

EPSON

SC-F11000H Series

SC-F11000 Series

SC-F10000H Series

SC-F10000 Series

Kullanım Kılavuzu (Özel Baskı)

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson bu bilginin diğer yazıcılar üzerinde kullanılmasından sorumlu değildir.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın çalışma ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation Seiko Epson Corporation tarafından Orijinal Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir seçeneğin veya herhangi bir sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan ve sorunlardan sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, Seiko Epson Corporation tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir arabirim kablosunun kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitini yol açtığı zararlardan sorumlu tutulamaz.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac, OS X, and Bonjour are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, and Acrobat Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome is trademarks of Google LLC.

Genel Bildirim: bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.

© 2023 Seiko Epson Corporation.

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Kuzey Amerika ve Latin Amerika kullanıcılarına not

ÖNEMLİ: ürünü kullanmaya başlamadan önce çevrim için *Bildirimler* kısmındaki güvenlik talimatlarını okuduğunuzdan emin olun.

İçindekiler

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Kuzey Amerika ve Latin Amerika kullanıcılarına not 3

Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Sembollerin Anlamları.	6
Desteklenen Modeller.	6
Bu Kılavuzdaki ekran görüntüleri.	6
Gösterimler.	6
Kılavuz Düzeni.	6
Video Kılavuzları Görüntüleme.	7
Video PDF Kılavuzları.	8

Giriş

Yazıcı Parçaları.	9
Ön Kısım.	9
Mürekkep besleme ünitesi.	12
Sağdan görünüm.	14
İç Kısım.	16
Arka.	18
Medya Besleme Ünitesi (Büyük Kapasiteli Tip).	20
Kontrol Paneli.	22
Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması.	24
Giriş ekranı.	24
Menü ekranı.	33
Talimatlar ekranı.	34
Düğme Türleri.	34

Temel İşlemler

En İyi Yazdırma için İş Akışı.	36
Medya Ayarlarını yazıcıya kaydetmek.	37
Medyayı İşlemeyle İlgili Önlemler.	37
Medya yüklemeye ilgili notlar.	38
Milleri Taşımayla İlgili Önlemler.	39
Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi kullanılırken medyanın manuel olarak çekilmesi.	39
Arka taraftan çalışırken.	39
Ön taraftan çalışırken.	40
Medya yükleme.	41
Standart tip Medya Besleme Ünitesini yüklemek.	41
Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesini yüklemek.	48
Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak.	56

Doğru almayla ilgili önemli noktalar.	56
Standart Tip Otomatik Sarma Makarası Birimini Kullanmak.	57
Sarım Rulosunu Çıkarmak.	68
Medya Kesmede Bilgi Yazdırma ayarının yapılması.	68
Medyayı Kesmek.	68
Medyayı Çıkarmak (Standart Tip Otomatik Sarma Makarası Birimi).	69
Yüklenen Medyanın Çıkarılması.	70
Standart tip Medya Besleme Ünitesinden çıkarmak.	70
Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesinden çıkarmak.	72
Kalan Medya Tükendiğinde.	73
Yazdırmadan Önce.	75
Yazdırma Ayarlamaları.	75
Otomatik Ayar.	75
Yazdırma Kafası Hizalama.	75
Medya Besleme Ayarı.	77
Yazdırılabilir alan.	80
Medyanın Sol ve Sağ Kenar Konumları.	80
Yazdırılabilir Alan ve Görüntü Yazdırma Alanı.	81

Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı.	85
Temizleme.	85
Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi.	87
Diğer Bakım.	88
İhtiyacınız Olacak Şeyler.	89
Bakımla ilgili önlemler.	89
Temizleme.	90
Günlük Temizlik.	90
Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi.	94
Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi.	94
Diğer Bakım.	99
Mürekkep kartuşlarının düzenli olarak çalkalanması.	99
Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek.	103
Yzdrım Kafası Tmzleme.	105
Devre kesicinin performansının kontrol edilmesi.	106
Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması.	108
Atım.	108

İçindekiler


Ek


Seçenekler ve Sarf Malzemeleri.	109
Mürekkep kartuşları.	109
Diğerleri.	114
Desteklenen Medya.	115
Özellikler Tablosu.	116
Müşteri Bilgileri.	120


Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Kılavuzlar Hakkında Bilgi


Sembollerin Anlamları

 Uyarı:	Ciddi fiziksel yaralanmanın önlenmesi için uyarıların izlenmesi gerekmektedir.
---	--

 Dikkat:	Fiziksel yaralanmanın önlenmesi için dikkat başlığı altında verilen talimatların izlenmesi gerekmektedir.
--	---

 Önemli:	Bu ürüne zarar gelmesinden kaçınmak için Önemli başlığı altında verilen talimatlara uyulmalıdır.
--	--

Not:	Notlar, bu ürünün çalışmasıyla ilgili kullanışlı veya ek bilgiler içerir.
-------------	---

	İlgili referans içeriğini gösterir.
---	-------------------------------------

Desteklenen Modeller

Bu kılavuzdaki SC-F11000H Series ve SC-F11000 Series için açıklamalar, SC-F10000H Series veya SC-F10000 Series'den yükseltilmiş modeller için de uygundur.

Bu Kılavuzdaki ekran görüntüleri

- Kılavuzdaki ekran görüntüleri gerçeklerinden biraz farklı olabilir.
- Bu kılavuzdaki denetim masasının ekran görüntüleri **Siyah** arka planları olacak şekilde ayarlanmıştır.

Gösterimler

- Bu kılavuzdaki resimler aksi belirtilmedikçe SC-F11000 Series/SC-F10000 Series ürününe aittir.
- Bu kılavuzdaki gösterimler kullandığınız modelden biraz farklı olabilir.

Kılavuz Düzeni

Kuzey Amerika

Kullanıcı kılavuzlarını görüntülemek için aşağıdaki adreslere gidin:

SC-F11070H:

- www.epson.com/support/f11070h (ABD)
- www.epson.ca/support/f11070h (Kanada)

SC-F11070:

- www.epson.com/support/f11070 (ABD)
- www.epson.ca/support/f11070 (Kanada)

SC-F10070H:

- www.epson.com/support/f10070h (ABD)
- www.epson.ca/support/f10070h (Kanada)

SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (ABD)
- www.epson.ca/support/f10070 (Kanada)

Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Latin Amerika

Kullanıcı kılavuzlarını görüntülemek için aşağıdaki adreslere gidin:

SC-F11070H:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f11070h (Karayipler)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f11070h (Brezilya)
- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f11070h (diğer bölgeler)

SC-F11070:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f11070 (Karayipler)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f11070 (Brezilya)
- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f11070 (diğer bölgeler)

SC-F10070H:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f10070h (Karayipler)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brezilya)
- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f10070h (diğer bölgeler)

SC-F10070:

- ❑ www.latin.epson.com/support/f10070 (Karayipler)
- ❑ www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brezilya)
- ❑ www.latin.epson.com/soporte/f10070 (diğer bölgeler)

Diğer Bölgeler

Ürün için kılavuzlar aşağıda gösterilen şekilde düzenlenmiştir.

PDF kılavuzları Adobe Acrobat Reader veya Preview (Mac) kullanarak görüntüleyebilirsiniz.

Başlatma Kılavuzu (kitapçık)	Bu kılavuzda, yazıcı ile bilgisayarın bağlanması ve yazılımın yüklenmesiyle ilgili güvenlik tedbirleri ve çalışmalar açıklanmaktadır. İşlemleri güvenli bir şekilde gerçekleştirmek için bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olun.
Kullanım Kılavuzu (Özel baskı) (bu kılavuz)	Bu kılavuz, günlük kullanım için gerekli temel işlemleri ve bakımı açıklamaktadır.
Epson Destek (PDF)	Her bölge için Epson Destek hakkında bilgi sağlar.
Çevrimiçi Kılavuzlar	
Kullanım Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuz, yazıcının nasıl kullanılacağını açıklamaktadır.
Sorun Giderme ve İpuçları	Bu kılavuz, yazıcının kullanımıyla ilgili sık sorulan soruları ve ipuçlarını vermektedir.
Epson Video Manuals	Bu videolar, size medyanın nasıl yükleneceğini ve bakım işlemlerinin nasıl yapılacağını göstermektedir.
Ağ Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuzda, bir ağ üzerinde yazıcının kullanımıyla ilgili bilgiler verilmektedir.

Video Kılavuzları Görüntüleme

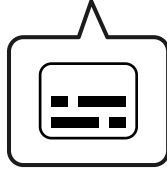
Video kılavuzlar YouTube'a yüklenmiştir.

Kılavuzları görüntülemek için *Çevrimiçi Kılavuz* en üst sayfasında bulunan [Epson Video Manuals (video)] ögesine veya aşağıdaki mavi metne tıklayın.

[Video Manual](#)

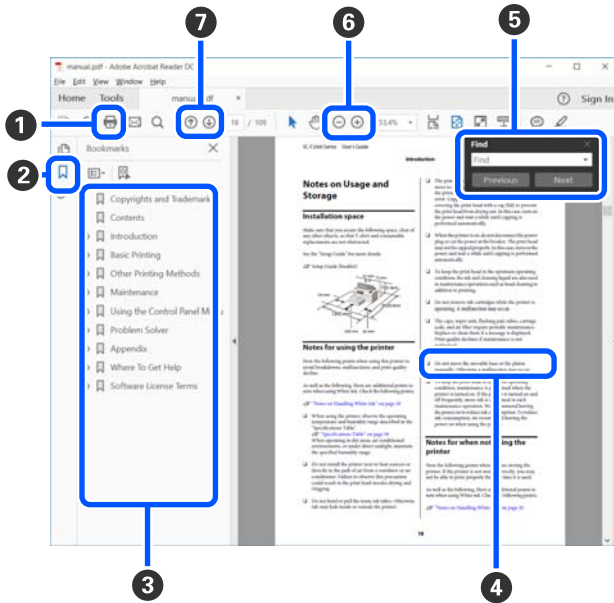
Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Videoyu oynattığınızda altyazılar görüntülenmiyorsa, aşağıdaki görselde gösterilen altyazı simgesine tıklayın.



Video PDF Kılavuzları

Bu bölümde, Adobe Acrobat Reader DC, Adobe Acrobat Reader'da PDF görüntülemek için temel işlemleri açıklamak için bir örnek olarak kullanılmaktadır.



1 PDF kılavuzunu yazdırmak için tıklayın.

2 Her tıklatıldığında yer işaretleri gizlenir veya gösterilir.

3 İlgili sayfayı açmak için başlığı tıklayın.

Hiyerarşide altta olan başlıkları açmak için [+] öğesini tıklayın.

4 Referans mavi metinse ilgili sayfayı açmak için mavi metni tıklayın.

Orijinal sayfaya dönmek için şunu yapın.

Windows için

Alt tuşuna basarken ← tuşuna basın.

Mac için

command tuşuna basarken ← tuşuna basın.

5 Onaylamak istediğiniz öğelerin adları gibi anahtar sözcükleri girebilir ve arayabilirsiniz.

Windows için

PDF kılavuzundaki sayfaya sağ tıklayın ve arama araç çubuğunu açmak için görüntülenen menüde **Find (Bul)** öğesini seçin.

Mac için

Arama araç çubuğunu açmak için **Edit (Düzenle)** menüsünde **Find (Bul)** öğesini seçin.

6 Ekrandaki çok küçük olduğu için net görünmeyen metni büyötmek için (+) öğesine tıklayın. Boyutu küçöltmek için (-) öğesini tıklayın. Bir çizimin veya ekran görüntüsünün bir bölümünü büyötmek üzere belirtmek için şunu yapın.

Windows için

PDF kılavuzda sayfaya sağ tıklayın ve görüntülenen menüdeki **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** öğesini seçin. İşaretçi büyütece döner, büyötmek istediğiniz yerin aralığını belirtmek için kullanın.

Mac için

İşaretçiyi bir büyütece değiştirmek için **View (Görüntüle)** menüsü — **Zoom (Yakınlaştır)** — **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** öğesine bu sırayla tıklayın. Büyötmek istediğiniz yerin aralığını belirtmek için işaretçiyi büyüteç olarak kullanın.

7 Önceki sayfayı veya sonraki sayfayı açar.

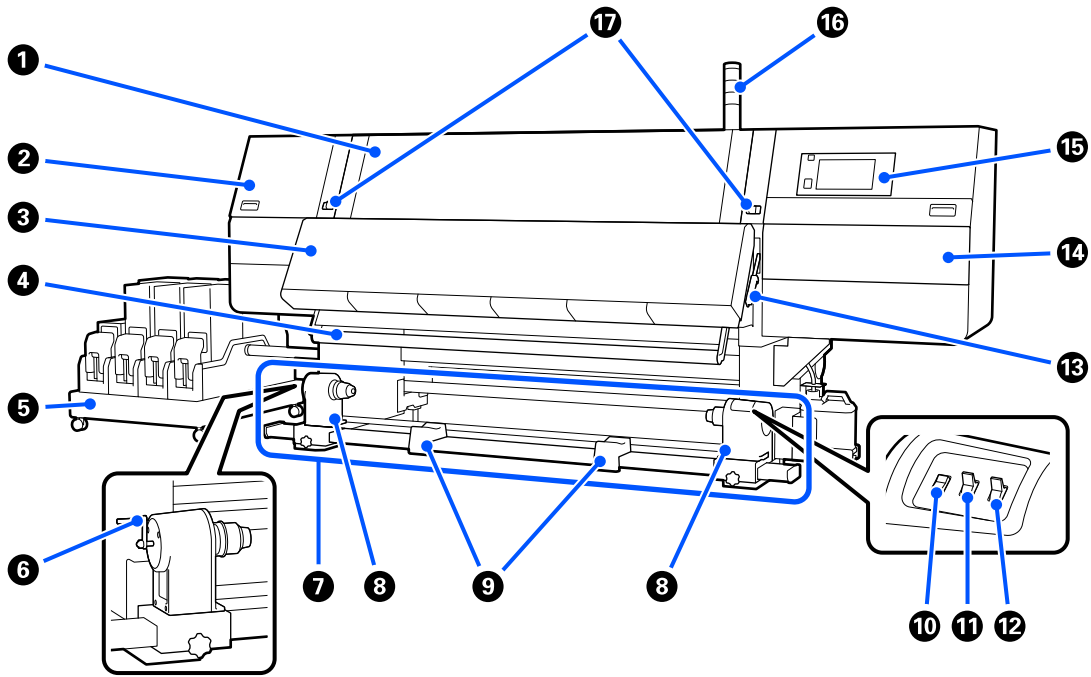
Giriş

Giriş

Yazıcı Parçaları

Bu açıklamalarda SC-F11000 Series/SC-F10000 Series ürününe ait resimler kullanılmıştır.

Ön Kısım



1 Ön kapak

Medyayı yüklerken, yazıcının içini temizlerken veya sıkışan medyayı çıkarırken açın. Bu, yazıcı kullanılırken normalde kapalı ve kilitlidir.

2 Bakım kapağı (sol)

Kapakların çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Bu, yazıcı kullanılırken normalde kapalıdır.

Ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

3 Kurutucu

Dahili ısıtıcı ve fan hava dolaşımını sağlayarak ve ayarlanan sıcaklığı koruyarak yazdırma sonrasında mürekkebi hızla kurutur.

Ayrıca, ısıtıcı kapatılabilir ve yalnızca fan çalıştırılabilir. (Fan)

4 Medya kılavuz çubuğu

Çubuk medyanın alınırken sarkmasını engellenmek için gerginliği korur.

Giriş

5 Mürekkep besleme ünitesi

Mürekkep kartuşlarından yazıcıya mürekkep besler. Her bir renk için iki mürekkep kartuşu tutar.

6 Kol

Rulo çekirdeğini sol medya tutucuya yerleştirdikten sonra, medya tutucuyu rulo çekirdeğine bastırın.

7 Otomatik Sarma Makarası Birimi

Yazdırılan medyayı otomatik olarak alır.

8 Medya tutucu

Bu tutuculara medya sarımı için rulo çekirdeğini yerleştirin. Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur.

 [“Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak” sayfa 56](#)

9 Rulo desteği

Kağıt alma rulosundan çıkartırken medyayı geçici olarak bu destekler üzerinde dinlendirin. Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur.

10 Medya besleme anahtarı

Medyayı besler/geri sarar. Medya besleme anahtarı kontrol panelindeki medya besleme düğmesiyle aynı işleve sahip olduğundan, bulunduğunuz durumda sizin için en kolay olanı etkinleştirebilirsiniz. İşlevler hakkında ayrıntılı bilgi için medya besleme düğmesi açıklamasına bakın.

11 Auto anahtarı

Otomatik sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Otomatik sarımı devre dışı bırakmak için Off ögesini seçin.

12 Manual anahtarı

Manuel alma için bu anahtarı kullanın. Auto anahtar Off konumunda iken seçilen opsiyon etkili olur.

13 Medya yükleme kolu

Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

Arkada bir medya yükleme kolu da bulunduğundan, bulunduğunuz durumda sizin için en kolay olanı etkinleştirebilirsiniz.

14 Bakım kapağı (sağ)

Yazdırma kafasının çevresini temizlemek ve silecek rulosu değiştirmek için bu kapağı açın. Bu, yazıcı kullanılırken normalde kapalıdır.

Ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

15 Kontrol Paneli

 [“Kontrol Paneli” sayfa 22](#)

Giriş

16 Sinyal lambaları

Lambalar sizi yazıcının durumuna dair bilgilendirmek için 3 renkte sabit yanar veya yanıp söner. Temel olarak lamba renklerinin anlamı aşağıda açıklandığı gibidir.

En üstten en alta kadar lambalar kırmızı, sarı ve yeşil renktedir.



Kırmızı : bir hata nedeniyle yazdırma işlemi gerçekleştirilemiyor.

Sarı : bir bildirim olduğunda veya yazıcı duraklatıldığında ya da bakım yapıldığında olduğu gibi yazıcı çalışır durumda.

Yeşil : yazdırma işlemi yapılabilir ve yazıcı ya yazdırma işlemi yapıyor ya da yazdırmaya hazır.

Yazıcı lambaların renkleri ve sabit yanma/yanıp sönmeye seçenekleriyle durumu konusunda sizi ayrıntılı olarak bilgilendirir.

Göstergenin nasıl okunacağını öğrenmek için *Çevrimiçi Kılavuzdaki Kullanım Kılavuzuna* başvurun.

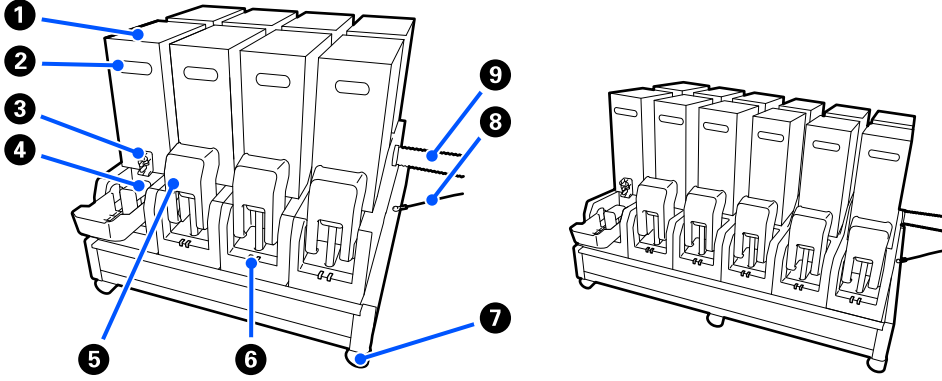
17 Kilit kolları

Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur. Ön kapak açık olduğunda, sol ve sağ kollar kilidi serbest bırakmak için dışa doğru hareket eder. Ön kapak kapatıldıktan sonra, kollar ön kapağı kilitlemek için içeri doğru hareket eder.

Giriş

Mürekkep besleme ünitesi

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series'de toplam 12 mürekkep kartuşu bulunur.



1 Mürekkep kartuşları

Her renk için iki mürekkep kartuşu takılır. Normalde bir mürekkep kartuşu kullanılmaya devam eder. Mürekkep kartuşu içeriği tükendiğinde, yazıcı otomatik olarak diğer mürekkep kartuşuna geçer. Sonuç olarak, yazdırma sırasında mürekkebin tükenmesi halinde, mürekkep kartuşu yazdırmaya ara vermeden değiştirilebilir. Ayrıca, geçiş yapmak istediğinizde mürekkep kartuşları arasında manuel olarak geçiş yapabilir ve bunları kullanım amacına göre kullanabilirsiniz. Geçiş işlemi, Giriş ekranından yapılır.

👉 “Giriş ekranı” sayfa 24

Mürekkep renkleri, 10 L ve 3 L kapasiteli 2 tip mürekkep kartuşu halinde mevcuttur; bu nedenle, bunları kullanım amacınıza göre kullanın. Ayrıca farklı hacimleri karıştırarak bunları takabilirsiniz.

👉 “Mürekkep kartuşları” sayfa 109

2 Kol

Mürekkep kartuşunu tutmak için bunu elinizle kavrayın. Yeni ürünler ile delikler kapatılır; dolayısıyla elinizle bastırarak delikleri açın. 10 L mürekkep kartuşlarının yanlarında 4, 3 L mürekkep kartuşlarının da üzerinde 2 yer mevcuttur.

3 Mürekkep besleme çıkışı

Mürekkep kartuşundan gelen mürekkep buradan çıkar. Bunu yeni mürekkep kartuşunun içinden dışarı doğru çekin ve ardından mürekkep kartuşunu takın.

4 Konektör

Bunu mürekkep besleme çıkışına bağladıktan sonra mürekkep besleme ünitesini ve mürekkep kartuşunu bağlayın.

5 Kartuş kapağı

Mürekkep kartuşunun konektörüyle kazara teması önler. Bu, yazıcıyı kullanırken normalde yukarı kaldırılmıştır.

Giriş

6 Kartuş kontrol lambası

Lambalar sizi takılı mürekkep kartuşunun durumuna dair bilgilendirmek için 2 renkte sabit yanar veya yanıp söner. Soldaki lambanın rengi mavi, sağdaki lambanın rengi de turuncudur.



Sol taraf (mavi) sabit yanıyor

Yazıcıya mürekkep beslemesi yapılıyor. Mürekkep kartuşlarını çıkarmayın.



Sol taraf (mavi) yanıp söner

Mürekkep kartuşlarını çalkalamanın zamanı gelmiştir. Mürekkep kartuşlarını çıkarın ve çalkalayın.

 “Mürekkep kartuşlarının düzenli olarak çalkalanması” sayfa 99



Sağ taraf (turuncu) sabit yanıyor

Bir hata veya uyarı durumu oluştu. Kontrol paneli ekranından hata veya uyarının ayrıntılarını kontrol edin.



Sağ taraf (turuncu) yanıp sönüyor

Temizlenemeyen bir hata oluştu. Kontrol paneli ekranından hata ayrıntılarını kontrol edin. Yazıcının gücünü kapatın ve yeniden açın.

Güç kapatıldıktan ve açıldıktan sonra dahi hata devam ederse, servisi arayın.



Kapalı

Hata yok. Gerekli olması halinde mürekkep kartuşu çıkarılabilir.

7 Tekerlekler

Ayaklarda 6 (SC-F11000H Series/SC-F10000H Series) veya 4 (SC-F11000 Series/SC-F10000 Series) tekerlek bulunur. Yazıcıyı kullanırken bunları her zaman kilitleyin.

8 Mürekkep besleme ünitesi kablosu

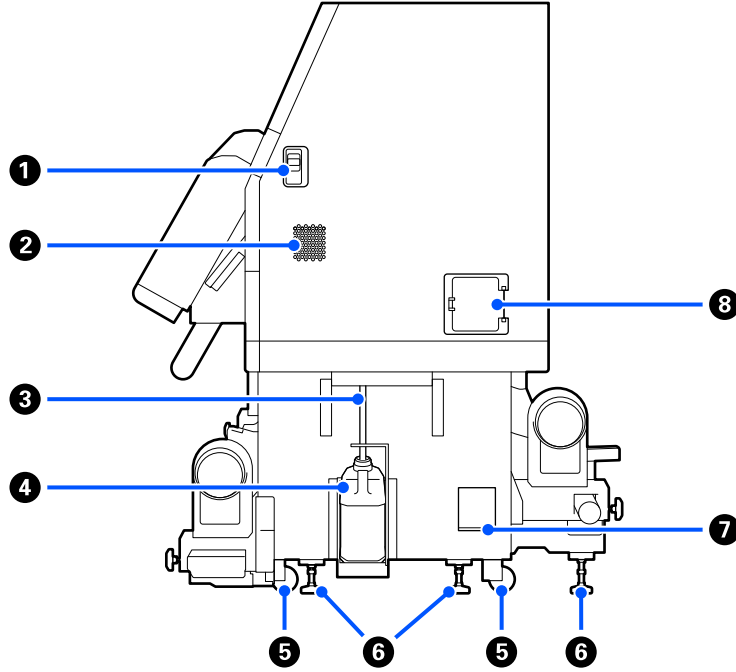
Bağlandığı şekilde kablo ile kullanın. Yazıcıya bağlıyken mürekkep besleme ünitesini kabloyla bağlamadan hareket ettirmeniz halinde, mürekkep besleme tüpü zarar görebilir.

9 Mürekkep besleme tüpü

Mürekkep kartuşlarından yazıcıya mürekkep besler.

Giriş

Sağdan görünüm



1 Kilit serbest bırakma kolları

Bakım kapağının kilitlerini serbest bırakır. Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur. Bakım kapağını açarken, kolları aşağı indirin. Bakım kapağı, bunlar kapatıldığında otomatik olarak kapanacaktır.

2 Hava akış delikleri

Havanın yazıcının içine akışına izin verir. Birden fazla hava akışı havalandırması mevcut. Hava akışı havalandırmalarından hiçbirini engellemeyin.

3 Atık mürekkep tüpü

Arık mürekkebi çıkarmak için tüpler. Yazıcı kullanımda iken bu tüpün sonunun Atık mürekkep şişesi içinde olmasını sağlayın.

4 Atık mürekkep şişesi

Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Kontrol panelinde değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülediğinde yeni bir Atık mürekkep şişesi ile değiştirin.

Ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

5 Tekerlekler

Her bir kolda iki tekerlek vardır.

Giriş

6 Düzelticiler

Takarken seviye göstergesini kontrol edin, yazıcıyı hizalı hale getirmek için düzelticileri kullanın ve ardından yazıcıyı yerine sabitleyin. Yükü dağıtmak için metalik plakaları en alta takın.

Hareket ettirdikten sonra yazıcıyı hizalı tutun.

Ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

7 Terazı

Yazıcının yatay hizasını kontrol edin.

8 Devre kesici

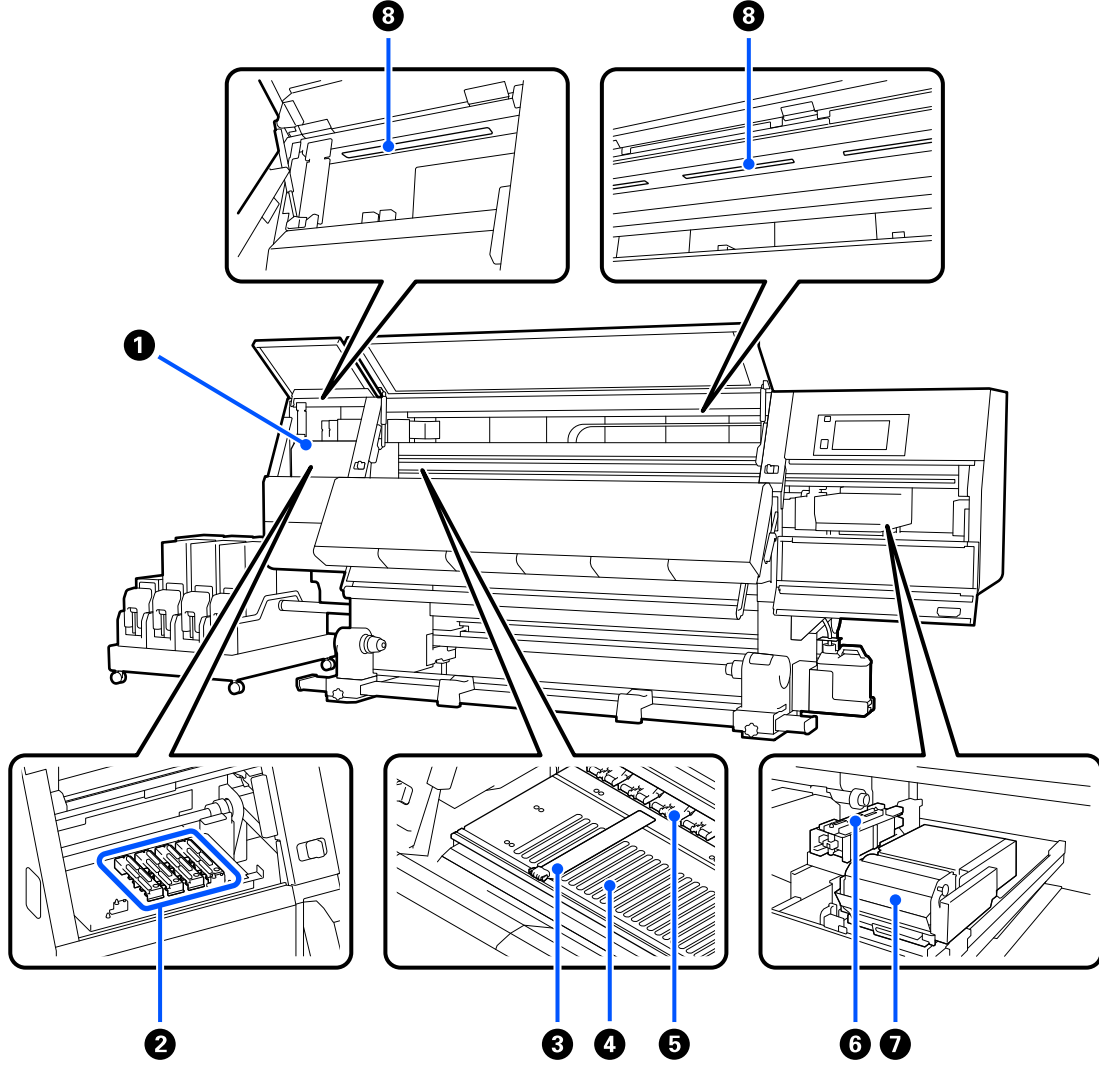
Kısa devre kaynaklı bir elektrik akımı algılanırsa, elektrik çarpmasının önlenmesi için devre otomatik olarak kesilir. Yazıcıyı kullanırken kesici anahtarını her zaman ON tutun. Devre kesicinin performansını yaklaşık olarak ayda bir defa kontrol edin.

 [“Devre kesicinin performansının kontrol edilmesi” sayfa 106](#)

Giriş

İç Kısım

Aşağıdaki parçalar kirlendiğinde, bunlar yazdırma sonuçlarıyla ilgili sonuçlara neden olabilir. Bu parçaları düzenli olarak aşağıdaki referans bölümlerde listelenen kısımlarda açıklandığı gibi ya da ekrandaki mesajları izleyerek temizleyin ya da değiştirin.



1 Yazdırma kafası

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. Yazdırma sonuçları kirli olduğunda, yazdırma kafasına yapışmış kir olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

Ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

Giriş

2 Kuruma önleyici başlıklar

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series ürününde 6'lı ve SC-F11000 Series/SC-F10000 Series ürününde 4'lü sıra bulunur.

Yazdırma sırasından hariç, bu kapaklar kurumalarını önlemek için yazdırma kafasının püskürtme başlıklarını örter. Kirliliğe bağlı olarak kontrol panelinin ekranında temizleme hakkında bir mesaj görüntülenir. Mesaja göre temizleyin.

Ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

3 Medya kenarı plakaları

Medya kenarı plakaları medyanın yukarı doğru sürülmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki tellerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Yazdırmadan önce plakaları medyanın iki tarafına yerleştirin.

 [“Medya yükleme” sayfa 41](#)

4 Baskı levhası

Bu düzgün yazdırma ve medya beslemesi için medyayı emer ve sabitler.

 [“Günlük Temizlik” sayfa 90](#)

5 Basınç silindirleri

Yazdırma sırasında bu silindirler medyaya bastırır.

6 Emme başlığı

Bu kapak ile mürekkep yazdırma kafasından dışarı çekilir.

Yazdırma Başlığını Yenile işleminden önce emme başlığını temizleyin.

Ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

7 Silecek birimi

Silecek, yazdırma kafası püskürtme başlıklarının yüzeyinden mürekkebi çıkarır. Silecek ünitesine yüklü silecek rulosu, bir sarf malzemesidir. Kontrol panelinde değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülediğinde değiştirin.

Ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

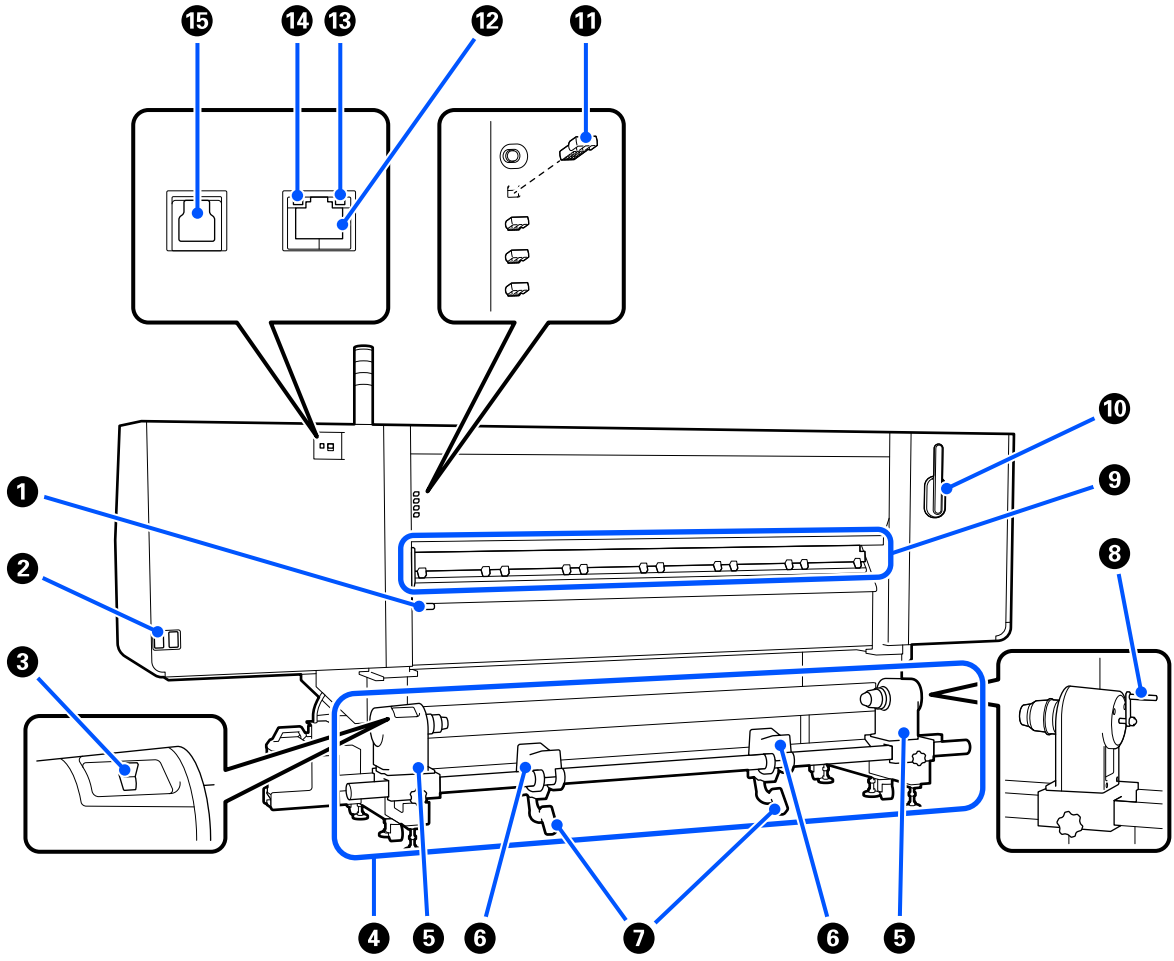
8 Dahili lamba

Yazdırma sonuçlarının ve bakım alanlarının kontrol edilmesini kolaylaştırmak üzere yazıcının içini aydınlatır. Yüzey mürekkep buğusu nedeniyle kirlenirse, temizleyin.

Ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

Giriş

Arka



1 Medya yükleme kolu

Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

Bu medya yükleme kolu, yazıcının önündeki medya yükleme kolu ile aynı işleve sahip olduğundan, bulunduğunuz durumda sizin için en kolay olanı etkinleştirebilirsiniz.

2 AC giriş #1/AC giriş #2

Güç kablosunu bağlar. Her iki kabloyu da bağladığınızdan emin olun.

3 İleri düğmesi

İlerleme anahtarı, yükleme sırasında medyayı gevşetmek ve değiştirme sırasında kesilen medyayı almak için kullanılabilir.

Giriş

4 Medya Besleme Ünitesi

Yazdırma için kullanılacak medyayı yükler.

Desteklenen medya için aşağıdakilere bakın.

 [“Desteklenen Medya” sayfa 115](#)

5 Medya tutucu

Medyayı bu tutuculara yerleştirin. Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur.

6 Rulo desteği

Medyayı medya tutucularına yerleştirmeden önce bu desteklerin üzerine koyun. Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur.

7 Kaldırma kolu

Medya tutuculara monte edilecek medya ağır görünüyorsa medyayı kolayca medya tutucular seviyesine yükseltmek için bu kolları kullanın. Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur.

8 Kol

Medyayı sağ medya tutucuya yerleştirdikten sonra, medya tutucuyu rulo çekirdeğine bastırın.

9 Medya temizleyici

Medya beslemesi sırasında medya üzerindeki hav veya tozları siler. Kontrol panelinin ekranında bir mesaj görüntülenirse, temizleme için birlikte verilen medya temizleme fırçası kullanın.

Ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

10 Medya temizleme fırçası

Medya temizleyicinin yüzeyindeki kiri temizler.

Fırçanın yüzeyinde silme işleminin yapılacağı yön belirtildiğinden, bu fırçayı kiri uzaklaştıracak yönde hareket ettirin. Silme yönünü değiştirebilirsiniz. Medya temizleme fırçası kullanmıyorsanız, yazıcının arkasındaki kancalara asarak saklayın.

11 Pres Rulosu Ara Parçası

Bu parça, basınç rulolarını açık konuma sabitler. Ara parça takılı basınç ruloları, medya yükleme kolu indirildiğinde dahi medyaya basınç uygulamaz. Medya ucunda kırıksıklık olduğunda pres rulosu ara parçası kullanmanız halinde kırıksıklarda iyileşme sağlanabilir.

Pres rulosu ara parçası kullanmamanız halinde, orijinal yerine yerleştirerek saklayın.

Ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

12 LAN portu

LAN kablosunu bağlar. Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5e veya daha yükseği).

Giriş

13 Veri lambası

Ağ bağlantısı durumunu ve yazıcının veri alıp almadığını göstermek için veri lambası yanar veya yanıp söner.

Açık : Bağlı.

Yanıp sönme : Bağlı. Veri alıyor.

14 Durum lambası

Renk, ağın iletişim hızını gösterir.

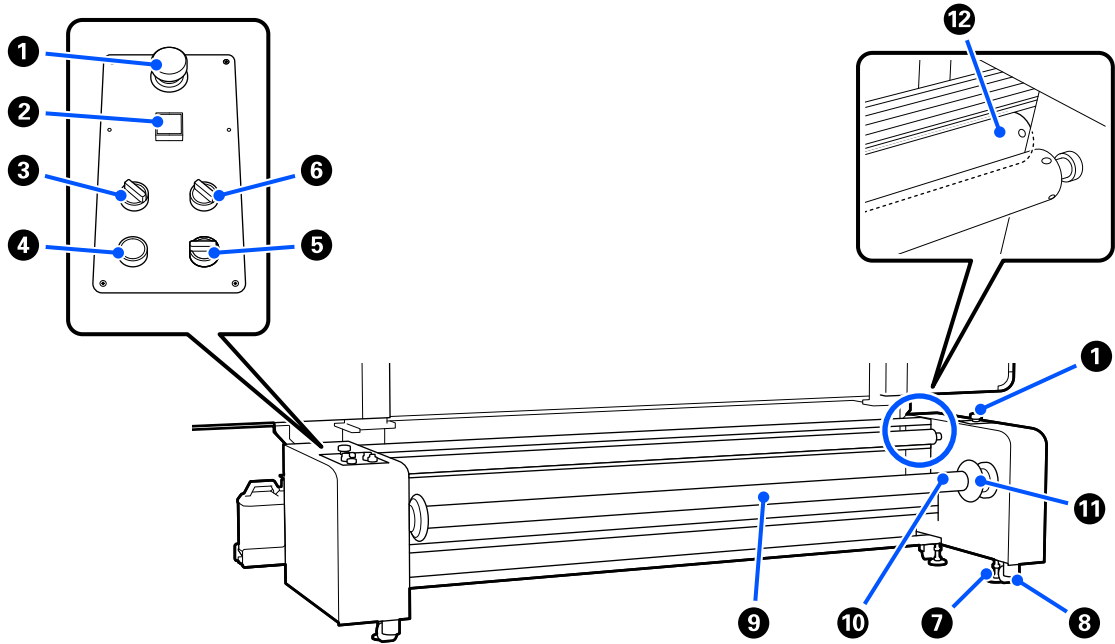
Yeşil : 1000Base-T

15 USB portu

USB kablosunu bağlar.

Medya Besleme Ünitesi (Büyük Kapasiteli Tip)

Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi sadece SC-F11000H Series ve SC-F11000 Series ile uyumludur.



1 Acil durdurma düğmesi

Solda ve sağda olmak üzere 2 adet vardır. İşlemleri hızlı bir şekilde durdurmak ve güç kaynağını kesmek için acil bir durumda bunlara basın.

Acil durdurmadan nasıl kurtulacağınıza ilişkin ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na başvurun.

Giriş

2 düğmesi (güç düğmesi)

Medya Besleme Ünitesine giden gücü açar ve kapatır. Büyük kapasiteli tip bir medya besleme ünitesi kullanıyorsanız, yazıcının gücünü açmadan önce, öncelikle medya besleme ünitesinin gücünü açın ve ardından yazıcının gücünü açın.

3 **Yükleme anahtarı**

Medya beslenirken uygulanan gerginlik, medyaya baskı yapan çekme çubuğunun kuvvetini değiştirerek ayarlayın.

4 **Serbest Bırakma Düğmesi**

Çekme çubuğunu yukarı kaldırın ve medyanın gerginliğini serbest bırakın. Medya yüklerken çekme çubuğunu yukarı kaldırın.

5 **Manual anahtarı**

İlerletme anahtarı, yükleme sırasında medyayı gevşetmek ve değiştirme sırasında kesilen medyayı almak için kullanılabilir.

Auto anahtarı ayarından bağımsız olarak çalışır, bu nedenle Manual anahtarını çalıştırmak için Auto anahtarını Off konumuna çevirmeye gerek yoktur.

6 **Auto anahtarı**

Bu anahtar, yüklenen medyanın sarılmasına ilişkin özellikleri (yazdırılan yüzeyin dışa veya içe dönük olarak yuvarlanması) ayarlar. Off konumuna ayarlandığında, çalışmaz.

7 **Düzeltiler**

Medya Besleme Ünitesini desteklemek için yere kadar uzatın.

Yazıcıyı hareket ettirdikten sonra, gerekli ayarlamaları yapın ve ardından destekleyin.

Ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

8 **Tekerlekler**

Ayaklarda 4 adet bulunur.

9 **Mil**

Yazıcıya medya veya rulo çekirdekleri yüklemek için, mili medyanın içine yerleştirin ve ardından yükleyin.

Mil sola veya sağa dönük olarak kullanılabilir, ancak valf sadece bir taraftadır, bu nedenle valfi kullanımı kolay bir yere koyun.

10 **Valf**

Medya veya rulo çekirdeklerini mile sabitlemek için piyasada satılan bir hava kompresöründen hava besleyin.

11 **Kol**

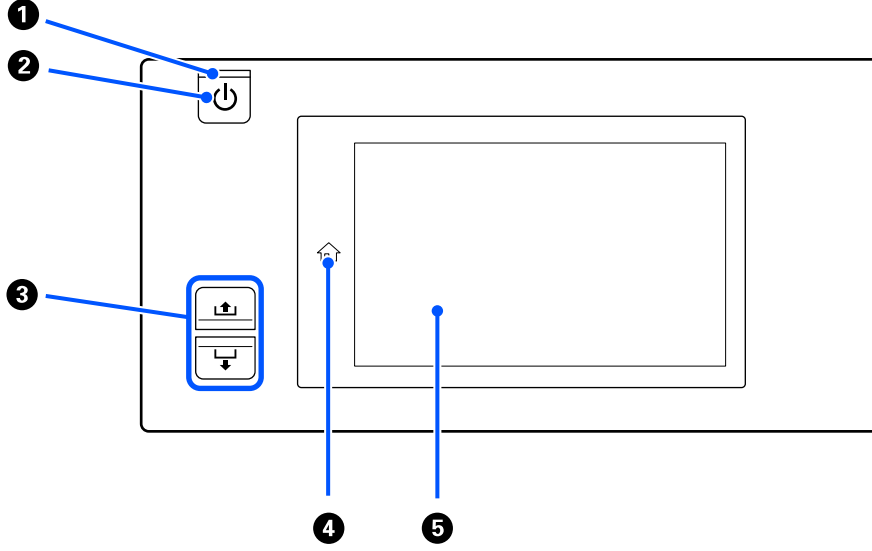
Yüklenen mili kilitlemek ve serbest bırakmak için hareket ettirin. Ayrıca, mili manuel olarak döndürmek için kolu tutun.

