC-F11000 Series/SC-F10000 Series.

Aceste capace acoperă duzele capului de tipărire pentru a preveni uscarea lor; dacă imprimanta este folosită, capacele trebuie să fie scoase. În funcție de nivelul de murdărire, pe ecranul panoului de control apare un mesaj de curățare. Curățați conform mesajului.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii.

### 3 Ghidaje ale marginilor suportului media

Ghidajele marginilor suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere a suportului media să atingă capul de tipărire. Înainte de tipărire poziționați ghidajele pe ambele părți ale suportului media.

 „Încărcarea suportului media” la pagina 42

### 4 Cilindru

Acesta aspiră și fixează suportul media pentru tipărire uniformă și alimentarea suportului media.

 „Curățare zilnică” la pagina 94

### 5 Role de presare

Aceste role apasă pe suportul media în timpul tipăririi.

### 6 Capac de aspirare

Acest capac aspiră cerneala din duza capului de tipărire.

Curățați capacele de aspirare înainte de a efectua Print Head Refresh.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii.

### 7 Ștergător

Ștergătorul îndepărtează cerneala de pe suprafața duzelor capului de tipărire. Rola ștergătorului încărcată în unitatea ștergătorului este un articol consumabil. Înlocuiți-l atunci când la panoul de control apare un mesaj care vă solicită să procedați astfel.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii.

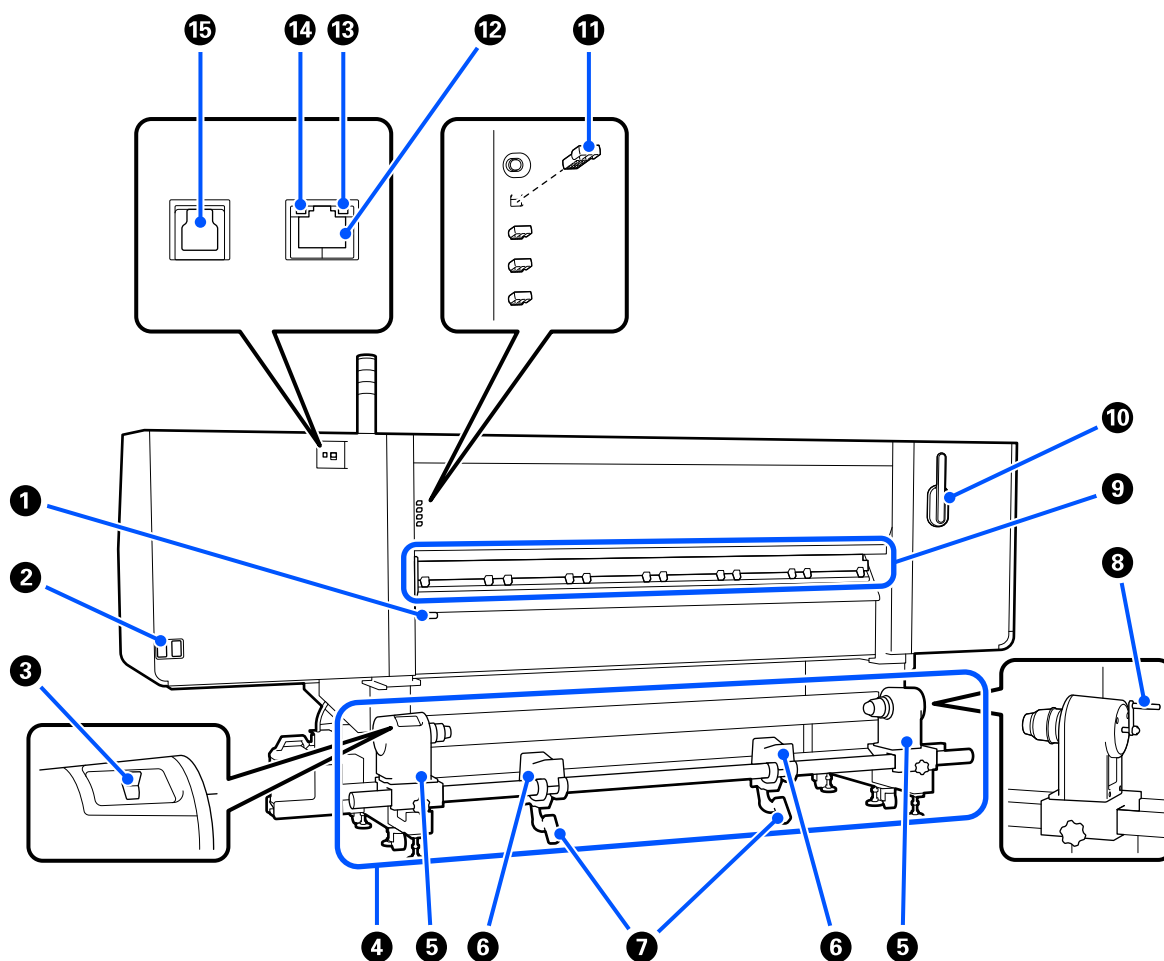
### 8 Indicator intern

Iluminează interiorul imprimantei pentru a facilita verificarea rezultatelor tipăririi și a zonelor pentru întreținere. Dacă suprafața se murdărește cu vapori de cerneală, curățați-o.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii.

## Introducere

## Înapoi



**1 Manetă de încărcare a suportului media**

După încărcarea suportului media, coborâți maneta pentru a fixa suportul pe poziție. Ridicați maneta pentru a elibera suportul media înainte de a-l scoate.

Întrucât maneta de încărcare a suportului media are aceeași funcție ca maneta de încărcare a suportului media de pe partea frontală a imprimantei, o puteți acționa pe cea mai ușor de utilizat în situația dumneavoastră.

**2 Intrare c.a. nr. 1/intrare c.a. nr. 2**

Conectează cablul de alimentare. Trebuie să conectați ambele cabluri.

**3 Buton de comandă**

Butonul de comandă se poate folosi pentru slăbirea suportului media în timpul încărcării și pentru a prelua suportul media tăiat în cursul înlocuirii acestuia.

## Introducere

### 4 Unitate de alimentare cu suport media

Încarcă suportul media care se va folosi la tipărire.

Pentru suporturile media acceptate, consultați secțiunea următoare.

 „Suporturi compatibile” la pagina 120

### 5 Element de susținere pentru suport media

Așezați suportul media pe aceste elemente de susținere. Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă.

### 6 Suportul rolei

Așezați suportul media pe aceste suporturi înainte de a-l așeza pe elementele de susținere ale suportului media. Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă.

### 7 Manetă de ridicare

Dacă suportul media care va fi așezat pe elementele de susținere ale suportului media pare greu, utilizați aceste manete pentru a ridica suportul media fără efort la nivelul elementelor de susținere ale suportului media. Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă.

### 8 Mâner

După ce așezați suportul media pe elementul de susținere pentru suport media din dreapta, rotiți maneta și apăsați elementul de susținere pentru suport media pe cilindrul rolei.

### 9 Dispozitiv de curățare a suportului media

Șterge orice scame și praf de pe suportul media la introducerea acestuia. Dacă apare un mesaj pe ecranul panoului de control, folosiți peria furnizată a dispozitivului de curățare a suportului media pentru curățare.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii.

### 10 Perie de curățare medie de tipărire

Elimină murdăria de pe suprafața dispozitivului de curățare a suportului media.

Deoarece suprafața periei are o direcție de ștergere, deplasați peria în direcția de ștergere a murdăriei. Puteți schimba direcția de ștergere. Dacă nu folosiți peria dispozitivului de curățare a suportului media, depozitați-o prin agățare de cârligele din spatele imprimantei.

### 11 Distanțier rolă de presă

Această piesă fixează rolele de presiune în poziție deschisă. Rolele de presiune cu distanțiere inserate nu aplică presiune asupra suportului media, chiar și atunci când maneta de încărcare a suportului media este coborâtă. Dacă utilizați distanțierul rolei de presiune la apariția de încrețituri la capătul suportului media, este posibilă o ameliorare a acestora.

Dacă nu utilizați distanțierul rolei de presiune, depozitați-l prin introducerea în locația sa originală.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii.

## Introducere

### 12 Port LAN

Conectează cablul LAN. Utilizați un cablu torsadat protejat (categoria 5e sau superioară).

### 13 Bec de date

Becul de date luminează continuu sau intermitent pentru a indica starea conexiunii de rețea și dacă imprimanta recepționează date.

Pornit : Conectată.

Luminează in- : Conectată. Recepționează date.  
termitent

### 14 Bec de stare

Culoarea indică viteza de comunicații din rețea.

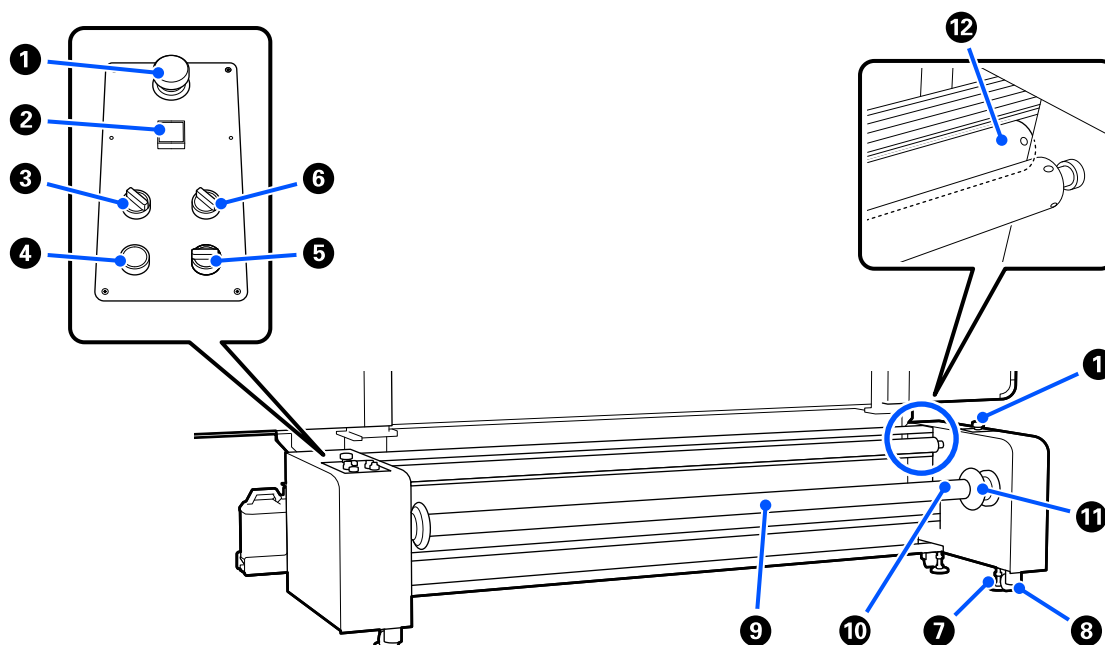
Verde : 1000Base-T

### 15 Port USB

Conectează cablul USB.

## Unitate de alimentare cu suport media (Tip de mare capacitate)

Tipul de capacitate mare al unității de alimentare cu suport media este compatibil doar cu SC-F11000H Series și SC-F11000 Series.



## Introducere

### 1 Buton de oprire de urgență

Există 2, în stânga și în dreapta. Apăsați-le în caz de urgență pentru a opri rapid operațiunile și a întrerupe alimentarea cu energie electrică.

Pentru detalii privind modul de recuperare după o oprire de urgență, consultați *Ghidul utilizatorului* din *Manualul online*.

### 2 Butonul ☺ (butonul de pornire)

Pornește și oprește alimentarea cu energie a unității de alimentare cu suport media. Dacă utilizați o unitate de alimentare cu suport media de mare capacitate, înainte de a porni imprimanta, porniți mai întâi unitatea de alimentare cu suport media, apoi porniți imprimanta.

### 3 Comutator de încărcare

Reglați tensiunea aplicată la alimentarea suportului media prin comutarea forței de apăsare a barei de tensionare pe suportul media.

### 4 Butonul de eliberare

Ridicați bara de tensionare și eliberați tensiunea suportului media. Ridicați bara de tensionare în timp ce încărcați suportul media.

### 5 Comutatorul Manual

Butonul de comandă se poate folosi pentru slăbirea suportului media în timpul încărcării și pentru a prelua suportul media tăiat în cursul înlocuirii acestuia.

Funcționează indiferent de setarea comutatorului Auto, astfel încât nu este necesar să rotiți Auto comutatorul Off pentru a acționa comutatorul Manual.

### 6 Comutatorul Auto

Acest comutator setează specificațiile (dacă suprafața imprimată este rulată cu fața spre exterior sau spre interior) pentru preluarea suportului media care este încărcat. Când este setat la Off, nu funcționează.

### 7 Dispozitive de nivelare

Extindeți până la sol pentru a sprijini unitatea de alimentare cu suport media.

După ce mutați imprimanta, efectuați ajustările necesare și apoi sprijiniți-o.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii.

### 8 Roți

Sunt 4, pe picioare.

### 9 Ax

Pentru a încărca suport media sau cilindri de rolă pe imprimantă, introduceți axul în suport, apoi încărcați-l.

Axul poate fi utilizat cu fața spre stânga sau spre dreapta, dar supapa se află doar pe o singură parte, așadar poziționați-o acolo unde este ușor de utilizat.

## Introducere

### 10 Supapă

Alimentați aici aer de la un compresor de aer disponibil în comerț pentru a fixa suporturile sau cilindrii de rolă pe ax.

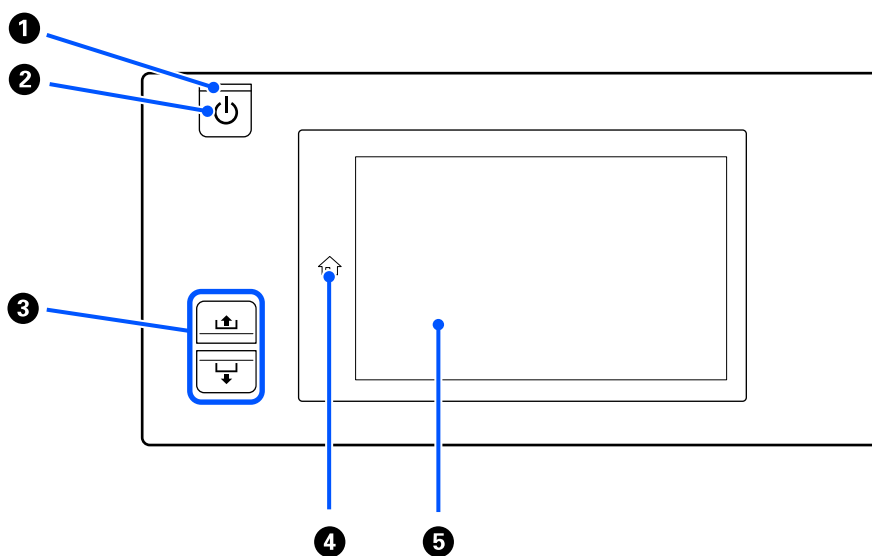
### 11 Mâner

Mutați-l pentru a bloca și elibera axul care este încărcat. De asemenea, țineți mânerul pentru a roti manual axul.

### 12 Bară de tensionare

Deplasați această bară în sus sau în jos pentru a apăsa pe suportul media și a aplica tensiune.

## Panou de control



### 1 Indicator (indicator luminos funcționare)

Starea de funcționare a imprimantei este indicată de către un indicator luminos continuu sau intermitent.

Pornit : Imprimanta este pornită.

Luminează in- : Imprimanta primește date sau efectuează operația de curățare a capului de tipărire sau alte  
termitent operații efectuate în timpul opririi.

Oprit : Imprimanta este oprită.

### 2 Butonul (butonul de pornire)

Pornește și oprește alimentarea imprimantei.


### 3 Butonul de alimentare cu suport media

Operațiile care se efectuează la apăsarea butonului diferă în funcție de starea manetei de încărcare a suportului media.


## Introducere

- Maneta este coborâtă

Următoarele operații sunt efectuate indiferent de specificațiile de derulare a suportului media încărcat.

Butonul : rulează suportul media.


Butonul : alimentează suportul media.


Când butonul  este folosit pentru rulare, suportul media se va opri când marginea sa va ajunge în poziția de începere a tipăririi.

Rularea poate continua dacă dați drumul butonului și apoi îl apăsați din nou.

- Maneta este ridicată

Suportul media ridicat este rotit în următoarele direcții.

Butonul : pentru partea tipăribilă la exterior, direcția de rulare; pentru partea tipăribilă la interior, direcția de alimentare.

Butonul : pentru partea tipăribilă la exterior, direcția de alimentare; pentru partea tipăribilă la interior, direcția de rulare.

Dacă preluați suportul media cu maneta ridicată, acesta se poate roti în direcția de alimentare.

 [„Încărcarea suportului media” la pagina 42](#)

Puteți proceda similar cu comutatorul de alimentare cu suport media al Unitate de preluare automată a mediei de tipărire. Utilizați oricare din cele două butoane, după cum este mai convenabil în situația dumneavoastră.

### 4 Butonul (butonul Ecran de pornire)

Apăsați pe acesta atunci când luminează când este afișat meniul de setări sau alte ecrane similare pentru a reveni la ecranul Ecran de pornire.

Dacă butonul Ecran de pornire nu se poate folosi în timpul funcționării, indicatorul se stinge.

### 5 Afișajul

Acesta este un panou tactil care afișează starea imprimantei, meniurile și mesajele de eroare. Puteți apăsa ușor cu degetele pentru a selecta articolele și opțiunile de meniu afișate pe ecran sau puteți deplasa degetul în timp ce atingeți ecranul pentru a derula ecranul.

 [„Noțiuni privind afișajul și utilizarea acestuia” la pagina 25](#)



## Introducere

# Noțiuni privind afișajul și utilizarea acestuia

Capturile de ecran pentru SC-F11000 Series/SC-F10000 Series sunt utilizate pentru aceste explicații.

În acest capitol sunt prezentate noțiuni privind operarea aspectului ecranului, utilizarea ecranului Ecran de pornire, a ecranului Meniu și a afișajului pentru ecranul cu proceduri de operare, prezentat ca exemplu.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii privind meniurile de setări din această explicație.

### Notă:

Dacă ecranele pentru SC-F11000H Series/SC-F11000 Series și SC-F10000H Series/SC-F10000 Series sunt diferite, atunci actualizarea firmware-ului pentru SC-F10000H Series/SC-F10000 Series va actualiza ecranele pentru SC-F11000H Series/SC-F11000 Series.

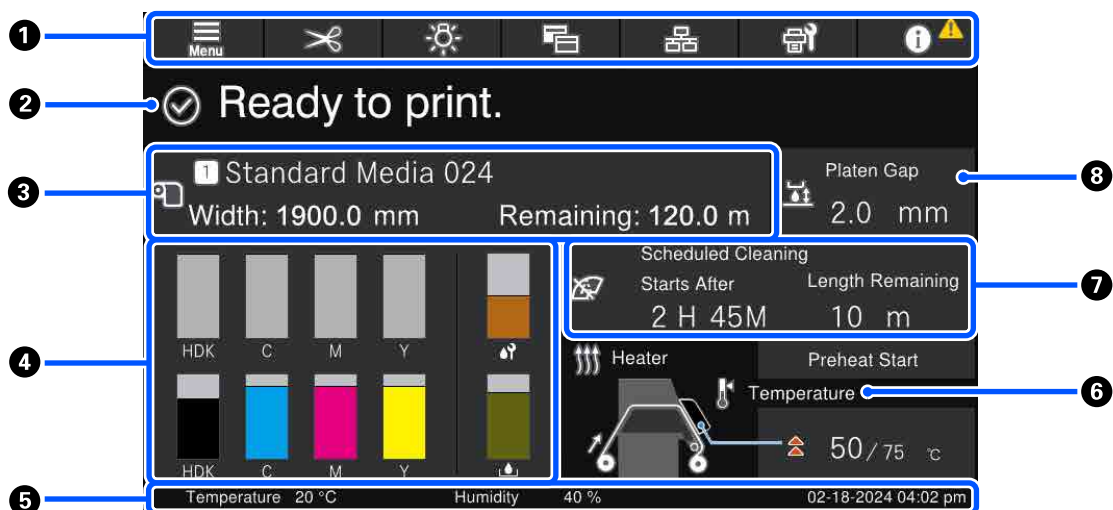
## Ecranul Ecran de pornire

Pe ecranul Ecran de pornire, puteți comuta între ecranul Afișare stare și ecranul Media Settings apăsând pe butonul de comutare a afișajului.

## Ecranul Indicator stare

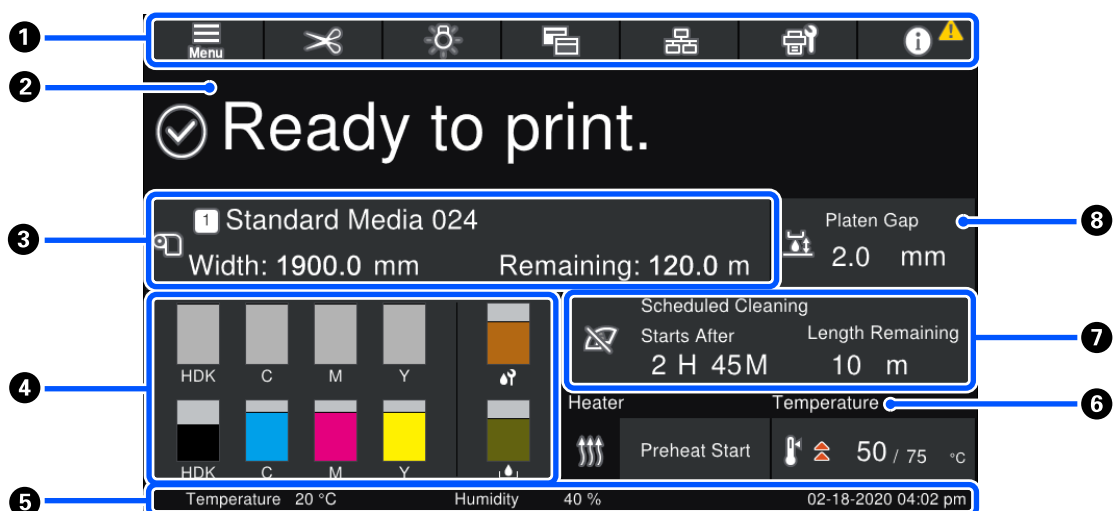
Se poate indica starea imprimantei.

### SC-F11000 Series



## Introducere

### SC-F10000 Series



#### 1 Antet

Afișează butoanele pentru funcțiile frecvent folosite. Funcțiile butoanelor sunt afișate mai jos. Antetul apare în mod similar și pe alte ecrane.



#### Meniu

Afișează meniul Settings.



#### Tăierea suportului media

Alimentează suportul media în poziția de tăiere când tipărirea s-a încheiat și când suportul media a fost înlocuit.

[„Tăierea suportului media” la pagina 71](#)



#### Indicator intern

Aprinde sau stinge lampa interioară. Afișajul se modifică după cum urmează, în funcție de stare.



Pornit



Oprit

Setarea **Auto** pentru **Inside Light** din Printer Settings, aprinde automat lumina atunci când sunt realizate operațiuni care necesită acest lucru, precum tipărirea, și o stinge atunci când operațiunea este finalizată.

Cu toate acestea, în funcție de starea imprimantei, este posibil ca lumina să nu se aprindă. În aceste cazuri, butonul devine gri.



#### Comutare vizualizare

Comută între ecranul Indicator stare și ecranul Media Settings.

## Introducere



### Comutare stare conexiune

Modifică starea Online/Offline a computerului conectat la imprimantă. Modificați această setare atunci când este necesar, de exemplu selectați opțiunea Offline pentru a nu primi lucrări de tipărire în timpul lucrărilor de întreținere.



### Întreținere

Meniul Maintenance apare pe acest ecran, permițând efectuarea unor operații de întreținere precum întreținerea capului de imprimare și înlocuirea consumabilelor.



### Informații

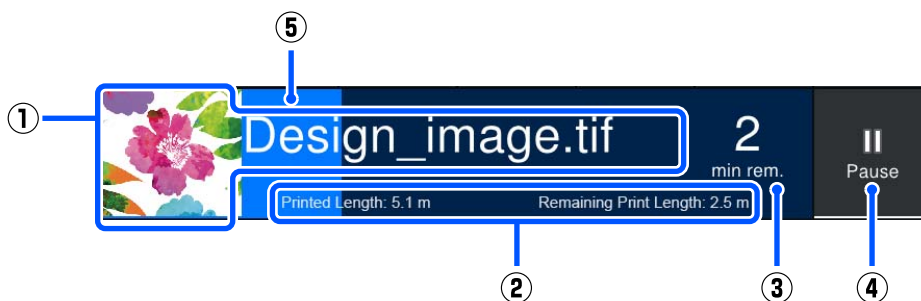
Afișează Printer Status. Dacă apar notificări, precum cele privind cantitatea redusă de consumabile, pictograma ⚠ apare în partea din dreapta sus a ecranului. Afișajul care apare atunci când apăsați butonul conține o **Message List** pentru probleme care nu fost încă rezolvate. Prin apăsarea pe elemente apar instrucțiuni, deci urmăriți indicațiile pentru a remedia problemele. După remedierea tuturor problemelor, pictograma ⚠ dispare.

## 2 Mesaje

Afișează starea imprimantei și mesajele care oferă instrucțiuni.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii despre mesaje.

În timpul tipăririi, afișajul comută așa cum este indicat în ilustrație și prezintă următoarele informații și butoane.



- (1) Numele fișierului și imaginea miniaturală a imaginii tipărite

Este posibil ca o imagine miniaturală să nu fie afișată, în funcție de tipul RIP utilizat.

- (2) Printed Length, Remaining Print Length, Time until media replacement și Pass Mode pentru suportul media

Apăsarea pe zona de afișare în timpul tipăririi afișează ecranul pentru a seta detaliile de afișare pentru (2). Selectați până la 2 elemente pe care doriți să le afișați.

Time until media replacement afișează o durată de timp estimată.

- (3) Estimare a timpului de tipărire rămas

## Introducere

### (4) Butonul Pause (Suspendare)

Afișat ca buton Start în timpul încălzirii, până când încălzitorul atinge temperatura setată. Apăsarea acestui buton începe tipărirea, chiar dacă temperatura încălzitorului este redusă.

### (5) Bară de progres


## Înteruperea temporară a tipării și anularea operațiunilor de tipărire

Apăsarea butonului Pause în timpul tipării afișează un ecran pentru selectarea timpului pentru suspendare, apăsați una dintre opțiuni pentru a o selecta.

- Immediate pause:** oprește tipărirea imediat. Când tipărirea este oprită în timpul unei operațiuni de tipărire, tipărirea poate fi perturbată atunci când este reluată.
- Pause between pages:** oprește tipărirea după finalizarea paginii curente.

Apăsarea butonului **Resume** de pe ecran în timpul unei pauze anulează starea de pauză. Apăsarea pe **Cancel** anulează operațiunea de tipărire în curs și oprește tipărirea.

## 3 Informații despre suporturile media

Afișează informații despre suporturile media încărcate. Numărul indicat este numărul de setare a suportului media. Atunci când cantitatea de suport media rămas scade sub valoarea setată în **Remaining Alert** din meniul Media Settings, este afișată pictograma . Apăsați pe zona afișajului pentru a afișa meniul Media Settings.

## 4 Informații privind consumabilele

Informații privind consumabilele, precum cartușele de cerneală, sunt afișate folosind următoarele pictograme și lungimi de bară.



### Starea cartușului de cerneală

Afișează nivelul aproximativ al cernelii rămase și starea curentă. În cazul în care cantitatea de cerneală scade, bara se scurtează.

Codul de la baza afișajului barei este un indicator al culorii cernelii. Bara din partea de jos a ecranului indică cartușul de cerneală anterior, iar bara din partea de sus a ecranului indică cartușul de cerneală posterior.

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series

FP : Fluorescent Pink

FY : Fluorescent Yellow

LC : Light Cyan (Cyan deschis)

LM : Light Magenta (Magenta deschis)

OR : Orange (Portocaliu)

V : Violet

## Introducere

HDK : High Density Black (Negru intens)

C : Cyan

M : Magenta

Y : Yellow (Galben)

OR și V sunt compatibile doar cu SC-F11000H Series.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series

HDK : High Density Black (Negru intens)

C : Cyan

M : Magenta

Y : Yellow (Galben)

Afișajul se modifică, după cum se arată mai jos, dacă apare un avertisment sau o eroare.



Cantitatea de cerneală este estimată a fi redusă. După consumarea cartușului, imprimanta comută automat la celălalt cartuș de cerneală.

Confirmați instalarea unui cartuș nou de cerneală pe cealaltă parte.



Cerneala se consumă. Înlocuiți cartușul de cerneală vechi cu unul nou.

Au trecut mai mult de 30 de minute de când conectorul cartușului de cerneală a fost deconectat. Conectați imediat conectorul; în caz contrar cerneala se va usca și imprimanta nu va mai funcționa normal.



Este necesară scuturarea cartușelor de cerneală. Scoateți cartușele de cerneală și scuturați-le.



Conectorul unui cartuș de cerneală este deconectat. Introduceți cartușul de cerneală și conectați conectorul în mod corect.



Confirmați faptul că toate capacele cartușelor sunt în poziție verticală și apoi urmați instrucțiunile de pe ecran.



### Starea Recipient pentru colectarea cernelii reziduale

Afișează, cu aproximație, volumul disponibil în Recipient pentru colectarea cernelii reziduale. În cazul în care spațiul se reduce, bara se scurtează.

Afișajul se modifică, după cum se arată mai jos, dacă apare un avertisment.



Recipient pentru colectarea cernelii reziduale este aproape plin. Pregătiți un nou Recipient pentru colectarea cernelii reziduale.

## Introducere



### Starea rolei ștergătorului

Afișează instrucțiuni pentru înlocuirea rolei ștergătorului. Pe măsură ce momentul înlocuirii se apropie, bara se scurtează.

Afișajul se modifică, după cum se arată mai jos, dacă apare un avertisment.




În curând va fi necesară înlocuirea rolei ștergător. Trebuie pregătită o nouă rolă ștergător.

La apăsarea pe zona de afișare se deschide ecranul Supply Status unde puteți consulta codurile de piesă pentru consumabile. De asemenea, puteți comuta cartușele de cerneală care se vor utiliza (modificarea fantei active).

Pentru a schimba cartușul de cerneală, apăsați bara de pe afișaj aferentă cartușului pe care nu îl folosiți, confirmați mesajul de pe ecran și apoi apăsați pe **Start**.

## 5 Subsol

Afișează ora și data curentă, temperatura și umiditatea din jurul imprimantei. Dacă temperatura și umiditatea nu se încadrează în intervalul de funcționare al imprimantei, apare . Pentru o tipărire de înaltă calitate, folosiți imprimanta în limitele intervalului specific mediului de funcționare al imprimantei. Subsolul apare în mod similar și pe alte ecrane.

## 6 Informații privind uscătorul

Afișează temperatura și butonul Preheat Start al uscătorului. Apăsați butonul Preheat Start atunci când doriți să începeți preîncălzirea înainte de a primi o sarcină de tipărire după ce imprimanta iese din modul de repaus. Apăsarea pe zona de afișare pentru temperatură determină apariția ecranului Settings.

Valoarea din dreapta indică Set, iar valoarea din stânga indică Current. Dacă temperatura curentă nu atinge valoarea setată, sunt afișate următoarele pictograme, în funcție de situație.



Încălzire



Răcire

Ilustrațiile care prezintă ecrane ale SC-F11000H Series/SC-F11000 Series variază în funcție de modelul unității de alimentare cu suport media pe care o utilizați.

## Introducere

### 7 Notificare privind efectuarea întreținerii sau a curățării periodice

Afișează o notificare, în următoarele situații, privind efectuarea Maintenance Cleaning\* în stânga, respectiv efectuarea Periodic Cleaning în dreapta. Pentru Periodic Cleaning, în funcție de setări, va apărea Print Duration, Print Page sau Print Length.

- Maintenance Cleaning: cu 24 de ore în avans
- Periodic Cleaning (Print Duration): cu 1 oră în avans
- Periodic Cleaning (Print Length): cu 20 m în avans
- Periodic Cleaning (Print Page): cu 20 de pagini în avans

Momentele în care se efectuează acest lucru se modifică foarte mult în funcție de temperatura ambiantă a capetelor de tipărire. În plus, Maintenance Cleaning poate fi efectuată indiferent de afișarea notificării atunci când alimentarea cu energie este reluată.

Prin apăsarea pe zona de afișare, apare în avans ecranul pentru curățare. Dacă doriți să tipăriți când se apropie momentul pentru curățarea capului, implementarea curățării în avans este eficientă pentru a preveni întreruperea tipăririi înainte de a fi finalizată.

\* Maintenance Cleaning este curățarea capului pe care imprimanta o execută automat după o anumită perioadă de timp, pentru a menține capetele de tipărire în stare bună. Setări Maintenance Cleaning (Curățare de întreținere) din meniul Maintenance Setting.

### 8 Spațiu cilindru

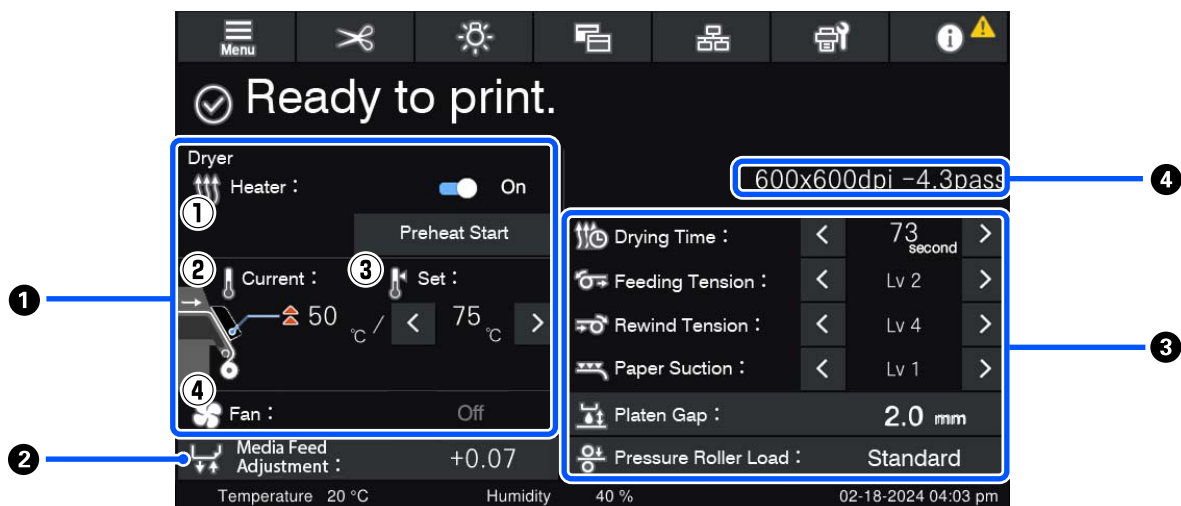
Afișează valoarea de setare pentru jocul suportului. Apăsarea pe zona de afișare determină apariția ecranului Settings.

## Ecranul Media Settings

Lista principalelor setări ale suportului media pe care le puteți utiliza.

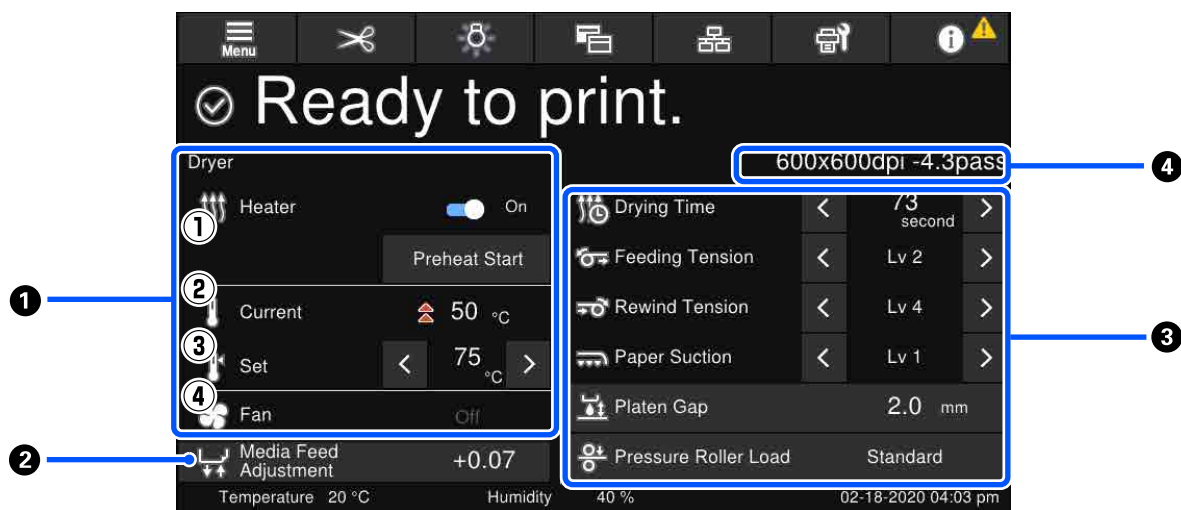
Setările de suport media pot fi modificate și din meniul Settings (Setări). Utilizați oricare din aceste opțiuni, după cum este mai convenabil în situația dumneavoastră.

### SC-F11000 Series



## Introducere

### SC-F10000 Series



#### 1 Informații privind uscătorul

Puteți verifica următoarele stări și operații referitoare la uscător.

##### (1) Operațiuni ale încălzitorului

Puteți comuta la On/Off și puteți începe preîncălzirea.

##### (2) Current

Afișează simultan pictogramele și ecranul Indicator stare, în funcție de situație.

##### (3) Set

Apăsarea pe **</>** permite modificarea valorilor.

##### (4) Puterea modului Fan

Modul Fan este activat atunci când ventilatorul este în poziția Off. Apăsarea pe **</>** permite modificarea turăției ventilatorului.

#### 2 Informații privind Media Feed Adjustment în timpul tipăririi

Dacă efectuați operațiunea Media Feed Adjustment în timpul tipăririi, apar valorile ajustate. Apăsarea pe zona de afișare în timpul tipăririi determină apariția ecranului Settings (Setări).

#### 3 Informații Media Settings

Elementele de setare variază în funcție de unitatea de alimentare cu suport media pe care o utilizați.

Afișează valorile curent setate pentru fiecare element de setare. Puteți modifica valorile pentru alte elemente decât Platen Gap și Pressure Roller Load prin apăsarea pe **</>**. Astfel, modificați valorile setate pentru fiecare element din setările pentru suportul media curent selectat. Prin apăsarea pe butoanele Platen Gap și Pressure Roller Load se afișează ecranul Settings.



## Introducere

### 4 Pass Mode

Afișează valoarea curentă pentru Pass Mode.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii despre Pass Mode.


## Modificarea setărilor în timpul tipăririi

În timpul tipăririi, puteți modifica setările din meniul Media Settings (Setări suport media) afișat pe ecranul principal. Dacă are loc o problemă, precum formarea de benzi sau încrețituri, modificați Media Settings (Setări suport media) pentru a o rezolva. În timpul tipăririi, puteți rezolva cu ușurință problemele pentru că puteți verifica rezultatele pe care le vedeți pe măsură ce faceți modificări. De asemenea, puteți face reparații rapide fără a opri tipărirea atunci când apar probleme la scurt timp după începerea tipăririi.

Modificarea setărilor din ecranul principal schimbă conținutul curent al Media Settings (Setări suport media).

Pentru metode de rezolvare a problemelor cu rezultatele de tipărire, consultați „Rezolvarea problemelor” în *Ghidul utilizatorului* și „Depanare și sfaturi” din *Manual online*.

Această secțiune explică un exemplu de Media Feed Adjustment pentru compensare în cazul formării de benzi.

1 Apăsați  pentru a accesa ecranul Media Settings (Setări suport media).



2 Apăsați zona de informații Media Feed Adjustment (Reglare alimentare cu suport media).  
Este afișat ecranul de setări.

3 Apăsați  /  pentru a modifica valorile.

Dacă valoarea este prea mică, vor apărea benzi negre (dungi închise); măriți valoarea definită pentru alimentare.

Dacă, însă, valoarea definită pentru alimentare este prea mare, vor apărea benzi albe (dungi pale); micșorați valoarea definită pentru alimentare.

**Notă:**


Atunci când ecranul de setări pentru Media Feed Adjustment este afișat, puteți modifica valorile prin apăsarea pe butoanele  /  din partea stângă a ecranului.

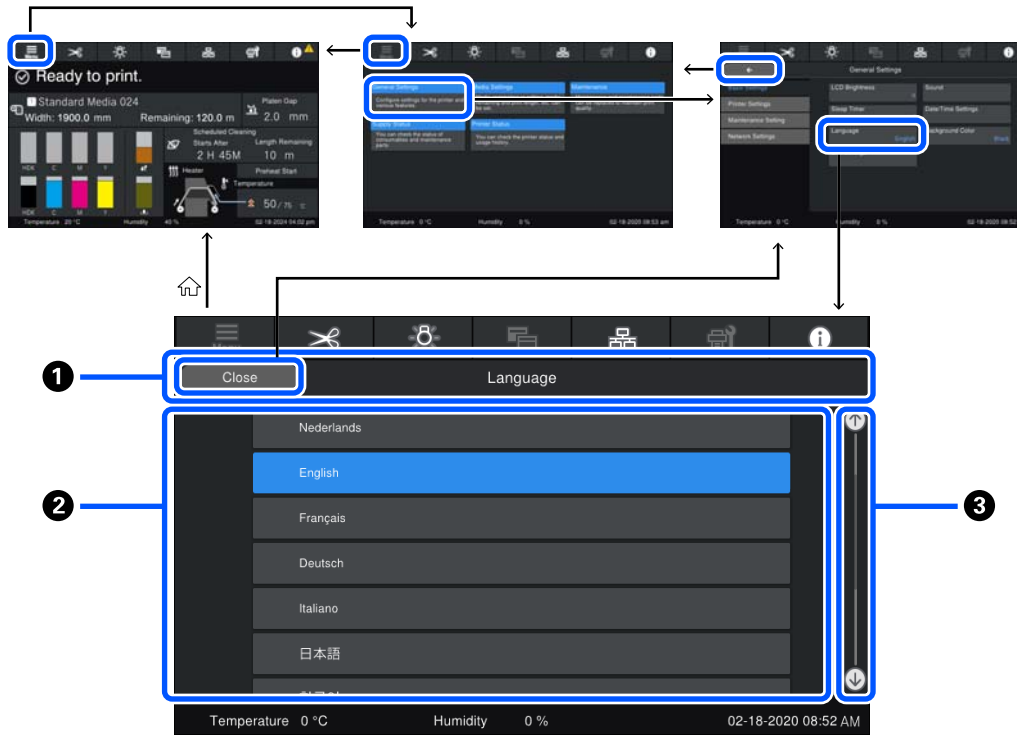
4 Modificați valorile în timp ce verificați rezultatele de tipărire, până când problema este complet rezolvată.  
Astfel se va actualiza valoarea setată pentru Media Feed Adjustment în setările suportului media actual.