Giriş

12 Çekme çubuğu

Medyaya bastırmak ve gerginlik uygulamak için bu çubuğu yukarı veya aşağı hareket ettirin.

Kontrol Paneli



1 Işık (güç ışığı)

Yazıcının çalışma durumu yanıp ya da yanıp sönen bir ışık ile belirtilir.

Açık : Güç açılır.

Yanıp sönmeye : Yazıcı kapatma sırasında veri alıyor veya kafa temizleme işlemi ya da başka işlemler gerçekleştiriyor.

Kapalı : Güç kapatılır.

2 Güç düğmesi (güç düğmesi)

Gücü açar ve kapatır.

3 Medya besleme düğmesi

Düğmeye basıldığında yapılacak işlemler, medya yükleme kolunun durumuna bağlı olarak farklılık gösterir.


- Kol indirilmiş

Yüklenen medyanın sarma özelliklerinden bağımsız olarak aşağıdaki işlemler gerçekleştirilir.

↕ düğmesi: medyayı geri sarar.

↘ düğmesi: medyayı besler.


Giriş


 düğmesi geri sarmak için kullanıldığında, kenarı yazdırma başlangıç konumuna geldiğinde medyanın duracağını unutmayın.

Geri sarma düğmesini bırakıp tekrar basarak kaldığı yerden devam ettirilebilir.

- Kol yükseltilmiş

Yüklenen medya aşağıdaki yönlerde döndürülür.

 düğmesi: yazdırılabilir taraf dışarıda olduğunda geri sarma yönü, yazdırılabilir taraf içeride olduğunda besleme yönü

 düğmesi: yazdırılabilir taraf dışarıda olduğunda besleme yönü, yazdırılabilir taraf içeride olduğunda geri sarma yönü

Kol yükseltilmiş konumdayken medyayı alırsanız, besleme yönünde dönebilir.

 [“Medya yükleme” sayfa 41](#)

Aynı işlemi, Otomatik Sarma Makarası Birimi medya besleme anahtarıyla da yapabilirsiniz. Durumunuzda kullanılması en kolay olanı kullanın.

4 **düğmesi (Giriş düğmesi)**

Ayar menüsündeyken ya da başka ekranlar görüntülenirken Giriş ekranına dönmek için yandığında esnada buna basın.

Giriş düğmesi çalışma sırasında kullanılamıyorsa, lamba söner.

5 **Ekran**

Bu, yazıcının durumunu, menüleri ve hata mesajlarını görüntüleyen bir dokunmatik paneldir. Ekranda görüntülenen menü öğelerine ve seçeneklere parmaklarınızla hafifçe bastırarak seçim yapabilir ya da ekranı kaydırmak için ekrana dokunurken parmağınızı hareket ettirebilirsiniz.

 [“Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 24](#)

Giriş

Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması

Bu açıklamalarda SC-F11000 Series/SC-F10000 Series ürününe ait ekran görüntüleri kullanılmıştır.

Bu bölümde, örnek olarak Ana ekran, Menü ekranı ve işletim prosedürleri ekranı kullanılarak ekran düzeninin anlaşılması ve kullanılması açıklanmaktadır.

Bu açıklamadaki ayarlar menüleri hakkında ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuzdaki Kullanım Kılavuzuna* başvurun.

Not:

SC-F11000H Series/SC-F11000 Series ve SC-F10000H Series/SC-F10000 Series için ekranlar farklıysa, SC-F10000H Series/SC-F10000 Series için aygıt yazılımının güncellenmesi SC-F11000H Series/SC-F11000 Series için ekranları da güncelleyecektir.

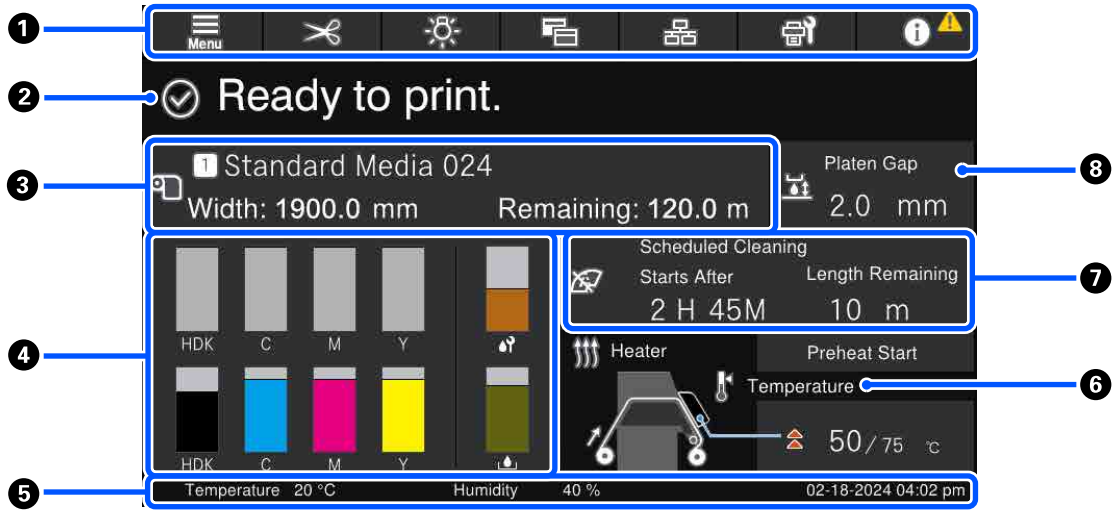
Giriş ekranı

Giriş ekranında, ekran değiştirme düğmesine basarak Durum Görüntüleme ekranı ile Medya Ayarları ekranı arasında geçiş yapabilirsiniz.

Durum göstergesi ekranı

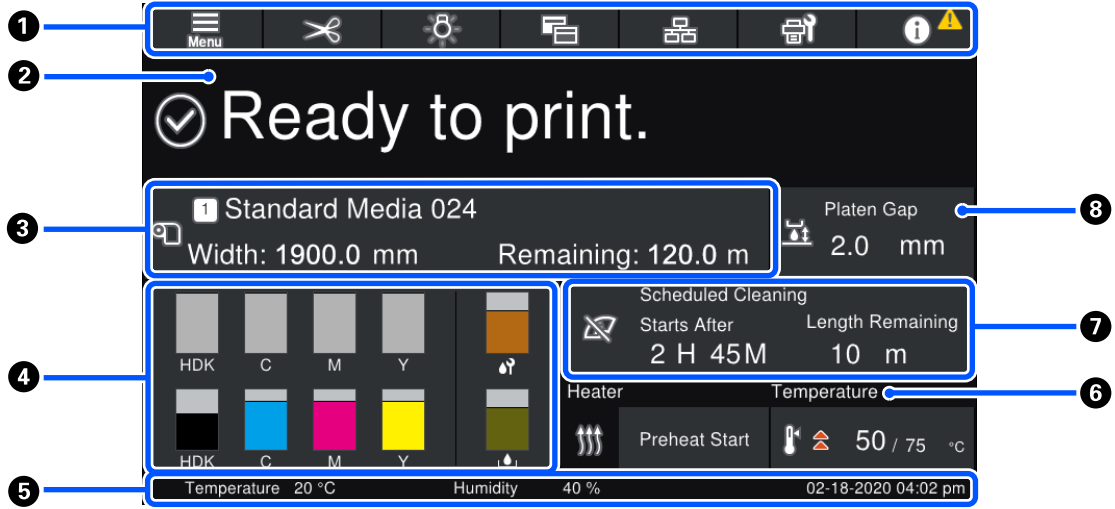
Yazıcının durumu listelenebilir.

SC-F11000 Series



Giriş

SC-F10000 Series



1 Başlık

Sık kullanılan işlevler için düğmeleri görüntüler. Düğmelerin işlevleri aşağıda gösterilmektedir. Başlık, diğer ekranlarda da benzer şekilde görüntülenir.

**Menü**

Ayarlar menüsünü görüntüler.

**Medyayı Kesmek**

Yazdırma tamamlandığında ve medya değiştirildiğinde medyayı kesme konumuna besler.

[“Medyayı Kesmek” sayfa 68](#)

**Dahili Işık**

Dahili lambayı açık veya kapalı konuma getirir. Ekran değişiklikleri, duruma bağlı olarak aşağıdaki gibidir.



Açık



Kapalı

Yzc Ayarları kısmında **İç Işık** için **Otomatik** ayarı yapılırsa yazdırma gibi ışık gerektiren işlemler yapılırken ışığı otomatik açar ve işlem tamamlandığında kapatır.

Ancak, yazıcının durumuna bağlı olarak açılmayabilir. Bu gibi durumlarda düğmenin rengi gri olur.

**Görünümü Değiştir**

Durum Göstergesi ekranı ve Medya Ayarları ekranı arasında geçiş yapar.

Giriş



Bağlantı Durumunu Değiştir

Yazıcıya bağlı bilgisayarın Çevrimiçi/Çevrimdışı durumunu değiştirir. Bunu gerektiğinde değiştirin; örneğin Çevrimdışı durumuna getirirseniz yazıcı bakımı sırasında yazdırma işleri alınmaz.



Bakım

Bu ekranda Bakım menüsü görüntülenir ve buradan yazdırma kafası bakımı gibi bakım işlemlerini gerçekleştirebilir ve sarf malzemelerini değiştirebilirsiniz.



Bilgi

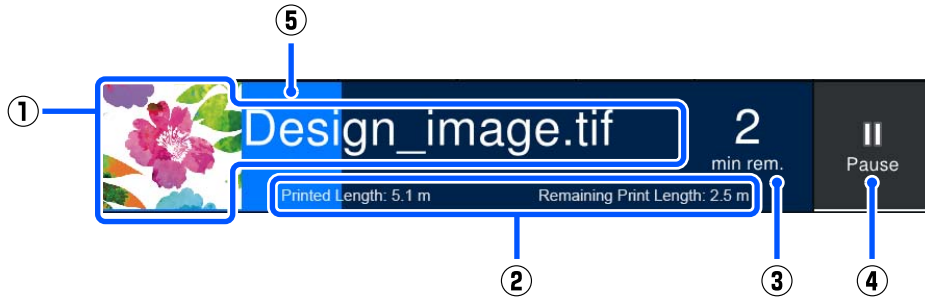
Yazıcı Durumunu görüntüler. Sarf malzemelerinin az kalması gibi herhangi bir bildirim varsa ekranın sağ üst kısmında ⚠ simgesi görünür. Düğmeye bastığınızda görünen ekranda henüz ilgilenilmemiş meseleler için bir **Mesaj Listesi** görüntülenir. Ögelere basmanız halinde talimatlar görüntülenir; her türlü sorunu çözmek için talimatları izleyin. Her şey çözümlendikten sonra ⚠ simgesi kaybolur.

2 Mesajlar

Yazıcının durumunu ve talimatlar veren mesajları görüntüler.

Mesajlar hakkında ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuzdaki Kullanım Kılavuzuna* başvurun.

Yazdırma sırasında ekran çizimde gösterildiği gibi geçiş yapar ve aşağıdaki bilgiler ile düğmeleri gösterir.



- (1) Yazdırılan görselin dosya adı ve küçük resmi

Kullanılmakta olan RIP tipine bağlı olarak görüntünün küçük resmi gösterilmeyebilir.

- (2) Medyanın Yazdırılan Uzunluk, medyanın Kalan Yazdırma Uzunluğu, Ortam değişimine kadar geçen süre ve Geçiş Modu

Yazdırma sırasında görüntüleme alanına basılması, (2) için görüntüleme ayrıntılarını ayarlama ekranını görüntüler. Görüntülemek istediğiniz en fazla 2 öğeyi seçin.

Ortam değişimine kadar geçen süre kısmında tahmini süre gösterilir.

- (3) Tahmini kalan yazdırma süresi

Giriş

(4) Pause (Askıya Al) düğmesi

Isınma sırasında ısıtıcı ayarlanan sıcaklığa ulaşana kadar Bşlt düğmesiyle görünür. Bu düğmeye basıldığında ısıtıcı sıcaklığı düşük olsa bile yazdırma başlar.

(5) İlerleme çubuğu

Yazdırmayı duraklatma ve yazdırma işlerini iptal etme

Yazdırma sırasında Pause düğmesine basılırsa askıya alma zamanlaması için bir ekran görüntülenir; seçmek için birisini seçin.

- Anlık duraklatma:** yazdırmayı derhal durdurur. Bir yazdırma işi sırasında yazdırma durdurulursa yazdırma sürdürüldüğünde yazdırma bozulabilir.
- Sayfalar arasında duraklatma:** geçerli olarak yazdırılan sayfanın sonunda durur.

Bir duraklatma sırasında ekranda **Sürdür** düğmesine basılırsa duraklatma durumu iptal edilir. **İptal**'e basıldığında devam etmekte olan yazdırma işi iptal edilir ve yazdırma durdurulur.

3 Medya verisi

Yüklenen medya ile ilgili bilgileri görüntüler. Sayı, medya ayar numarasını gösterir. Medyanın kalan miktarı Medya Ayarları menüsünde **Kalan Uyarı** kısmında ayarlanan değer altına düşerse ⚠️ görünür. Medya Ayarları menüsünü görüntülemek için görüntüleme alanına basın.

4 Sarf malzemeleri hakkında bilgiler

Mürekkep kartuşları gibi sarf malzemeleri hakkında bilgiler, aşağıdaki simgeler ve çubuk uzunlukları kullanılarak görüntülenir.



Mürekkep kartuşunun durumu

Kalan mürekkebin yaklaşık seviyesini ve mevcut durumu gösterir. Mürekkep miktarı azalır, çubuk kısalır.

Çubuğun en altındaki kod, mürekkep rengini gösterir. En alttaki çubuk ön mürekkep kartuşunu en üstteki çubuk ise arka mürekkep kartuşunu gösterir.

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series

FP : Fluorescent Pink

FY : Fluorescent Yellow

LC : Light Cyan (Açık Deniz Mavisini)

LM : Light Magenta (Açık Eflatun)

OR : Orange (Turuncu)

V : Violet (Mor)

Giriş

HDK : High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

M : Magenta (Eflatun)

Y : Yellow (Sarı)

OR ve V sadece SC-F11000H Series ile uyumludur.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series

HDK : High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

M : Magenta (Eflatun)

Y : Yellow (Sarı)

Bir uyarı veya hata oluşursa ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.



Mürekkep miktarının düşük olduğu tahmin edilir. Mürekkep kartuşu içeriği tükendiğinde, yazıcı otomatik olarak diğer mürekkep kartuşuna geçer. Diğer tarafa yeni mürekkep kartuşunun takıldığını teyit edin.



Mürekkep bitmiş. Eski mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirin.

Mürekkep kartuşu konektörünün bağlantısı kesildikten sonra 30 dakikadan fazla süre geçti. Derhal konektörü bağlayın, olduğu şekilde bırakılırsa mürekkep kurur ve yazıcı normal çalışmayabilir.



Mürekkep kartuşlarını çalkalamanın zamanı gelmiştir. Mürekkep kartuşlarını çıkarın ve çalkalayın.



Bir mürekkep kartuşu konektörünün bağlantısı kesildi. Mürekkep kartuşunu takın ve konektörü doğru şekilde bağlayın.



Tüm kartuş kapaklarının dik olduğundan emin olup ekrandaki talimatları izleyin.



Atık mürekkep şişesi durumu

Atık mürekkep şişesi içinde kullanılabilir olan yaklaşık alan miktarını görüntüler. Alan miktarı azalır, çubuk kısalmır.

Bir uyarı oluşursa ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.



Atık mürekkep şişesi neredeyse dolu. Yeni bir Atık Mürekkep Şişesi hazırlayın.

Giriş



Silecek Rulosu durumu

Silecek rulosu değişimi için kılavuzları görüntüler. Değiştirme zamanı yaklaştıkça, çubuk kısalır.

Bir uyarı oluşursa ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.




Silecek rulosu yakın zamanda değiştirilmeli. Yeni bir silecek rulosu hazırlanmalıdır.

Görüntüleme alanına dokunulması, Besleme Durumu ekranını gösterir ve sarf malzemelerinin parça numaralarını kontrol edebilirsiniz. Ayrıca kullanılacak mürekkep kartuşları arasında geçiş yapabilirsiniz. (Etkin yuvanın değiştirilmesi)

Mürekkep kartuşunu değiştirmek için kullanmadığınız bir tanesinin çubuk ekranına basın, ekrandaki mesajı onaylayın ve ardından, **Bşlt** düğmesine basın.

5 Alt bilgi

Geçerli tarih ile saati ve yazıcı çevresindeki sıcaklık ile nem oranını görüntüler. Sıcaklık ve nem yazıcının işletim ortamı için aralığın dışında olduğunda,  görüntülenir. Yüksek kaliteli yazdırma için yazıcıyı, yazıcının işletim ortamı aralığı dahilinde kullanın. Alt bilgi, diğer ekranlarda da benzer şekilde görüntülenir.

6 Kurutucu bilgileri

Kurutucunun Ön Isıtma Başlat düğmesini ve sıcaklığı görüntüler. Yazıcı uyku modundan döndükten sonra bir yazdırma işi almadan önce ön ısıtmayı başlatmak istiyorsanız Ön Isıtma Başlat düğmesine basın. Sıcaklık için görüntüleme alanına basıldığında, Ayarlar ekranı görüntülenir.

Sağdaki değer Ayarla değeri, soldaki değer de Akım değeri gösterir. Geçerli sıcaklık ayarlanan değere ulaşmazsa, duruma bağlı olarak aşağıdaki simgeler görüntülenir.



Isıtma



Soğutma

SC-F11000H Series/SC-F11000 Series ürününün ekranlarını gösteren resimler, kullandığımız medya besleme ünitesinin modeline göre değişiklik gösterir.

Giriş

7 Bakım temizliğinin veya periyodik temizlemenin yapılması gereken zaman hakkında bildirim

Aşağıdaki durumlarda solda Bakım Temizliği* işleminin sağda da Düzenli Temizleme işleminin ne zaman yapılacağı hakkında bir bildirim görüntülenir. Düzenli Temizleme için, ayarlara göre Yazdırma Süresi, Yazdırma Sayfası ya da Yazdırma Uzunluğu görüntülenir.

- Bakım Temizliği: 24 saat önceden
- Düzenli Temizleme (Yazdırma Süresi): 1 saat önceden
- Düzenli Temizleme (Yazdırma Uzunluğu): 20 m önceden
- Düzenli Temizleme (Yazdırma Sayfası): 20 sayfa önceden

Bunları yapma süreleri, yazdırma kafalarının ortam sıcaklığına göre büyük ölçüde değişir. Ek olarak, Bakım Temizliği güç geri açıldığında görüntülenen bildirim bakılmaksızın yapılabilir.

Görüntüleme alanına basılması, önceden temizleme için ekranı gösterir. Temizleme uygulamasına çok az kaldığında yazdırma işlemi yapmak isterseniz, yazdırma işleminin kesintiye uğramaması için temizlemeyi önceden uygulama etkili bir çözüm olacaktır.

* Bakım Temizliği, yazdırma kafalarını iyi durumda tutmak için ayarlanan belirli bir süre geçtikten sonra yazıcının otomatik yaptığı kafa temizlemedir. Bakım Ayarı menüsünden Bakım Temizliğini ayarlayın.

8 Merdane Boşluğu

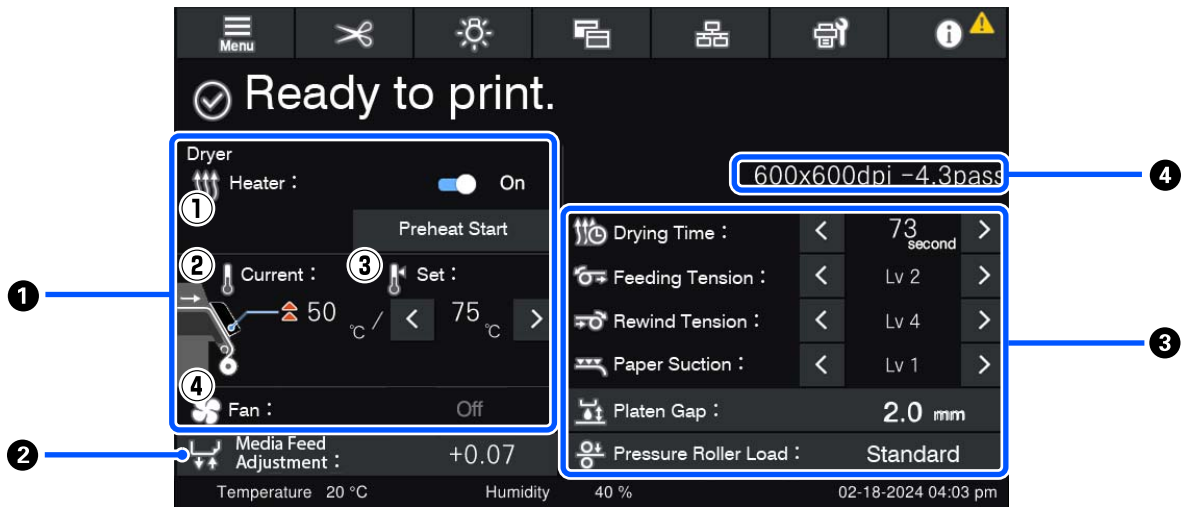
Merdane boşluğu için ayar değerini görüntüler. Görüntüleme alanına basıldığında, Ayarlar ekranı görüntülenir.

Medya Ayarları ekranı

Kullanabileceğiniz ana ortam ayarlarının listesidir.

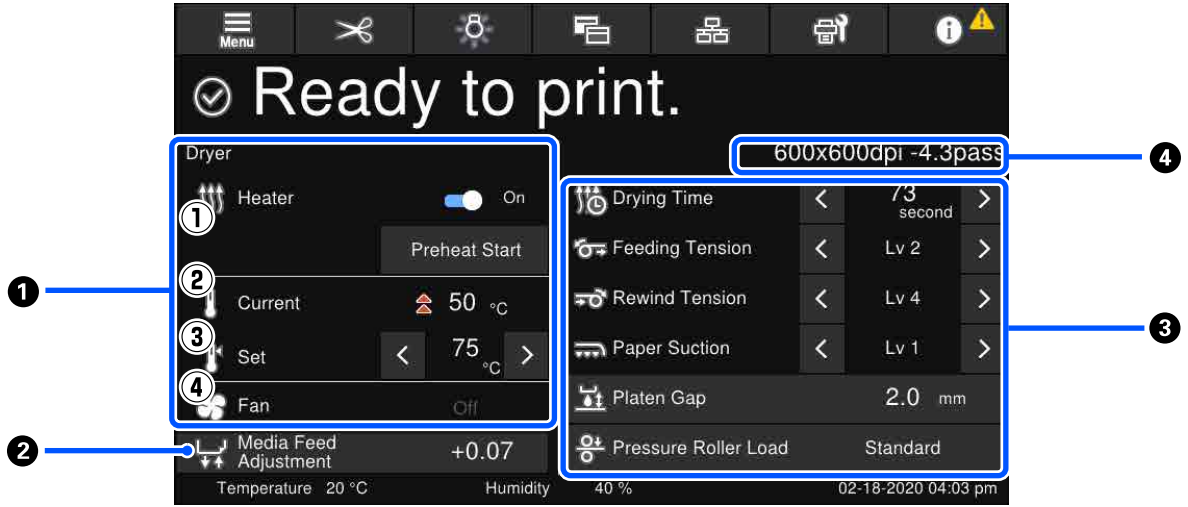
Medya Ayarları Ayarlar menüsünden de değiştirilebilir. Durumunuzda kullanılması en kolay olanına değiştirin.

SC-F11000 Series



Giriş

SC-F10000 Series



1 Kurutucu bilgileri

Kurutucu ile ilgili olarak aşağıdaki işlem ve durumları kontrol edebilirsiniz.

(1) Isıtıcı işlemleri

Açık/Kapalı olarak değiştirebilir ve ön ısıtmaya başlayabilirsiniz.

(2) Akım

Duruma bağlı olarak aynı anda simgeleri ve Durum Göstergesi ekranını görüntüler.

(3) Ayarla

◀ / ▶ düğmelerine basarak değerleri değiştirebilirsiniz.

(4) Fan modunun kuvveti

Isıtıcı Kapalı durumdayken Fan modu etkinleştirilir. ▶ / ▶ düğmelerine basarsanız fanın kuvvetini değiştirebilirsiniz.

2 Yazdırma sırasında Medya Besleme Arayıcı bilgisi

Yazdırma sırasında Medya Besleme Arayıcı yaparsanız ayarlanan değerler görüntülenir. Yazdırma sırasında görüntüleme alanına basıldığında, Ayarlar ekranı görüntülenir.

3 Medya Ayarları bilgileri

Ayar öğeleri, kullandığınız Medya Besleme Ünitesine göre değişiklik gösterir.

Her bir ayar öğesi için geçerli durumda ayarlanan değerleri görüntüler. ▶ / ▶ düğmelerine basarak Merdane Boşluğu ve Basınç Silindiri Yükü dışındaki öğelerin değerlerini değiştirebilirsiniz. Bunun yapılması, mevcut durumda seçili olan ortam ayarları için ayarların her bir öğesinin ayar değerlerini değiştirir. Merdane Boşluğu ve Basınç Silindiri Yükü için düğmelere basılması, Ayarlar ekranını görüntüler.

Giriş

4 Geçiş Modu

Geçerli Geçiş Modu görüntüler.

Geçiş Modu hakkında ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuzdaki Kullanım Kılavuzuna* başvurun.







Yazdırma sırasında ayarları değiştirme

Yazdırma sırasında Ana Ekranda görüntülenen Medya Ayarlarındaki ayarları değiştirebilirsiniz. Bant oluşumu ya da kırışma gibi bir sorun ortaya çıkarsa düzeltmek için Medya Ayarlarını değiştirin. Değişiklik yaptığınızda gördüğünüzde sonuçları kontrol edebileceğinizden dolayı yazdırma sırasında sorunları kolayca çözebilirsiniz. Ek olarak, sorunlar yazdırma başladıktan kısa süre sonra ortaya çıkarsa yazdırmayı durdurmadan hızlı düzeltmeler yapabilirsiniz.

Ana sayfadaki ayarlar değiştirilirse geçerli Medya Ayarlarının içeriği değişir.

Yazdırma sonuçlarındaki sorunları düzeltme yöntemleri için *Kullanım Kılavuzundaki* “Sorun Çözücü” kısmına ve *Çevrimiçi Kılavuzdaki* “Sorun Giderme ve İpuçları” kısmına bakın.

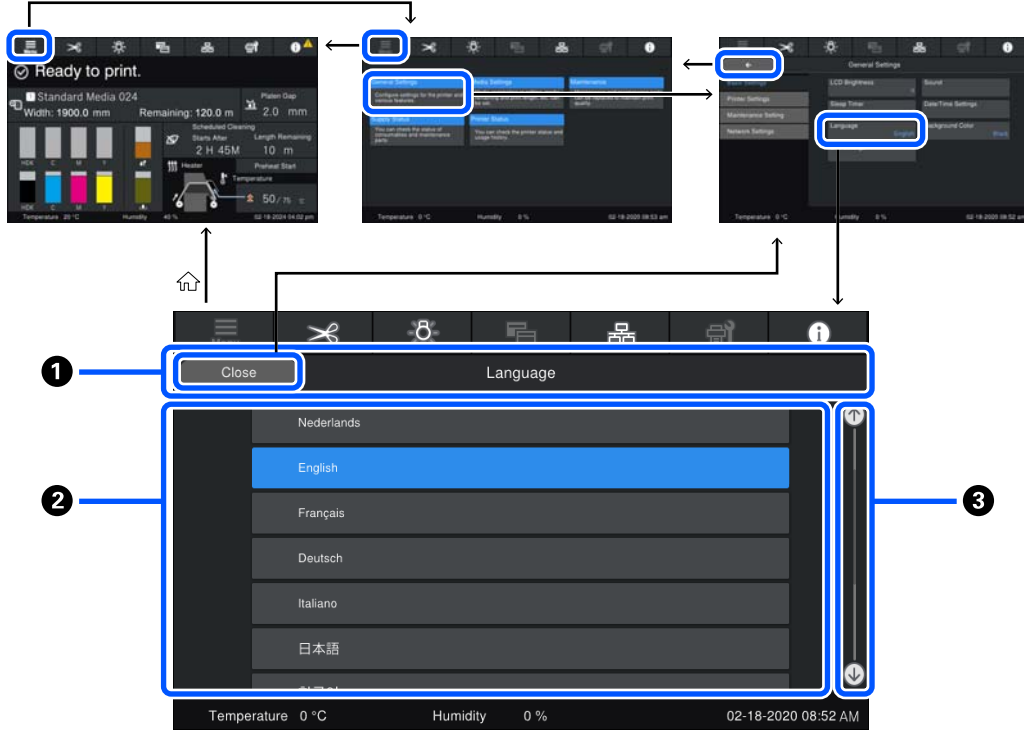
Bu bölümde bant oluşumunu düzeltmek için Medya Besleme Ayarının nasıl yapılacağı hakkında bir örnek verilmiştir.

- 1 Medya Ayarları ekranına erişmek için  düğmesine basın.
 - 2 Medya Besleme Ayarı bilgi alanına basın.
Ayar ekranı görüntülenir.
 - 3 Değerleri değiştirmek için  /  düğmelerine basın.
Besleme miktarı çok az ise, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı ayarlayın.
Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse, beyaz şeritler (açık çizgiler) belirir; besleme miktarını aşağı doğru ayarlayın.
- Not:**
Medya Besleme Ayarı ayar ekranı görüntülendiğinde ekranın solundaki  /  düğmelerine basarak değerleri değiştirebilirsiniz.
- 4 Sorun tamamen çözülene kadar yazdırma sonuçlarını kontrol ettikçe değerleri değiştirin.
Bu işlem, o anda seçili medya ayarlarında Medya Besleme Ayarı ayar değerini güncelleştirir.
 - 5 Ayarlar tamamlandığında Ana ekrana dönmek için  düğmesine basın.


Giriş

Menü ekranı

Giriş ekranında  öğesine basılması, Menü ekranını görüntüler.



1 Ekran adı görüntüleme alanı



Ekranın adını görüntüler. **Kapat** veya  öğesine basılması, sizi bir önceki ekrana döndürür.

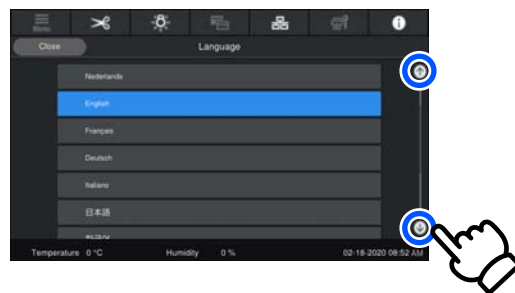
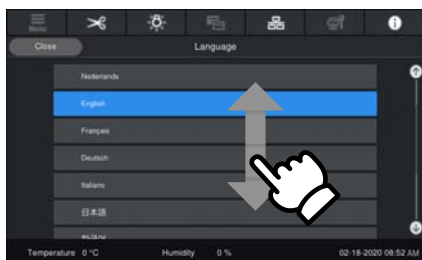
2 Çalıştırma alanı

Düğmeleri ve diğer öğeleri görüntüler. Görüntülenen içerik ekrana göre değişiklik gösterir.

3 Kaydırma çubuğu

Düğmelerden tümü çalıştırma alanına sığmadığında görüntülenir. Kaydırma çubuğu görüntüleniyorsa, yukarı ve aşağı kaydırma yoluyla düğmeleri kontrol edin.

Aşağıdaki gösterimlerdeki gösterildiği gibi, kaydırmak istediğiniz öğeyi basılı tutup yukarı ve aşağıya taşıyarak (kaydırarak) ya da kaydırmak için  /  düğmesine basarak kaydırma işlemini gerçekleştirebilirsiniz.



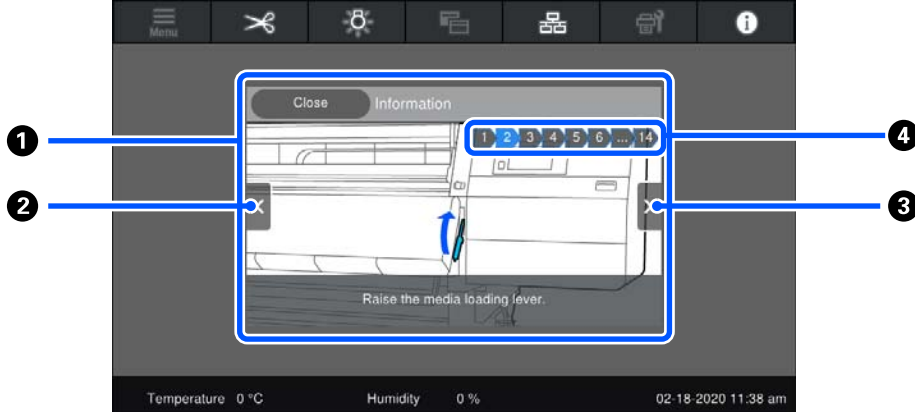
Giriş

Talimatlar ekranı

Bir dizi işlemin başlatıldığı ekranlarda aşağıdaki düğmeler görüntülenebilir.

How To...

Talimatlar, anlaşılmasını kolaylaştırmak üzere her bir adım için çizimler kullanılarak açıklanmıştır. Talimatları hatırlamasanız dahi ekrana bakarken çalışabilirsiniz.



1 Talimatlar görüntüleme alanı

Talimatları görüntüler. Adıma bağlı olarak talimatlar ekranı birkaç çizimi görüntüleyerek bunlar arasında geçiş yapabilir.

2 Önceki adım düğmesi

Önceki adımı görüntüler.

3 Sonraki adım düğmesi

Sonraki adımı görüntüler.

4 Adım numarası

Toplam adım sayısını görüntüler. Mevcut durumda görüntülenen adımın rengi maviye döner.

Düğme Türleri

Ekrana bağlı olarak aşağıdaki türde düğmeler görüntülenir. Bu düğmeler aynı olsa dahi, duruma bağlı olarak görünümleri değişebilir.

Standart düğmeler

Bu düğmeler, en sık görüntülenenlerdir.

Örnek:



Giriş

Seçilebilir öğeler düğmeleri listesinde bir düğmenin metninin ve arka plan renginin mavi olması o düğmenin seçildiğini gösterir.

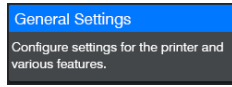
Örnek:



Açıklamaları gösteren düğmeler

Bunlar, üstte öğe adını ve aşağıda öğe açıklamasını gösteren düğmelerdir.

Örnek:



Ayar değerlerini gösteren düğmeler

Bunlar, öğelerin ayarlanması için düğmelerdir. Geçerli ayar değeri, mavi metinde sağ altta görüntülenir.

Örnek:



Kombinasyon düğmesi seçin/değiştirin

Sağ uç dışındaki herhangi bir yerdeki düğmeye basıldığında bir öğe normal olarak seçilir; ama sağ uca basılırsa ekran ilgili öğenin ayarlarına değişir.

Örnek:



Açık/kapalı konuma getirilebilecek düğmeler

Bunlar, ayarların açık ve kapalı konuma getirilmesi için düğmelerdir. Düğmeye basılması ayarlar arasında geçiş sağlar.

Örnek:



Griye dönen düğmeler

Bu, düğmenin kullanılamayacağını gösterir. Bu düğmeler yalnızca koşulların karşılanmaması nedeniyle öğelerin seçilememesi gibi nedenlerle çalıştırılmadığı durumlarda gri renge döner. Çalıştırılabilme koşulları düğmeye göre değişiklik gösterir.

Örnek:



Temel İşlemler

Temel İşlemler

En İyi Yazdırma için İş Akışı

Yazıcıda en iyi şekilde yazdırma için aşağıdaki koşullar karşılanmalıdır.

- Kullanmakta olduğunuz ortam için uygun ortam ayarı değerleri yazıcıya kaydedilir ve yazdırma bilgileri RIP'e kaydedilir.
- Ortam yazıcıya uygun şekilde yüklenir.
- Yazdırma ayarlamaları (yazdırma kafası hizalama ve medya besleme ayarı) kullanılacak medya ile yürütülür.
- Yazıcı iyi durumda tutulur.

Koşulları karşılamak için aşağıdaki adımları uygulayın.

Yeni medya ile EMX dosyasını kullanırken

1. Medya ayarlarını kaydedin.

Bir Epson Edge Print veya Epson Edge Dashboard kullanıyorsanız, EMX dosyasını indirin ve medya ayarlarını yazıcıya kaydedin.

["Medya Ayarlarını yazıcıya kaydetmek" sayfa 37](#)



2. Medyayı yükleyin.

Kullanılacak medyayı yazıcıya yükler.

Medya yüklerken, kontrol panelinin ekranından, medya ayarları önceden kaydedilmiş olan bir medya numarası seçin.

["Medya yükleme" sayfa 41](#)



3. Medyayı Otomatik Sarma Makarası Birimine takın.

Otomatik Sarma Makarası Birimini medyanın kenarına takın ve otomatik sarma işleminin gerçekleştirilebileceğinden emin olun.

["Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak" sayfa 56](#)



4. Yazdırma Ayarlamalarını yapın.

Medya ayarları değerlerini makinenin durumuna göre optimize etmek için Yazdırma Ayarlamalarını yürütün.

Genellikle, bu durum Otomatik Ayar yürütülerek otomatik şekilde ayarlanır.

["Yazdırma Ayarlamaları" sayfa 75](#)



5. Yazıcının koşulunu kontrol edin.

Yazdırma işini başlattıktan sonra, kalan mürekkep seviyesini ve yazdırma kafası başlığının durumunu inceleyin.

["Yazdırmadan Önce" sayfa 75](#)



6. Yazdırın.

Epson Edge Print'ten yazdırmaya başlayın.

["Kullanım Kılavuzu" \(Çevrimiçi Kılavuz\)](#)

Genel medya ayarlarını kullanarak/daha önce kaydedilmiş bir medya türü kullanarak yeni bir medya kullanırken

1. Medyayı yükleyin.

Kullanılacak medyayı yazıcıya yükler.

Yeni bir medya kullanırken, kontrol panelinin ekranında, kullandığınız medyaya yakın bir Medya Türü seçerek uygun medya ayarlarını kaydedebilirsiniz.

["Medya yükleme" sayfa 41](#)



Temel İşlemler

2. Medyayı Otomatik Sarma Makarası Birimine takın.

Otomatik Sarma Makarası Birimini medyanın kenarına takın ve otomatik sarma işleminin gerçekleştirilebileceğinden emin olun.

🔗 “Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak” sayfa 56



3. Yazdırma Ayarlamalarını yapın. (Yeni medya kullanılırken)

Medya ayarları değerlerini makinenin durumuna göre optimize etmek için Yazdırma Ayarlamalarını yürütün.

Genellikle, bu durum Otomatik Ayar yürütülerek otomatik şekilde ayarlanır.

🔗 “Yazdırma Ayarlamaları” sayfa 75



4. Yazıcının koşulunu kontrol edin.

Yazdırma işini başlattıktan sonra, kalan mürekkep seviyesini ve yazdırma kafası başlığının durumunu inceleyin.

🔗 “Yazdırmadan Önce” sayfa 75



5. Yazdırın.

Epson Edge Print'ten yazdırmaya başlayın.

🔗 “Kullanım Kılavuzu” (Çevrimiçi Kılavuz)

Medya Ayarlarını yazıcıya kaydetmek

Medya ayarları yazıcıya aşağıdaki yollardan biriyle kaydedilir.

Yazıcıya zaten kayıtlı olan genel medya ayarlarını kullanmak

Yazıcıda zaten medyanın kağıt ağırlığına karşılık gelen 4 tip Medya Türü bulunmaktadır. Çeşitli kağıt ağırlıklarına karşılık gelen genel medya ayarları ile yazdırmak için bir medya türü seçin.

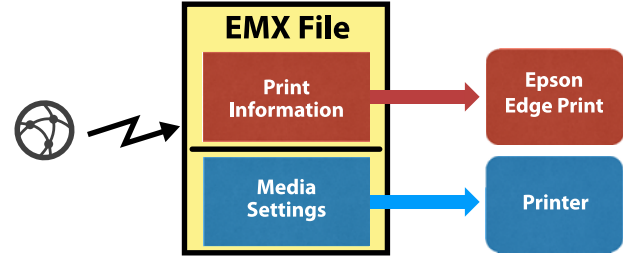
Medya yüklerken, yüklediğiniz medyanın kağıt ağırlığına karşılık gelen bir Medya Türü seçmek için işlem paneli ekranında gösterilen **Medya** öğelerini görüntüleyin.

🔗 “Medya yükleme” sayfa 41

Ayarları kaydetmek için bir EMX dosyası indirmek

Epson tarafından verilen bir EMX dosyası, piyasada satılan medyalara düzgün yazdırmak için gerekli olan aşağıdaki bilgileri içeren tek bir yazdırma ayarları dosyasıdır (sağlanan dosyalar yaşadığınız ülkeye ve bölgeye göre farklılık gösterir).

- Baskı Bilgisi: RIP İçinde kullanılan ICC profilleri, geçiş sayısı, çözünürlük vb. ayarları
- Medya Ayarları: Medya yönetimi için yazıcıya kaydedilen, kullanılmakta olan medyaya uygun bir merdane boşluğu ve besleme gerginliği gibi kayıtlı ayar değerleri



Yazıcıyla birlikte verilen RIP yazılımı olan Epson Edge Print'i kullanmak için Epson Edge Print'ten bir EMX dosyası indirin.

🔗 “Kullanım Kılavuzu” (Çevrimiçi Kılavuz)

Piyasada satılan RIP yazılımını kullanmak için Epson Edge Dashboard kullanarak bir EMX dosyası indirin.

🔗 “Kullanım Kılavuzu” (Çevrimiçi Kılavuz)

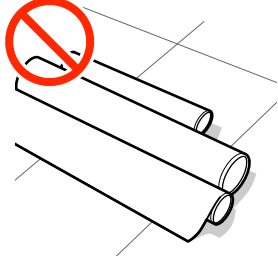
Medyayı işlemeyele ilgili Önlemler

Medyanın kullanımında bunlara uyulmazsa az miktarlarda toz ve iplik medyanın yüzeyine yapışabilir ve baskı sonuçlarında mürekkep damlalarına neden olabilir veya püskürtme başlıklarının tıkanmasına neden olabilir.

Temel İşlemler

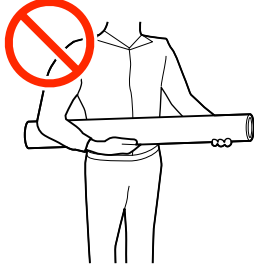
Açık medyayı direkt olarak yere koymayın.

Depolama için medya tekrar sarılmalı ve orijinal ambalajına koyulmalıdır.



Medyayı, medyanın yüzeyi kıyafetlere baskı yapacak şekilde taşımayın.

Medyayı, yazıcıya yükleninceye kadar kendi özel ambalajında taşıyın.



Medya yüklemeye ilgili notlar



Dikkat:

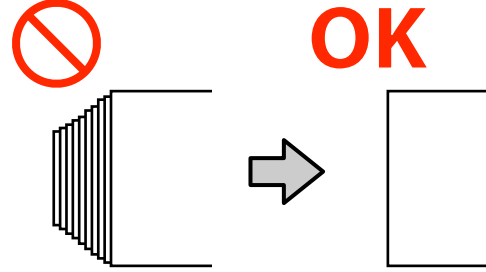
- Kurutucu sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- Elinizi kurutucunun içine koymayın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. 40 kg'nin (88 lb.) üzerinde medya için kaldırıcı kullanmanızı öneririz.
- Ön kapağı veya bakım kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimatlara uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.
- Ellerinizi medyanın kenarlarına sürtmeyin. Medyanın kenarları keskindir ve yaralanmalara neden olabilir.

Medyayı yazdırmadan hemen önce yükleyin.

Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir.

Sağ ve sol kenarları eşit değilse, medyayı yüklemeyin.

Eğer medya yüklenmişse ve rulonun sol ve sağ kenarları eşit değilse, medya besleme sorunları medyanın yazdırma sırasında etrafta hareket etmesine neden olmuş olabilir. Kenarları hizalamak için geri sarın ya da sorunsuz bir rulo kullanın.



Kullanılacak medya için uygun sıralamada yükleyin.

Medya yüklemenin iki yolu vardır: normal besleme prosedürü ve alma besleme prosedürü.

Medya yüklenirken genişliğini algılamak amacıyla yazıcı, besleme ve medyayı geri sarma gibi işlemleri yapar. Bu sefer normal besleme prosedürünü kullanırken, medya türüne bağlı olarak merdane üzerinde medyanın kırışması gibi bazı sorunlar ortaya çıkabilir. Bu sorunlar, medya merdaneye sıkıştığında oluşur.