5 Atunci când ați finalizat reglarea, apăsați  pentru a reveni la ecranul principal.


## Introducere

### Ecranul Menu

Prin apăsarea pe  din ecranul Ecran de pornire, se afișează ecranul Menu.



#### 1 Zonă de afișare a numelui de ecran



Afișează numele ecranului. Apăsați pe **Close** sau pe  pentru a reveni la ecranul anterior.

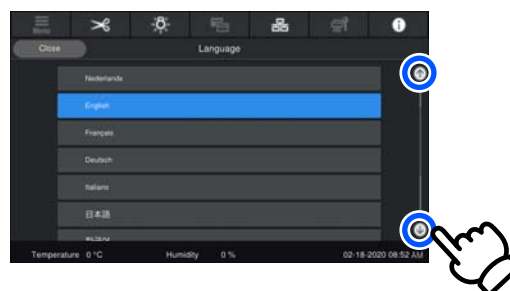
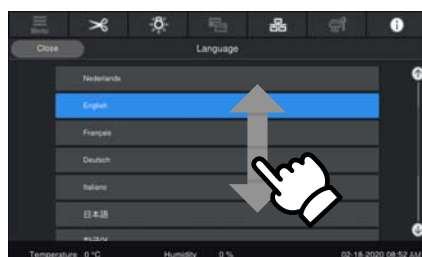
#### 2 Zona de operare

Afișează butoane și alte elemente. Conținutul afișat variază în funcție de ecran.

#### 3 Bară de derulare

Apare când butoanele etc. nu se încadrează în zona de operare. Dacă bara de derulare este afișată, verificați butoanele etc. prin derulare în sus și în jos.

Puteți derula apăsând și menținând apăsat articolul pe care doriți să îl derulați și deplasându-l în sus și în jos (glisare), sau apăsând / pentru a derula, ca în ilustrația de mai jos.



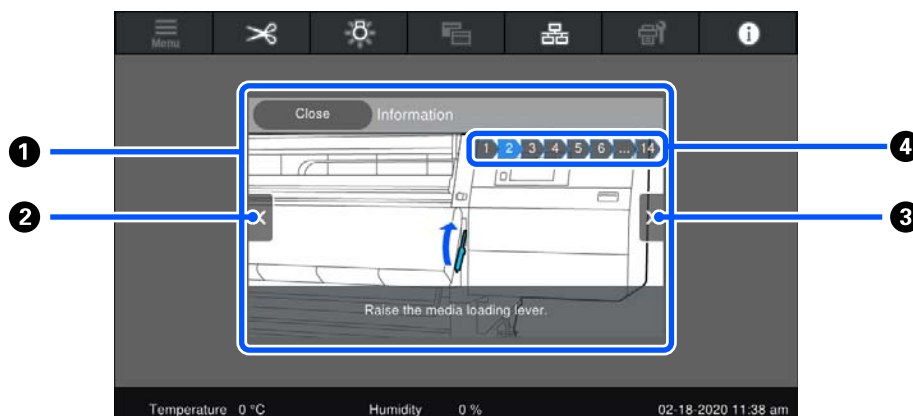
## Introducere

### Ecranul Instrucțiuni

Următoarele butoane pot apărea pe ecrane la începerea unei serii de operații.

How To...

Instrucțiunile sunt explicate folosind ilustrații pentru fiecare pas, pentru a fi mai ușor de înțeles. Chiar dacă nu vă amintiți instrucțiunile, puteți lucra privind la ecran.



#### 1 Zona de afișare a instrucțiunilor

Afișează instrucțiunile. În funcție de pas, ecranul Instrucțiuni poate apărea ciclic în mai multe ilustrații.

#### 2 Butonul Pasul precedent

Afișează pasul precedent.

#### 3 Butonul Pasul următor

Afișează pasul următor.

#### 4 Numărul pasului

Afișează numărul total de pași. Culoarea pasului afișat se transformă în albastru.

### Tipuri de butoane

În funcție de ecran, apar diferite tipuri de butoane. Chiar dacă butoanele sunt aceleași, aspectul acestora se poate modifica, în funcție de situație.

#### Butoane standard

Aceste butoane apar cel mai frecvent.

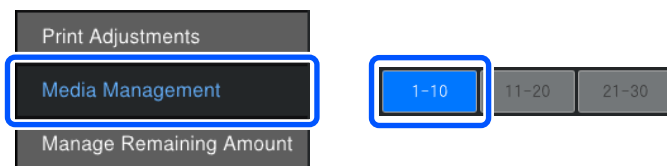
Exemplu:



## Introducere

În cadrul unei liste de butoane de elemente care pot fi selectate, atunci când textul unui buton și fundalul devin albastre, acest lucru indică selectarea.

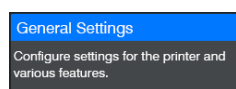
Exemplu:



### Butoane care afișează descrieri

Acestea sunt butoane care afișează un nume de element în partea de sus și o explicație a acestuia în partea de jos.

Exemplu:



### Butoane care afișează valori de setare

Acestea sunt butoane pentru setarea elementelor. Valoarea setată curentă apare în partea din dreapta jos, scrisă cu text albastru.

Exemplu:



### Buton mixt selectare/schimbare

Apăsând butonul oriunde, cu excepția capătului din dreapta, se selectează un element în modul obișnuit, dar apăsând pe capătul din dreapta se schimbă ecranul la cel cu setările pentru respectivele elemente.

Exemplu:



### Butoane care pot fi comutate în starea pornit/oprit

Acestea sunt butoane pentru activarea și dezactivarea setărilor. Prin apăsarea pe buton, se comută setarea.

Exemplu:



### Butoane care se colorează în gri (dezactivate)

Aceasta indică faptul că butoanele nu pot fi folosite. Aceste butoane se colorează în gri numai atunci când nu pot fi utilizate din diferite motive, de exemplu elemente care nu pot fi selectate din cauza neîndeplinirii unor condiții. Condiția de utilizare variază în funcție de buton.

Exemplu:



## Operații de bază

# Operații de bază

## Flux de lucru pentru tipărire optimă

Următoarele condiții trebuie îndeplinite pentru tipărire optimă la imprimantă.

- Valorile setărilor pentru suport media adecvate pentru suportul media pe care îl utilizați sunt înregistrate la imprimantă, iar informațiile de tipărire sunt înregistrate pe RIP.
- Suportul media este încărcat în mod corespunzător în imprimantă.
- Reglajele de tipărire (alinierea capului de tipărire și reglarea alimentării cu suport media) sunt executate utilizând suportul media care va fi utilizat.
- Imprimanta este menținută în stare adecvată.

Urmați pașii de mai jos pentru a îndeplini condițiile.

### Când utilizați fișierul EMX cu noul suport media

#### 1. Înregistrați setările suportului media.

Dacă utilizați o Epson Edge Print sau Epson Edge Dashboard, descărcați fișierul EMX și înregistrați setările suportului media în imprimantă.

 „Înregistrarea setărilor suportului media pe imprimantă” la pagina 38



#### 2. Încărcați suportul media.

Încarcă suportul media care se va utiliza la imprimantă. La încărcarea suportului media, pe ecranul panoului de comandă, selectați un număr de suport de media ale cărui setări au fost înregistrate în prealabil.

 „Încărcarea suportului media” la pagina 42



#### 3. Atașați suportul media la Unitate de preluare automată a mediei de tipărire.

Unitate de preluare automată a mediei de tipărire la marginea suportului media și asigurați-vă că preluarea automată se poate efectua.

 „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 58



#### 4. Executați Print Adjustments.

Executați Print Adjustments pentru a optimiza valorile pentru setările suporturilor media în funcție de starea dispozitivului.

De regulă, acest reglaj se efectuează automat, executând Automatic Adjustment.

 „Reglări tipărire” la pagina 79



#### 5. Verificați starea imprimantei.

La începutul operației de tipărire, inspectați nivelul rămas al cernelii și starea duzei capului de tipărire.

 „Înainte de a începe tipărirea” la pagina 78



#### 6. Tipăriți.

Începeți tipărirea de la Epson Edge Print.

 „Ghidul utilizatorului” (Manual online)

**Atunci când se utilizează un suport media nou prin utilizarea setărilor generale ale suportului media/ prin utilizarea unui tip de suport media care a fost deja înregistrat**

#### 1. Încărcați suportul media.

Încarcă suportul media care se va utiliza la imprimantă.

Atunci când utilizați un suport media nou, pe ecranul panoului de comandă, prin selectarea unui Media Type apropiat de suportul media pe care îl utilizați, puteți înregistra setările adecvate ale suportului.

 „Încărcarea suportului media” la pagina 42

## Operații de bază



### 2. Atașați suportul media la Unitate de preluare automată a mediei de tipărire.

Unitate de preluare automată a mediei de tipărire la marginea suportului media și asigurați-vă că preluarea automată se poate efectua.

„Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 58



### 3. Executați Print Adjustments (când executați suporturi media noi).

Executați Print Adjustments pentru a optimiza valorile pentru setările suporturilor media în funcție de starea dispozitivului.

De regulă, acest reglaj se efectuează automat, executând Automatic Adjustment.

„Reglări tipărire” la pagina 79



### 4. Verificați starea imprimantei.

La începutul operației de tipărire, inspectați nivelul rămas al cernelii și starea duzei capului de tipărire.

„Înainte de a începe tipărire” la pagina 78



### 5. Tipăriți.

Începeți tipărirea de la Epson Edge Print.

„Ghidul utilizatorului” (Manual online)

## Înregistrarea setărilor suportului media pe imprimantă

Setările suportului media sunt înregistrate pe imprimantă în unul dintre următoarele moduri.

### Utilizând setările generale ale suportului media care sunt deja înregistrate pe imprimantă

Imprimanta dispune deja de 4 tipuri de Media Type care corespund greutateii hârtiei suportului media Type. Selectați un tip de suport media pentru a imprima cu setările generale ale suportului media corespunzând diferitelor greutăți ale hârtiei.

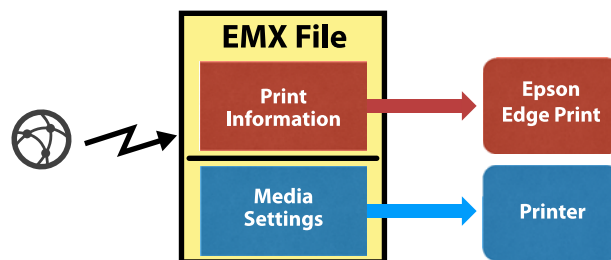
Când încărcați suportul media, vizualizați elementele **Media** afișate pe ecranul panoului de comandă pentru a selecta un Media Type care corespunde greutateii hârtiei suportului pe care îl încărcați.

„Încărcarea suportului media” la pagina 42

### Descărcarea unui fișier EMX pentru înregistrarea setărilor

Un fișier EMX furnizat de Epson este un singur fișier de setări de imprimare care conține următoarele informații necesare pentru a imprima corect pe suporturi media disponibile comercial (fișierele furnizate diferă în funcție de țara și regiunea în care locuiți).

- Informații de tipărire: setări pentru profilurile ICC folosite în RIP, numărul de treceri, rezoluția etc.
- Setări suport media: Valorile de setare înregistrate, cum ar fi spațiul plăcii și tensiunea de alimentare adecvată pentru suportul media utilizat, care sunt înregistrate în imprimantă pentru gestionarea suportului media.



Pentru a utiliza Epson Edge Print, software-ul RIP furnizat cu imprimanta, descărcați un fișier EMX din Epson Edge Print.

„Ghidul utilizatorului” (Manual online)

Pentru a utiliza software-ul RIP disponibil în comerț, descărcați un fișier EMX utilizând Epson Edge Dashboard.

## Operații de bază

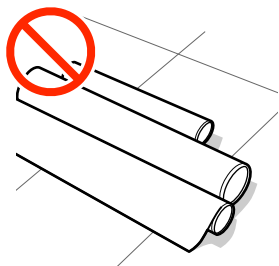
☞ „Ghidul utilizatorului” (Manual online)

## Precauții la manipularea suporturilor media

Nerespectarea următoarelor instrucțiuni la manipularea suportului media, poate avea ca rezultat acumularea pe suprafața suportului media a unor cantități mici de praf sau scame, formând picături de cerneală pe rezultatele de tipărire sau cauzând înfundarea duzelor.

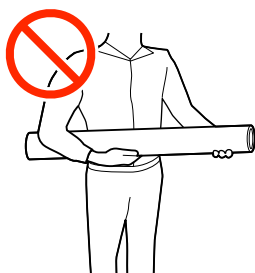
### Nu așezați suportul media direct pe podea.

Suportul media trebuie rebobinat și introdus în ambalajul original pentru a fi depozitat.



**La transportarea suportului media, aveți grijă ca suprafața acestuia să nu atingă hainele pe care le purtați.**

Înainte de a încărca suportul media în imprimantă, acesta trebuie manipulat în ambalajul său individual.



## Observații la încărcarea suportului media

### ⚠ Atenție:

- ❑ *Este posibil ca uscătorul să fie fierbinte; luați toate măsurile necesare. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.*
- ❑ *Nu introduceți mâna în interiorul uscătorului. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.*
- ❑ *Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. Recomandăm utilizarea unui dispozitiv de ridicare pentru suporturi media care cântăresc peste 40 kg (88 lb.).*
- ❑ *Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal sau capacul pentru întreținere. Nerespectarea acestor măsuri de precauție poate cauza vătămări corporale.*
- ❑ *Nu frecați cu mâinile marginile suportului media. Marginile suportului media sunt tăioase, astfel că vă puteți răni.*

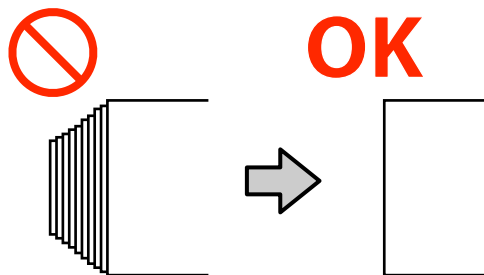
### Încărcați suportul media chiar înainte de tipărire.

Rolele de presare pot șifona suportul media rămas în imprimantă. Suportul media se poate șifona sau ondula, producând blocaje sau intrarea în contact a suportului cu capul de tipărire.

### Nu încărcați suportul media dacă marginile din dreapta și stânga nu sunt uniforme.

Dacă la suportul media încărcat marginile din stânga și din dreapta ale rolei sunt neuniforme, problemele de alimentare cu suportul media pot cauza deplasarea acestuia în timpul tipăririi. În acest caz, fie rebobinați suportul media pentru alinierea marginilor, fie folosiți o rolă fără defecțiuni.

## Operații de bază



### Încărcați într-o ordine adecvată pentru suportul media care va fi utilizat.

Există două modalități de încărcare a suportului media: procedura normală de alimentare și procedura de alimentare prin preluare.

Când se încarcă suportul media, imprimanta efectuează operațiuni precum alimentarea și derularea înapoi a suportului media pentru a detecta lățimea acestuia. La utilizarea procedurii normale de alimentare, pot apărea unele probleme, precum încrețiturile suportului media pe suport, în funcție de tipul de suport media. Aceste probleme sunt determinate la blocarea suportului media pe suport.

Dacă aceste probleme se produc, urmați procedura de alimentare prin preluare pentru a încărca suportul media. În cadrul procedurii de alimentare cu preluare automată, suportul media este încărcat în Unitate de preluare automată a mediei de tipărire înainte de alimentare, pentru a evita blocarea acestuia pe suport și apariția problemelor.

Procedura de alimentare prin preluare este adesea potrivită pentru suporturile media de mare capacitate, astfel încât vă recomandăm să urmați procedura de alimentare prin preluare.

### Supporturi media care nu pot fi utilizate.

Nu folosiți suporturi media pliate, încrețite, uzate, rupte sau murdare. Suportul media poate intra în contact cu capetele de tipărire și le poate deteriora.

Exemple de suporturi media cu margini pliate sau încrețite



## Precauții la manipularea axelor

### ⚠ Atenție:

*Deoarece axele sunt grele, acestea trebuie manevrate de două sau mai multe persoane. Căderea acestora, etc., poate duce la răni.*

### Utilizați un compresor de aer adecvat pentru imprimantă pentru a fixa suportul media.

- Alimentați aerul de la supapă, folosind un compresor de aer disponibil în comerț, pentru a fixa suportul pe ax. Utilizați un compresor de aer cu o formă de duză care se potrivește cu supapa.
- Reglați presiunea aerului din compresorul de aer într-un interval de 0,45 până la 1 MPa. Există riscul apariției unor probleme, de exemplu suportul media nu va fi fixat corect, dacă setarea este în afara acestui interval.



## Operații de bază

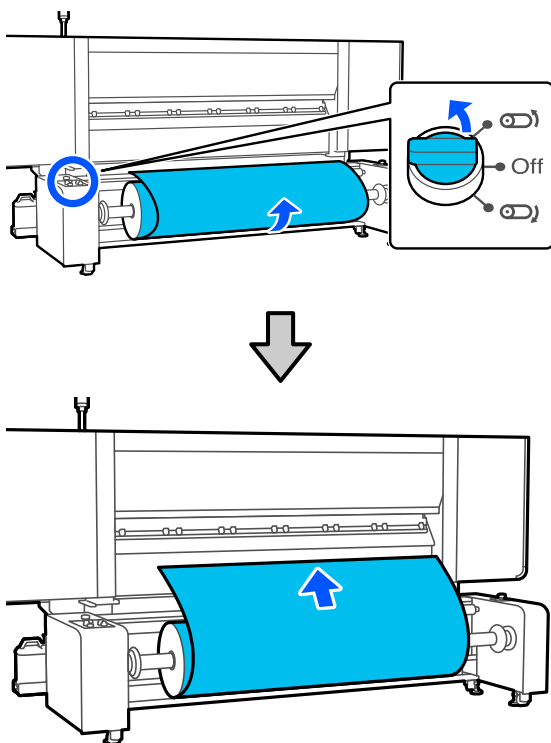
## Cum se extrage manual suportul media atunci când se utilizează tipul de unitate de alimentare cu suport media de capacitate mare

Slăbiți suportul media înainte de a-l prinde și de a trage de marginea sa anterioară pentru a-l scoate din rolă, cum ar fi atunci când încărcați suportul media. Suportul media se poate rupe dacă este tras afară forțat, fără a-l slăbi în prealabil. Pentru a slăbi suportul media, urmați pașii din secțiunea următoare pentru a acționa butoanele și comutatoarele.

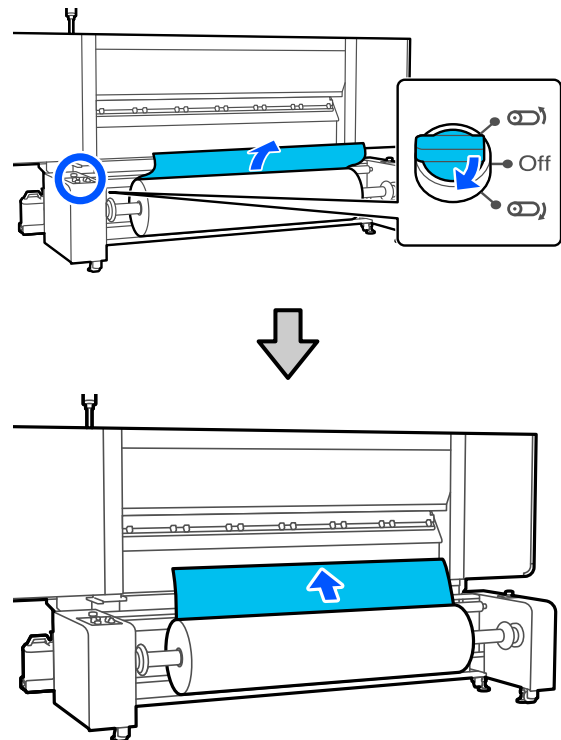
### Atunci când lucrați din partea din spate

Utilizați comutatorul Manual, aflat pe unitatea de alimentare cu suport media, pentru a slăbi suportul media înainte de a-l trage manual.

#### Când rola este cu partea imprimabilă în afară



#### Când rola este cu partea imprimabilă în interior



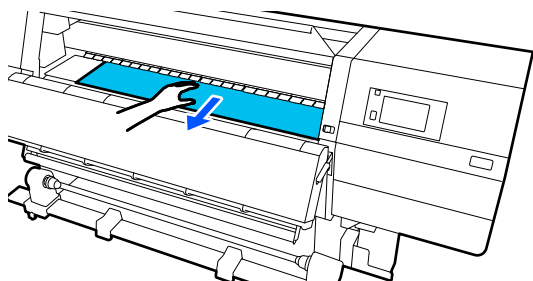
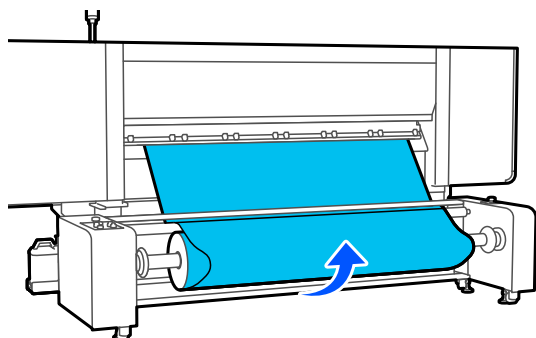
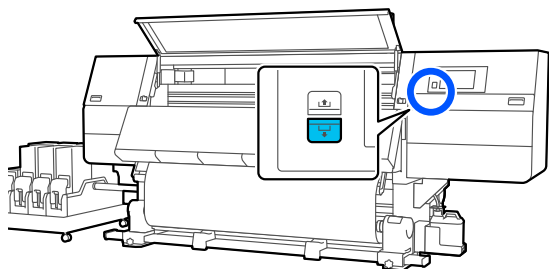
### Când lucrați din partea din față

Efectuați următoarele operațiuni în timp ce maneta de încărcare a suportului media este ridicată.

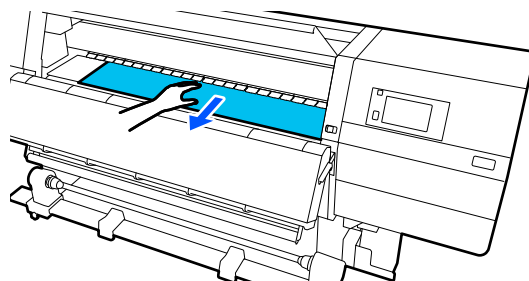
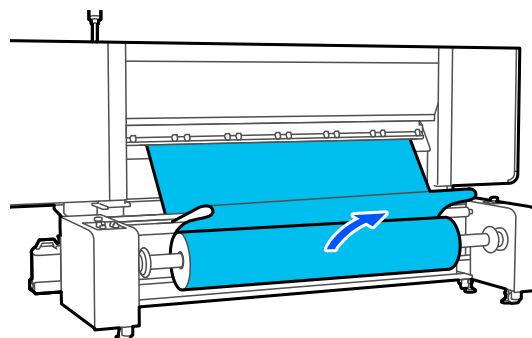
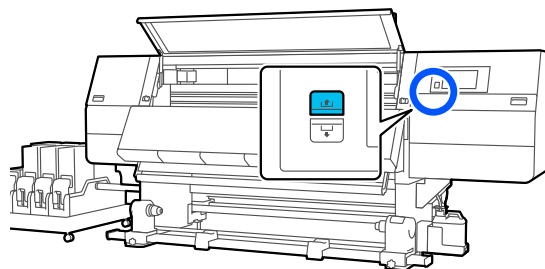
Utilizați butonul de alimentare a suportului media sau comutatorul de alimentare a suportului media pentru a slăbi suportul media înainte de a-l trage cu mâna.

## Operații de bază

### Când rola este cu partea imprimabilă în afară



### Când rola este cu partea imprimabilă în interior




## Încărcarea suportului media

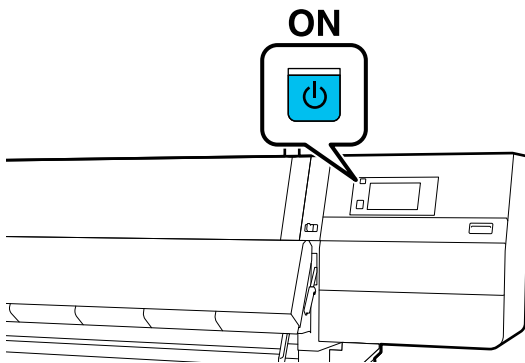
Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.

[Video Manual](#)

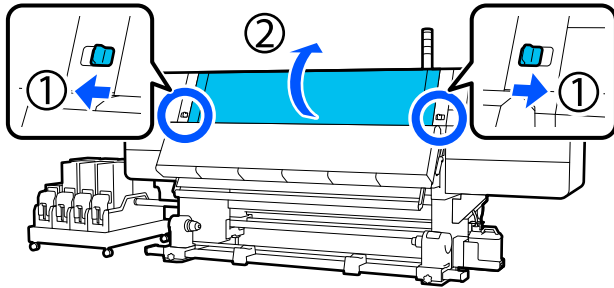
Operații de bază

## Încărcarea unității de alimentare cu suport media de tip standard

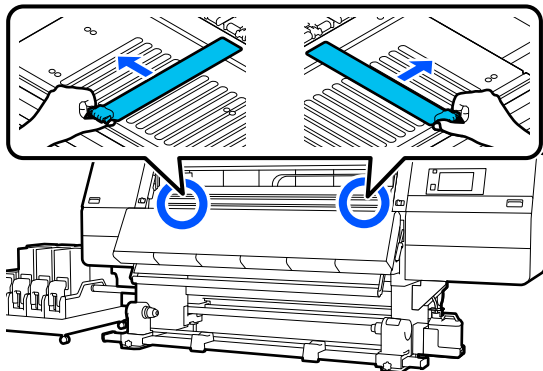
- 1 Apăsați pe butonul  și așteptați apariția ecranului Ecran de pornire.



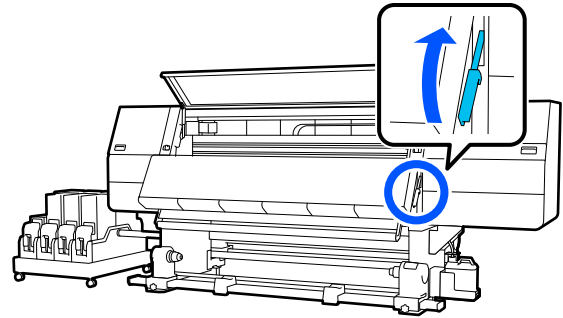
- 2 Deplasați maneta de blocare din stânga și dreapta spre exterior, pentru a deschide capacul frontal.



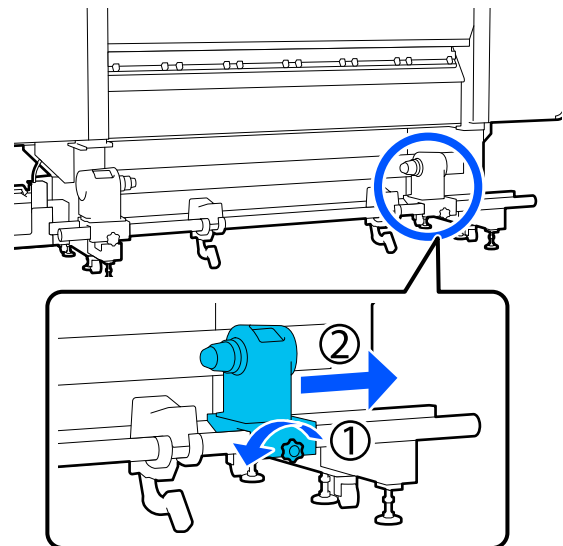
- 3 În timp ce țineți de mânerul ghidajului marginilor suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajul spre ambele margini ale suportului.



- 4 Ridicați maneta de încărcare a suportului media.

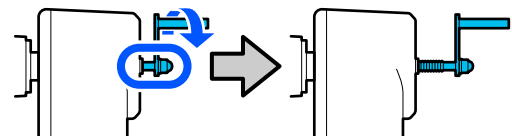


- 5 Treceți în spate și slăbiți șurubul de fixare al elementului de susținere al suportului media din dreapta pentru a deplasa elementul de susținere spre exterior.



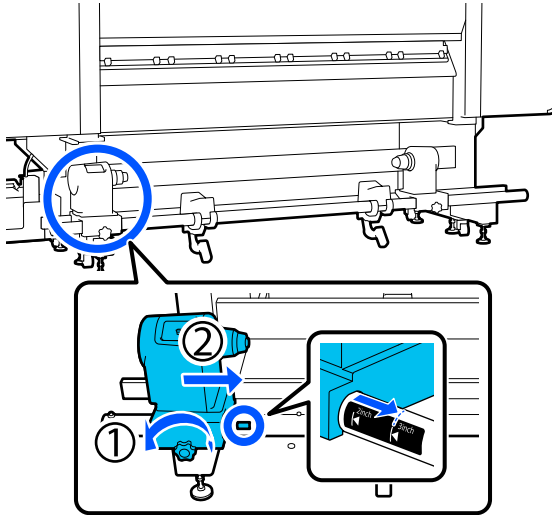
**! Important:**

Dacă axul elementului de susținere din partea dreaptă nu este vizibil, rotiți spre înainte elementul de susținere până când acesta se oprește. Suportul media nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.



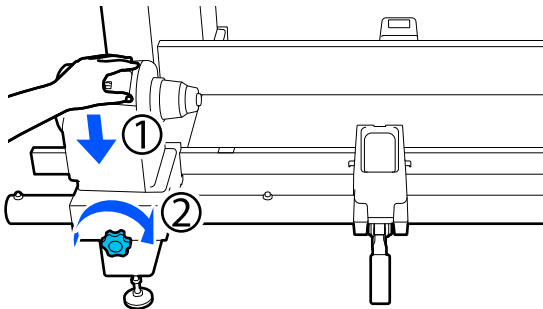
## Operații de bază

- 6** Slăbiți șurubul de fixare al elementului de susținere al suportului media din stânga și deplasați elementul de susținere al suportului media în poziția setată, în funcție de diametrul interior al cilindrilor rolei suportului media care va fi încărcat.

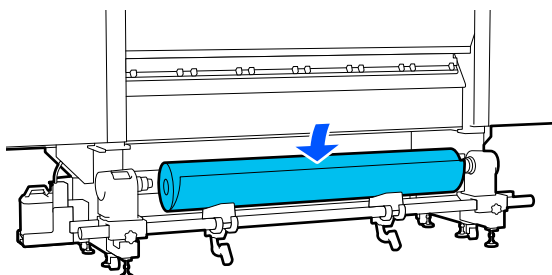


- 7** În timp ce apăsați din partea de sus a elementului de susținere a suportului media, strângeți șurubul de fixare până când acesta nu mai poate fi rotit.

Strângeți astfel încât elementul de susținere al suportului media să nu se miște.



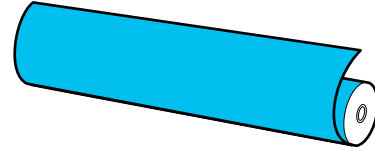
- 8** Amplasați suportul media pe elementul de susținere al rolei. Deplasați elementul de susținere al rolei spre interior, cu circa 20 cm (7,87 in.) față de capătul rolei.



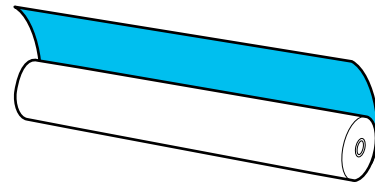
**Notă:**

Metoda de așezare diferă în funcție de modul de rulare a suportului media.

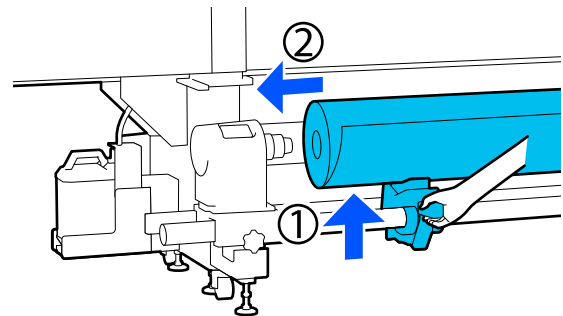
**Printable Side Out**



**Printable Side In**



- 9** În timpul ridicării manetei de ridicare, deplasați elementul de susținere al rolei spre stânga și introduceți ferm cilindru rolei de suport media pe elementul de susținere al suportului media.



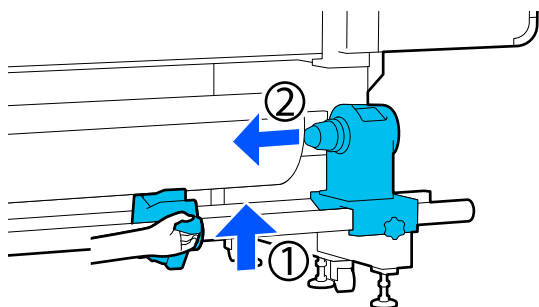
**Notă:**

Dacă rola suportului media are un diametru exterior mai mic de 140 mm (5,51 in.), cilindru rolei nu va ajunge la elementul de susținere al suportului media atunci când este ridicat folosind maneta de ridicare.

Ridicați manual și introduceți cilindru rolei în elementul de susținere pentru suport media.

## Operații de bază

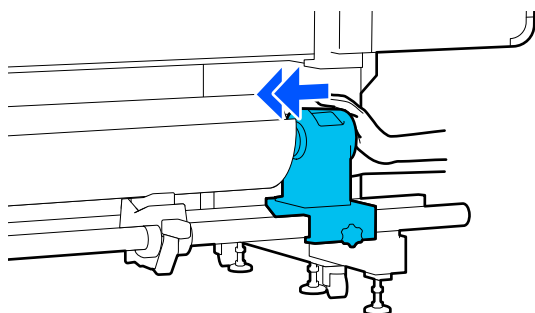
- 10** În timpul ridicării manetei de ridicare din dreapta, introduceți ferm elementul de susținere al suportului media pe cilindrul rolei de suport media.

**Notă:**

Dacă rola suportului media are un diametru exterior mai mic de 140 mm (5,51 in.), cilindrul rolei nu va ajunge la elementul de susținere al suportului media atunci când este ridicat folosind maneta de ridicare.

Ridicați manual și introduceți cilindrul rolei în elementul de susținere pentru suport media.

- 11** Pentru a vă asigura că elementul de susținere al suportului media este introdus suficient în cilindrul rolei, împingeți partea de sus a elementului de susținere pentru suport media către capătul rolei de două ori.

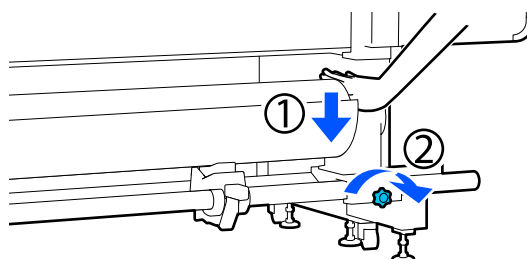
**! Important:**

Dacă elementul de susținere al suportului media nu este introdus suficient în cilindrul rolei, suportul media nu va fi corect alimentat în timpul tipăririi din cauza alunecării dintre elementul de susținere al suportului media și cilindrul rolei.

Acest lucru ar putea cauza apariția unor benzi la rezultatele de tipărire.

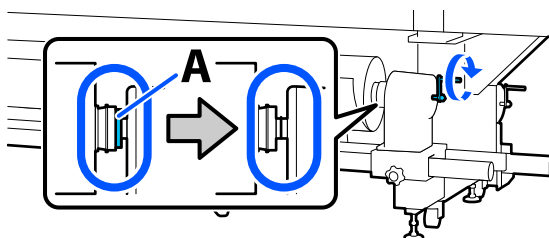
- 12** În timp ce apăsați din partea de sus a elementului de susținere a suportului media, strângeți șurubul de fixare până când acesta nu mai poate fi rotit.

Strângeți astfel încât elementul de susținere al suportului media să nu se miște.

**! Important:**

Dacă șurubul elementului de susținere al suportului media este slăbit, elementul de susținere al suportului media s-ar putea mișca în timpul tipăririi. Acest lucru ar putea cauza dungii și neuniformități la rezultatele de tipărire.

- 13** Rotiți maneta până când componenta A din figura de mai jos este complet introdusă.

**! Important:**

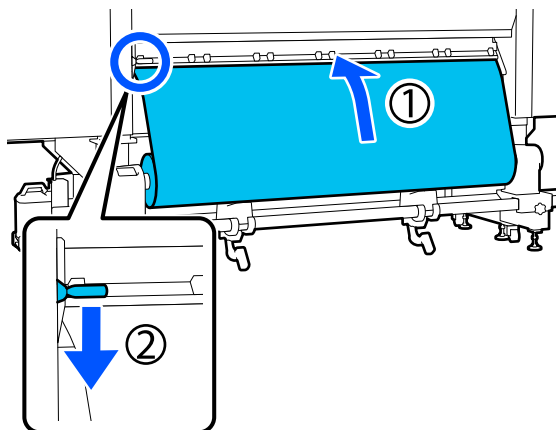
După ce componenta A nu se mai vede, nu mai rotiți maneta. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al suportului media.

În cazul în care componenta A rămâne vizibilă chiar și după ce maneta a fost complet rotită, rotiți din nou maneta în sens invers. Slăbiți șurubul elementului de susținere al suportului media de pe partea dreaptă și repetați procedura începând cu pasul 5.

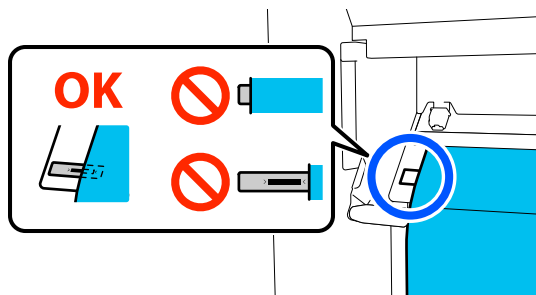
## Operații de bază

- 14** Introduceți suportul media aproximativ 20 cm (7,87 in.) în deschizătură, apoi coborâți maneta de încărcare a suportului media.

Suportul media introdus este prins și nu va cădea.



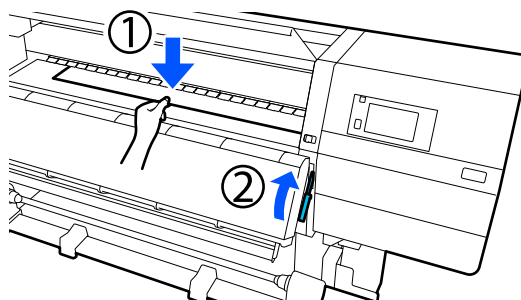
- 15** Confirmați faptul că marginea din stânga a suportului media se încadrează în dreptunghiul etichetei, în modul indicat în ilustrația de mai jos.



**! Important:**

Dacă marginea din stânga a suportului media nu se încadrează în pătratul negru al etichetei, efectuați pașii 6-15 în ordine inversă pentru a ajusta poziția elementului de susținere al suportului media. Nu încercați să repositionați elementele de susținere ale suportului media în timp ce acestea sunt introduse în suportul media.

- 16** Treceți în față și, ținând suportul media pentru a nu cădea în partea din spate, ridicați maneta de încărcare a suportului media.



**Notă:**

Puteți modifica aspirarea suportului media pe suport, prin acționarea ecranului. Creșterea aspirării suportului media reduce posibilitatea de cădere a acestuia.

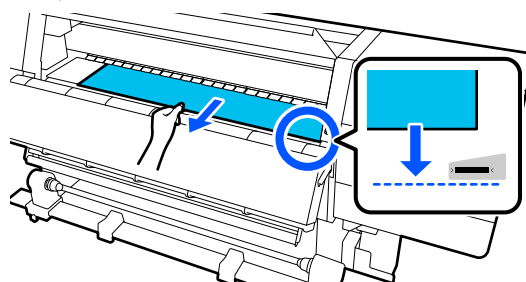
Dacă extragerea suportului media este dificilă cu procedura de mai jos, reduceți aspirarea suportului media. Modificați după cm este necesar.

- 17** Scoateți suportul media în următoarea poziție, în funcție de metoda de alimentare potrivită pentru suportul media.

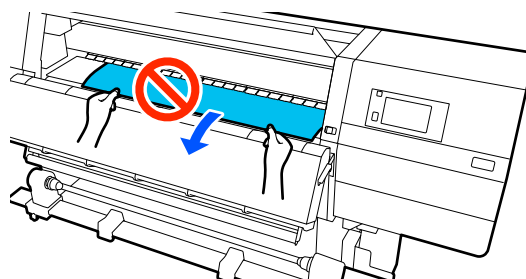
**Procedură normală de alimentare**

Trageți afară suportul media spre muchia apropiată a etichetei de pe suport.

Țineți centrul suportului media cu o mână și trageți-l afară în linie dreaptă.



Nu trageți suportul media cu ambele mâini. În caz contrar, acesta se poate deforma sau deplasa.





## Operații de bază

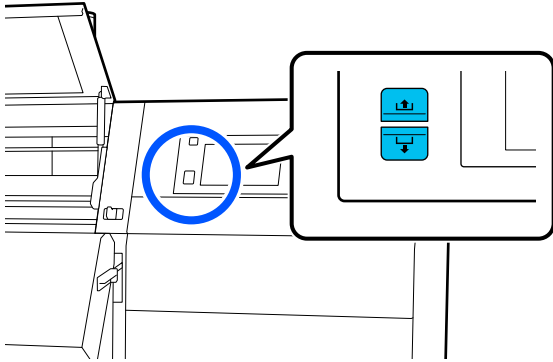
### Procedura de alimentare prin preluare

Trageți afară suportul media până când ajunge la elementul de susținere al suportului media. Uurmați pașii de mai jos pentru a trage afară suportul media.

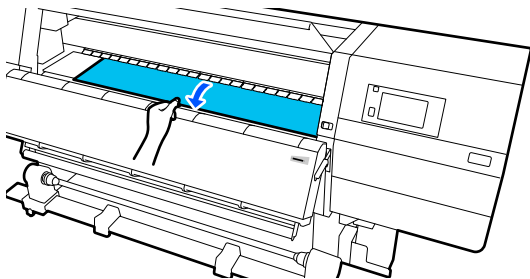
Pentru fiecare pas indicat mai jos, slăbiți suportul media pentru a-l trage afară. Suportul media se poate rupe dacă este tras afară forțat, fără a-l slăbi în prealabil.

Pentru a slăbi suportul media, apăsați butonul de alimentare cu suport media. Când încărcați suportul media, apăsați  pentru partea imprimabilă în afară și apăsați  pentru partea imprimabilă în interior.

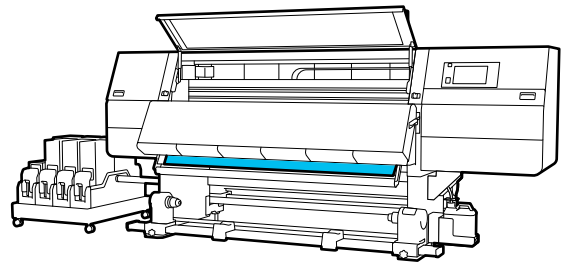
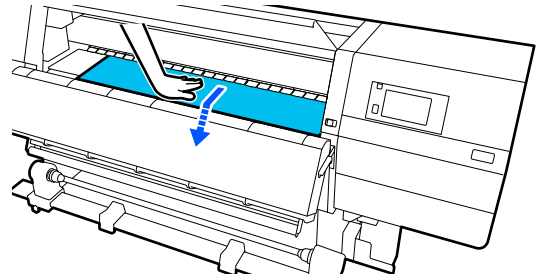
Procedând astfel, suportul media încărcat în partea din spate se va roti în direcția de alimentare și se va slăbi.



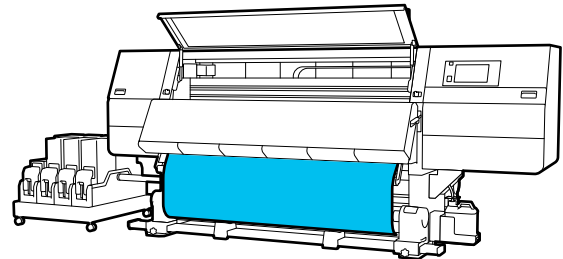
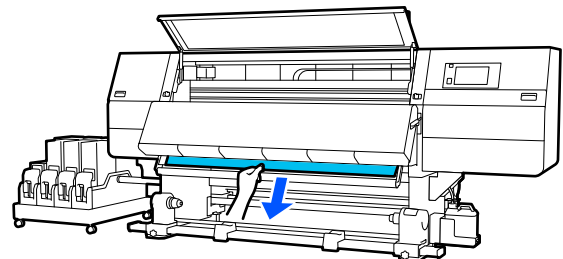
a. Țineți suportul media într-o mână, trageți-l afară în linie dreaptă și introduceți marginea acestuia în uscător.



b. Ținând centrul suportului media pe suport, trageți-l în afară prin deplasarea acestuia în direcția dvs., până când marginea acestuia iese din partea de jos a uscătorului.

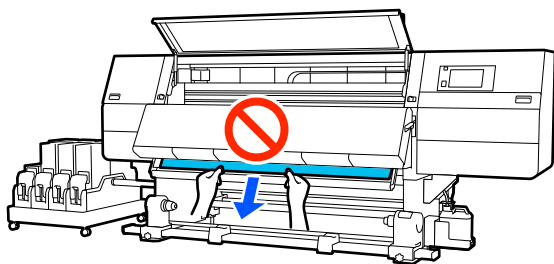


c. Țineți centrul suportului media într-o mână și trageți-l afară până când marginea acestuia atinge elementul de susținere al suportului media.

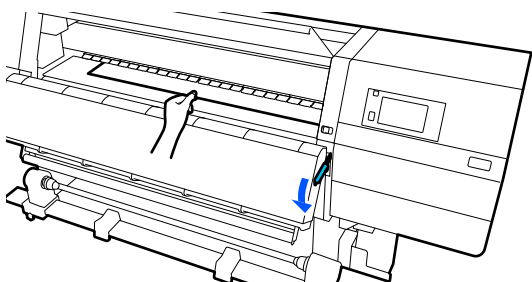


## Operații de bază

Nu trageți suportul media cu ambele mâini. În caz contrar, acesta se poate deforma sau deplasa.



**18** Coborâți maneta de încărcare a suportului media.



### Procedură normală de alimentare

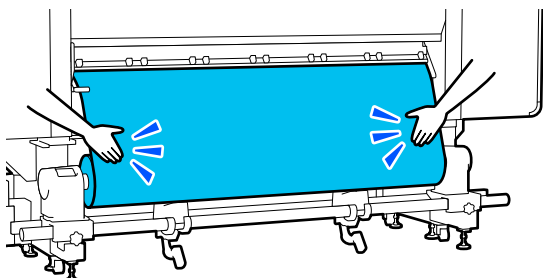
După coborârea manetei de încărcare a suportului media, treceți la pasul următor.

### Procedura de alimentare prin preluare

Coborâți maneta de încărcare a suportului media și apoi continuați procesul de atașare a suportului media pe Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire). După deschiderea capacului frontal, consultați instrucțiunile următoare pentru a atașa suportul media pe Auto Take-up Reel Unit (Unitatea de preluare automată a mediei de tipărire).

📖 „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 58

**19** Treceți în spate, loviți ușor ambele capete ale suportului media și verificați dacă există o diferență de tensionare între partea stângă și partea dreaptă.



Dacă există o diferență de tensionare, suportul media se poate desprinde.

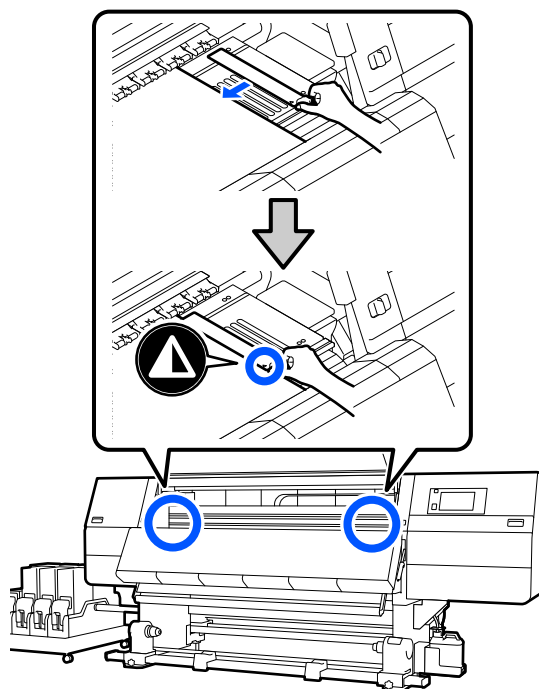
Din partea frontală a imprimantei, ridicați maneta de încărcare a suportului media și corectați tensionarea din partea suportului media.

După aceasta, coborâți maneta de încărcare a suportului media.

**20** Treceți în față și, în timp ce țineți de clemele de pe ghidajul marginii suportului media, pe ambele părți, mutați ghidajul spre marginea superioară a suportului media.

Ajustați astfel încât marginile suportului media să fie aliniată cu centrul orificiilor triunghiulare din ghidajele marginilor suportului media.

Ghidajele marginilor suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere a suportului media să atingă capul de tipărire. Încărcați corect.



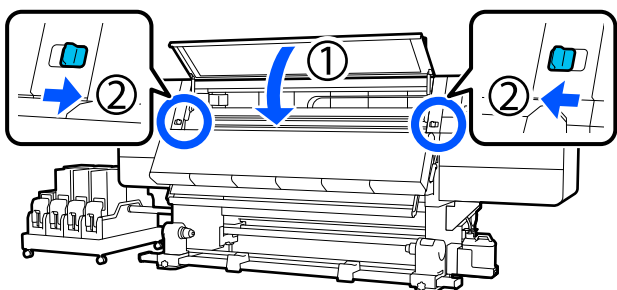


## Operații de bază

**! Important:**

- Nu utilizați ghidajele de margini pentru suporturi media cu o grosime de 0,4 mm (0,01 in.) sau mai mare. Ghidajele marginilor suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- Poziționați ghidajele mereu astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor triunghiulare. O poziționare incorectă poate cauza un efect de bandă (benzi orizontale, tentă neuniformă sau dungă) în timpul tipăririi.
- Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele marginilor suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- Nu utilizați ghidajele marginilor suportului media dacă marginile suportului media sunt murdare.

- 21** Închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.



- 22** Setăți informațiile despre suportul media pe ecran și apăsați pe **OK**.

Realizați următoarele setări aici.

- Media: setați suportul media utilizat pentru tipărire
- Roll Winding Direction: modul de rulare a suportului media încărcat
- Media Length: lungimea suportului media încărcat
- Media Detection: modul de detectare a lățimii suportului media

**Media** sunt setate în modul următor.

**Atunci când nu există setări de suport media înregistrate pentru suportul media încărcat**

Mai întâi, selectați un număr neînregistrat.

Nu există niciun Media Type setat pentru un număr neînregistrat, astfel încât apare ecranul de selectare Media Type. Selectați Media Type folosind ca ghid greutatea hârtiei pentru suportul media încărcat, în modul prezentat mai jos. Greutățile de hârtie ale fiecărui Media Type afișate pe ecran sunt valori tipice.

Media Type	Greutate hârtie (g/m <sup>2</sup> )
Ultra-Thin	39 sau mai puțin
Thin	De la 40 la 56
Med-Thick	De la 57 la 89
Thick	90 sau mai mult

**În cazul în care există setări de suport media înregistrate/fișierul EMX este descărcat și înregistrat pentru suportul media încărcat**

Alegeți un număr de suport media înregistrat.

În **Media Detection**, setați **Width Detection**. În mod normal, opțiunea trebuie să fie **On**.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii despre Media Detection.


Apăsați **OK** pentru a începe operațiunile, precum detectarea suportului media încărcat.

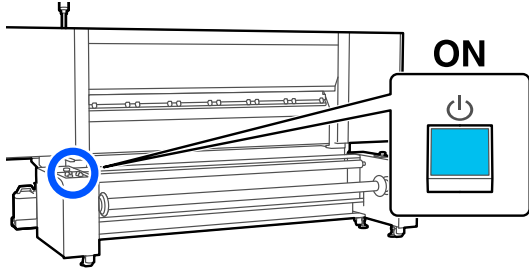
- 23** Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a redirecționa marginea suportului media în poziția indicată, după cum este necesar.


## Încărcarea unității de alimentare cu suport media de mare capacitate

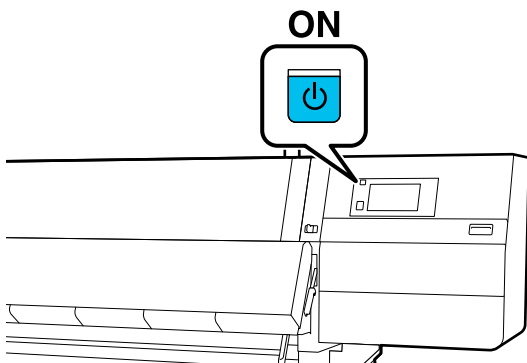
Recomandăm ca două persoane să lucreze împreună pentru a încărca suportul media. Lucrul este mai ușor de realizat dacă acestea stau în picioare astfel încât una să fie în stânga și cealaltă în dreapta, în timp ce trec suportul media prin role.

**Operații de bază**

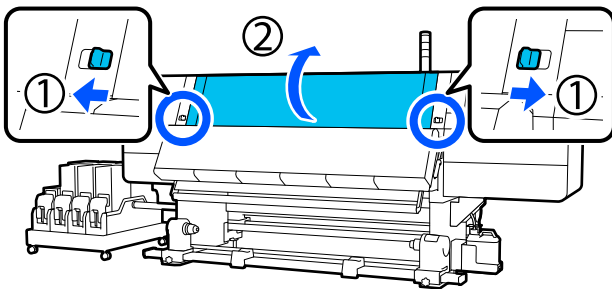
- 1** Apăsați butonul  de pe unitatea de alimentare cu suport media pentru pornire.



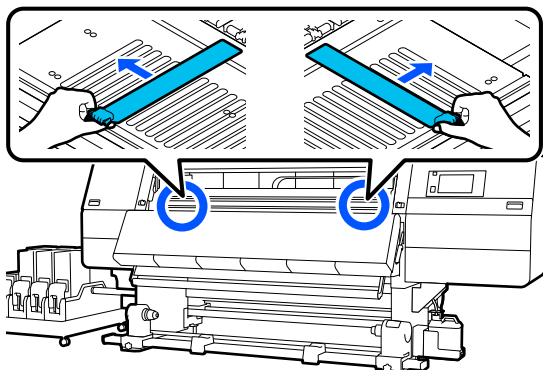
- 2** Apăsați pe butonul  și așteptați apariția ecranului Ecran de pornire.



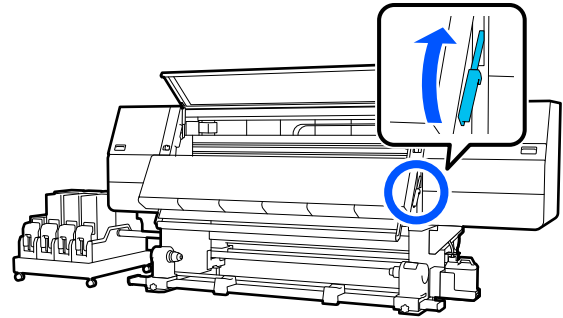
- 3** Deplasați manetele de blocare din stânga și dreapta spre exterior, pentru a deschide capacul frontal.



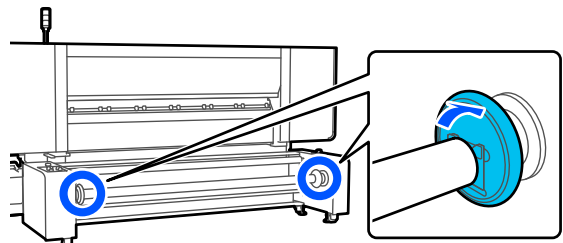
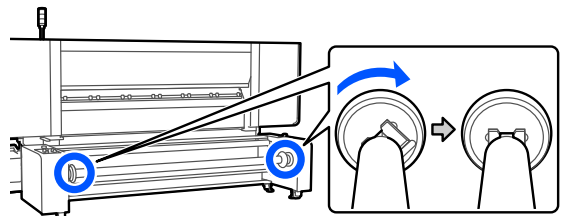
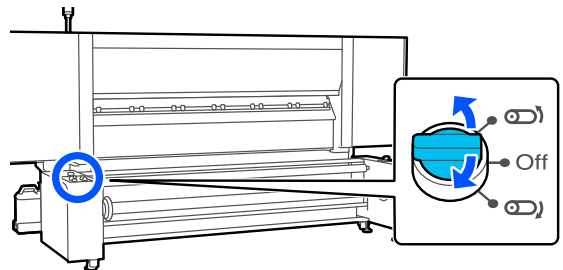
- 4** În timp ce țineți de mânerul ghidajului marginilor suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajul spre ambele margini ale suportului.



- 5** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.

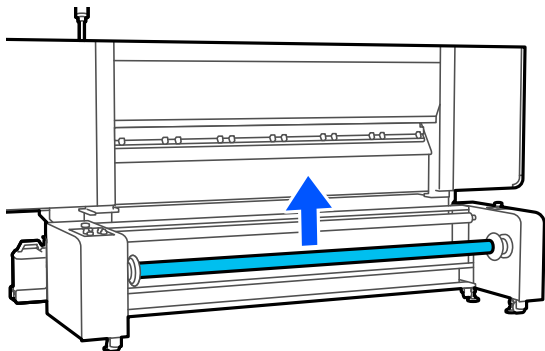


- 6** Treceți în partea din spate, utilizați comutatorul Manual pentru a roti axul astfel încât să fie orientat așa cum se arată în ilustrație, apoi coborâți mânerul de pe ambele părți spre exterior.

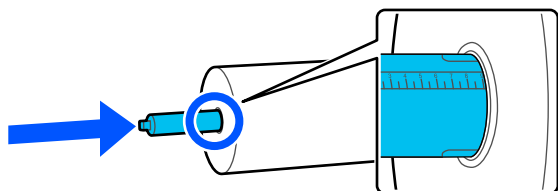


### Operații de bază

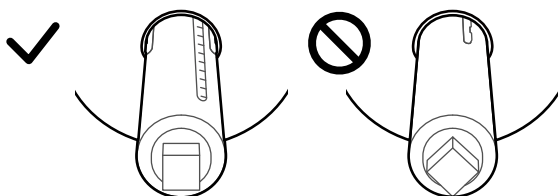
**7** Îndepărtați axul.



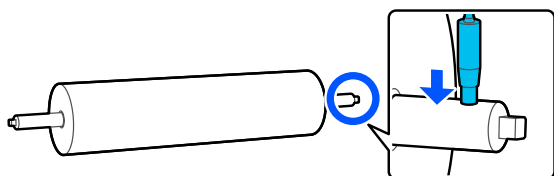
**8** Introduceți axul în cilindrul de hârtie până la aproximativ 9 cm pe scala axului (pe partea cu panoul de comandă al imprimantei).



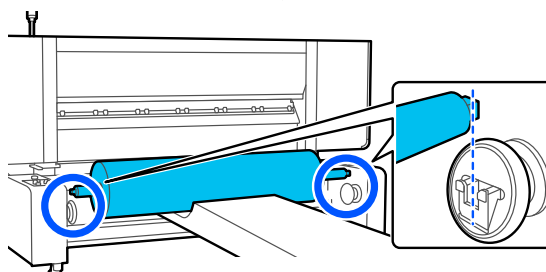
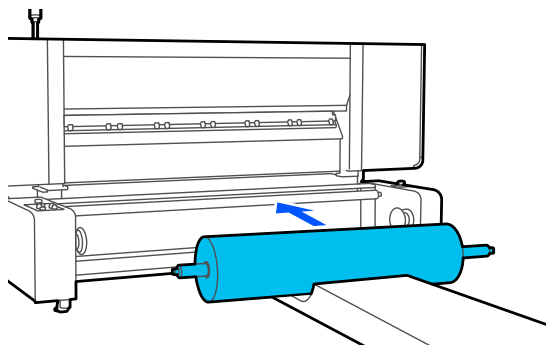
Orientați axul cu fața spre acesta, așa cum se arată în ilustrație.



**9** Introduceți aer în ax din supapă până când aerul nu mai intră.

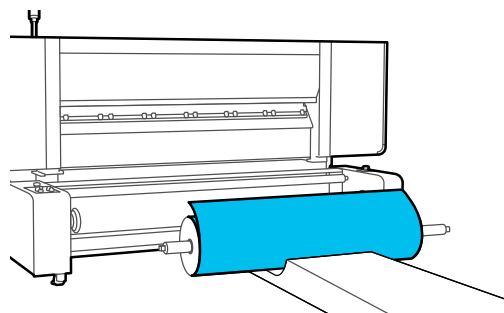


**10** Mutați suportul media în poziția indicată în ilustrație.

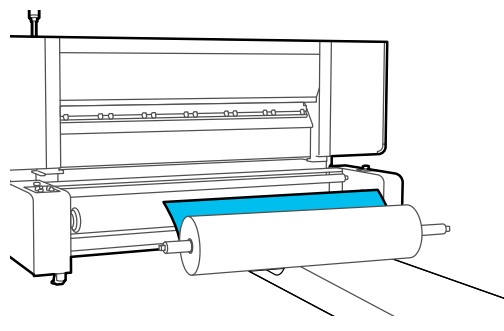


**Notă:**  
Metoda de așezare diferă în funcție de modul de rulare a suportului media.

#### Partea imprimabilă în afară

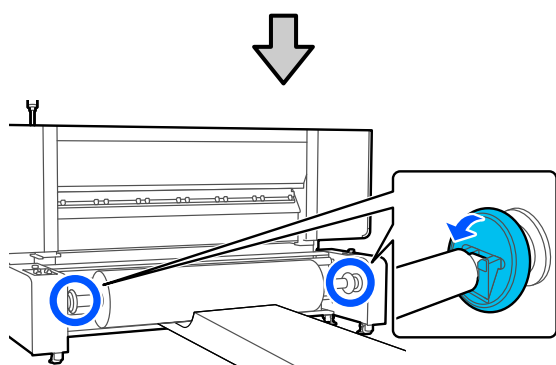
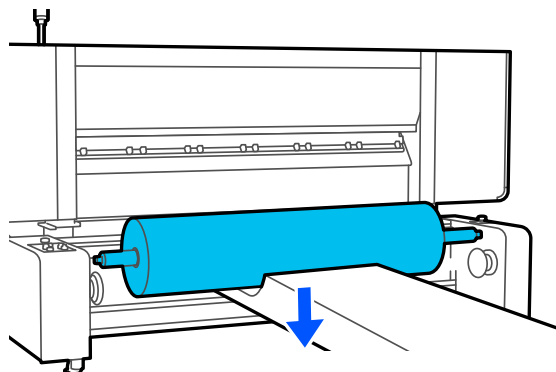


#### Partea imprimabilă în interior



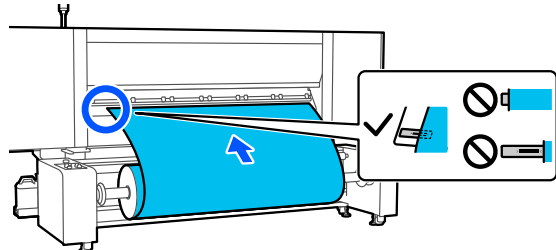
## Operații de bază

- 11** Coborâți suportul media și puneți axul în locaș, apoi ridicați mânerul de pe ambele părți.



- 12** Trageți puțin suportul media pentru a confirma faptul că marginea din stânga a suportului media se încadrează în dreptunghiul etichetei, în modul indicat în ilustrația de mai jos.

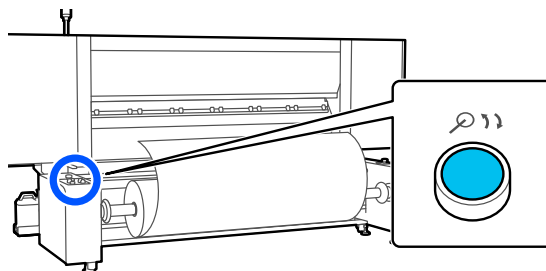
☞ „Cum se extrage manual suportul media atunci când se utilizează tipul de unitate de alimentare cu suport media de capacitate mare” la pagina 41



**! Important:**

*Dacă se află în afara intervalului, repetați procedura de la instalarea axului.*

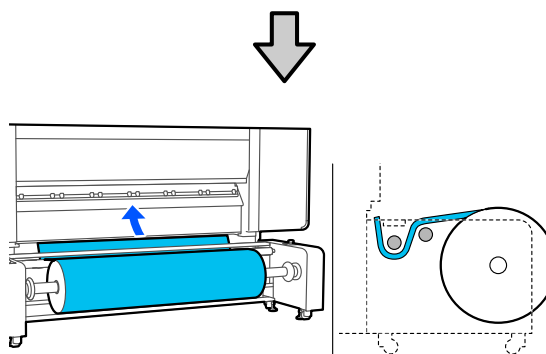
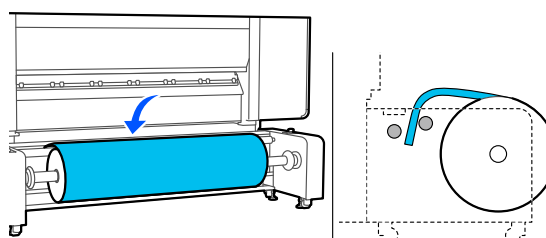
- 13** Apăsați butonul de eliberare și ridicați bara de tensionare.



- 14** Pe măsură ce scoateți suportul media, treceți-l prin role așa cum se arată în ilustrație.

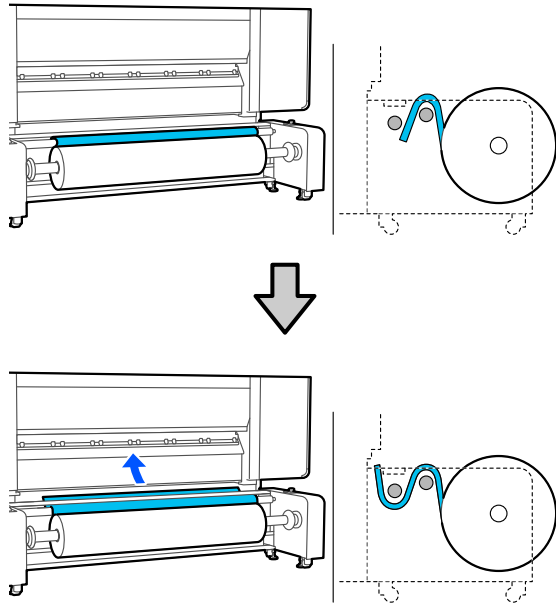
☞ „Cum se extrage manual suportul media atunci când se utilizează tipul de unitate de alimentare cu suport media de capacitate mare” la pagina 41

**Partea imprimabilă în afară**



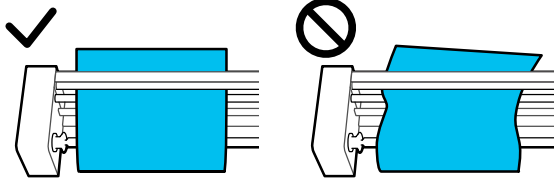
## Operații de bază

### Partea imprimabilă în interior

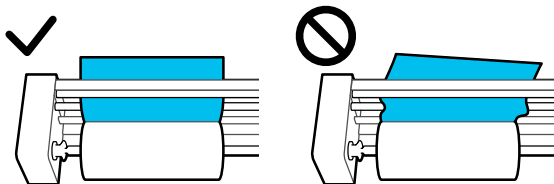


Introduceți suportul media direct, astfel încât să nu fie oblic.

#### ❑ Partea imprimabilă în afară

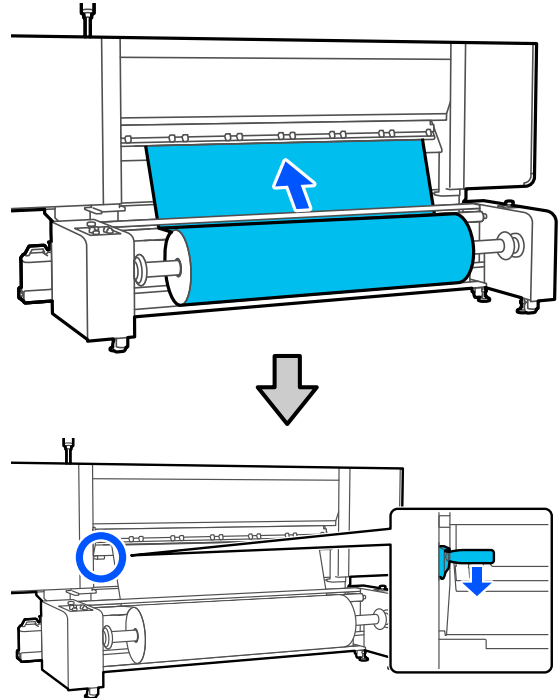


#### ❑ Partea imprimabilă în interior



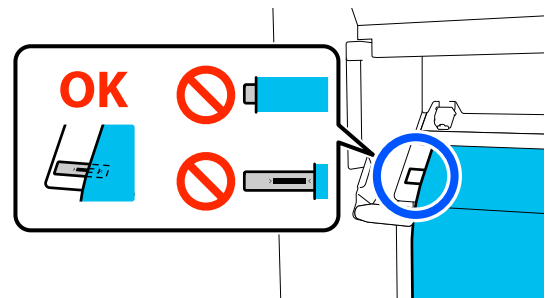
15

Introduceți marginea din față a suportului media aproximativ 20 cm în deschidere, apoi coborâți maneta de încărcare a suportului media.



16

Confirmați faptul că marginea din stânga a suportului media se încadrează în dreptunghiul etichetei.



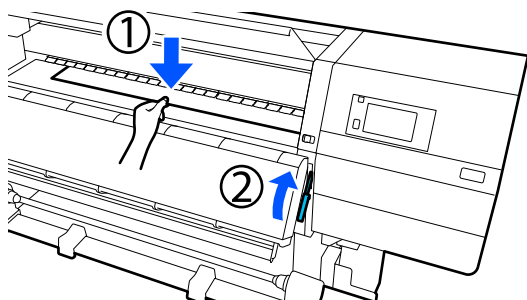
### **!** Important:

*Dacă este în afara intervalului, efectuați din nou procedura de trecere a suportului media prin role.*

## Operații de bază

17

Treceți în față și, ținând suportul media pentru a nu cădea în partea din spate, ridicați maneta de încărcare a suportului media.

**Notă:**

Puteți modifica aspirarea suportului media pe suport, prin acționarea ecranului. Creșterea aspirării suportului media reduce posibilitatea de cădere a acestuia.

Dacă extragerea suportului media este dificilă cu procedura de mai jos, reduceți aspirarea suportului media. Modificați după cum este necesar.

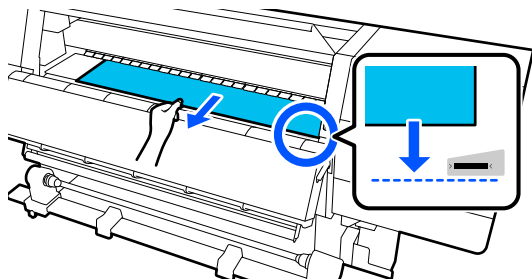
18

Scoateți suportul media în următoarea poziție, în funcție de metoda de alimentare potrivită pentru suportul media.

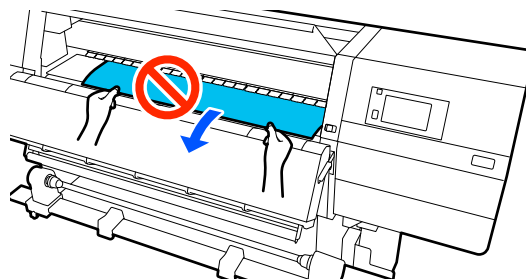
☞ „Cum se extrage manual suportul media atunci când se utilizează tipul de unitate de alimentare cu suport media de capacitate mare” la pagina 41

**Procedură normală de alimentare**

Trageți afară suportul media spre muchia apropiată a etichetei de pe suport. Țineți centrul suportului media cu o mână și trageți-l afară în linie dreaptă.



Nu trageți suportul media cu ambele mâini. În caz contrar, acesta se poate deforma sau deplasa.



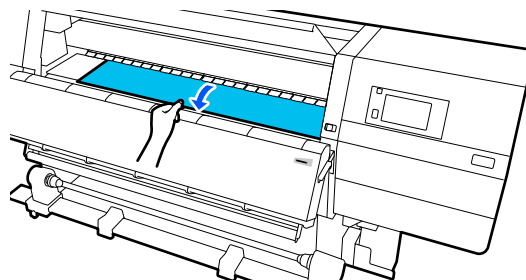
După ce ați scos suportul media, treceți la pasul următor.

**Procedura de alimentare prin preluare**

Trageți afară suportul media până când ajunge la elementul de susținere al suportului media.

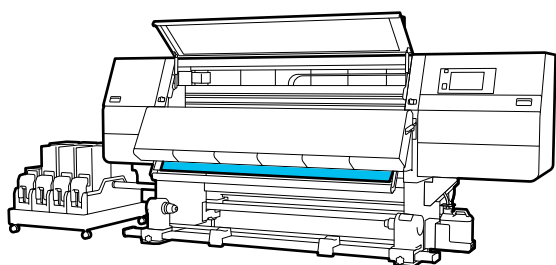
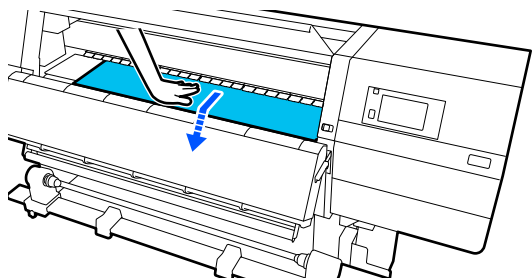
În timp ce slăbiți suportul media, urmați pașii de mai jos pentru a trage afară suportul media.

a. Țineți suportul media într-o mână, trageți-l afară în linie dreaptă și introduceți marginea acestuia în uscător.




## Operații de bază

b. Ținând centrul suportului media pe suport, trageți-l în afară prin deplasarea acestuia în direcția dvs., până când marginea acestuia iese din partea de jos a uscătorului.

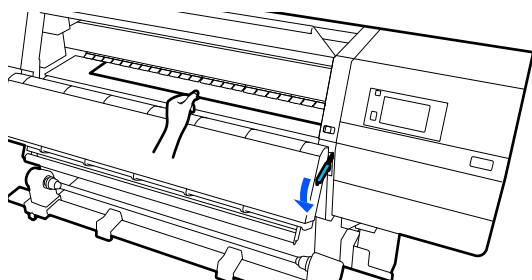


Apoi, atașați suportul media la unitatea de preluare automată a mediei de tipărire. După deschiderea capacului frontal, consultați instrucțiunile următoare pentru a atașa suportul media pe Auto Take-up Reel Unit (Unitatea de preluare automată a mediei de tipărire).

 „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 58

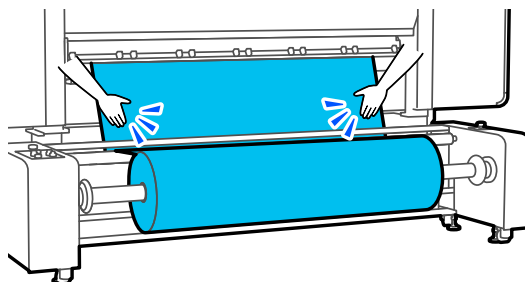
19

Coborâți maneta de încărcare a suportului media.



20

Treceți în spate, loviți ușor ambele capete ale suportului media și verificați dacă există o diferență de tensionare între partea stângă și partea dreaptă.



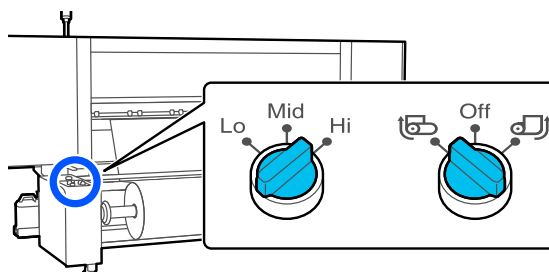
Dacă există o diferență de tensionare, suportul media se poate desprinde.

Din partea frontală a imprimantei, ridicați maneta de încărcare a suportului media și corectați tensionarea din partea suportului media.

După aceasta, coborâți maneta de încărcare a suportului media.

21

Confirmați faptul că ați setat comutatorul Auto și comutatorul de încărcare în funcție de suportul media încărcat.



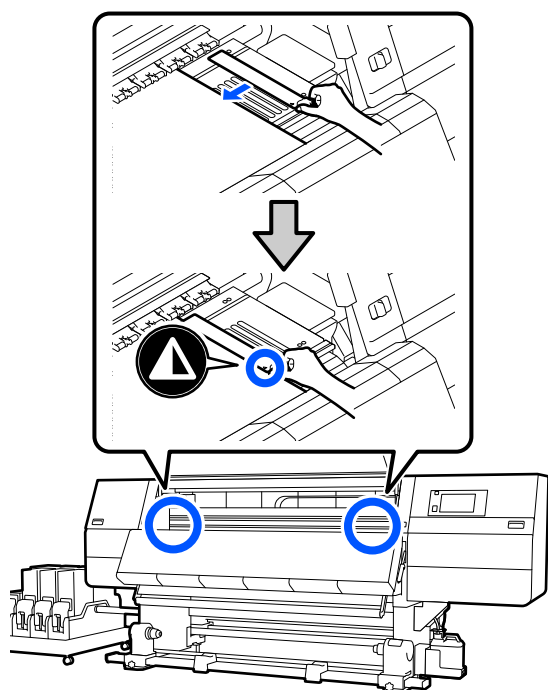
## Operații de bază

22

Treceți în față și, în timp ce țineți de clemele de pe ghidajul marginii suportului media, pe ambele părți, mutați ghidajul spre marginea superioară a suportului media.

Ajustați astfel încât marginile suportului media să fie aliniate cu centrul orificiilor triunghiulare din ghidajele marginilor suportului media.

Ghidajele marginilor suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere a suportului media să atingă capul de tipărire. Încărcați corect.

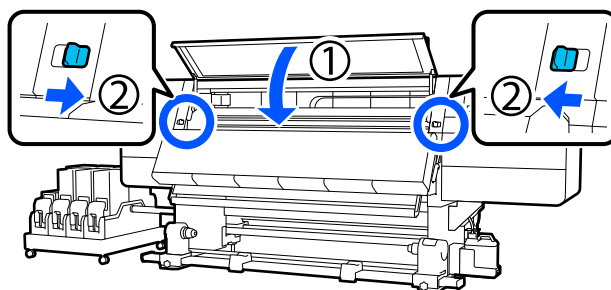


**!** Important:

- ❑ Nu utilizați ghidajele de margini pentru suporturi media cu o grosime de 0,4 mm (0,01 in.) sau mai mare. Ghidajele marginilor suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- ❑ Poziționați ghidajele mereu astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor triunghiulare. O poziționare incorectă poate cauza un efect de bandă (benzi orizontale, tentă neuniformă sau dungă) în timpul tipăririi.
- ❑ Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele marginilor suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- ❑ Nu utilizați ghidajele marginilor suportului media dacă marginile suportului media sunt murdare.

23

Închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.



24

Setați informațiile despre suportul media pe ecran și apăsați pe OK.

Realizați următoarele setări aici.

- ❑ Media: setați suportul media utilizat pentru tipărire
- ❑ Roll Winding Direction: modul de rulare a suportului media încărcat
- ❑ Media Length: lungimea suportului media încărcat
- ❑ Media Detection: Modul de detectare a lățimii suportului media

**Media** sunt setate în modul următor.



## Operații de bază

### Atunci când nu există setări de suport media înregistrate pentru suportul media încărcat

Mai întâi, selectați un număr neînregistrat.

Nu există niciun Media Type setat pentru un număr neînregistrat, astfel încât apare ecranul de selectare Media Type. Selectați Media Type folosind ca ghid greutatea hârtiei pentru suportul media încărcat, în modul prezentat mai jos. Greutățile de hârtie ale fiecărui Media Type afișate pe ecran sunt valori tipice.

Media Type	Greutate hârtie (g/m <sup>2</sup> )
Ultra-Thin	39 sau mai puțin
Thin	De la 40 la 56
Med-Thick	De la 57 la 89
Thick	90 sau mai mult

### În cazul în care există setări de suport media înregistrate/fișierul EMX este descărcat și înregistrat pentru suportul media încărcat

Alegeți un număr de suport media înregistrat.

În **Media Detection**, setați **Width Detection**. În mod normal, opțiunea trebuie să fie **On**.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii despre Media Detection.

Apăsați **OK** pentru a începe operațiunile, precum detectarea suportului media încărcat.

25

Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a redirecționa marginea suportului media în poziția indicată, după cum este necesar.

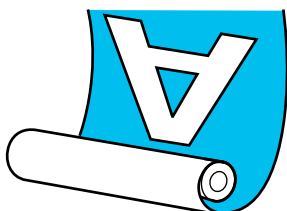
## Operații de bază

## Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire

Unitate de preluare automată a mediei de tipărire preia automat suportul media pe măsură ce este tipărit, îmbunătățind eficiența operațiilor automate.

Unitate de preluare automată a mediei de tipărire a acestei imprimante poate prelua suportul media în oricare din direcțiile următoare.

Partea tipărită în interior



Partea tipărită în afară



Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior va poziționa suprafața imprimată pe interiorul rolei. Se recomandă cu partea imprimată în interior în majoritatea situațiilor.

Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior va poziționa suprafața imprimată pe exteriorul rolei.

Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.

[Video Manual](#)

### **Atenție:**

- Urmați instrucțiunile din manual când încărcați suportul media sau rolele sau cilindrii rolelor sau scoateți suportul media de pe rola de preluare. Suportul media care poate cădea, miezul rolei sau rolele pot provoca răni.*
- Asigurați-vă că nu vă prindeți mâinile sau părul în Unitate de preluare automată a mediei de tipărire sau în Unitate de preluare automată a mediei de tipărire în timp ce acestea funcționează. Nerespectarea acestor măsuri de precauție poate cauza vătămări corporale.*
- Nu introduceți mâna în interiorul uscătorului. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.*

## Puncte importante pentru o preluare corectă

Țineți cont de următoarele aspecte pentru o preluare corectă a suportului media.