Bu sorunlar devam ederse, medyayı yüklemek için alma besleme prosedürünü izleyin. Alma besleme prosedüründe, merdaneye yapışarak soruna neden olmasının önlenmesi amacıyla, medya besleme öncesinde Otomatik Sarma Makarası Birimi yüklenir.

Alma besleme prosedürü genellikle büyük kapasiteli medyalar için uygundur, bu nedenle alma besleme prosedürünü izlemenizi öneririz.

Kullanılmayan medya.

Katlanmış, kırışmış, zedelenmiş, yırtık veya kirli medya kullanmayın. Medya kalkabilir ve yazdırma kafalarıyla temas ederek onlara zarar verebilir.

Temel İşlemler

Katlanmış/kırışmış kenarlı medya örneği



Milleri Taşımaya İlgili Önlemler



Dikkat:

Miller ağır olduğundan, iki veya daha fazla kişi tarafından taşınmalıdır. Bunları düşürmek vb. yaralanmalara neden olabilir.

Medyayı sabitlemek için yazıcıya uygun bir hava kompresörü kullanın.

- ❑ Medyayı mile sabitlemek için piyasada satılan bir hava kompresöründen gelen havayı valften besleyin. Valfe uyumlu bir başlık şekline sahip bir hava kompresörü kullanın.
- ❑ Hava kompresörünün hava basıncını 0,45 ila 1 MPa aralığında ayarlayın. Ayar aralığının dışındaysa, medyanın sabitlenmemesi gibi sorunlarla karşılaşma riski vardır.

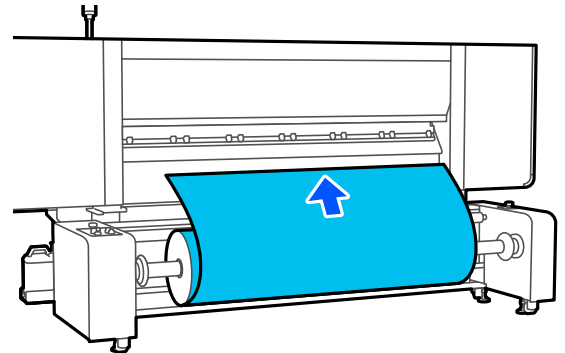
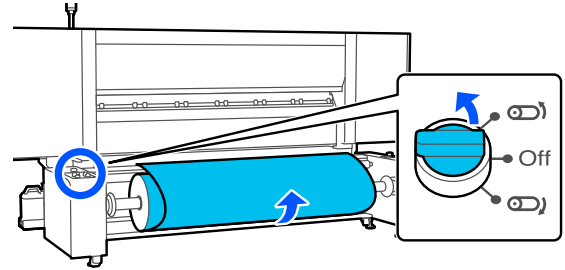
Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi kullanılırken medyanın manuel olarak çekilmesi

Medya yüklerken olduğu gibi, rulodan çekmek için ön kenarından tutup çekmeden önce medyanın gevşemesini bekleyin. Medya, gevşetilmeden kuvvet uygulanarak çekilirse, yırtılabilir. Medyayı gevşetmek için, düğmeleri ve anahtarları çalıştırmak üzere aşağıdaki bölümdeki adımları izleyin.

Arka taraftan çalışırken

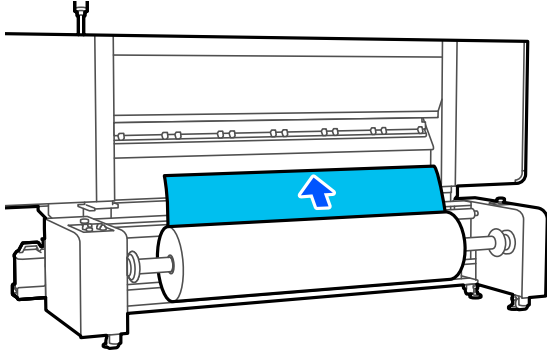
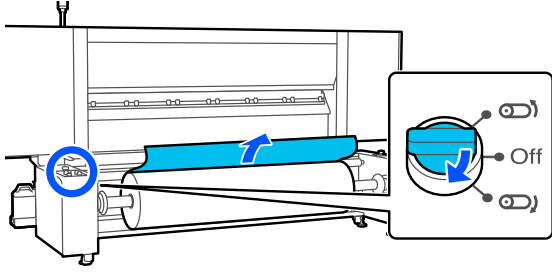
Elle çekmeden önce medyayı gevşetmek için Medya Besleme Ünitesi üzerindeki Manual anahtarını kullanın.

Rulo yazdırılabilir yüz dışarıdayken



Temel İşlemler

Rulo yazdırılacak yüz içerideyken

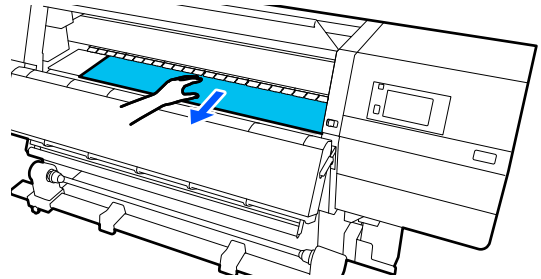
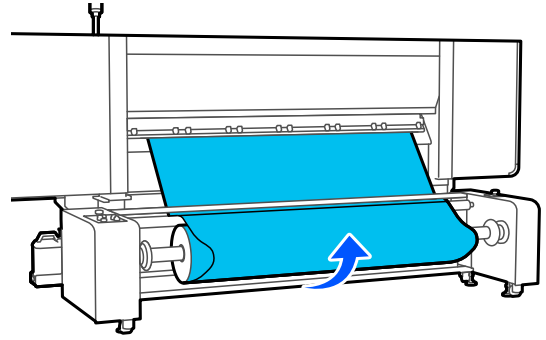
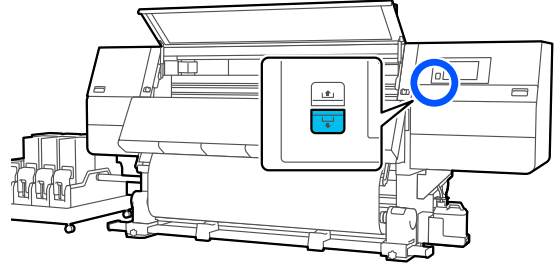


Ön taraftan çalışırken

Medya yükleme kolu kaldırılmış durumdayken aşağıdaki işlemleri yapın.

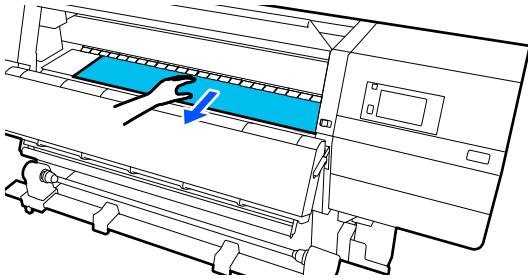
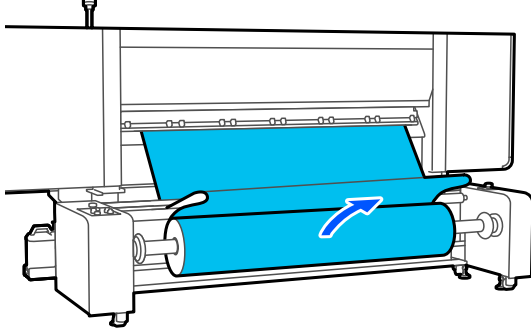
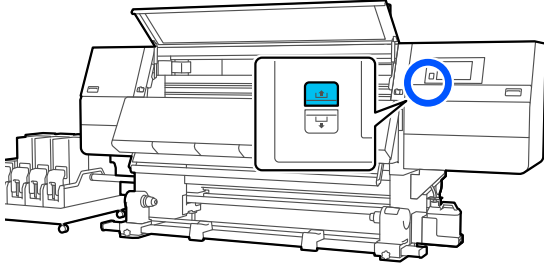
Elle çekmeden önce medyayı gevşetmek için medya besleme düğmesini veya medya besleme anahtarını kullanın.

Rulo yazdırılabilir yüz dışarıdayken



Temel İşlemler

Rulo yazdırılacak yüz içerideyken




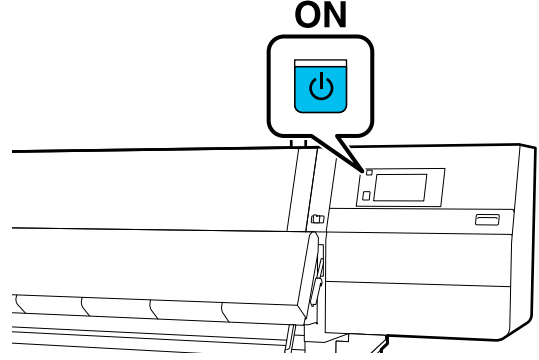
Medya yükleme

YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.

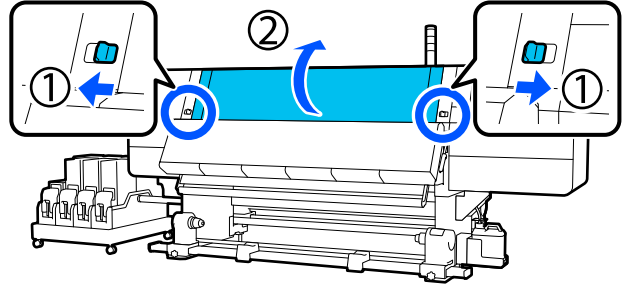
[Video Manual](#)

Standart tip Medya Besleme Ünitesini yüklemek

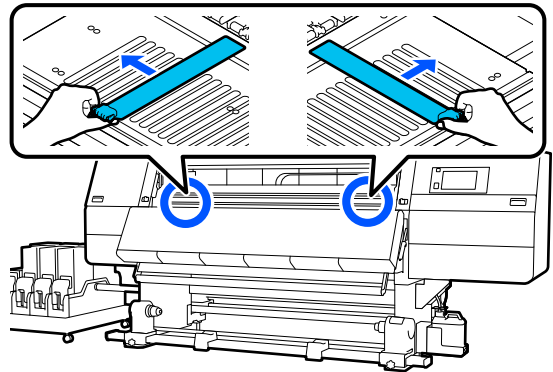
- 1  düğmesine basın ve Giriş ekranı görüntülenene kadar bekleyin.



- 2 Ön kapağı açmak için sol ve sağ taraftaki kilit kolunu dışarı doğru hareket ettirin.

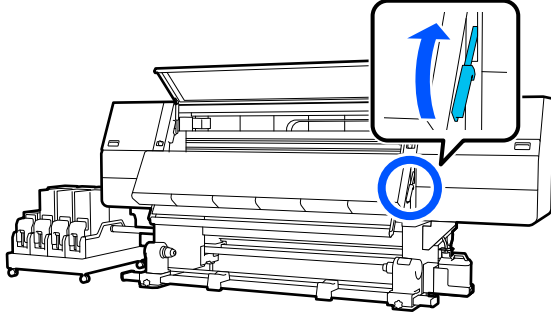


- 3 Her iki tarafta medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken, plakayı merdanenin her iki kenarına doğru hareket ettirin.

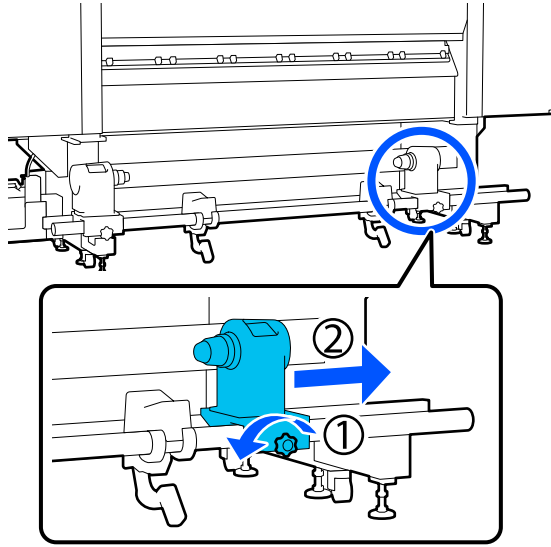


Temel İşlemler

- 4 Medya yükleme kolunu kaldırın.

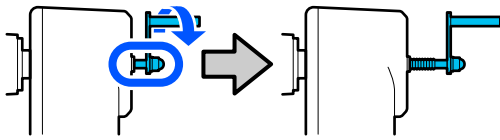


- 5 Arka tarafa geçin ve tutucuyu dışarı hareket ettirmek için sağ medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin.

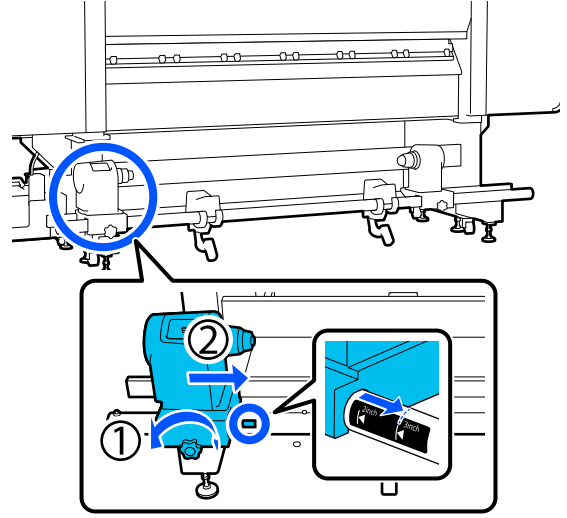


! Önemli:

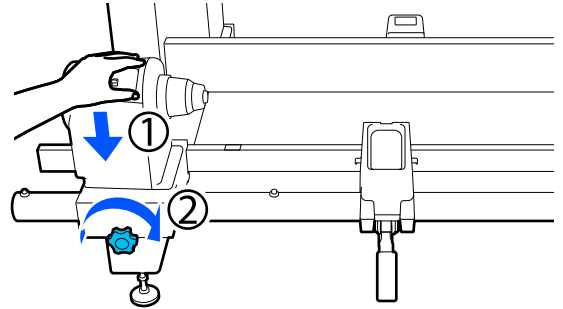
Sağ tutacak mili görünmüyorsa, tutucuyu duruncaya kadar döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.



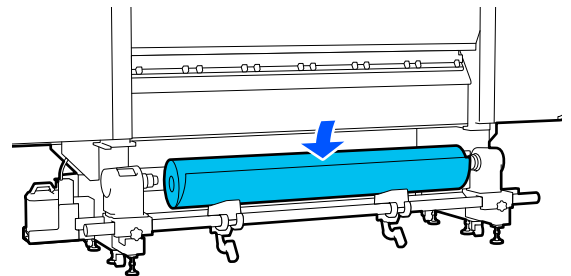
- 6 Sol medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve medya tutucuyu yükleneyecek medyanın rulo çekirdeği iç çapına göre ayarlanan konuma taşıyın.



- 7 Medya tutucunun üstünden bastırırken, artık dönmeyinceye kadar sabitleme vidasını sıkın. Medya tutucu hareket etmeyecek şekilde sıkın.



- 8 Medyayı rulo desteği üzerine yerleştirin. Rulo desteğini, rulo ucundan yaklaşık 20 cm (7,87 inç) içeri doğru hareket ettirin.

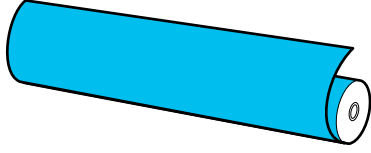


Temel İşlemler

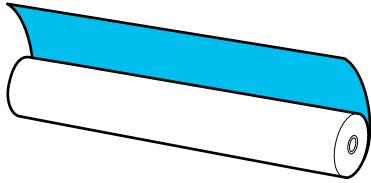
Not:

Yerleştirme yöntemi, medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak aşağıdaki gibi değişir.

Yazdırılabilir Yüz Dışarıda

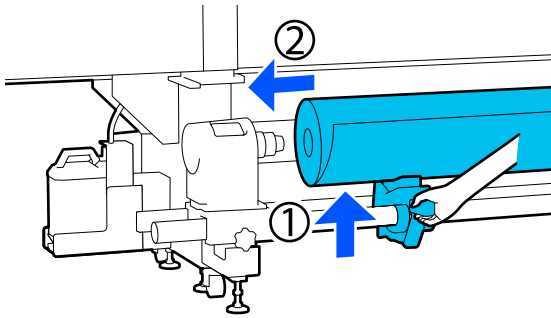


Yazdırılacak Yüz İçeride



9

Kaldırma kolunu yukarı kaldırırken rulo desteğini sola hareket ettirin ve medyanın rulo çekirdeğini medya tutucunun üzerine sıkıca yerleştirin.



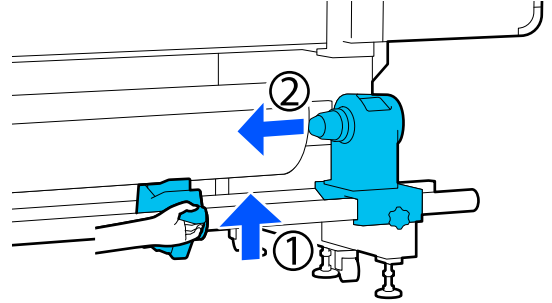
Not:

Medya rulosu 140 mm'den (5,51 inç) az dış çapa sahipse rulo çekirdeği kaldırma koluyla kaldırıldığında medya tutucuya erişmeyecektir.

Elinizle kaldırın ve rulo çekirdeğini medya tutucusu içine takın.

10

Sağ kaldırma kolunu kaldırırken, medya tutucuyu medyanın rulo çekirdeğinin üzerine sıkıca yerleştirin.



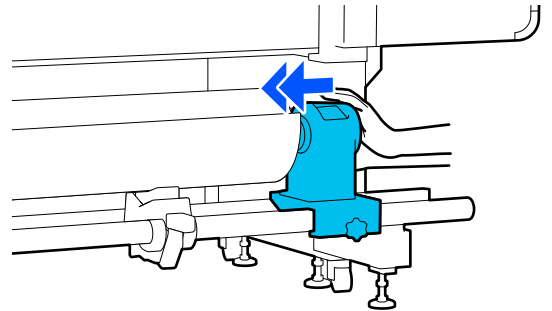
Not:

Medya rulosu 140 mm'den (5,51 inç) az dış çapa sahipse rulo çekirdeği kaldırma koluyla kaldırıldığında medya tutucuya erişmeyecektir.

Elinizle kaldırın ve rulo çekirdeğini medya tutucusu içine takın.

11

Medya tutucunun rulo çekirdeği içine yeterince takıldığından emin olmak için medya tutucunun üstünü rulonun sonuna iki kez itin.



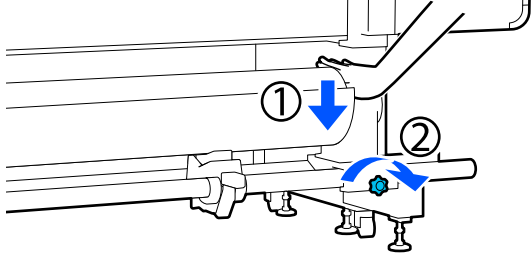
! Önemli:

Eğer medya tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, medya tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

Temel İşlemler

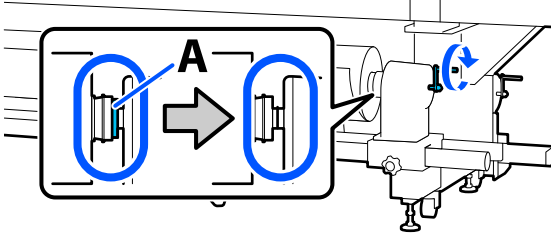
- 12** Medya tutucunun üstünden bastırırken, artık dönmeyinceye kadar sabitleme vidasını sıkın. Medya tutucu hareket etmeyecek şekilde sıkın.



! Önemli:

Eğer medya tutucu vida gevşekse, medya tutucu baskı sırasında hareket edebilir. Bu da baskılarda şeritlere ve eğriliklere neden olur.

- 13** Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



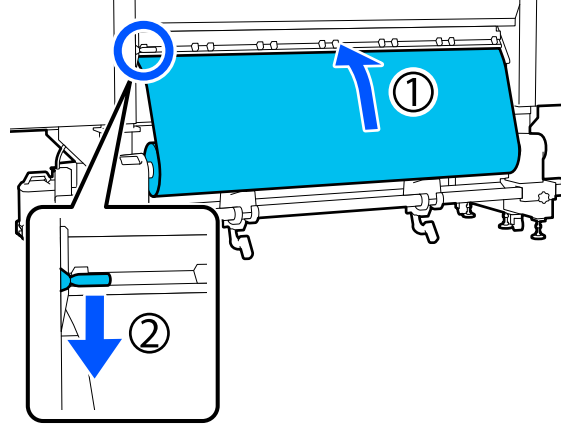
! Önemli:

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması medya tutucuya zarar verebilir.

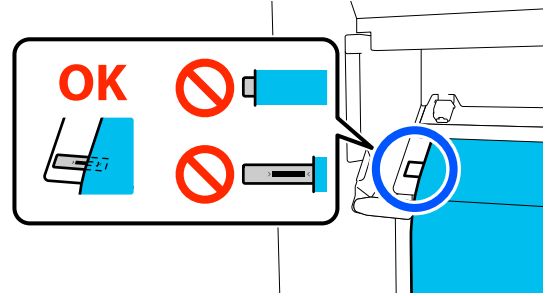
A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki medya tutucu vidayı gevşetin ve sonra 5. Adım'dan tekrar başlayın.

- 14** Medyayı yaklaşık 20 cm (7,87 inç) açıklığa takın ve ardından medya yükleme kolunu indirin.

Taktığımız medya kelepçelenir ve dışarı düşmez.



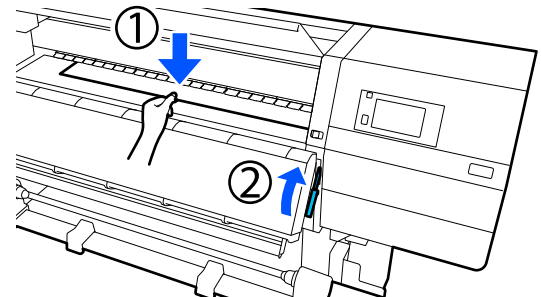
- 15** Medyanın sol kenarının aşağıdaki çizimdeki etiketin dikdörtgeninin aralığı içinde olduğunu onaylayın.



! Önemli:

Medyanın sol kenarı etiketin siyah karesi içinde değilse medya tutucunun konumunu ayarlamak için adım 6 ile 15 arasında tersten uygulayın. Medya içine takılıken medya tutucuları yeniden konumlandırmaya çalışmayın.

- 16** Ön tarafa ilerleyin ve medyayı arkaya düşmesini önlemek üzere tutarken medya yükleme kolunu kaldırın.



Temel İşlemler

Not:

Ekran çalıştırma aracılığıyla merdane üzerindeki medya emişini değiştirebilirsiniz. Medya emişinin artırılması, medyanın düşme olasılığını azaltır.

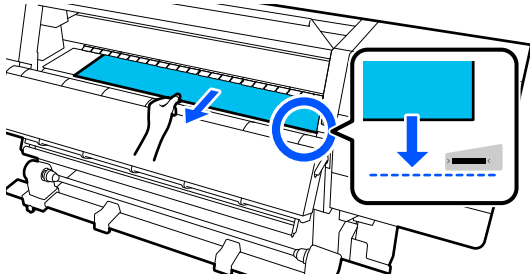
Aşağıdaki prosedürde medyanın çekilmesi zorsa, medya emişini azaltın. Gereken şekilde değiştirin.

17

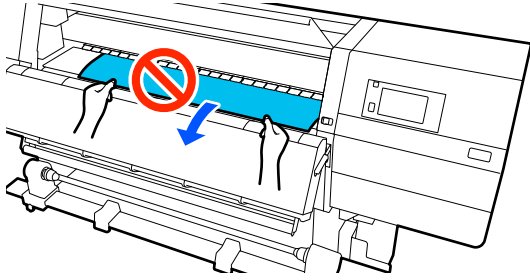
Medyaya uygun besleme yöntemine göre medyayı aşağıdaki konuma çekin.

Normal besleme prosedürü

Medyayı merdane etiketinin kenarına yakın konuma doğru dışarı çekin. Medyayı ortasından bir elle tutun ve dümdüz dışarı çekin.





Medyayı iki elinizle çekmeyin. Bu, medyanın eğrilmesine veya etrafa hareket etmesine neden olabilir.

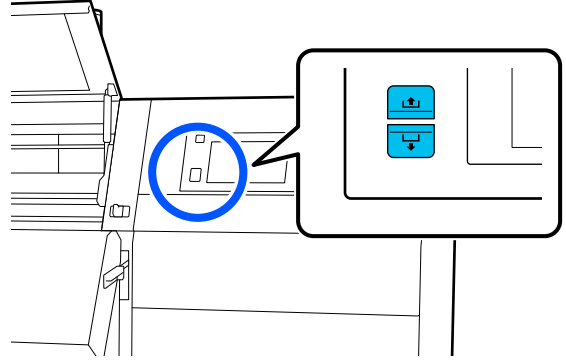


Alma besleme prosedürü

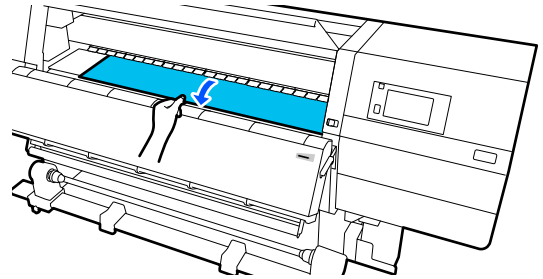
Medya tutucuya ulaşana kadar medyayı dışarı çekin. Medyayı dışarı çekmek için aşağıdaki adımları uygulayın.

Aşağıda verilen her adım için dışarı çekmeden önce medyayı gevşettiğinizden emin olun. Medya, gevşetilmeden kuvvet uygulanarak çekilirse, yırtılabilir.

Medyayı gevşetmek için, medya besleme düğmesine basın. Medya yüklerken, yazdırılabilir yüz dışarıda için  ve yazdırılacak yüz içeride için  ögesine basın. Bu yapıldığında, arka tarafa yüklenen medya, besleme yönünde dönecek ve gevşeyecektir.

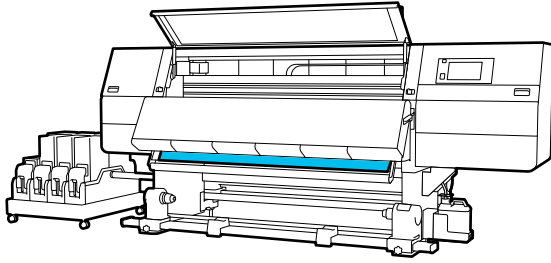
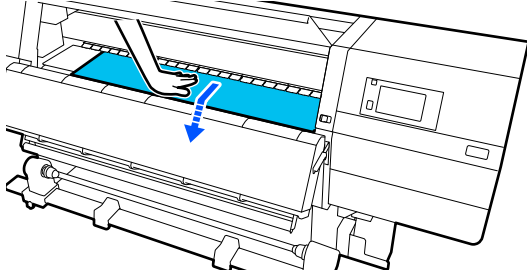


a. Medyayı tek elle ortasından tutun, dümdüz dışarı çekin ve kenarını kurutucuya yerleştirin.

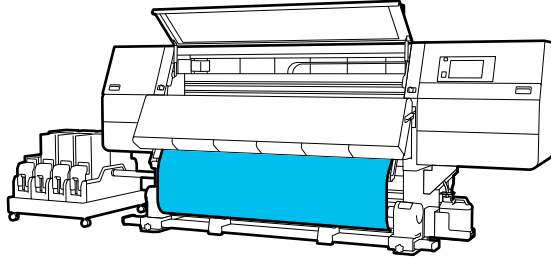
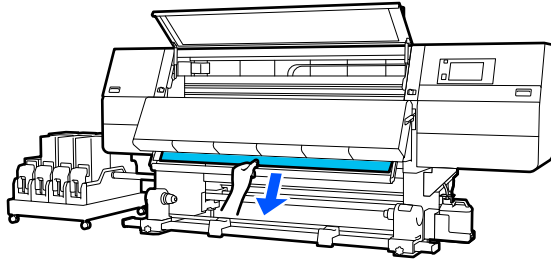


Temel İşlemler

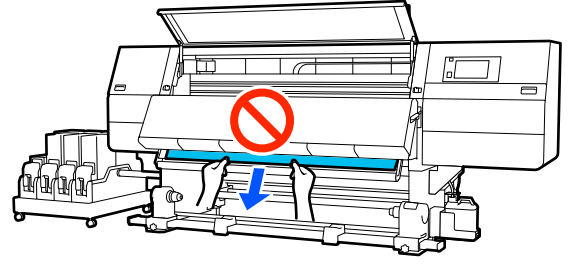
b. Merdane üzerinde medyayı ortasından tutarken, kendinize doğru hareket ettirerek, kenarı kurutucunun altından çıkana kadar dışarı doğru çekin.



c. Medyayı tek elle ortasından tutun ve medyayı kenarı medya tutucuya ulaşana kadar dışarı çekin.

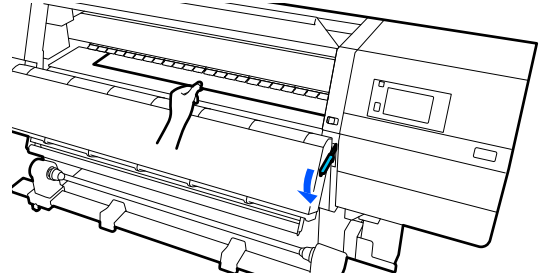


Medyayı iki elinizle çekmeyin. Bu, medyanın eğrilmesine veya etrafa hareket etmesine neden olabilir.



18

Medya yüklemeye kolunu indirin.



Normal besleme prosedürü

Medya yüklemeye kolunu indirdikten sonra, sonraki adıma geçin.

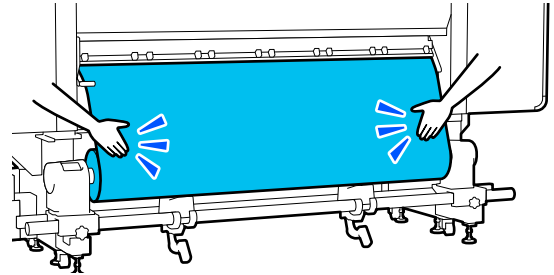
Alma besleme prosedürü

Medya yüklemeye kolunu indirin ve ardından medyayı Otomatik Yukarı Alma Makarası Ünitesine bağlama işlemine devam edin. Ön kapak açıkken, medyayı Otomatik Sarma Makarası Birimine takmak için aşağıya bakın.

👉 [“Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak”](#) sayfa 56

19

Arka tarafa geçin, medyanın her iki kenarına hafifçe vurun ve sol ve sağ taraflar arasındaki gerginlikte bir fark olup olmadığını kontrol edin.



Gerginlikte bir fark varsa, medya gevşer.

Temel İşlemler

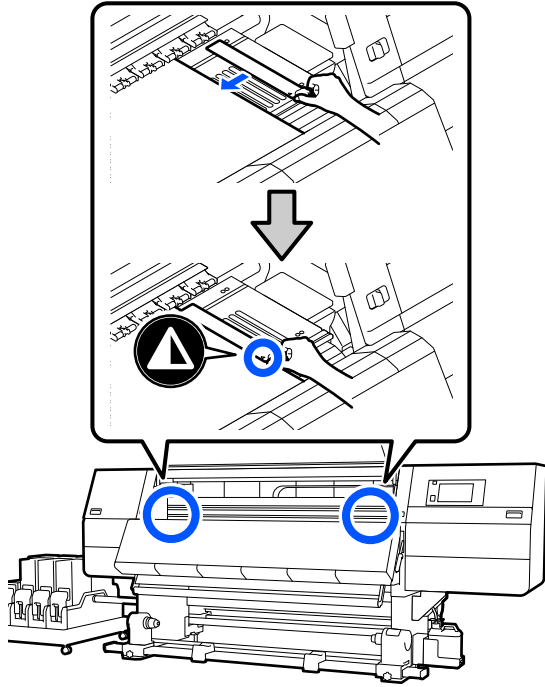
Yazıcının önünden, medya yükleme kolunu yukarı kaldırın ve medyadaki gevşekliği düzeltin.

Gevşeklik düzeltildiğinde, medya yükleme kolunu indirin.

20

Ön tarafa geçin, her iki taraftan medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın üst kenarına taşıyın. Medyanın kenarları medya kenar plakalarındaki üçgen deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.

Medya kenar plakaları medyanın yükselmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki liflerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Doğru şekilde yükleyin.

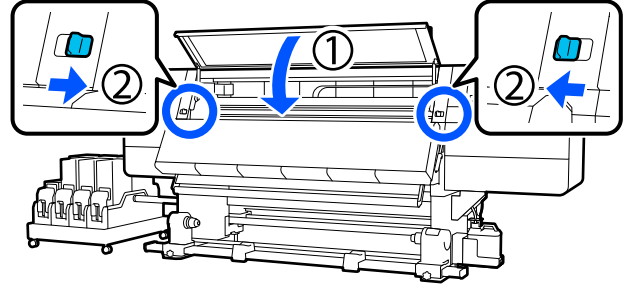


! Önemli:

- ❑ Medya kenar plakalarını 0,4 mm (0,01 inç) veya daha kalın medyalar ile kullanmayın. Medya kenar plakaları yazdırma kafasına dokunup zarar verebilir.
- ❑ Plakaları, medyanın kenarları üçgen deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış konumlandırma, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, ton dengesizliği veya şeritleri) neden olur.
- ❑ Medya kenar plakalarını kullanılmadıklarında merdanenin sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli ise, medya kenar plakalarını kullanmayın.

21

Ön kapağı kapatın ve ardından sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



22

Ekran üzerinde medya bilgilerini ayarlayın ve **Tamam**'a basın.

Aşağıdaki ayarları burada yapın.

- ❑ Medya: yazdırma için kullanılacak medyayı ayarlayın
- ❑ Rulo Sarma Yönü: yüklü medyanın nasıl sarılacağı
- ❑ Medya Uzunluğu: yüklü medyanın uzunluğu
- ❑ Medya Algılama: medyanın genişliğinin nasıl algılanacağı

Medya aşağıdaki şekilde ayarlanır.

Yüklenen medya için kayıtlı medya ayarları olmadığında

Öncelikle, kayıtlı olmayan bir numara seçin.

Temel İşlemler

Kayıtlı olmayan bir numara için ayarlanmış bir Medya Türü yok, bu nedenle Medya Türü seçme ekranı görünür. Aşağıda gösterildiği gibi kılavuz olarak yüklenen medyanın kağıt ağırlığını kullanarak Medya Türü seçin. Ekranında gösterilen her bir Medya Türü'nün kağıt ağırlığı tipik değerlerdir.

Medya Türü	Kağıt ağırlığı (g/m ²)
Ultra İnce	39 veya altı
İnce	40 ila 56
Orta-Kalın	57 ila 89
Kalın	90 veya üstü

Kayıtlı medya ayarları olduğunda/EMX dosyası indirilir ve yüklenen medya için kaydedilir

Kayıtlı bir medya numarası seçin.

Medya Algılama kısmında, **Genişlik Algılama** ögesini ayarlayın. Normalde bunu **Açık** olarak bırakın.


Medya Algılama hakkında ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz*'indeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

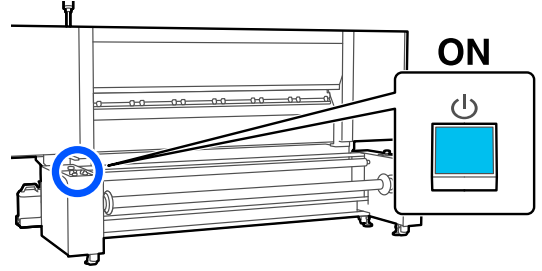
Yüklü medyanın algılanması gibi işlemleri başlatmak için **Tamam** ögesine basın.


- 23** Medyanın kenarını verilen konuma gereken şekilde ilerletmek için ekrandaki talimatları izleyin.

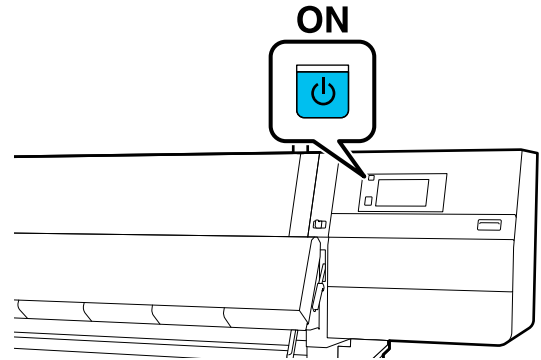
Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesini yüklemek

Medya yüklemek için 2 kişinin birlikte çalışmasını öneririz. Medyayı silindirlere geçirirken biri solda diğeri sağda olacak şekilde dururlarsa iş daha kolay yapılır.

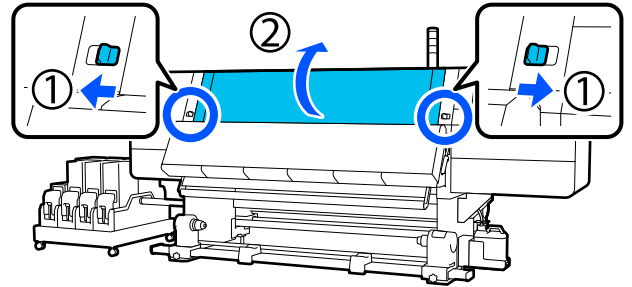
- 1** Gücü açmak için medya besleme ünitesi üzerindeki  düğmesine basın.



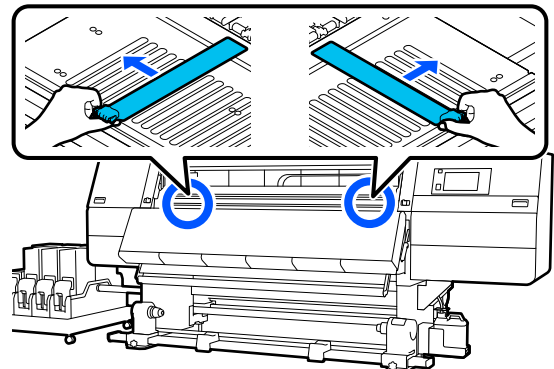
- 2**  düğmesine basın ve Giriş ekranı görüntülenene kadar bekleyin.



- 3** Ön kapağı açmak için sol ve sağ taraftaki kilit kollarını dışarı doğru hareket ettirin.

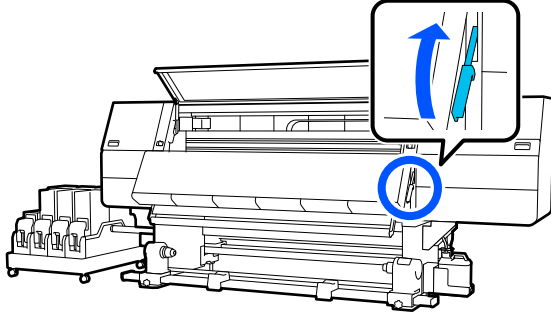


- 4** Her iki tarafta medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken, plakayı merdanenin her iki kenarına doğru hareket ettirin.

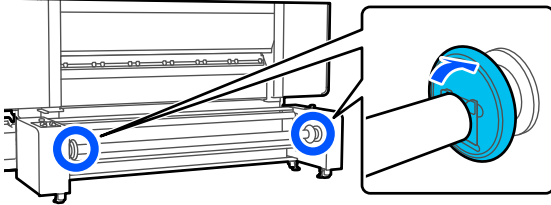
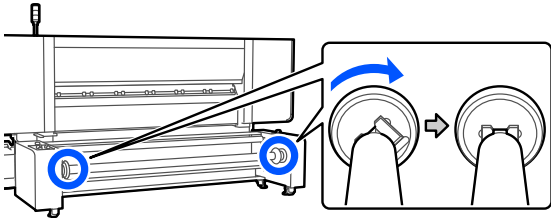
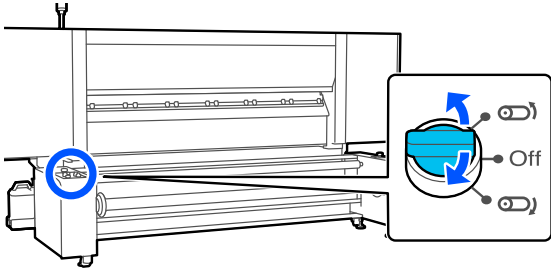


Temel İşlemler

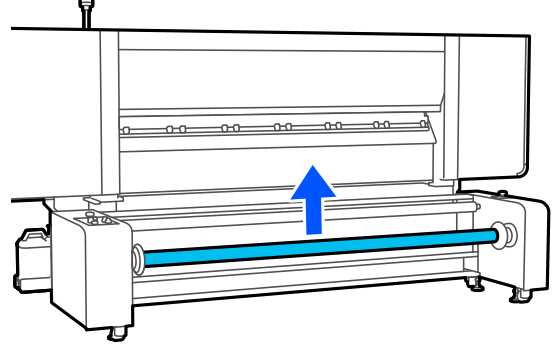
- 5 Medya yükleme kolunu kaldırın.



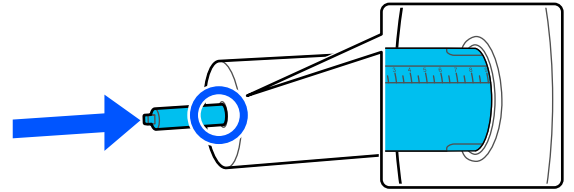
- 6 Arka tarafa geçin, mili resimde gösterildiği gibi çevirmek için Manual anahtarını kullanın, ardından her iki taraftaki kolları dışarı doğru indirin.



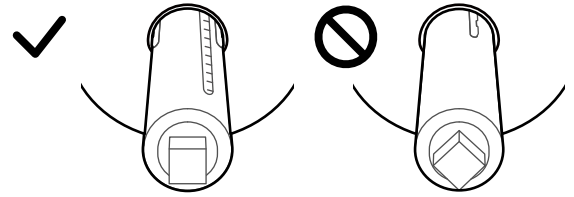
- 7 Mili çıkarın.



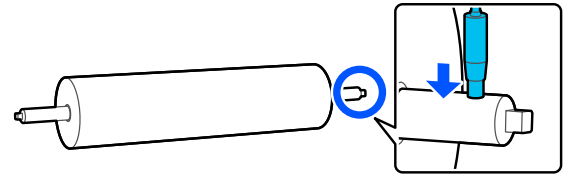
- 8 Mili, kağıt çekirdeğine milin ölçüğünde (yazıcının kontrol panelinin olduğu tarafta) yaklaşık 9 cm'ye kadar takın.



Mili resimde gösterildiği gibi çevirin.

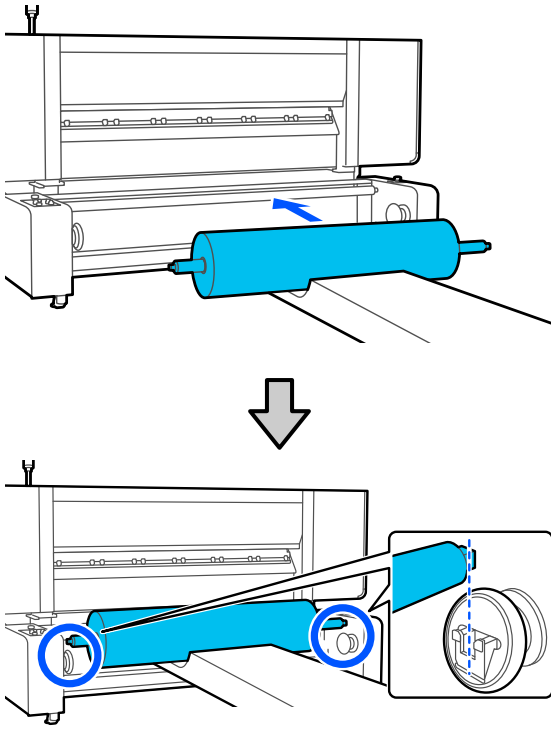


- 9 Hava girişi durana kadar valften milin içine hava verin.

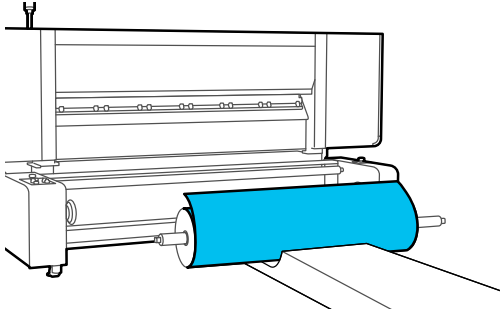
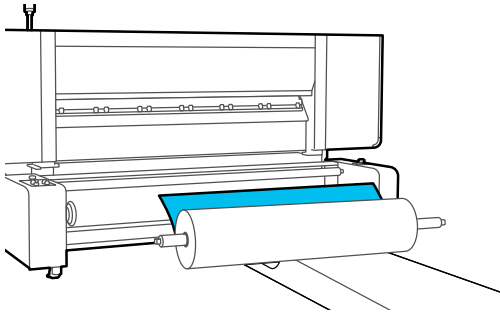


Temel İşlemler

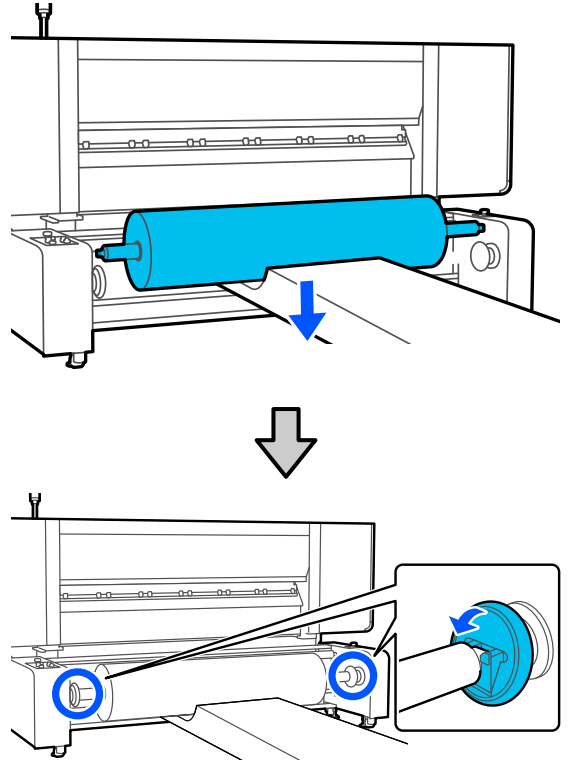
10 Medyayı şekilde gösterilen konuma getirin.

**Not:**

Yerleştirme yöntemi, medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak aşağıdaki gibi değişir.

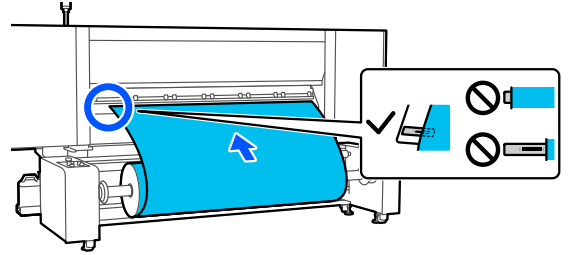
Yazdırılabilir Yüz Dışarıda**Yazdırılacak Yüz İçeride**

11 Medyayı indirin ve mili yuvaya yerleştirin, ardından her iki taraftaki kolları yukarı kaldırın.



12 Medyanın sol kenarının aşağıdaki resimdeki etiketin dikdörtgeni aralığı içinde olduğunu doğrulamak için medyanın birazını dışarı çekin.

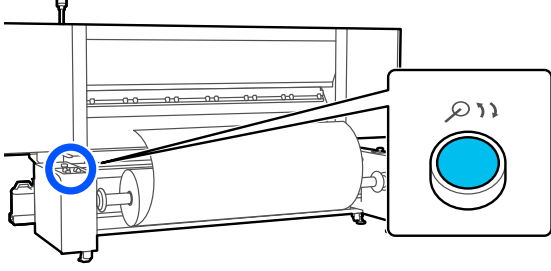
“Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi kullanılırken medyanın manuel olarak çekilmesi” sayfa 39

**! Önemli:**

Aralığın dışındaysa, milin kurulumu işleminden itibaren prosedürü tekrarlayın.

Temel İşlemler

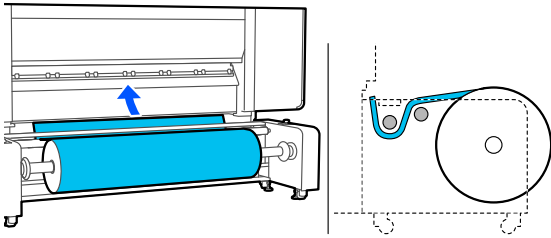
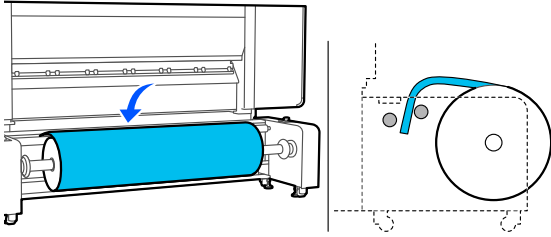
- 13** Serbest Bırakma Düğmesine basın ve çekme çubuğunu yukarı kaldırın.



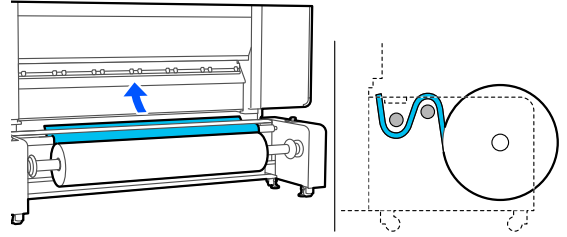
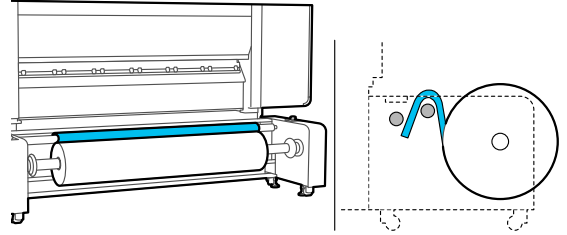
- 14** Medyayı çekerken, resimde gösterildiği gibi silindirlere geçirin.

☞ “Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi kullanılırken medyanın manuel olarak çekilmesi” sayfa 39

Yazdırılabilir Yüz Dışarıda

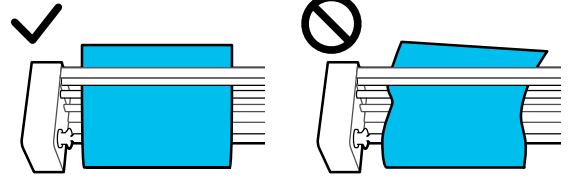


Yazdırılacak Yüz İçeride

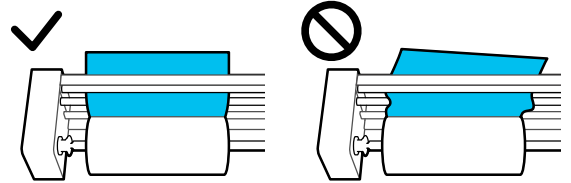


Eğilmemesi için medyayı düz bir şekilde geçirin.

❑ Yazdırılabilir Yüz Dışarıda

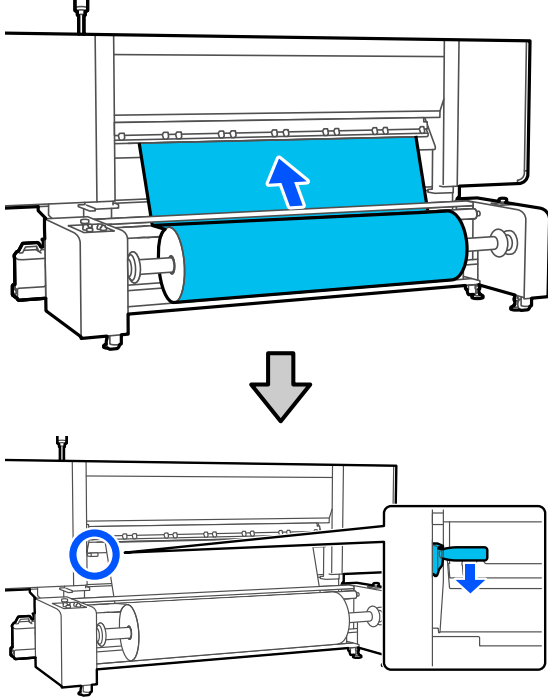


❑ Yazdırılacak Yüz İçeride

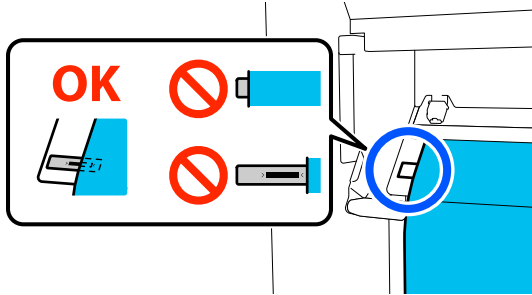


Temel İşlemler

- 15 Medyanın ön kenarını yaklaşık 20 cm açıklığa takın, ardından medya yükleme kolunu indirin.



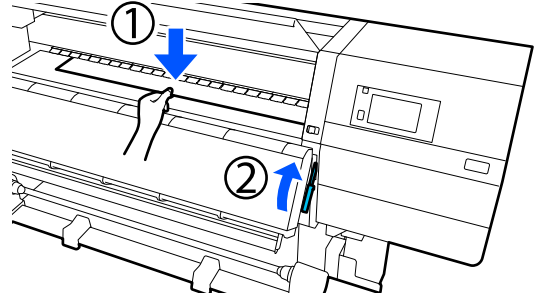
- 16 Medyanın sol kenarının etiketin dikdörtgeninin aralığı içinde olduğunu doğrulayın.



! Önemli:

Aralığın dışındaysa, medyayı silindirlerden geçirme işleminden itibaren prosedürü tekrarlayın.

- 17 Ön tarafa ilerleyin ve medyayı arkaya düşmesini önlemek üzere tutarken medya yüklem kolunu kaldırın.



Not:

Ekran çalıştırma aracılığıyla merdane üzerindeki medya emişini değiştirebilirsiniz. Medya emişinin artırılması, medyanın düşme olasılığını azaltır.

Aşağıdaki prosedürde medyanın çekilmesi zorsa, medya emişini azaltın. Gereken şekilde değiştirin.

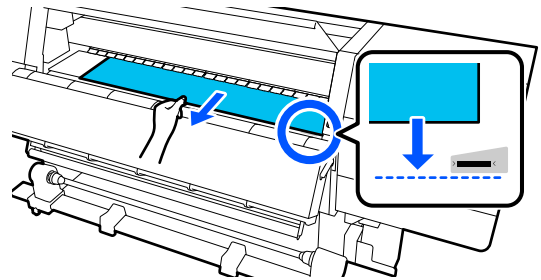
- 18 Medyaya uygun besleme yöntemine göre medyayı aşağıdaki konuma çekin.

☞ “Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi kullanılırken medyanın manuel olarak çekilmesi” sayfa 39

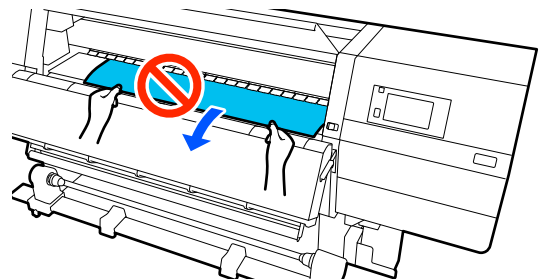
Normal besleme prosedürü

Medyayı merdane etiketinin kenarına yakın konuma doğru dışarı çekin.

Medyayı ortasından bir elle tutun ve dümdüz dışarı çekin.



Medyayı iki elinizle çekmeyin. Bu, medyanın eğrilmesine veya etrafa hareket etmesine neden olabilir.



Temel İşlemler

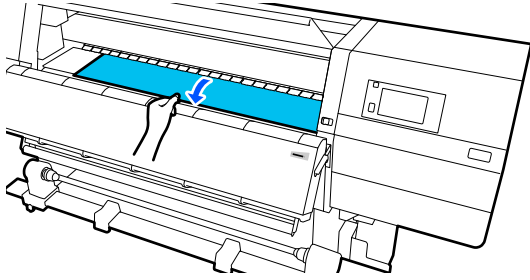
Medyayı çekip çıkardıktan sonra, bir sonraki adıma geçin.

Alma besleme prosedürü

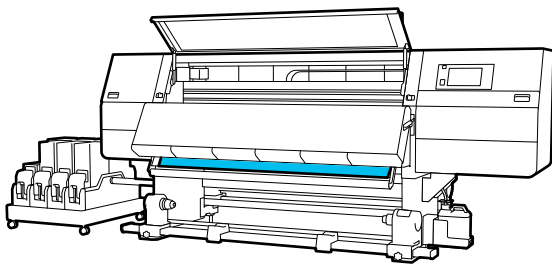
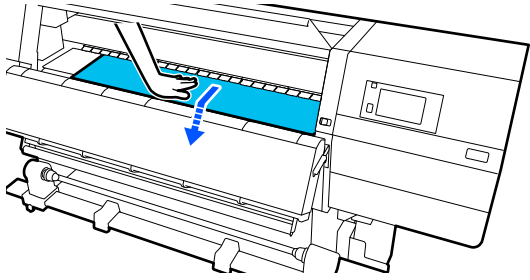
Medya tutucuya ulaşana kadar medyayı dışarı çekin.

Medyayı gevşetirken, medyayı dışarı çekmek için aşağıdaki adımları uygulayın.

a. Medyayı tek elle ortasından tutun, dümdüz dışarı çekin ve kenarını kurutucuya yerleştirin.



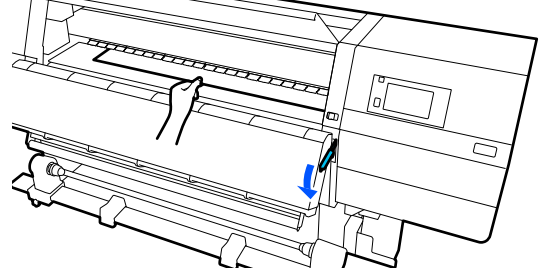
b. Merdane üzerinde medyayı ortasından tutarken, kendinize doğru hareket ettirerek, kenarı kurutucunun altından çıkana kadar dışarı doğru çekin.



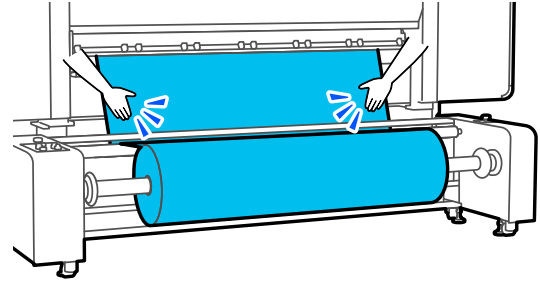
Adından, medyayı Otomatik Sarma Makarası Birimine takın. Ön kapak açıkken, medyayı Otomatik Sarma Makarası Birimine takmak için aşağıya bakın.

🔗 “Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak” sayfa 56

19 Medya yükleme kolunu indirin.



20 Arka tarafa geçin, medyanın her iki kenarına hafifçe vurun ve sol ve sağ taraflar arasındaki gerginlikte bir fark olup olmadığını kontrol edin.

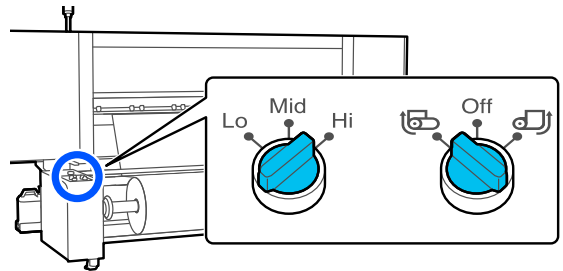


Gerginlikte bir fark varsa, medya gevşer.

Yazıcının önünden, medya yükleme kolunu yukarı kaldırın ve medyadaki gevşekliği düzeltin.

Gevşeklik düzeltildiğinde, medya yükleme kolunu indirin.

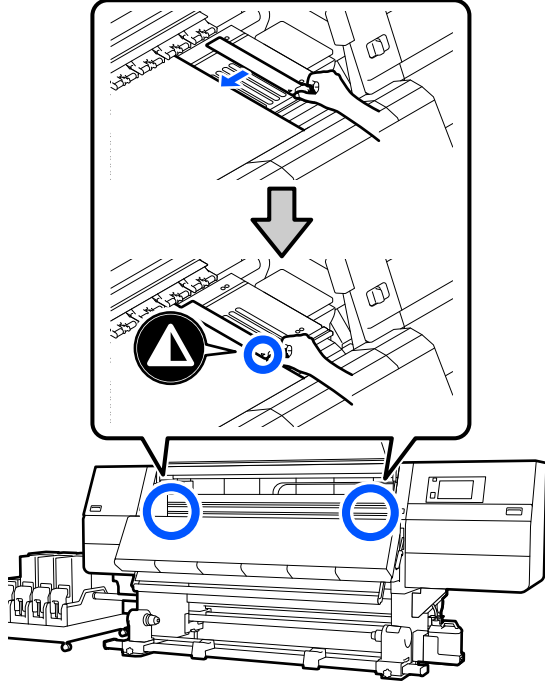
21 Auto anahtarının ve yükleme anahtarının yüklü medyaya göre ayarlandığını doğrulayın.



Temel İşlemler

- 22** Ön tarafa geçin, her iki taraftan medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın üst kenarına taşıyın. Medyanın kenarları medya kenar plakalarındaki üçgen deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.

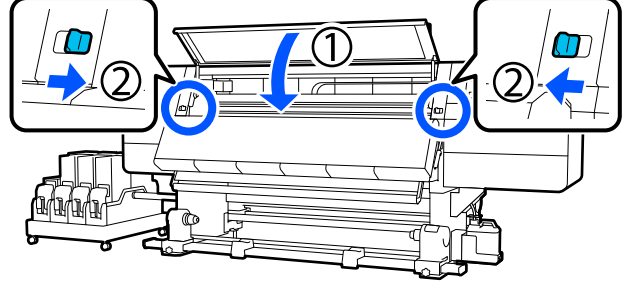
Medya kenar plakaları medyanın yükselmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki liflerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Doğru şekilde yükleyin.



! Önemli:

- Medya kenar plakalarını 0,4 mm (0,01 inç) veya daha kalın medyalar ile kullanmayın. Medya kenar plakaları yazdırma kafasına dokunup zarar verebilir.
- Plakaları, medyanın kenarları üçgen deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış konumlandırma, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, ton dengesizliği veya şeritleri) neden olur.
- Medya kenar plakalarını kullanılmadıklarında merdanenin sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- Basılı medyanın kenarları lekeli ise, medya kenar plakalarını kullanmayın.

- 23** Ön kapağı kapatın ve ardından sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



- 24** Ekran üzerinde medya bilgilerini ayarlayın ve **Tamam**'a basın.

Aşağıdaki ayarları burada yapın.

- Medya: yazdırma için kullanılacak medyayı ayarlayın
- Rulo Sarma Yönü: yüklü medyanın nasıl sarılacağı
- Medya Uzunluğu: yüklü medyanın uzunluğu
- Medya Algılama: medyanın genişliğinin nasıl algılanacağı

Medya aşağıdaki şekilde ayarlanır.

Yüklenen medya için kayıtlı medya ayarları olmadığında

Öncelikle, kayıtlı olmayan bir numara seçin.

Kayıtlı olmayan bir numara için ayarlanmış bir Medya Türü yok, bu nedenle Medya Türü seçme ekranı görünür. Aşağıda gösterildiği gibi kılavuz olarak yüklenen medyanın kağıt ağırlığını kullanarak Medya Türü seçin. Ekranında gösterilen her bir Medya Türü'nün kağıt ağırlığı tipik değerlerdir.

Medya Türü	Kağıt ağırlığı (g/m ²)
Ultra İnce	39 veya altı
İnce	40 ila 56
Orta-Kalın	57 ila 89
Kalın	90 veya üstü

Kayıtlı medya ayarları olduğunda/EMX dosyası indirilir ve yüklenen medya için kaydedilir

Kayıtlı bir medya numarası seçin.

Temel İşlemler

Medya Algılama kısmında, **Genişlik Algılama** ögesini ayarlayın. Normalde bunu **Açık** olarak bırakın.

Medya Algılama hakkında ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

Yüklü medyanın algılanması gibi işlemleri başlatmak için **Tamam** ögesine basın.

25

Medyanın kenarını verilen konuma gereken şekilde ilerletmek için ekrandaki talimatları izleyin.

Temel İşlemler

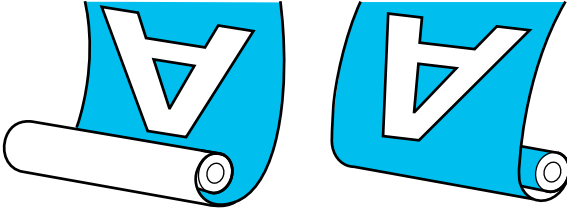
Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak

Otomatik Sarma Makarası Birimi medyayı yazdırıldığında otomatik olarak alarak insansız operasyonun etkisini iyileştirir.

Bu yazıcı için Otomatik Sarma Makarası Birimi medyayı aşağıdaki yönlerden biriyle alabilir.

Basılı taraf içte

Basılı taraf dışta



Basılı taraf içte olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun içine yerleştirir. Çoğu durumda “Basılı taraf içte” önerilir.

Basılı taraf dışta olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun dışına yerleştirir.

YouTubedaki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.

[Video Manual](#)



Dikkat:

- ❑ Medya veya rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan medya çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun. Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.
- ❑ Medya Besleme Ünitesi veya Otomatik Sarma Makarası Birimi çalışırken ellerinizin veya saçlarınızın yakalanmadığından emin olun. Bu talimatlara uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.
- ❑ Elinizi kurutucunun içine koymayın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.

Doğru almayla ilgili önemli noktalar

Medyayı doğru almayla ilgili aşağıdaki noktalara uyun.

- ❑ Medya ile aynı genişlikteki alma rulo çekirdeğini kullanmanızı öneririz. Farklı bir genişlikte alma rulo çekirdeği kullanılırsa alma rulo çekirdeği eğilebilir ve medya yanlış alınır.
- ❑ Medya alma için “basılı taraf içte” olmasını öneririz. “Basılı taraf dışta” medyanın hareket etmesine ve ruloyla çok miktarda yanlış hizalanmasına neden olabilir. “Basılı taraf dışta” ile alma düzgün yapılamazsa “basılı taraf içte” ile alım yapın.
- ❑ 36 inçten küçük medya hareket edebilir ve yanlış alınabilir.
- ❑ Alma rulo çekirdeklerini aşağıdaki şekilde gösterilenler gibi takmayın. Alma gerginliği eşit olmaz ve çekirdek gevşek çevirir. Sonuç olarak, kağıt düzgün sarılmaz, bu durum yazdırma sonuçlarında eğilmeye neden olabilir.

Kenarlar aşınır



Deforme olur



Temel İşlemler

Standart Tip Otomatik Sarma Makarası Birimini Kullanmak

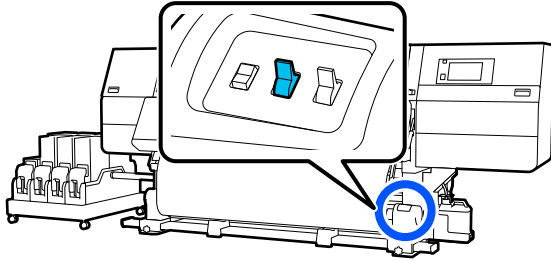
Rulo Çekirdeğini Ekleme

İhtiyacınız Olacak Şeyler

- Medyayla aynı genişlikteki alma rulo çekirdeğini alın
- Satın alabileceğiniz yapışkan bant

Yükleme

- 1 Auto anahtarını Off olarak ayarlayın.

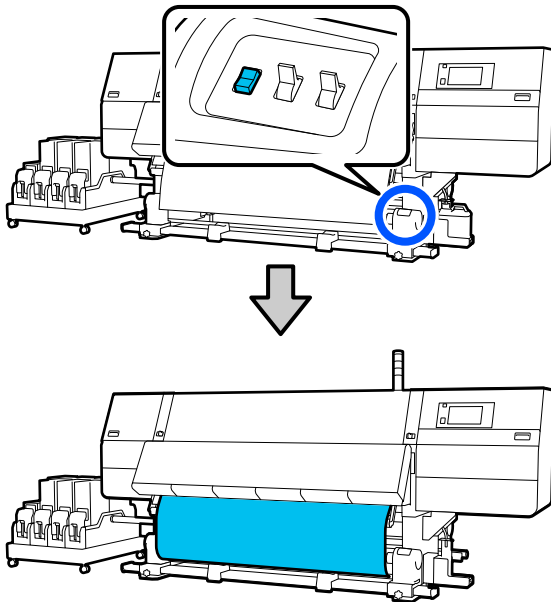


- 2 Medyanın kenarının medya tutucu ile temas ettiğini teyit edin.

Etmiyorsa, medya kenarının medya tutucu ile temas etmesini sağlamak için aşağıdaki prosedürü izleyin.

Normal besleme prosedürü

Medyanın kenarı medya tutucuya ulaşana kadar medya besleme anahtarının yakın tarafını aşağı doğru bastırın.



! Önemli:

Medyayı beslemek için her zaman medya besleme anahtarına basın. Eğer medya elle çekilirse, medya sarma sırasında bükülebilir.

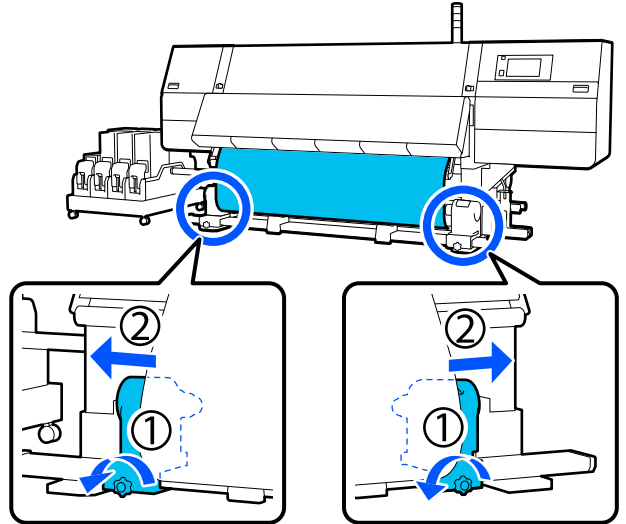
Alma besleme prosedürü

Kenarı medya tutucuya ulaşana kadar medyayı çekmek için "Medya yükleme" için verilen 16. ilâ 18. Adımları izleyin.

"Medya yükleme" sayfa 41

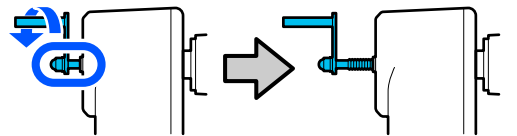
- 3 Her iki taraftaki medya tutucu sabitleme vidalarını gevşetin ve ikisi arasındaki mesafe medyadan geniş olacak şekilde medya tutucularını ayarlayın.

Rulo destekleri eşit yerleştirilmezse eşit olacak şekilde taşıyın.



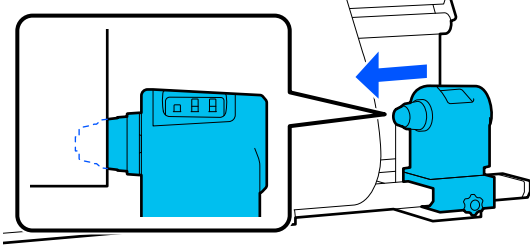
! Önemli:

Sol taraftaki medya tutucu kolu mili görünmüyorsa resimde gösterildiği gibi kolu duruncaya kadar döndürün. Kol mili görünmüyorsa rulo çekirdeği düzgün şekilde yüklenemez.

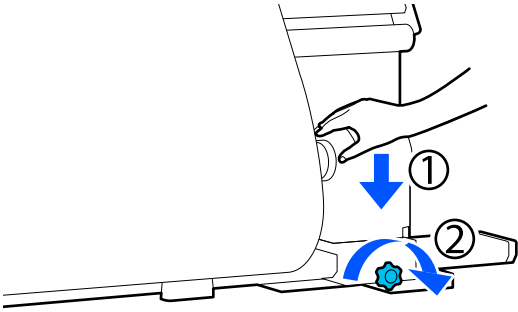


Temel İşlemler

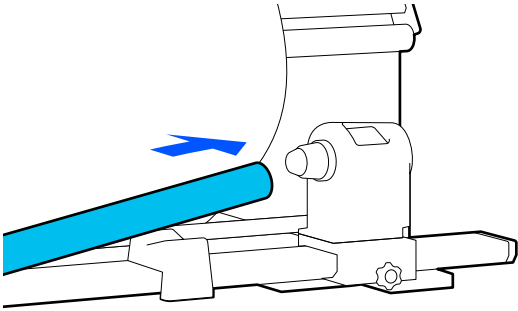
- 4 Medya tutucunun sağ tarafını medyanın sağ tarafıyla hizalayın ve taşıyın.



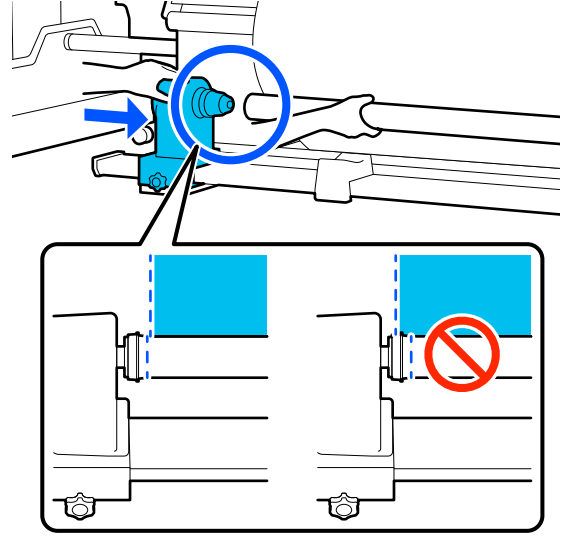
- 5 Medya tutucunun üstünden bastırırken yerine sabitleme vidasını sıkın.



- 6 Rulo çekirdeğini sağ medya tutucunun üzerine takın.



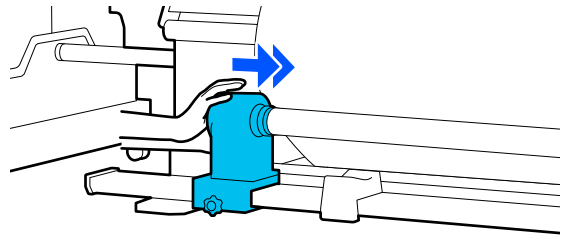
- 7 Sol taraftaki medya tutucunun rulo çekirdeği içine tam olarak takıldığından ve rulo çekirdeği ve medya kenarlarının yanlış hizalanmadığından emin olun.



! Önemli:

Medyanın kenarları yanlış hizalanırsa medya düzgün alınmayabilir. Kenarlar yanlış hizalanırsa medya tutucunun sağ tarafı için sabitleme vidasını gevşetin ve sonra adım 4'ten yeniden başlayın.

- 8 Medya tutucunun rulo çekirdeği içine yeterince takıldığından emin olmak için medya tutucunun üstünü rulonun sonuna iki kez itin.



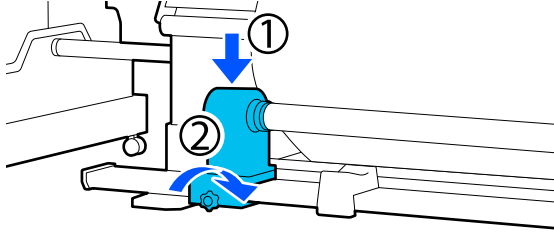
! Önemli:

Eğer medya tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, medya tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

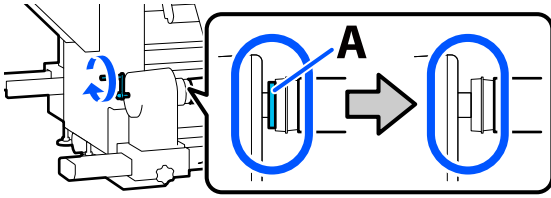
Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

Temel İşlemler

- 9** Medya tutucunun üstünden bastırırken sabitleme vidasını sıkın.
Medya tutucu hareket etmeyecek şekilde sıkın.



- 10** Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



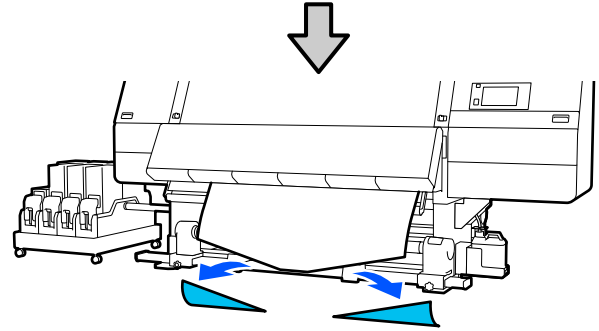
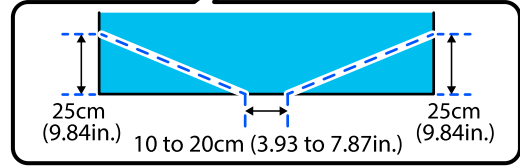
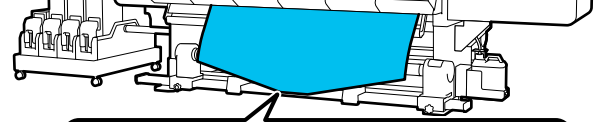
! Önemli:

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması medya tutucuya zarar verebilir.

A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki medya tutucu vidayı gevşetin ve sonra 5. Adımdan tekrar başlayın.

- 11** Medyanın ortasında 10 ila 20 cm (3,93 ila 7,87 inç) genişliğinde bir kısım bırakın ve medyanın sol ve sağ kenarlarından en az 25 cm (9,84 inç) yükseklikte kesin.

Medyanın kesilmesi, medyanın sol ve sağ köşelerinin katlanması ve sarma başlamasında yakalanması gibi besleme sorunlarını önler.



Daha sonra, prosedüre göre aşağıdakilere bakın.

Normal besleme prosedürü

🔗 [“Normal Besleme Prosedürü ile Alma” sayfa 59](#)

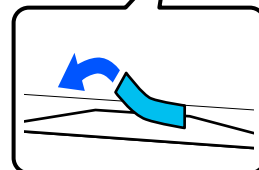
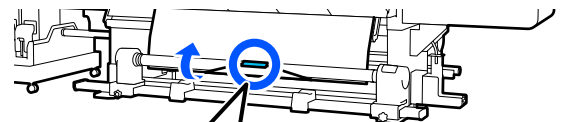
Alma besleme prosedürü

🔗 [“Alma Besleme Prosedürü ile Alma” sayfa 62](#)

Normal Besleme Prosedürü ile Alma

Basılı taraf içte

- 1** Medyanın merkezini doğruca aşağı çekerken arkadan öne doğru rulo çekirdeğine sarın ve ticari olarak satılan yapışkan bant ile yapıştırın.

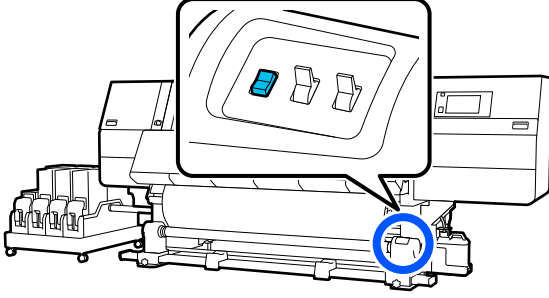



Temel İşlemler

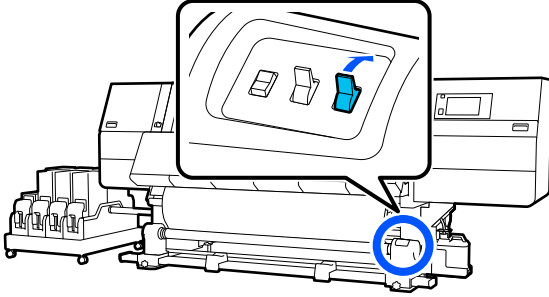
! Önemli:


Medyayı sıkıca çekerek medyayı alma rulo çekirdeğine takın. Medya gevşek takılırsa medya alma sırasında hareket edebilir.

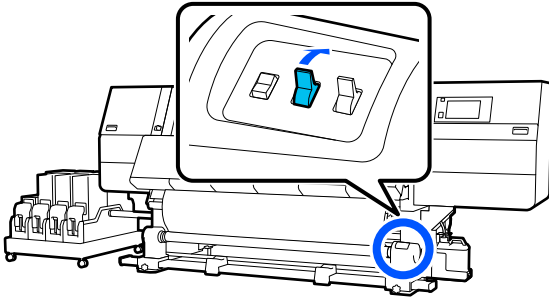
- 2 Alma rulo çekirdeği çevresine tekli sarma için yeterince medya beslemek için medya besleme anahtarının yakın tarafına basılı tutun.



- 3 Çekirdek etrafına tekli sarma için medyayı almak üzere  tarafındaki Manual anahtarına basılı tutun.

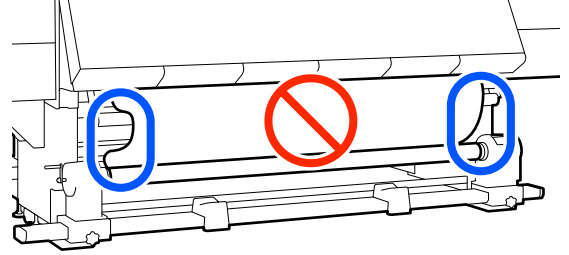


- 4 Auto anahtarını  tarafına çevirin.



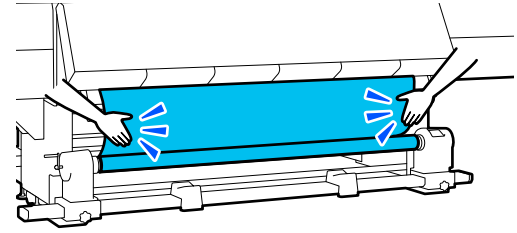
- 5 Medyanın, herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 1. Adımdan tekrar başlayın.

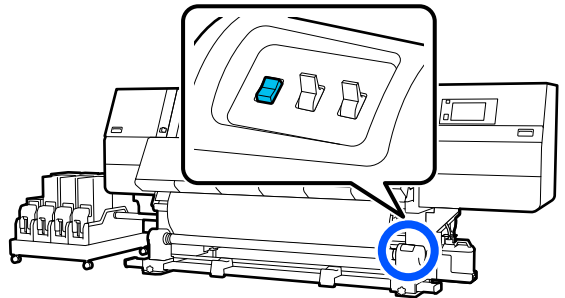


Not:

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.



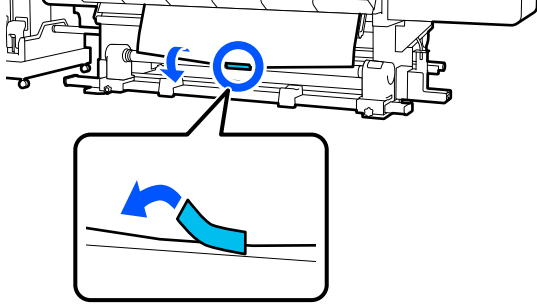
- 6 Medyanın kenarları alınana ve çekirdeğin etrafına bir veya iki kez sarılana kadar medya besleme anahtarının yakın tarafına basılı tutun.



Temel İşlemler

Basılı taraf dışta

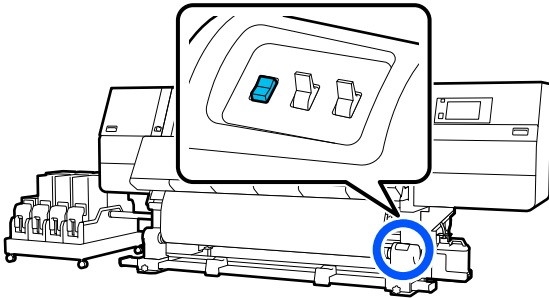
- 1** Medyanın orta bölümünü dümdüz aşağı çekerken, medyayı sarım silindir çekirdeğine ticari olarak satılan bantla yapıştırın.



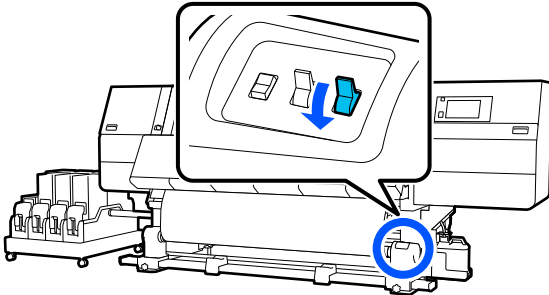
! Önemli:


Medyayı sıkıca çekerek medyayı alma rulo çekirdeğine takın. Medya gevşek takılırsa medya alma sırasında hareket edebilir.

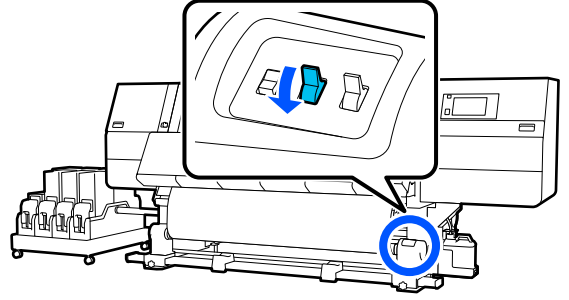
- 2** Alma rulo çekirdeği çevresine tekli sarma için yeterince medya beslemek için medya besleme anahtarının yakın tarafına basılı tutun.



- 3** Çekirdek etrafına tekli sarma için medyayı almak üzere Manual anahtarına basılı tutun.

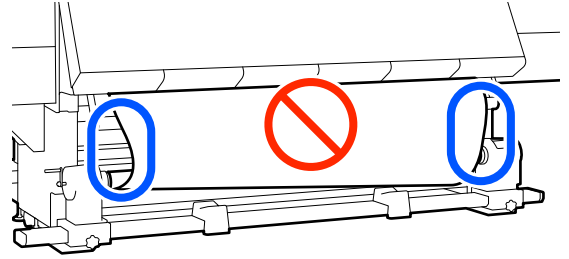


- 4** Auto anahtarını  tarafına çevirin.



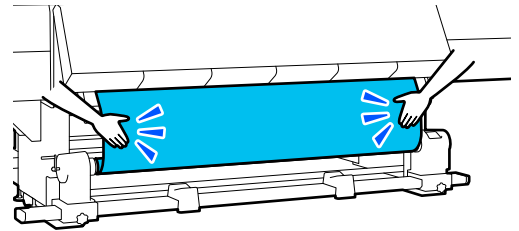
- 5** Medyanın, herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 1. Adımdan tekrar başlayın.

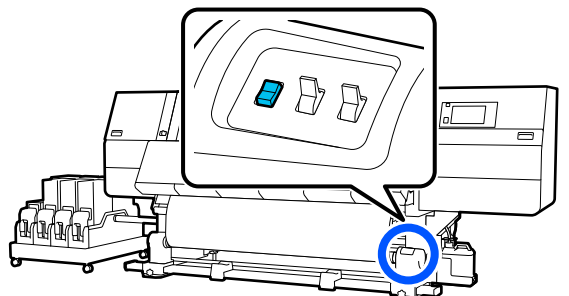


Not:

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.



- 6** Medyanın kenarları alınana ve çekirdeğin etrafına bir veya iki kez sarılana kadar medya besleme anahtarının yakın tarafına basılı tutun.

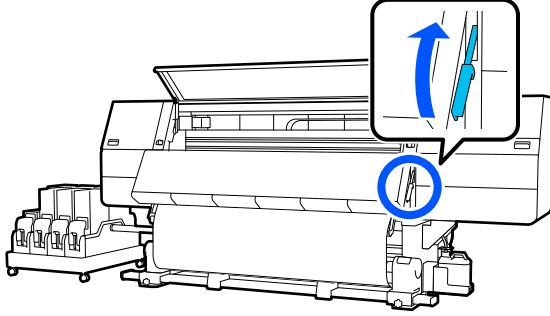


Temel İşlemler

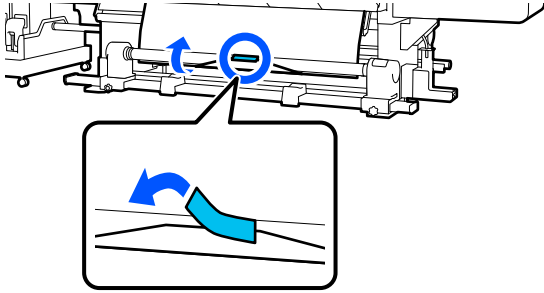
Alma Besleme Prosedürü ile Alma

Basılı taraf içte

- 1 Ön kapağın açık olduğunu doğrulayın.
- 2 Medya yükleme kolunu kaldırın.



- 3 Medyanın merkezini doğruca aşağı çekerken arkadan öne doğru rulo çekirdeğine sarın ve ticari olarak satılan yapışkan bant ile yapıştırın.





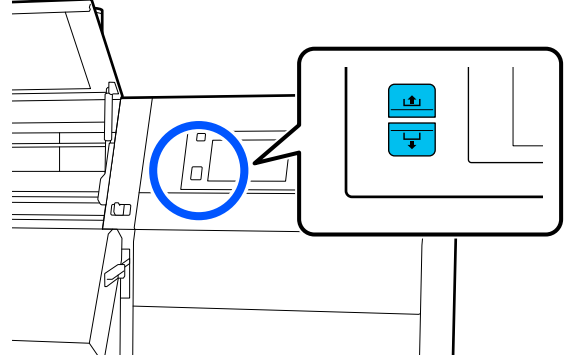
! Önemli:

Medyayı sıkıca çekerek medyayı alma rulo çekirdeğine takın. Medya gevşek takılırsa medya alma sırasında hareket edebilir.