- Vă recomandăm folosirea unui cilindru de rolă de preluare cu aceeași lățime ca suportul media. Dacă folosiți un cilindru de rolă de preluare cu lățime diferită, cilindrul rolei de preluare se poate îndoi și suportul media va fi preluat incorect.*
- Vă recomandăm modul cu partea imprimată în interior pentru preluarea suportului media. Poziția „Partea tipărită orientată spre exterior” poate cauza deplasarea suportului media și crea o aliniere incorectă cu rola. Dacă preluarea nu poate fi efectuată corect cu „partea tipărită orientată spre exterior”, efectuați preluarea utilizând modul cu „partea tipărită orientată spre interior”.*
- Suporturile media cu o lățime mai mică de 36 inch se pot deplasa și pot fi preluate incorect.*
- Nu atașați cilindri de rolă de preluare precum cei indicați în următoarea figură. Tensiunea de preluare nu va fi uniformă, iar cilindrul se poate învârti liber. Drept urmare, hârtia nu poate fi înfășurată corect, ceea ce poate duce la apariție unor benzi pe materialele tipărite.*

## Operații de bază

Marginile sunt uzate



Deformate



## Utilizarea unității standard de preluare automată a mediei de tipărire

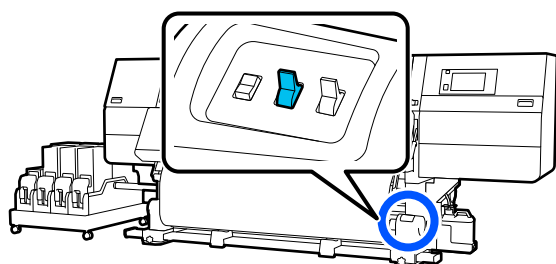
### Prinderea rolei

#### De ce aveți nevoie

- Cilindru de rolă de preluare cu aceeași lățime ca suportul media
- Bandă adezivă disponibilă în comerț

#### Încărcare

- 1 Poziționați comutatorul Auto la Off.



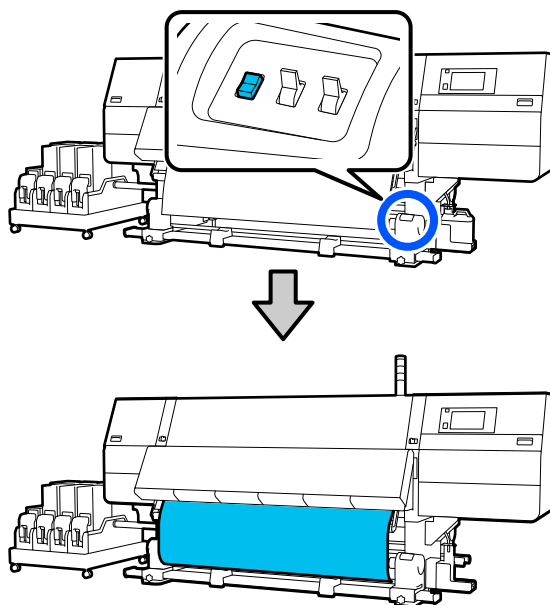
2

Confirmați că marginea suportului media atinge elementul de susținere al suportului media.

Dacă nu, urmați procedura de mai jos pentru ca marginea suportului media să atingă elementul de susținere al suportului media.

#### Procedură normală de alimentare

Mențineți apăsată partea apropiată a comutatorului de alimentare cu suport media până când marginea suportului media ajunge la elementul de susținere al suportului media.



#### **!** Important:

Apăsați întotdeauna comutatorul de alimentare cu suport media pentru a alimenta cu suport media. Dacă suportul media este tras de mână, acesta se poate răsuci în timpul preluării.

#### Procedura de alimentare prin preluare

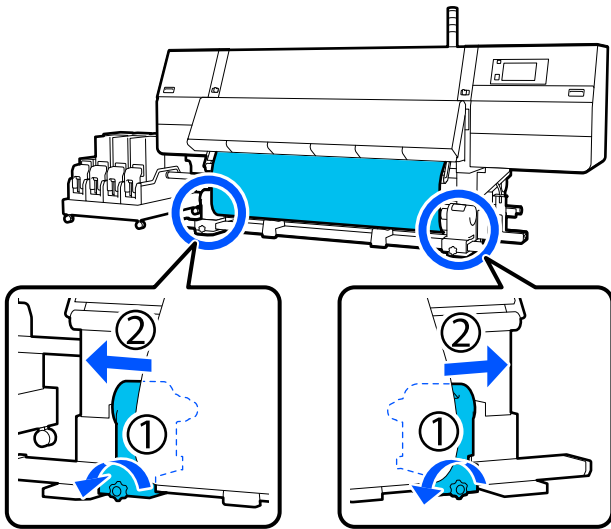
Urmați pașii 16 și 18 ai procedurii „Încărcarea suportului media” pentru a trage suportul media în afară până când marginea acestuia atinge elementul de susținere al suportului media.

👉 „Încărcarea suportului media” la pagina 42

### Operații de bază

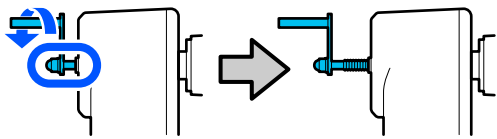
- 3** Slăbiți șuruburile de fixare de pe ambele părți ale elementului de susținere al suportului media și reglați elementele de susținere ale suportului media astfel încât distanța dintre cele două să fie mai mare decât lățimea suportului media.

Dacă suporturile de rolă nu sunt poziționate aliniat, mutați-le astfel încât acestea să se alinieze.

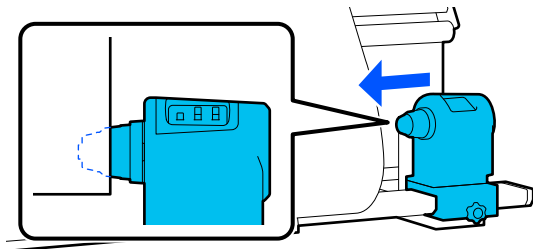


**! Important:**

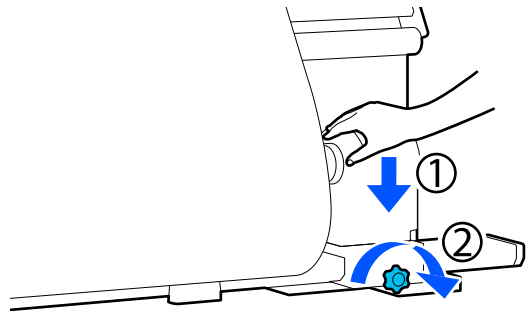
*Dacă axul manetei elementului de susținere al suportului media din stânga nu este vizibil, rotiți maneta conform ilustrației până când aceasta se oprește. Cilindrul de rolă nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.*



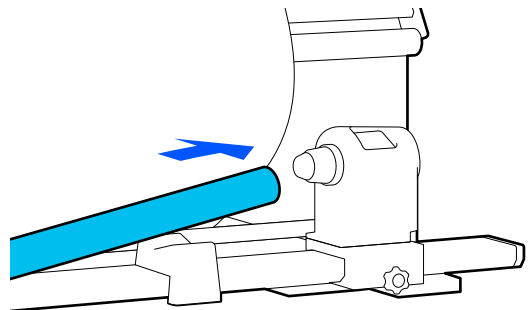
- 4** Aliniați și mutați elementul de susținere al suportului media din partea dreaptă spre marginea din dreapta a suportului media.



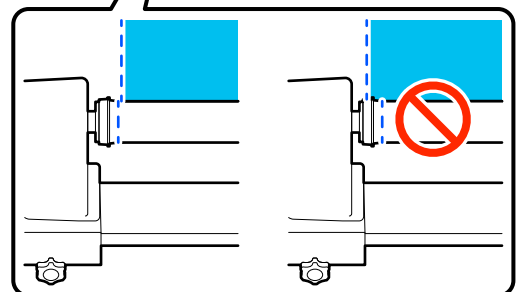
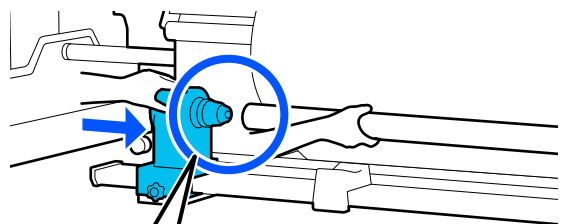
- 5** În timp ce apăsați partea de sus a elementului de susținere al suportului media, strângeți șurubul de fixare.



- 6** Introduceți cilindrul rolei în elementul de susținere al suportului media din dreapta.



- 7** Verificați dacă elementul de susținere al suportului media din stânga este introdus complet în cilindrul rolei, precum și dacă suportul media și cilindrul rolei sunt aliniați corect.



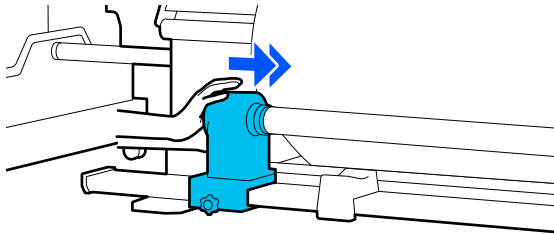
## Operații de bază

**! Important:**

*Dacă marginile suportului media sunt aliniate greșit, suportul media nu va putea fi preluat corespunzător. Dacă marginile nu sunt aliniate corect, slăbiți șurubul de fixare pentru elementul de susținere al suportului media din partea dreaptă și apoi reîncepeți de la pasul 4.*

8

Pentru a vă asigura că elementul de susținere al suportului media este introdus suficient în cilindrul rolei, împingeți partea de sus a elementului de susținere pentru suport media către capătul rolei de două ori.

**! Important:**

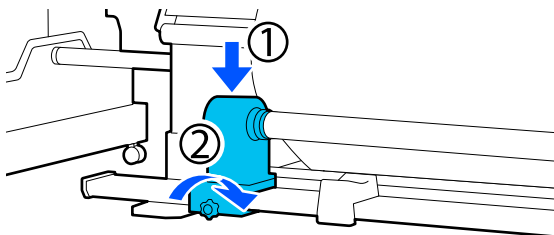
*Dacă elementul de susținere al suportului media nu este introdus suficient în cilindrul rolei, suportul media nu va fi corect alimentat în timpul tipăririi din cauza alunecării dintre elementul de susținere al suportului media și cilindrul rolei.*

*Acest lucru ar putea cauza apariția unor benzi la rezultatele de tipărire.*

9

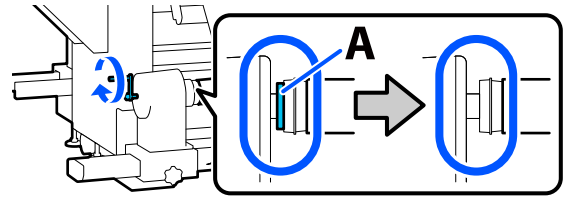
În timp ce apăsați din partea de sus a elementului de susținere al suportului media, strângeți șurubul de fixare.

Strângeți astfel încât elementul de susținere al suportului media să nu se miște.



10

Rotiți maneta până când componenta A din figura de mai jos este complet introdusă.

**! Important:**

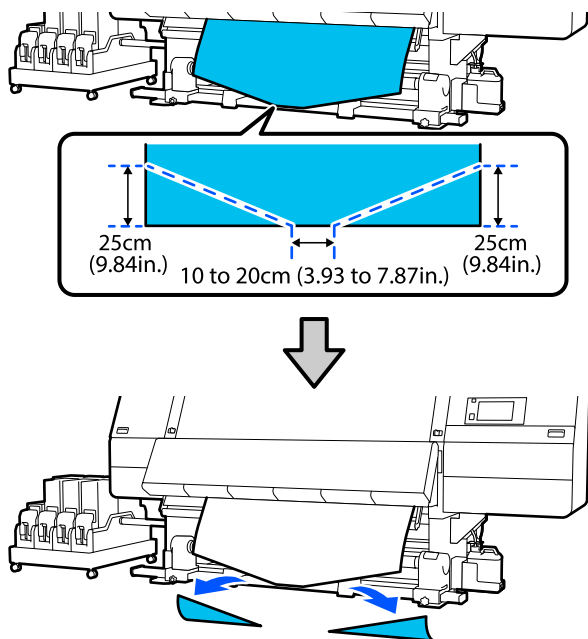
*După ce componenta A nu se mai vede, nu mai rotiți maneta. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al suportului media.*

*În cazul în care componenta A rămâne vizibilă chiar și după ce maneta a fost complet rotită, rotiți din nou maneta în sens invers. Slăbiți șurubul elementului de susținere al suportului media de pe partea dreaptă și repetați procedura începând cu pasul 5.*

## Operații de bază

- 11** Lăsați o secțiune largă de 10–20 cm (3,93–7,87 in.) în centrul suportului media și tăiați cel puțin 25 cm (9,84 in.) pe înălțime din colțurile din dreapta și stânga ale suportului media.

Tăierea suportului media previne problemele de alimentare, cauzate de exemplu de îndoirea colțurilor din stânga și din dreapta ale suportului media și prinderea acestora la începutul preluării.



În continuare, urmați pașii de mai jos conform procedurii.

Procedură normală de alimentare

☞ „Preluare cu procedura normală de alimentare” la pagina 62

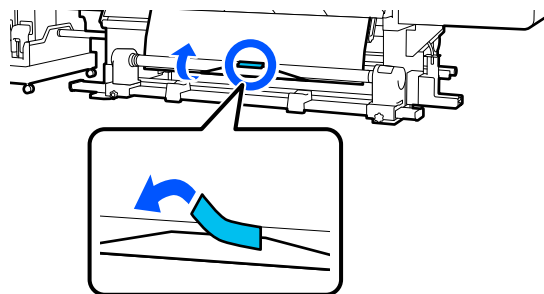
Procedura de alimentare prin preluare

☞ „Preluare cu procedura de alimentare prin preluare” la pagina 64

## Preluare cu procedura normală de alimentare

### Partea tipărită în interior

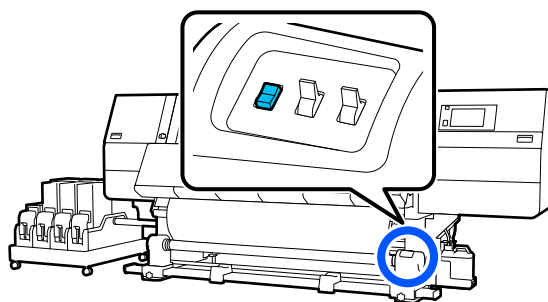
- 1** În timp ce trageți partea centrală a suportului media drept în jos, înfășurați-o în jurul cilindrului rolei dinspre partea din spate spre partea din față și fixați-o folosind bandă adezivă disponibilă în comerț.




### ! Important:

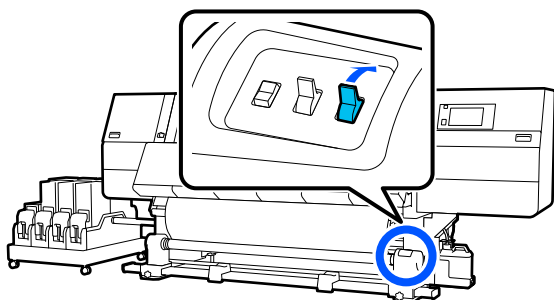
Atașați suportul media de cilindrul rolei de preluare, cu suportul media tensionat strâns. Dacă suportul media atașat este prea lejer, se va mișca în timpul preluării.

- 2** Mențineți apăsată partea apropiată a comutatorului de alimentare cu suport media pentru a alimenta cu suficient suport media pentru a înconjura o singură dată cilindrul rolei de preluare.

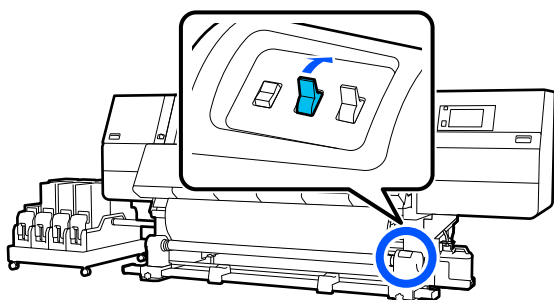


## Operații de bază

- 3** Mențineți apăsat comutatorul Manual pe partea  pentru a prelua suport media pentru o singură înfășurare în jurul cilindrului.

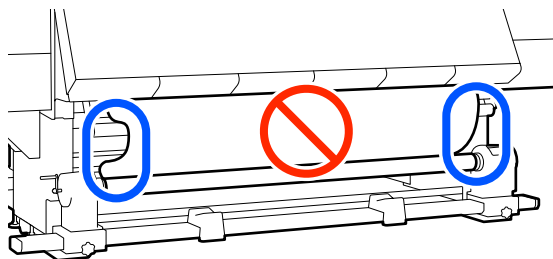


- 4** Acționați comutatorul Auto în poziția .



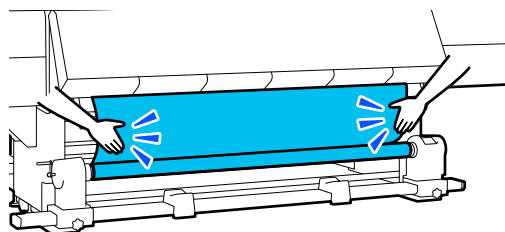
- 5** Asigurați-vă că suportul media este atașat în stare tensionată.

Dacă tensiunea din partea stângă este diferită de cea din partea dreaptă în zonele indicate în figura de jos, suportul media nu va fi preluat în mod corect. Dacă una dintre părți este slăbită, reluați procedura de la pasul 1.

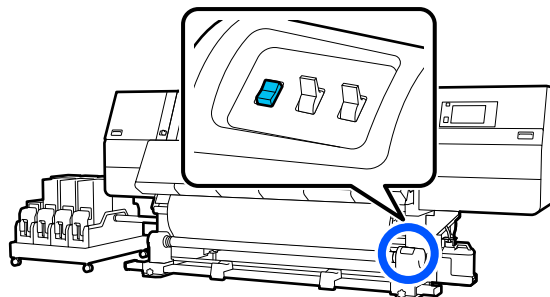


**Notă:**

Diferențele de tensiune pot fi sesizate prin palparea ușoară a marginilor suportului media, așa cum se vede în figura de mai jos.

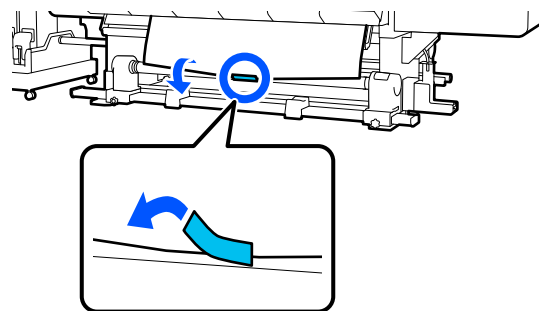


- 6** Țineți apăsată partea apropiată a comutatorului de alimentare cu suport media până când marginile suportului media sunt preluate și înfășurați în jurul cilindrului o dată sau de două ori.



### Partea tipărită în afară

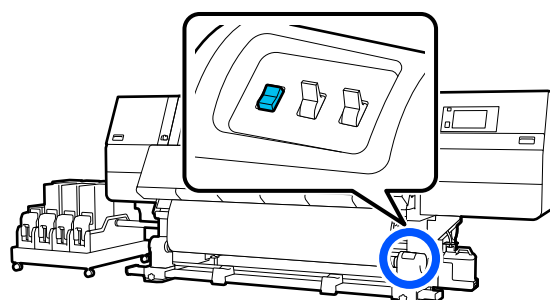
- 1** În timp ce trageți în jos secțiunea centrală a suportului media, fixați suportul media pe cilindrul rolei de preluare cu o bandă adezivă disponibilă în comerț.




**Important:**

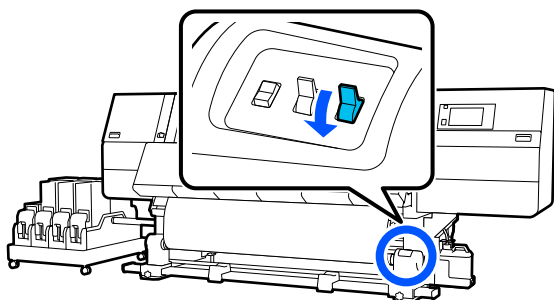
Atașați suportul media de cilindrul rolei de preluare, cu suportul media tensionat strâns. Dacă suportul media atașat este prea lejer, se va mișca în timpul preluării.


- 2** Mențineți apăsată partea apropiată a comutatorului de alimentare cu suport media pentru a alimenta cu suficient suport media pentru a înconjura o singură dată cilindrul rolei de preluare.

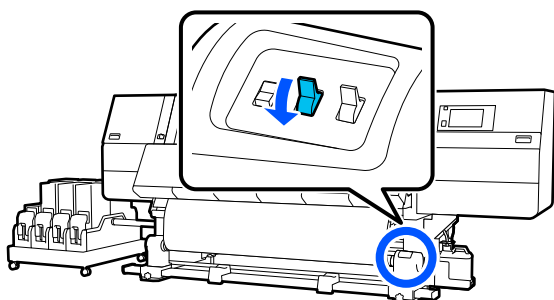


## Operații de bază

- 3** Mențineți apăsat comutatorul Manual pe partea  pentru a prelua suport media pentru o singură înfășurare în jurul cilindrului.

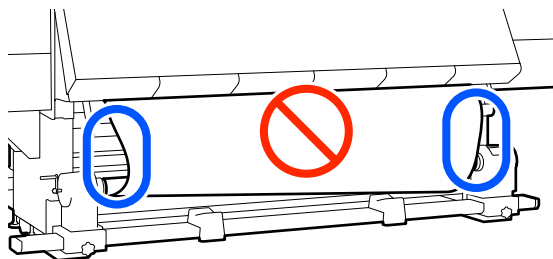


- 4** Acționați comutatorul Auto în poziția .



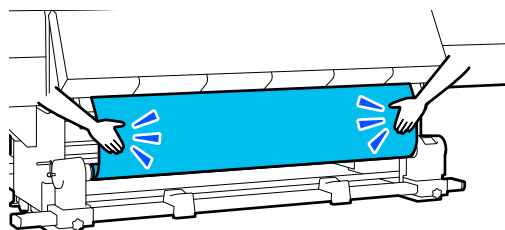
- 5** Asigurați-vă că suportul media este atașat în stare tensionată.

Dacă tensiunea din partea stângă este diferită de cea din partea dreaptă în zonele indicate în figura de jos, suportul media nu va fi preluat în mod corect. Dacă una dintre părți este slăbită, reluați procedura de la pasul 1.

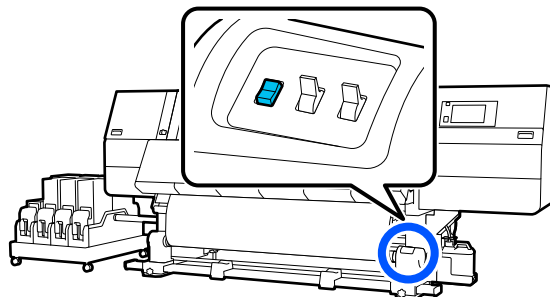


**Notă:**

Diferențele de tensiune pot fi sesizate prin palparea ușoară a marginilor suportului media, așa cum se vede în figura de mai jos.



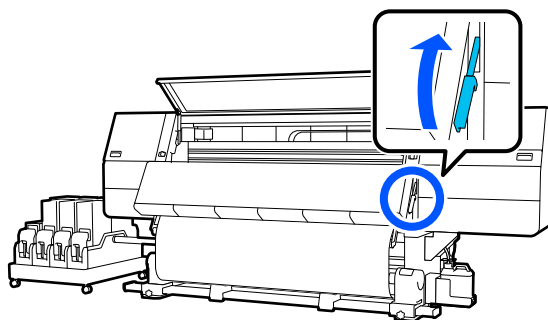
- 6** Țineți apăsată partea apropiată a comutatorului de alimentare cu suport media până când marginile suportului media sunt preluate și înfășurați în jurul cilindrului o dată sau de două ori.



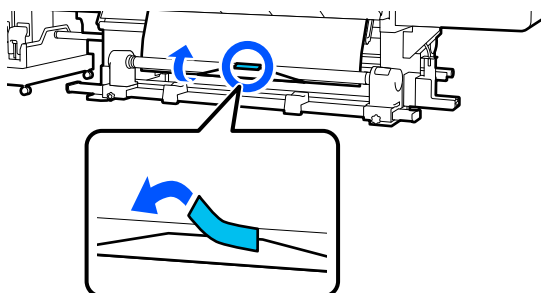
## Preluare cu procedura de alimentare prin preluare

### Partea tipărită în interior

- 1** Asigurați-vă că este deschis capacul frontal.
- 2** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



- 3** În timp ce trageți partea centrală a suportului media drept în jos, înfășurați-o în jurul cilindrului rolei dinspre partea din spate spre partea din față și fixați-o folosind bandă adezivă disponibilă în comerț.







## Operații de bază

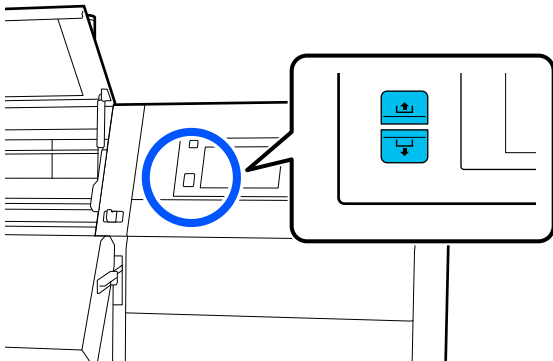
**! Important:**

Atașați suportul media de cilindrul rolei de preluare, cu suportul media tensionat strâns. Dacă suportul media atașat este prea lejer, se va mișca în timpul preluării.

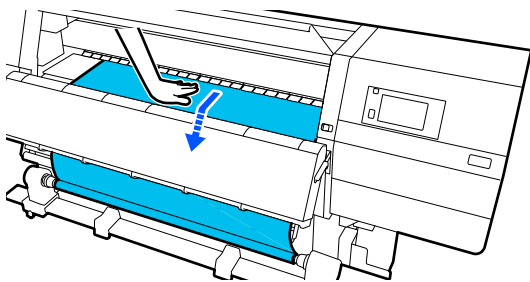
**4** Repetați procedura următoare și preluați suportul media pentru o dublă înfășurare în jurul cilindrului rolei.


a. Mențineți apăsat butonul de alimentare cu suport media pentru a slăbi ușor suportul media în partea din spate.

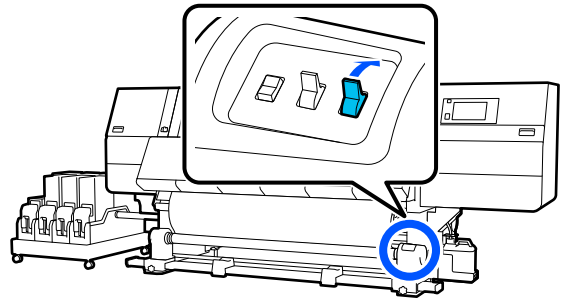
Când încărcați suportul media, apăsați  pentru partea imprimabilă în afară și apăsați  pentru partea imprimabilă în interior.



b. Ținând centrul suportului media pe suport, trageți-l în afară prin deplasarea acestuia în direcția dvs. și slăbiți suportul media în partea frontală.

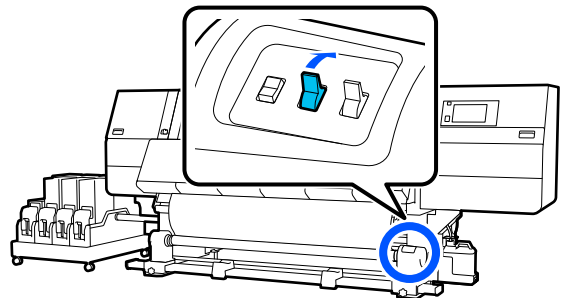


c. Mențineți apăsat comutatorul Manual pe partea  pentru a prelua suportul media detensionat în jurul cilindrului.

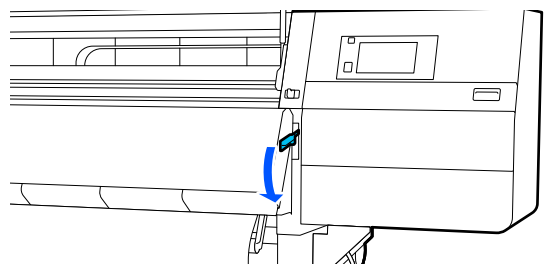
**! Important:**

Când preluați suportul media din jurul cilindrului, preluați numai partea detensionată. Dacă efectuați preluarea fără a slăbi suportul media, vor apărea probleme, de ex., încrețituri.

**5** Acționați comutatorul Auto în poziția .



**6** Coborâți maneta de încărcare a suportului media.

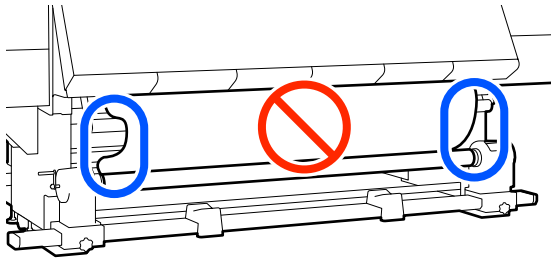


**7** Asigurați-vă că suportul media este atașat în stare tensionată în părțile din față și din spate.

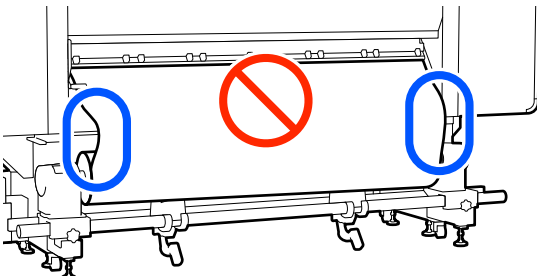
Dacă tensiunea din partea stângă este diferită de cea din partea dreaptă în zonele indicate în figura de jos, suportul media nu va fi preluat în mod corect. Dacă una dintre părți este slăbită, reluați procedura de la pasul 2.

## Operații de bază

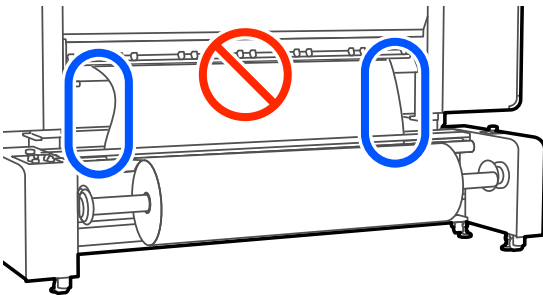
Partea frontală



Partea din spate (unitate de alimentare cu suport media de tip standard)



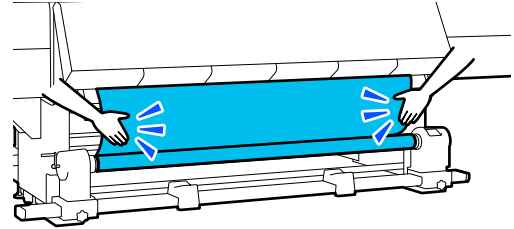
Partea din spate (unitate de alimentare cu suport media de mare capacitate)



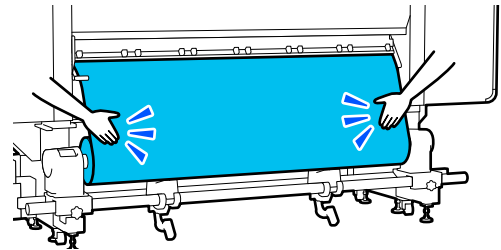
**Notă:**

Diferențele de tensiune pot fi sesizate prin palparea ușoară a marginilor suportului media, așa cum se vede în figura de mai jos.

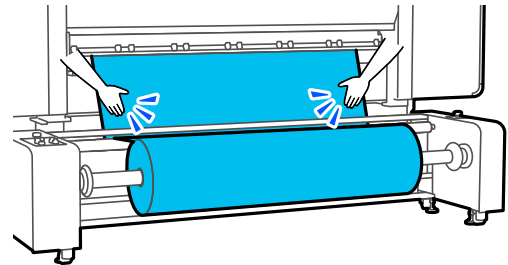
Partea frontală



Partea din spate (unitate de alimentare cu suport media de tip standard)

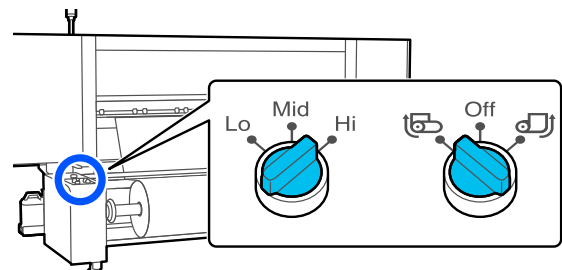


Partea din spate (unitate de alimentare cu suport media de mare capacitate)



8

Dacă utilizați un tip de unitate de alimentare a suportului media de mare capacitate, confirmați faptul că atât comutatorul Auto, cât și comutatorul de încărcare sunt setate în funcție de suportul încărcat.

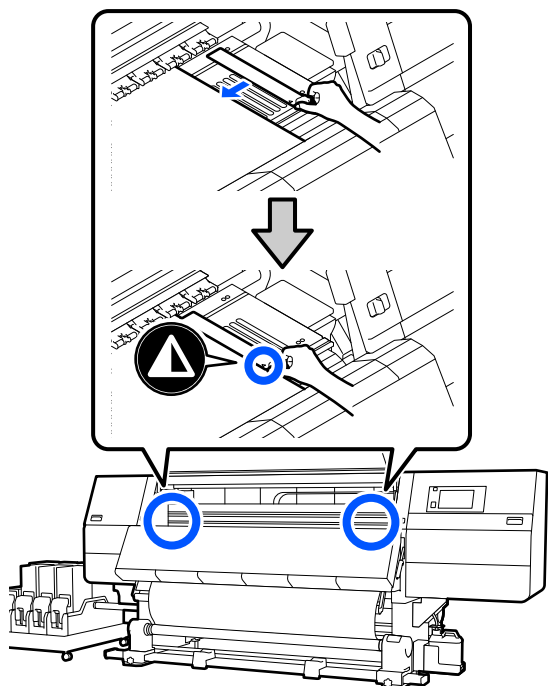


## Operații de bază

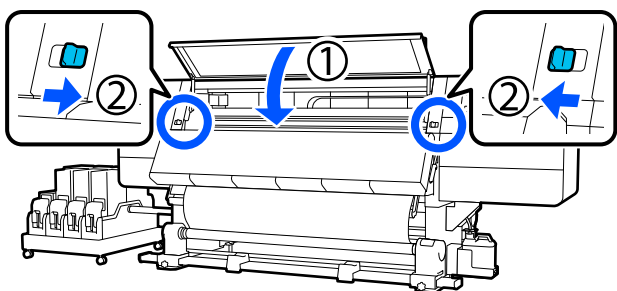
**9** Treceți în față și, în timp ce țineți de clemele de pe ghidajul marginii suportului media, pe ambele părți, mutați ghidajul spre marginea superioară a suportului media.

Ajustați astfel încât marginile suportului media să fie aliniate cu centrul orificiilor triunghiulare din ghidajele marginilor suportului media.

Ghidajele marginilor suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere a suportului media să atingă capul de tipărire. Încărcați corect.



**10** Închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.



**11** Setări informațiile despre suportul media pe ecran și apăsați pe **OK**.

Realizați următoarele setări aici.

- Media: setați suportul media utilizat pentru tipărire
- Roll Winding Direction: modul de rulare a suportului media încărcat

- Media Length: lungimea suportului media încărcat
- Media Detection: modul de detectare a lățimii suportului media

**Media** sunt setate în modul următor.

**Atunci când nu există setări de suport media înregistrate pentru suportul media încărcat**

Mai întâi, selectați un număr neînregistrat.

Nu există niciun Media Type setat pentru un număr neînregistrat, astfel încât apare ecranul de selectare Media Type. Selectați Media Type folosind ca ghid greutatea hârtiei pentru suportul media încărcat, în modul prezentat mai jos. Greutățile de hârtie ale fiecărui Media Type afișate pe ecran sunt valori tipice.

Media Type	Greutate hârtie (g/m <sup>2</sup> )
Ultra-Thin	39 sau mai puțin
Thin	De la 40 la 56
Med-Thick	De la 57 la 89
Thick	90 sau mai mult

**În cazul în care există setări de suport media înregistrate/fișierul EMX este descărcat și înregistrat pentru suportul media încărcat**

Alegeți un număr de suport media înregistrat.

În **Media Detection**, setați **Width Detection**. În mod normal, opțiunea trebuie să fie **On**.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii despre Media Detection.

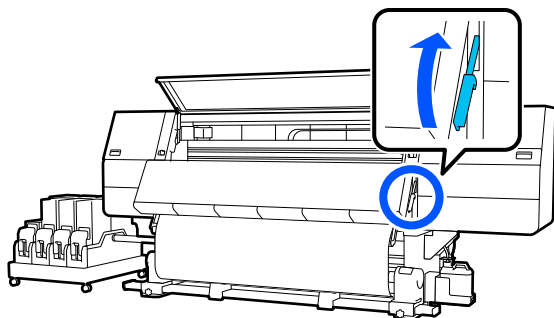
Apăsați **OK** pentru a începe operațiunile, precum detectarea suportului media încărcat.

**Partea tipărită în afară**

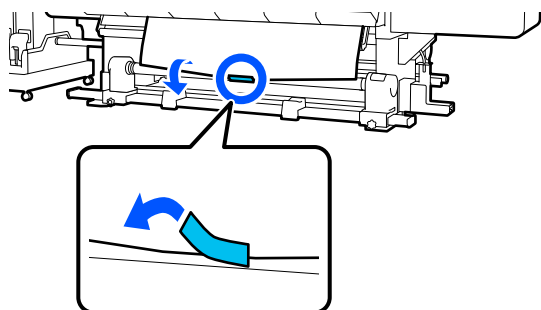
- 1** Asigurați-vă că este deschis capacul frontal.

## Operații de bază

- 2** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



- 3** În timp ce trageți în jos secțiunea centrală a suportului media, fixați suportul media pe cilindrul rolei de preluare cu o bandă adezivă disponibilă în comerț.





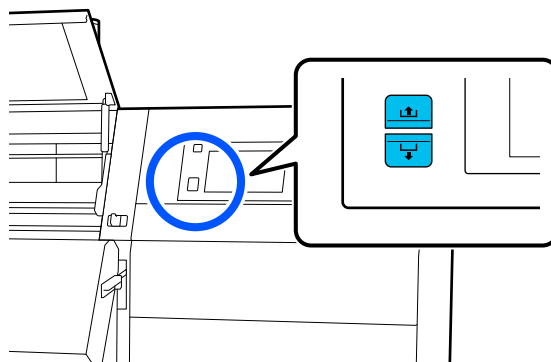
**!** **Important:**

Atașați suportul media de cilindrul rolei de preluare, cu suportul media tensionat strâns. Dacă suportul media atașat este prea lejer, se va mișca în timpul preluării.

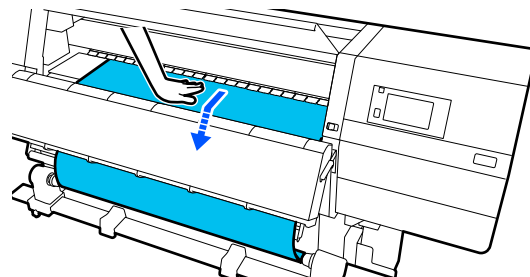
- 4** Repetați procedura următoare și preluați suportul media pentru o dublă înfășurare în jurul cilindrului rolei.


a. Mențineți apăsat butonul de alimentare cu suport media pentru a slăbi ușor suportul media în partea din spate.

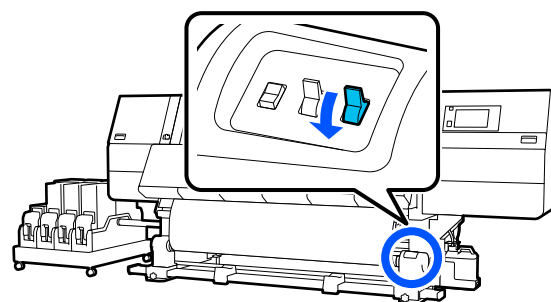
Când încărcați suportul media, apăsați  pentru partea imprimabilă în afară și apăsați  pentru partea imprimabilă în interior.



b. Ținând centrul suportului media pe suport, trageți-l în afară prin deplasarea acestuia în direcția dvs. și slăbiți suportul media în partea frontală.




c. Mențineți apăsat comutatorul Manual pe partea  pentru a prelua suportul media detensionat în jurul cilindrului.

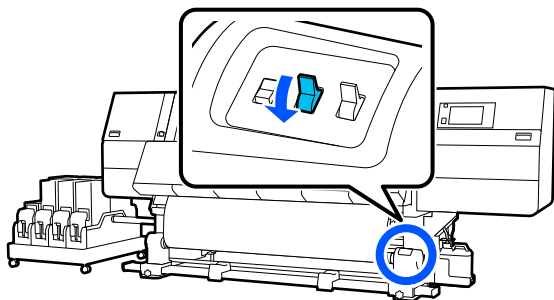


**!** **Important:**

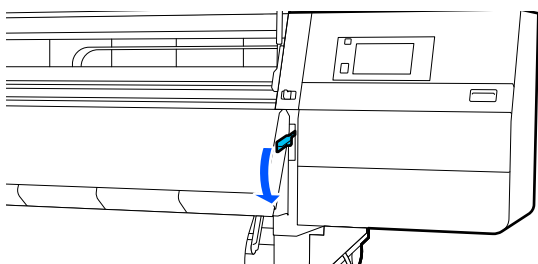
Când preluați suportul media din jurul cilindrului, preluați numai partea detensionată. Dacă efectuați preluarea fără a slăbi suportul media, vor apărea probleme, de ex., încrețituri.

## Operații de bază

- 5** Acționați comutatorul Auto în poziția .



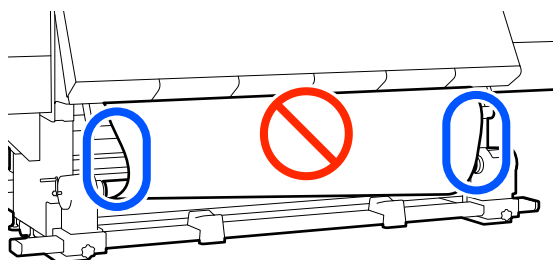
- 6** Coborâți maneta de încărcare a suportului media.