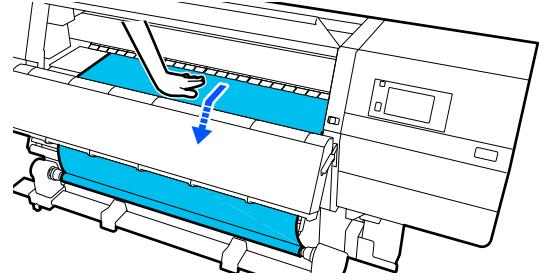
- 4 Aşağıdaki prosedürü yineleyin ve rulo çekirdeği çevresinde iki tur sarma için medyayı alın.


a. Medyayı arka tarafta hafifçe gevşetmek için medya besleme düğmesine basılı tutun.

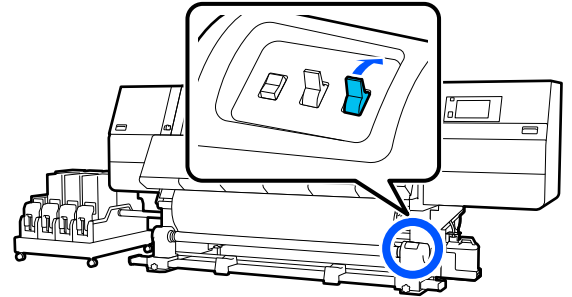
Medya yüklerken, yazdırılabilir yüz dışarıda için  ve yazdırılacak yüz içeride için  ögesine basın.



b. Merdane üzerinde medyayı ortasından tutarken, kendinize doğru hareket ettirerek, medyayı ön taraftan gevşetin.




c. Çekirdek etrafına gevşek medyayı almak üzere  tarafındaki Manual anahtarına basılı tutun.

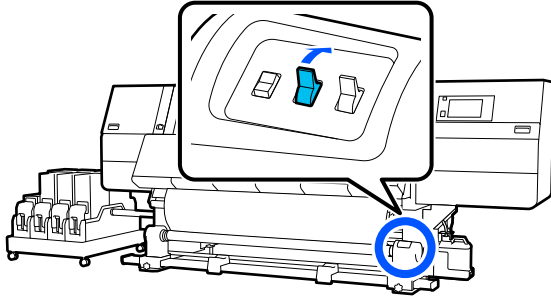


! Önemli:

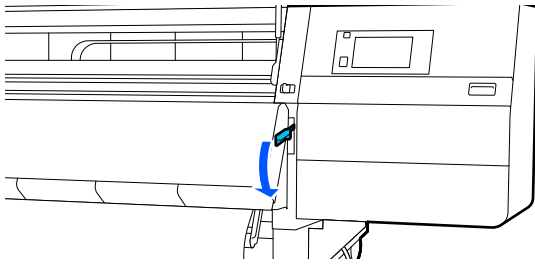
Medyayı çekirdek çevresine alırken yalnızca gevşetilmiş kısmı alın. Gevşetme olmadan alma yaparsanız, kırışıklık gibi sorunlar oluşabilir.

Temel İşlemler

- 5 Auto anahtarını  tarafına çevirin.



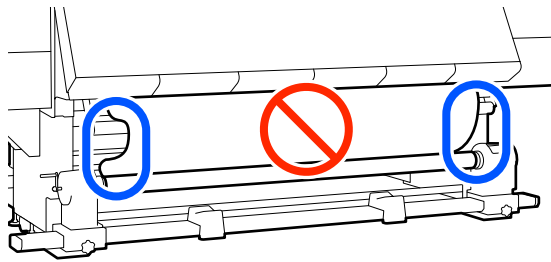
- 6 Medya yükleme kolunu indirin.



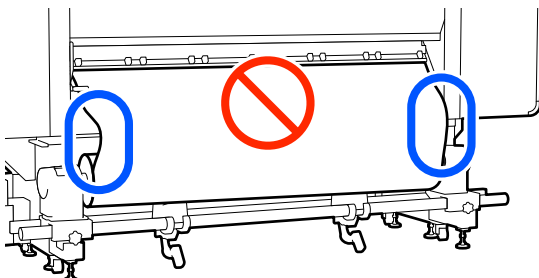
- 7 Medyanın, ön ve arka taraflarda herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 2. Adımdan tekrar başlayın.

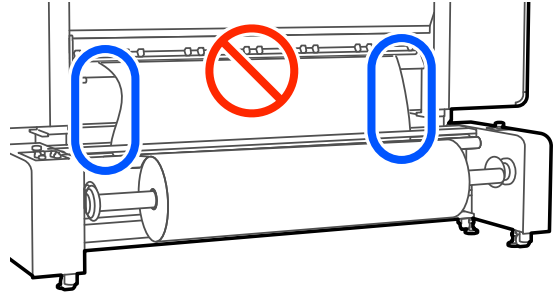
Ön taraf



Arka taraf (Standart tip Medya Besleme Ünitesi)



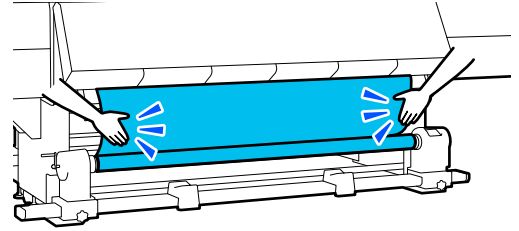
Arka taraf (Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi)



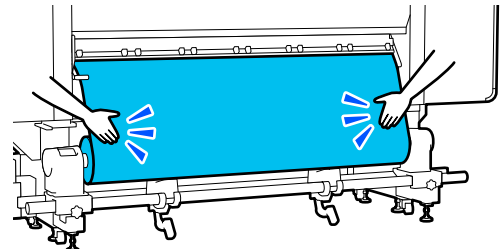
Not:

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.

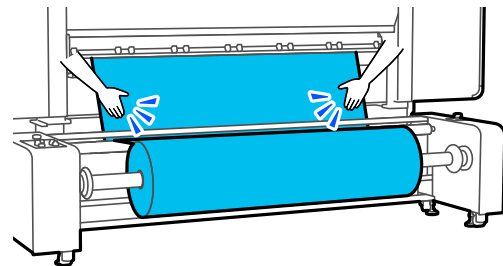
Ön taraf



Arka taraf (Standart tip Medya Besleme Ünitesi)

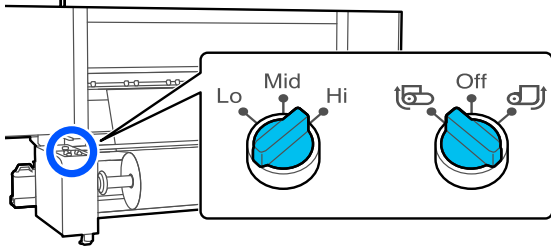


Arka taraf (Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi)



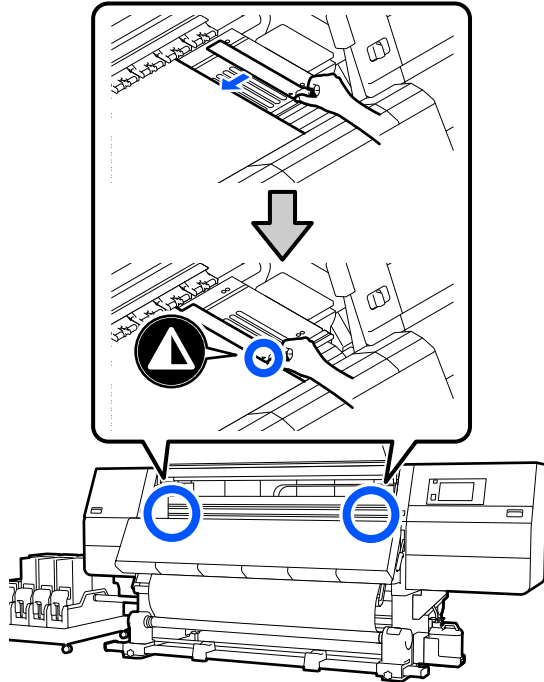
Temel İşlemler

- 8** Büyük kapasiteli tip medya besleme ünitesi kullanıyorsanız, Auto anahtarının ve yükleme anahtarının yüklü medyaya göre ayarlandığını doğrulayın.

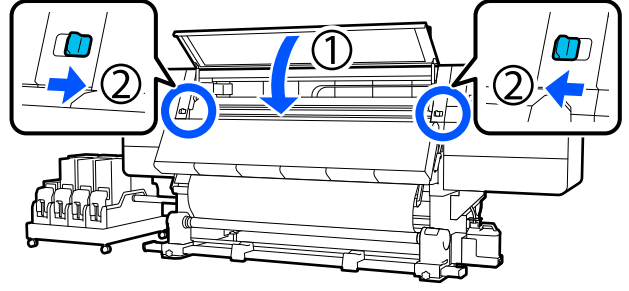


- 9** Ön tarafa geçin, her iki taraftan medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın üst kenarına taşıyın. Medyanın kenarları medya kenar plakalarındaki üçgen deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.

Medya kenar plakaları medyanın yükselmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki liflerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Doğru şekilde yükleyin.



- 10** Ön kapağı kapatın ve ardından sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



- 11** Ekran üzerinde medya bilgilerini ayarlayın ve **Tamam**'a basın.

Aşağıdaki ayarları burada yapın.

- Medya: yazdırma için kullanılacak medyayı ayarlayın
- Rulo Sarma Yönü: yüklü medyanın nasıl sarılacağı
- Medya Uzunluğu: yüklü medyanın uzunluğu
- Medya Algılama: medyanın genişliğinin nasıl algılanacağı

Medya aşağıdaki şekilde ayarlanır.

Yüklenen medya için kayıtlı medya ayarları olmadığında

Öncelikle, kayıtlı olmayan bir numara seçin.

Kayıtlı olmayan bir numara için ayarlanmış bir Medya Türü yok, bu nedenle Medya Türü seçme ekranı görünür. Aşağıda gösterildiği gibi kılavuz olarak yüklenen medyanın kağıt ağırlığını kullanarak Medya Türü seçin. Ekranında gösterilen her bir Medya Türü'nün kağıt ağırlığı tipik değerlerdir.

Medya Türü	Kağıt ağırlığı (g/m ²)
Ultra İnce	39 veya altı
İnce	40 ila 56
Orta-Kalın	57 ila 89
Kalın	90 veya üstü

Kayıtlı medya ayarları olduğunda/EMX dosyası indirilir ve yüklenen medya için kaydedilir

Kayıtlı bir medya numarası seçin.

Temel İşlemler

Medya Algılama kısmında, **Genişlik Algılama** ögesini ayarlayın. Normalde bunu **Açık** olarak bırakın.

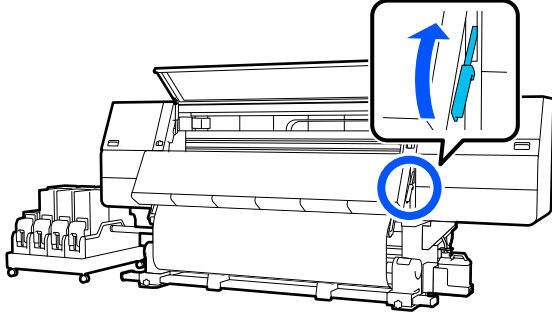
Medya Algılama hakkında ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

Yüklü medyanın algılanması gibi işlemleri başlatmak için **Tamam** ögesine basın.

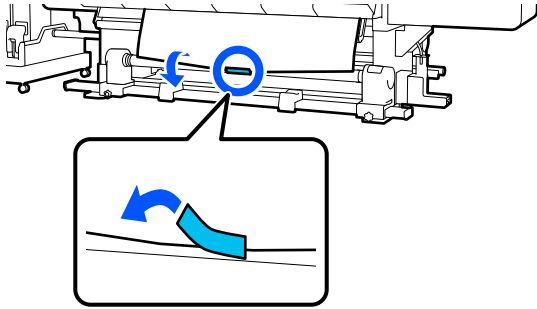
Basılı taraf dışta

1 Ön kapağın açık olduğunu doğrulayın.

2 Medya yükleme kolunu kaldırın.



3 Medyanın orta bölümünü dümdüz aşağı çekerken, medyayı sarım silindir çekirdeğine ticari olarak satılan bantla yapıştırın.





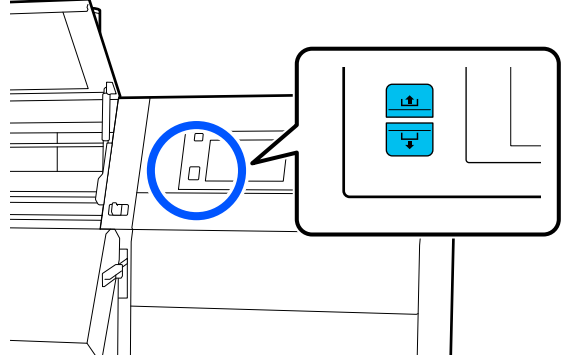
! Önemli:

Medyayı sıkıca çekerek medyayı alma rulo çekirdeğine takın. Medya gevşek takılırsa medya alma sırasında hareket edebilir.

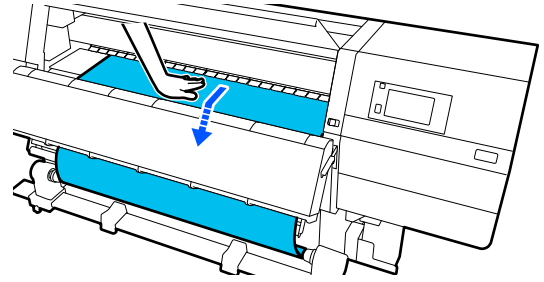
4 Aşağıdaki prosedürü yineleyin ve rulo çekirdeği çevresinde iki tur sarma için medyayı alın.


a. Medyayı arka tarafta hafifçe gevşetmek için medya besleme düğmesine basılı tutun.

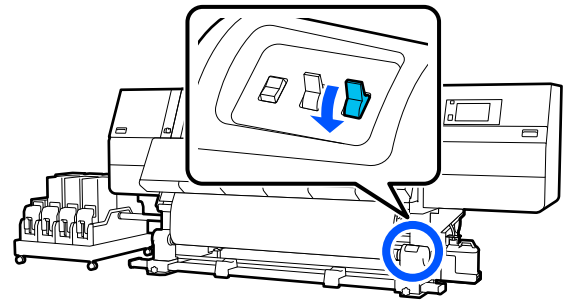
Medya yüklerken, yazdırılabilir yüz dışarıda için  ve yazdırılacak yüz içeride için  ögesine basın.



b. Merdane üzerinde medyayı ortasından tutarken, kendinize doğru hareket ettirerek, medyayı ön taraftan gevşetin.




c. Çekirdek etrafına gevşek medyayı almak üzere  tarafındaki Manual anahtarına basılı tutun.

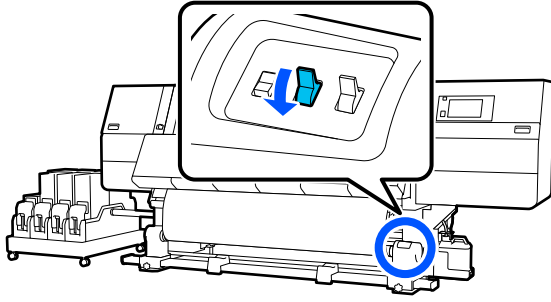


! Önemli:

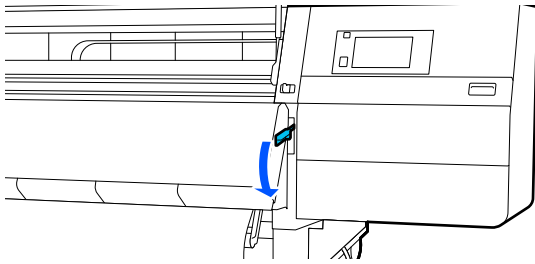
Medyayı çekirdek çevresine alırken yalnızca gevşetilmiş kısmı alın. Gevşetme olmadan alma yaparsanız, kırışıklık gibi sorunlar oluşabilir.

Temel İşlemler

- 5 Auto anahtarını  tarafına çevirin.



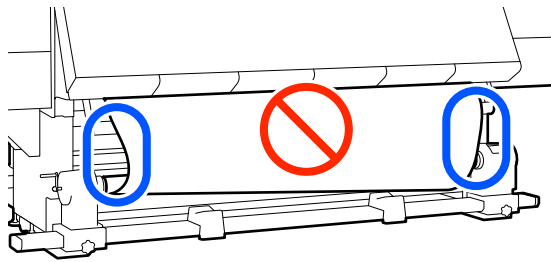
- 6 Medya yükleme kolunu indirin.



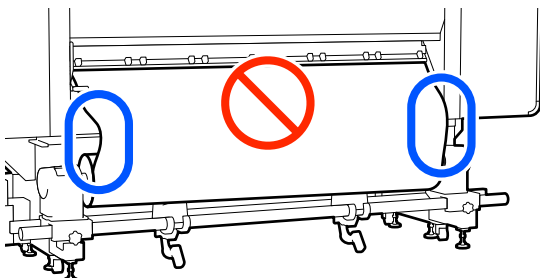
- 7 Medyanın, ön ve arka taraflarda herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 2. Adımdan tekrar başlayın.

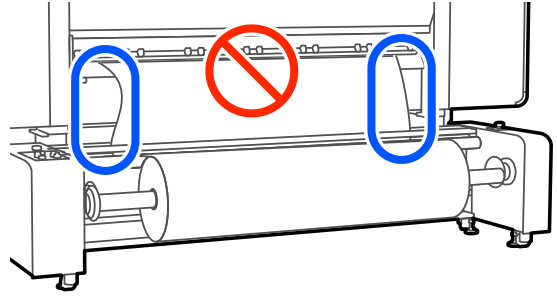
Ön taraf



Arka taraf (Standart tip Medya Besleme Ünitesi)



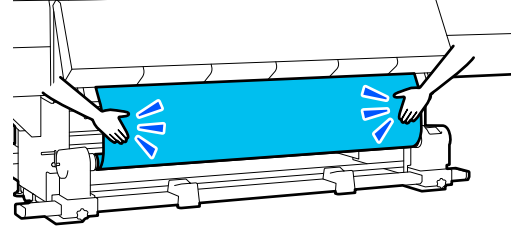
Arka taraf (Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi)



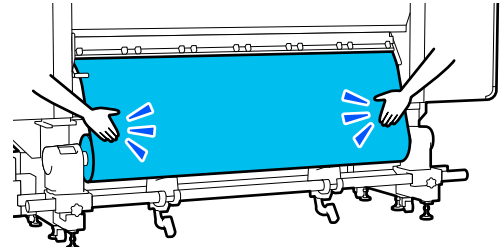
Not:

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.

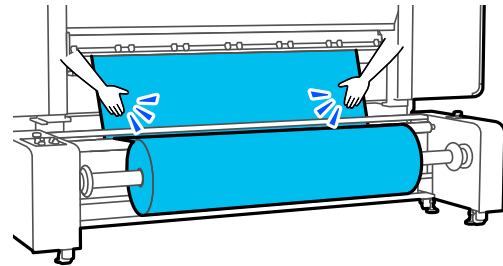
Ön taraf



Arka taraf (Standart tip Medya Besleme Ünitesi)

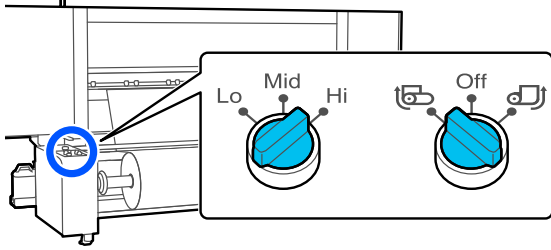


Arka taraf (Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi)



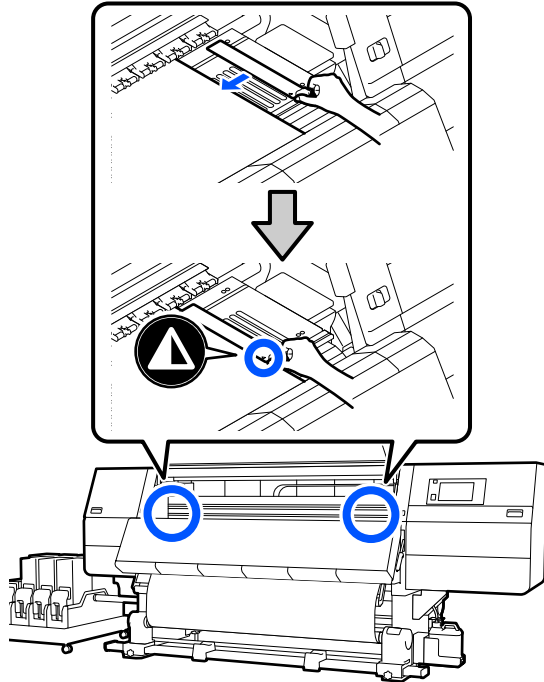
Temel İşlemler

- 8** Büyük kapasiteli tip medya besleme ünitesi kullanıyorsanız, Auto anahtarının ve yükleme anahtarının yüklü medyaya göre ayarlandığını doğrulayın.

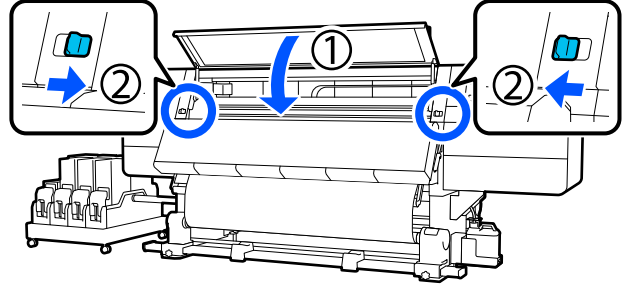


- 9** Ön tarafa geçin, her iki taraftan medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın üst kenarına taşıyın. Medyanın kenarları medya kenar plakalarındaki üçgen deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.

Medya kenar plakaları medyanın yükselmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki liflerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Doğru şekilde yükleyin.



- 10** Ön kapağı kapatın ve ardından sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



- 11** Ekran üzerinde medya bilgilerini ayarlayın ve **Tamam**'a basın.

Aşağıdaki ayarları burada yapın.

- Medya: yazdırma için kullanılacak medyayı ayarlayın
- Rulo Sarma Yönü: yüklü medyanın nasıl sarılacağı
- Medya Uzunluğu: yüklü medyanın uzunluğu
- Medya Algılama: medyanın genişliğinin nasıl algılanacağı

Medya aşağıdaki şekilde ayarlanır.

Yüklenen medya için kayıtlı medya ayarları olmadığında

Öncelikle, kayıtlı olmayan bir numara seçin.

Kayıtlı olmayan bir numara için ayarlanmış bir Medya Türü yok, bu nedenle Medya Türü seçme ekranı görünür. Aşağıda gösterildiği gibi kılavuz olarak yüklenen medyanın kağıt ağırlığını kullanarak Medya Türü seçin. Ekranında gösterilen her bir Medya Türü'nün kağıt ağırlığı tipik değerlerdir.

Medya Türü	Kağıt ağırlığı (g/m ²)
Ultra İnce	39 veya altı
İnce	40 ila 56
Orta-Kalın	57 ila 89
Kalın	90 veya üstü

Kayıtlı medya ayarları olduğunda/EMX dosyası indirilir ve yüklenen medya için kaydedilir

Kayıtlı bir medya numarası seçin.

Temel İşlemler

Medya Algılama kısmında, **Genişlik Algılama** ögesini ayarlayın. Normalde bunu **Açık** olarak bırakın.

Medya Algılama hakkında ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz* içindeki *Kullanım Kılavuzu*'na bakın.

Yüklü medyanın algılanması gibi işlemleri başlatmak için **Tamam** ögesine basın.

Sarım Rulosunu Çıkarmak

Medyayı değiştirirken aşağıdaki adımları uygulayın.

1. Medya Kesmede Bilgi Yazdırma ayarını yapın.



2. Medyayı kesin.



3. Medyayı çıkarın.

Medya Kesmede Bilgi Yazdırma ayarının yapılması

Medya Kesmede Bilgi Yazdırma ögesinin önceden ayarlanması faydalıdır çünkü medya her kesildiğinde medyanın yönetilmesinde faydalı olan bilgiler yazdırılır.

Örneğin, **Kalan Kağıt Bilgisi** ayarı **Açık** hale getirildiğinde kalan medya uzunluğu yazdırılır. Çıkarılan medyada kalan miktarı yazdırarak bu değeri medya sonraki sefer yüklendiğinde kontrol edebilir ve medya uzunluğunu girebilirsiniz. Bu, kalan medya miktarının doğru yönetilmesi için faydalıdır.

Medya Kesmede Bilgi Yazdırma hakkında ayrıntılar için *Çevrimiçi Kılavuz*daki *Kullanım Kılavuzu*'na başvurun.


Medyayı Kesmek



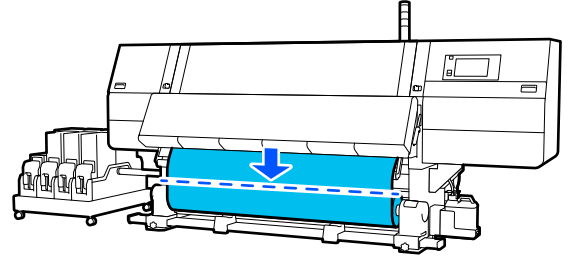
Dikkat:

- Kurutucu sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.*
- Elinizi kurutucunun içine koymayın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.*
- Medyayı keserken, kesici veya diğer bıçakların parmaklarınızı veya ellerinizi kesmemesine dikkat edin.*

1

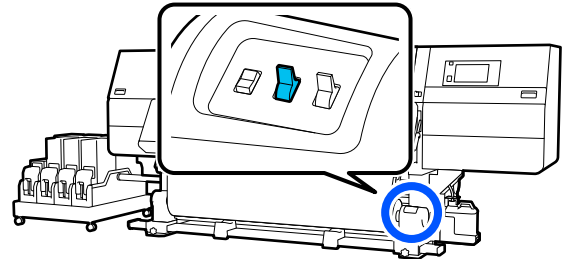
Kontrol paneli ekranında  ögesine ve **İleri** ögesine basın.

Kesme konumunu ayarlamak isterseniz, konumun değerini değiştirin.



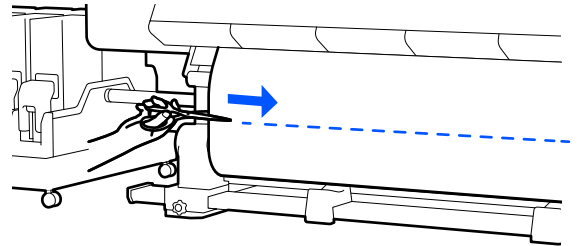
2

Otomatik Sarma Makarası Birimi Otomatik Auto anahtarını Off konuma getirin.



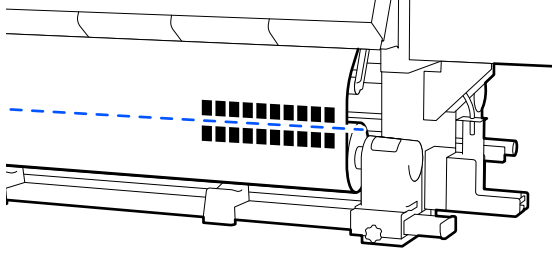
3

Makas kullanarak medya kılavuz çubuğunun altından medyayı kesin.



Temel İşlemler

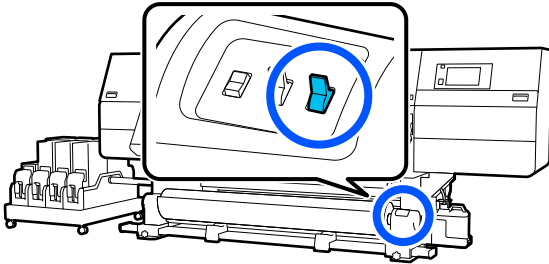
Medya kalan miktarı gibi bilgiler yazdırıldığında kesme konumunda bir çizgi yazdırılır. Bilgi Yazdırma kesme konumunun yazdırılan tarafına ve Kalan Kağıt Bilgisi ise kullanılmayan tarafına yazdırılır; bu yüzden, bu çizgi boyunca kesin.



! Önemli:

Medyayı kestiğinizde, yazdırmadan önce ön kapağın içinde yükselmediğini veya medya kenar plakasından çıkmadığını kontrol edin.

- 4 Manual anahtarını medyanın sarılma şekline göre çalıştırarak kesilen medyayı tamamen sarın.

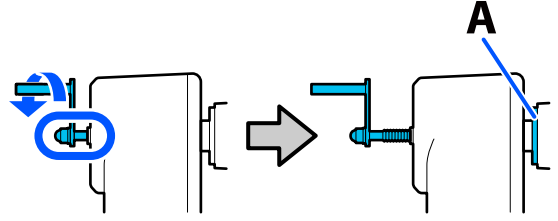


Medyayı Çıkarmak (Standart Tip Otomatik Sarma Makarası Birimi)

! Dikkat:

- ❑ Medyanın ağırlığı 20 kg (44,09 lb.) üzerindeyse bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.
- ❑ Medya veya rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun. Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.

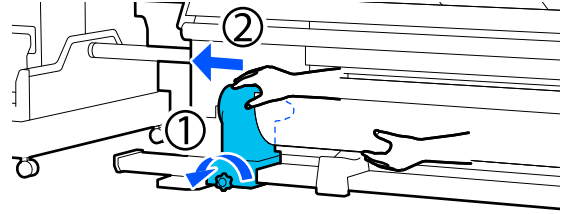
- 1 Sol medya tutucu kolunu durana kadar uzak tarafa döndürün.



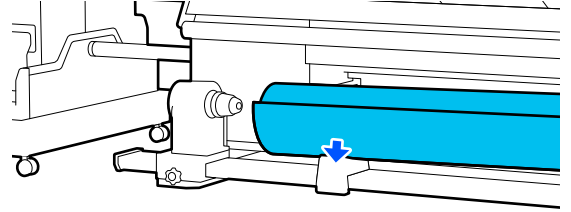
Çizimdeki A bölümü ve kol mili görünür olacaktır.

- 2 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sol ucundan desteleyin.

- 3 Sol medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve medya tutucuyu çıkarın.



- 4 Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.

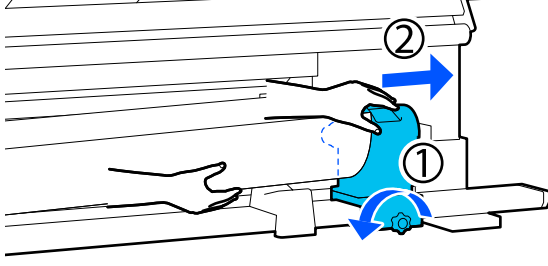


Ellerinizi rulo ve rulo desteği arasına sıkıştırmamaya özen gösterin.

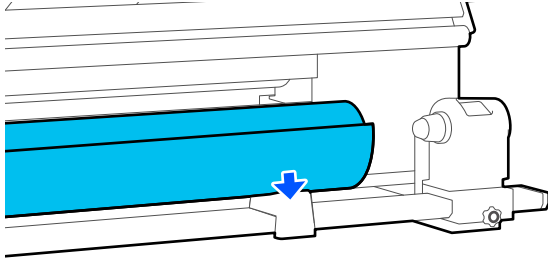
- 5 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sağ ucundan desteleyin.

Temel İşlemler

- 6** Sağ medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve medya tutucuyu çıkarın.



- 7** Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.



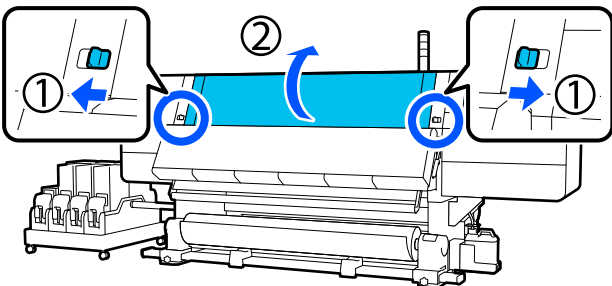
Ellerinizi rulo ve rulo desteği arasında sıkıştırmamaya özen gösterin.

Yüklenen Medyanın Çıkarılması

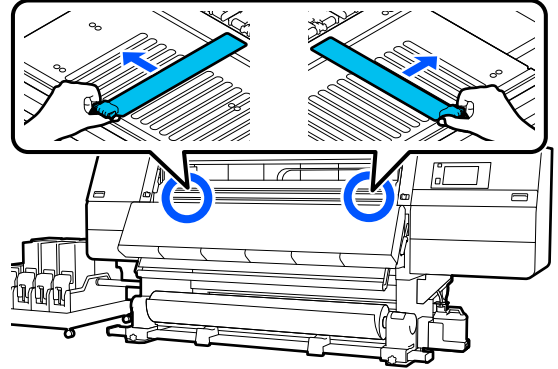
Değiştirme sırasında arka tarafa yüklenmiş olan medyayı çıkarırken vb. aşağıdaki adımları izleyin.

Standart tip Medya Besleme Ünitesinden çıkarmak

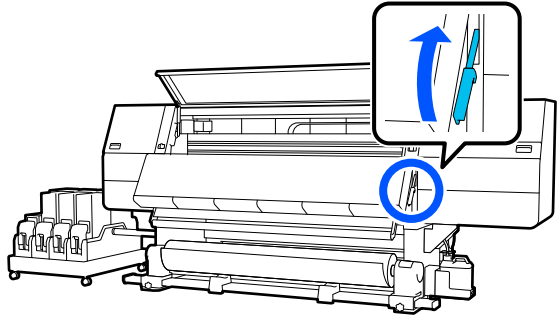
- 1** Medyayı kesin.
🔗 “Medyayı Kesmek” sayfa 68
- 2** Ön kapağı açmak için sol ve sağ taraftaki kilit kolunu dışarı doğru hareket ettirin.



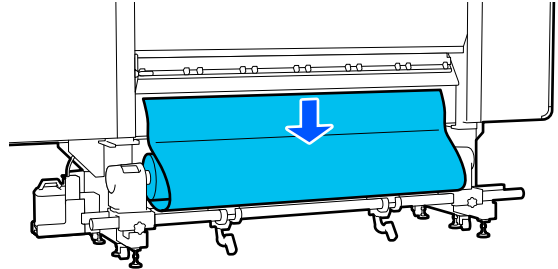
- 3** Her iki tarafta medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken, plakayı merdanenin her iki kenarına doğru hareket ettirin.



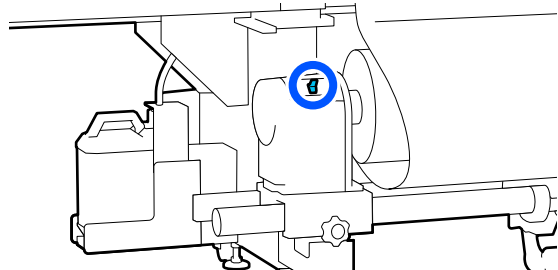
- 4** Medya yükleme kolunu kaldırın.



- 5** Arka tarafa geçin ve medyayı arkadan çıkarın.

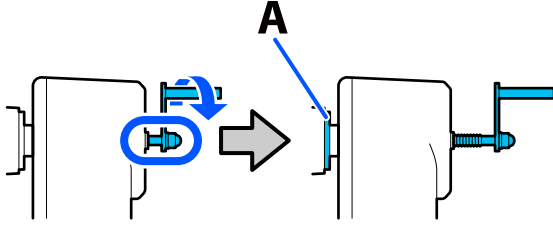


- 6** İlerletme anahtarını medyanın sarılma şekline göre çalıştırarak kesilen medyayı sarın.



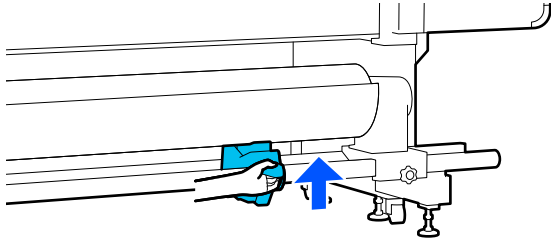
Temel İşlemler

- 7 Sağ medya tutucu kolunu durana kadar yakın tarafa döndürün.

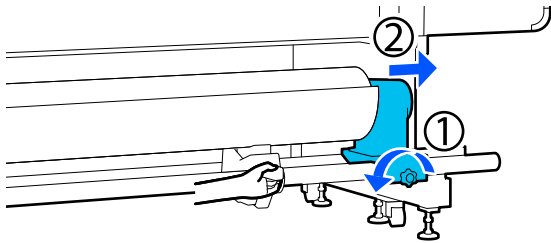


Çizimdeki A bölümü ve kol mili görünür olacaktır.

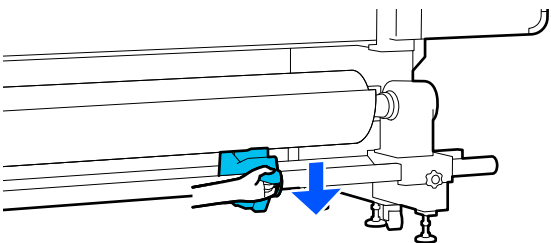
- 8 Medyanın düşmesini önlemek için medyayı desteklemek için sağ kaldırma kolunu yukarı kaldırın.



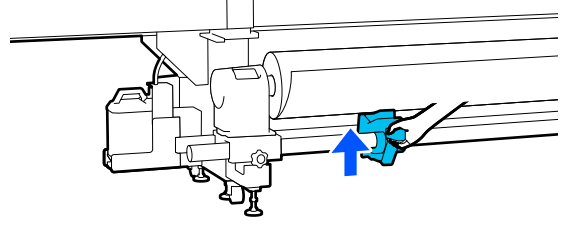
- 9 Sağ medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve medya tutucuyu çıkarın.



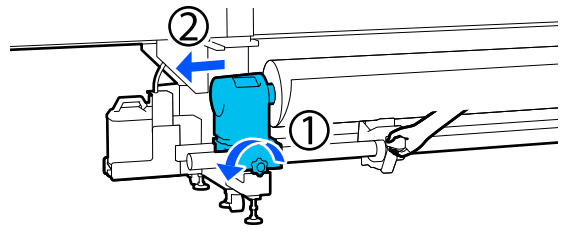
- 10 Kaldırma kolunu indirin ve medyayı rulo desteğine doğru açaltın.



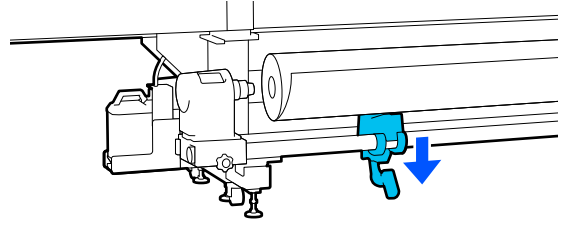
- 11 Medyanın düşmesini önlemek için medyayı desteklemek için sol kaldırma kolunu yukarı kaldırın.



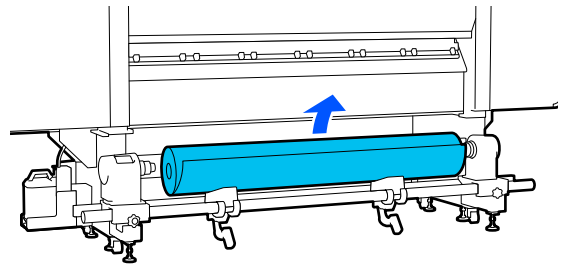
- 12 Sol medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve medya tutucuyu çıkarın.



- 13 Kaldırma kolunu indirin ve medyayı rulo desteğine doğru açaltın.



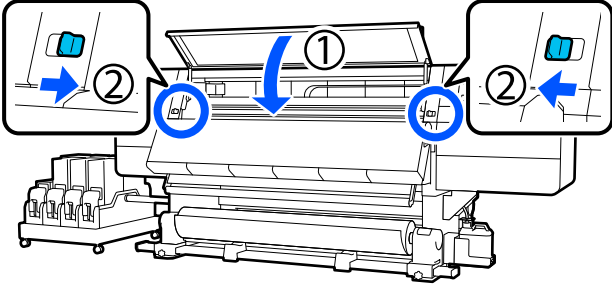
- 14 Medyayı çıkarın.



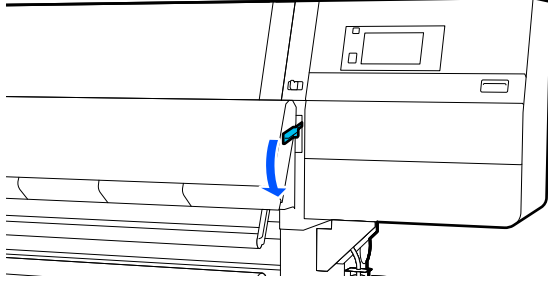
Medyanın ağırlığı 40 kg (88,18 lb.) veya üzeri ise kaldırmayı kullanarak çıkarın.

Temel İşlemler

- 15 Ön kapağı kapatın ve ardından sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.

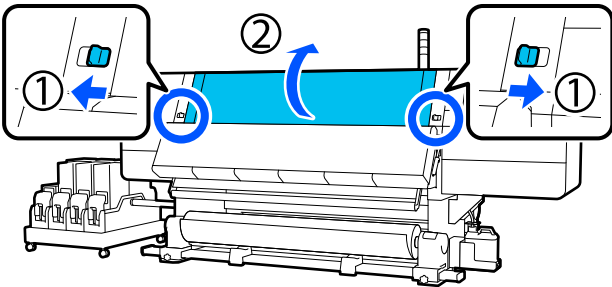


- 16 Medya yükleme kolunu indirin.

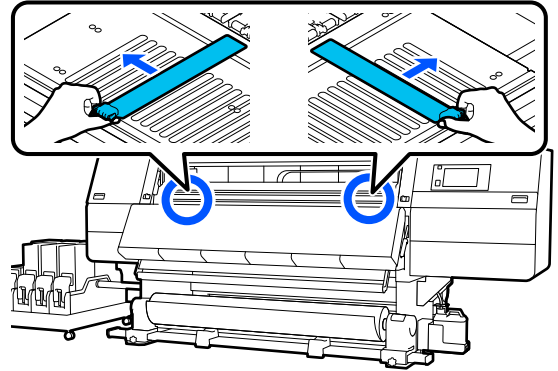


Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesinden çıkarmak

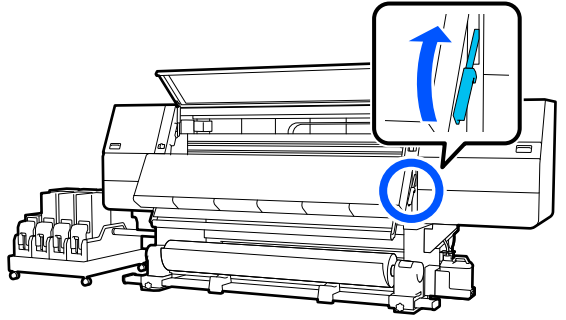
- 1 Medyayı kesin.
🔗 “Medyayı Kesmek” sayfa 68
- 2 Ön kapağı açmak için sol ve sağ taraftaki kilit kollarını dışarı doğru hareket ettirin.



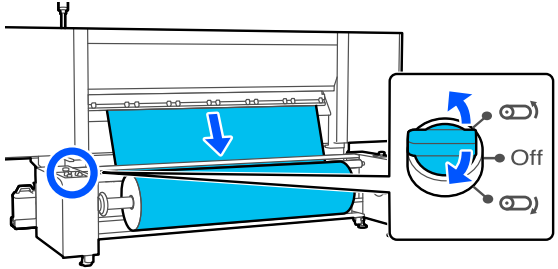
- 3 Her iki tarafta medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken, plakayı merdanenin her iki kenarına doğru hareket ettirin.



- 4 Medya yükleme kolunu kaldırın.

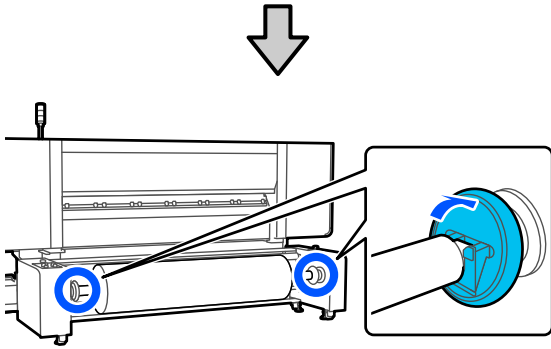
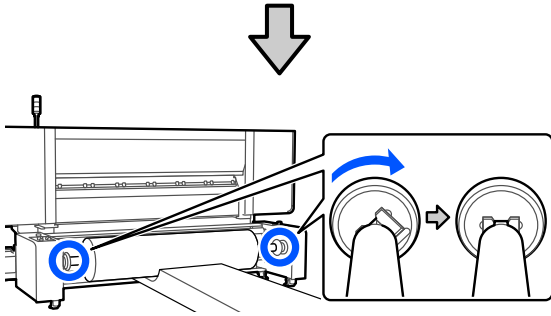
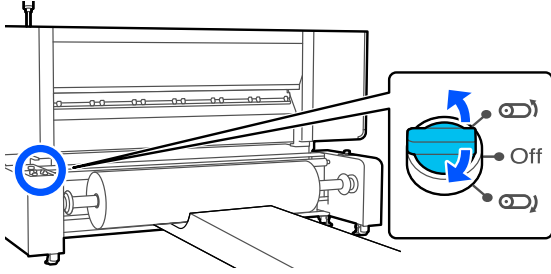


- 5 Arka tarafa geçin ve Manual anahtarını çalıştırarak medyayı sarın.