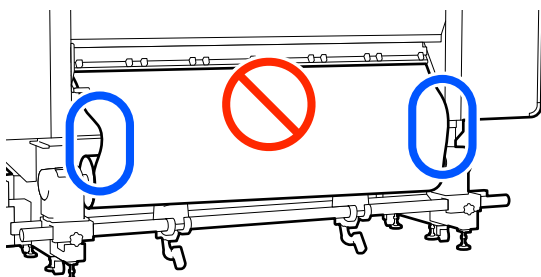
- 7** Asigurați-vă că suportul media este atașat în stare tensionată în părțile din față și din spate.

Dacă tensiunea din partea stângă este diferită de cea din partea dreaptă în zonele indicate în figura de jos, suportul media nu va fi preluat în mod corect. Dacă una dintre părți este slăbită, reluați procedura de la pasul 2.

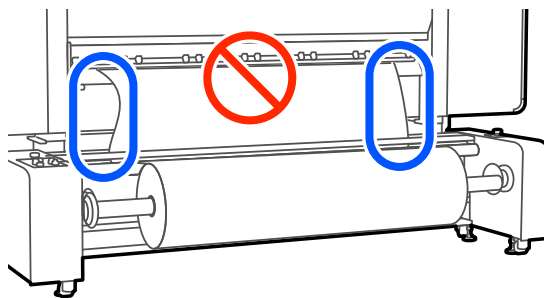
Partea frontală



Partea din spate (unitate de alimentare cu suport media de tip standard)



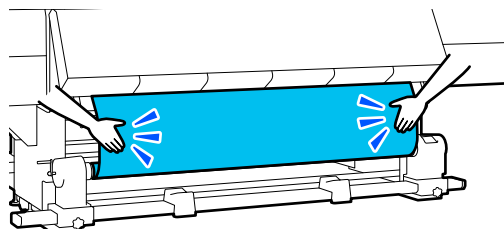
Partea din spate (unitate de alimentare cu suport media de mare capacitate)



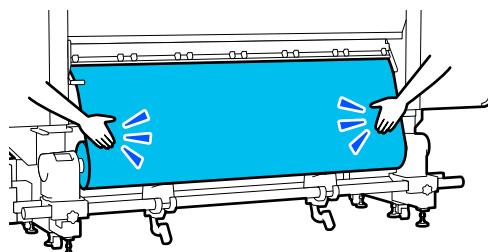
**Notă:**

Diferențele de tensiune pot fi sesizate prin palparea ușoară a marginilor suportului media, așa cum se vede în figura de mai jos.

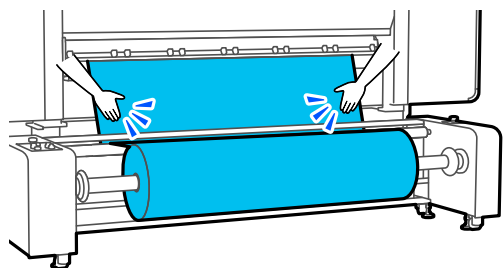
Partea frontală



Partea din spate (unitate de alimentare cu suport media de tip standard)

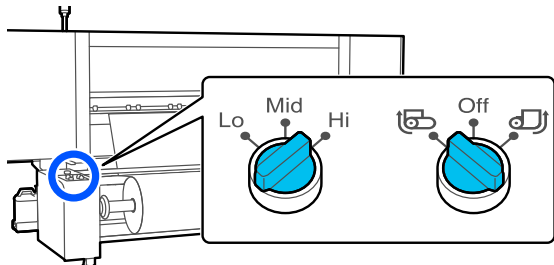


Partea din spate (unitate de alimentare cu suport media de mare capacitate)



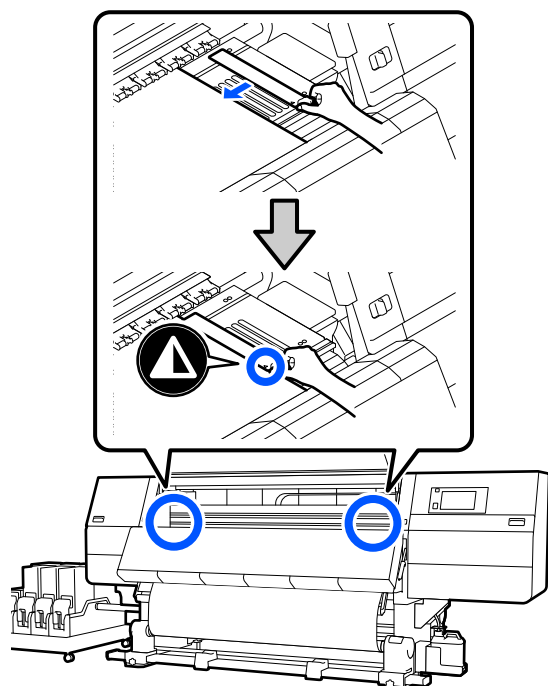
## Operații de bază

- 8** Dacă utilizați un tip de unitate de alimentare a suportului media de mare capacitate, confirmați faptul că atât comutatorul Auto, cât și comutatorul de încărcare sunt setate în funcție de suportul încărcat.

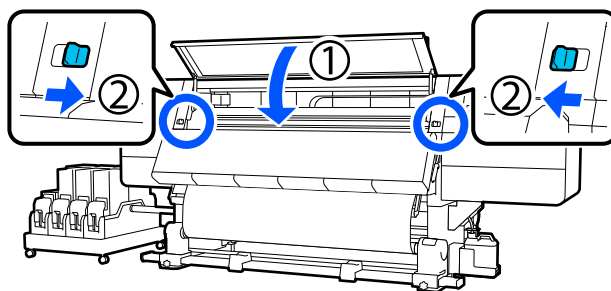


- 9** Treceți în față și, în timp ce țineți de clemele de pe ghidajul marginii suportului media, pe ambele părți, mutați ghidajul spre marginea superioară a suportului media. Ajustați astfel încât marginile suportului media să fie aliniate cu centrul orificiilor triunghiulare din ghidajele marginilor suportului media.

Ghidajele marginilor suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere a suportului media să atingă capul de tipărire. Încărcați corect.



- 10** Închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.



- 11** Setați informațiile despre suportul media pe ecran și apăsați pe OK.

Realizați următoarele setări aici.

- Media: setați suportul media utilizat pentru tipărire
- Roll Winding Direction: modul de rulare a suportului media încărcat
- Media Length: lungimea suportului media încărcat
- Media Detection: modul de detectare a lățimii suportului media

Media sunt setate în modul următor.

**Atunci când nu există setări de suport media înregistrate pentru suportul media încărcat**

Mai întâi, selectați un număr neînregistrat.

Nu există niciun Media Type setat pentru un număr neînregistrat, astfel încât apare ecranul de selectare Media Type. Selectați Media Type folosind ca ghid greutatea hârtiei pentru suportul media încărcat, în modul prezentat mai jos. Greutățile de hârtie ale fiecărui Media Type afișate pe ecran sunt valori tipice.

Media Type	Greutate hârtie (g/m <sup>2</sup> )
Ultra-Thin	39 sau mai puțin
Thin	De la 40 la 56
Med-Thick	De la 57 la 89
Thick	90 sau mai mult

**În cazul în care există setări de suport media înregistrate/fișierul EMX este descărcat și înregistrat pentru suportul media încărcat**

Alegeți un număr de suport media înregistrat.

## Operații de bază

În **Media Detection**, setați **Width Detection**.  
În mod normal, opțiunea trebuie să fie **On**.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii despre Media Detection.

Apăsați **OK** pentru a începe operațiunile,  
precum detectarea suportului media încărcat.

## Scoaterea rolei de preluare

Urmați pașii de mai jos atunci când înlocuiți suportul media.

### 1. Setează Information Printing at Media Cut.



### 2. Tăiați suportul media.



### 3. Îndepărtați suportul media.

## Setarea Information Printing at Media Cut

Setarea **Information Printing at Media Cut** în avans este utilă pentru că informațiile care ajută la gestionarea suportului media sunt tipărite de fiecare dată când acesta este tăiat.


De exemplu, atunci când **Paper Remaining Information** este **On**, este tipărită lungimea suportului media rămas. Prin tipărirea cantității rămase de suport media care va fi scos, puteți verifica această valoare la următoarea încărcare a suportului media și introduce lungimea suportului media. Acest lucru este util pentru gestionarea precisă a cantității de suport media rămas.

Consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online* pentru detalii despre Information Printing at Media Cut.

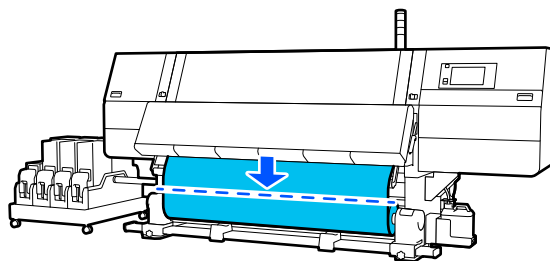
## Tăierea suportului media

### ⚠ Atenție:

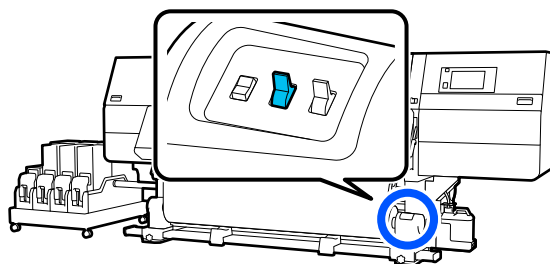
- ❑ Este posibil ca uscătorul să fie fierbinte; luați toate măsurile necesare. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.
- ❑ Nu introduceți mâna în interiorul uscătorului. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.
- ❑ La tăierea suportului media aveți grijă să nu vă tăiați degetele sau mâinile cu cuțitul sau cu alte lame.

- 1 Pe ecranul panoului de control, apăsați pe , apoi pe **Forward**.

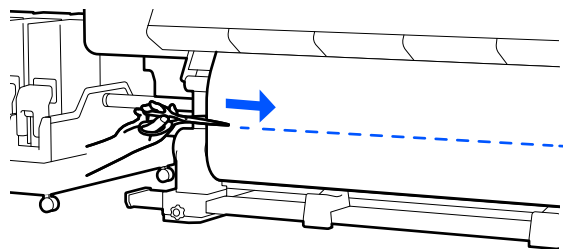
Dacă doriți să ajustați poziția de tăiere, modificați valoarea poziției.



- 2 Treceți comutatorul Auto al Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) în poziția Off.

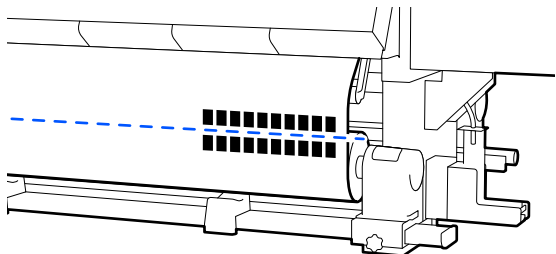


- 3 Tăiați suportul media la baza barei de ghidare a suportului media, folosind o foarfecă.



## Operații de bază

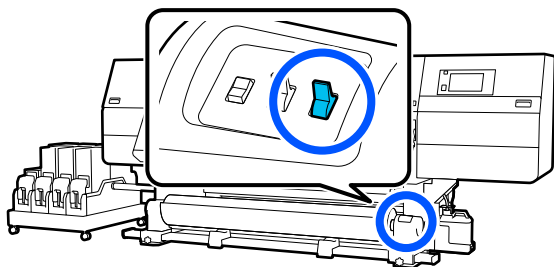
Atunci când sunt tipărite informații, precum cantitatea de suport media rămasă, este tipărită o linie la poziția de tăiere. Print Information sunt tipărite pe partea tipărită a poziție de tăiere și Paper Remaining Information sunt tipărite pe partea care nu este utilizată, prin urmare, tăiați de-a lungul acelei linii.



**! Important:**

Când tăiați suportul media, verificați dacă acesta nu s-a ridicat în capacul frontal și nu s-a eliberat din ghidajele marginilor de suport media înainte de tipărire.

- 4** Îndepărtați complet suportul media tăiat prin manevrarea comutatorului Manual în funcție de cum este rulat suportul media.

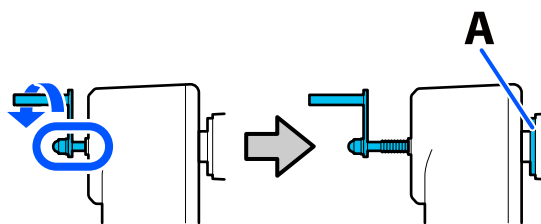


## Îndepărtarea suportului media (Unitate standard de preluare automată a mediei de tipărire)

**! Atenție:**

- ❑ Dacă suportul media cântărește peste 20 kg (44,09 lb.), acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La încărcarea sau scoaterea suportului media, sunt necesare cel puțin două persoane.
- ❑ Urmați instrucțiunile din manual când încărcați suportul media sau rolele sau scoateți suportul media de pe rola de preluare. Suportul media care poate cădea, miezul rolei sau rolele pot provoca răni.

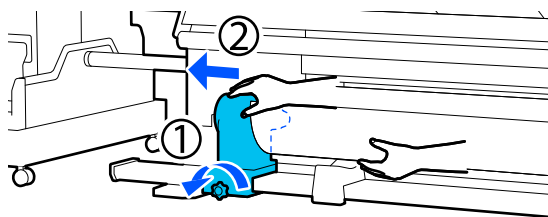
- 1** Rotiți elementul de susținere al suportului media din stânga spre partea îndepărtată, până când se oprește.



Piesa A din ilustrație și axul mânerului vor fi vizibile.

- 2** Pentru a preveni alunecarea suportului media de pe rolă, susțineți rola de la capătul din stânga.

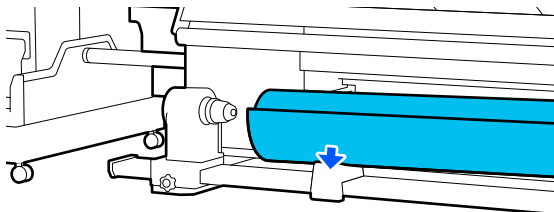
- 3** Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al suportului media din partea stângă și scoateți elementul de susținere al suportului media.





## Operații de bază

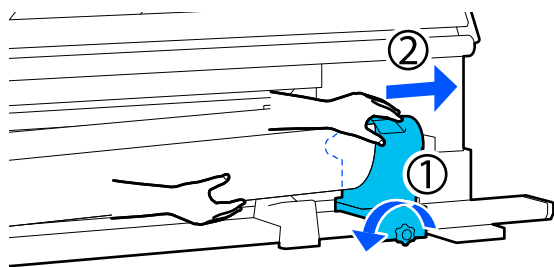
- 4** Coborâți rola pe suportul rolei.



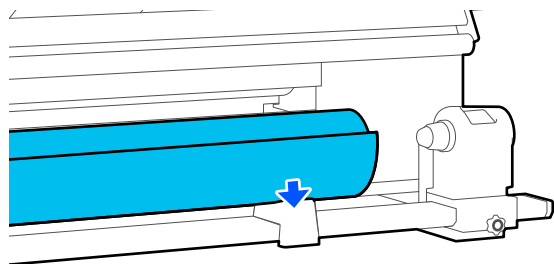
Aveți grijă să nu vă prindeți mâinile între rolă și suportul rolei.

- 5** Pentru a preveni alunecarea suportului media de pe rolă, susțineți rola de la capătul din dreapta.

- 6** Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al suportului media din partea dreaptă și scoateți elementul de susținere al suportului media.



- 7** Coborâți rola pe suportul rolei.



Aveți grijă să nu vă prindeți mâinile între rolă și suportul rolei.

## Îndepărtarea suportului media încărcat

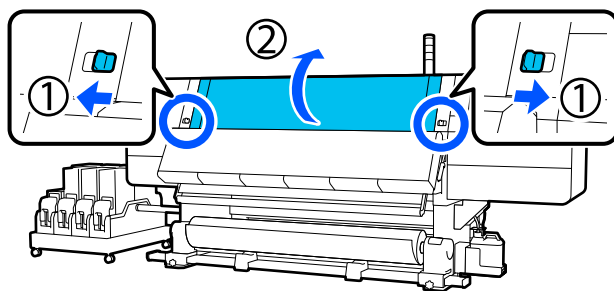
Urmați pașii de mai jos la îndepărtarea suportului media încărcat în partea din spate în timpul înlocuirii etc.

### Îndepărtarea din unitatea de alimentare cu suport media de tip standard

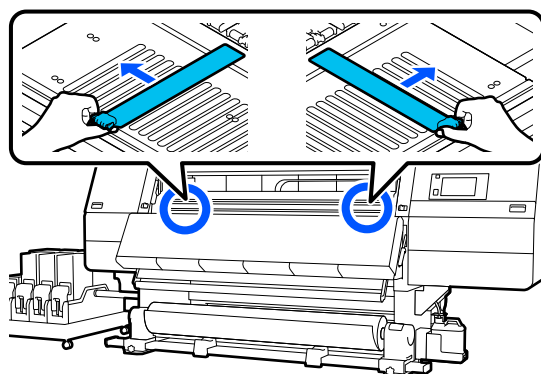
- 1** Tăiați suportul media.

 „Tăierea suportului media” la pagina 71

- 2** Deplasați maneta de blocare din stânga și dreapta spre exterior, pentru a deschide capacul frontal.

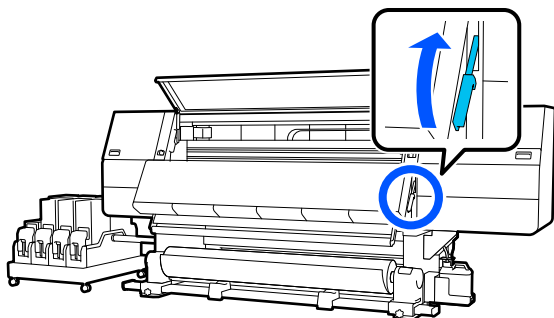


- 3** În timp ce țineți de mânerul ghidajului marginilor suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajul spre ambele margini ale suportului.

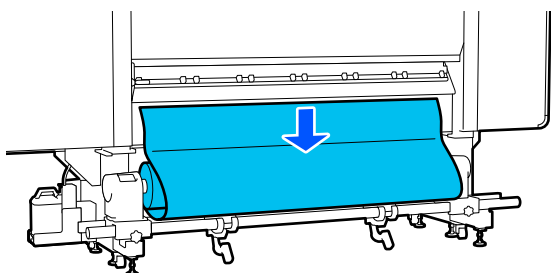


### Operații de bază

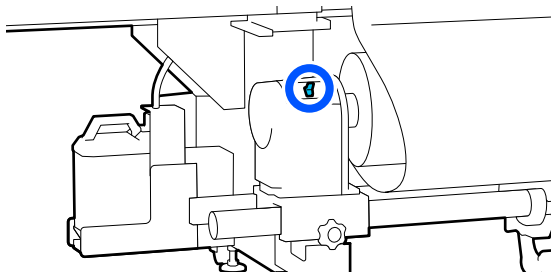
- 4** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



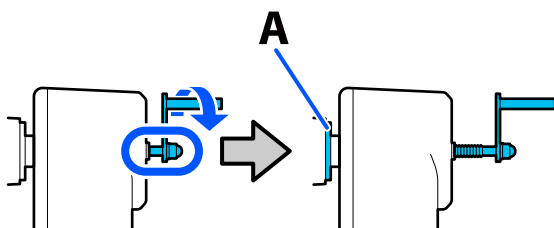
- 5** Treceți în spate și scoateți suportul media către partea din spate.



- 6** Preluăți suportul media prin manevrarea butonului de comandă în funcție de modul de rulare a suportului media.

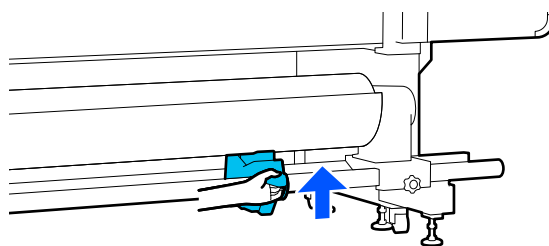


- 7** Rotiți elementul de susținere al suportului media din dreapta spre partea apropiată, până când se oprește.

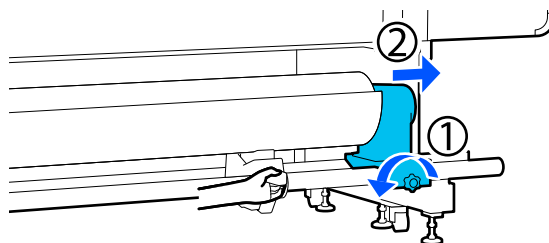


Piesa A din ilustrație și axul mânerului vor fi vizibile.

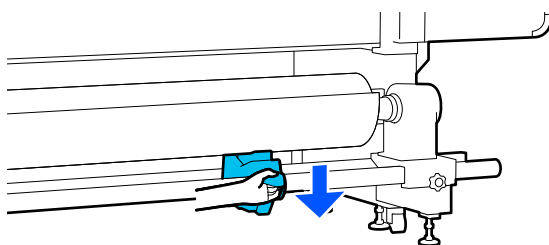
- 8** Pentru a preveni căderea suportului media, ridicați în sus maneta de ridicare din dreapta pentru a susține suportul media.



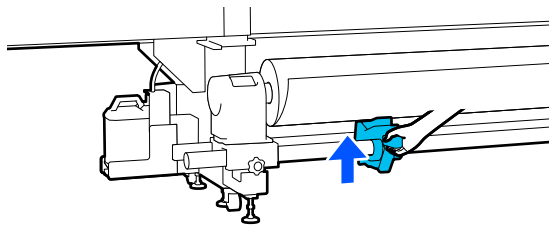
- 9** Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al suportului media din partea dreaptă și scoateți elementul de susținere al suportului media.



- 10** Coborâți maneta de ridicare și coborâți suportul media pe suportul rolei.

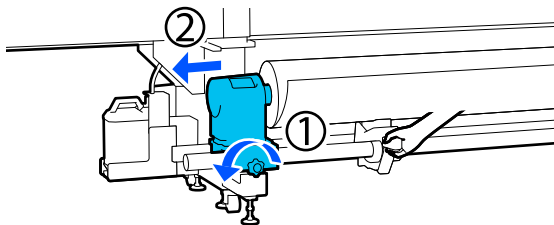


- 11** Pentru a preveni căderea suportului media, ridicați în sus maneta de ridicare din stânga pentru a susține suportul media.

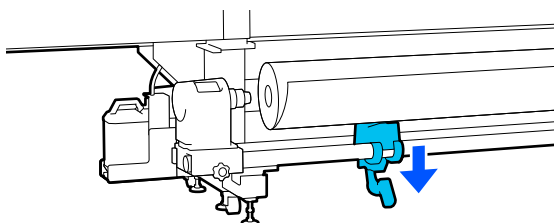


## Operații de bază

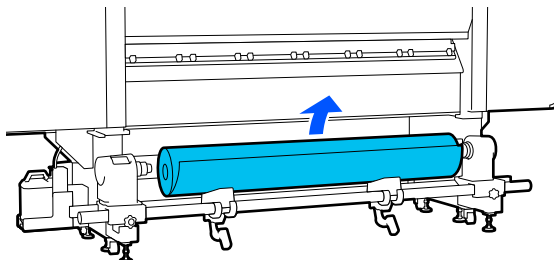
- 12** Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al suportului media din partea stângă și scoateți elementul de susținere al suportului media.



- 13** Coborâți maneta de ridicare și coborâți suportul media pe suportul rolei.

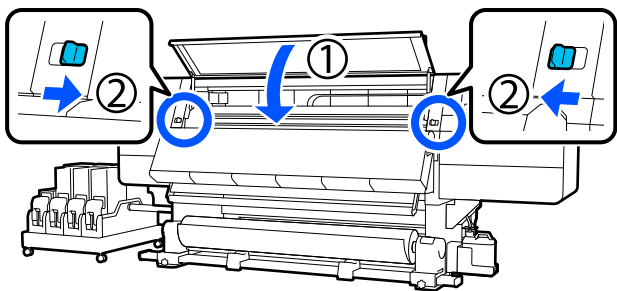


- 14** Îndepărtați suportul media.

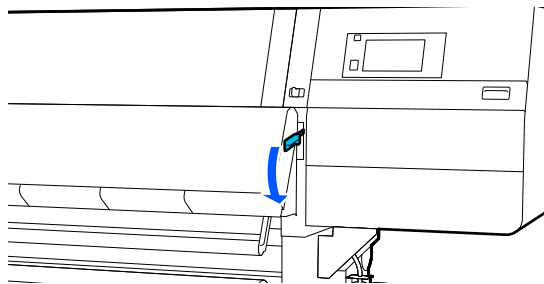


Dacă greutatea suportului media este de 40 kg (88,18 lb.) sau mai mult, îndepărtați-l cu ajutorul dispozitivului de ridicare.

- 15** Închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.



- 16** Coborâți maneta de încărcare a suportului media.

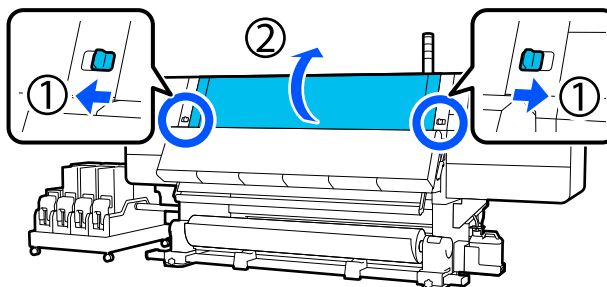


## Îndepărtarea din unitatea de alimentare cu suport media de mare capacitate

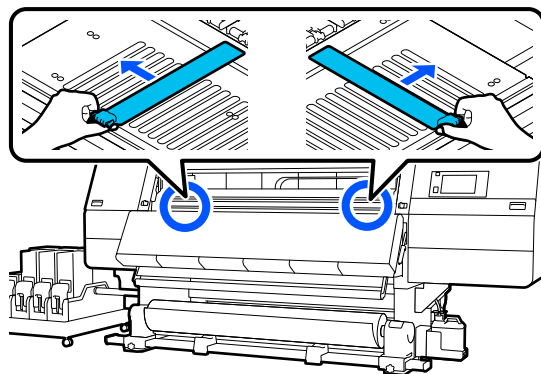
- 1** Tăiați suportul media.

 „Tăierea suportului media” la pagina 71

- 2** Deplasați manetele de blocare din stânga și dreapta spre exterior, pentru a deschide capacul frontal.

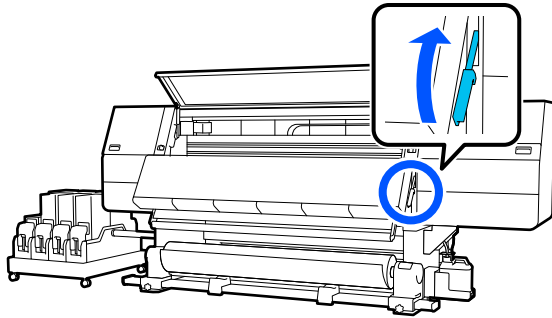


- 3** În timp ce țineți de mânerul ghidajului marginilor suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajul spre ambele margini ale suportului.

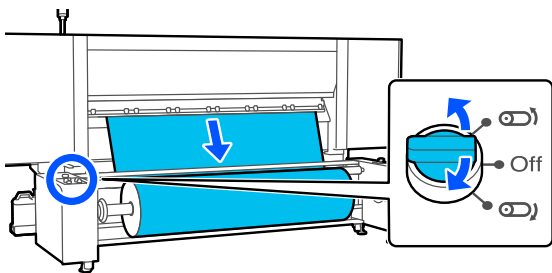


**Operații de bază**

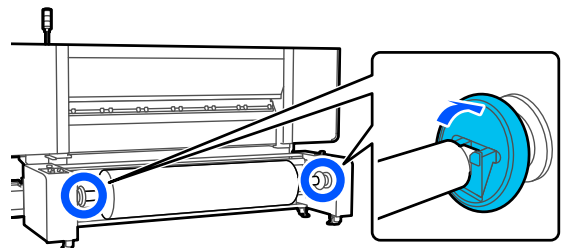
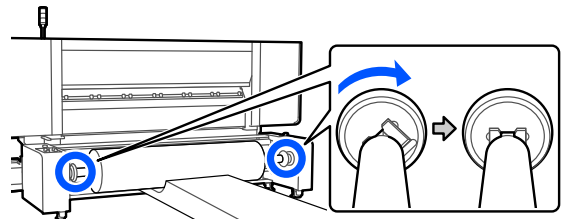
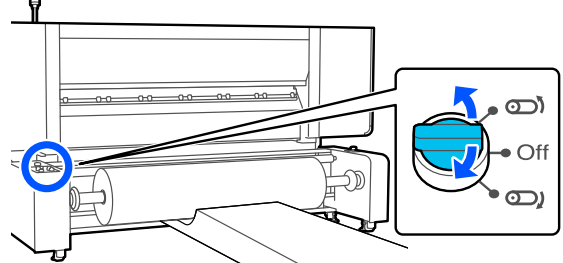
- 4** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



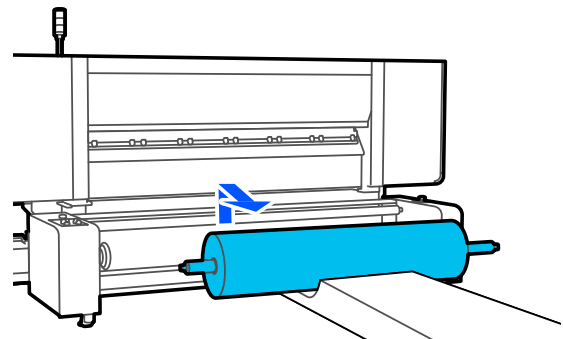
- 5** Treceți în partea din spate și preluați suportul media prin acționarea comutatorului Manual.



- 6** Folosiți comutatorul Manual pentru a roti axul pentru a fi orientat așa cum se arată în ilustrație, apoi coborâți mânerul de pe ambele părți spre exterior.



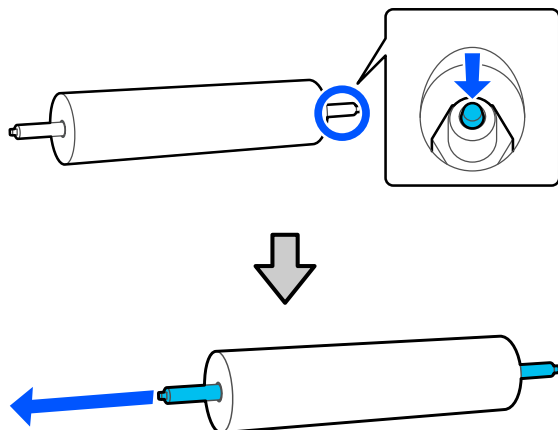
- 7** Îndepărtați suportul media.



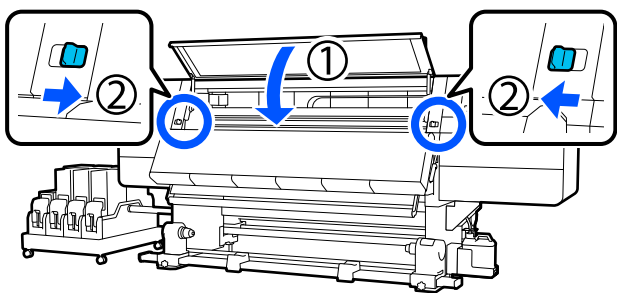
## Operații de bază

- 8** Apăsați pe centrul supapei pentru a elibera aerul din ax, apoi scoateți axul.

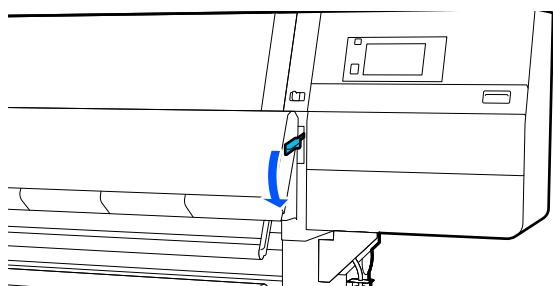
Folosiți vârful a ceva dur pentru a apăsa pe centrul supapei.



- 9** Închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.



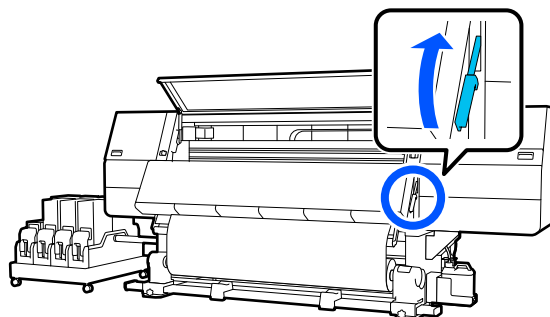
- 10** Coborâți maneta de încărcare a suportului media.



## La terminarea suportului media rămas

Când suportul media rămas se termină în timpul tipării, se afișează un mesaj pe ecranul de afișare al panoului de control. Urmați instrucțiunile de pe ecran și continuați tipărirea prin înlocuirea suportului media, folosind următoarea procedură.

- 1** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.

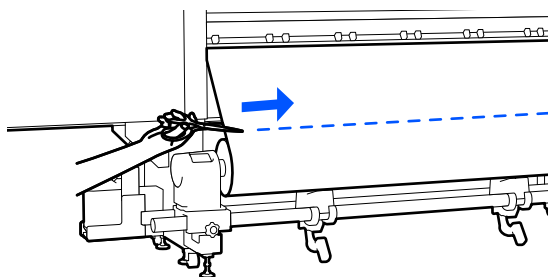


- 2** Treceți în spate și verificați starea suportului media.

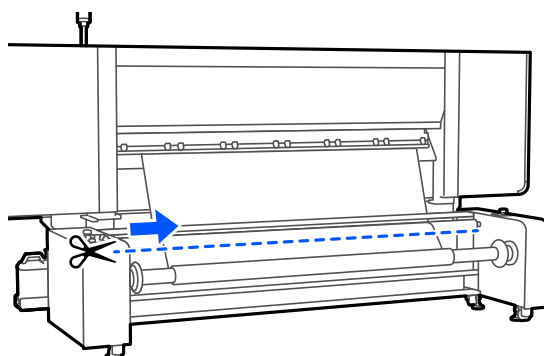
Dacă suportul media este prins de cilindrul rolei, tăiați-l folosind o foarfecă, așa cum este indicat în ilustrație, și treceți la procedura următoare.

Dacă nu este prins, treceți imediat la procedura următoare.

**Pentru unitate de alimentare cu suport media de tip standard**



**Pentru unitate de alimentare cu suport media de mare capacitate**



## Operații de bază

- 3** Urmați procedura de mai jos pentru a îndepărta cilindrul de rolă.

### Pentru unitate de alimentare cu suport media de tip standard

Pașii de la 6 la 14 din „Îndepărtarea din unitatea de alimentare cu suport media de tip standard”

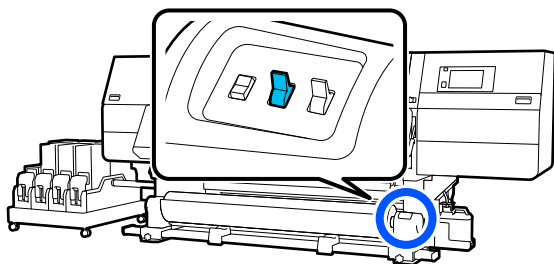
☞ „Îndepărtarea din unitatea de alimentare cu suport media de tip standard” la pagina 73

### Pentru unitate de alimentare cu suport media de mare capacitate

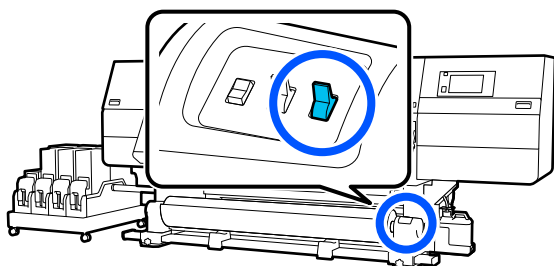
Pașii de la 6 la 8 din „Îndepărtarea din unitatea de alimentare cu suport media de mare capacitate”

☞ „Îndepărtarea din unitatea de alimentare cu suport media de mare capacitate” la pagina 75

- 4** Treceți în față și mutați comutatorul Auto al Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) în poziția Off.



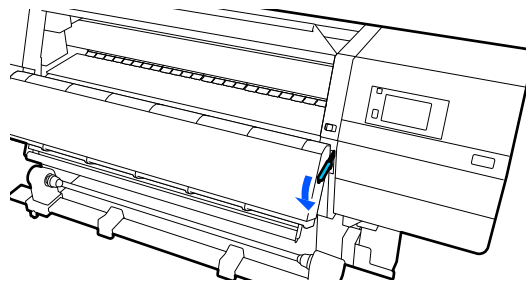
- 5** Îndepărtați complet suportul media prin acționarea comutatorului Manual după cum este necesar.



- 6** Urmați procedura „Îndepărtarea suportului media” pentru a scoate rola.

☞ „Îndepărtarea suportului media (Unitate standard de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 72

- 7** Coborâți maneta de încărcare a suportului media.



Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a încărca un suport media nou și pentru a-l atașa la Unitate de preluare automată a mediei de tipărire pentru a relua tipărirea.

☞ „Încărcarea suportului media” la pagina 42

☞ „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 58

## Înainte de a începe tipărirea

Pentru a păstra calitatea tipăririi, efectuați următoarele verificări în fiecare dimineață înainte de a începe lucrul.

### Verificați cantitatea de cerneală rămasă:

Verificați cantitatea de cerneală rămasă și înlocuiți vechiul cartuș de cerneală, dacă aceasta s-a terminat. În cazul în care cerneala se termină în timpul tipăririi, imprimanta comută automat la celălalt cartuș de tipărire, iar tipărirea se reia.

Puteți înlocui cartușul de cerneală consumat în timp ce tipărirea continuă.

Puteți verifica nivelul de cerneală pe ecranul Ecran de pornire.

☞ „Noțiuni privind afișajul și utilizarea acestuia” la pagina 25

Înlocuirea cartușelor de cerneală

☞ „Procedura de înlocuire” la pagina 98


### Verificarea duzei capului de tipărire:

Efectuați o verificare a duzelor capului de tipărire pentru a vedea dacă duzele sunt înfundate.

## Operații de bază

Efectuați curățarea capului de tipărire dacă unele părți din modelul tipărit sunt șterse sau lipsesc.

Verificarea duzei capului de tipărire

 „Tipărire de modele pentru verificarea duzelor” la pagina 108

Curățarea capului de tipărire

 „Print Head Cleaning” la pagina 109

## Reglări tipărire

Utilizați acest meniu în următoarele cazuri.

### Utilizarea unui suport media nou, neînregistrat la imprimantă

Efectuați **Automatic Adjustment** după încărcarea suportului media la imprimantă.

### Când rezultatele tipăririi conțin benzi sau granulație chiar și după aplicarea opțiunii Automatic Adjustment

Efectuați manual **Print Head Alignment** și **Media Feed Adjustment**.

### La modificarea Advanced Settings după salvarea setărilor media

## Automatic Adjustment

Poziția capului de tipărire și alimentarea cu suport media sunt reglate în timpul tipăririi modelului.


Mai jos este indicată lungimea maximă aproximativă a suportului media necesar pentru tipărire modelului de test.


Aprox. 600 mm (23,62 in.)

**1** Verificați dacă imprimanta este pregătită, apoi încărcați suportul media conform condițiilor efective de utilizare.

Când utilizați Unitate de preluare automată a mediei de tipărire, atașați suportul media la cilindrul rolei.

 „Încărcarea suportului media” la pagina 42

 „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 58

**2** Apăsați , apoi apăsați, în ordine, **Media Settings — Print Adjustments — Automatic Adjustment**.

**3** Apăsați pe **Start**.

Începe reglarea automată și se tipărește un model de reglare. Așteptați finalizarea reglării.

## Print Head Alignment

### Auto

Se execută același reglaj ca în cazul Print Head Alignment pentru Automatic Adjustment.


Mai jos este indicată lungimea maximă aproximativă a suportului media necesar pentru tipărire modelului de test.


Aprox. 300 mm (11,81 in.)

**1** Verificați dacă imprimanta este pregătită, apoi încărcați suportul media conform condițiilor efective de utilizare.

Când utilizați Unitate de preluare automată a mediei de tipărire, atașați suportul media la cilindrul rolei.

 „Încărcarea suportului media” la pagina 42

 „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 58

**2** Apăsați , apoi apăsați, în ordine, **Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment — Auto**.

**3** Apăsați pe **Start**.

Începe reglarea automată și se tipărește un model de reglare. Așteptați finalizarea reglării.

### Manual

Puteți selecta **Manual(Simple)** sau **Manual(Standard)** pentru a efectua reglaje.

#### Manual(Simple)

Selectați această opțiune când reglajul Auto nu a fost efectuat cu succes sau când doriți să efectuați un reglaj rapid și simplu, prin inspectarea vizuală a modelului.

## Operații de bază

### Manual(Standard)


Selectați această opțiune când doriți să efectuați un reglaj echivalent cu cel Auto, prin inspectarea vizuală a modelului.

Mai jos este indicată lungimea maximă aproximativă a suportului media necesar pentru tipărirea modelului de test.

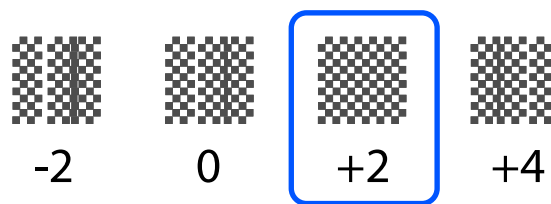
Manual(Simple): aprox. 50 mm (1,96 in.)

Manual(Standard): aprox. 150 mm (5,9 in.)

### Procedură de reglare

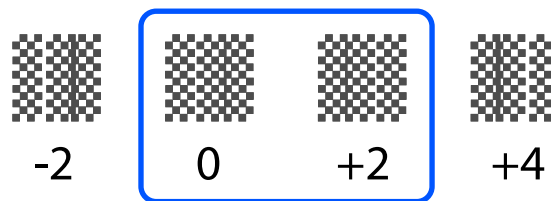
- 1 Verificați dacă imprimanta este pregătită, apoi încărcați suportul media conform condițiilor efective de utilizare.  
Când utilizați Unitate de preluare automată a mediei de tipărire, atașați suportul media la cilindrul rolei.  
[„Încărcarea suportului media” la pagina 42](#)  
[„Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 58](#)
- 2 Apăsați , apoi apăsați, în ordine, **Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment**.
- 3 Selectați **Manual(Simple)** sau **Manual(Standard)**, apoi apăsați pe **Start**.  
Se tipărește un model de reglare. Așteptați finalizarea tipăririi.
- 4 Verificați modelele de ajustare tipărite.  
Se tipăresc blocuri cu modelul de reglare, așa cum este indicat mai jos, în funcție de tip de reglaj manual.  
Manual(Simple): 4 blocuri, de la A la D  
Manual(Standard): 31 de blocuri, de la A la Z și de la a la e  
Selectați modelul cu cea mai redusă neuniformitate a nuanțelor pentru fiecare bloc.

Alegeți „+2” în cazurile afișate mai jos.





Dacă există modele unde neuniformitatea este aceeași, introduceți o valoare intermediară la pasul 5.

Setați „+1” în cazurile afișate mai jos.



- 5 Este afișat ecranul pentru introducerea rezultatelor de confirmare pentru modelul de reglare.

Pe ecranul de introducere al fiecărui bloc, setați numărul confirmat la pasul 4 apăsând pe  / , apoi apăsați pe **OK**.

La finalizarea reglajelor este afișat meniul **Media Settings**.

## Reglare alimentare cu suport media

Această opțiune se utilizează atunci când se observă benzi la tipărire (benzi orizontale, tentă neuniformă, sau dungii).

Puteți selecta Auto sau Manual pentru a efectua reglaje.

### Auto

Puteți selecta **Auto(Standard)** sau **Auto(Details)** pentru a efectua reglaje.

### Auto(Standard)

Selectați această opțiune când doriți să efectuați un reglaj rapid și simplu, cum ar fi pentru o reglare înainte de utilizarea rolei.

Se execută același reglaj ca în cazul Media Feed Adjustment pentru Automatic Adjustment.



## Operații de bază

### Auto(Details)

Selectați această opțiune când doriți să efectuați reglaje extrem de precise, de exemplu, pentru îmbunătățirea calității tipăririi caracterelor sau a liniilor riglate.

Mai jos este indicată lungimea maximă aproximativă a suportului media necesar pentru tipărirea modelului de test.

Auto(Standard): aprox. 300 mm (11,81 in.)

Auto(Details):

300 × 600 dpi — 1,1 pass : aprox. 450 mm  
(17,71 in.)

300 × 600 dpi — 1,5 pass : aprox. 450 mm  
(17,71 in.)

300 × 600 dpi — 2,1 pass : aprox. 300 mm  
(11,81 in.)

300 × 600 dpi — 3,1 pass : aprox. 200 mm  
(7,87 in.)

600 × 600 dpi — 2,1 pass : aprox. 300 mm  
(11,81 in.)

600 × 600 dpi — 2,5 pass : aprox. 250 mm  
(9,84 in.)

600 × 600 dpi — 3,1 pass : aprox. 200 mm  
(7,87 in.)

600 × 600 dpi — 4,3 pass : aprox. 200 mm  
(7,87 in.)

600 × 1200 dpi — 5,0 pass : aprox. 200 mm  
(7,87 in.)

600 × 1200 dpi — 5,0 pass : aprox. 200 mm  
HD (7,87 in.)


1200 × 1200 dpi — 9,0 pass HD : aprox. 150 mm  
(5,90 in.)

1


Verificați dacă imprimanta este pregătită, apoi încărcați suportul media conform condițiilor efective de utilizare.

Când utilizați Unitate de preluare automată a mediei de tipărire, atașați suportul media la cilindrul rolei.

 „Încărcarea suportului media” la pagina 42

 „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 58

2

Apăsați , apoi apăsați, în ordine, **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment**.

3

Selectați **Auto(Standard)** sau **Auto(Details)**, apoi apăsați pe **Start**.

Începe reglarea automată și se tipărește un model de reglare. Așteptați finalizarea reglării.

Selectarea opțiunii **Auto(Details)** afișează ecranul de selecție a modului de trecere.

Verificați dacă este selectat un mod de trecere pentru tipărire, apoi apăsați pe **OK**.

## Manual

Puteți selecta **Manual(Standard)** sau **Manual(Measurement)** pentru a efectua reglaje.

### Manual(Standard)

Efectuați o selecție în următoarele cazuri.

- Când reglarea Auto nu a reușit
- Când doriți să efectuați un reglaj simplu și rapid, prin inspectarea vizuală a modelului

### Manual(Measurement)

Efectuați o selecție în următoarele cazuri.

- Când reglajele Auto și Manual(Standard) nu au reușit
- Când se pot observa benzi în rezultatele imprimării chiar și după efectuarea ajustărilor pentru Manual(Standard)
- Când verificarea modelelor pentru Manual(Standard) este dificilă din cauza migrării cernelii etc.
- Când doriți să imprimați cu o lungime exactă

Mai jos este indicată lungimea maximă aproximativă a suportului media necesar pentru tipărirea modelului de test.

Manual(Standard): aprox. 100 mm (3,93 in.)

## Operații de bază

Manual(Measurement): aprox. 600 mm (23,62 in.)


### Procedură de reglare

**1** Verificați dacă imprimanta este pregătită, apoi încărcați suportul media conform condițiilor efective de utilizare.

Când utilizați Unitate de preluare automată a mediei de tipărire, atașați suportul media la cilindrul rolei.

☞ „Încărcarea suportului media” la pagina 42

☞ „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 58

**2** Apăsați , apoi apăsați, în ordine, **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual(Standard)**.

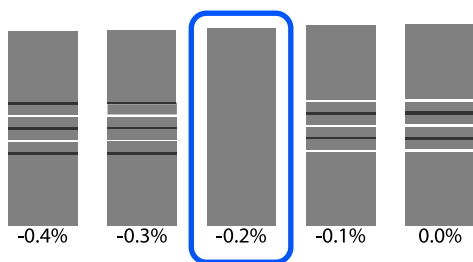
**3** Apăsați pe **Start**.

Se tipărește un model de reglare. Așteptați finalizarea tipăririi.

**4** Verificați modelele de ajustare tipărite.

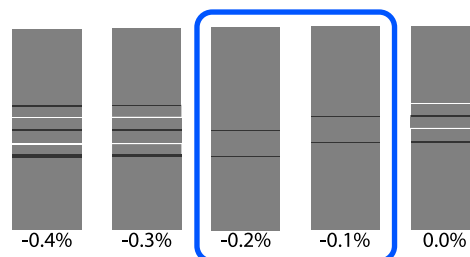
**Când este selectată opțiunea Manual(Standard)**

Se tipăresc două grupuri de modele de reglare, A și B. Selectați modelul cu suprapunerea cea mai redusă sau cu numărul cel mai redus de spații lipsă pentru fiecare grup. Alegeți „-0,2 %” în cazurile afișate mai jos.



Dacă există modele unde suprapunerile sau spațiile libere coincid, introduceți valoarea de mijloc la pasul 5.

Introduceți „-0,15 %” în cazurile afișate mai jos.



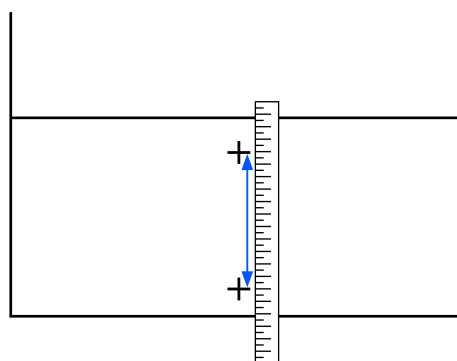
Dacă toate modelele de ajustare au suprapuneri sau spații lipsă și nu puteți reduce numărul acestora la 1, selectați modelul cu cele mai puține suprapuneri sau spații lipsă. Repetați pașii 2 până la 5 și continuați repetarea acestora până când este tipărit un model fără suprapuneri sau spații lipsă.

Dacă modelul este dificil de verificat, de exemplu în cazul migrării cernelii, introduceți „0,0 %” o singură dată.

În această situație, alimentarea suportului media nu este ajustată. Efectuați următorii pași pentru a finaliza Manual(Standard), apoi efectuați din nou Manual(Measurement).

**Când este selectată opțiunea Manual(Measurement)**

Măsurați spațiul dintre modele folosind o scală de până la 0,5 mm (0,02 in.).



**5** Este afișat ecranul pentru introducerea rezultatelor de confirmare pentru modelul de reglare.

**Când este selectată opțiunea Manual(Standard)**

Setați valorile tipărite sub modelele selectate în A și B, apoi apăsați pe **OK**.

## Operații de bază

### Când este selectată opțiunea Manual(Measurement)

Setați valoarea măsurată la pasul 4, apoi apăsați butonul **OK**.

Când setările s-au finalizat, se afișează ecranul Ecran de pornire.

## Operații de bază

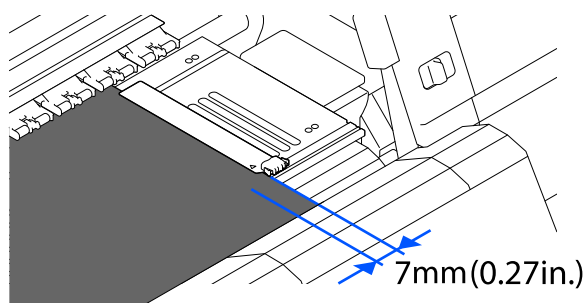
## Zonă tipăribilă

**Pozițiile marginilor din stânga și din dreapta ale suportului media**

Marginile din stânga și din dreapta ale suportului media recunoscute de imprimantă variază în modul indicat mai jos, în funcție de setările Width Detection.

**Width Detection On** : Imprimanta detectează automat marginile din stânga și din dreapta ale suportului media încărcat.

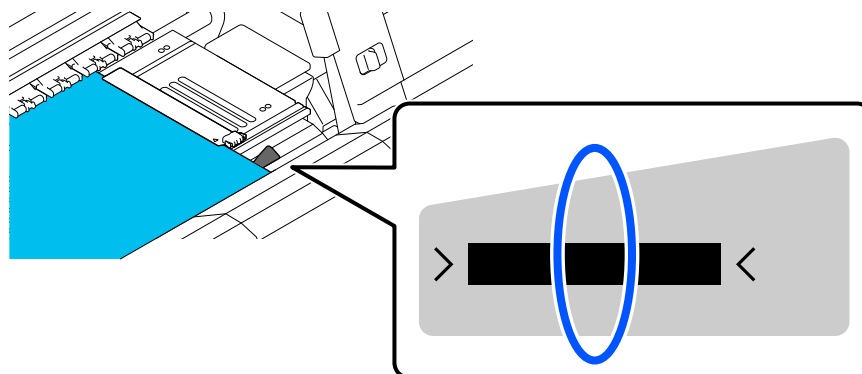
Când ghidajele marginilor suportului media sunt montate, marginea suportului media este recunoscută până la o distanță de 7 mm (0,27 in.) de marginile din stânga și din dreapta ale suportului media.



Marginile suportului media nu sunt detectate corect dacă ghidajele marginilor suportului media nu sunt atașate corect.

 [„Încărcarea suportului media” la pagina 42](#)

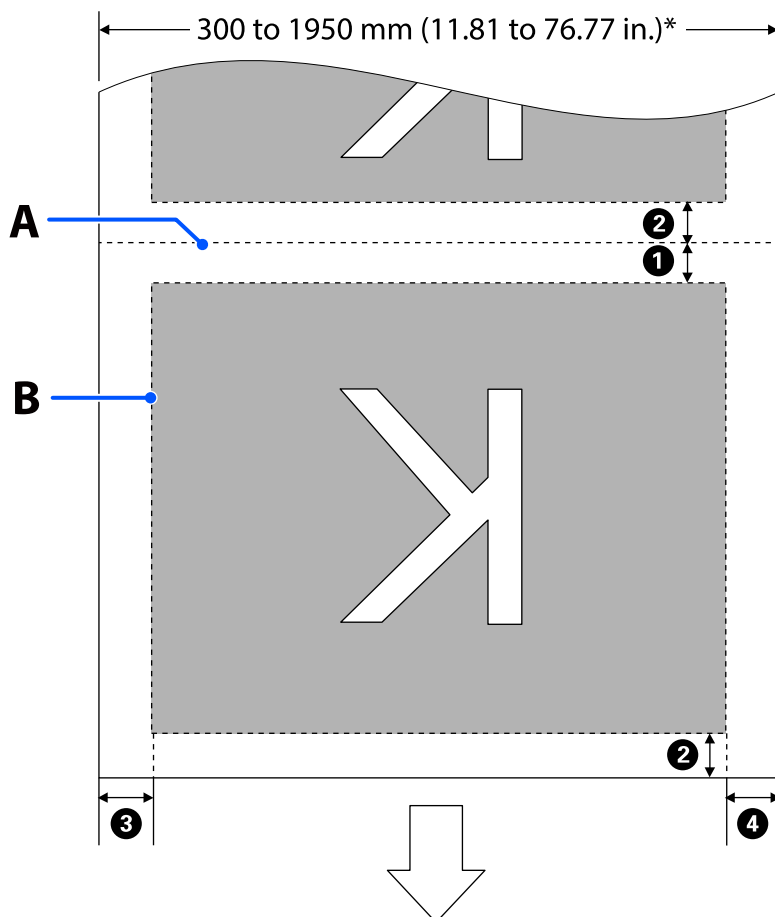
**Width Detection Off** : Centrul etichetei dreptunghiulare negre din partea din față a suportului (indicat în ilustrația de mai jos) este recunoscut ca poziție standard pentru marginea din dreapta a suportului media. De la poziția standard a marginii din dreapta a suportului media, o poziție setată printr-o valoare (de la 300 la 1 950), cu Width Detection setată la **Off** este recunoscută ca margine din stânga a suportului media.



## Operații de bază

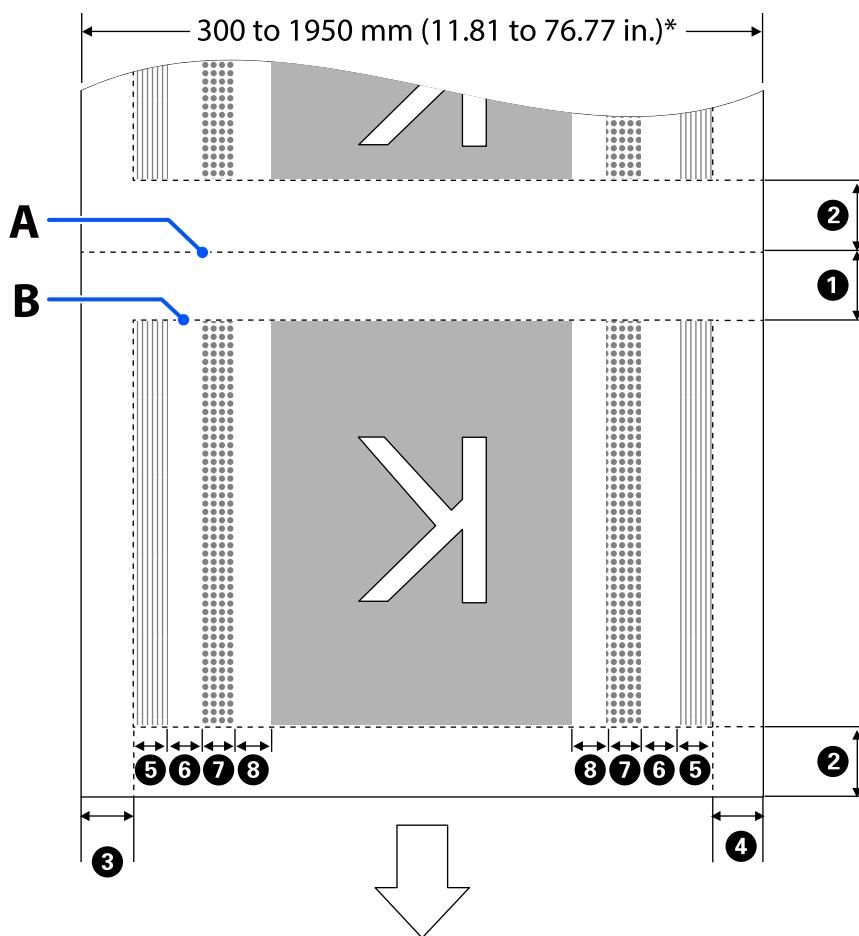
### Zona tipăribilă și zona de tipărire a imaginilor

- Când nu se folosește funcția Information Printing  
Așa cum este indicat în ilustrație, zona tipăribilă se poate folosi ca zonă de tipărire a imaginilor pentru toate lucrările.



## Operații de bază

- ❑ Când se folosește funcția Information Printing  
Așa cum este indicat în ilustrație, dimensiunea laturilor din stânga și din dreapta ale zonei de tipărire a imaginilor este redusă cu cantitatea de informații de tipărit.  
Zonele care se vor utiliza pentru tipărirea informațiilor variază în funcție de setări. Aici este prezentat un exemplu cu zona cea mai mică de tipărire a imaginilor pentru setările următoare.
- ❑ Poziție de tipărire pentru Event Marking al funcției Information Printing: stânga și dreapta
- ❑ Poziție de tipărire pentru modelele de verificare a duzelor ale funcției Information Printing: stânga și dreapta



A Poziție de tăiere a suportului media

B Zonă tipăribilă

■ Zonă de tipărire a imaginii

||||| Zonă de tipărire pentru modele pentru verificarea duzelor

⋯ Zonă Event Marking

## Operații de bază

- \* Când **Width Detection** este setată la **Off**, se aplică valoarea setată (de la 300 la 1 950 mm [de la 11,81 la 76,77 in.]).

Săgeata indică direcția de alimentare.

Detaliile de la ❶ la ❸ sunt indicate mai jos.

Poziție	Explicație	Domeniu de setare disponibil
❶ Margine finală <sup>*1, *3</sup>	Jumătate din valoarea selectată pentru <b>Margin Between Pages</b> în meniul de configurare al imprimantei. Pentru a menține precizia de alimentare cu suport media, dacă setările sunt mai mici de 10 mm (0,39 in.), sunt comutate la 5 mm (0,19 in.).	De la 5 la 499,5 mm (de la 0,19 la 19,66 in.)
❷ Margine inițială <sup>*1, *2, *3</sup>	Jumătate din valoarea selectată pentru <b>Margin Between Pages</b> . Dacă setările sunt mai mici de 10 mm (0,39 in.), vor fi setate la „setarea -5”. Când opțiunea <b>Skip Wrinkled Media</b> este setată la On, setările sunt comutate la 300 mm (11,81 in.) dacă sunt mai mici de 600 mm (23,62 in.).	5 mm (0,19 in.) sau mai mult
❸ Marginea dreaptă <sup>*3, *4</sup>	Suma valorilor selectate pentru <b>Print Start Position</b> și <b>Side(Right)</b> . Setarea implicită pentru Print Start Position este de 0 mm, iar pentru Side(Right) este de 7 mm (0,27 in.). Când se folosesc ghidaje ale marginilor suportului media, o valoare la care se adaugă 7 mm (0,27 in.) este aplicată ca margine efectivă, deoarece la mai puțin de 7 mm (0,27 in.) de margine este recunoscută marginea suportului media.	De la 3 la 1 025 mm (de la 0,11 la 40,35 in.)
❹ Marginea stângă <sup>*3, *4</sup>	Valoarea selectată pentru <b>Side(Left)</b> . Setarea implicită este de 7 mm (0,27 in.). Când se folosesc ghidaje ale marginilor suportului media, o valoare la care se adaugă 7 mm (0,27 in.) este aplicată ca margine efectivă, deoarece la mai puțin de 7 mm (0,27 in.) de margine este recunoscută marginea suportului media.	De la 3 la 25 mm (de la 0,11 la 0,98 in.)
❺ Lățime de tipărire a modelului de verificare a duzelor	16 mm (0,62 in.) când este selectată opțiunea <b>Normal</b> în <b>Pattern Selection</b> . 4 mm (0,15 in.) când este selectată opțiunea <b>Paper Width Saving</b> .	-
❻ Distanța dintre modelele de verificare a duzelor și Event Marking	Fixată la 3 mm (0,11 in.).	-
❼ Lățime Event Marking	Fixată la 20 mm (0,78 in.).	-
❽ Distanța dintre modelele de verificare a duzelor/Event Marking și imagine	Când <b>Print Position</b> este setat la <b>Next to the Image</b> , marginea din partea dreaptă a imaginii reprezintă valoarea selectată pentru <b>Margin Between Images</b> . Când este setată la <b>Media End</b> , valoarea variază în funcție de imagini și de alte setări.	De la 0 la 999 mm (de la 0 la 39,33 in.)

- \*1 Marginea setată și rezultatele de tipărire reale pot diferi în funcție de RIP utilizat. Contactați producătorul RIP pentru mai multe informații.

## Operații de bază

- \*2 Cu **Width Adjustment** în meniul de setări pentru imprimantă, puteți regla marginile la valori cuprinse între -10 mm și +10 mm (-0,39 in. și 0,39 in.).
- \*3 Acestea pot fi disponibile în RIP în funcție de software-ul RIP utilizat. Contactați producătorul RIP pentru mai multe informații.
- \*4 Țineți cont de următoarele aspecte la setarea marginilor.
  - Lăsați margini de 10 mm (0,39 in.) sau mai mult când utilizați ghidajele marginilor suportului media. În cazul în care marginile sunt mai înguste, imprimanta poate tipări peste ghidaje.
  - Dacă suma dintre lățimea datelor tipărite și marginea stângă și dreaptă setate depășește limitele zonei tipăribile, o parte din date nu va fi tipărită.

### **Notă:**

*Dacă nu sunt respectate următoarele indicații când Width Detection este setată la **Off**, se poate tipări în afara marginilor din stânga și din dreapta ale suportului media. Cerneala utilizată în afara marginilor suportului media va păta imprimanta la interior.*

- Asigurați-vă că lățimea datelor ce urmează a fi tipărite nu depășește lățimea suportului media încărcat.*
- Dacă suportul media este încărcat spre partea stângă a poziției de referință din partea dreaptă, aliniați poziția **Print Start Position** setată la poziția setată a suportului media.  
Consultați Ghidul utilizatorului în Manual online pentru detalii privind setările.*



## Întreținere

---

# Întreținere

---

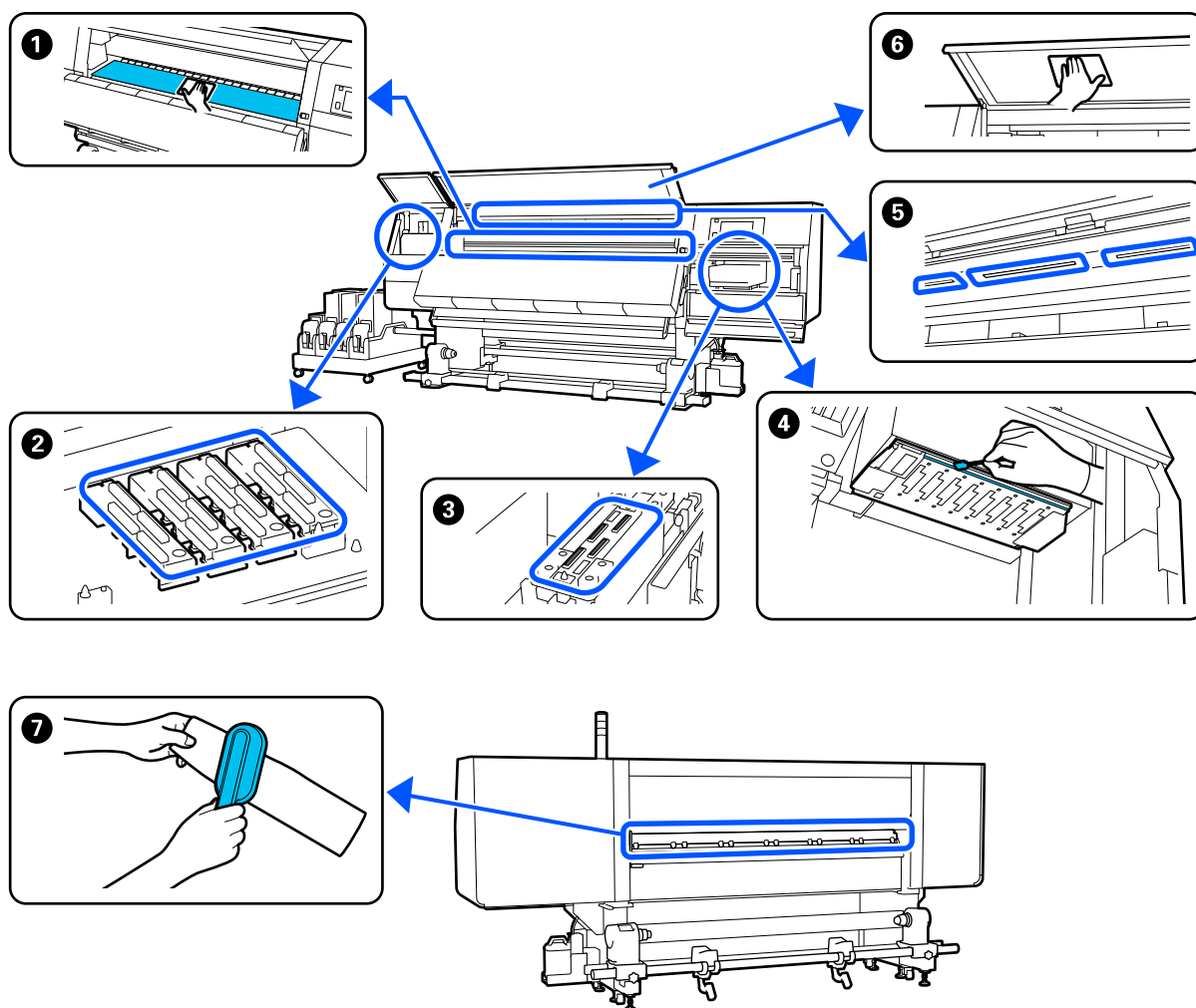
## Când se execută operații diverse de întreținere

Curățarea și înlocuirea consumabilelor trebuie efectuată pentru a se asigura calitatea tipăririi la imprimantă.








Nefectuarea operațiilor adecvate de întreținere poate avea ca efect scăderea calității tipăririi. Citiți următoarele pentru a efectua o întreținere corespunzătoare.

---

### Curățare

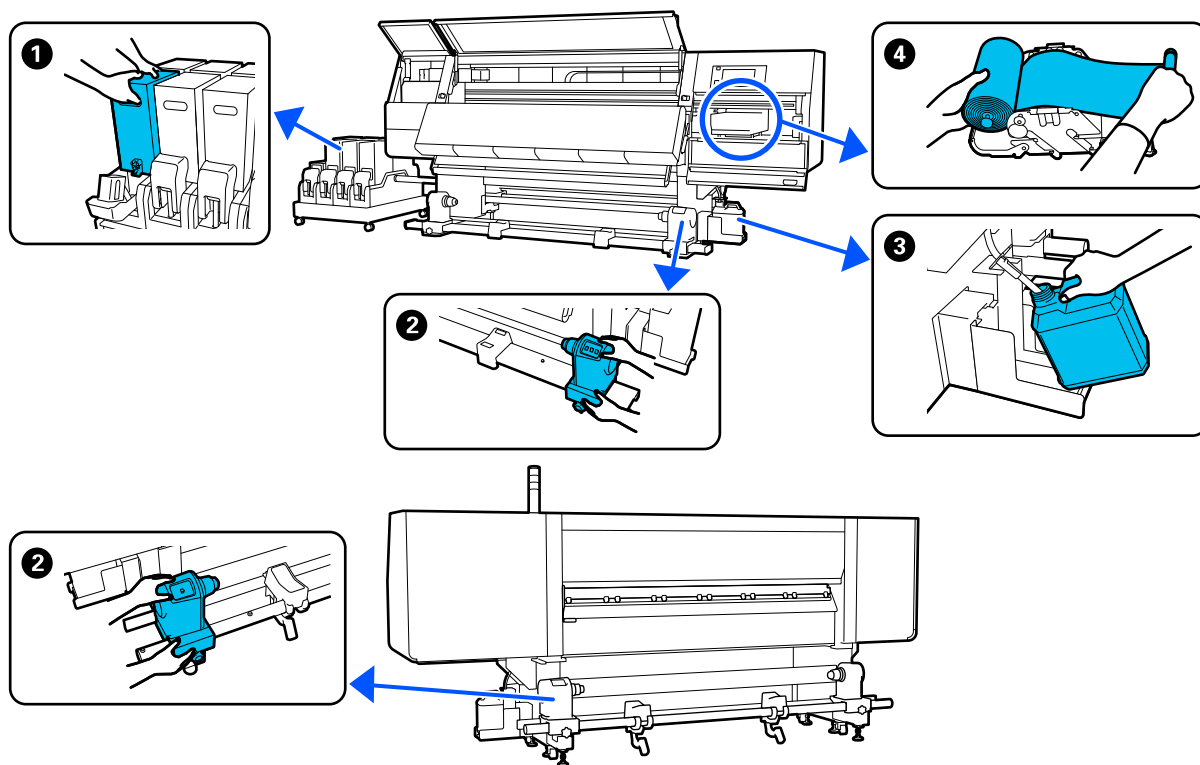


## Întreținere

Când se execută	Componentele care trebuie curățate
La începerea lucrului zilnic	<p>❶ Suport, ghidaje ale marginilor suportului media, în jurul uscătorului</p> <p> „Curățare zilnică” la pagina 94</p>
Când la panoul de control apare un mesaj privind curățarea	<p>❷ Capace anti-uscare</p> <p> „Ghidul utilizatorului” (Manual online)</p> <p>Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.</p> <p><a href="#">Video Manual</a></p> <p>❷ Dispozitiv de curățare a suportului media</p> <p> „Ghidul utilizatorului” (Manual online)</p>
<p>Când este prezentă murdărie pe capul de tipărire în următoarele situații</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Blocaje ale suportului media</li> <li><input type="checkbox"/> Capacul de tipărire suferă lovituri</li> <li><input type="checkbox"/> Rezultatele de tipărire sunt murdare</li> </ul>	<p>❹ În jurul capului de tipărire</p> <p> „Ghidul utilizatorului” (Manual online)</p> <p>Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.</p> <p><a href="#">Video Manual</a></p>
Când interiorul imprimantei este greu accesibil vizual	<p>❸ Capac frontal</p> <p> „Ghidul utilizatorului” (Manual online)</p>
Când indicatorul intern pare să nu lumineze	<p>❺ Indicator intern</p> <p> „Ghidul utilizatorului” (Manual online)</p>
La executarea Print Head Refresh	<p>❸ Capac de aspirare</p> <p> „Ghidul utilizatorului” (Manual online)</p> <p>Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.</p> <p><a href="#">Video Manual</a></p>

## Întreținere

### Înlocuirea consumabilelor



Când se execută	Componentă care trebuie înlocuită
Când este afișat un avertisment de cerneală insuficientă pe ecranul panoului de control	<p>❶ Cartuș de cerneală</p> <p>🔗 „Procedura de înlocuire” la pagina 98</p>
Când pe ecranul panoului de control apare un mesaj ce indică pregătirea și înlocuirea consumabilului	<p>❸ Recipient pentru colectarea cernelii reziduale</p> <p>🔗 „Ghidul utilizatorului” (Manual online)</p> <p>❹ Rolă ștergător</p> <p>🔗 „Ghidul utilizatorului” (Manual online)</p>
Atunci când pe ecranul panoului de comandă este afișat un mesaj de înlocuire (doar pentru modelele cu unitate de alimentare cu suport media și unitate de preluare automată a mediei de tip standard)	<p>❷ Element de susținere pentru suport media</p> <p>🔗 „Ghidul utilizatorului” (Manual online)</p>

### Alte operații de întreținere

Când se execută	Operațiune
Când pe ecranul panoului de control apare un mesaj privind scuturarea	<p>Scuturarea cartușelor de cerneală</p> <p>🔗 „Scuturarea periodică a cartușelor de cerneală” la pagina 103</p>

## Întreținere

Când se execută	Operațiune
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Atunci când se verifică dacă duzele sunt înfundate</li> <li><input type="checkbox"/> Atunci când se verifică ce culori sunt înfundate</li> <li><input type="checkbox"/> Au apărut linii orizontale sau o tentă neuniformă (benzi)</li> </ul>	Identificarea duzelor înfundate <a href="#">🔗 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107</a>
La identificare unei duze înfundate în timpul verificării	Curățarea capului de tipărire <a href="#">🔗 „Print Head Cleaning” la pagina 109</a>
O dată pe lună	Verificarea funcționării disjuncteurului <a href="#">🔗 „Verificarea funcționării disjuncteurului” la pagina 110</a>

## Întreținere

### De ce aveți nevoie

Înainte de a începe curățarea și înlocuirea componentelor citiți indicațiile de mai jos.

Când s-au folosit complet toate materialele furnizate, achiziționați noi consumabile.

Pregătiți componente originale atunci când înlocuiți cartușele de cerneală sau efectuați întreținerea.

 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 113

Dacă mănușile dumneavoastră s-au uzat, pregătiți mănuși din nitril disponibile în comerț.

#### Ochelari de protecție (disponibil în magazin)

Vă protejează ochii de cerneală și de lichidul de curățare.

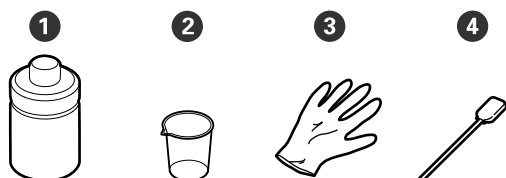
#### Mască (disponibil în magazin)

Vă protejează nasul și gura de cerneală și de lichid de curățare.

#### Kit de curățare (furnizat cu imprimanta)

Se utilizează pentru ștergerea petelor de cerneală.

Kitul conține următoarele accesorii.



① Lichid de curățare (×1)

② Cupă (×1)

③ Mănuși (×16)

④ Bețișor de curățare (×50)

Pentru mai multe detalii, consultați *Ghidul utilizatorului* în *Manual online*.

#### Tavă din metal sau plastic (PP sau PE) (disponibilă comercial)

Folosită la depozitarea ustensilelor de curățat, a consumabilelor îndepărtate sau a fluidului de curățare furnizat cu imprimanta.

#### Perie de curățare a suportului media (furnizată cu imprimanta)

Se utilizează la curățarea cu dispozitivul de curățare a suportului media.



#### Cârpă moale, perie (disponibilă în comerț)

Se utilizează la curățarea în interiorul capacului frontal și în partea de jos a uscătorului. Utilizați un material care nu generează scame sau electricitate statică.

### Precauții privind întreținerea

Țineți cont de următoarele aspecte atunci când efectuați curățarea și înlocuirea componentelor.

## Întreținere

### **Atenție:**

- Nu depozitați cartușul de cerneală, lichidul de curățare și cerneala reziduală la îndemâna copiilor.
- Pe timpul operațiunilor de întreținere, purtați haine de protecție, inclusiv ochelari de protecție mănuși și mască.  
În cazul în care cerneala, cerneala reziduală, lichidul de curățare sau vaselina intră în contact cu pielea sau pătrunde în ochi sau în gură, luați următoarele măsuri:
  - Dacă lichidul a aderat la piele, spălați imediat zona cu multă apă săpunută. Consultați medicul dacă pe piele apar iritații sau decolorări.
  - Dacă lichidul vă intră în ochi, clătiți imediat cu apă. Dacă nu respectați aceste indicații ochii se pot congestiona sau pot apărea inflamații medii. Dacă problema persistă, consultați medicul.
  - Dacă vă intră lichid în gură, consultați imediat medicul.
  - Dacă lichidul e înghițit, nu forțați persoana să vomite, consultați imediat un medic. Dacă persoana este forțată să vomite, lichidul poate ajunge pe trahee ceea ce poate fi periculos.
  - Nu beți cerneala.
- Îndepărtați suportul media din imprimantă înainte de a începe curățarea sau înlocuirea elementului de susținere a suportului media.
- Nu atingeți curelele, plăcile de circuite sau alte componente care nu necesită curățare. Nerespectarea acestei precauții poate avea ca rezultat defectarea imprimantei sau reducerea calității de tipărire a acesteia.
- Utilizați numai bețișoarele de curățare furnizate cu produs sau bețișoarele din kitul de întreținere. Utilizarea unor bețișoare care lasă scame poate avea ca rezultat defectarea capului de tipărire.
- Utilizați întotdeauna bețișoare curate. În cazul în care bețișoarele sunt reutilizate, acestea pot lăsa pete care sunt foarte greu de îndepărtat.

- Nu atingeți vârful bețișoarelor de curățat. Uleiul de pe mâinile dumneavoastră poate afecta capul de tipărire.
- Nu utilizați alte soluții în afară de lichidul de curățare specificat atunci când curățați în jurul capului de tipărire, al capacelor etc. În caz contrar, pot rezulta defecțiuni sau calitatea tipăririi se va reduce.
- Atingeți un obiect metalic înainte de a începe operația pentru a descărca electricitatea statică.

## Curățare

### Curățare zilnică

Când scame, praf sau cerneală se depun pe cilindru sau pe ghidajele marginilor suportului media, acest lucru poate duce la înfundarea duzelor sau apariția picăturilor de cerneală.

Murdăria de pe traseul suportului media sau în jurul uscătorului poate afecta exemplarele tipărite. Pentru a păstra calitatea optimă a tipăririi, vă recomandăm să efectuați operația de curățare înainte de a începe lucrul în fiecare zi.

### **Atenție:**

- Este posibil ca uscătorul să fie fierbinte; luați toate măsurile necesare. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.
- Nu introduceți mâna în interiorul uscătorului. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.
- Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal sau capacul pentru întreținere. Nerespectarea acestor măsuri de precauție poate cauza vătămări corporale.

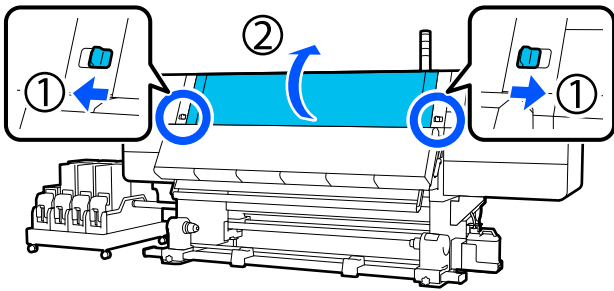
**1** Asigurați-vă că imprimanta este oprită și că ecranul s-a stins, apoi scoateți cablul de alimentare din priză.

Deconectați ambele cabluri de alimentare.

**2** Așteptați un minut după deconectarea cablurilor de alimentare.

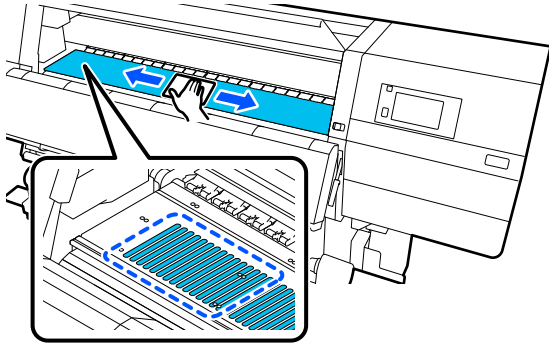
## Întreținere

- 3** Deplasați maneta de blocare din stânga și dreapta spre exterior, pentru a deschide capacul frontal.

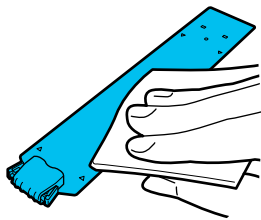


- 4** Înmuiați o cârpă moale în apă, stoarceți-o bine și apoi ștergeți orice urme de cerneală, scame sau praf care s-au depus pe cilindru.

Îndepărtați cu grijă scamele și praful acumulat în canelura cilindrului.



- 5** Înmuiați o cârpă moale în apă, stoarceți-o bine și apoi ștergeți orice scame sau praf care s-au depus pe ghidajele marginilor suportului media.

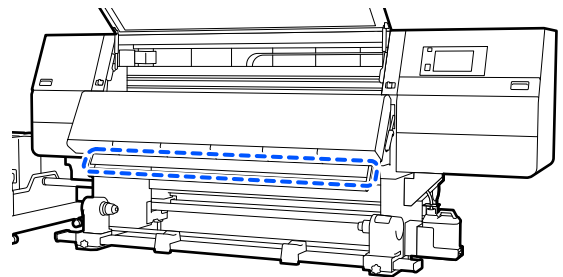
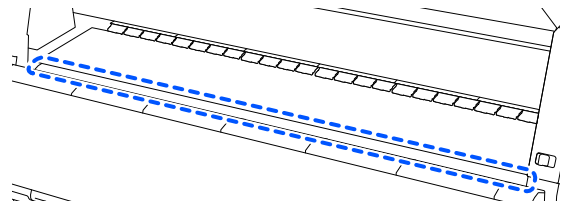


**! Important:**

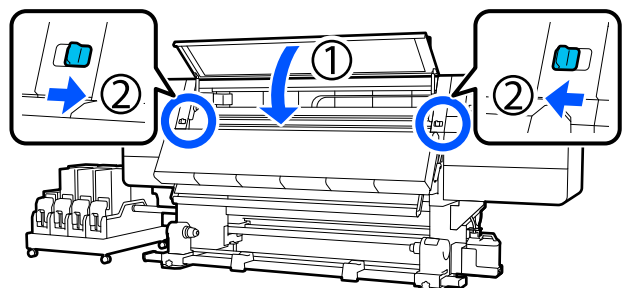
Când s-a utilizat suport media cu clei sau când cerneala s-a lipit de ghidajele marginilor suportului media, urmați procedura din „Curățarea ghidajelor marginilor suportului media când s-a utilizat suport media cu clei sau când s-a lipit cerneală” pentru a curăța partea frontală sau cea din spate a ghidajelor. În cazul în care continuați tipărirea în timp ce adezivul este depus pe partea din spate, acesta poate intra în contact cu capul de tipărire.