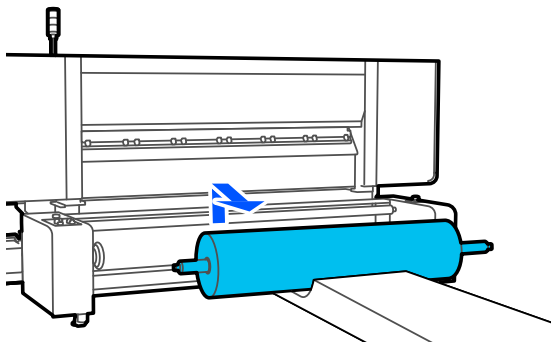


Temel İşlemler

- 6** Mili resimde gösterildiği gibi çevirmek için Manual anahtarını kullanın, ardından her iki taraftaki kolları dışarı doğru indirin.

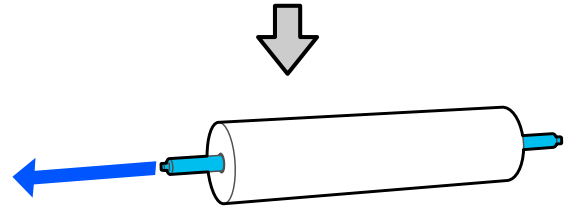
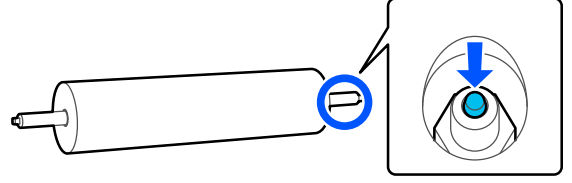


- 7** Medyayı çıkarın.

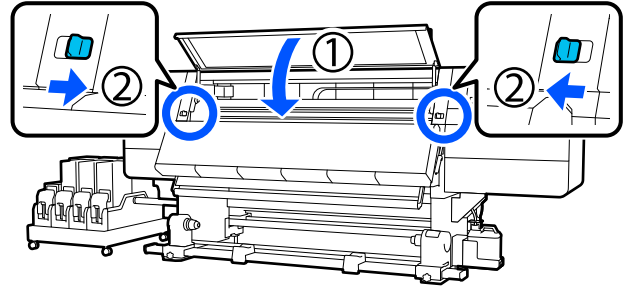


- 8** Milin içindeki havayı boşaltmak için valfin ortasına bastırın, ardından mili çıkarın.

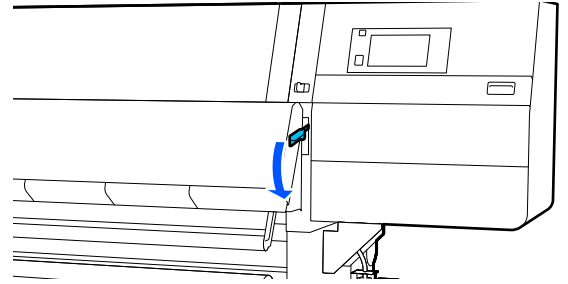
Valfin ortasına bastırmak için sert bir şeyin ucunu kullanın.



- 9** Ön kapağı kapatın ve ardından sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



- 10** Medya yükleme kolunu indirin.

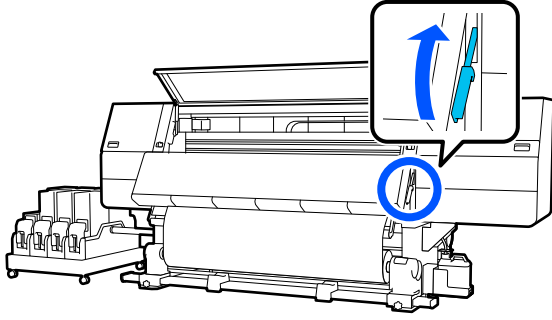


Kalan Medya Tükendiğinde

Kalan medya yazdırma sırasında tükendiğinde, kontrol panelinin görüntüleme ekranında bir mesaj görüntülenir. Ekrandaki talimatları izleyin ve aşağıdaki prosedürü kullanarak medyayı değiştirin ve yazdırmaya devam edin.

Temel İşlemler

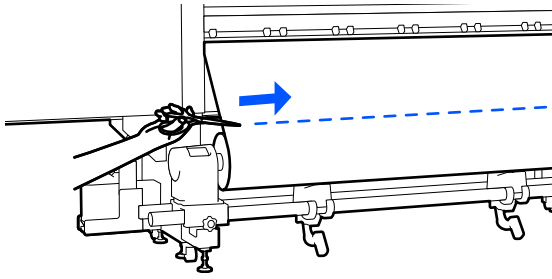
- 1 Medya yükleme kolunu kaldırın.



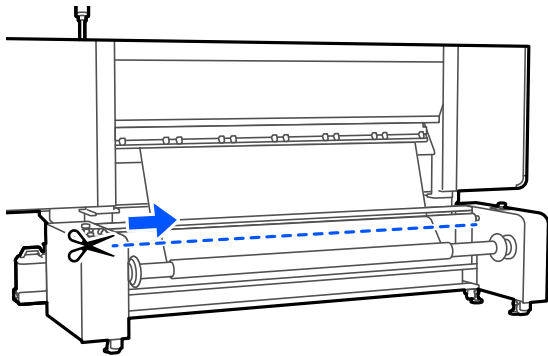
- 2 Arka tarafa geçin ve medyanın durumunu kontrol edin.

Medya rulo çekirdeğine sabitlenmişse, çizimde gösterildiği gibi makas kullanarak kesip ayırın ve sonraki prosedüre geçin. Sabitlenmemişse, doğrudan bir sonraki prosedüre geçin.

Standart tip Medya Besleme Ünitesi için



Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi için



- 3 Rulo çekirdeğini çıkarmak için aşağıdaki prosedürü izleyin.

Standart tip Medya Besleme Ünitesi için

“Standart tip Medya Besleme Ünitesinden çıkarmak” bölümündeki 6 ila 14. adımlar

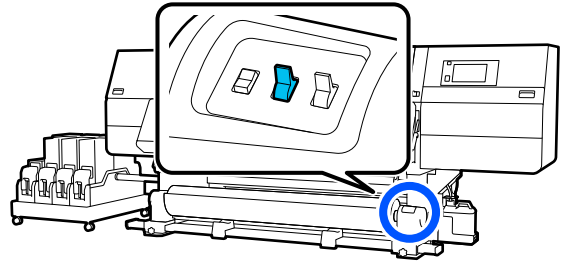
👉 “Standart tip Medya Besleme Ünitesinden çıkarmak” sayfa 70

Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi için

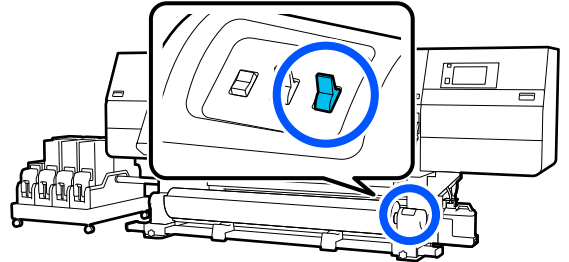
“Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesinden çıkarmak” bölümündeki 6 ila 8. adımlar

👉 “Büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesinden çıkarmak” sayfa 72

- 4 Ön tarafa getirin ve Otomatik Sarma Makarası Ünitesinin Auto anahtarını Off konuma getirin.



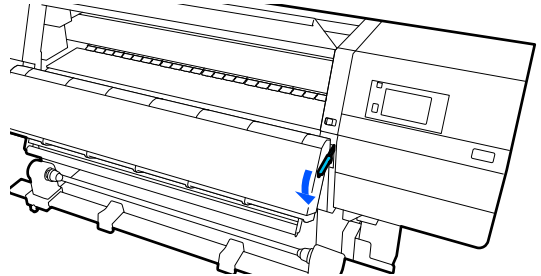
- 5 Gereken şekilde Manual anahtarını kullanarak medyayı tamamen sarın.



- 6 Ruloyu çıkarmak için “Medyayı Çıkarma” bölümündeki prosedürü izleyin.

👉 “Medyayı Çıkarmak (Standart Tip Otomatik Sarma Makarası Birimi)” sayfa 69

- 7 Medya yükleme kolunu indirin.



Yeni bir medyayı yüklemek için ekrandaki talimatları izleyin ve yazdırmaya devam etmek için bunu Otomatik Sarma Makarası Birimi takın.

👉 “Medya yükleme” sayfa 41

Temel İşlemler

[“Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak”](#) sayfa 56

Yazdırmadan Önce

Baskı kalitesini korumak için, her gün çalışmaya başlamadan önce aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin.

Kalan mürekkep miktarını kontrol edin:

Kalan mürekkep miktarını kontrol edin ve mürekkep bittiyse eski mürekkep kartuşunu değiştirin. Yazdırma sırasında mürekkep tükenirse, yazıcı otomatik olarak diğer mürekkep kartuşuna geçer ve yazdırmaya devam eder.

Yazdırma devam ederken tükenmiş mürekkep kartuşunu değiştirebilirsiniz.

Giriş ekranından mürekkep seviyesini kontrol edebilirsiniz.

[“Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması”](#) sayfa 24

Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi

[“Değiştirme prosedürü”](#) sayfa 94

Yazdırma kafası başlığı kontrolü:

Tıkalı uçları kontrol etmek için bir yazdırma kafası başlığı kontrolü uygulayın.

Yazdırılan desenin bölümlerinde solukluk veya eksiklik varsa yazdırma kafası temizliği uygulayın.

Yazdırma kafası başlığı kontrolü

[“Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma”](#) sayfa 104

Kafa Temizleme

[“Yzdrn Kafası Tmzleme”](#) sayfa 105

Yazdırma Ayarlamaları

Aşağıdaki durumlarda bu menüyü kullanın.

Yazıcıya kayıtlı olmayan yeni medya kullanımı

Medyayı yazıcıya yükledikten sonra **Otomatik Ayar** işlemini gerçekleştirin.

Otomatik Ayar gerçekleştirildikten sonra bile yazdırma sonuçlarında bant oluşumu ya da tanelilik tespit edildiğinde

Manuel olarak **Yazdırma Kafası Hizalama** ve **Medya Besleme Ayarı** yapın.

Medya ayarlarını kaydettikten sonra Gelişmiş Ayarları değiştirirken

Otomatik Ayar

Yazdırma kafası konumu ve medya beslemesi desen yazdırılırken ayarlanır.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Yakl. 600 mm (23,62 inç)

1

Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Otomatik Sarma Makarası Birimi kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.

[“Medya yükleme”](#) sayfa 41

[“Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak”](#) sayfa 56

2

Öğesine ve arkasından sırayla **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Otomatik Ayar** öğelerine basın.

3

Bşlt öğesine basın.

Otomatik ayarlama başlar ve bir ayarlama deseni yazdırılır. Ayarlama tamamlanana kadar bekleyin.

Yazdırma Kafası Hizalama


Otomatik

Otomatik Ayarın Yazdırma Kafası Hizalaması ile aynı ayar gerçekleştirilir.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Yakl. 300 mm (11,81 inç)

Temel İşlemler

- 1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.
Otomatik Sarma Makarası Birimi kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.
[“Medya yükleme” sayfa 41](#)
[“Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak” sayfa 56](#)
- 2  öğesine ve arkasından sırayla **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Yazdırma Kafası Hizalama — Otomatik** öğelerine basın.
- 3 **Bşlt** öğesine basın.
Otomatik ayarlama başlar ve bir ayarlama deseni yazdırılır. Ayarlama tamamlanana kadar bekleyin.

Manuel

Ayarlamaları yapmak için **Manuel (Basit)** veya **Manuel(Standart)** öğesini seçebilirsiniz.

Manuel (Basit)

Otomatik ayar başarısız olduğunda veya deseni görsel olarak inceleyerek hızlı ve basit ayarlar gerçekleştirmek istediğinizde bunu seçin.

Manuel(Standart)

Deseni gözle inceleyerek Otomatik ayara eşdeğer bir ayarlama yapmak istediğinizde bunu seçin.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.


Manuel (Basit): yakl. 50 mm (1,96 inç)

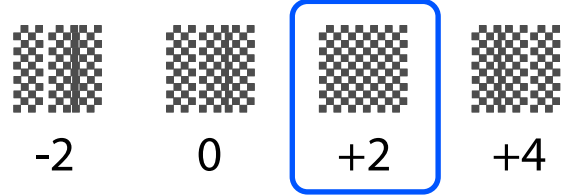
Manuel(Standart): yakl. 150 mm (5,9 inç)

Ayar Prosedürü

- 1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.
Otomatik Sarma Makarası Birimi kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.
[“Medya yükleme” sayfa 41](#)

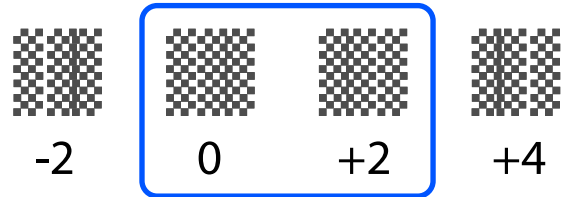
[“Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak” sayfa 56](#)



- 2  öğesine ve arkasından sırayla **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Yazdırma Kafası Hizalama** öğelerine basın.
- 3 **Manuel (Basit)** veya **Manuel(Standart)** öğesini seçtikten sonra **Bşlt** öğesine basın.
Bir ayar deseni yazdırılır. Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.
- 4 Yazdırılan deseni kontrol edin.
Ayar deseni blokları, manuel ayarların türüne göre aşağıda gösterilen şekilde yazdırılır.
Manuel (Basit): 4 blok, A–D
Manuel(Standart): 31 blok, A–Z ve a–e
Her blok için ton dengesizliği en düşük olan deseni seçin.
Aşağıda gösterilen durumlarda “+2” öğesini seçin.



Dengesizliğin aynı olduğu desenler varsa 5. Adımda bir ara değer belirleyin.

Aşağıda gösterilen durumlarda “+1” olarak ayarlayın.



- 5 Ayarlama deseni için onay sonuçları girme ekranı görüntülenir.
Her blokun giriş ekranında,  /  düğmelerine basarak 4. Adımda onaylanan sayıyı ayarladıktan sonra **Tamam** öğesine basın.
Ayarları tamamladığınızda Medya Ayarları menüsü görüntülenecektir.

Temel İşlemler

Medya Besleme Ayarı

Bu menü, yazdırma sonuçlarında bantlanma (yatay bantlanma, ton dengesizliği veya çizgiler) tespit edildiğinde kullanılır.

Ayarlamaları yapmak için Otomatik veya Manuel öğesini seçebilirsiniz.

Otomatik

Ayarlamaları yapmak için **Otomatik(Standart)** veya **Otomatik(Detaylı)** öğesini seçebilirsiniz.

Otomatik(Standart)

Rulo tükenmeden önce yeniden ayar yapılması gibi hızlı ve basit ayarlar yapmak istediğinizde bunu seçin.

Otomatik Ayarın Medya Besleme Ayarı ile aynı ayar gerçekleştirilir.

Otomatik(Detaylı)

Karakterlerin veya çizgili kuralların yazdırma kalitesini iyileştirmek gibi hassasiyeti yüksek ayarlar yapacağınızda bunu seçin.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Otomatik(Standart): yakl. 300 mm (11,81 inç)

Otomatik(Detaylı):

300 × 600 dpi — 1,1 pass : yakl. 450 mm
(17,71 inç)

300 × 600 dpi — 1,5 pass : yakl. 450 mm
(17,71 inç)

300 × 600 dpi — 2,1 pass : yakl. 300 mm
(11,81 inç)

300 × 600 dpi — 3,1 pass : yakl. 200 mm
(7,87 inç)

600 × 600 dpi — 2,1 pass : yakl. 300 mm
(11,81 inç)

600 × 600 dpi — 2,5 pass : yakl. 250 mm
(9,84 inç)

600 × 600 dpi — 3,1 pass : yakl. 200 mm
(7,87 inç)

600 × 600 dpi — 4,3 pass : yakl. 200 mm
(7,87 inç)

600 × 1200 dpi — 5,0 pass : yakl. 200 mm
(7,87 inç)

600 × 1200 dpi — 5,0 pass : yakl. 200 mm
HD (7,87 inç)

1200 × 1200 dpi — 9,0 pass HD : yakl. 150 mm
(5,90 inç)

1

Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Otomatik Sarma Makarası Birimi kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.

[“Medya yükleme” sayfa 41](#)

[“Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak” sayfa 56](#)

2

☰ öğesine ve arkasından sırayla **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Medya Besleme Ayarı** öğelerine basın.

3

Otomatik(Standart) veya **Otomatik(Detaylı)** öğesini seçtikten sonra **Bşlt** öğesine basın.

Otomatik ayarlama başlar ve bir ayarlama deseni yazdırılır. Ayarlama tamamlanana kadar bekleyin.

Otomatik(Detaylı) öğesinin seçilmesi, geçiş modu seçimi ekranını görüntüler. Yazdırma için kullanılacak bir geçiş modunun seçildiğini teyit edin ve **Tamam** öğesine basın.

Manuel

Ayarlamaları yapmak için **Manuel(Standart)** veya **Manuel(Ölçüm)** öğesini seçebilirsiniz.

Manuel(Standart)

Aşağıdaki durumlarda bir seçim yapın.

- Otomatik ayar başarısız olduğunda
- Deseni gözle inceleyerek hızlı ve basit bir ayarlama yapmak istediğinizde

Temel İşlemler

Manuel(Ölçüm)

Aşağıdaki durumlarda bir seçim yapın.

- Otomatik ve Manuel(Standart) ayarları başarısız olduğunda
- Manuel(Standart) ayarlarını yaptıktan sonra bile yazdırma sonuçlarında bantlanma görülebildiğinde
- Mürekkep akması vb. nedenlerle Manuel(Standart) için desenlerin kontrol edilmesi zor olduğunda
- Doğru uzunlukta yazdırmak istediğinizde

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Manuel(Standart): yakl. 100 mm (3,93 inç)

Manuel(Ölçüm): yakl. 600 mm (23,62 inç)


Ayar Prosedürü

- 1** Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Otomatik Sarma Makarası Birimi kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.

[“Medya yükleme” sayfa 41](#)

[“Otomatik Sarma Makarası Birimi Kullanmak” sayfa 56](#)

- 2**  öğesine ve arkasından sırayla **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Medya Besleme Ayarı — Manuel(Standart)** öğelerine basın.

- 3** **Bşlt** öğesine basın.

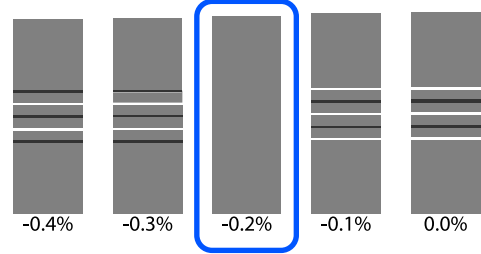
Bir ayar deseni yazdırılır. Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.

4

Yazdırılan deseni kontrol edin.

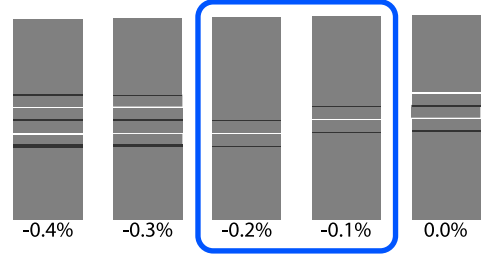
Manuel(Standart) seçildiğinde

İki ayarlama deseni grubu olan A ve B yazdırılır. Her grup için en az miktarda üst üste binme veya boşluk içeren deseni seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda “-%0,2” öğesini seçin.



Üst üste binme veya boşlukların aynı olduğu desenler varsa, 5. Adımda orta değeri girin.

Aşağıda gösterilen durumlarda “-%0,15” değerini girin.



Tüm ayarlama desenleri üst üste binme veya boşluk içeriyorsa ve 1'e düşüremiyorsanız en az üst üste binme veya boşluğu olan deseni seçin. 2. ila 5. Adımları yineleyin ve üst üste binme ya da boşluğu olmayan bir desen yazdırılana kadar bunları tekrarlayın.

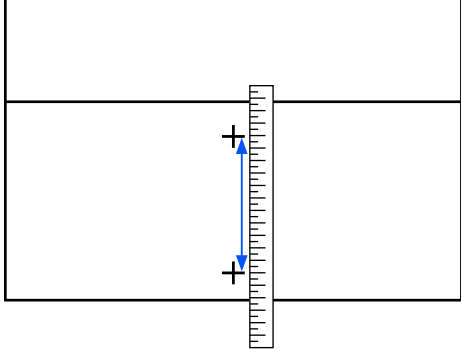
Mürekkep akması gibi durumlardan dolayı desenin kontrol edilmesi zorsa bir defa “%0,0” girin.

Bu durumda, medya besleme ayarlanmaz. Manuel(Standart) öğesini tamamlamak ve ardından, yeniden Manuel(Ölçüm) işlemini gerçekleştirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

Temel İşlemler

Manuel(Ölçüm) seçildiğinde

0,5 mm'ye (0,02 inç) kadar bir ölçek kullanarak desenler arası boşluğu ölçün.



5

Ayarlama deseni için onay sonuçları girme ekranı görüntülenir.

Manuel(Standart) seçildiğinde

A ve B'de seçilen desenler altında yazdırılan değerleri ayarlayın ve sonra **Tamam** ögesine basın.

Manuel(Ölçüm) seçildiğinde

4. Adımda ölçülen değeri ayarlayın ve sonra **Tamam** ögesine basın.

Ayarlamalar tamamlandığında, Giriş ekranı görüntülenir.

Temel İşlemler

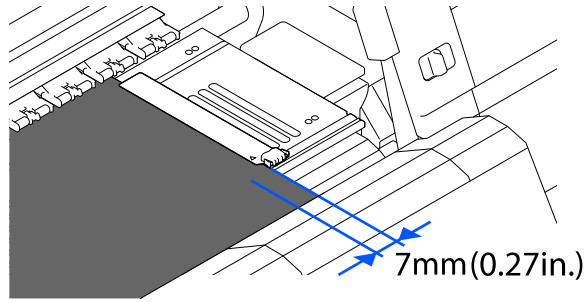
Yazdırılabilir alan

Medyanın Sol ve Sağ Kenar Konumları

Medyanın yazıcı tarafından tanınan sol ve sağ kenarları, Genişlik Algılama ayarlarına göre aşağıda gösterildiği şekilde değişir.

Genişlik Algılama Açık : Yazıcı otomatik olarak yüklenen medyanın sol ve sağ kenarlarını algılar.

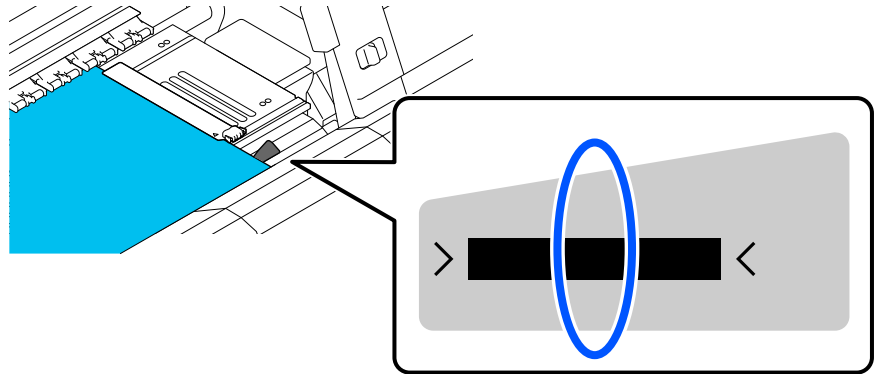
Medya kenar plakaları takılı olduğunda, medyanın kenarı medyanın sol ve sağ kenarlarından 7 mm (0,27 inç) mesafede olarak algılanır.



Medya kenar plakaları düzgün takılmazsa medyanın kenarları düzgün algılanmaz.

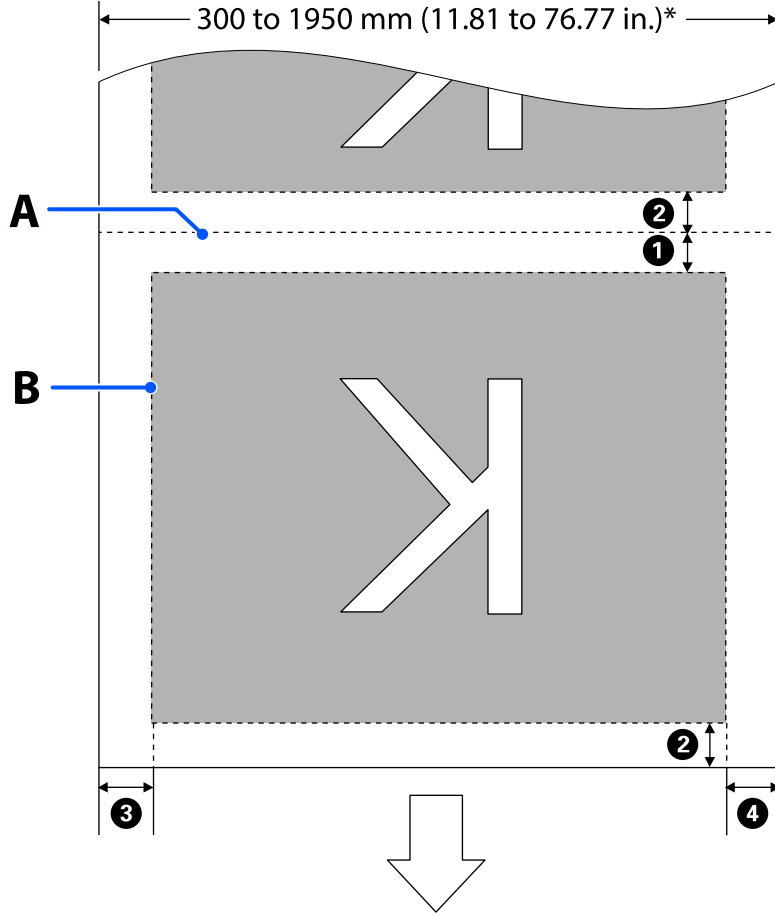
[“Medya yükleme” sayfa 41](#)

Genişlik Algılama Kapalı : Merdanenin önündeki etikette siyah dikdörtgenin merkezi (aşağıdaki çizimde gösterilen) medyanın sağ kenarı için standart konum olarak algılanır. Medyanın sağ kenarı için standart konumdan, Genişlik Algılama **Kapalı** ayarlanmışken bir değer ile (300 ilâ 1950) ayarlanan bir konum, medyanın sol kenarı olarak algılanır.



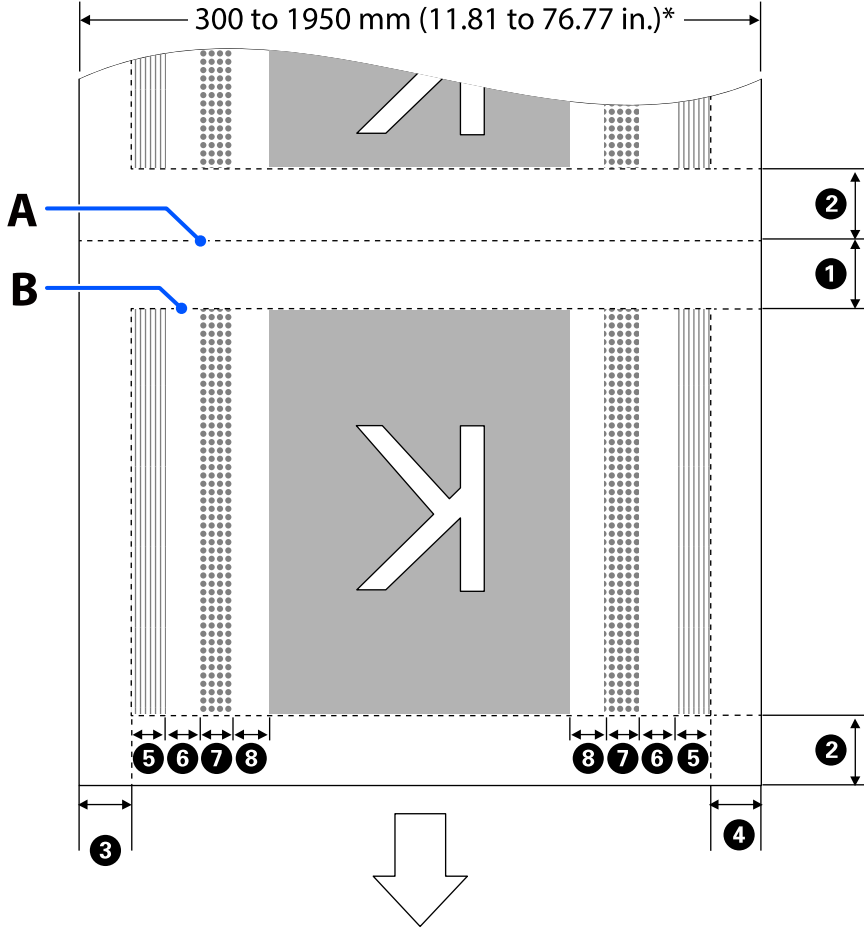
Temel İşlemler**Yazdırılabilir Alan ve Görüntü Yazdırma Alanı**

- ❑ Bilgi Yazdırma işlevi kullanılmadığında
Çizimde gösterildiği gibi, yazdırılabilir alan tüm işler için bir görüntü yazdırma alanı olarak kullanılabilir.



Temel İşlemler

- ❑ Bilgi Yazdırma işlevi kullanıldığında
Çizimde gösterildiği gibi, görüntü yazdırma alanının sol ve sağ tarafının boyutu yazdırılacak bilgi miktarı kadar azaltılır.
Bilgilerin yazdırılması için kullanılacak alanlar, ayarlara göre değişiklik gösterir. Burada, aşağıdaki ayarlar için en küçük görüntü yazdırma alanı için bir örnek gösterilmektedir.
- ❑ Bilgi Yazdırma işlevinin Olay İşaretleme için yazdırma konumu: sol ve sağ
- ❑ Bilgi Yazdırma işlevinin başlık kontrolü desenleri için yazdırma konumu: sol ve sağ



A Medya kesme konumu

B Yazdırılabilir alan

■ Görüntü yazdırma alanı

||||| Başlık kontrolü desenlerinin yazdırma alanı

⋯ Olay İşaretleme alanı

Temel İşlemler

- * **Genişlik Algılama, Kapalı** olarak ayarlandığında, ayarlanan değer (300 ilâ 1950 mm [11,81 ilâ 76,77 inç]) uygulanır.

Ok, besleme yönünü gösterir.

- ❶ ilâ ❸ için ayrıntılar aşağıda gösterilmektedir.

Konum	Açıklama	Kullanılabilir Ayar Aralığı
❶ Arka kenar*1, *3	Yazıcının ayarlar menüsünden Sayfalar Arası Boşluk için seçilen değer in yarısı. Medya besleme doğruluğunu korumak için, ayarlar 10 mm'den (0,39 inç) küçükse, ayarlar 5 mm'ye (0,19 inç) değiştirilir.	5 ilâ 499,5 mm (0,19 ilâ 19,66 inç)
❷ Ön kenar*1, *2, *3	Sayfalar Arası Boşluk için seçilen değer in yarısı. Ayarlar 10 mm'den (0,39 inç) küçükse, ayarlar "ayarlar -5" olarak değiştirilir. Kırıksık Medyayı Atla Açık olarak ayarlandığında ayarlar 600 mm'den (23,62 inç) düşükse 300 mm'ye (11,81 inç) değiştirilir.	5 mm (0,19 inç) ve üstü
❸ Sağ kenar*3, *4	Yazdırma Başlangıç Konumu ve Yan(Sağ) için seçilen değerlerin toplamı. Yazdırma Başlangıç Konumu için varsayılan ayar 0 mm ve Yan(Sağ) için 7 mm'dir (0,27 inç). Medya kenarı plakaları kullanıldığında, kenarın 7 mm (0,27 inç) dahili medya kenarı olarak algılandığından gerçek boşluk olarak 7 mm (0,27 inç) eklenmiş bir değer uygulanır.	3 ilâ 1025 mm (0,11 ilâ 40,35 inç)
❹ Sol kenar*3, *4	Yan(Sol) için seçilen değer. Varsayılan ayar 7 mm'dir (0,27 inç). Medya kenarı plakaları kullanıldığında, kenarın 7 mm (0,27 inç) dahili medya kenarı olarak algılandığından gerçek boşluk olarak 7 mm (0,27 inç) eklenmiş bir değer uygulanır.	3 ilâ 25 mm (0,11 ilâ 0,98 inç)
❺ Başlık kontrol deseni yazdırma genişliği	Desen Seçimi kısmında Normal seçildiğinde 16 mm (0,62 inç). Kağıt Genişliği Kaydetme seçildiğinde 4 mm (0,15 inç).	-
❻ Başlık kontrol desenleri ile Olay İşaretleme arasındaki boşluk	3 mm'ye (0,11 inç) sabitlenir.	-
❼ Olay İşaretleme genişliği	20 mm'ye (0,78 inç) sabitlenir.	-
❽ Başlık kontrol desenleri/Olay İşaretleme ve görüntü arasındaki boşluk	Yazdırma Konumu Resmin Yanına olarak ayarlandığında, görüntünün sağ tarafındaki boşluk Görüntüler Arasındaki Kenar Boşluğu olarak seçilmiş değeri temsil eder. Medya Sonuna olarak ayarlandığında, değer görüntüler ve diğer ayarlara göre değişiklik gösterir.	0 ilâ 999 mm (0 ilâ 39,33 inç)

*1 Ayarlanan kenar boşluğu ve gerçek yazdırma sonuçları kullanılmakta olan RIP'ye bağlı olarak değişebilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.

*2 Yazıcının ayarlar menüsündeki **Genişlik Ayarı** ile boşlukları -10 ilâ +10 mm (-0,39 ini ilâ 0,39 inç) ayarlayabilirsiniz.

Temel İşlemler

- *3 Bu, kullanılmakta olan RIP yazılımına bağlı olarak RIP’de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.
- *4 Kenar boşluklarını ayarlarken aşağıdaki noktaları not edin.
- Medya kenar plakalarını kullanırken 10 mm (0,39 inç) veya daha fazla kenar boşluğu bırakın. Daha dar kenar boşlukları yazıcının plakalar üzerine yazmasına neden olabilir.
 - Yazdırma veri genişliğinin toplamı ve sol ve sağ kenar boşluğu ayarı yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.

Not:

Genişlik Algılama ögesi **Kapalı** iken aşağıdaki noktalar göz önünde bulundurulmazsa yazdırma, medyanın sol ve sağ kenarlarının dışında olabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.

- Yazdırma veri genişliğinin yüklenen medya genişliğini aşmadığından emin olun.
- Medya sağ taraf referans pozisyonunun soluna veya sağına yüklendiğinde, **Yazdırma Başlangıç Konumu** ayarını medyanın ayarlandığı pozisyona göre ayarlayın.
Ayar ayrıntıları için Çevrimiçi Kılavuzdaki Kullanım Kılavuzuna başvurun.

Bakım

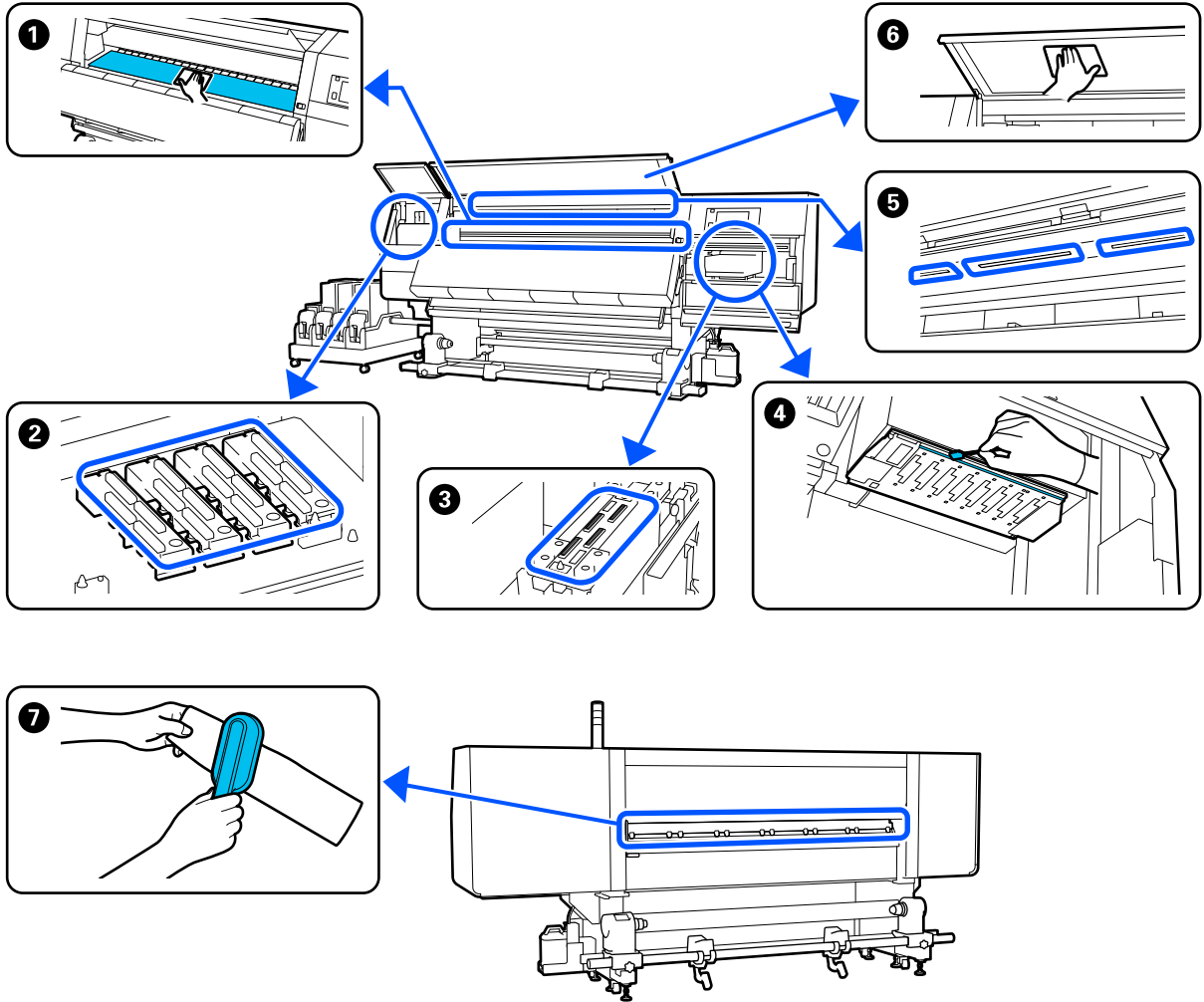
Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı

Yazıcının yazdırma kalitesini sağlamak için sarf malzemelerinin temizlenmesi ve değiştirilmesi işlemleri gerçekleştirilmelidir.

Uygun bakım yapmamak baskı kalitesinde düşüşe neden olabilir. Uygun bakımı gerçekleştirmek için aşağıdakileri okuyun.

Temizleme



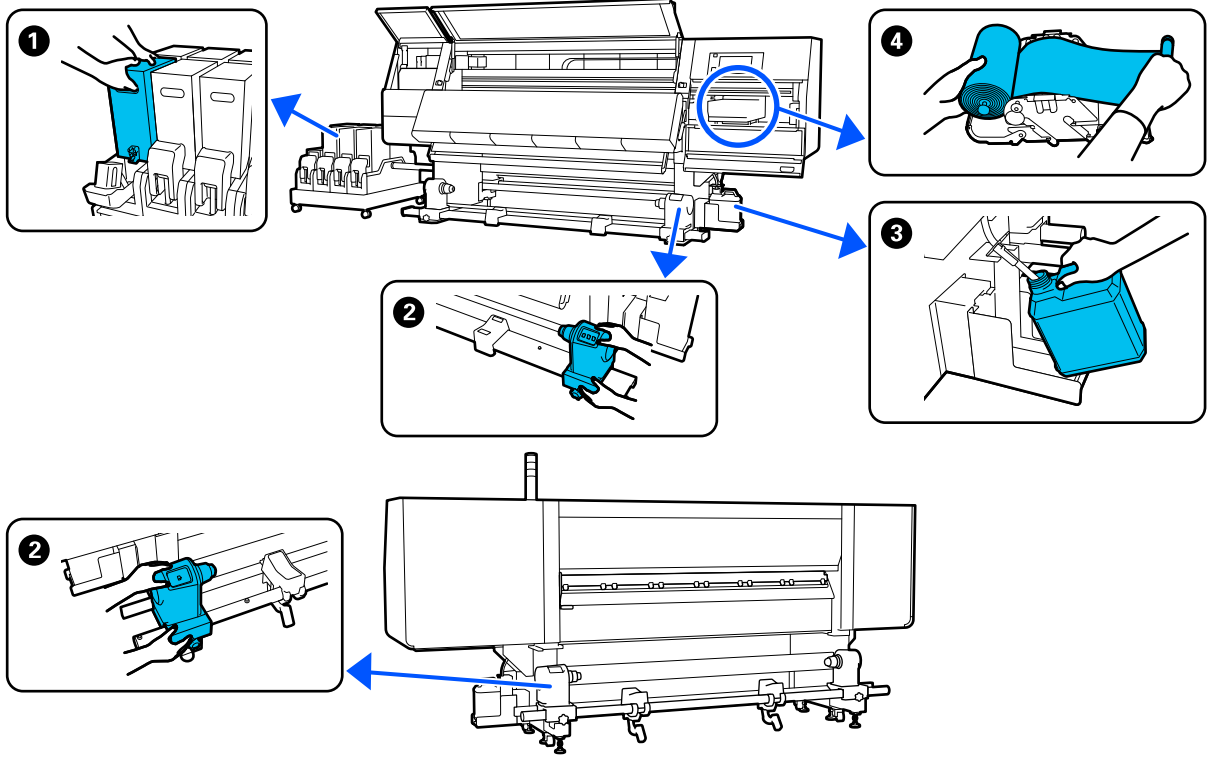
Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Her gün çalışmaya başlarken	<p>① Mordane, medya kenar plakaları, kurutucunun çevresi</p> <p>📖 "Günlük Temizlik" sayfa 90</p>

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Kontrol paneli ekranında bir temizleme mesajı görüntülediğinde	<p>② Kurumayı önleyici kapaklar</p> <p>🔗 "Kullanım Kılavuzu" (Çevrimiçi Kılavuz)</p> <p>YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.</p> <p>Video Manual</p> <p>⑦ Medya temizleyici</p> <p>🔗 "Kullanım Kılavuzu" (Çevrimiçi Kılavuz)</p>
<p>Aşağıdaki durumlarda yazdırma kafasında kir bulunduğunda</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Medya sıkışmaları <input type="checkbox"/> Yazdırma kafası çarpması oluştuğunda <input type="checkbox"/> Yazdırma sonuçları kirli olduğunda 	<p>④ Yazdırma Kafasının Etrafı</p> <p>🔗 "Kullanım Kılavuzu" (Çevrimiçi Kılavuz)</p> <p>YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.</p> <p>Video Manual</p>
Yazıcının içini görmek zor olduğunda	<p>⑥ Ön kapak</p> <p>🔗 "Kullanım Kılavuzu" (Çevrimiçi Kılavuz)</p>
Dahili lamba karanlık görüldüğünde	<p>⑤ Dahili lamba</p> <p>🔗 "Kullanım Kılavuzu" (Çevrimiçi Kılavuz)</p>
Yazdırma Başlığını Yenile işlemi yürütülürken	<p>③ Emiş kapağı</p> <p>🔗 "Kullanım Kılavuzu" (Çevrimiçi Kılavuz)</p> <p>YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.</p> <p>Video Manual</p>

Bakım

Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi



Gerçekleşme zamanı	Değiştirilecek Bileşen
Kontrol paneli ekranında mürekkep az uyarısı görüntülediğinde	<p>1 Mürekkep kartuşu</p> <p>📄 "Değiştirme prosedürü" sayfa 94</p>
Kontrol paneli ekranında bir hazırlama ve değiştirme mesajı görüntülediğinde	<p>3 Atık mürekkep şişesi</p> <p>📄 "Kullanım Kılavuzu" (Çevrimiçi Kılavuz)</p> <p>4 Silecek Rulosu</p> <p>📄 "Kullanım Kılavuzu" (Çevrimiçi Kılavuz)</p>
Kontrol paneli ekranında bir değiştirme mesajı görüntülediğinde (yalnızca standart tip Medya Besleme Ünitesi ve Otomatik Sarma Makarası Birimi modelleri için)	<p>2 Medya tutucu</p> <p>📄 "Kullanım Kılavuzu" (Çevrimiçi Kılavuz)</p>

Bakım**Diğer Bakım**

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
Kontrol paneli ekranında bir çalkalama mesajı görüntülediğinde	Mürekkep kartuşlarının çalkalanması “Mürekkep kartuşlarının düzenli olarak çalkalanması” sayfa 99
<input type="checkbox"/> Püskürtme başlıklarının tıkalı olup olmadıklarını kontrol ederken <input type="checkbox"/> Hangi renklerin tıkalı olduğunu kontrol ederken <input type="checkbox"/> Yatay çizgiler veya ton dengesizliği (bantlanma) görünür	Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek “Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek” sayfa 103
Tıkalı uçlar için kontrol gerçekleştirildikten sonra bir tıkanma bulunduğunda	Yazdırma kafasının temizlenmesi “Yzdrm Kafası Tmzleme” sayfa 105
Ayda bir	Devre kesicinin performansının kontrol edilmesi “Devre kesicinin performansının kontrol edilmesi” sayfa 106

Bakım

İhtiyacınız Olacak Şeyler

Temizlik ve değişim işlemlerine başlamadan önce şunları hazırlayın.