- 6** Înmuiați o cârpă moale în apă, stoarceți-o bine și apoi ștergeți orice urme de cerneală, scame sau praf care s-au depus pe părțile superioare și inferioare ale uscătorului.

Ștergeți suprafața indicată în ilustrația de mai jos.



- 7** După ștergerea petelor, închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.



- 8** Conectați ambele cabluri de alimentare și porniți imprimanta.

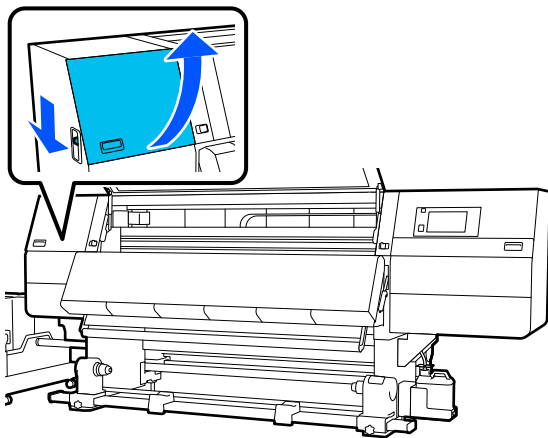
## Întreținere

### Curățarea ghidajelor marginilor suportului media când s-a utilizat suport media cu clei sau când s-a lipit cerneală

Scoateți ghidajele marginilor suportului media din imprimantă și curățați partea din față și din spate a ghidajelor cu un detergent neutru diluat.

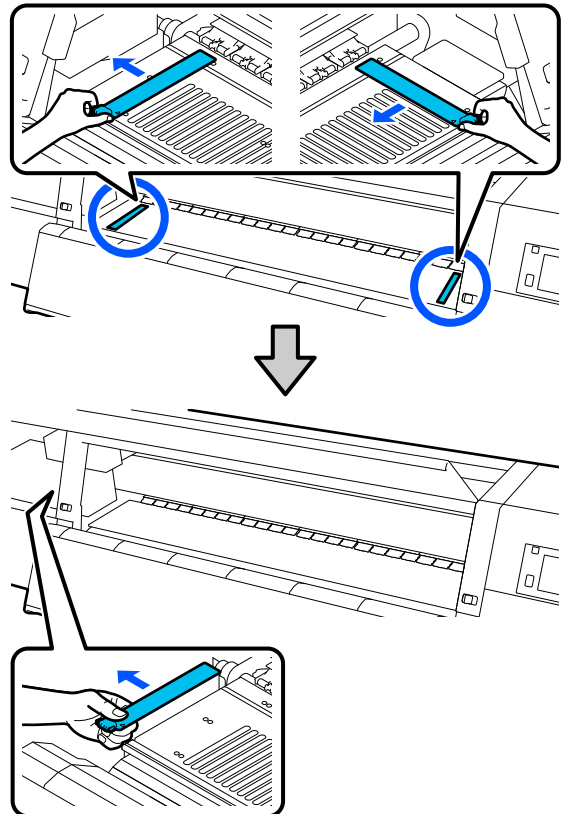
După eliminarea petelor, montați ghidajele în pozițiile inițiale.

- 1 Deschideți capacul pentru întreținere din stânga în timp ce coborâți manetele de deblocare.

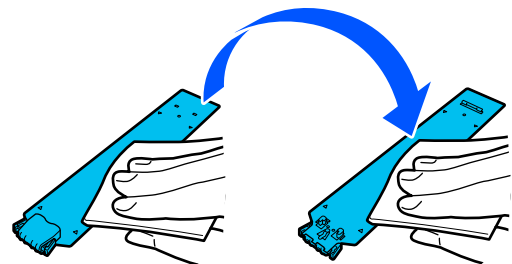


- 2 În timp ce țineți de mânerul ghidajului marginilor suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajul spre marginea din stânga a ghidajului, pentru a-l scoate.

Demontați ghidajul marginii din dreapta a suportului media și din partea stângă.



- 3 Înmuiiați o cârpă moale în detergent neutru diluat, stoarceți-o bine și apoi ștergeți orice urme de clei sau praf care s-au depus pe partea frontală și pe partea din spate a ghidajelor marginilor suportului media.

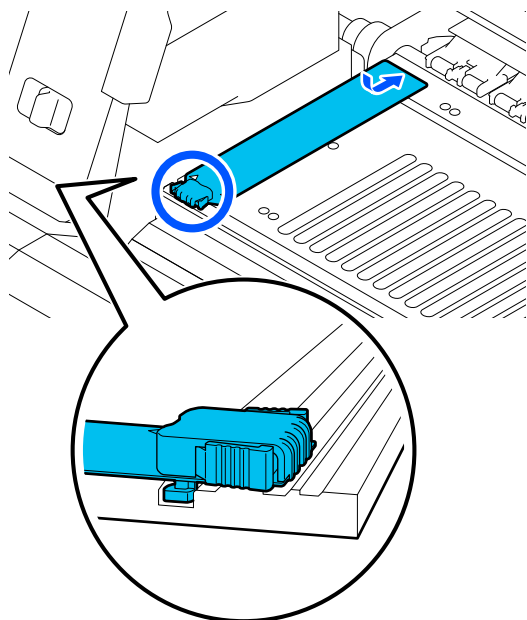
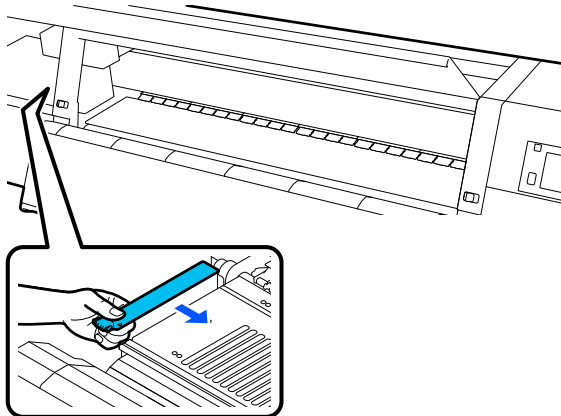




## Întreținere

- 4** După ștergerea petelor, introduceți ghidajul marginii suportului media din partea stângă a suportului.

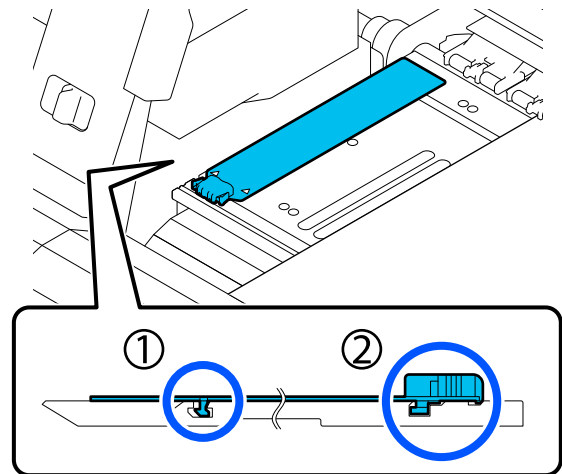
Introduceți ghidajul marginii din dreapta a suportului media și din partea stângă. La introducerea ghidajului, fixați secțiunile încovoiate ale colțului frontal al suportului în timp ce apăsați vârful ghidajului metalic pe suport.



- 5** Verificați dacă cele două secțiuni încovoiate de pe partea din spate a ghidajului marginii suportului media sunt prinse în siguranță, așa cum se arată mai jos, precum și dacă sunt atașate fără joc între suport și ghidajul marginii suportului media.

(1) Agățare în vârf: colțurile suportului

- (2) Agățare în spatele umărului: colțul din față al suportului

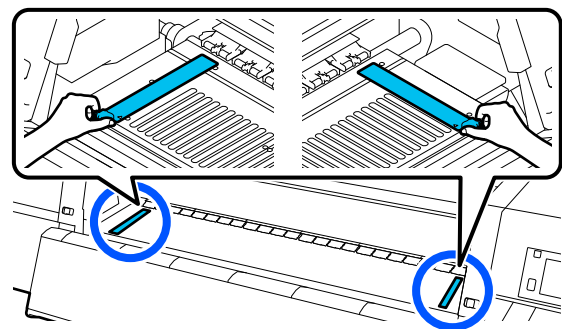


**! Important:**

*Dacă secțiunile încovoiate nu sunt poziționate corect, reveniți la Pasul 4 pentru a le fixa din nou. În caz contrar capul se poate defecta.*

- 6** În timp ce țineți de mânerul fiecărui ghidaj al marginii suportului media pe ambele părți, deplasați ambele ghidaje spre marginea din stânga, respectiv din dreapta a suportului.

Eliberarea mânerului fixează ghidajul marginii suportului media.



- 7** Închideți capacul de întreținere din partea stângă.

## Întreținere

# Înlocuirea consumabilelor

## Înlocuirea cartușelor de cerneală

Dacă s-a terminat cerneala, înlocuiți imediat cartușul de cerneală cu unul nou. Puteți verifica nivelul de cerneală pe ecranul Ecran de pornire.

☞ „Ecranul Ecran de pornire” la pagina 25

Două cartușe de cerneală pentru fiecare culoare sunt încărcate în unitatea de alimentare cu cerneală, astfel încât cartușul care nu este utilizat poate fi înlocuit în timpul tipăririi.

## Procedura de înlocuire

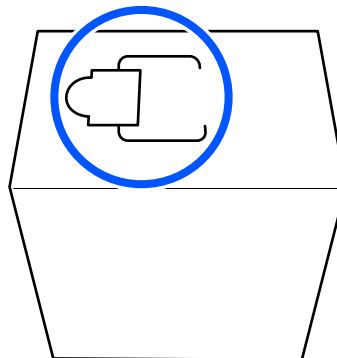
### ! Important:

- ❑ *Epson vă recomandă să utilizați cartușe de cerneală originale Epson. Epson nu poate garanta calitatea sau fiabilitatea pentru cerneluri care nu sunt cerneluri originale Epson. Utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson ar putea cauza defecte care nu sunt acoperite de garanțiile Epson, în unele cazuri putând chiar să afecteze comportamentul imprimantei. Este posibil ca informațiile referitoare la nivelul cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson să nu fie afișate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson este înregistrată pentru o posibilă utilizare în asistența de service.*
- ❑ *Datorită caracteristicilor cernelii, cartușele de cerneală ale acestei imprimante sunt expuse la sedimentare (compușii se depun la baza lichidului). În cazul în care cerneala se depune, pot apărea nuanțe neuniforme sau duzele se pot înfunda. Scuturați noul cartuș de cerneală înainte de instalare. După instalarea cartușului în imprimantă, acesta trebuie îndepărtat și scuturat la intervale regulate.*

## Deschidere și scuturare

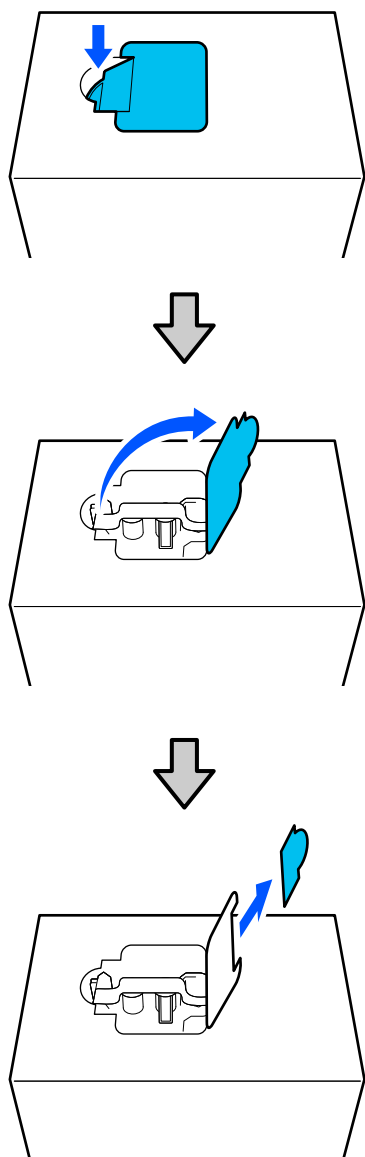
1

Amplasați un cartuș de cerneală nou pe o suprafață plată, cu fanta orificiului de ieșire pentru alimentarea cu cerneală orientată în sus.



## Întreținere

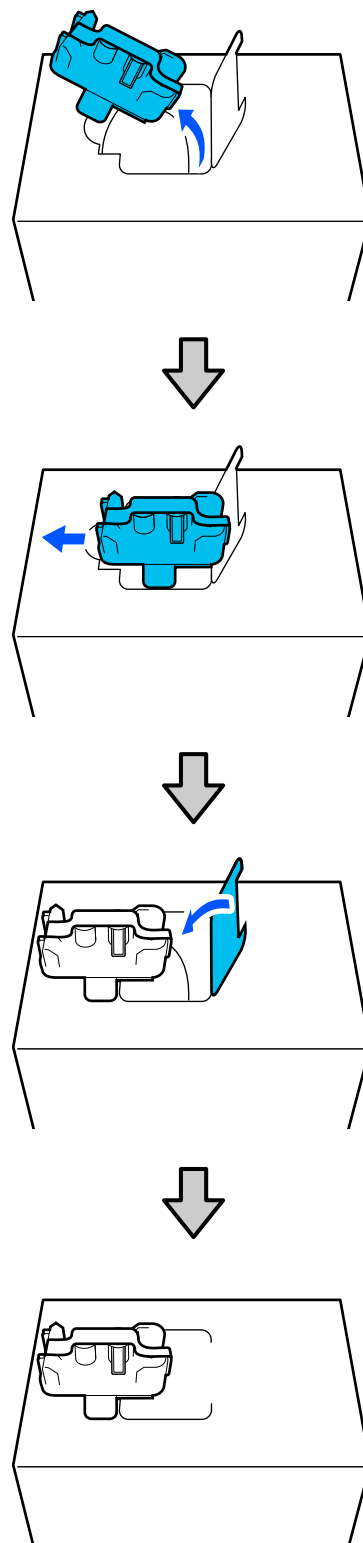
- 2** Tăiați manual de-a lungul liniilor întrerupte ale fantei pentru a îndepărta porțiunea indicată în ilustrație.



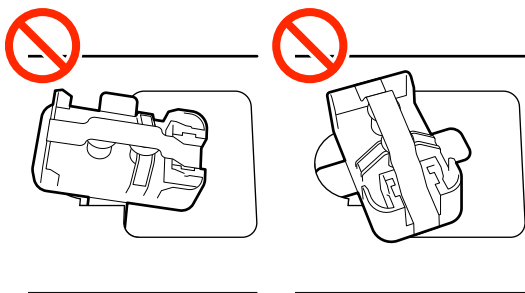
**! Important:**

*Nu folosiți un cutter pentru a tăia de-a lungul liniilor întrerupte. Nerespectarea acestei indicații poate deteriora piesele interne și poate duce la apariția unor scurgeri de cerneală.*

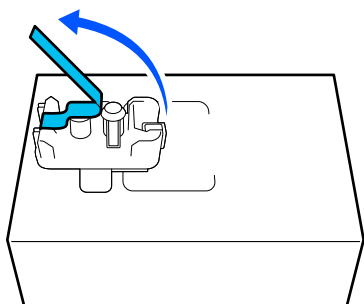
- 3** Scoateți orificiul de ieșire pentru alimentarea cu cerneală și fixați-l așa cum este indicat în ilustrație.



## Întreținere



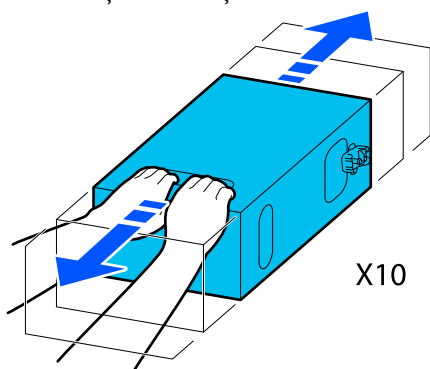
- 4** Scoateți banda de pe suprafața orificiului de ieșire pentru alimentarea cu cerneală.



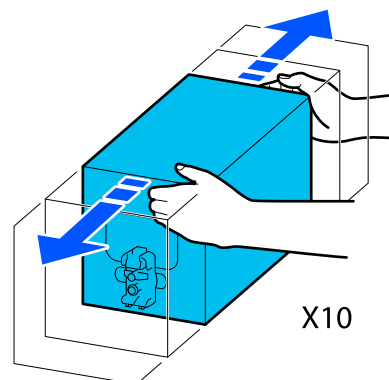
- 5** Poziționați cartușul de cerneală cu orificiul de ieșire pentru alimentarea cu cerneală orientat lateral și glisați cartușul de cerneală înainte și înapoi, pe o distanță de circa 10 cm (3,93 in.), de zece ori.

Deplasați cartușul de cerneală cu frecvența de un ciclu înainte-înapoi pe secundă.

- Când utilizați un cartuș de cerneală de 10 l



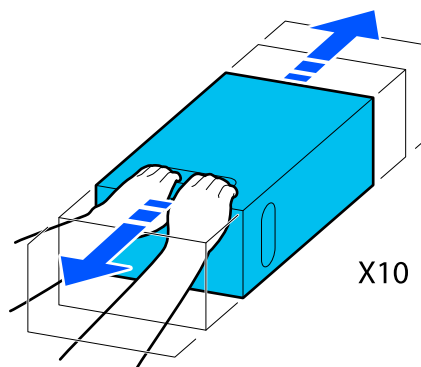
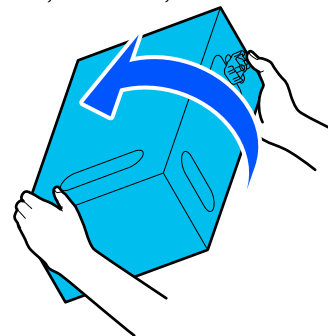
- Când utilizați un cartuș de cerneală de 3 l



- 6** Întoarceți invers cartușul de cerneală și repetați același ciclu de zece ori.

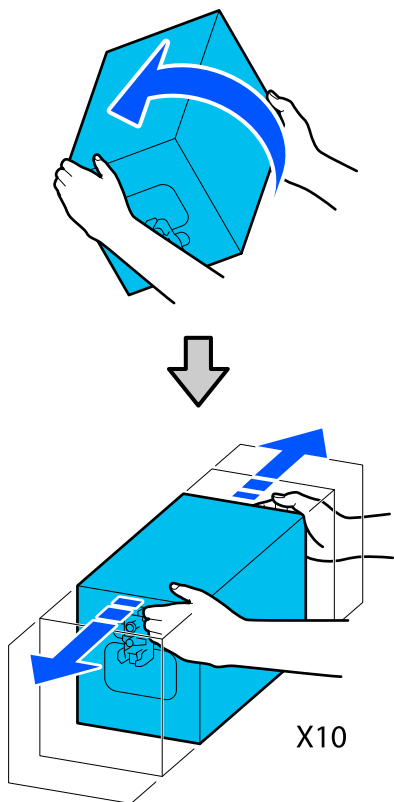
Deplasați cartușul de cerneală cu frecvența de un ciclu înainte-înapoi pe secundă.

- Când utilizați un cartuș de cerneală de 10 l



## Întreținere

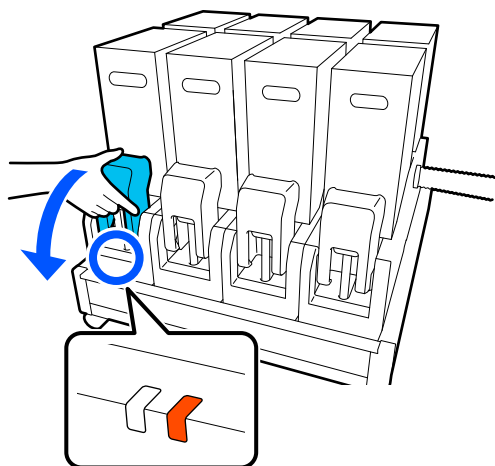
- Când utilizați un cartuș de cerneală de 3 l



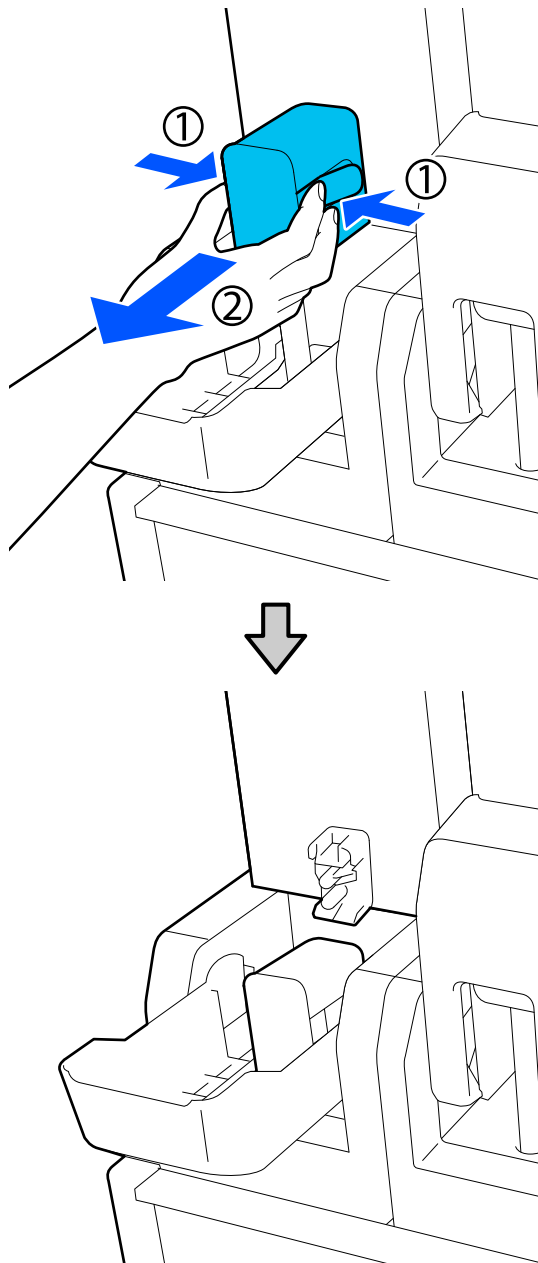
### Înlocuire

- 1 Asigurați-vă că imprimanta este pornită și coborâți capacul cartușului de cerneală uzat în direcția dvs.

Cartușul de cerneală cu indicator luminos în dreapta (portocaliu) este cel care trebuie înlocuit.



- 2 În timp ce apăsați pârghiile de pe ambele părți ale conectorului, trageți conectorul în direcția dvs. pentru a-l scoate și poziționați conectorul pe suprafața din spate a capacului cartușului de cerneală.

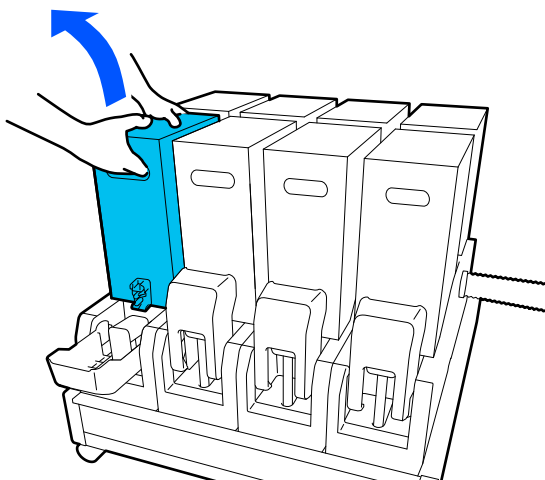


### **!** Important:

Nu scoateți conectorul din cartușul de cerneală pentru mai mult de 30 de minute. În caz contrar, cerneala se va usca, iar imprimanta nu va funcționa conform așteptărilor.

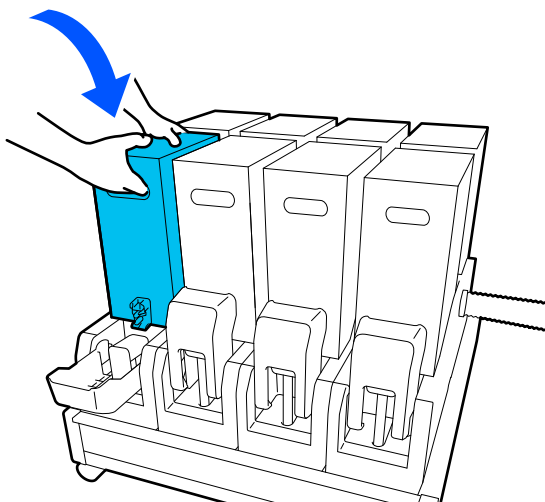
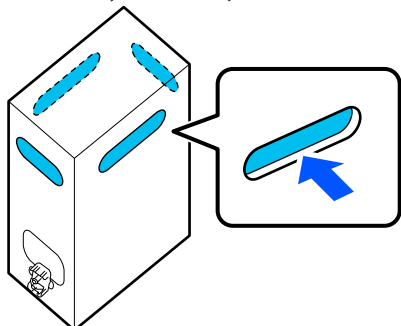
## Întreținere

- 3** Scoateți cartușul uzat de cerneală din unitatea de alimentare cu cerneală.

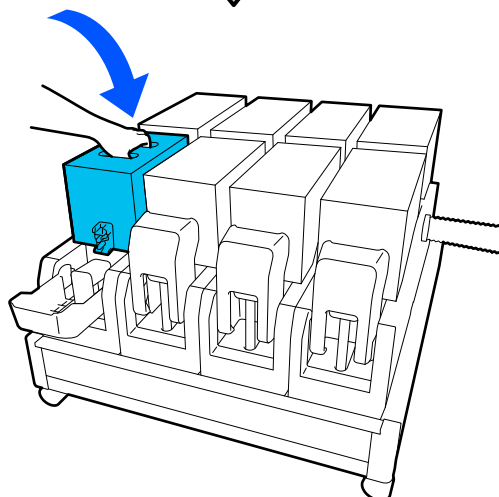
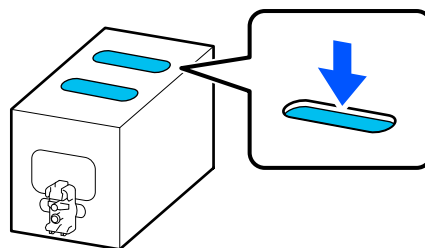


- 4** Deschideți și mențineți orificiile de manevrare ale cartușului de cerneală scuturat și poziționați cartușul de cerneală astfel încât orificiul de alimentare cu cerneală să fie orientat spre conector.

- Când utilizați un cartuș de cerneală de 10 l



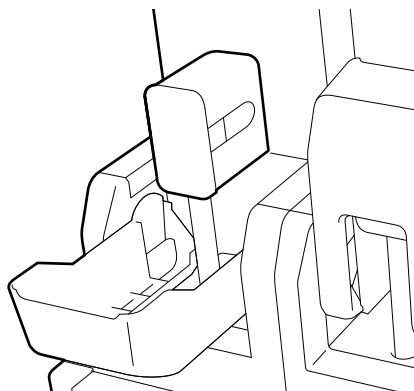
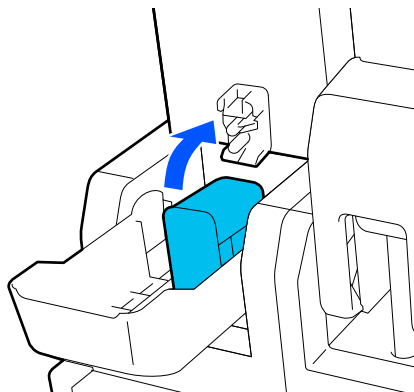
- Când utilizați un cartuș de cerneală de 3 l



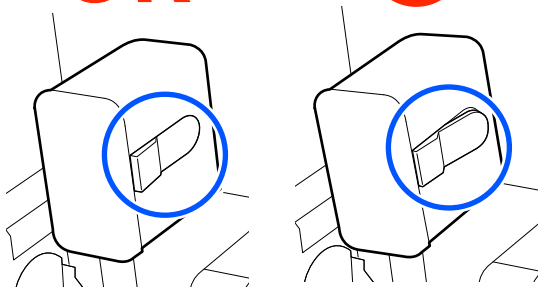
## Întreținere

- 5** Instalați conectorul la orificiul de ieșire pentru alimentarea cu cerneală.

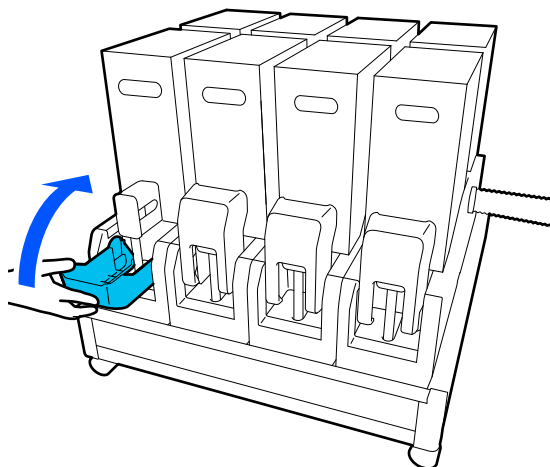
Introduceți conectorul până când auziți un declic.



**OK**



- 6** Ridicați capacul cartușului de cerneală.



Repetăți procedurile de deschidere, scuturare și înlocuire pentru a înlocui celelalte cartușe de cerneală.

## Alte operații de întreținere

### Scuturarea periodică a cartușelor de cerneală

După instalarea unui cartuș de cerneală în imprimantă, un mesaj de scuturare este afișat pe ecranul panoului de control la următoarele intervale.

- Cernăală Negru intens: o dată pe săptămână
- Alte cerneluri: o dată la trei săptămâni

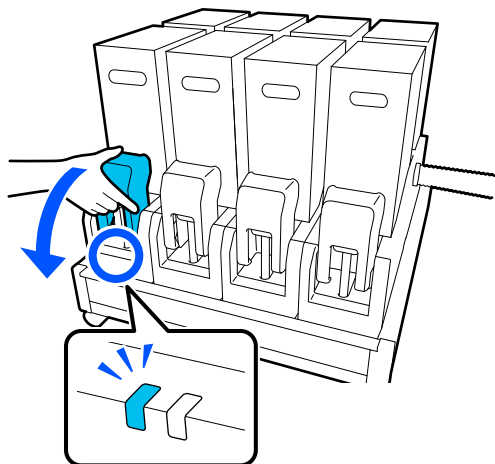
Dacă se afișează mesajul, scoateți cartușul de cerneală imediat și scuturați-l.

Metoda de scuturare care se aplică după instalare este diferită de cea utilizată la deschiderea cartușului de cerneală. Pentru scuturare, urmați pașii de mai jos.

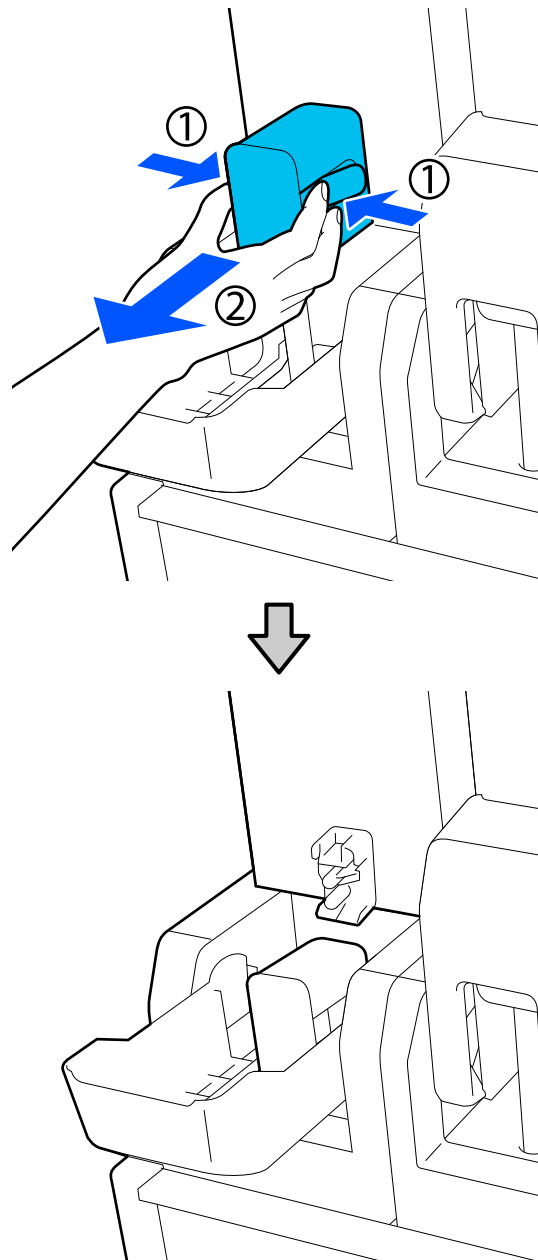
## Întreținere

- 1** Asigurați-vă că imprimanta este pornită și coborâți în direcția dvs. capacul cartușului de cerneală care va fi scuturat.

Cartușul de cerneală cu indicator luminos intermitent în stânga (albastru) este cel care trebuie scuturat.



- 2** În timp ce apăsați pârghiile de pe ambele părți ale conectorului, trageți conectorul în direcția dvs. pentru a-l scoate și poziționați conectorul pe suprafața din spate a capacului cartușului de cerneală.



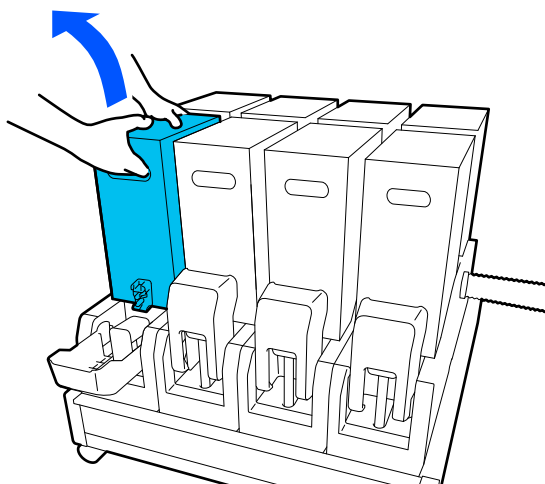
**! Important:**

Nu scoateți conectorul din cartușul de cerneală pentru mai mult de 30 de minute. În ca contrar, cerneala se va usca, iar imprimanta nu va funcționa conform așteptărilor.

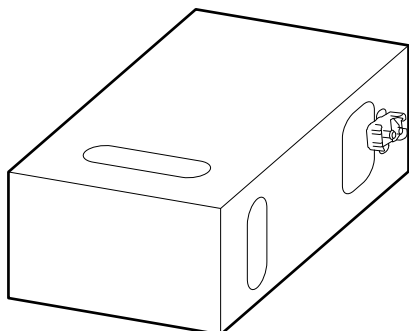


## Întreținere

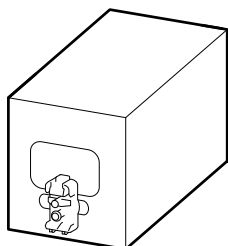
- 3** Scoateți cartușul de cerneală din unitatea de alimentare cu cerneală și poziționați-l pe o suprafață plată, cu orificiul de ieșire pentru alimentarea cu cerneală orientat în lateral.



- Când utilizați un cartuș de cerneală de 10 l



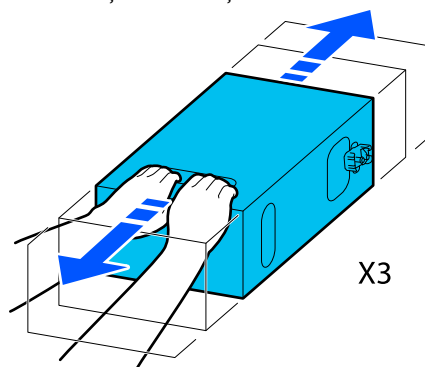
- Când utilizați un cartuș de cerneală de 3 l



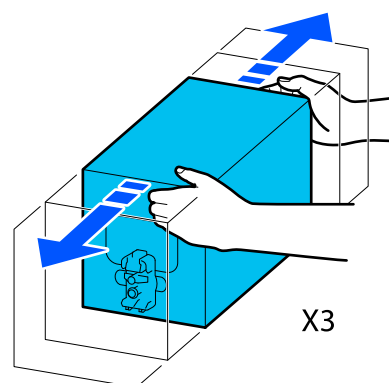
- 4** Glisați longitudinal cartușul de cerneală, înainte și înapoi, pe o distanță de aproximativ 10 cm (3,93 in.), de trei ori.

Deplasați cartușul de cerneală cu frecvența de un ciclu înainte-înapoi pe secundă.

- Când utilizați un cartuș de cerneală de 10 l



- Când utilizați un cartuș de cerneală de 3 l

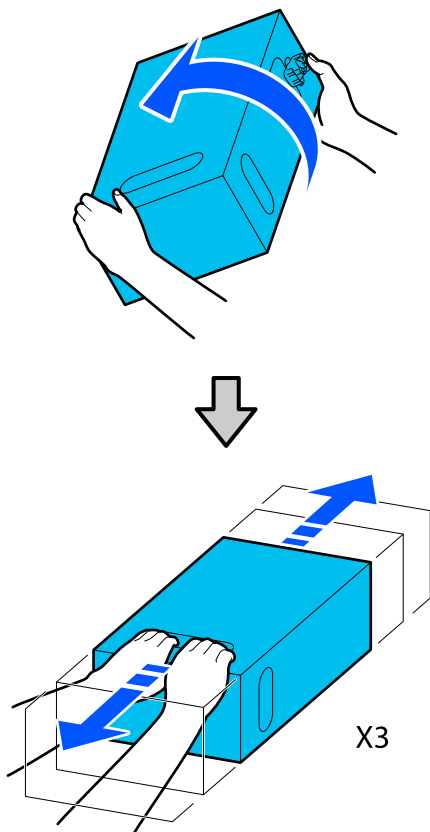


- 5** Întoarceți invers cartușul de cerneală și repetați același ciclu de trei ori.

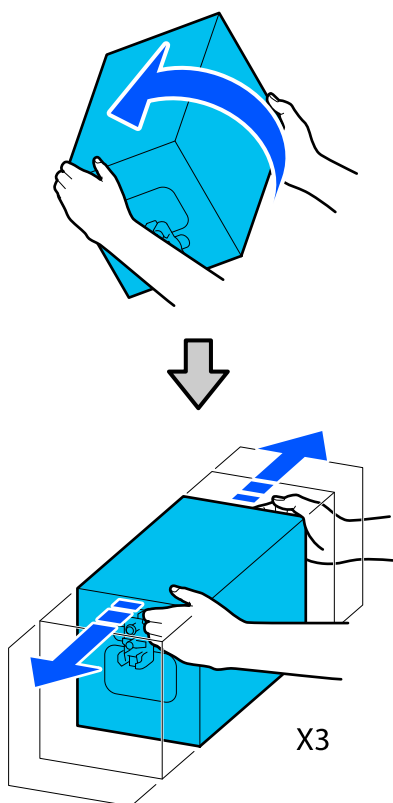
Deplasați cartușul de cerneală cu frecvența de un ciclu înainte-înapoi pe secundă.

## Întreținere

- ❑ Când utilizați un cartuș de cerneală de 10 l

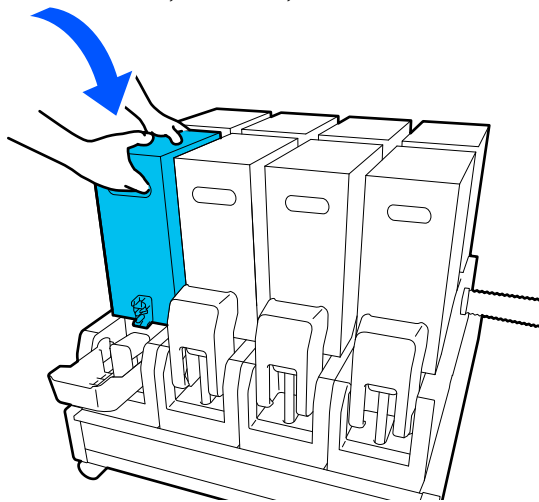


- ❑ Când utilizați un cartuș de cerneală de 3 l

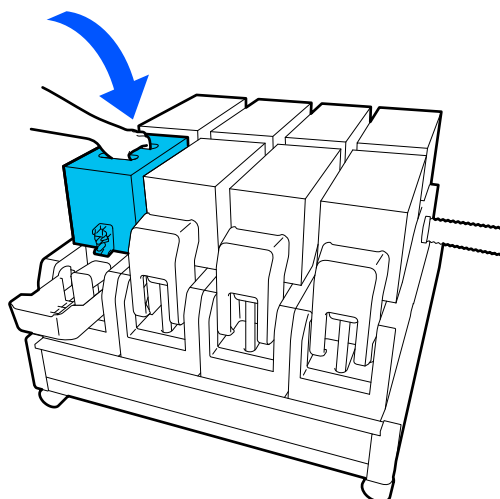


- 6 Poziționați cartușul de cerneală scuturat astfel încât orificiul de alimentare cu cerneală să fie orientat în direcția conectorului.

- ❑ Când utilizați un cartuș de cerneală de 10 l



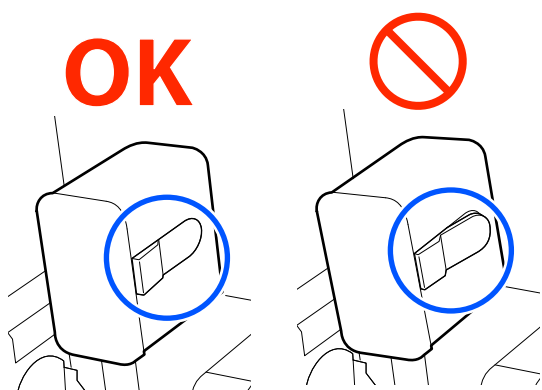
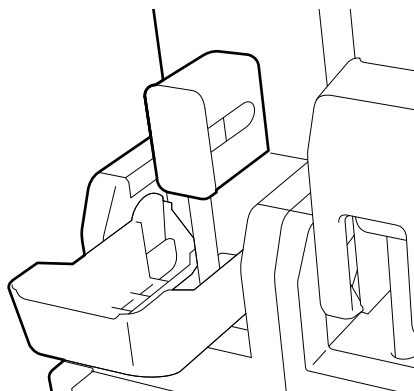
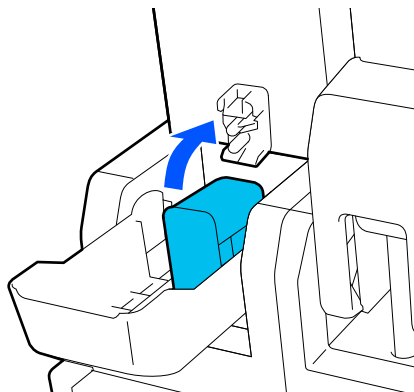
- ❑ Când utilizați un cartuș de cerneală de 3 l



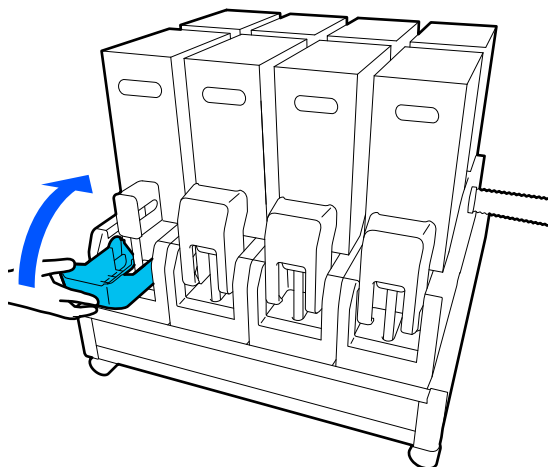
## Întreținere

- 7** Instalați conectorul la orificiul de ieșire pentru alimentarea cu cerneală.

Introduceți conectorul până când auziți un declic.



- 8** Ridicați capacul cartușului de cerneală.



Repețiți aceeași procedură pentru a înlocui celelalte cartușe de cerneală.

## Identificarea duzelor înfundate

Se recomandă verificarea duzelor, pentru a vedea dacă sunt înfundate de fiecare dată când tipăriți, pentru a asigura calitatea documentelor tipărite.

### Metode de verificare a duzelor

Puteți verifica dacă duzele imprimantei sunt înfundate folosind una din cele trei metode de mai jos.

#### Model de verificare a duzelor la cerere.

Când doriți să verificați dacă rezultatele tipăririi nu prezintă înfundări, benzi sau neuniformități înainte de tipărire, tipăriți un model de verificare a duzelor. Inspectați vizual modelul de verificare imprimat, pentru a determina dacă duzele sunt înfundate.

Pentru detalii, vezi următoarea secțiune.

 „Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor” la pagina 108

În funcție de lățimea suportului media încărcat, puteți economisi suport media prin tipărirea unor modele de test suplimentar în spațiul de lângă un model existent:

## Întreținere

### Setați Nozzle Check Pattern pentru Information Printing.


Astfel este tipărit un model de verificare pe marginea stângă și marginea dreaptă a suportului media în timpul tipăririi. Inspectați vizual modelul de verificare pentru a determina dacă duzele au fost înfundate în timpul tipăririi.

### Setați Nozzle Check between Pages.

Este tipărit un model de verificare în conformitate cu valoarea setată pentru Execution Timing. Puteți inspecta vizual modelul de verificare pentru a determina dacă culorile sunt estompate sau lipsesc în exemplarul tipărit precedent sau cel următor.

Puteți seta Print Length, Print Page, sau Print Duration pentru Execution Timing.

## Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor

**1** Verificați dacă imprimanta este pregătită și apoi apăsați pe  la nivelul ecranului principal.

Va fi afișat meniul Maintenance.

**2** Apăsați **Print Head Nozzle Check**, setați Saving Mode și Print Position și apoi apăsați **Start**.

Setarea Saving Mode la On scurtează lungimea tipărită a modelului de verificare și reduce cantitatea de suport media utilizată.

În funcție de lățimea suportului încărcat, Print Position poate fi setată. Prin setarea Print Position puteți reduce cantitatea de suport media utilizat pentru că puteți tipări modele în linie la marginea în care este tipărit primul model. Pentru a tipări în linie, apăsați butonul de alimentare cu suport media pentru a roti suportul media în poziție pentru tipărirea modelului.

Numărul de modele care poate fi tipărit în linie variază în funcție de setarea Saving Mode, lățimea suportului media încărcat și setarea Margins. Următoarele numere sunt doar orientative.

### Atunci când Saving Mode este setat la Off

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:

- ❑ Dacă lățimea este egală sau mai mare de 64 inch dar mai mică de 76 inch, se pot tipări în linie până la 3 modele (unul în poziția Right, unul în poziția Center Right și unul în poziția Center Left).
- ❑ Dacă lățimea este egală sau mai mare de 43 inch dar mai mică de 64 inch, se pot tipări în linie până la 2 modele (unul în poziția Right și unul în poziția Center Right).
- ❑ Dacă lățimea este mai mică de 43 inch sau Width Detection este setată la Off, tipărirea în linie nu poate fi realizată.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:

- ❑ Dacă lățimea este egală sau mai mare de 62 inch dar mai mică de 76 inch, se pot tipări în linie până la 4 modele (unul în poziția Right, unul în poziția Center Right, unul în poziția Center Left și unul în poziția Left).
- ❑ Dacă lățimea este egală sau mai mare de 47 inch dar mai mică de 62 inch, se pot tipări în linie până la 3 modele (unul în poziția Right, unul în poziția Center Right și unul în poziția Center Left).
- ❑ Dacă lățimea este egală sau mai mare de 32 inch dar mai mică de 47 inch, se pot tipări în linie până la 2 modele (unul în poziția Right și unul în poziția Center Right).
- ❑ Dacă lățimea este mai mică de 32 inch sau Width Detection este setată la Off, tipărirea în linie nu poate fi realizată.

### Atunci când Saving Mode este setat la On

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:

- ❑ Dacă lățimea este egală sau mai mare de 75 inch dar mai mică de 76 inch, se pot tipări în linie până la 2 modele (unul în poziția Right și unul în poziția Center Right).
- ❑ Dacă lățimea este mai mică de 75 inch sau Width Detection este setată la Off, tipărirea în linie nu poate fi realizată.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:

- ❑ Dacă lățimea este egală sau mai mare de 53 inch dar mai mică de 76 inch, se pot tipări în linie până la 2 modele (unul în poziția Right și unul în poziția Center Right).
- ❑ Dacă lățimea este mai mică de 53 inch sau Width Detection este setată la Off, tipărirea în linie nu poate fi realizată.

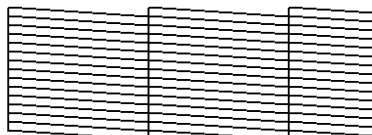
## Întreținere

Apăsați **Start** pentru a tipări un model pentru duze.

**3**

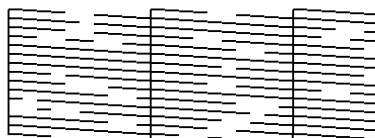
Tăiați suportul media după cum este necesar și verificați modelele tipărite.

### Exemple de duze curate



Dacă nu lipsesc părți din modelul de verificare, apăsați pe **OK**. Ecranul Maintenance este afișat din nou.

### Exemple de duze înfundate



Dacă lipsesc părți din modelul de verificare, apăsați **NG** și apoi efectuați Print Head Cleaning.

„Print Head Cleaning” la pagina 109



#### **Important:**

*Înainte de refolosire, curățați mereu duzele înfundate pentru toate culorile. La continuarea tipăririi cu duzele înfundate (inclusiv duzele înfundate ale culorilor neutilizate), acestea nu mai pot fi curățate.*

## Print Head Cleaning

### Tipuri de curățare

Print Head Cleaning este împărțită în următoarele 3 tipuri.

#### **Efectuați curățarea capului după cum este necesar.**

Efectuați curățarea capului dacă există părți estompate sau lipsă ale modelului de verificare tipărit.

Puteți efectua curățarea capului în timpul tipăririi, prin întreruperea lucrării de tipărire. Totuși, tipărirea poate fi perturbată atunci când este reluată.

Pentru detalii, vezi următoarea secțiune.

„Procedura de curățare” la pagina 109

#### **Setați Periodic Cleaning.**

În Maintenance Setting, setați Periodic Cleaning la On pentru a efectua curățarea perioadă a capului ca măsură preventivă înainte de înfundarea duzelor. Setați Print Duration, Print Page, sau Print Length pentru interval.

#### **Setați Maintenance Cleaning.**

În Maintenance Setting, setarea Maintenance Cleaning la On curăță capetele de tipărire automat, după o anumită perioadă de timp, pentru a menține capetele de tipărire în stare bună.

## Procedura de curățare

Print Head Cleaning are următoarele trei tipuri.

- Auto Cleaning**  
Nivelul este schimbat automat, în funcție de condiția înfundării detectate la o duză și apoi este realizată curățarea.
- Cleaning(Light), Cleaning(Medium), Cleaning(Heavy)**  
Curățarea este realizată la unul dintre cele trei nivele selectate.
- Print Head Refresh**  
Curățarea puternică este realizată cu funcția de aspirare a capacelor de aspirare.

Efectuați mai întâi Auto Cleaning. Dacă obstrucțiile nu au fost eliminate, efectuați în ordine operațiile Cleaning(Light), Cleaning(Medium) și Cleaning(Heavy) până la eliminarea obstrucțiilor.

Executați Print Head Refresh dacă există mai multe blocaje de mari dimensiuni, chiar dacă ați executat Cleaning(Heavy). Atunci când executați Print Head Refresh, capacele de aspirare trebuie să fie curățate, din acest motiv, operațiunea de curățare durează mult timp, prin urmare, executați-o dacă aveți problema descrisă mai sus.

**1**

Verificați dacă imprimanta este pregătită și apăsați pe .

Va fi afișat meniul Maintenance.

## Întreținere

**2** Apăsați pe **Print Head Cleaning**.

**3** Selectați o metodă de curățare.

Selectați mai întâi **Auto Cleaning**.

Pentru a doua operație de curățare etc., selectați în ordine **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** și **Cleaning(Heavy)**.

**4** Curățarea capului începe.

Apare un mesaj cu rezultatul curățării când curățarea capului s-a încheiat.

**5** Citiți mesajul și faceți clic pe **OK**.

**Dacă obstrucțiile au fost eliminate**

Continuați cu operațiile normale.

**Dacă obstrucțiile nu au fost eliminate**

Reveniți la pasul 1 și efectuați **Cleaning(Light)**. După executarea **Cleaning(Light)**, executați curățarea la următorul nivel superior de curățare.

**Dacă duzele sunt în continuare înfundate, chiar și după efectuarea operației **Cleaning(Heavy)****

Capul de tipărire sau zonele din jurul capacelor anti-uscare pot fi murdare. Curățați zona din jurul capului de tipărire și a capacelor anti-uscare. Dacă există mai multe blocaje de dimensiuni mari, atunci executați în același timp **Print Head Refresh**.

## Verificarea funcționării disjuncteurului

Disjuncteurul întrerupe automat circuitul electric la apariția unor scurgeri de natură electrică la imprimantă. Urmați procedura de mai jos pentru a verifica funcționarea ambelor disjunctoare, circa o dată pe lună.

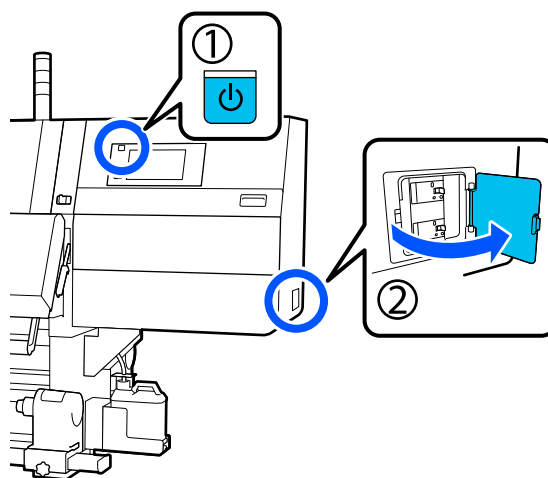
Disjuncteurul poate fi schimbat sau demontat fără preaviz. Procedura de operare este aceeași chiar și atunci când se aduc mici modificări la butonul **Declanșare**, la poziția butonului **Test** sau la descrierea disjuncteurului.

### **!** Important:

*Nu opriți puterea prin intermediul disjuncteurului. În caz contrar, imprimanta nu va funcționa în modul așteptat.*

**1** Opriți imprimanta și deschideți capacul disjuncteurului.

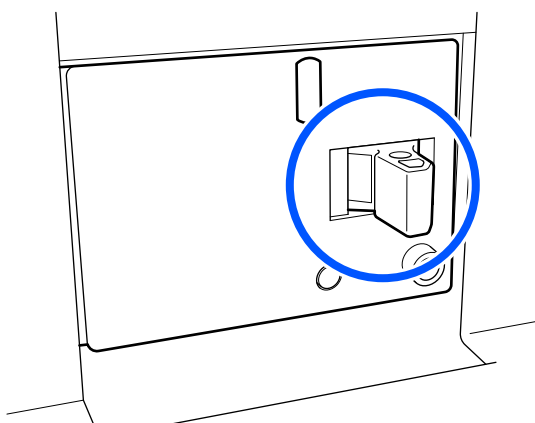
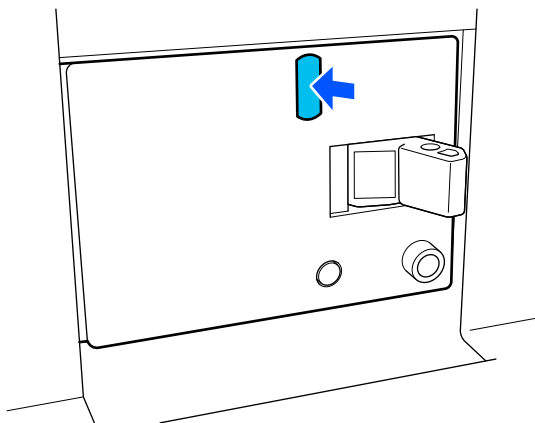
Lăsați ștecherul în priză. De asemenea, firul de împământare trebuie să fie conectat când verificați funcționarea disjuncteurului. Consultați secțiunea „Măsuri de siguranță” pentru detalii privind firul de împământare.



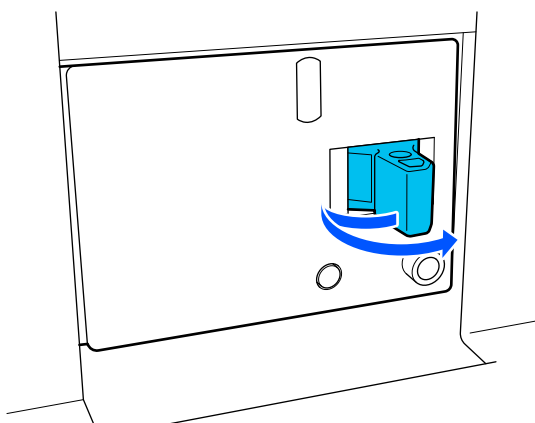
## Întreținere

- 2** Apăsați pe butonul Declanșare al unui disjunctoare cu un instrument cu vârf fin, de ex., un pix cu pastă.

Disjunctorul funcționează corect dacă comutatorul disjunctoarei se deplasează într-o poziție intermediară între ON și OFF.

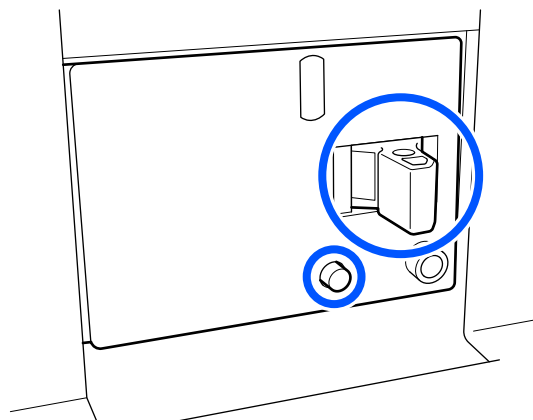
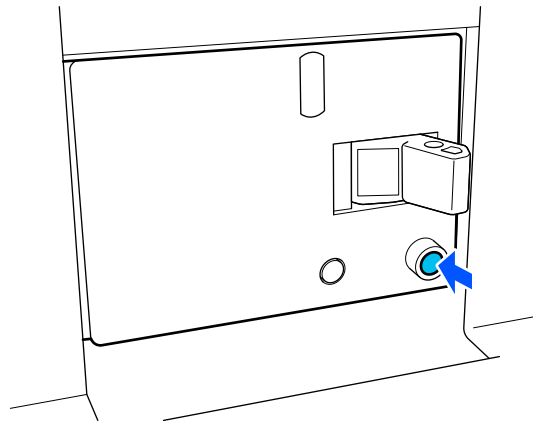


- 3** Dacă disjunctorul a funcționat corect, treceți comutatorul disjunctoarei în poziția OFF, apoi din nou în poziția ON.

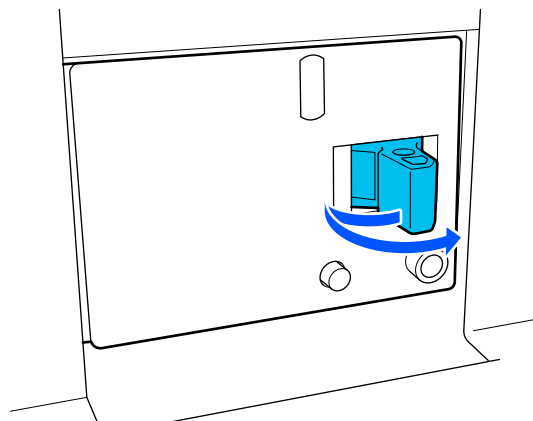


- 4** Apăsați pe butonul Test.

Disjunctorul funcționează corect dacă apare un buton de verificare a scurgerilor electrice și comutatorul disjunctoarei se deplasează într-o poziție intermediară între ON și OFF.



- 5** Dacă disjunctorul a funcționat corect, treceți comutatorul disjunctoarei în poziția OFF, apoi din nou în poziția ON.



## Întreținere

**6** Repetați pașii de la 2 la 5 pentru a verifica funcționarea celuiilalt disjunctor.

Dacă observați o anomalie, contactați distribuitorul local sau centrul de asistență de service Epson.

## Colectarea consumabilelor uzate

---

### Eliminarea la deșeuri

Următoarele componente utilizate, care prezintă depuneri de cerneală, sunt clasificate ca deșeuri industriale.

- Cartușe de cerneală
- Bețișor de curățare
- Lichid de curățare
- Cerneală reziduală
- Recipient pentru colectarea cernelii reziduale
- Rolă ștergător
- Suport media după tipărire

Colectați aceste deșeuri în conformitate cu legislația și reglementările locale. De exemplu, puteți contacta în acest scop o companie specializată în colectarea deșeurilor. În astfel de cazuri, prezentați companiei specializate în colectarea deșeurilor industriale „Fișa cu datele de securitate”.

Puteți descărca această fișă de pe site-ul web al Epson.



## Anexe

# Anexe

Pentru cele mai noi informații, consultați website-ul Epson (începând cu decembrie, 2023).

## Opțiuni și produse consumabile

### Cartușe de cerneală

Model imprimantă	Produs	Cod piesă	
SC-F11000H SC-F10000H SC-F11060H SC-F10060H	Cartușe de cerneală (10 000 ml)	High Density Black (Negru intens)	T43H1
		Cyan	T43H2
		Magenta	T43H3
		Yellow (Galben)	T43H4
		Light Cyan (Cyan deschis)	T43H5
		Light Magenta (Magenta deschis)	T43H6
		Fluorescent Yellow	T43H7
		Fluorescent Pink	T43H8
		Orange (Portocaliu) (Doar pentru SC-F11000H/SC-F11060H)	T43HA
		Violet (Doar pentru SC-F11000H/SC-F11060H)	T43HD
	Cartușe de cerneală (3 000 ml)	High Density Black (Negru intens)	T43B1
		Cyan	T43B2
		Magenta	T43B3
		Yellow (Galben)	T43B4
		Light Cyan (Cyan deschis)	T43B5
		Light Magenta (Magenta deschis)	T43B6
		Fluorescent Yellow	T43B7
		Fluorescent Pink	T43B8

**Anexe**

<b>Model imprimantă</b>	<b>Produs</b>	<b>Cod piesă</b>	
SC-F11030H SC-F10030H	Cartușe de cerneală (10 000 ml)	High Density Black (Negru intens)	T43G1
		Cyan	T43G2
		Magenta	T43G3
		Yellow (Galben)	T43G4
		Light Cyan (Cyan deschis)	T43G5
		Light Magenta (Magenta deschis)	T43G6
		Fluorescent Yellow	T43G7
		Fluorescent Pink	T43G8
		Orange (Portocaliu) (Doar pentru SC-F11030H)	T43GA
		Violet (Doar pentru SC-F11030H)	T43GD
	Cartușe de cerneală (3 000 ml)	High Density Black (Negru intens)	T43A1
		Cyan	T43A2
		Magenta	T43A3
		Yellow (Galben)	T43A4
		Light Cyan (Cyan deschis)	T43A5
		Light Magenta (Magenta deschis)	T43A6
		Fluorescent Yellow	T43A7
		Fluorescent Pink	T43A8

**Anexe**

<b>Model imprimantă</b>	<b>Produs</b>	<b>Cod piesă</b>	
SC-F11070H SC-F10070H	Cartușe de cerneală (10 000 ml)*	High Density Black (Negru intens)	T43M1
		Cyan	T43M2
		Magenta	T43M3
		Yellow (Galben)	T43M4
		Light Cyan (Cyan deschis)	T43M5
		Light Magenta (Magenta deschis)	T43M6
		Fluorescent Yellow	T43M7
		Fluorescent Pink	T43M8
		Orange (Portocaliu) (Doar pentru SC-F11070H)	T43MA
		Violet (Doar pentru SC-F11070H)	T43MD
	Cartușe de cerneală (3 000 ml)	High Density Black (Negru intens)	T43F1
		Cyan	T43F2
		Magenta	T43F3
		Yellow (Galben)	T43F4
		Light Cyan (Cyan deschis)	T43F5
		Light Magenta (Magenta deschis)	T43F6
		Fluorescent Yellow	T43F7
		Fluorescent Pink	T43F8

**Anexe**

<b>Model imprimantă</b>	<b>Produs</b>	<b>Cod piesă</b>	
SC-F11080H SC-F10080H	Cartușe de cerneală (10 000 ml)	High Density Black (Negru intens)	T43K1/T56K1*
		Cyan	T43K2/T56K2*
		Magenta	T43K3/T56K3*
		Yellow (Galben)	T43K4/T56K4*
		Light Cyan (Cyan deschis)	T43K5/T56K5*
		Light Magenta (Magenta deschis)	T43K6/T56K6*
		Fluorescent Yellow	T43K7
		Fluorescent Pink	T43K8
		Orange (Portocaliu) (Doar pentru SC-F11080H)	T43KA
		Violet (Doar pentru SC-F11080H)	T43KD
	Cartușe de cerneală (3 000 ml)	High Density Black (Negru intens)	T43D1
		Cyan	T43D2
		Magenta	T43D3
		Yellow (Galben)	T43D4
		Light Cyan (Cyan deschis)	T43D5
		Light Magenta (Magenta deschis)	T43D6
		Fluorescent Yellow	T43D7
		Fluorescent Pink	T43D8
	SC-F11000 SC-F10000 SC-F11060 SC-F10060	Cartușe de cerneală (10 000 ml)	High Density Black (Negru intens)
Cyan			T43H2
Magenta			T43H3
Yellow (Galben)			T43H4
Cartușe de cerneală (3 000 ml)		High Density Black (Negru intens)	T43B1
		Cyan	T43B2
		Magenta	T43B3
		Yellow (Galben)	T43B4

**Anexe**

<b>Model imprimantă</b>	<b>Produs</b>		<b>Cod piesă</b>
SC-F11030 SC-F10030	Cartușe de cerneală (10 000 ml)	High Density Black (Negru intens)	T43G1
		Cyan	T43G2
		Magenta	T43G3
		Yellow (Galben)	T43G4
	Cartușe de cerneală (3 000 ml)	High Density Black (Negru intens)	T43A1
		Cyan	T43A2
		Magenta	T43A3
		Yellow (Galben)	T43A4
SC-F11070 SC-F10070	Cartușe de cerneală (10 000 ml)*	High Density Black (Negru intens)	T43M1
		Cyan	T43M2
		Magenta	T43M3
		Yellow (Galben)	T43M4
	Cartușe de cerneală (3 000 ml)	High Density Black (Negru intens)	T43F1
		Cyan	T43F2
		Magenta	T43F3
		Yellow (Galben)	T43F4
SC-F11080 SC-F10080	Cartușe de cerneală (10 000 ml)	High Density Black (Negru intens)	T43K1
		Cyan	T43K2
		Magenta	T43K3
		Yellow (Galben)	T43K4
	Cartușe de cerneală (3 000 ml)	High Density Black (Negru intens)	T43D1
		Cyan	T43D2
		Magenta	T43D3
		Yellow (Galben)	T43D4

\* Nu este disponibil în toate regiunile.

## Anexe

Epson vă recomandă să utilizați cartușe de cerneală originale Epson. Epson nu poate garanta calitatea sau fiabilitatea pentru cerneluri care nu sunt cerneluri originale Epson. Utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson ar putea cauza defecte care nu sunt acoperite de garanțiile Epson, în unele cazuri putând chiar să afecteze comportamentul imprimantei.

Este posibil ca informațiile referitoare la nivelul cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson să nu fie afișate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson este înregistrată pentru o posibilă utilizare în asistența de service.

## Altele

Produs	Cod piesă	Explicație
Kit de curățare (cu excepția SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210103	Următoarele consumabile sunt incluse într-un set de întreținere. <input type="checkbox"/> Lichid de curățare (x1) <input type="checkbox"/> Cupă (x1)
Kit de curățare (pentru SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210104	<input type="checkbox"/> Mănuși (x16) <input type="checkbox"/> Bețișor de curățare (x50)
Rolă ștergător (cu excepția SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210065	Identic cu Rolă ștergător furnizat cu imprimanta.
Rolă ștergător (pentru SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210066	
Recipient pentru colectarea cernelii reziduale (cu excepția SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210071	Este identic cu Recipient pentru colectarea cernelii reziduale primit la cumpărarea imprimantei.
Recipient pentru colectarea cernelii reziduale (pentru SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210072	
Suport de preluare medie de tipărire* (cu excepția SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933881	Identic cu elementul de susținere al suportului media din unitatea de preluare automată a mediei de tipărire pentru această imprimantă.
Suport de preluare medie de tipărire (pentru SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933891	

**Anexe**

<b>Produs</b>	<b>Cod piesă</b>	<b>Explicație</b>
Suport de introducere medie de tipărire* (cu excepția SC-F11080H/SC-F11080/SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933901	Identic cu elementul de susținere al suportului media din unitatea de alimentare cu suport media pentru această imprimantă.
Suport de introducere medie de tipărire (pentru SC-F11080H/SC-F11080/SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933911	
Perie de curățare medie de tipărire*	C12C936031	Identic cu Perie de curățare medie de tipărire furnizată cu imprimanta.
Distanțier rolă de presă*	C12C936041	Identic cu Distanțier rolă de presă furnizat cu imprimanta.

\* Contactați reprezentantul dvs. de vânzări Epson pentru disponibilitate.

## Anexe

## Suporturi compatibile

Următoarele suporturi media pot fi utilizate cu imprimanta.

Calitatea tipăririi depinde în mare măsură de tipul și de calitatea suportului media utilizat. Selectați un suport media adecvat comenzii respective. Pentru informații despre utilizare, consultați documentația primită la cumpărarea suportului media sau contactați producătorul. Înainte să achiziționați suportul media în volume mari, încercați să faceți un test de tipărire pe un model mai mic și verificați rezultatele obținute.



### Atenție:

*Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană.*

*Recomandăm utilizarea unui dispozitiv de ridicare pentru suporturi media care cântăresc peste 40 kg (88,18 lb.).*



### Important:

*Nu folosiți suporturi media șifonate, uzate, rupte sau murdare.*

### Suport media de tip rolă

Dimensiunea centrului rolei	2 sau 3 inch
Diametrul exterior al rolei	Maximum 250 mm (9,84 in.) (unitate de alimentare cu suport media/unitate de preluare automată a mediei de tipărire de tip standard) Maximum 500 mm (19,68 in.) (unitate de alimentare cu suport media de mare capacitate)
Lățime suport media	De la 300 la 1 950 mm (de la 11,81 la 76,77 in.) (76 in.)
Grosimea suportului media	Până la 1 mm (0,03 in.)

#### Greutatea rolei

Maximum 60 kg (132 lb.) (unitate de alimentare cu suport media/unitate de preluare automată a mediei de tipărire de tip standard)

Maximum 300 kg (661,38 lb.) (unitate de alimentare cu suport media de mare capacitate)



## Anexe

## Tabel cu specificații

Specificații ale imprimantei	
Metodă de tipărire	Cu jet de cerneală la cerere
Configurație duze	<p>SC-F11000H Series:</p> <p>400 duze × 2 rânduri × 4 cipuri × 6 culori (High Density Black (Negru intens), Cyan, Magenta, Yellow (Galben), Light Cyan (Cyan deschis)/Fluorescent Yellow/Orange (Portocaliu), Light Magenta (Magenta deschis)/Fluorescent Pink/Violet)</p> <p>SC-F10000H Series:</p> <p>400 duze × 2 rânduri × 4 chip-uri × 6 culori (High Density Black (Negru intens), Cyan, Magenta, Yellow (Galben), Light Cyan (Cyan deschis)/Fluorescent Yellow, Light Magenta (Magenta deschis)/Fluorescent Pink)</p> <p>SC-F11000 Series /SC-F10000 Series:</p> <p>400 duze × 2 rânduri × 4 chip-uri × 4 culori (High Density Black (Negru intens), Cyan, Magenta, Yellow (Galben))</p>
Rezoluție (maximă)	1 200 × 1 200 dpi (Cu 16 straturi 300 × 300 dpi semiton.)
Cod de control	ESC/P raster (comandă secretă)
Metodă de alimentare a suportului media	Alimentare prin fricțiune
Tensiune nominală (nr. 1, nr. 2)	200–240 V CA
Frecvență nominală (nr. 1, nr. 2)	50/60 Hz
Intensitate nominală (nr. 1, nr. 2)	16 A

Specificații ale imprimantei	
Consum de putere (total pentru numerele 1 și 2)	<p>SC-F11000H Series / SC-F10000H Series:</p> <p>Tipărire: aprox. 4,4 kW</p> <p>Mod repaus: aprox. 230 W</p> <p>Oprit: aprox. 9,6 W</p> <p>SC-F11000 Series / SC-F10000 Series:</p> <p>Tipărire: aprox. 3,9 kW</p> <p>Mod repaus: aprox. 221 W</p> <p>Oprit: aprox. 9,6 W</p>
Temperatură și umiditate (fără condens)	
Tipărire	<p>De la 10 la 35 °C (de la 50 la 95 °F), de la 20 la 80 %</p> <p>Recomandat: de la 18 la 28 °C (de la 64,4 la 82,4 °F), de la 40 la 60 %</p>
În timpul depozitării (înainte de despachetare)	<p>De la -20 la 60 °C (de la -4 la 140 °F), de la 5 la 85 %</p> <p>(până la 120 de ore la 60 °C (140 °F), până la o lună la 40 °C (104 °F))</p>
În timpul depozitării (după deschidere)	<p>De la -20 la 40 °C (de la -4 la 104 °F), de la 5 la 85 %</p> <p>(până la o lună la 40 °C (104 °F))</p>
Temperatură și regimul de umiditate	
Zonă gri: în timpul operării	
Zonă cu linii diagonale: recomandat	
(%)	
<p>The graph shows a recommended operating range (hatched area) from 18°C to 28°C and 40% to 60% humidity. The overall operating range (gray area) extends from 10°C to 35°C and 20% to 80% humidity, with a diagonal boundary between 30°C and 35°C.</p>	

**Anexe**

<b>Specificații imprimantă (unitate de alimentare cu suport media/unitate de preluare automată a mediei de tipărire de tip standard)</b>	
Dimensiune	<p><b>Imprimantă</b></p> <p>La depozitare: 3 710 (l) × 1 303 (g) × 1 886 (H) mm (146 [l] × 51,29 [g] × 74,25 [H] in.)</p> <p>La dimensiune maximă: 3 710 (l) × 1 350 (g) × 1 931 (H) mm (146 [l] × 53,14 [g] × 76,02 [H] in.)</p> <p>Suport de preluare medie de tipărire: 280 (l) × 236 (g) × 352 (H) mm (11,02 [l] × 9,29 [g] × 13,85 [H] in.)</p> <p>Suport de introducere medie de tipărire: 280 (l) × 285 (g) × 352 (H) mm (11,02 [l] × 11,22 [g] × 13,85 [H] in.)</p>
	<p><b>Unitate de alimentare cu cerneală</b></p> <p>SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:</p> <p>1278 (l) × 556 (g) × 541 (H) mm (50,31 [l] × 21,88 [g] × 21,29 [H] in.) (doar unitatea de alimentare cu cerneală)</p> <p>1278 (l) × 556 (g) × 580 (H) mm (50,31 [l] × 21,88 [g] × 22,83 [H] in.) (când este instalat cartușul de cerneală 3 L)</p> <p>1 278 (l) × 556 (g) × 790 (H) mm (50,31 [l] × 21,88 [g] × 31,10 [H] in.) (când este instalat cartușul de cerneală 10 L)</p> <p>SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:</p> <p>877 (l) × 556 (g) × 541 (H) mm (34,52 [l] × 21,88 [g] × 21,29 [H] in.) (doar unitatea de alimentare cu cerneală)</p> <p>877 (l) × 556 (g) × 580 (H) mm (34,52 [l] × 21,88 [g] × 22,83 [H] in.) (când este instalat cartușul de cerneală 3 L)</p> <p>877 (l) × 556 (g) × 790 (H) mm (34,52 [l] × 21,88 [g] × 31,10 [H] in.) (când este instalat cartușul de cerneală 10 L)</p>

<b>Specificații imprimantă (unitate de alimentare cu suport media/unitate de preluare automată a mediei de tipărire de tip standard)</b>	
Greutate*	<p><b>Imprimantă</b></p> <p>Greutate totală (SC-F11000H Series/SC-F10000H Series): Aprox. 687 kg (1515 lb.)</p> <p>Greutate totală (SC-F11000 Series/SC-F10000 Series): Aprox. 683 kg (1506 lb.)</p> <p>Suport de preluare medie de tipărire: aprox. 7 kg (15,43 lb.)</p> <p>Suport de introducere medie de tipărire: aprox. 7 kg (15,43 lb.)</p>
	<p><b>Unitate de alimentare cu cerneală</b></p> <p>SC-F11000H Series/SC-F10000H Series: Aprox. 80 kg (176,37 lb.)</p> <p>SC-F11000 Series/SC-F10000 Series: Aprox. 53 kg (116,84 lb.)</p>

\* Cerneala nu este inclusă.

## Anexe

**Specificații imprimantă (unitate de alimentare cu suport media de mare capacitate și unitate de preluare automată a mediei de tipărire de tip standard)**

Dimensiune	<p><b>Imprimantă</b></p> <p>La depozitare: 3 710 (l) × 1 740 (g) × 1 886 (H) mm (146 [l] × 68,50 [g] × 74,25 [H] in.)</p> <p>La dimensiune maximă: 3 710 (l) × 1 839 (g) × 1 931 (H) mm (146 [l] × 72,40 [g] × 76,02 [H] in.)</p> <p>Suport de preluare medie de tipărire: 280 (l) × 236 (g) × 352 (H) mm (11,02 [l] × 9,29 [g] × 13,85 [H] in.)</p>
	<p><b>Unitate de alimentare cu cerneală</b></p> <p>SC-F11000H Series:</p> <p>1278 (l) × 556 (g) × 541 (H) mm (50,31 [l] × 21,88 [g] × 21,29 [H] in.) (doar unitatea de alimentare cu cerneală)</p> <p>1278 (l) × 556 (g) × 580 (H) mm (50,31 [l] × 21,88 [g] × 22,83 [H] in.) (când este instalat cartușul de cerneală 3 L)</p> <p>1 278 (l) × 556 (g) × 790 (H) mm (50,31 [l] × 21,88 [g] × 31,10 [H] in.) (când este instalat cartușul de cerneală 10 L)</p> <p>SC-F11000 Series:</p> <p>877 (l) × 556 (g) × 541 (H) mm (34,52 [l] × 21,88 [g] × 21,29 [H] in.) (doar unitatea de alimentare cu cerneală)</p> <p>877 (l) × 556 (g) × 580 (H) mm (34,52 [l] × 21,88 [g] × 22,83 [H] in.) (când este instalat cartușul de cerneală 3 L)</p> <p>877 (l) × 556 (g) × 790 (H) mm (34,52 [l] × 21,88 [g] × 31,10 [H] in.) (când este instalat cartușul de cerneală 10 L)</p>

**Specificații imprimantă (unitate de alimentare cu suport media de mare capacitate și unitate de preluare automată a mediei de tipărire de tip standard)**

Greutate*	<p><b>Imprimantă</b></p> <p>Greutate totală (SC-F11000H Series): Aprox. 895 kg (1973 lb.)</p> <p>Greutate totală (SC-F11000 Series): Aprox. 864 kg (1905 lb.)</p> <p>Suport de preluare medie de tipărire: aprox. 7 kg (15,43 lb.)</p>
-----------	--

\* Cerneala nu este inclusă.

**! Important:**

Utilizați această imprimantă la altitudini mai mici de 2000 m (6561 ft.).

**! Avertisment:**

Acesta este un produs din clasa A. La utilizarea într-un mediu casnic, acest produs poate produce interferențe radio, iar utilizatorul va trebui să ia măsurile necesare.

**Doar pentru clienții din California**

Bateriile cu litiu din acest produs conțin material perclorat — este necesară o manipulare specială.

Consultați

[www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate](http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate).

## Anexe

Specificații pentru interfață	
Port USB pentru computer	USB 3.0 (USB SuperSpeed)
Conformitate cu standardul pentru LAN cablată	1000Base-T*1
Protocoale/Funcții de tipărire în rețea	EpsonNet Print (Windows)*2 Standard TCP/IP (Windows)*3 WSD (Windows)*3 Bonjour (Mac)*3 IPP (Windows)*3 IPP (Mac)*3 FTP*3

Specificații pentru interfață	
Standarde/Protocoale de securitate	IEEE 802.1X (Ethernet)
	IPsec (v4/v6), filtrare IP
	SSL/TLS:
	Server HTTPS (Web Config)
	Server IPPS
	Client SMTPS (Trimitere e-mail)
	STARTTLS (SMTPS)
Certificat rădăcină (client)	
Certificat rădăcină versiune 2.01	
Actualiza certificat rădăcină (client)	
Certificat semnat CA (server)	
Certificat CA	
Generare CSR (server)	
Certificat cu semnătură automată (server)	
Cheie EC generare CSR/certificat cu semnătură automată (server)	
Certificat, importare cheie secretă	
Versiune OpenSSL: 1.0.2j	
Versiuni TLS acceptate: 1.0/1.1/1.2	
Autentificare pentru trimiterea de e-mail-uri:	
POP înainte de SMTP	
APOP	
Autentificare SMTP (Kerberos/NTLMv1/CRAM-MD5/PLAIN/LOGIN)	
Autentificare pentru tipărire IPP: autentificare de bază HTTP	
Autentificare pentru acces MIB, criptare: SNMPv3	

\*1 Utilizați un cablu torsadat ecranat (categoria 5e sau superioară).

\*2 În conformitate cu IPv4.

\*3 În conformitate cu IPv4 și IPv6.

## Anexe

Specificații cerneală	
Tip	Cartușe de cerneală specială
Cerneală de sublimare	SC-F11000H Series: High Density Black (Negru intens), Cyan, Magenta, Yellow (Galben), Light Cyan (Cyan deschis), Light Magenta (Magenta deschis), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink, Orange (Portocaliu), Violet  SC-F10000H Series: High Density Black (Negru intens), Cyan, Magenta, Yellow (Galben), Light Cyan (Cyan deschis), Light Magenta (Magenta deschis), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink
	SC-F11000 Series/SC-F10000 Series: High Density Black (Negru intens), Cyan, Magenta, Yellow (Galben)
A se utiliza înainte de	Consultați data tipărită pe cartușul de cerneală (depozitat la temperatură normală)
Expirarea garanției calității tipării	Șase luni (de la data deschiderii cartușului de cerneală)
Temperatura de depozitare	De la 5 la 35 °C (de la 41 la 95 °F)
Capacitatea cartușului de cerneală	10 000 ml, 3 000 ml
Dimensiunile cartușului de cerneală	10 000 ml: 150 (l) × 235 (g) × 412 (H) mm (5,90 [l] × 9,25 [g] × 16,22 [H] in.)  3 000 ml: 158 (l) × 260 (g) × 168 (H) mm (6,22 [l] × 10,23 [g] × 6,61 [H] in.)

**Notă:**

*Pentru a asigura culorile pe care doriți să le imprimați, mențineți o temperatură constantă a camerei de 18–28 °C (de la 64,4 la 82,4 °F).*

**Informații privind Declarația de Conformitate UE**

Textul complet al declarației de conformitate UE pentru acest echipament este disponibilă la următoarea adresă de Internet.

<http://www.epson.eu/conformity>