Birlikte verilen parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.

Mürekkep kartuşlarını değiştirirken veya bakım yaparken orijinal yedek parçaları hazırlayın.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 109

Eldiveniniz yıprandıysa ticari olarak satılan nitril eldiven hazırlayın.

Koruyucu gözlük (piyasada olan)

Gözlerinizi mürekkepten ve temizleme sıvısından korur.

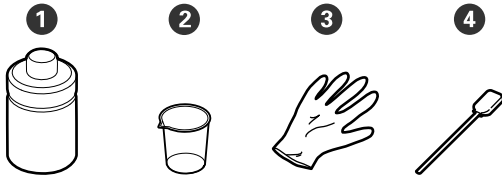
Maske (piyasada olan)

Burnunuzu ve ağızınızı mürekkepten ve temizleme sıvısından korur.

Temizleme kiti (yazıcıyla verilir)

Bunları mürekkep lekelerini silerken kullanın.

Aşağıdaki aksesuarlar kitte bulunur.



1 Temizleme sıvısı (x1)

2 Bardak (x1)

3 Eldiven (x16)

4 Temizleme çubuğu (x50)

Daha fazla ayrıntı için *Çevrimiçi Kılavuzdaki Kullanım Kılavuzuna* başvurun.

Metal veya plastik (PP veya PE) tepsi (piyasada sunulur)

Temizlik takımlarını yerleştirirken, sarf malzemeleri çıkarıldığında ya da temizleme sıvısı yazıcıyla verilen kaba taşındığında kullanın.

Medya Temizleme Fırçası (yazıcıyla birlikte verilir)

Medya temizleyici ile temizlik yapılırken kullanın.



Yumuşak bez (piyasada mevcut)

Ön kapağın içini ve kurutucunun tabanını temizlerken kullanın. Tüy veya statik elektrik üretmeyen malzeme kullanın.

Bakımla ilgili önlemler

Temizlerken ve parçaları değiştirirken aşağıdaki hususları unutmayın.

Bakım



Dikkat:

- ❑ Mürekkep kartuşunu, temizleme sıvısını ve atık mürekkebi çocuklardan uzak bir yerde depolayın.
- ❑ Bakım esnasında koruyucu gözlük, eldiven ve maske dahil olmak üzere koruyucu elbise giyin.
Mürekkep, atık mürekkep, temizleme sıvısı veya gres cildinizle temas eder veya gözünüze ya da ağzınıza girerse aşağıdaki eylemleri gerçekleştirin:
 - ❑ Eğer sıvı cildinize yapışır ise hemen büyük miktarda sabunlu su kullanarak yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da renksiz gibi görünür ise bir doktora danışınız.
 - ❑ Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile yıkayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir. Sorun devam ederse, bir doktora danışın.
 - ❑ Ağzınıza sıvı girerse, derhal bir doktora danışın.
 - ❑ Sıvı yutulursa, kişiyi kusmaya zorlamayın ve derhal bir doktora danışın. Kişi kusmaya zorlanırsa, sıvı soluk borusuna kaçabilir ve tehlikeli olabilir.
 - ❑ Mürekkebi içmeyin.

- ❑ Medya tutucuyu temizleme ve değiştirme işlemine ilerlemeden önce medyayı yazıcıdan çıkarın.
- ❑ Kemer, devre kartları ya da temizlik gerektirmeyen herhangi bir parçaya asla dokunmayın. Bu önleme uyulmaması arızaya veya baskı kalitesinde düşüşe neden olabilir.
- ❑ Sadece bakım kitinde verilen temizlik çubuklarını veya çubukları kullanın. Diğer tür çubuklar tüyler üreterek yazdırma kafasına zarar verecektir.
- ❑ Her zaman yeni temizleme çubukları kullanın. Çubukları yeniden kullanmak lekelerin kaldırılmasını daha zor hale getirebilir.
- ❑ Temizleme çubuklarının uçlarına dokunmayın. Ellerinizden bulaşan yağ yazdırma kafasına zarar verebilir.

- ❑ Yazdırma kafası, kapaklar vb. çevresini temizlerken belirtilen temizleme sıvısı dışında bir şey kullanmayın. Başka bir şey kullanma arıza veya azaltılmış yazdırma kalitesiyle sonuçlanabilir.
- ❑ Statik elektriği boşaltmak için çalışmaya başlamadan önce metal bir nesneye dokununuz.

Temizleme

Günlük Temizlik

Baskı levhası veya medya kenar plakalarına tüy, toz veya mürekkep yapıştığında püskürtme başlıklarının tıkanmasına ya da mürekkebin damlamasına neden olabilir.

Kurutucu çevresindeki medya yolu üzerinde kir bulunması, baskıları kirletebilir.

En iyi yazdırma kalitesini sağlamak için her gün çalışmaya başlamadan önce temizlenmesini öneririz.



Dikkat:

- ❑ Kurutucu sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Elinizi kurutucunun içine koymayın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Ön kapağı veya bakım kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimatlara uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.

1

Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve daha güç kablosunu prizden çıkarın.

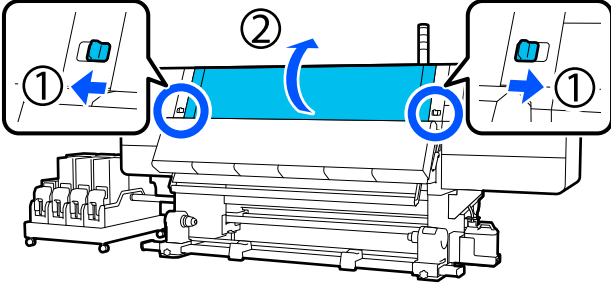
Her iki güç kablosunun bağlantısını kesin.

2

Güç fişini prizden çektikten sonra bir dakika bekleyin.

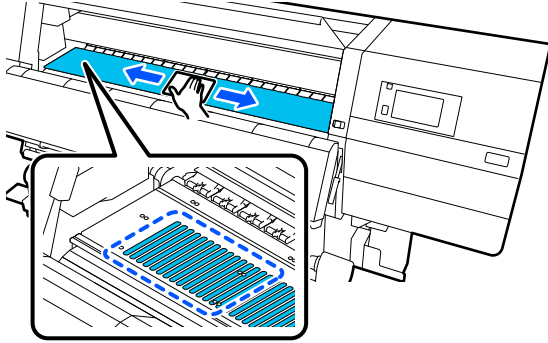
Bakım

- 3** Ön kapağı açmak için sol ve sağ taraftaki kilit kolunu dışarı doğru hareket ettirin.

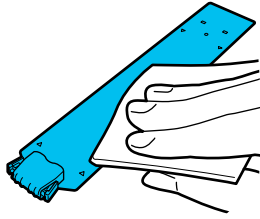


- 4** Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından baskı levhasına yapışmış mürekkep, tüy veya tozu silin.

Levhanın oluşuna sıkışmış tüyleri ve tozları dikkatlice temizleyin.



- 5** Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından medya kenar plakalarına yapışmış tüy veya tozu silin.

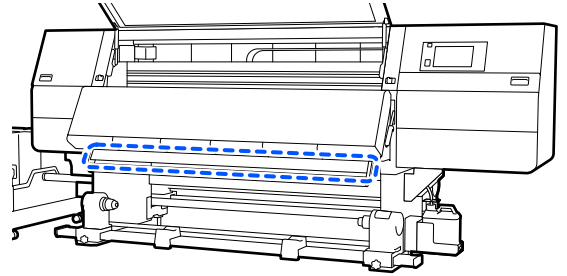
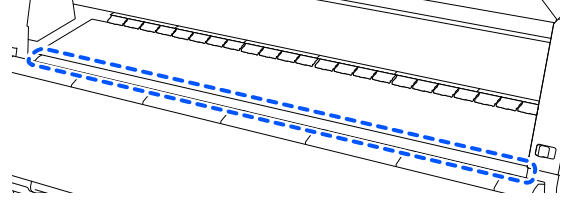


! Önemli:

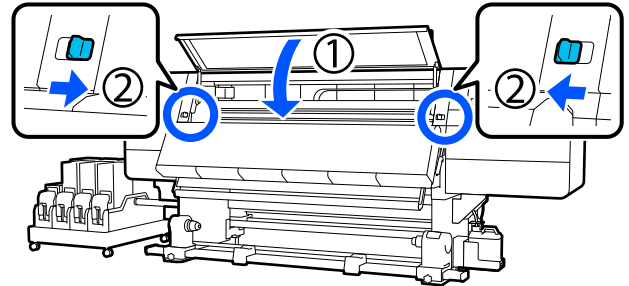
Yapıştırıcı medya kullanıldığında ya da medya kenar plakalarına mürekkep yapıştığında, plakaların ön ve arkasını temizlemek için bir sonraki "Yapıştırıcı medya kullanıldığında ya da medya kenar plakalarına mürekkep yapıştığında medya kenar plakalarının temizlenmesi" başlıklı bölümde verilen prosedürü izleyin. Arkaya tutkal yapılış olarak yazdırmaya devam ederseniz yazdırma kafasına sürtebilir.

- 6** Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından kurutucunun üst ve alt parçalarına yapışmış mürekkep, tüy veya tozu silin.

Aşağıdaki çizimde gösterilen alanı silin.



- 7** Lekeleri sildikten sonra ön kapağı kapatın ve sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



- 8** İki güç kablosunu takın ve yazıcıyı açın.

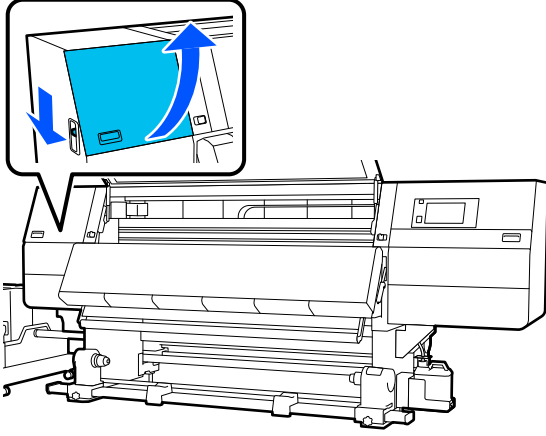
Yapıştırıcı medya kullanıldığında ya da medya kenar plakalarına mürekkep yapıştığında medya kenar plakalarının temizlenmesi

Medya kenar plakalarını yazıcıdan çıkarın ve seyreltilmiş bir nötr deterjan kullanarak plakaların önünü ve arkasını temizleyin.

Lekeler çıkarıldığında, plakaları orijinal konumlarına takın.

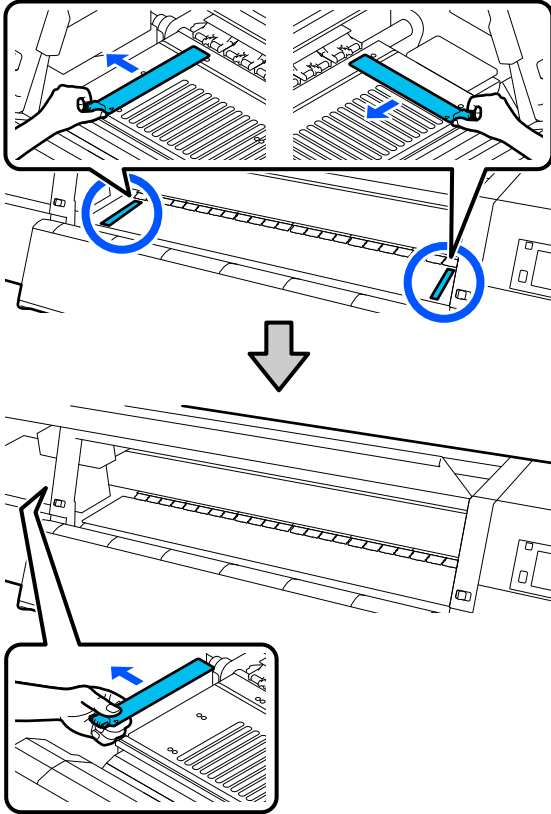
Bakım

- 1 Kilit serbest bırakma kollarını indirirken sol taraftaki bakım kapağını açın.

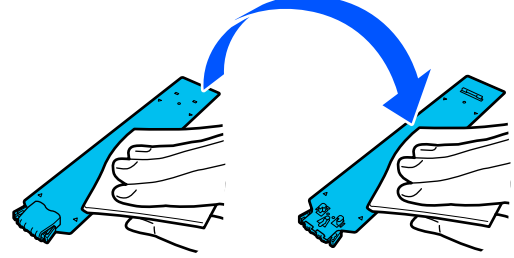


- 2 Her iki taraftan medya kenar plakası çıkıntılarını tutarken plakayı çıkarmak için plakanın sol kenarına taşıyın.

Sağ medya kenarı plakasını da sol taraftan çıkarın.



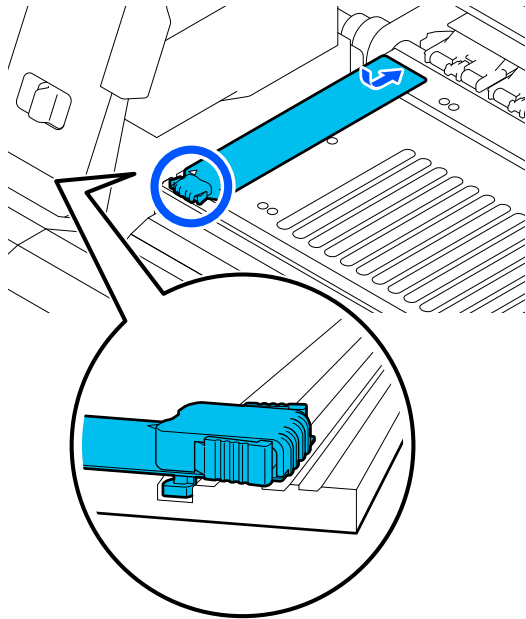
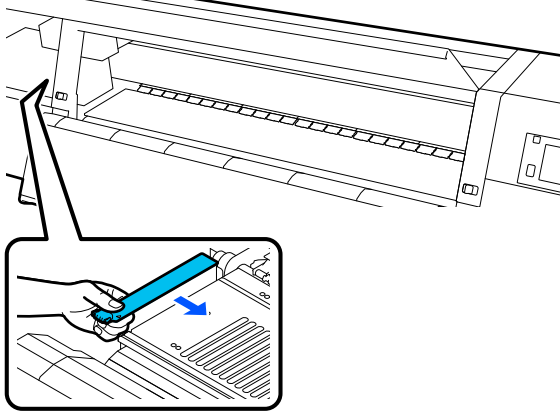
- 3 Yumuşak bir bezi seyreltilmiş nötr deterjanda ıslatın, iyice sıkın ve ardından medya kenar plakalarının önüne ve arkasına yapışmış yapıştırıcı veya mürekkebi silin.



Bakım

- 4 Lekeleri sildikten sonra, medya kenar plakasını merdanenin sol tarafına takın.

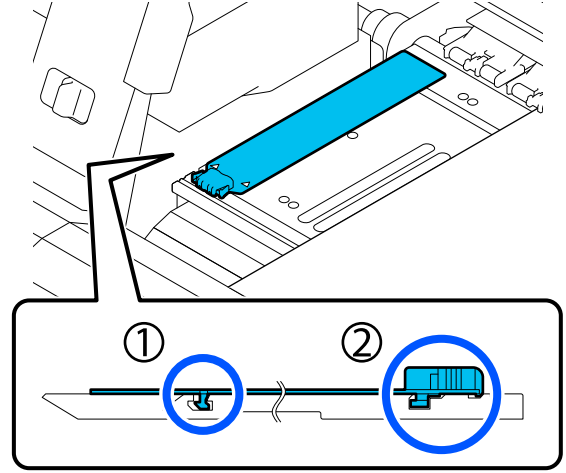
Sağ medya kenarı plakasını da sol tarafa takın. Plakayı yerleştirirken, metalik plakanın ucunu merdaneye bastırırken kancalı kısımları merdanenin ön köşesine takın.



- 5 Medya kenar plakasının arkasındaki iki adet kancalı kısmın aşağıda gösterildiği gibi sıkıca uygulandığını ve plaka ve medya kenar plakası arasında boşluk olmadan takıldıklarını kontrol edin.

(1) Ucu içine kancalayın: plakanın köşeleri

- (2) Çıkıntının arkasına kancalayın: baskı levhasının ön köşesi

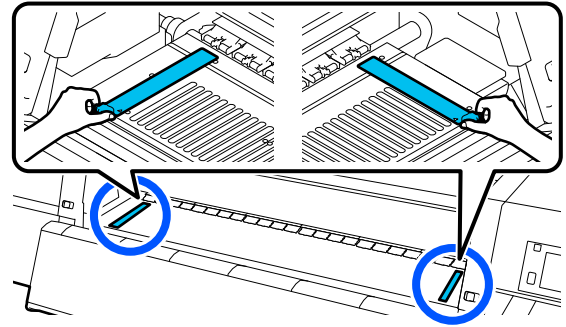


! Önemli:

Kancalı kısım doğru şekilde konumlandırılmazsa, bunları yeniden takmak için Adım 4'e geri dönün. Aksi takdirde, kafa hasar görebilir.

- 6 Her iki tarafta her bir medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken plakaları sırasıyla baskı levhasının sol ve sağ kenarına taşıyın.

Çıkıntı serbest bırakıldığında medya kenar plakası sabitlenir.



- 7 Sol taraftaki bakım kapağını kapatın.

Bakım

Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi

Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi

Mürekkep tükendiyse, mürekkep kartuşunu derhal yenisiyle değiştirin. Giriş ekranından mürekkep seviyesini kontrol edebilirsiniz.

 “Giriş ekranı” sayfa 24

Mürekkep besleme ünitesine her bir renk için iki mürekkep kartuşu yüklenir; böylece, kullanımda olmayan kartuş yazdırma sırasında değiştirilebilir.

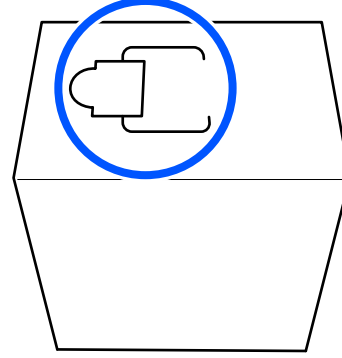
Değiştirme prosedürü

Önemli:

- Epson, orijinal Epson mürekkep kartuşları kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.*
- Mürekkep karakteristikleri nedeniyle, bu yazıcının mürekkep kartuşlarında çökme (bileşenlerin sıvının alt tarafına çökmesi) olabilir. Mürekkep çökerse, ton dengesizliği ve püskürtme başliğı tıkanıklıkları oluşur. Yeni bir mürekkep kartuşunu takmadan önce çalkalayın. Kartuşu yazıcıya taktıktan sonra, düzenli olarak çıkarın ve çalkalayın.*

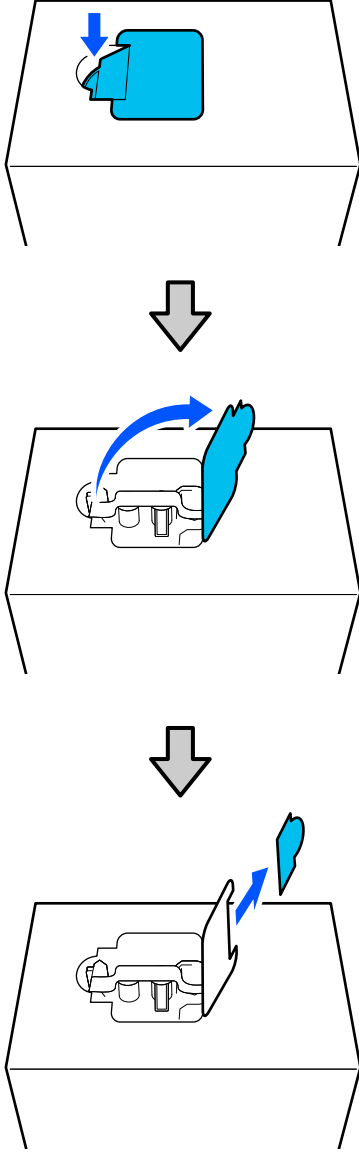
Açma ve çalkalama

- 1** Yeni bir mürekkep kartuşunu mürekkep besleme çıkışı yuvası yukarı bakacak şekilde düz bir yüzeye yerleştirin.



Bakım

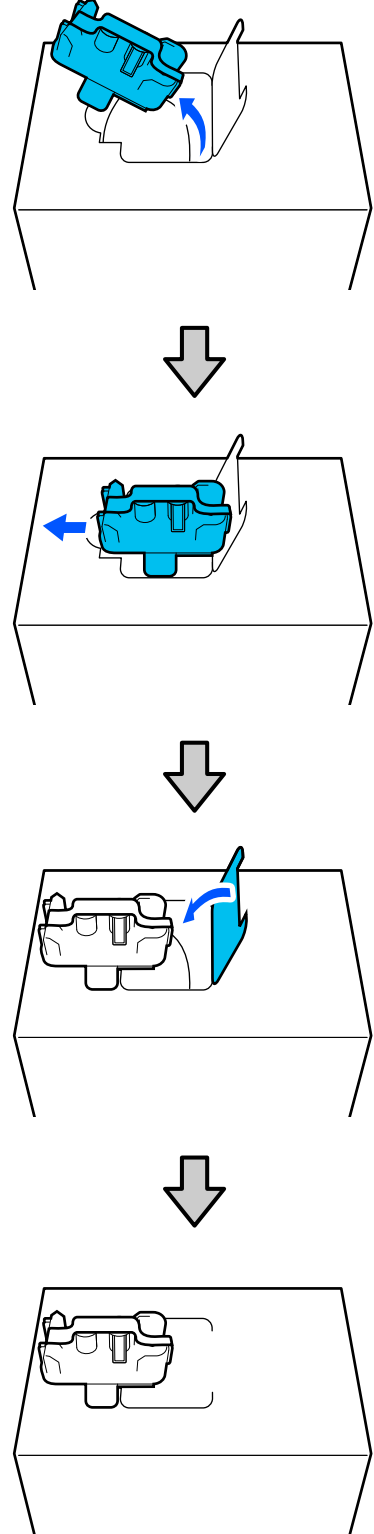
- 2** Çizimde gösterilen kısmı çıkarmak için yuvanın kesik çizgileri boyunca kesmek için ellerinizi kullanın.



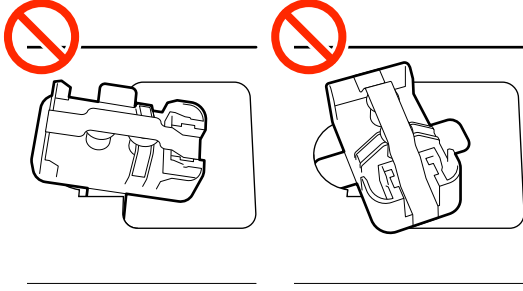
! Önemli:

Kesik çizgiler boyunca kesmek için bir kesici kullanmayın. Bu talimata uymamak dahili parçalara zarar verebilir ve mürekkebin sızması ile sonuçlanabilir.

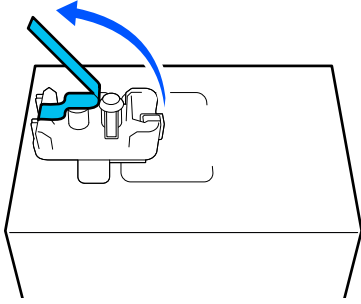
- 3** Mürekkep besleme çıkışını içeriden çıkarın ve çizimde gösterilen şekilde düzeltin.



Bakım



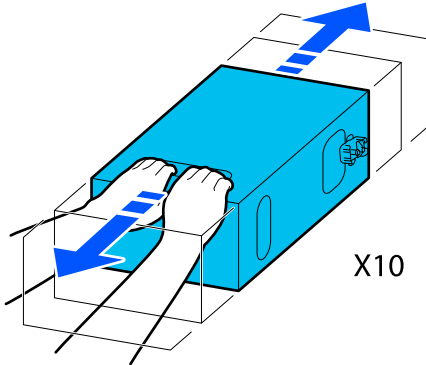
- 4** Bandı mürekkep besleme çıkışının yüzeyinden çıkarın.



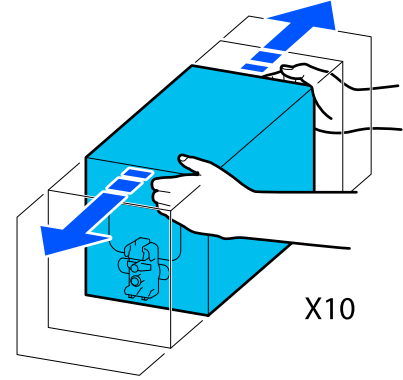
- 5** Mürekkep kartuşunu mürekkep besleme çıkışı yana bakacak şekilde yerleştirin ve mürekkep kartuşunu on defa boyunca yaklaşık 10 cm (3,93 inç) aralıkta boylamasına olarak ileri ve geri kaydırın.

Mürekkep kartuşunu saniyede bir ileri-geri döngüyü tamamlayacak hızda hareket ettirin.

- ❑ 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



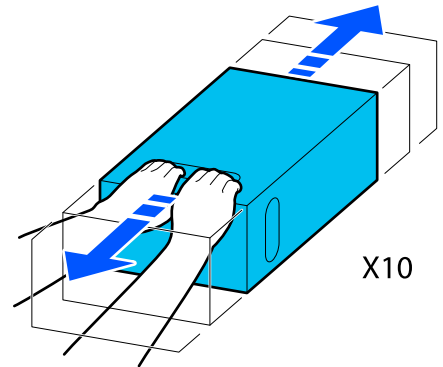
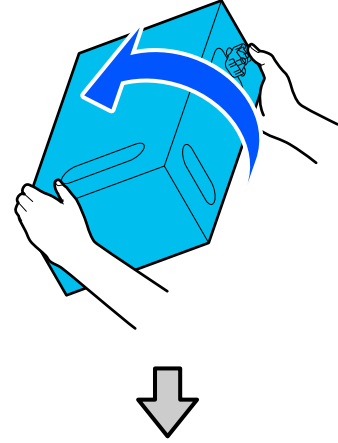
- ❑ 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



- 6** Mürekkep kartuşunu baş aşağı çevirin ve aynı döngüyü on defa yineleyin.

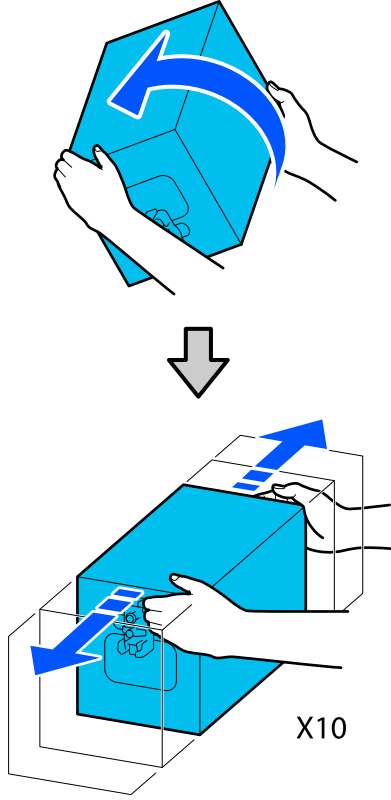
Mürekkep kartuşunu saniyede bir ileri-geri döngüyü tamamlayacak hızda hareket ettirin.

- ❑ 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



Bakım

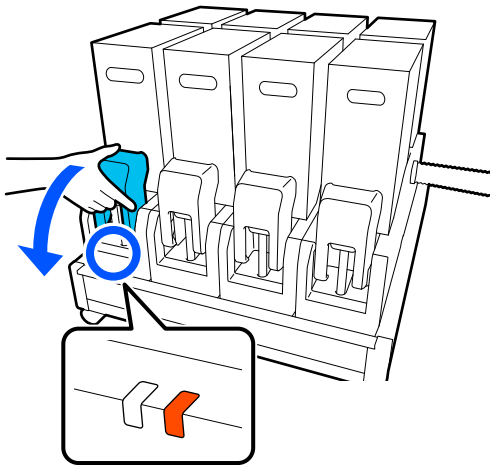
- 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



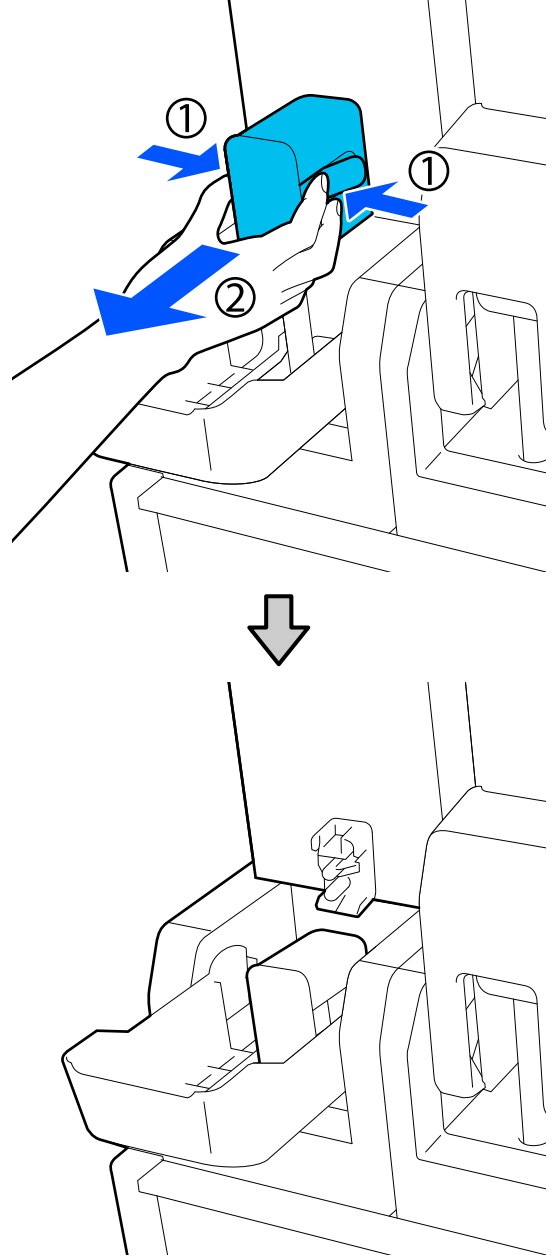
Değişim

- 1 Yazıcının açık olduğundan emin olun ve kullanılmış mürekkep kartuşunun mürekkep kartuşu kapağını kendinize doğru indirin.

Değiştirilmesi gereken mürekkep kartuşu sağ (turuncu) lambası yanan kartuştur.



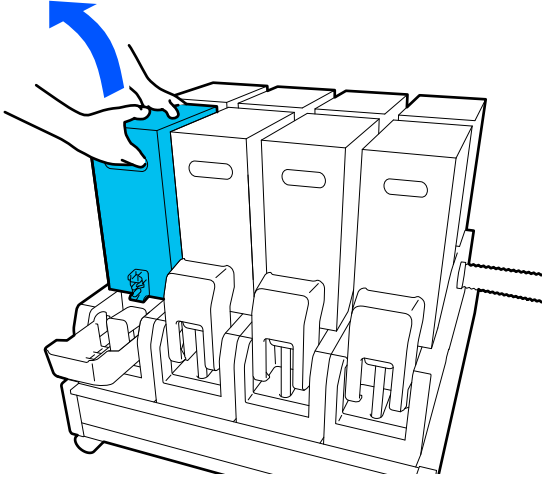
- 2 Konektörün her iki tarafındaki kollara bastırırken konektörü çıkarmak için kendinize doğru çekin ve konektörü mürekkep kartuşu kapağının arka yüzeyine yerleştirin.

! **Önemli:**

Konektörü 30 dakikadan daha uzun süreyle mürekkep kartuşundan çıkarılmış durumda bırakmayın. Aksi takdirde, mürekkep kuruyacak ve yazıcı beklendiği gibi çalışmayacaktır.

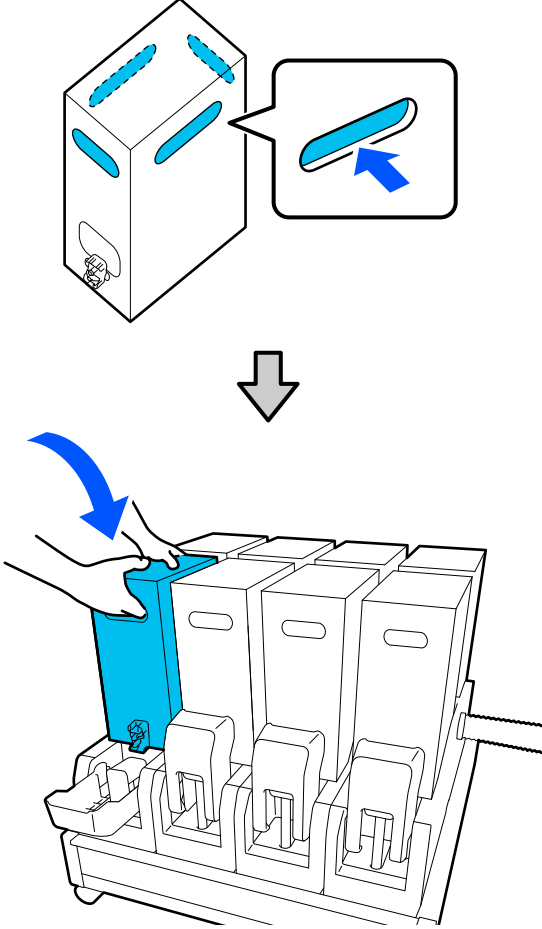
Bakım

- 3** Kullanılmış mürekkep kartuşunu mürekkep besleme ünitesinden çıkarın.

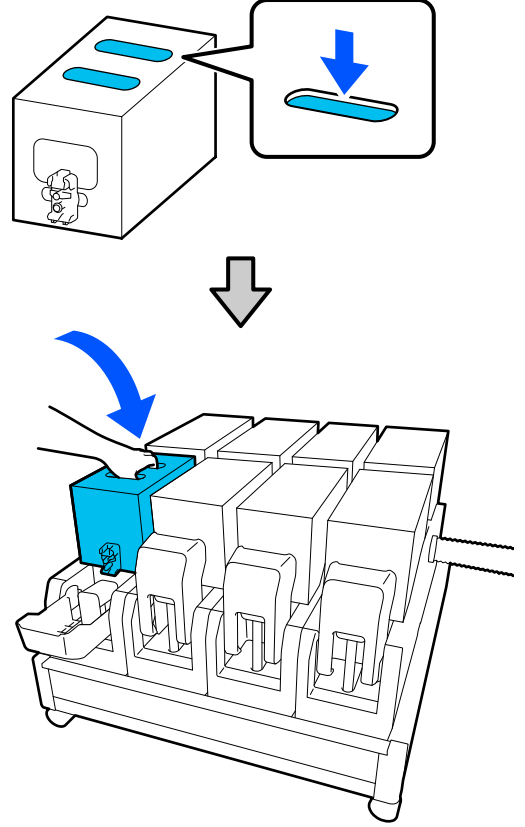


- 4** Çalkalanan mürekkep kartuşunun kol deliklerinden tutun ve mürekkep kartuşunu mürekkep besleme deliği konektöre bakacak şekilde yerleştirin.

- 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında

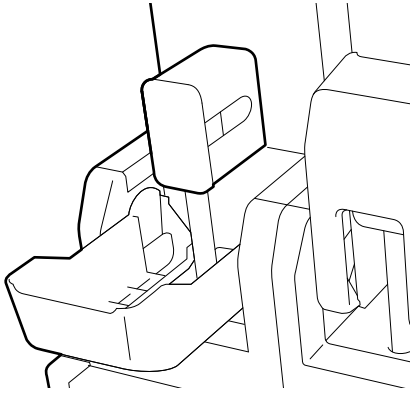
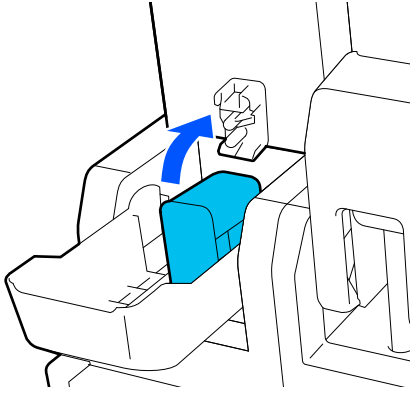
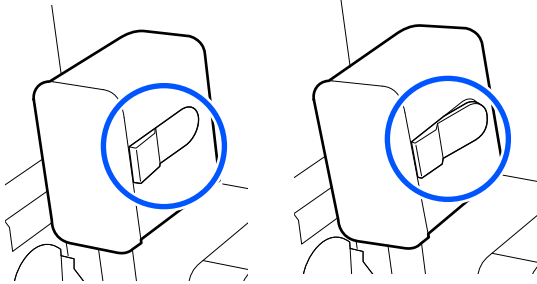


- 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında

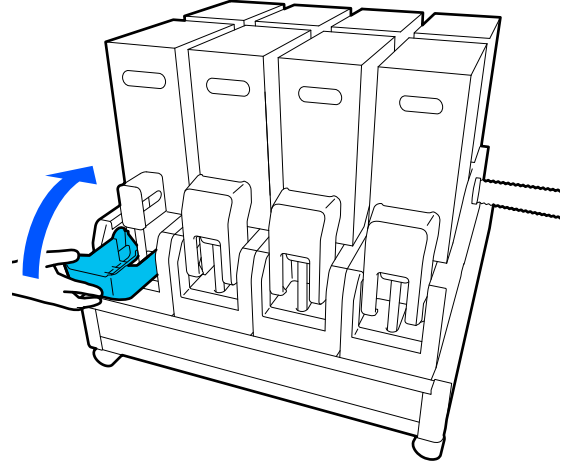


Bakım

- 5** Konektörü mürekkep besleme çıkışına takın.
Konektörü tık sesi gelene kadar ileri yerleştirin.

**OK**

- 6** Mürekkep kartuşu kapağını yükseltin.



Diğer mürekkep kartuşlarını değiştirmek için açma, çalkalama ve değiştirme prosedürlerini yineleyin.

Diğer Bakım**Mürekkep kartuşlarının düzenli olarak çalkalanması**

Bir mürekkep kartuşu yazıcıya takıldıktan sonra, aşağıdaki aralıklarla kontrol paneli ekranında bir çalkalama mesajı görüntülenir.

- Yüksek Yoğunluklu Siyah Mürekkep: haftada bir defa
- Diğer mürekkepler: üç haftada bir defa

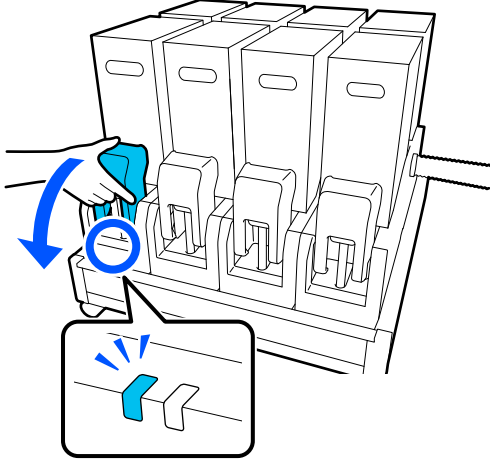
Mesaj görünüyorsa mürekkep kartuşunu hemen çıkarın ve sallayın.

Takma sonrasında izlenecek çalkalama yöntemi, mürekkep kartuşu açıldığında izlenen yöntemden farklıdır. Çalkalamak için aşağıdaki adımları izleyin.

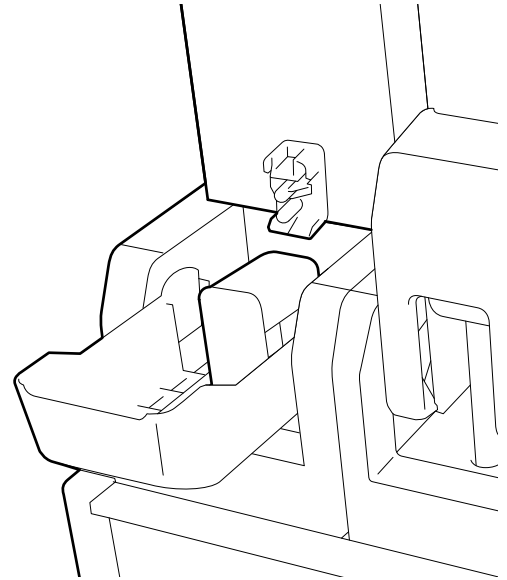
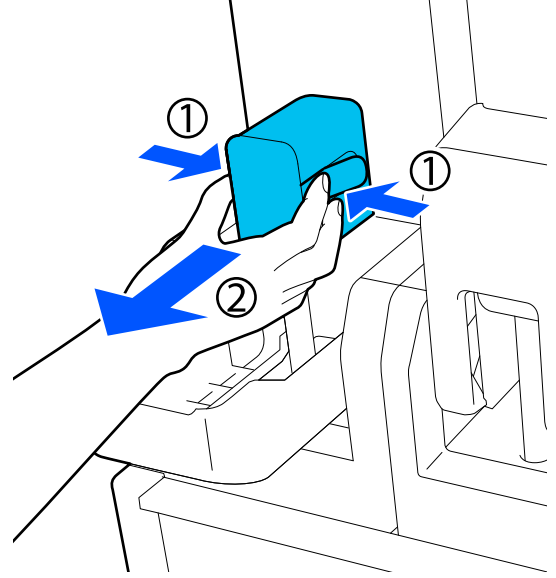
Bakım

- 1** Yazıcının açık olduğundan emin olun ve çalkalanacak mürekkep kartuşunun mürekkep kartuşu kapağını kendinize doğru indirin.

Çalkalanması gereken mürekkep kartuşu, sol (mavi) lambası yanıp sönen kartuştur.



- 2** Konektörün her iki tarafındaki kollara bastırırken konektörü çıkarmak için kendinize doğru çekin ve konektörü mürekkep kartuşu kapağının arka yüzeyine yerleştirin.

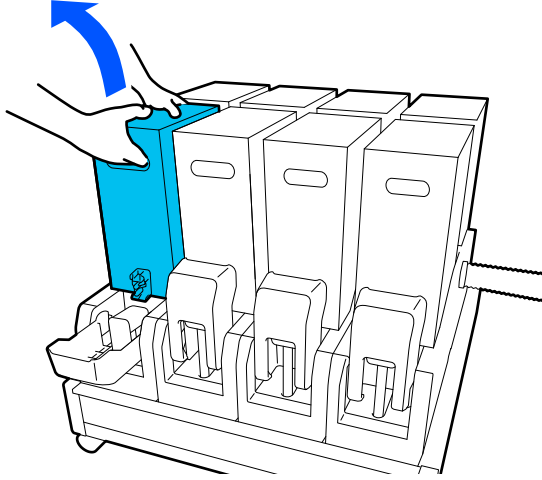


! Önemli:

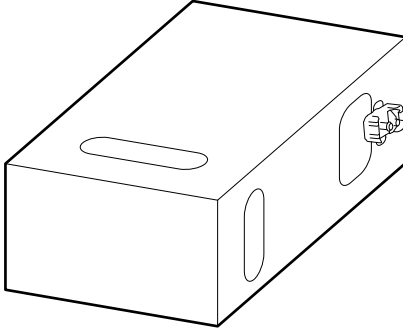
Konektörü 30 dakikadan daha uzun süreyle mürekkep kartuşundan çıkarılmış durumda bırakmayın. Aksi takdirde, mürekkep kuruyacak ve yazıcı beklendiği gibi çalışmayacaktır.

Bakım

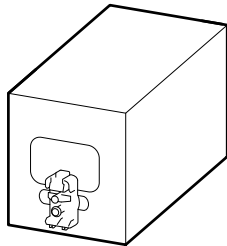
- 3** Mürekkep kartuşunu mürekkep besleme ünitesinden çıkarın ve mürekkep besleme çıkışı yana bakacak şekilde düz bir yüzeye yerleştirin.



- ❑ 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



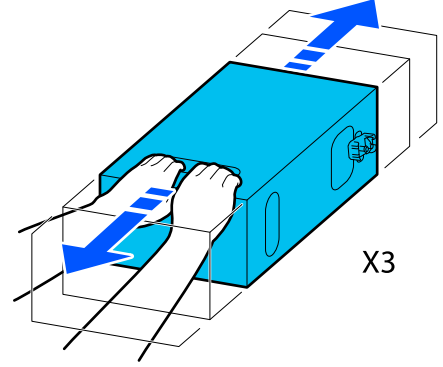
- ❑ 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



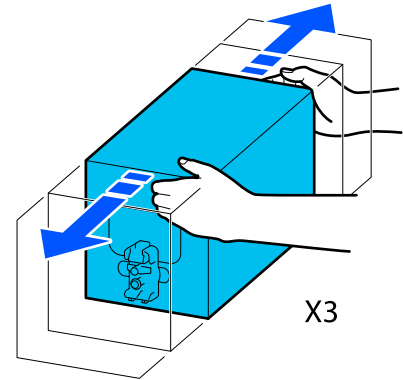
- 4** Mürekkep kartuşunu üç defa yaklaşık 10 cm (3,93 inç) aralık dahilinde boylamasına olarak ileri ve geri kaydırın.

Mürekkep kartuşunu saniyede bir ileri-geri döngüyü tamamlayacak hızda hareket ettirin.

- ❑ 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



- ❑ 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında

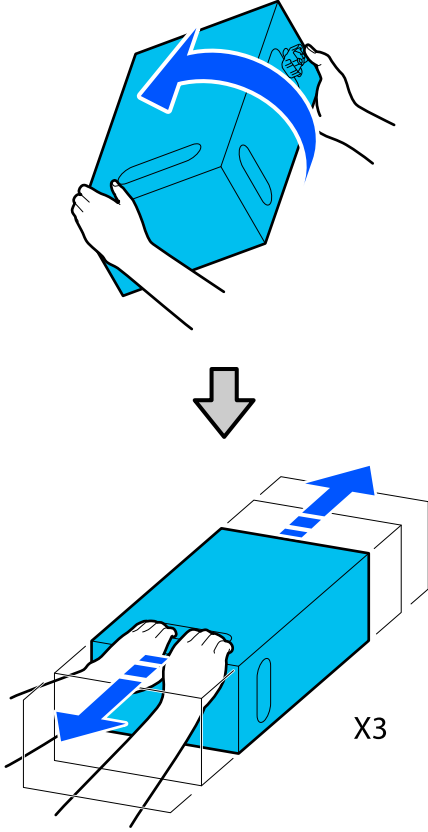


- 5** Mürekkep kartuşunu baş aşağı çevirin ve aynı döngüyü üç defa yineleyin.

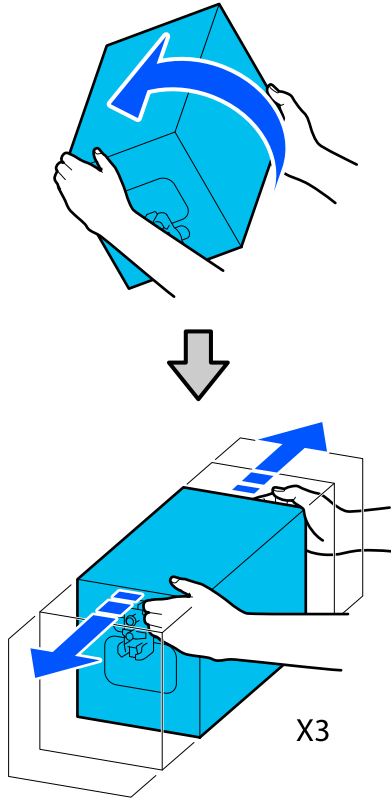
Mürekkep kartuşunu saniyede bir ileri-geri döngüyü tamamlayacak hızda hareket ettirin.

Bakım

- ❑ 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında

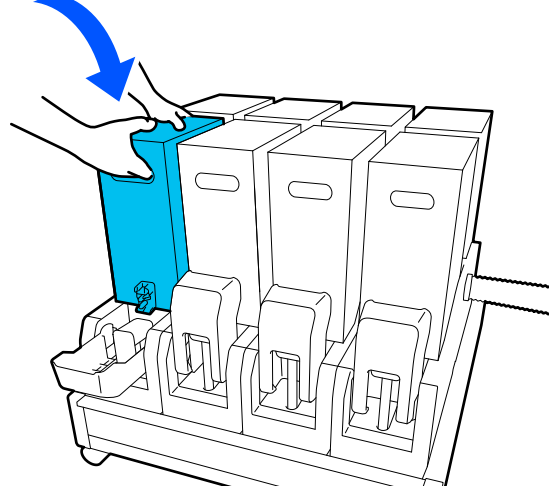


- ❑ 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında

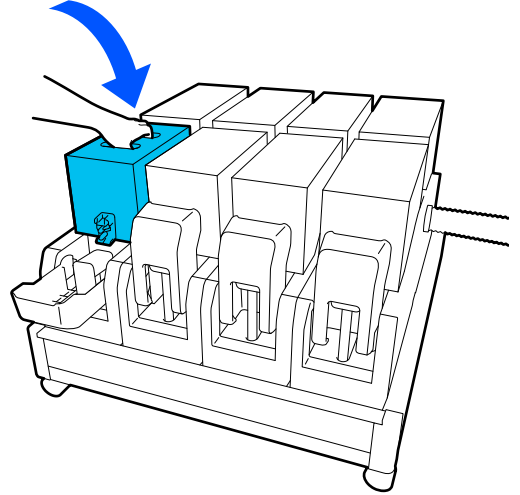


- 6** Çalkalanmış mürekkep kartuşunu mürekkep besleme deliği konektöre bakacak şekilde yerleştirin.

- ❑ 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında

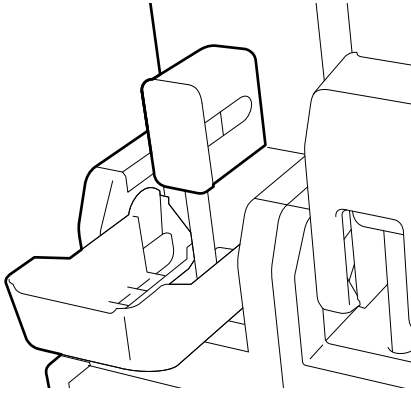
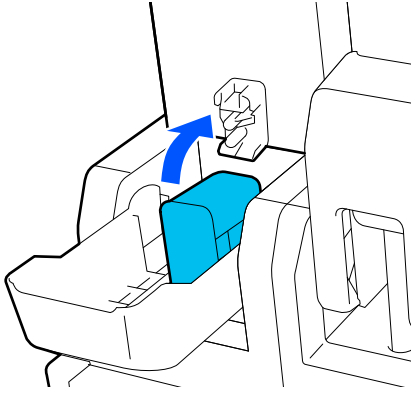
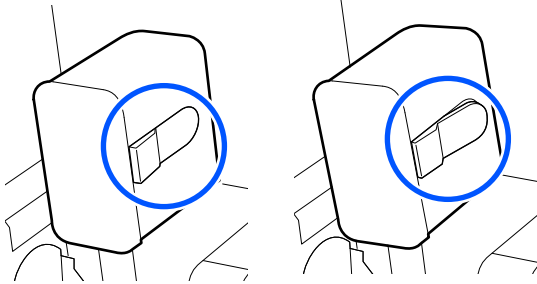


- ❑ 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında

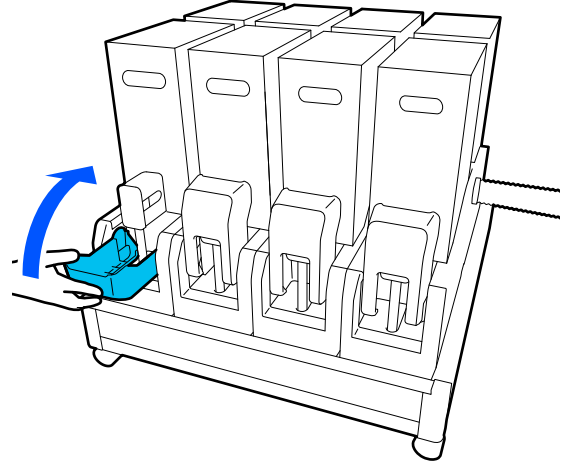


Bakım

- 7** Konektörü mürekkep besleme çıkışına takın.
Konektörü tık sesi gelene kadar ileri yerleştirin.

**OK**

- 8** Mürekkep kartuşu kapağını yükseltin.



Diğer mürekkep kartuşlarını değiştirmek için aynı prosedürü tekrarlayın.

Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek

Kaliteli sonuçları elde etmek için püskürtme uçlarındaki tıkanıklıkları her yazdırma yaptığınızda kontrol etmenizi öneririz.


Tıkanıklıkları Kontrol Etme Yolları

Tıkanıklıkları kontrol etmek için üç yol vardır.

Talebe Bağlı Püskürtme Ucu Deseni.

Yazdırmadan önce tıkanma veya yazdırma sonuçlarında çizgiler veya eşitsizlikler olup olmadığını kontrol etmek istediğinizde, bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. Püskürtme uçlarının tıkalı olup olmadığını belirlemek için yazdırılan kontrol desenini görsel olarak inceleyin.

Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.

 “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 104

Yüklenen medya genişliğine bağlı olarak, mevcut desenin yanı sıra boşlukta ek test desenleri yazdırarak medya tasarrufu yapabilirsiniz:

Bakım

Bilgi Yazdırma için Yazdırma Kafası Başlık Kontrolü ayarlayın.


Yazdırma sırasında medyanın sol ve sağ kenarlarında bir kontrol deseni yazdırır. Yazdırma sırasında püskürtme uçlarının tıkalı olma durumunu kontrol etmek için kontrol desenini görsel olarak kontrol edin.

Sayfalar Arası Başlık Kontrolü ayarlayın.

Ayarlanan Yürütme Zamanlaması göre bir kontrol deseni yazdırılır. Önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için kontrol desenini görsel olarak inceleyebilirsiniz.

Yürütme Zamanlaması için Yazdırma Uzunluğu, Yazdırma Sayfası veya Yazdırma Süresi birisini ayarlayabilirsiniz.

Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma

1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve ardından, Ana ekranda  öğesine basın. Bakım menüsü görüntülenir.

2 **Yazdırma Kafası Başlık Kontrolü** öğesine basın, Kayıt Modu ve Yazdırma Konumu öğelerini ayarlayın ve ardından, **Bilet** düğmesine basın.

Kayıt Modu öğesini Açık olarak ayarlarsanız kontrol deseninin yazdırılma uzunluğu kısalmış ve böylece, kullanılan medya miktarı azalır.

Yüklenen medyanın genişliğine bağlı olarak Yazdırma Konumu ayarlanabilir. Yazdırma Konumu öğesini ayarlayarak desenleri ilk desenin yazdırıldığı boşlukta sıra halinde yazdırabileceğinizden dolayı kullanılan medya miktarını azaltabilirsiniz. Bunları sıra halinde yazdırmak istiyorsanız medyayı deseni yazdırma konumuna geri sarmak için medya besleme düğmesine basın.

Bir satırda yazdırılabilen desenlerin sayısı Kayıt Modu ayarlanıp ayarlanmadığına, yüklenen medyanın genişliğine ve ayarlanan Kenar Boşlukları bağlı olarak değişir. Aşağıdaki sayımlar yol göstericidir.

Kayıt Modu Kapalı olduğunda

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:

- Genişlik 64 inç veya üstü ancak 76 inç'ten az ise bir satırda 3 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ, biri Sağ Orta ve biri Sol Orta).

- Genişlik 43 inç veya üstü ancak 64 inç'ten az ise bir satırda 2 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ ve biri Sağ Orta).
- Genişlik 43 inç veya altı ise Genişlik Algılama Kapalı olarak ayarlanır, bir sırada yazdırma yapılamaz.

SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:

- Genişlik 62 inç veya üstü ancak 76 inç'ten az ise bir sırada 4 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ, biri Sağ Orta, biri Sol Orta ve biri Sol).
- Genişlik 47 inç veya üstü ancak 62 inç'ten az ise bir satırda 3 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ, biri Sağ Orta ve biri Sol Orta).
- Genişlik 32 inç veya üstü ancak 47 inç'ten az ise bir satırda 2 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ ve biri Sağ Orta).
- Genişlik 32 inç veya altı ise Genişlik Algılama Kapalı olarak ayarlanır, bir sırada yazdırma yapılamaz.

Kayıt Modu Açık olduğunda

SC-F11000H Series/SC-F10000H Series:

- Genişlik 75 inç veya üstü ancak 76 inç'ten az ise bir satırda 2 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ ve biri Sağ Orta).
- Genişlik 75 inç veya altı ise Genişlik Algılama Kapalı olarak ayarlanır, bir sırada yazdırma yapılamaz.

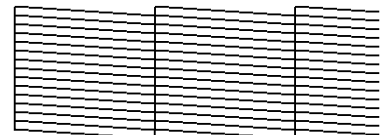
SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:

- Genişlik 53 inç veya üstü ancak 76 inç'ten az ise bir satırda 2 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ ve biri Sağ Orta).
- Genişlik 53 inç veya altı ise Genişlik Algılama Kapalı olarak ayarlanır, bir sırada yazdırma yapılamaz.

Bir püskürtme ucu deseni yazdırmak için **Bilet** düğmesine basın.

3 Gerekirse medyayı kesin ve ardından yazdırılan modelleri kontrol edin.

Örnek temiz püskürtme uçları



Bakım

Kontrol desenin hiç eksik kısım yoksa **Tamam** düğmesine basın. Bakım ekranına dönülür.

Örnek tıkalı püskürtme uçları



Kontrol deseninin bazı kısımları eksikse **İyi Değil** düğmesine basın ve ardından, Yazdırma Kafası Temizleme gerçekleştirin.

[“Yazdırma Kafası Temizleme” sayfa 105](#)

! Önemli:

Kullanıma devam etmeden önce tüm renklerin püskürtme uçlarındaki tıkanıklıkları temizleyin. Eğer tıkanan püskürtme uçları (kullanılmayan renklerin tıkanmış püskürtme uçları dahil), kullanıma devam edildikten sonra yazdırma sırasında kalırsa, tıkanıklıklar artık giderilemez.

Yazdırma Kafası Temizleme

Temizlik Türleri

Yazdırma Kafası Temizleme aşağıdaki 3 türe ayrılır.

Gerekirse kafa temizleme işlemi gerçekleştirin.

Yazdırılan kontrol deseninde soluk ya da eksik kısımlar varsa kafa temizleme işlemi gerçekleştirin.

İşi durdurarak yazdırırken kafa temizleme işlemi gerçekleştirebilirsiniz. Ancak, yazdırma sürdürüldüğünde yazdırma bozulabilir.

Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.

[“Temizlik prosedürü” sayfa 105](#)

Düzenli Temizleme ayarlayın.

Püskürtme uçlarında tıkanma oluşmadan önce önleyici bir önlem olarak düzenli kafa temizliği yapmak için Bakım Ayarı kısmında Düzenli Temizleme öğesini Açık olarak ayarlayın. Aralık için Yazdırma Süresi, Yazdırma Sayfası ya da Yazdırma Uzunluğu öğelerinden birisini ayarlayın.

Bakım Temizliği öğesini ayarlayın.

Bakım Ayarı kısmında Bakım Temizliği Açık olarak ayarlanırsa ayarlanan belirli bir süre geçtikten sonra yazdırma kafalarını iyi durumda tutmak için yazıcı kafaları otomatik olarak temizlenir.

Temizlik prosedürü

Yazdırma Kafası Temizleme aşağıdaki 3 türü vardır.

- Otomatik Temizleme
Bu seviye bir püskürtme ucunda algılanan tıkanmanın durumuna göre otomatik olarak değiştirilir ve ardından, temizlik yapılır.
- Temizleme (Hafif), Temizleme (Orta), Temizleme (Yoğun)
Temizlik seçilen üç seviyenin birisinde yapılır.
- Yazdırma Başlığını Yenile
Güçlü temizlik emme başlıklarının mürekkep emme işleviyle yapılır.

Öncelikle Otomatik Temizleme yapın. Bu işlem tıkanıklıkları açmazsa tıkanıklıklar açılana kadar Temizleme (Hafif), Temizleme (Orta) ve Temizleme (Yoğun) sırasını izleyin.

Temizleme (Yoğun) işlemi yapmış olsanız bile birden fazla büyük tıkanıklık varsa Yazdırma Başlığını Yenile işlemi gerçekleştirin. Yazdırma Başlığını Yenile işlemi yaptığınızda emme başlıkları temizlenmelidir, çünkü bu nedenle temizleme işlemi çok uzun sürer; bu yüzden yukarıda açıklanan sorununuz varsa bu işlemi yapın.

1 Yazıcının hazır olduğunu teyit edin ve öğesine basın.

Bakım menüsü görüntülenir.

2 Yazdırma Kafası Temizleme öğesine basın.

3 Bir temizleme yöntemi seçin.

Öncelikle **Otomatik Temizleme** öğesini seçin.

İkinci temizlik ve sonraki temizlikler için seçimlerinizde **Temizleme (Hafif)**, **Temizleme (Orta)** ve **Temizleme (Yoğun)** sırasını izleyin.

Bakım

4 Kafa temizleme başlar.
Kafa temizleme tamamlandığında bir temizleme sonucu mesajı görüntülenir.

5 Mesajı kontrol edin ve **Tamam** üzerine tıklayın.
Tıkanıklık açılırsa

Normal işlemlerle devam edin.

Tıkanıklık açılmazsa

1. Adıma dönün ve Temizleme (Hafif) işlemini gerçekleştirin. Temizleme (Hafif) işlemi yaptıktan sonra bir üst temizlik seviyesinde temizlik gerçekleştirin.

Başlıklar Temizleme (Yoğun) işlemi gerçekleştirdikten sonra bile hala tıkalı ise

Yazdırma kafası veya kurumayı önleyici kapakların çevresindeki alanlarda kirlenme olabilir. Yazdırma kafasının ve kurumayı önleyici kapakların çevresini temizleyin. Birden fazla büyük tıkanıklık varsa aynı anda Yazdırma Başlığını Yenile işlemi gerçekleştirin.

Devre kesicinin performansının kontrol edilmesi

Yazıcıda elektrik kaçağı olduğunda, devre kesici elektrik devresini otomatik olarak kapatır. Her iki devre kesicinin de performansını kontrol etmek için yaklaşık olarak ayda bir sıklıkta aşağıdaki prosedürü izleyin.

Kesici bildirim yapılmadan değiştirilebilir veya çıkarılabilir. Duruş düğmesinde veya Test düğmesi konumunda ya da kesici açıklamasında küçük değişiklikler olabilse de çalışma prosedürü aynıdır.

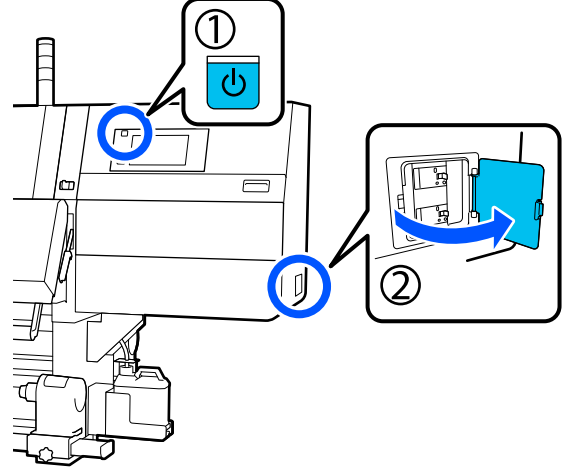


Önemli:

Gücü devre kesiciyi kullanarak kapatmayın. Aksi takdirde, yazıcı beklenen çalışmayı göstermeyebilir.

1 Yazıcıyı kapatın ve devre kesicinin kapağını açın.

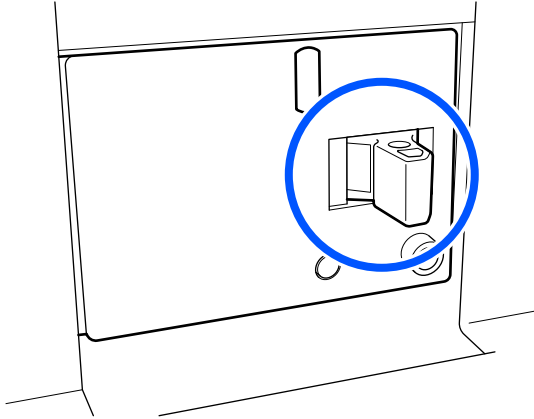
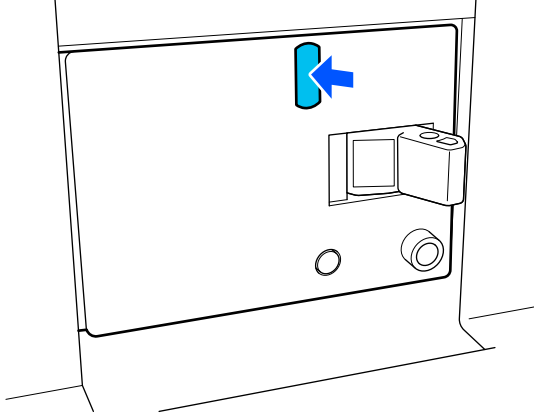
Güç fişini takılı tutun. Ayrıca, devre kesicinin performansının kontrol edilmesi sırasında topraklama kablosu bağlı olmalıdır. Topraklama kablosu hakkında ayrıntılı bilgi için "Güvenlik Tedbirleri" kısmına bakın.



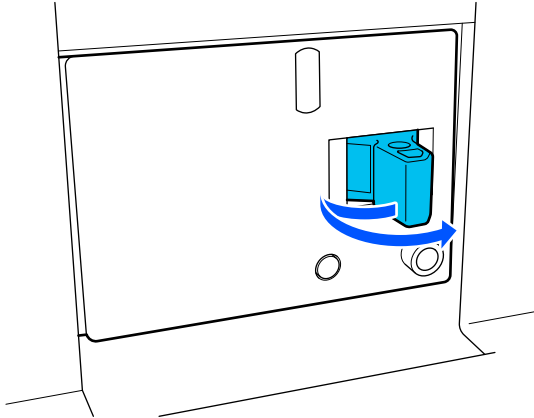
Bakım

- 2** Tükenmez kalem gibi ince uçlu bir aletle devre kesicinin Duruş düğmesine basın.

Kesici anahtarı ON ve OFF arasında bir konuma doğru hareket ederse kesici düzgün çalışıyordur.

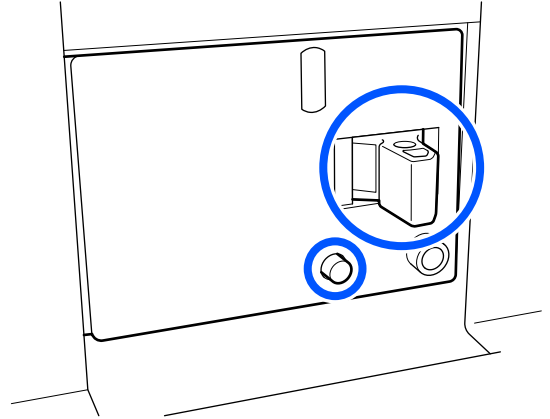
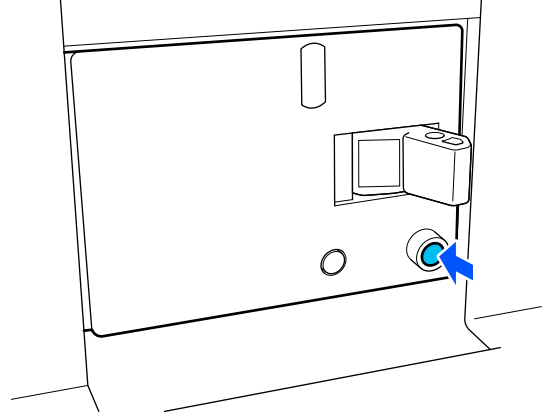


- 3** Kesici düzgün çalışıyorsa, kesme anahtarını bir kez OFF konuma getirip yeniden ON konuma getirin.

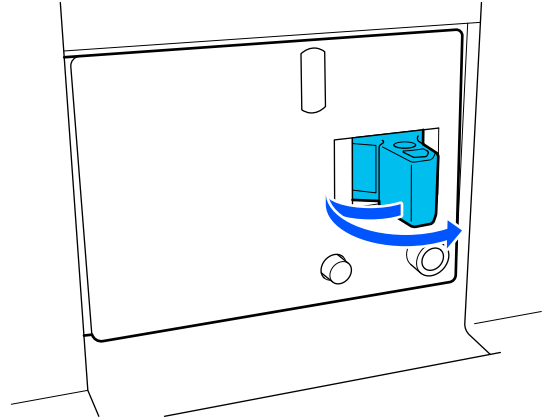


- 4** Test düğmesine basın.

Bir elektrik kaçağı kontrol düğmesi dışarı çıkar ve kesici anahtarı ON ile OFF arasında bir konuma doğru hareket ederse, kesici düzgün çalışıyordur.



- 5** Kesici düzgün çalışıyorsa, kesme anahtarını bir kez OFF konuma getirip yeniden ON konuma getirin.



Bakım

6 Diğer devre kesicinin performansını kontrol etmek için 2 ile 5 arası adımları yineleyin.

Herhangi bir anormallik tespit edilirse, yerel bayinizle veya Epson hizmetleri çağrı merkezi ile iletişime geçin.

Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması

Atım

Aşağıdaki mürekkep yapışmış kullanılmış parçalar endüstriyel atık olarak sınıflandırılır.

- Mürekkep kartuşları
- Temizleme çubuğu
- Temizleme sıvısı
- Atık mürekkep
- Atık mürekkep şişesi
- Silecek Rulosu
- Yazdırma sonrası medya

Bunları, yerel yasalara ve düzenlemelere uygun olarak atın. Örneğin, atım için bir endüstriyel atık toplama şirketiyle iletişime geçin. Bu gibi durumlarda “Güvenlik verileri sayfası”nı, endüstriyel atık toplama şirketine verin.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

Ek

Ek

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız (aralık 2023 itibariyle).

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Mürekkep kartuşları

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-F11000H SC-F10000H SC-F11060H SC-F10060H	Mürekkep kartuşları (10.000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43H1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43H2
		Magenta (Eflatun)	T43H3
		Yellow (Sarı)	T43H4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43H5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43H6
		Fluorescent Yellow	T43H7
		Fluorescent Pink	T43H8
		Orange (Turuncu) (Sadece SC-F11000H/SC-F11060H için)	T43HA
		Violet (Mor) (Sadece SC-F11000H/SC-F11060H için)	T43HD
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43B1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43B2
		Magenta (Eflatun)	T43B3
		Yellow (Sarı)	T43B4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43B5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43B6
		Fluorescent Yellow	T43B7
		Fluorescent Pink	T43B8

Ek

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-F11030H SC-F10030H	Mürekkep kartuşları (10.000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43G1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43G2
		Magenta (Eflatun)	T43G3
		Yellow (Sarı)	T43G4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43G5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43G6
		Fluorescent Yellow	T43G7
		Fluorescent Pink	T43G8
		Orange (Turuncu) (Sadece SC-F11030H için)	T43GA
		Violet (Mor) (Sadece SC-F11030H için)	T43GD
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43A1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43A2
		Magenta (Eflatun)	T43A3
		Yellow (Sarı)	T43A4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43A5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43A6
		Fluorescent Yellow	T43A7
		Fluorescent Pink	T43A8

Ek

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-F11070H SC-F10070H	Mürekkep kartuşları (10.000 ml)*	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43M1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43M2
		Magenta (Eflatun)	T43M3
		Yellow (Sarı)	T43M4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43M5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43M6
		Fluorescent Yellow	T43M7
		Fluorescent Pink	T43M8
		Orange (Turuncu) (Sadece SC-F11070H için)	T43MA
		Violet (Mor) (Sadece SC-F11070H için)	T43MD
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43F1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43F2
		Magenta (Eflatun)	T43F3
		Yellow (Sarı)	T43F4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43F5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43F6
		Fluorescent Yellow	T43F7
		Fluorescent Pink	T43F8

Ek

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-F11080H SC-F10080H	Mürekkep kartuşları (10.000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43K1/T56K1*
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43K2/T56K2*
		Magenta (Eflatun)	T43K3/T56K3*
		Yellow (Sarı)	T43K4/T56K4*
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43K5/T56K5*
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43K6/T56K6*
		Fluorescent Yellow	T43K7
		Fluorescent Pink	T43K8
		Orange (Turuncu) (Sadece SC-F11080H için)	T43KA
		Violet (Mor) (Sadece SC-F11080H için)	T43KD
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43D1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43D2
		Magenta (Eflatun)	T43D3
		Yellow (Sarı)	T43D4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43D5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43D6
		Fluorescent Yellow	T43D7
		Fluorescent Pink	T43D8
	SC-F11000 SC-F10000 SC-F11060 SC-F10060	Mürekkep kartuşları (10.000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)
Cyan (Deniz Mavisi)			T43H2
Magenta (Eflatun)			T43H3
Yellow (Sarı)			T43H4
Mürekkep kartuşları (3000 ml)		High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43B1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43B2
		Magenta (Eflatun)	T43B3
		Yellow (Sarı)	T43B4

Ek

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-F11030 SC-F10030	Mürekkep kartuşları (10.000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43G1
		Cyan (Deniz Mavisı)	T43G2
		Magenta (Eflatun)	T43G3
		Yellow (Sarı)	T43G4
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43A1
		Cyan (Deniz Mavisı)	T43A2
		Magenta (Eflatun)	T43A3
		Yellow (Sarı)	T43A4
SC-F11070 SC-F10070	Mürekkep kartuşları (10.000 ml)*	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43M1
		Cyan (Deniz Mavisı)	T43M2
		Magenta (Eflatun)	T43M3
		Yellow (Sarı)	T43M4
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43F1
		Cyan (Deniz Mavisı)	T43F2
		Magenta (Eflatun)	T43F3
		Yellow (Sarı)	T43F4
SC-F11080 SC-F10080	Mürekkep kartuşları (10.000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43K1
		Cyan (Deniz Mavisı)	T43K2
		Magenta (Eflatun)	T43K3
		Yellow (Sarı)	T43K4
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43D1
		Cyan (Deniz Mavisı)	T43D2
		Magenta (Eflatun)	T43D3
		Yellow (Sarı)	T43D4

* Tüm bölgelerde kullanılamaz.

Epson, orijinal Epson mürekkep kartuşları kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir.

Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

Ek

Diğerleri

Ürün	Parça numaraları	Açıklama
Temizleme Kiti (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 hariç)	C13S210103	Aşağıdaki sarf edilebilir öğeler tek bakım setine dahildir. <input type="checkbox"/> Temizleme sıvısı (x1) <input type="checkbox"/> Bardak (x1) <input type="checkbox"/> Eldiven (x16) <input type="checkbox"/> Temizleme çubuğu (x50)
Temizleme Kiti (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 için)	C13S210104	
Silecek Rulosu (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 hariç)	C13S210065	Yazıcı ile verilen Silecek Rulosu ile aynıdır.
Silecek Rulosu (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 için)	C13S210066	
Atık mürekkep şişesi (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 hariç)	C13S210071	Yazıcıyla birlikte verilen Atık mürekkep şişesi ile aynı.
Atık mürekkep şişesi (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 için)	C13S210072	
Alma Medyası Tutucusu* (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 hariç)	C12C933881	Bu yazıcı için Otomatik Sarma Makarası Birimi medya tutucusuyla aynıdır.
Alma Medyası Tutucusu (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 için)	C12C933891	
Besleme Medyası Tutucusu* (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 hariç)	C12C933901	Bu yazıcı için Medya Besleme Ünitesi medya tutucusuyla aynıdır.
Besleme Medyası Tutucusu (SC-F11080H/SC-F11080/ SC-F10080H/SC-F10080 için)	C12C933911	
Medya Temizleme Fırçası*	C12C936031	Yazıcı ile verilen Medya Temizleme Fırçası ile aynıdır.
Pres Rulosu Ara Parçası*	C12C936041	Yazıcı ile verilen Pres Rulosu Ara Parçası ile aynıdır.

* Kullanılabilirliği için Epson satış temsilcisine başvurun.

Desteklenen Medya

Aşağıdaki medyalar bu yazıcı ile kullanılabilir.

Baskı kalitesi kullanılan medya türü ve kalitesinden büyük ölçüde etkilenir. Eldeki göreve uygun bir medya seçin. Kullanım hakkında bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın veya üreticisine başvurun. Büyük miktarlarda medya satın almadan önce, daha küçük bir örnek yazdırmayı deneyin ve sonuçları kontrol edin.



Dikkat:

Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır.

40 kg'nin (88,18 lb.) üzerinde medya için kaldırıcı kullanmanızı öneririz.



Önemli:

Kırışmış, çizilmiş, yırtılmış veya kirli medya kullanmayın.

Rulo medya

Rulo çekirdeği boyutu	2 veya 3 inç
Rulo dış çapı	Maksimum 250 mm (9,84 inç) (standart tip Medya Besleme Ünitesi/Otomatik Sarma Makarası Birimi) Maksimum 500 mm (19,68 inç) (büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi)
Medya genişliği	300 ila 1950 mm (11,81 ila 76,77 inç) (76 inç)
Medya kalınlığı	1 mm'ye (0,03 inç)
Rulo ağırlığı	Maksimum 60 kg (132 lb.) (standart tip Medya Besleme Ünitesi/Otomatik Sarma Makarası Birimi) Maksimum 300 kg (661,38 lb.) (büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi)

Ek

Özellikler Tablosu

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme
Püskürtme konfigürasyonu	<p>SC-F11000H Series:</p> <p>400 başlık × 2 sıra × 4 çip × 6 renk (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)/Fluorescent Yellow/Orange (Turuncu), Light Magenta (Açık Eflatun)/Fluorescent Pink/Violet (Mor))</p> <p>SC-F10000H Series:</p> <p>400 başlık × 2 sıra × 4 çip × 6 renk (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)/Fluorescent Yellow, Light Magenta (Açık Eflatun)/Fluorescent Pink)</p> <p>SC-F11000 Series /SC-F10000 Series:</p> <p>400 başlık × 2 sıra × 4 çip × 4 renk (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))</p>
Çözünürlük (maksimum)	1200 × 1200 dpi (300 × 300 dpi 16 Yarı Ton katmanlarıyla.)
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komutlar)
Medya Besleme Yöntemi	Sürtünerek besleme
Voltaj değerleri (#1, #2)	AC 200 ilâ 240 V
Anma frekansı (#1, #2)	50/60 Hz
Anma akımı (#1, #2)	16 A

Yazıcı Özellikleri	
Güç tüketimi (#1 ve #2 sayıları için toplam)	<p>SC-F11000H Series / SC-F10000H Series:</p> <p>Yazdırma: yakl. 4,4 kW</p> <p>Uyku modu: yakl. 230 W</p> <p>Güç kapalı: yakl. 9,6 W</p> <p>SC-F11000 Series /SC-F10000 Series:</p> <p>Yazdırma: yakl. 3,9 kW</p> <p>Uyku modu: yakl. 221 W</p> <p>Güç kapalı: yakl. 9,6 W</p>
Sıcaklık ve nem (yoğuşma olmadan)	
Yazdırıyor	<p>10 ila 35 °C (50 ila 95 °F), %20 ila 80</p> <p>Önerilen: 18 ila 28 °C (64,4 ila 82,4 °F), %40 ila 60</p>
Depoda (Paketten çıkarmadan önce)	<p>-20 ila 60 °C (-4 ila 140 °F), %5 ila 85</p> <p>(60 °C'de (140 °F) 120 saat içinde, 40 °C'de (104 °F) bir ay içinde)</p>
Depoda (açtıktan sonra)	<p>-20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F), %5 ila 85</p> <p>(40 °C'de (104 °F) bir ay içinde)</p>
Sıcaklık ve nem aralığı	
Gri alan: çalışırken	
Çapraz tarama çizgisi alanı: önerilen	
(%)	

Ek

Yazıcı Özellikleri (standart tip Medya Besleme Ünitesi/Otomatik Sarma Makarası Birimi)	
Boyutlar	<p>Yazıcı</p> <p>Depolanırken: 3710 (G) × 1303 (D) × 1886 (Y) mm (146 [G] × 51,29 [D] × 74,25 [Y] inç)</p> <p>Maksimum boyutta: 3710 (G) × 1350 (D) × 1931 (Y) mm (146 [G] × 53,14 [D] × 76,02 [Y] inç)</p> <p>Alma Medya Tutucusu: 280 (G) × 236 (D) × 352 (Y) mm (11,02 [G] × 9,29 [D] × 13,85 [Y] inç)</p> <p>Besleme Medyası Tutucusu: 280 (G) × 285 (D) × 352 (Y) mm (11,02 [G] × 11,22 [D] × 13,85 [Y] inç)</p> <p>Mürekkep besleme ünitesi</p> <p>SC-F11000H Series/ SC-F10000H Series:</p> <p>1278 (G) × 556 (D) × 541 (Y) mm (50,31 [G] × 21,88 [D] × 21,29 [Y] inç) (yalnızca mürekkep besleme ünitesi)</p> <p>1278 (G) × 556 (D) × 580 (Y) mm (50,31 [G] × 21,88 [D] × 22,83 [Y] inç) (3 L mürekkep kartuşu takıldığında)</p> <p>1278 (G) × 556 (D) × 790 (Y) mm (50,31 [G] × 21,88 [D] × 31,10 [Y] inç) (10 L mürekkep kartuşu takıldığında)</p> <p>SC-F11000 Series/SC-F10000 Series:</p> <p>877 (G) × 556 (D) × 541 (Y) mm (34,52 [G] × 21,88 [D] × 21,29 [Y] inç) (yalnızca mürekkep besleme ünitesi)</p> <p>877 (G) × 556 (D) × 580 (Y) mm (34,52 [G] × 21,88 [D] × 22,83 [Y] inç) (3 L mürekkep kartuşu takıldığında)</p> <p>877 (G) × 556 (D) × 790 (Y) mm (34,52 [G] × 21,88 [D] × 31,10 [Y] inç) (10 L mürekkep kartuşu takıldığında)</p>

Yazıcı Özellikleri (standart tip Medya Besleme Ünitesi/Otomatik Sarma Makarası Birimi)	
Ağırlık*	<p>Yazıcı</p> <p>Toplam ağırlık (SC-F11000H Series/SC-F10000H Series): Yakl. 687 kg (1515 lb.)</p> <p>Toplam ağırlık (SC-F11000 Series/SC-F10000 Series): Yakl. 683 kg (1506 lb.)</p> <p>Alma Medya Tutucusu: Yakl. 7 kg (15,43 lb.)</p> <p>İçer Alma Medya Tutucusu: yakl. 7 kg (15,43 lb.)</p> <p>Mürekkep besleme ünitesi</p> <p>SC-F11000H Series/ SC-F10000H Series: Yakl. 80 kg (176,37 lb.)</p> <p>SC-F11000 Series/SC-F10000 Series: Yakl. 53 kg (116,84 lb.)</p>

* Mürekkep dahil değil.

Ek

Yazıcı Özellikleri (büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi ve standart tip Otomatik Sarma Makarası Birimi)

Boyutlar	<p>Yazıcı</p> <p>Depolanırken: 3710 (G) × 1740 (D) × 1886 (Y) mm (146 [G] × 68,50 [D] × 74,25 [Y] inç)</p> <p>Maksimum boyutta: 3710 (G) × 1839 (D) × 1931 (Y) mm (146 [G] × 72,40 [D] × 76,02 [Y] inç)</p> <p>Alma Medya Tutucusu: 280 (G) × 236 (D) × 352 (Y) mm (11,02 [G] × 9,29 [D] × 13,85 [Y] inç)</p>
	<p>Mürekkep besleme ünitesi</p> <p>SC-F11000H Series:</p> <p>1278 (G) × 556 (D) × 541 (Y) mm (50,31 [G] × 21,88 [D] × 21,29 [Y] inç) (yalnızca mürekkep besleme ünitesi)</p> <p>1278 (G) × 556 (D) × 580 (Y) mm (50,31 [G] × 21,88 [D] × 22,83 [Y] inç) (3 L mürekkep kartuşu takıldığında)</p> <p>1278 (G) × 556 (D) × 790 (Y) mm (50,31 [G] × 21,88 [D] × 31,10 [Y] inç) (10 L mürekkep kartuşu takıldığında)</p> <p>SC-F11000 Series:</p> <p>877 (G) × 556 (D) × 541 (Y) mm (34,52 [G] × 21,88 [D] × 21,29 [Y] inç) (yalnızca mürekkep besleme ünitesi)</p> <p>877 (G) × 556 (D) × 580 (Y) mm (34,52 [G] × 21,88 [D] × 22,83 [Y] inç) (3 L mürekkep kartuşu takıldığında)</p> <p>877 (G) × 556 (D) × 790 (Y) mm (34,52 [G] × 21,88 [D] × 31,10 [Y] inç) (10 L mürekkep kartuşu takıldığında)</p>

Yazıcı Özellikleri (büyük kapasiteli tip Medya Besleme Ünitesi ve standart tip Otomatik Sarma Makarası Birimi)

Ağırlık*	<p>Yazıcı</p> <p>Toplam ağırlık (SC-F11000H Series): Yakl. 895 kg (1973 lb.)</p> <p>Toplam ağırlık (SC-F11000 Series): Yakl. 864 kg (1905 lb.)</p> <p>Alma Medya Tutucusu: Yakl. 7 kg (15,43 lb.)</p>
----------	---

* Mürekkep dahil değil.

! Önemli:

Bu yazıcıyı 2000 m'nin (6561 ft.) altındaki rakımlarda kullanın.

! Uyarı:

Bu A sınıfı bir üründür. Kapalı bir mekanda bu ürün, radyo parazitine neden olabilir, böyle bir durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.

Yalnızca Kaliforniya kullanıcıları için

Bu üründeki lityum piller Perklorat Malzeme içerir ve özel kullanım gerektirir.

Bkz. www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

Ek

Ara yüz Teknik Özellikleri	
Bilgisayar için USB bağlantı noktası	USB 3.0 (SuperSpeed USB)
Kablolu LAN uyumluluk standardı	1000Base-T* ¹
Ağ yazdırma protokolleri/işlevleri	EpsonNet Print (Windows)* ² Standart TCP/IP (Windows)* ³ WSD (Windows)* ³ Bonjour (Mac)* ³ IPP (Windows)* ³ IPP (Mac)* ³ FTP* ³

Ara yüz Teknik Özellikleri	
Güvenlik standartları/protokolleri	IEEE 802.1X (Ethernet)
	IPsec (v4/v6), IP filtreleme
	SSL/TLS:
	HTTPS Sunucusu (Web Config)
	IPPS Sunucusu
	SMTPTS İstemcisi (E-posta gönderme)
	STARTTLS (SMTPTS)
	Kök sertifikası (istemci)
	Kök sertifikası sürümü 2.01
	Kök sertifikası güncelleme (istemci)
CA imzalı sertifika (sunucu)	
CA sertifikası	
CSR oluşturma (sunucu)	
Kendiliğinden imzalı sertifika (sunucu)	
EC anahtarı CSR/kendiliğinden imzalı sertifika oluşturma (sunucu)	
Sertifika, gizli anahtar içe alma	
OpenSSL sürüm: 1.0.2j	
Desteklenen TLS sürümleri: 1.0/1.1/1.2	
E-posta gönderme için kimlik doğrulama:	
SMTP'den önce POP	
APOP	
SMTP kimlik doğrulama (Kerberos/NTLMv1/CRAM-MD5/PLAIN/LOGIN)	
IPP yazdırma için kimlik doğrulama: HTTP Temel kimlik doğrulama	
MIB erişim kimlik doğrulaması, şifreleme: SNMPv3	

*1 Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5e veya daha yüksek).

*2 IPv4 uyumlu.

*3 IPv4 ve IPv6 uyumlu.

Ek

Mürekkep Özellikleri	
Tür	Özel mürekkep kartuşları
Sublimleşme boyası mürekkebi	SC-F11000H Series: High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi), Light Magenta (Açık Eflatun), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink, Orange (Turuncu), Violet (Mor) SC-F10000H Series: High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi), Light Magenta (Açık Eflatun), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink
	SC-F11000 Series/SC-F10000 Series: High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı)
Son kullanma tarihi	Mürekkep kartuşu üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta saklama durumunda)
Yazdırma kalitesi garantisi bitiş tarihi	Altı ay (mürekkep kartuşunun açıldığı tarihten itibaren)
Saklama sıcaklığı	5 ila 35 °C (41 ila 95 °F)
Mürekkep kartuşu kapasitesi	10.000 ml, 3000 ml
Mürekkep kartuşu boyutları	10.000 ml: 150 (G) × 235 (D) × 412 (Y) mm (5,90 [G] × 9,25 [D] × 16,22 [Y] inç) 3000 ml: 158 (G) × 260 (D) × 168 (Y) mm (6,22 [G] × 10,23 [D] × 6,61 [Y] inç)

Not:

Yazdırmak istediğiniz renklerden emin olmak için 18 ila 28 °C (64,4 ila 82,4 °F) sabit oda sıcaklığı temin edin.

AB uygunluk beyanı bilgileri

Bu ekipmanın AB uygunluk beyanının tam metni aşağıdaki Internet adresinde bulunabilir.

<http://www.epson.eu/conformity>

Müşteri Bilgileri

Üretici	Seiko Epson Corporation Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japan Tel: 81-266-52-3131 Web: https://www.epson.com
AEEE	AEEE Yönetmeliğine Uygundur.

- Ürünün Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca tespit ve ilan edilen kullanma ömrü 5 yıldır.
- Tüketicilerin şikayet ve itirazları konusundaki başvuruları tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapılabilir.