

# EPSON

## SC-F1000 Series

# Kasutusjuhend

---

CMP0438-01 ET

## Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

---

### ***Kopeerimisõigused ja kaubamärgid***

Ühtki käesoleva väljaande osa ei tohi ilma ettevõtte Seiko Epson Corporation eelneva kirjaliku loata paljundada, talletada ega edasi anda, mis tahes kujul ega mingite elektrooniliste, mehaaniliste, kopeerimistehniliste, salvestus- ega muude vahenditega. Käesolev informatsioon on ette nähtud kasutamiseks ainult selle Epsoni printeriga. Epson ei ole vastutav selle informatsiooni kasutamise eest teiste printeritega.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ja tema sidusettevõtted ei vastuta käesoleva toote ostjate ega kolmandate poolte ees mis tahes kahjustuste, kahjude, mis võivad tekkida õnnetuse või toote väärkasutuse tagajärjel või autoriseerimata muudatuste või paranduste tegemisel ning (v.a USA-s) Seiko Epson Corporationi tegevus- ja hooldusjuhiste eeskirjade mittetäitmisel.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste või probleemide tekkimise eest, kui need on tekkinud muude lisaseadmete või kulutarvikute kasutamisel, mis ei kanna tähistust Epsoni originaaltoode või Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste eest, kui see on tekkinud elektromagnetilistest häiretest, kasutades ühenduskaablit, mis ei kanna tähistust Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac and macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Adobe and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

Google Chrome, YouTube are trademarks of Google LLC.

QR Code is a registered trademark of DENSO WAVE INCORPORATED in Japan and other countries.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Wi-Fi®, Wi-Fi Direct®, Wi-Fi Protected Access® (WPA) are registered trademarks of Wi-Fi Alliance®. WPA2™ and WPA3™ are trademarks of Wi-Fi Alliance®.

*Üldine teadaanne: muid siintoodud tootenimesid on kasutatud ainult identifitseerimise eesmärgil ja need võivad olla teiste vastavate omanike kaubamärgid. Epson loobub kõigist õigustest selliste kaubamärkide suhtes.*

© 2024 Seiko Epson Corporation

**Kopeerimisõigused ja kaubamärgid**

# **Märkus Põhja-Ameerika ja Ladina-Ameerika kasutajatele**

OLULINE. Enne toote kasutamist lugege kindlasti läbi ohutusjuhtnöörid veebisaidi jaotises *Teatised*.

## Sisukord

### Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Märkus Põhja-Ameerika ja Ladina-Ameerika kasutajatele. . . . .	3
--	---

### Märkused juhendite kohta

Sümbolite tähendused. . . . .	6
Kuvatõmmised. . . . .	6
Illustratsioonid. . . . .	6
Juhendi ülesehitus. . . . .	6
Videojuhendite kuvamine. . . . .	6
PDF-vormingus juhendite kuvamine. . . . .	7

### Sissejuhatus

Printeri osad. . . . .	9
Esikülj / parem külj. . . . .	9
Sisemus. . . . .	11
Juhtpaneel. . . . .	14
Ekraani mõistmine ja kasutamine. . . . .	15
Märkused juhtpaneeli kasutamise kohta. . . . .	15
Ekraanivaade. . . . .	15
Kasutustoiming. . . . .	20
Märkused kasutamise ja hoiustamise kohta. . . . .	22
Sobiv alus ja paigalduskoht. . . . .	22
Märkused printeri kasutamise kohta. . . . .	22
Märkused printeri mittekasutamise kohta. . . . .	23
Märkused	
Tindivarustusseaded / Tindimahuti	
puhastusvedeliku täitepead käsitlemise kohta. . . . .	24
Märkused tindi White (Valge) käsitlemise	
kohta. . . . .	25
Märkused T-särkide (materjali) käsitlemise	
kohta. . . . .	25
Märkused eeltötlusvedeliku käitlemise kohta. . . . .	26
Kaasasolev tarkvara. . . . .	27
Kaasapandud tarkvara. . . . .	27
Printeri sisseehitatud tarkvara. . . . .	28
Rakenduse Garment Creator 2 kasutamine. . . . .	29
Käivitamine. . . . .	29
Sulgemistoiming. . . . .	29
Rakenduse Epson Edge Dashboard kasutamine. . . . .	29
Käivitamine. . . . .	29
Printeri registreerimine. . . . .	29
Sulgemistoiming. . . . .	30
Rakenduse EPSON Software Updater kasutamine. . . . .	30

Tarkvarauuenduse kättesaadavuse	
kontrollimine. . . . .	30
Värskenduste teavituste vastuvõtmine. . . . .	31
Rakenduse Web Config kasutamine. . . . .	31
Funktsioonide kokkuvõte. . . . .	31
Käivitamine. . . . .	32
Sulgemistoiming. . . . .	32
Tarkvara desinstallimine. . . . .	32
Windows. . . . .	32
Mac. . . . .	33
Märkused administraatori parooli kohta. . . . .	33
Algparooli vaatamine. . . . .	33
Parooli muutmine. . . . .	33

### Võrgühendusmeetodite muutmine

Juhtmega LAN-i sisselülitamine. . . . .	35
Raadio-LAN-i sisselülitamine. . . . .	35
Juhtmevaba otseühendus (Wi-Fi Direct). . . . .	36
Võrgühenduse oleku kontrollimine. . . . .	36
Tõrkekood ja lahendused. . . . .	37
E-1. . . . .	37
E-2, E-3, E-7. . . . .	37
E-5. . . . .	38
E-6. . . . .	38
E-8. . . . .	38
E-9. . . . .	38
E-10. . . . .	38
E-11. . . . .	39
E-12. . . . .	39
E-13. . . . .	39

### Printimise põhitoimingud

Ülevaade. . . . .	40
Ettevalmistamine. . . . .	42
Hariliku kasutamise korral. . . . .	42
Eeltötluse jaoks kasutatavad esemed. . . . .	43
Enne printimist. . . . .	43
Eeltötlusvedelik. . . . .	44
Ettevaatusabinõud kasutamisel. . . . .	45
Polüestri eeltötlusvedeliku segamine. . . . .	45
Eeltötlusvedeliku avamine. . . . .	46
Puuvilla eeltötlusvedeliku filtrimine (ainult	
kalgendumise korral). . . . .	47
Eeltötlusvedeliku lahjendamine. . . . .	50
Eeltötlusvedeliku pealekandmine. . . . .	50

## Sisukord

Eeltöötlusvedeliku kinnistamine. . . . .	52
Tööde loomine ja saatmine. . . . .	53
Tööde loomise ja saatmise töövoog. . . . .	53
Tööde saatmine ja printimine. . . . .	54
Märkused tööde vastuvõtmise kohta. . . . .	54
Printimisplaadi ettevalmistamine. . . . .	54
Takjapinnaga padja kinnitamine/eemaldamine. . . . .	54
Plaatide asendamine. . . . .	56
T-särgi laadimine (kandja). . . . .	57
Märkused kandja laadimise kohta. . . . .	57
Paigaldamine takjapadjaga plaadile. . . . .	57
Takjapadjata plaadile paigaldamine. . . . .	62
Paigaldamine varruka printimisplaatidele. . . . .	65
Printimise alustamine ja katkestamine. . . . .	67
Alustamine. . . . .	67
Katkestamine. . . . .	68
Tindi kinnistamine. . . . .	69
Ettevaatusabinõud tindi kinnistamisel. . . . .	69
Kinnistamise tingimused. . . . .	69
Printimine USB-mälupulgalt. . . . .	70
Nõuded USB-mälupulgale. . . . .	70
Printimisprotseduurid. . . . .	71
Kustutamine. . . . .	72

**Hooldus**

Millal teostada erinevaid hooldustegevusi. . . . .	73
Puhastuskohad ja puhastamise ajastamine. . . . .	73
Kuluosade asukohad ja väljavahetamise ajastamine. . . . .	75
Muu hooldus. . . . .	76
Ettevalmistamine. . . . .	77
Ettevaatusabinõud kasutamisel. . . . .	77
Puhastamine. . . . .	79
Tindipuhasti kasutamine. . . . .	79
Prindipea ümbruse puhastamine. . . . .	80
Imikorgi puhastamine. . . . .	81
Sensori kate puhastamine. . . . .	81
Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamine. . . . .	83
Printeri sisemuse puhastamine. . . . .	83
Kulumaterjalide asendamine. . . . .	85
Tindivarustusseadmete vahetamine. . . . .	85
Head Maintenance Set (Prindipea hoolduskomplekt) vahetamine. . . . .	86
Hoolduskarbi vahetamine. . . . .	88
Tindipea puhasti asendamine. . . . .	88
Muu hooldus. . . . .	89
Tindivarustusseadmete korraline raputamine. . . . .	89
Ummistunud pihustite kontrollimine. . . . .	90

Prindipea puhastus. . . . .	92
Seadistuse <b>Printer Mode</b> muutmine. . . . .	93
Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus. . . . .	95
Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine. . . . .	96
Kõrvaldamine. . . . .	96

**Juhtpaneeli menüü**

Menüüloend. . . . .	97
Menüü üksikasjad. . . . .	102
Menüü General Settings. . . . .	102
Media Settings menu. . . . .	109
Menüü Maintenance. . . . .	111
Menüü Supply Status. . . . .	114
Menüü Printer Status. . . . .	114

**Probleemide lahendamine**

Mida teate kuvamisel teha. . . . .	115
Hooldusnõude / printeri tõrke ilmumine. . . . .	118
Tõrkeotsing. . . . .	119
Te ei saa printida (sest printer ei tööta). . . . .	119
Printer töötab, aga ei prindi. . . . .	119
Printimistulemus pole ootuspärane. . . . .	120
Muud. . . . .	130

**Lisa**

Lisaseadmed ja kulumaterjalid. . . . .	134
Tindivarustusseade. . . . .	134
Hooldusosad. . . . .	135
Muud. . . . .	136
Printeri liigutamine ja transportimine. . . . .	138
Märkused printeri liigutamise ja transportimise kohta. . . . .	138
Teisaldamiseks valmistumine. . . . .	139
Transpordiks ettevalmistamine. . . . .	139
Printeri ülesseadmine pärast teisaldamist või transportimist. . . . .	142
Printimisala. . . . .	143
Süsteeminõuded. . . . .	144
Epson Edge Dashboard. . . . .	144
Garment Creator 2. . . . .	145
Garment Creator Easy Print System (ainult Windows). . . . .	145
Web Config. . . . .	145
Tehniliste andmete tabel. . . . .	146

## Märkused juhendite kohta

# Märkused juhendite kohta

## Sümbolite tähendused

Selles juhendis on kasutatud järgmisi sümboliteid viitamaks ohtlikele tegevustele ja käitlemistoiimingutele, et ennetada kasutajate ja teiste inimeste vigastusi ning vara kahjustamist. Veenduge, et oleksite nendest hoiatustest aru saanud, enne kui hakkate selle juhendi sisu lugema.

 <b>Hoiatus:</b>	Hoiatustest tuleb kinni pidada tõsiste kehavigastuste vältimiseks.
 <b>Ettevaatust!</b>	Hoiatustest tuleb kinni pidada kehavigastuste vältimiseks.
 <b>Oluline.</b>	Tähtsaid märkusi tuleb järgida, et mitte toodet kahjustada.
<b>Märkus.</b>	Märkused sisaldavad kasulikku või täiendavat teavet antud toote töötamise kohta.
	Viitab seotud sisule.

## Kuvatõmmised

- Selles juhendis kasutatud kuvatõmmised võivad veidi erineda tegelikest kuvadest.
- Selles kasutusjuhendis kasutatud Windowsi kuvatõmmised on võetud operatsioonisüsteemist Windows 10, kui ei ole öeldud vastupidist.

## Illustratsioonid

Illustratsioonid võivad teil kasutuses olevast mudelist veidi erineda. Olge sellest kasutusjuhendit kasutades teadlik.

## Juhendi ülesehitus

Toote kasutusjuhendite ülesehitus on järgmine.

PDF-vormingus juhendeid saate vaadata rakendusega Adobe Reader või Preview (Mac).

Seadistusjuhend (brošüür)	Kasutusjuhendist saate teavet printeri seadistamise kohta pärast selle lahtipakkimist. Veenduge tegevuste õigesti läbiviimiseks, et loeksite kindlasti juhendi läbi.
Ohutusjuhised (brošüür)	See jaotis sisaldab teavet, mida tuleb järgida, et ennetada kasutajate ja teiste inimeste vigastusi ning vara kahjustamist. Lugege see jaotis kindlasti läbi, et saaksite toiminguid teha ohutult ja õigesti. Teatavates regioonides on see teave lisatud seadistusjuhendisse.
Online-juhend	
Kasutusjuhend (PDF)	See juhend kirjeldab, kuidas printerit kasutada.
Epson Video Manuals	Nendes videotes on näidatud, kuidas laadida kandjaid ja teha hooldust.
Epsoni tugi (PDF)	Sisaldab teavet kõigi regioonide Epsoni toe kohta.
DTF-kile printimise juhend (PDF)	See juhend kirjeldab printimist kaubandusvõrgus müüdavat DTF-kilet ja -pulbrit (Direct to Film) kasutades.

## Videojuhendite kuvamine

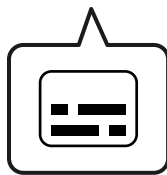
Videojuhendid on üles laaditud keskkonda YouTube.

## Märkused juhendite kohta

Klõpsake videote kuvamiseks Online-juhend pealehel **Epson Video Manuals** või klõpsake järgmisele sinisele tekstile.

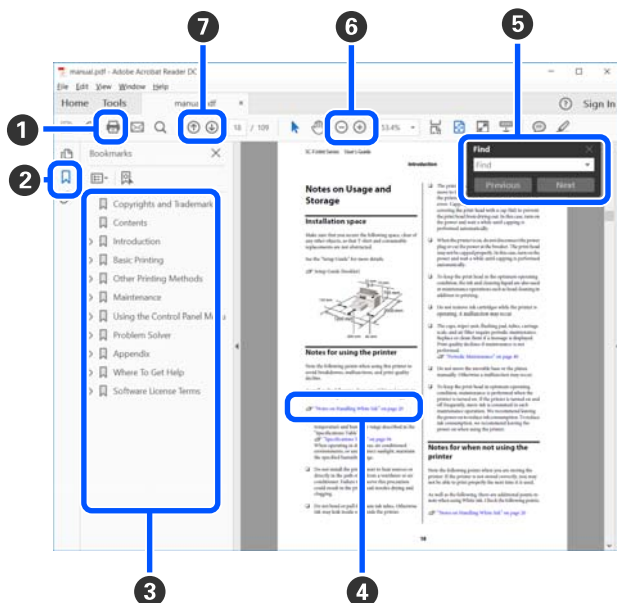
[Epson Video Manuals](#)

Kui video esitamisel ei kuvata subtiitrid, klõpsake alloleval joonisel oleva subtiitrikoonil.



## PDF-vormingus juhendite kuvamine

Selles jaotises kasutatakse programmi Adobe Acrobat Reader, selgitamaks baastegevusi PDF kuvamiseks programmis Adobe Acrobat Reader DC.



- 1 Klõpsake printimiseks PDF.
- 2 Iga kord, kui sellele klõpsatakse, kuvatakse või peidetakse järjehoidjad.

- 3 Klõpsake asjakohase lehe avamiseks pealkirjale.

Klõpsake nupule [+], et avada hierarhias madalamal tasemel olevad pealkirjad.

- 4 Kui viide on sinises tekstis, klõpsake asjakohase lehe avamiseks sinist teksti.

Algupärasele lehele naasmiseks tehke järgmist.

### Valik Windows

Hoidke all klahvi Alt ja vajutage samal ajal klahvi ←.

### Valik Mac

Hoidke all klahvi command ja vajutage samal ajal klahvi ←.

- 5 Saate sisestada ja otsida märksõnu, nagu näiteks üksuste nimed, mida tahate kinnitada.

### Valik Windows

Tehke paremklõps PDF juhendi lehel ja valige suvand **Find (Otsi)** kuvatud menüüs otsinguriba avamiseks.

### Valik Mac

Otsingu tööriistariba avamiseks valige menüüst **Edit (Redigeeri)** kirje **Find (Otsi)**.

- 6 Liiga väikese teksti ekraanil suurendamiseks, klõpsake suvandile +. Klõpsake suuruse vähendamiseks suvandile -. Joonise või kuvatõmmise osa suurendamiseks tehke järgmist.

### Valik Windows

Tehke paremklõps PDF juhendi lehel ja valige suvand **Marquee Zoom (Valikuraami suum)** kuvatud menüüs. Pointer muutub suurendusklaasiks, kasutage seda suurendatava ala ulatuse täpsustamiseks.

### Valik Mac

Klõpsake pointeri suurendusklaasiks muutmiseks menüüs **View (Kuva) — Zoom (Suum) — Marquee Zoom (Valikuraami suum)** selles järjekorras. Kasutage pointerit suurendusklaasina, et täpsustada suurendatava ala ulatus.

## Märkused juhendite kohta

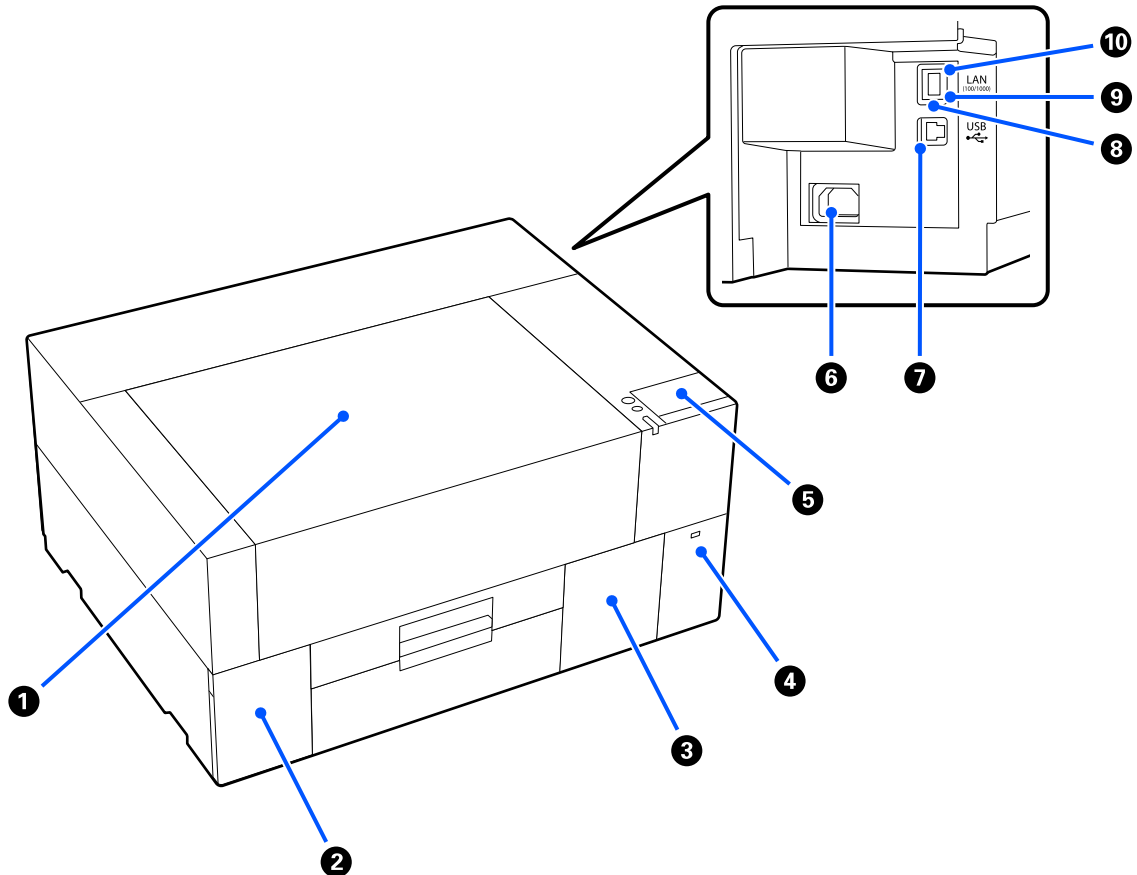
- ⑦ Avab eelmise või järgmise lehe.



# Sissejuhatus

## Printeri osad

### Esikülg / parem külg



#### 1 Printerikaas

Avage kandja laadimiseks, kulutarvikute vahetamiseks või puhastamiseks. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

#### 2 Tindikate

Avage tindivarustusseadme või tindimahuti puhastusvedeliku täitepea raputamiseks või asendamiseks.

#### 3 Hoolduskarbi kaas

Avage, kui vahetate hoolduskarpi. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

## Sissejuhatus

### 4 USB-pulga pesa

Ühendab USB-mälupulga (väline mäluseade).

Kui printeriga on ühendatud USB-mälupulk, salvestatakse viimane rakendusest Garment Creator 2 saadetud töö automaatselt ajutiselt kordusprindi andmetena USB-mälupulgale (failinimi: Epson\_repeat\_print.prn). Kui esineb printimisviga või väljaprinte on puudu, järgige allpool toodud juhtnööre, et prinditööd uuesti saatmata printimine mugavalt printerist uuesti käivitada.

 „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 67

Lisaks võimaldab printer USB-mälupulgale salvestatud prinditöid valida ja printida arvutist.

 „Printimine USB-mälupulgalt” lk 70

### 5 Juhtpaneel

 „Juhtpaneel” lk 14

### 6 Toitepesa

Ühendage printerile lisatud toitekaabel printeriga siin.

### 7 USB-port

Ühendage siia USB-kaabel.

### 8 LAN-port

Ühendage siia LAN-kaabel. Kasutage varjestatud keerdpaariga LAN-kaablit (kategooria 5e või kõrgem).

### 9 Andmete indikaator

Näitab põledes või vilkudes võrguühenduse olekut ja andmete vastuvõttu.

Põleb : Ühendatud.

Vilgub : Ühendatud. Võtab andmeid vastu.

### 10 Olekulamp

Näitab tule värvuse järgi võrguedastuse kiirust.

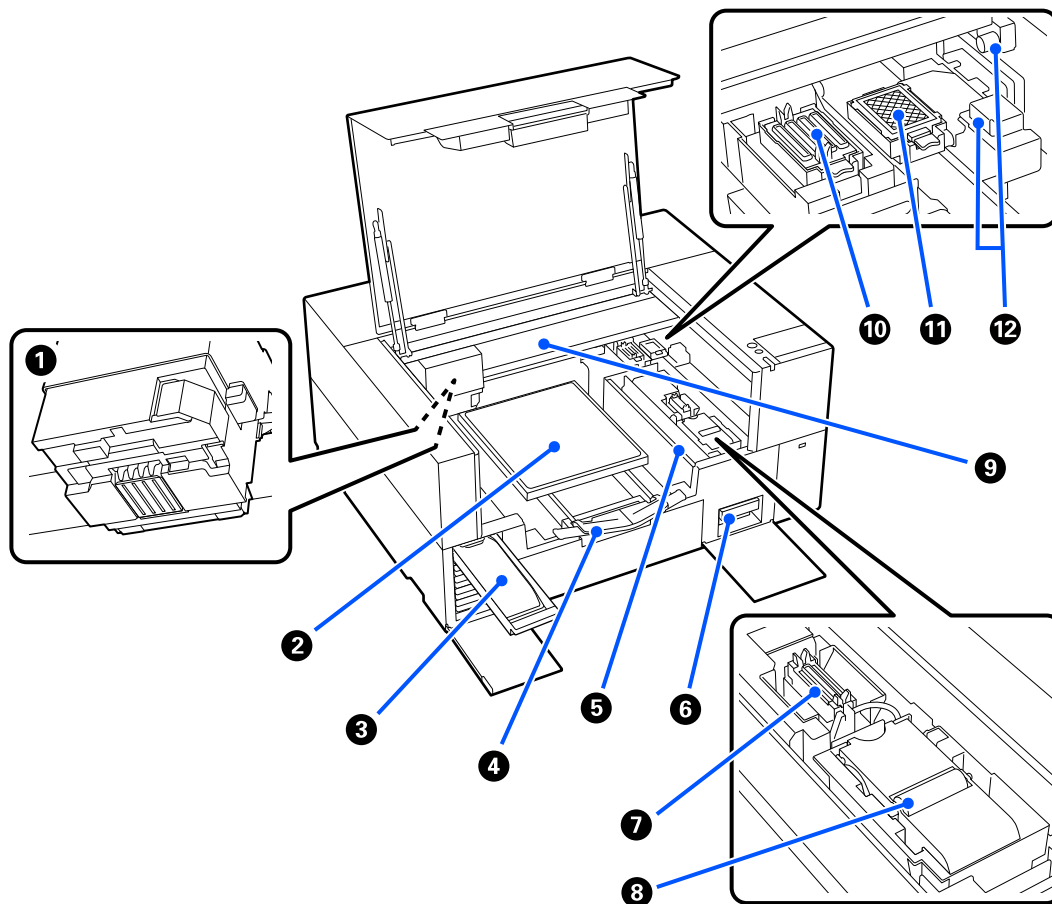
Punane : 100Base-TX

Roheline : 1000Base-T

## Sissejuhatus

## Sisemus

Mustus järgmistes kohtades võib prindikvaliteeti halvendada. Puhastage ja asendage need osad regulaarselt, nagu on näidatud järgmiste üksuste lehekülgedel.



### 1 Prindipea

Prindipea prindib, liikudes tindi väljastamise ajal vasakule ja paremale. Kui pihustid jäävad ummistatuks ka pärast funktsiooni **Head Cleaning** kasutamist, puhastage need käsitsi.

 „Prindipea ümbruse puhastamine” lk 80

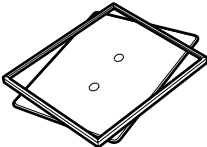
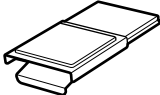
### 2 Prindiplaat

Kandja (nt T-särkide) laadimise plaat. Lisaks printeriga komplektis olevale prindiplaadile on lisavarustusena saadaval muud prindiplaadid eri suuruse ja otstarbega prinditööde jaoks.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 134

Selle printeriga saab kasutada järgmises tabelis toodud prindiplaate.

## Sissejuhatus

Prindiplaadi tüüp	Pilt
<p><b>Standardne prindiplaat (suurused S/XS)</b></p> <p>Kandiline prindiplaat ilma riputita.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> S-suuruse jaoks võib prindiplaadi pinnale olla kasutusest olenevalt vajalik paigaldada takjapadi.</li> <li><input type="checkbox"/> Kui te ei kasuta takjapatja, kinnitage kandja laadimiseks komplektis olev raam.</li> </ul>	
<p><b>Varruka prindiplaat</b></p> <p>See prindiplaat sobib printimiseks T-särgi varrukatele jmt.</p> <p>Kinnitage kandja laadimiseks komplektis olev raam.</p>	

### 3 Tindialus

Sisestage printerisse sildil viidatud tindivarustusseade / tindimahuti puhastusvedeliku täitepea.

Sisestage printerisse kõik tindialused.

### 4 Reguleeritav prindiplaadi riputi

Tõmmake see välja ja kasutage seda kandja laadimisel prindiplaadile. Pange see pärast kandja laadimist hoiule.

### 5 Laadimispiire

Printerikaane avamisel (v.a hoolduse tegemise ajal) sulgub see piire automaatselt, et tint kandjat ei määriks. Lisaks saate kandja laadimisel kontrollida kandja asendit prindiplaadil, kasutades suuniseena kaanel olevaid ruute. Kui prindite korduvalt samas suuruses kandjale või samas suuruses pilte, tähistage kandja joonduspunktid pliiatsiga või maskiteibiga, et kandjat oleks järgmine kord lihtsam laadida.



#### **Oluline.**

Ärge pange sellele piirdele esemeid. Esemed võivad piirdesse takerduda, kui seda avatakse või suletakse, mis võib kahjustada printerit.

### 6 Hoolduskarp

Karp tindijääkide kogumiseks. Hoolduskarp on kulutarvik. Asendage see vastavasisulise teate kuvamise korral.

 „Hoolduskarbi vahetamine” lk 88

### 7 Imikork

Imeb funktsiooni **Head Cleaning** kasutamisel tinti, et eemaldada pihustitest ummistus. Vastava teate kuvamisel puhastage need.

 „Imikorgi puhastamine” lk 81

## Sissejuhatus

### 8 Tindipea puhasti

Kasutatakse prindipea otsadele jäänud tindi pühkimiseks. Tindipea puhasti on kulutarvik. Asendage see vastavasisulise teate kuvamise korral.

 „Tindipea puhasti asendamine” lk 88

### 9 Sild

Liigutab prindipead printeri tagaosast ette.



#### **Oluline.**

Ärge avaldage silla pealisplaadile survet. Kui pealisplaat on paindus või kahjustatud, ei saa õigesti printida.

### 10 Korkimispunkt

Korgid, mis sulgevad prindipea düüsid, et need seistes ei kuivaks. Korgid on kulutarvikud. Asendage need vastavasisulise teate kuvamise korral.

 „Head Maintenance Set (Prindipea hoolduskomplekt) vahetamine” lk 86

### 11 Loputuspadi

Tint väljutatakse loputamise käigus siia. Loputuspadi on kulutarvik. Asendage see vastavasisulise teate kuvamise korral.

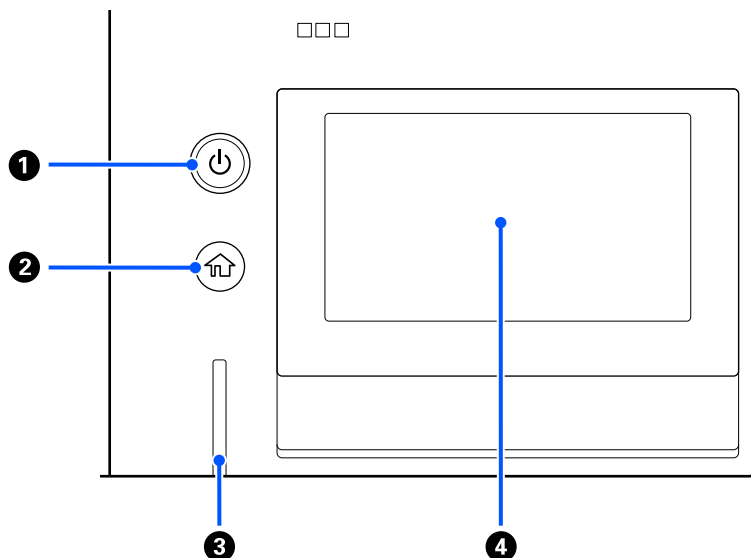
 „Head Maintenance Set (Prindipea hoolduskomplekt) vahetamine” lk 86

### 12 Sensorite katted (kaks kohta, vasakul ja paremal)

Need kaitsevad prindiplaadi asukoha tuvastamise sensoreid, et need ei määrduks. Vastava teate kuvamisel puhastage need.

 „Sensori kate puhastamine” lk 81

## Juhtpaneel



### 1 Nupp (toitenupp)

Lülitab toite sisse ja välja.

Ring nupu ümber on tuli, mis näitab põlemise või vilkumisega printeri tööolekut.

Põleb : Toide on sisselülitatud.

Vilgub : Printer töötab, nt võtab andmeid vastu või lülitab ennast välja.

Väljas : Toide on väljalülitatud.

### 2 (Kodu)

Vajutage seda nuppu kui kodukuval kuvatakse menüü.

### 3 Märgutuli

Põleb või vilgub, kui ilmneb tõrge.

Põleb või vilgub : Ilmnenud on tõrge. Tõrke tüübile viitab see, kuidas tuli põleb või vilgub.

Vaadake juhtpaneeli ekraanil tõrkesisu.

Väljas : Tõrget ei ole.

### 4 Ekraan

Puuteekraan millel kuvatakse printeri olek, menüüd ja tõrketeated. Saate valida kuvatavaid menüü üksuseid ja valikuid kui puudutate neid õrnalt. Ekraanil kerimiseks hoidke sõrme vastu ekraani ja liigutage seda.

 „Ekraani mõistmine ja kasutamine” lk 15

## Ekraani mõistmine ja kasutamine

### Märkused juhtpaneeli kasutamise kohta

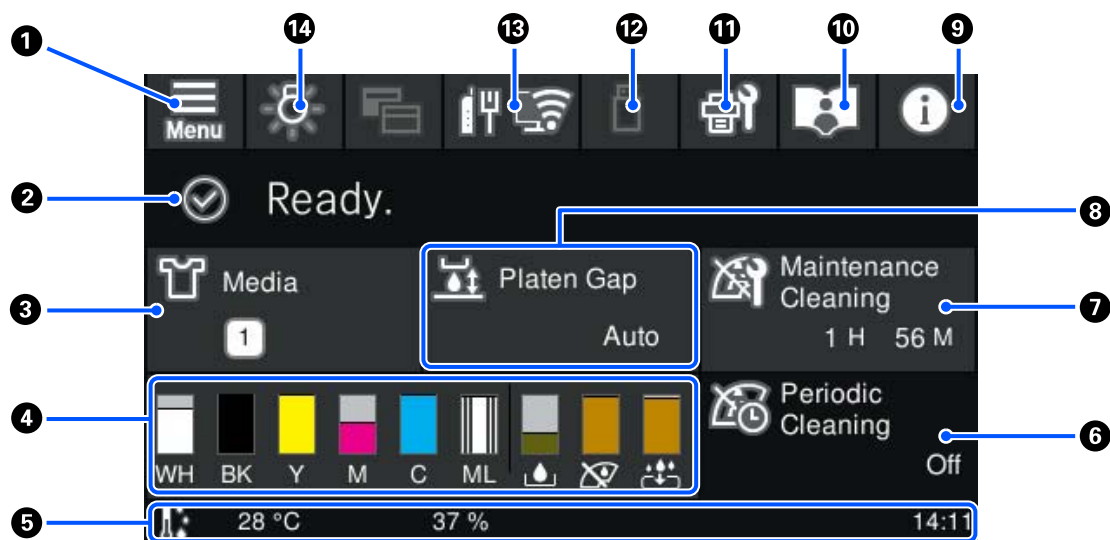
- ❑ Puudutage sõrmega paneeli. Paneel reageerib ainult siis, kui te seda sõrmega puudutate.
- ❑ See ei pruugi reageerida, kui seda puudutatakse millegi muuga peale sõrme, kui seda puudutatakse märja või kinnastatud sõrmega ning kui sellel on kaitseleht või -kleebis.
- ❑ Ärge puudutage teravate esemetega, nagu pastakas või mehaaniline pliats. See võib paneeli kahjustada.
- ❑ Kui paneel määrdub, puhastage seda pehme lapiga. Kui see on tugevalt määrdunud, leotage lappi neutraalse pesuaine lahuses, väänake see korralikult välja, pühkige mustus ära ja seejärel pühkige pehme kuiva lapiga üle. Ärge kasutage lenduvaid kemikaale, nagu vedeldaja, benseen või alkohol. See võib paneeli pinda kahjustada.
- ❑ Ärge kasutage keskkonnas, kus temperatuur või õhuniiskus kiiresti muutub. Paneeli sisse võib moodustuda kondensaat, mis võib paneeli kahjustada.
- ❑ Osa piksleid ei pruugi põlema minna või võivad pidevalt põleda. Lisaks võib eredus LCD-ekraani omapärasest tulenevalt olla ebahühtlane, kuid see ei ole talitlushäire.

### Ekraanivaade

Selles jaotises kirjeldatakse ekraani kolme olekut; avakuva, printitööde vastuvõtmine ja printimine.

#### Avakuva

Siit saate teostada seadistused ja kontrollida printeri olekut.




1  (menüü)

## Sissejuhatus

Kuvab seadete menüü.

 „Juhtpaneeli menüü” lk 97

### 2 Oleku kuvaala

Siin kuvatakse teated, nt printeri olek ja kulumaterjalide asendamine. Kuvatakse ainult viimased teated. Kui tõrkeid või hoiatusi on mitu, vajutage teadete nägemiseks nuppu  (Printer Status) asukohas **9**.

### 3 Kandja teave

Kuvab valitud kandja sätete nime ja numbri. Sellele alale vajutamisel kuvatakse menüü **Media Settings** kust saab muuta seadistusi, valida numbri järgi erineva kandja või vahendada juba aktiivse kandja sätteid.

 „Media Settings menu” lk 109

### 4 Kulumaterjali olek

Tindivarustusseadme / tindimahuti puhastusvedeliku täitepea, hoolduskarbi ja Prindipea hoolduskomplekti olekut kuvatakse järgmiselt. Sellele alale vajutades kuvatakse üksikasjade kuva kust saab vaadata kulumaterjalide osade numbreid, jne.



#### Tindivarustusseade / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea olek

Kuvab ligikaudse allesoleva tindi/puhastusvedeliku taseme. Kui tinti on alles vähe, siis liigub latt allapoole. Lati all kuvatavad tähed on värvide lühendid. Lühendite vastavus värvidele on näidatud all.

WH : White (Valge)

CL : Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea

BK : Black (Must)

Y : Yellow (Kollane)

M : Magenta

C : Cyan (Tsüaan)

ML : Maintenance Liquid

Ikoonid ilmuvad vastavalt tindivarustusseade olekule. Ikoonide tähendus on järgmine.



: Tinti on otsakorral. Peate valmis panema uue tindivarustusseade.



: Aeg on tindivarustusseadet raputada. Raputage tindivarustusseade.



„Tindivarustusseadmete korraline raputamine” lk 89



: Paigaldatud on tindimahuti puhastusvedeliku täitepea.



## Sissejuhatus



### Hoolduskarbi olek


Kuvab ligikaudselt, kui palju ruumi on jäänud hoolduskarpi. Vaba ruumi lähenedes liigub latt allapoole.

Pange valmis uus hoolduskarp, kui kuvatakse ikoon .



### Wiper unit (Tindipea puhasti) olek


Kuvab allesoleva tindipea puhasti oleku. Tase langeb allesoleva tindipea puhasti olekust sõltuvalt allapoole.

Pange valmis uus wiper unit (tindipea puhasti), kui kuvatakse ikoon .




### Head Maintenance Set (Prindipea hoolduskomplekt) olek

Kuvab ligikaudselt, palju on jäänud aega loputuspadja vahetamiseni. Riba on seda madalam, mida lähemal on vahetusaeg.

Pange valmis uus Head Maintenance Set (Prindipea hoolduskomplekt), kui kuvatakse ikoon .

## 5 Jalus

Vasakul on näidatud temperatuur ja niiskus printeri ümber, paremal on näha aeg ja kasutatavad juhtnupud.

Ikoon  kuvatakse, kui temperatuur on printeri ümber kõrgem kui umbes 30 °C. Kui jätkate selle kuvamise ajal printeri kasutamist, suureneb hoolduspuhastuste\* sagedus võrreldes printeri kasutamisega madalamal temperatuuril kui 30 °C. Langetage ruumi temperatuuri või katkestage ajutiselt printimine, et temperatuur prindipea ümber väheneks.

\* See on prindipea puhastus, mida printer teeb teatava aja tagant automaatselt, et prindipea heas seisukorras hoida.

## 6 Periodic Cleaning

Kui on aeg korraliseks puhastuseks, kuvatakse selleni jäänud aega või prinditavaid lehekülgi. Lisaks avaneb selle ala vajutamise korral kuva, millel saab korralise puhastuse käivitada enne plaanilist aega. (Vaikesäte on **Off**.)

## 7 Märguanne hoolduspuhastuse kohta

Kuvatakse aeg hoolduspuhastuseni. Käivitamise aeg võib olenevalt prindipead ümbritsevast temperatuurist suuresti erineda.

Sellele alale vajutamine kuvab ekraanil järgmised üksused.

- Aeg hoolduspuhastuseni
- Menüü ennetava puhastuse teostamiseks  
Kui hoolduspuhastuse aeg hakkab kätte jõudma, võib puhastuse tegemine enne plaanilist aega aidata vältida töökatkestust.



## 8 Platen Gap

Näitab tarviku **Platen Gap** sätteid hetkel valitud kandja jaoks.

Sellele alale vajutamisel kuvatakse **Platen Gap** kuva.

## Sissejuhatus

### 9 (Printer Status)

Kui on teateid, nt kulumaterjali lõppemise kohta, kuvatakse  ikoonist üleval paremal, nt . Kui vajutate sellele nupu vajutamisel avaneval kuval valikule **Message List**, kuvatakse teadete loend lahendamist vajavatest küsimustest. Loendile vajutades saate vaadata üksikasjalikku teavet ja protseduuri. Üksused kustutatakse nimekirjast pärast lahendamist.

### 10 Online-juhendid

Kuvatakse QR-kood, mille abil saab Online-juhendeid otse avada.

Teie asukohariigist või -regioonist olenevalt võidakse kuvada QR-kood, millega saab juhendeid Epson Video Manuals otse avada.

### 11 (Maintenance)

Sellel kuval on menüü Maintenance, kus saate teha selliseid toiminguid nagu printipea hooldus ja kulutarvikute vahetamine.

### 12 (Prinditööd USB-mälus)


USB-mälupulgalt saate prinditööd valida ja seejärel neid printida/kustutada. Aktiivne ainult USB-mälu ühendamisel.

 „Printimine USB-mälupulgalt” lk 70


### 13 (võrguühenduse olek ja sätted)


Võrguühenduse olekut näitab ikoon, nagu allpool näidatud. Selle ala vajutamisel kuvatakse võrguühenduse olek.


 „Võrguühendusmeetodite muutmine” lk 35


 : Pole ühendatud juhtmega LAN-iga või juhtmega LAN / raadio-LAN on seadistamata.

 : juhtmega LAN on ühendatud.

 : Raadio-LAN (Wi-Fi) on inaktiveeritud.

 : SSID otsimine, IP-aadress määramata või on signaalitugevus 0 või nõrk.

 : raadio-LAN (Wi-Fi) on ühendatud.  
Kriipsude arv näitab signaali olekut. Rohkem kriipse viitab tugevamale signaalile.

 : ühendus Wi-Fi Direct (lihtne AP) on inaktiveeritud.

 : ühendus Wi-Fi Direct (lihtne AP) on aktiveeritud.

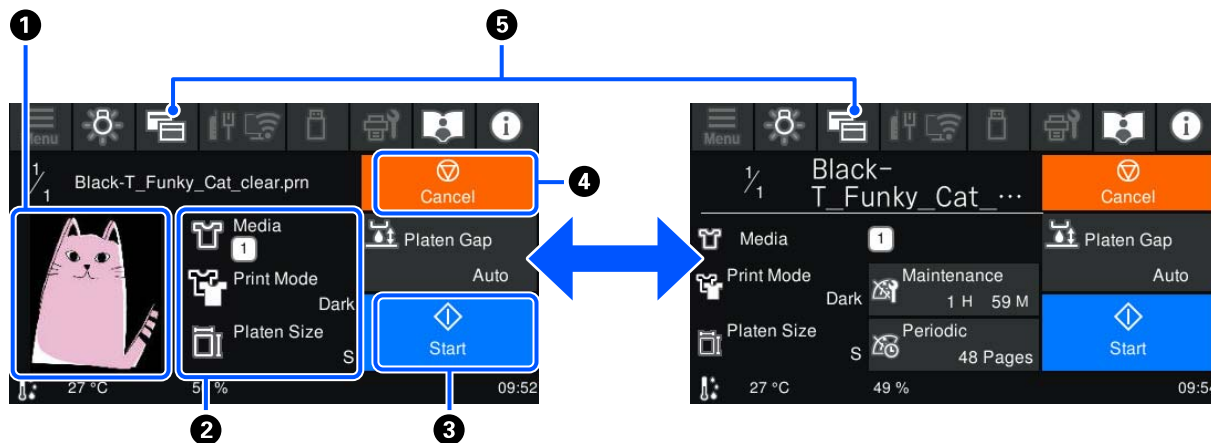
### 14 (Sisevalgustus)

Lülitab sisevalgustuse sisse või välja. Vajutage seda nuppu, et lülitada sisevalgustus välja. Samuti saab sellest nupust sisevalgustuse lülitada sisse. Sõltuvalt printeri toimingute olekust ei pruugi valgustus süttida ka nupule vajutades.

## Sissejuhatus

## Prinditööde vastuvõtmisel

Prinditöö printerisse saatmisel avaneb avakuva asemel eelvaatekuva (kuva all vasakul). Selles jaotises kirjeldatakse erinevusi teiste kuvadega.



### 1 Kujutise eelvaate ala

Saate vaadata prinditöö eelvaadet. Printide arv kuvatakse eelvaatest vasakul.

### 2 Prindisätete kinnitamise ala

Kuvab printeri ja prinditöö jaoks valitud kandja sätteid.

### 3 (Käivita)

Selle ala vajutamine käivitab printimise.

### 4 (Loobu)

Selle ala vajutamine kuvab prinditöö katkestamise kinnituskuvat. Poolelioleva prinditoimingu katkestamiseks valige **Yes** ja vajutage nuppu **OK**.

### 5 (Ekraani vahetamine)

Nupu igal vajutusel lülitub kuva teabekuva (paremal olev kuva) ja eelvaatekuva (vasakul olev kuva) vahel.

See nupp on aktiivne ainult siis kui prinditöö on vastu võetud.

#### **Märkus.**

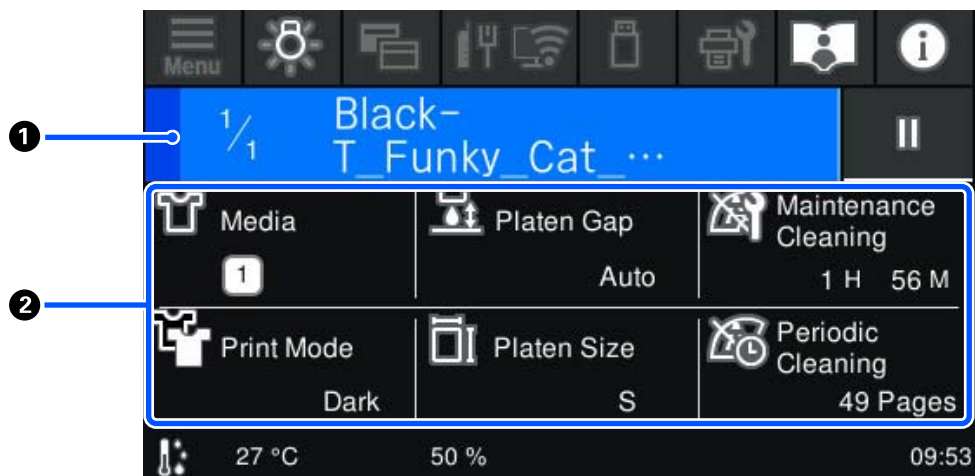
Samuti saate kasutada funktsiooni **General Settings > Basic Settings > Screen Customization > Print Standby Screen**, et kuvada prinditöö vastuvõtmise ajal fikseeritud eelvaatekuva või teabekuvat. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.

 „Menüü General Settings” lk 102



## Sissejuhatus

### Printimisel

Printimise alustamisel muutub kuva järgmiseks. Selles jaotises kirjeldatakse erinevusi teiste kuvadega.



#### 1 Oleku kuvaala

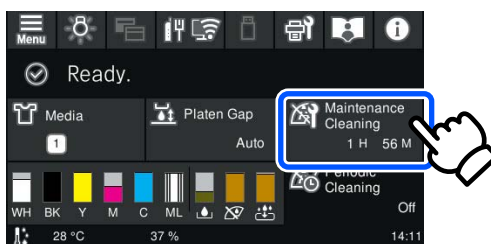
- Värv muutub vasakult paremale, et näidata printimise edenemist.
- Icoon  (paus) kuvatakse alla paremas servas. See töötab samamoodi nagu ekraanil printitöö vastuvõtmisel kuvatud ala .

#### 2 Sätete/oleku kinnitusala

Kuvab printeri ja printitava printitöö sätteid. Printimise ajal sätteid muuta ei saa.

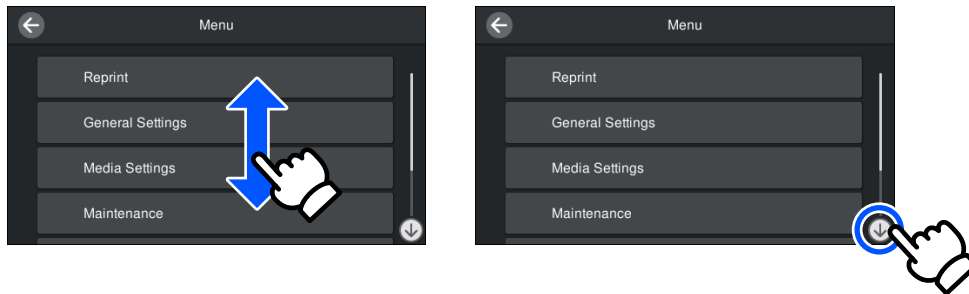
## Kasutustoiming

Töölalad on avakuva, printitöö vastuvõtmise ja printimise kuva hallid ruudud. Nendele vajutades saab vahetada kuva ja sätteid. Mustal taustal on näidatud ekraani ala. See vajutustele ei reageeri.

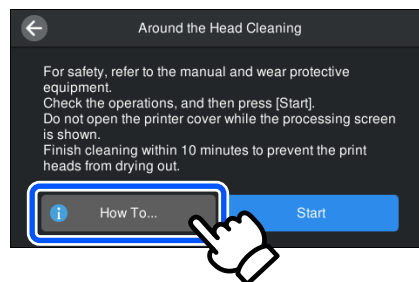


## Sissejuhatus

Toimingute alad teostavad vajutades vastava toiminguga. Nagu all näidatud, kerimisriba kuvamisel saate ekraanil kerida kui liigutate (libistate) sõrme üles või alla. Samuti saate kerida kui vajutate kerimisriba üles või alla noolt.



Kui kuvatud on nupp **How To...** (näiteks teatekuval), saate sellele vajutades vaadata toiminguga juhtnööre.



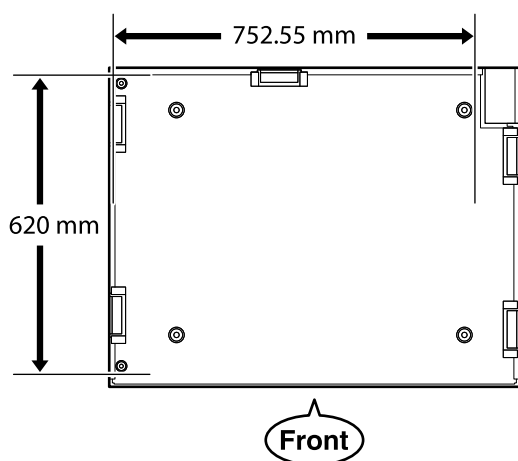
## Märkused kasutamise ja hoiustamise kohta

### Sobiv alus ja paigalduskoht

#### Sobiv alus paigaldamiseks

Paigaldage järgmiste omadustega alusele.

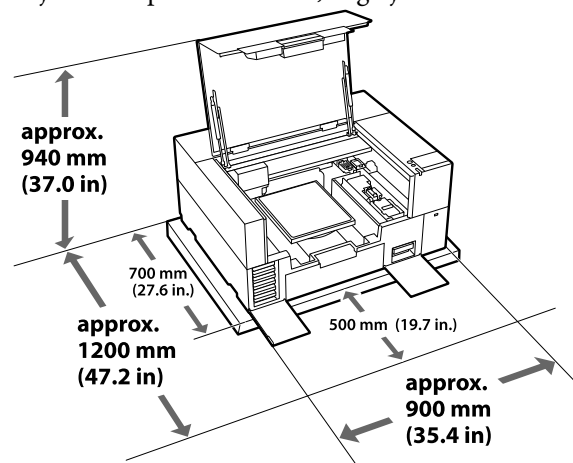
- ❑ Kõrgus 600 kuni 800 mm ja sügavus 700 mm või rohkem.
- ❑ Kandevõime 85 kg rohkem, mis ei pane alust rappuma.
- ❑ Tasane pind, mis pole ebahütlane ega kaardus.
- ❑ Pind peab olema joonisel näidatud kummijalgade vahele jäävast kaugusest laiem.



#### Sobiv asukoht paigaldamiseks

Printer tuleks paigaldada järgmiste omadustega kohta.

- ❑ Tasane ja stabiilne asukoht, kus ei esine rappumist ja kus on piisavalt ruumi, nagu joonisel näidatud.



- ❑ Asukohta lähedal on spetsiaalne pistikupesa.
- ❑ Kasutuseks sobivat temperatuuri, õhuniiskust ja muid keskkonnatingimusi vaadake spetsifikatsioonide tabelist.

„Tehniliste andmete tabel” lk 146

### Märkused printeri kasutamise kohta

Lugege palun printeri kasutamiseks läbi järgmised punktid, et vältida seadme töökorrast väljaminemisi, tõrkeid ja printimiskvaliteedi langemist.

Lisaks järgnevale on tindi White (Valge) kasutamisel veel asju, mida silmas pidada. Kontrollige järgmist.

„Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta” lk 25

- ❑ Järgige printeri kasutamise ajal „Tehniliste andmete tabelis” kirjeldatud töötemperatuure ja õhuniiskuse vahemikke.

„Tehniliste andmete tabel” lk 146

Kasutamisel kuivades piirkondades, konditsioneeritud õhuga keskkonnas või otsese päikesevalguse käes tuleb säilitada sobiv õhuniiskus.

- ❑ Ärge paigaldage printerit küttekeha kõrvale ega otse ventilaatorist, kliimaseadmest või õhupuhastist tuleva õhuvoolu teele. Selle ettevaatusabinõu eiramisel võivad prindipea düüsid kuivada ja ummistuda.

## Sissejuhatus

- ❑ Prindipead ei tohi korkida, kui esineb tõrge ja tõrget pole veel lahendatud (prindipea ei pruugi naasta paremale küljele). Korkimine on funktsioon, millega kaetakse prindipea automaatselt korgiga (kaanega), et vältida prindipea kuivamist. Sellisel puhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.
- ❑ Kui printer on sisse lülitatud, ärge eemaldage toitepistikut pistikupesast ega lülitage kaitset välja. Prindipea ei pruugi olla nõuetekohaselt korgitud. Sellisel puhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.
- ❑ Prindipea optimaalses tööseisukorras hoidmiseks kasutatakse tindi ja puhastusvedelikku lisaks printimisele ka hooldustoiminguteks, nagu prindipea puhastamine. Osa automaatsetest hooldustoimingutest saab välja lülitada printeri juhtpaneelilt. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.  
[☞ „Printeril kulub pärast sisselülitamist / kasutatava tindikoguse säästmisel valmisolekusse jõudmiseks palju aega” lk 130](#)
- ❑ Ärge eemaldage tindivarustusseadmeid printeri töötamise ajal. See võib põhjustada talitlushäireid.
- ❑ Sellised hooldustööd nagu puhastamine ja kulumaterjalide asendamine tuleb teostada vastavalt kasutussagedusele või soovitatud ajavahemike tagant. Kui hooldamine tegemata jätta, siis printimiskvaliteet langeb.  
[☞ „Hooldus” lk 73](#)
- ❑ Ärge liigutage silda ega prindiplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.
- ❑ Prindipea optimaalses tööseisukorras hoidmiseks tehakse printerile sisselülitamisel hooldus. Kui printerit sagedasti sisse ja välja lülitatakse, kulub igale hooldustoimingule rohkem tindi. Soovitame tindikulu vähendamiseks printeri toite sisse jätta. Tindi säästmiseks soovitame printerit kogu aeg sisselülitatuna hoida.

## Märkused printeri mittekasutamise kohta

Arvestage printeri hoiustamisel järgnevaga. Kui printerit ei hoiustata õigesti, ei pruugi teil olla võimalik järgmisel kasutamiskorral korralikult printida.

Lisaks järgnevale on tindi White (Valge) kasutamisel veel asju, mida silmas pidada. Kontrollige järgmist.

[☞ „Märkused tindi White \(Valge\) käsitemise kohta” lk 25](#)

- ❑ Kui printerit ei plaanita pikka aega kasutada (ja see lülitatakse välja), kasutage pikaajaliseks hoiulepanekuks ettevalmistamiseks tindimahuti puhastusvedeliku täitepea (müüakse eraldi). Kui printer jäetakse niimoodi seisma, ei pruugi ummistuse likvideerimine prindipeast võimalik olla. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.  
[☞ „Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus” lk 95](#)
- ❑ Kui te printerit pikemat aega ei kasuta ja jätate pikaajaliseks hoiustamiseks ettevalmistamise tegemata, siis lülitage printer vähemalt kord nädalas sisse. Kui te pikemat aega ei prindi, võib juhtuda, et prindipea düüsid ummistuvad. Hoolduspuhastus toimub automaatselt pärast printeri sisselülitamist ja käivitamist. Hoolduspuhastus hoiab ära prindipea ummistumise ja säilitab prindikvaliteedi. Ärge lülitage printerit enne hoolduspuhastuse lõpetamist välja.
- ❑ Kui te ei kasuta printerit pikka aega, kontrollige enne printimist kindlasti, ega düüsid ei ole ummistunud. Kui prindipeas tuvastatakse ummistunud düüsid, puhastage prindipea.  
[☞ „Ummistunud puhustite kontrollimine” lk 90](#)
- ❑ Ärge eemaldage hoolduskarpi ka siis, kui printer on välja lülitatud. Vastasel korral võib jäätkint kuivada ja printeris kõvastuda.
- ❑ Enne printeri ladustamist veenduge, et prindipea oleks korgitud (prindipea asub paremas servas). Kui see jääb pikaks ajaks korgita, võib printimiskvaliteet langeda ja ummistuse likvideerimine düüsidest ei pruugi enam võimalik olla. Kui prindipea ei ole korgitud, lülitage printer sisse ja kontrollige, et prindipea saab korgitud, ning seejärel lülitage printer välja.
- ❑ Sulgege printeri hoiustamisel kõik kaaned, et tolm ja muud võõrkehaded selle sisse ei pääseks. Kui printer jääb pikemaks ajaks seisma, katke see antistaatilise riide või muu kattega. Prindipea düüsid on väga väikesed ning ummistuvad kergelt, kui peen tolm satub prindipeale, mistõttu teil ei pruugi õnnestuda korralikult printida.

## Märkused

### Tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemise kohta


Hea printimiskvaliteedi säilitamiseks tuleb Tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemisel arvestada alljärgnevaga.

Lisaks järgnevale on tindi White (Valge) kasutamisel veel asju, mida silmas pidada. Kontrollige järgmist.

 „Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta” lk 25

- Tindivarustusseadmete esmakordsel paigaldamisel kulub printeri printimiseks ettevalmistamisel prindipea düüside kõigi osade täitmiseks palju tinti. Varuge ennetavalt rohkem tindivarustusseadmeid.
- Hoidke Tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead toatemperatuuril kohas, kus ei paista otsesest päikesevalgust.
- Printimiskvaliteedi tagamiseks soovitage kasutada kogu tindivarustusseadmetes oleva tindi ära enne järgmisi kuupäevi.
  - Pakendil toodud aegumiskuupäeva
  - Ühe aasta möödumisel nende sisestamisest tindialustele
- Tindivarustusseade / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea, mida on pikemat aega hoitud madala temperatuuri käes, tuleks enne kasutamist hoida neli tundi toatemperatuuril.
- Ärge puudutage Tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead integraallülituskiipe. See võib takistada normaaltalitlust ja printimist.
- Printimine pole võimalik, kui tindivarustusseadmed pole paigaldatud printeri kõigile tindialustele.


- Ärge jätke printerit seisma paigaldamata tindivarustusseadmeteta. Printeris olev tint võib kuivada, mis puhul ei anna printimine oodatud tulemust. Jätke tindivarustusseadmed kõikidele tindialustele paigaldatuks ka siis, kui printerit ei kasutata.
- Isegi kui Tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead on printerist eemaldatud, saab neid tagasi paigaldada ja kasutada, kuna nende integraallülituskiibid haldavad nendega seotud teavet, näiteks seda, mis kogus neis alles on.
- Enne kasutusest eemaldatud tindivarustusseadmete hoiustamist tuleb kaasasolevas Hoolduskomplekt oleva laia puhastuspulga abil adsorbeerida tindi pealevooluava ümbruses olev tint. Kui panete tindivarustusseadme tagasi printerisse ja kasutate seda, võib tindiaval olev kuivanud tint põhjustada tindilekkeid. Puhastusmeetodite kohta lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.
 

 „Hoiustamiseelse hoolduse läbiviimine” lk 95

 Kontrollige tindivarustusseadmete hoiustamisel, et tindiaval ei oleks tolmu. Ava ei ole vaja korkida, sest selle sees on klapp.
- Eemaldatud tindivarustusseadmetel võib tindi pealevooluava ümbruses tinti olla, seega pidage silmas, et see ei läheks ümbritsevatele aladele.
- Prindipea kvaliteedi säilitamiseks lõpetab printer printimise enne tindi täielikku otsalõppemist, jättes kasutatud tindivarustusseadmetesse pisut tinti.
- Ehkki Tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead võivad sisaldada ringlussevõetud materjale, ei mõjuta see printeri toimimist ega jõudlust.
- Ärge võtke Tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead koost lahti ega modifitseerige neid. Teil ei pruugi osutada võimalikuks korralikult printida.
- Ärge laske Tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead kukkuda ega põrutage neid vastu kõva pinda, vastasel korral võib neist tinti lekkida.






## Sissejuhatus

- ❑ Printerisse laaditud tindivarustusseadmed (välja arvatud WH) tuleb kord kuus eemaldada ja tugevalt läbi raputada. WH tuleb eemaldada ja seda tuleb tugevalt raputada iga päev enne printimisega alustamist. Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea ja ML-i pole vaja raputada. Raputamismeetod  „Tindivarustusseadmete korraline raputamine” lk 89

## Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta

Tindile White (Valge) on iseloomulik kergesti sadestuda (tindiosakesed vajuvad vedeliku põhja). Kui tinti sellises olekus kasutatakse, võib printimiskvaliteet halveneda või printeris talitlushäired tekkida. Printeri kasutamiseks optimaalses seisukorras pidage silmas järgnevat.


- ❑ Paigaldatud tindivarustusseadmed tuleb tugevaks raputamiseks eemaldada enne tööga alustamist ja kord 24 tunni jooksul (teate kuvamisel).  „Tindivarustusseadmete korraline raputamine” lk 89
- ❑ Tindiosakeste sadestumine tinditorudes võib põhjustada tindikvaliteedi langust. Kui printimisel pole piisavalt valget värvi või see on ebaühtlane, vaadake järgnevat teavet.  „Liiga vähe valget või ebaühtlane valge” lk 126
- ❑ Tindivarustusseadmete hoiustamisel asetage need sirgelt pikali (hoidke neid tasapinnaliselt). Tindivarustusseadmete püstasendis hoiustamisel ei pruugi sademe eemaldamine õnnestuda isegi raputades.
- ❑ Hoidke uus tindivarustusseade käepärast, kui prindite režiimis Dark Color T-Shirt (Standard) või Dark Color T-Shirt (White) rakendusega Garment Creator 2. Need režiimid kasutavad printimiseks kogu prindialal tindi White (Valge), seega võib tint White (Valge) muudest värvidest kiiremini otsa saada.

- ❑ Kui printerit ei kasutata kauem kui kaks nädalat, kasutage ladustamiseelseks hoolduseks tindimahuti puhastusvedeliku täitepead (müüakse eraldi). Kui printer jäetakse ilma hooldamata seisma, ei pruugi ummistuse likvideerimine prindipeast õnnestuda.  „Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus” lk 95

### Märkus.

*Tindi White (Valge) režiimis kasutatakse tindi White (Valge) hoolduse käigus isegi siis, kui prinditakse vaid värvitinti kasutades.*

*Juhtpaneelilt saab osa printeri automaatsetest hooldustoimingutest, mis prindipead heas korras hoiavad, välja lülitada. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.*

 „Printeril kulub pärast sisselülitamist / kasutatava tindikoguse säästmisel valmisolekusse jõudmiseks palju aega” lk 130

## Märkused T-särkide (materjali) käsitlemise kohta

Pidage prinditud T-särkide käsitlemisel ja hoiustamisel kinni järgmistest punktidest.



- ❑ Vältige kohti, kuhu ulatub otsene päikesevalgus, liigne soojus või õhuniiskus. Kui T-särke hoitakse pärast printimist soojas paigas, võib prinditud pind muutuda pehmeks ja kleepuvaks.
- ❑ Ärge kasutage trummelkuivatit.
- ❑ Ärge puhastage keemiliselt.
- ❑ Pöörake T-särk enne pesemist pahempidi ja laske sellel pahempidi kuivada.
- ❑ Ärge kasutage valgendit. See võib värve moonutada.
- ❑ Ärge triikige otse prinditud pinnal.
- ❑ Ärge laske pikalt otsese päikesevalguse käes seista.
- ❑ Ärge kasutage orgaanilisi lahusteid, nagu alkohol.
- ❑ Ärge hõõruge prinditud pinda vinüülkloriidi põhise kunstnaha vastu. Värvid võivad nahale kanduda.

## Sissejuhatus

- ❑ Värvid võivad edasi kanduda, kui te hõõrute ainult värvitindiga prinditud pinda vastu pinda, millele on prinditud ainult tindiga White (Valge). Kui see juhtub, kasutage pehmet lappi või harja ning natuke majapidamises leiduvat puhastusvahendit, et edasi kandunud värv maha pühkida.
- ❑ Kui te olete kasutanud eeltöötlusvedelikku ja tindi kinnistanud, soovitame T-särki enne kandmist veega pesta, et eemaldada sellelt eeltöötlusvedeliku jäägid.
- ❑ Kui eeltöötlusvedeliku jäägid on nähtavad, proovige need veega maha pesta; selle õnnestumine sõltub aga T-särgi materjalist.
- ❑ Kui eeltöötlusvedelikku kanda valgele või heledavärvilisele T-särgile, võib külg, kuhu vedelikku kanti, muutuda kollaseks. Printige peatselt pärast eeltöötlusvedeliku peale kandmist ja peske siis veega. Kui lasete T-särgil ilma printimata seista, vältige otsesest päikesevalgust.

---

## Märkused eeltöötlusvedeliku käitlemise kohta

- ❑ Me soovitame eeltöötlusvedelikku hoida toatemperatuuril eemal otsesest päikesevalgusest ning kasutada enne aegumiskuupäeva, mis on märgitud pakendile.
- ❑ Enne avamist segage polüestri eeltöötlusvedelikku. Kui te vedelikku ei sega, siis pole eeltöötluste mõju piisav. Pärast pudeli avamist pole tarvis vedelikku enam segada.  
 „Polüestri eeltöötlusvedeliku segamine” lk 45
- ❑ Kui puuvilla eeltöötlusvedelikus tekkib seismise ajal valge kalgend, eemaldage see enne kasutamist filtriga. Kui te kasutate filtrimata eeltöötlusvedelikku, jääb printimistulemus ebäühtlane.  
 „Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtrimine (ainult kalgendumise korral)” lk 47

## Kaasasolev tarkvara

### Kaasapandud tarkvara


Järgmises tabelis on ära toodud kaasapandud tarkvara. Kogu vajaliku tarkvara saate alla laadida ja installida veebisaidilt [epson.sn](https://epson.sn) (<https://epson.sn>). Ühendage arvuti internetiga ning installige tarkvara.

Lugege tarkvara kohta lisateavet selle juhendist.

**Märkus.**

Printeri draiverid ei kuulu komplekti. Selle printeriga printimiseks on vajalik Garment Creator 2 või rasterpildi protsessori tarkvara.

Epsoni veebilehelt leiate kõik vajalikud pluginad.

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
Garment Creator 2	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Alla saab laadida erinevate tarkvarade abil loodud kujutisi ning printida uusi kujutisi.           <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Seadistage pildi positsiooni ja suurust sõltuvalt printimisel kasutatavast printimisplaadi suuruselt.</li> <li><input type="checkbox"/> Printimiskvaliteedi reguleerimine jmt.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Uusi printitoid saab salvestada printerisse või arvutisse.</li> </ul> <p>Lugege lisateavet Garment Creator 2 juhendist.</p>
Garment Creator Easy Print System (Ainult Windows)	<p>Programm on mõeldud printimise jaoks kuuma hoidja valmistamiseks. Prinditöö loomiseks ja printerisse saatmiseks kopeerige pildifail lihtsalt kuuma hoidikusse. Sellest on kasu sagedasel sarnaste prindi ja paigutuse sätetega printimisel. Installige see tarkvara arvutisse, kuhu on installitud Garment Creator 2.</p>
Epson Edge Dashboard	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Epsoni veebilehelt leiate alljärgnevat mitmekülgset informatsiooni.           <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Printeri tarkvara värskendamine (lihtsamaks uuendamiseks valige Epson Edge Dashboard)</li> <li><input type="checkbox"/> Veebisaidilt <a href="https://epson.sn">https://epson.sn</a> installitud tarkvara ja juhendite värskendusteave (kui saadaval on värskendusteave, käivitage värskendamiseks EPSON Software Updater).</li> <li><input type="checkbox"/> Epsoni info</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Kui Epson Edge Dashboard on paigaldatud, saate võrguühenduse või USB-ühenduse kaudu ühendatud printeri olekut jälgida.</li> </ul> <p> „Rakenduse Epson Edge Dashboard kasutamine“ lk 29</p>
EPSON Software Updater	<p>Rakendus kontrollib tarkvara andmeid ning värskendab seda vajadusel. Lisaks saate värskendada rakendusi Garment Creator 2, Epson Edge Dashboard ja printeri juhendeid. Kui kasutate Windowsit, saate printeri püsivara värskendada ka selle tarkvara abil.</p>
Epson communications drivers (Epsoni sidedraivereid) (Ainult Windows)	<p>Epson communications drivers (Epsoni sidedraivereid) peavad järgmistel juhtudel installitud olema.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Kui kasutate rakendusi Epson Edge Dashboard ja Garment Creator 2</li> <li><input type="checkbox"/> Kui teie arvuti ja printer on ühendatud USB-ga ja te kasutate kaubandusvõrgus saadaval rasterpildi protsessori tarkvara</li> </ul>
Install Navi	<p>Siit leiate vajaliku programmi. Installimise lihtsustamiseks saate internetiühenduse loomiseks kasutada ka viisardit.</p>

## Sissejuhatus

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
EpsonNet Config SE (Ainult Windows)	Selle tarkvaraga saate te oma arvutist konfigureerida erinevaid printeri võrguseadeid. See on väga kasulik, kuna võimaldab teil klaviatuuri abil sisestada aadresse ja nimesid.

### **Märkus.**


Kui kasutate seda printerit Maciga, saab EPSON Software Updater tarkvaravärskendusi (nt Garment Creator 2), aga mitte püsivaravärskendusi.

Kontrollige püsivaravärskenduste olemasolu rakendusest Epson Edge Dashboard ja vajaduse korral värskendage.

Lugege lisateavet Epson Edge Dashboard juhendist.

## Printeri sisseehitatud tarkvara

Printerisse on eelpaigaldatud järgmine tarkvara. Saate selle käivitada ja kasutada võrgu kaudu veebibrauserist.

Tarkvara nimetus	Funktsioon
Web Config	See tarkvara on võrguadministraatoritele. Võrgu turvasätteid saab seadistada menüüst Web Config. Tarkvaral on ka e-posti teavitused printeri tõrgetest ja teistest probleemidest teatamiseks.  „Rakenduse Web Config kasutamine“ lk 31

## Rakenduse Garment Creator 2 kasutamine

### Märkus.

Tarkvara värskendatakse vajaduse korral, et parendada kasutatavust ja funktsioone. Lugege üksikasjalikku teavet tarkvara juhendist.

## Käivitamine

Rakendust saab käivitada alljärgnevatel viisidel.

### Windows

- Klõpsake järjekorras: **Start (Alusta) > All Programs (Kõik programmid) (või Programs (Programmid)) > Epson Software > Garment Creator 2.**
- Topeltklõpsake töölaual rakenduse **Garment Creator 2** ikooni.




### Mac

Valige järjekorras: **Move (Teisalda) > Applications (Rakendused) > Epson Software** ja seejärel topeltklõpsake rakenduse **Garment Creator 2** ikooni.



## Sulgemistoiming

Klõpsake ikooni  põhikuva ülemises paremas nurgas.

## Rakenduse Epson Edge Dashboard kasutamine

### Märkus.

Tarkvara värskendatakse vajaduse korral, et parendada kasutatavust ja funktsioone. Lugege üksikasjalikku teavet tarkvara juhendist.

## Käivitamine

Epson Edge Dashboard on veebirakendus.

1

Rakendust saab käivitada alljärgnevatel viisidel.

### Windows

Klõpsake rakenduse **Epson Edge Dashboard** ikooni toolbar (töölaual) ja valige **Show Epson Edge Dashboard**.



### Mac

Klõpsake **Epson Edge Dashboard** ikooni, mis on kuvatud menu bar (menüüribal) ja valige **Show Epson Edge Dashboard**.



2

Epson Edge Dashboard käivitub.

## Printeri registreerimine

Rakendusega Epson Edge Dashboard saab jälgida ja hallata registreeritud printereid ning nendesse kandjasätteid kopeerida.

Windowsis registreeritakse printerid automaatselt. Sedasi saate neid jälgida ja hallata kohe pärast Epson Edge Dashboard käivitamist. Kui teie printerit automaatselt ei registreerita, siis veenduge, et kasutate seda vastavalt järgmistele tingimustele ja registreerige printer käsitsi.

- Arvutisse on paigaldatud printeriga kaasasolev sidedraiver

- Arvuti ja printer on ühendatud
- Printer on ooterežiimis

Macis printereid automaatselt ei registreerita. Kui käivitate rakenduse Epson Edge Dashboard esimest korda, registreerige oma printer käsitsi kuval Printer Registration.

### Käsitsi registreerimise protseduur

- 1** Kontrollige printerite nimekirjas näidatud printereid.

#### Windows

Veenduge, et registreeritav printer on nimekirjas. Klõpsake vajadusel registreeritavate printerite otsimiseks **Add Search**. Leitud printerid lisatakse printerite nimekirja.

#### Mac

- Kui arvuti ja printerid on ühendatud üle USB Klõpsake printerite nimekirja lisamiseks **Add Search**.
- Kui arvuti ja printerid on ühendatud võrguühendusega Klõpsake **Search Option**, sisestage printeri IP-aadress võrgus ja klõpsake **+**. Järgmiseks klõpsake printeri nimekirja lisamiseks **Add Search**.

- 2** Tehke registreeritava printeri jaoks ✓ välja **Printer Name** kõrvale.

- 3** Klõpsake **Apply**.  
Printerite nimekirja muudatused salvestatakse.

## Sulgemistoiming

Sulgege veebibrauser.

## Rakenduse EPSON Software Updater kasutamine

### Märkus.

EPSON Software Updater ei ole kõigis regioonides saadaval.

## Tarkvarauuenduse kättesaadavuse kontrollimine

- 1** Kontrollige järgnevat.
  - Arvuti on ühendatud internetiga.
  - Printer ja arvuti andmeühendus peab olema aktiivne.

- 2** Käivitage EPSON Software Updater.

#### Windows 8.1

Sisestage rakenduse nimi ning valige sobiv ikoon.

#### Välja arvatud Windows 8.1

Klõpsake nuppu Start (Alusta) > **All Programs (Kõik programmid)** (või **Programs (Programmid)**) > **Epson Software** > **EPSON Software Updater**.


#### Mac

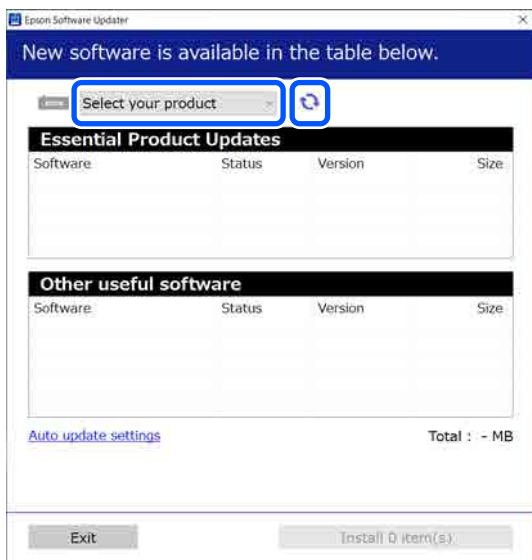
Vajutage **Move (Teisalda)** — **Applications (Rakendused)** — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

### Märkus.

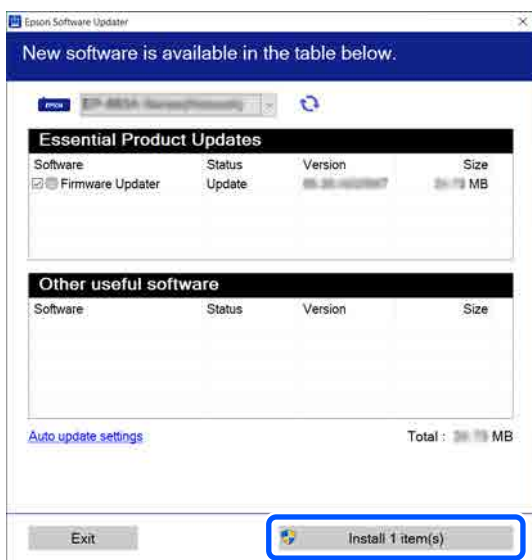
Windows süsteemi kasutamisel võite vajutada ka tööribal asuvat printeri ikooni ja valida **Software Update (Tarkvaravärskendus)**.

## Sissejuhatus

- 3 Uusima tarkvara nägemiseks valige oma printer ja klõpsake nuppu .



- 4 Valige tarkvara ja juhendid, mida tahate värskendada, ning klõpsake installimise käivitamiseks installinuppu.



### Ainult Windows

Kui kuvatud on Firmware Updater, on saadaval uusim püsivara. Valige Firmware Updater ja klõpsake installinuppu, et automaatselt Firmware Updater käivitada ning värskendada printeri püsivara.

Järgige ekraanil kuvatavaid juhtnööre.

### Oluline.

Ärge lülitage värskendamise ajal arvutit või printerit välja.

### Märkus.

Loendis puuduvat tarkvaraversiooni ei saa rakenduse EPSON Software Updater abil uuendada. Kontrollige rakendustarkvara uusimad versioone Epsoni veebisaidilt.

<https://www.epson.com>

## Värskenduste teavituste vastuvõtmine

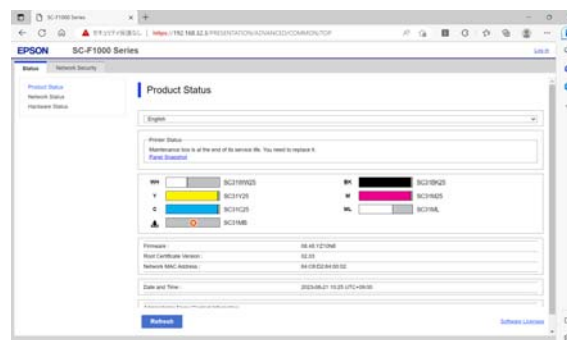
- 1 Käivitage EPSON Software Updater.
- 2 Vajutage Automaatvärskenduse sätteid.
- 3 Printeri värskenduste kontrollimise intervalli määramiseks märkige **Kontrollimise intervall** märkeruut ning vajutage OK.

## Rakenduse Web Config kasutamine

Selles jaotises on kirjeldatud tarkvara käivitamist ja toodud on funktsioonide kokkuvõte.

### Funktsioonide kokkuvõte

Selles jaotises kirjeldatakse rakenduse Web Config põhifunktsioone.



## Sissejuhatus

### Standardkasutajad

Järgmine teave on nähtav kõigile, kes sisestavad printeri IP-aadressi.

- Printeri olek, nagu allesolev tindikogus
- Võrgusätete sisu (sätteid ei saa muuta)


### Administraatorid

Lisaks on administraatorina sisse logitud kasutajatele saadaval järgmised funktsioonid.

- Vaadake või uuendage printeri püsivara versiooni.
- Printeri võrgusätete määramine ja täpsemad turvasätted, nt SSL/TLS side, IPsec/IP-filtrimine ja IEEE 802.1X mida ei saa määrata otse printerist.

## Käivitamine

Käivitage tarkvara veebibrauserist arvutis või nutiseadmes mis on ühendatud printeriga samasse võrku.

- 1 Vajutage nuppu  ja seejärel järjekorras **General Settings > Network Settings > Advanced > TCP/IP**, et näha printeri IP-aadressi.

#### Märkus.

IP-aadressi saab vaadata ka võrguühenduse raporti trükkimisel. Raporti saab trükkida kui teete kuvalt Home järgmised valikud:

 > **General Settings > Network Settings > Network Status > Print Status Sheet**

- 2 Käivitage veebibrauser võrgu kaudu printeriga ühendatud arvutis või nutiseadmes.

- 3 Sisestage printeri IP-aadress veebibrauseri aadressiribale ja vajutage **Enter** või **Return**.

Formaat:

IPv4: http://printeri IP-aadress/

IPv6: http://[printeri IP-aadress]/

Näide:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Administraatorina sisselogimiseks minge järgmise punkti juurde.

- 4 Klõpsake ekraanil üleval paremas nurgas nuppu **Logi sisse**, sisestage oma **Kasutajanimi** ja **Praegune parool** ning seejärel klõpsake nuppu **OK**.

Jätke esmakordsel väljalogimisel väli **Kasutajanimi** tühjaks, sisestage väljale **Administrator Password** algparool ja seejärel klõpsake nuppu **OK**.

 „Algparooli vaatamine” lk 33

## Sulgemistoiming

Sulgege veebibrauser.

## Tarkvara desinstallimine

### Oluline.

- Logige sisse kasutaja „Computer administrator (Arvutiadministraator)” kontoga (konto, millel on administrative privileges (administraatoriõigused)).
- Sisestage arvutiülesma parool, kui seda küsitakse, ja lõpetage toiming.
- Väljuge kõigist teistest rakendustest, mis töötavad.
- Kui installite Epsoni sidedraiverid pärast nende eemaldamist uuesti, taaskäivitage arvuti.

## Windows

Selles jaotises on näitena selgitatud, kuidas desinstallida Epsoni sidedraiverid. Soovitame enne tööga alustamist printeri välja lülitada ja lahutada arvutiga ühendatud kaablid.

### Windows 11

- 1 Klõpsake nuppu Start (Alusta) > **Settings (Sätete)**.

Kuvatakse aken **Settings (Sätete)**.



- 2 Klõpsake akna vasakul küljes olevas menüüs nuppu **Apps (Rakendused)**.
- 3 Klõpsake nuppu **Apps & features (Rakendused ja funktsioonid)** (või **Installed apps (Installitud rakendused)**).
- 4 Klõpsake loendis üksuse **SC-F1000 Series Comm Driver** menüünuppu ja valige seejärel menüüst **Uninstall (Desinstalli)**.  
Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnõure.  
Kui kuvatakse kinnitusteade, klõpsake nuppu **Yes (Jah)**.

## Välja arvatud Windows 11

- 1 Avage juhtpaneel ja klõpsake seejärel nuppu **Uninstall a program (Desinstalli programm)**.
- 2 Valige loendist **SC-F1000 Series Comm Driver** ja seejärel klõpsake nuppu **Uninstall (Desinstalli)**.  
Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnõure.  
Kui kuvatakse kinnitusteade, klõpsake nuppu **Yes (Jah)**.

## Mac

Alljärgnevalt on kirjeldatud, kuidas eemaldada rakendus Epson Edge Dashboard.

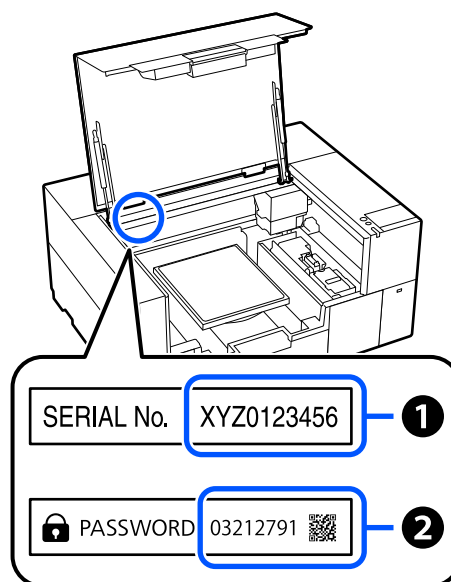
- 1 Sulgege **Epson Edge Dashboard**.
- 2 Topeltklõpsake suvandit **Applications (Rakendused) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller**.  
Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnõure.

## Märkused administraatori parooli kohta

Iga printeri algparool on erinev, kui printer tehases väljastatakse. Kui alustate printeri kasutamist, soovime algparooli oma valitud parooli vastu vahetada.

## Algparooli vaatamine

Administraatori algparool on toodud printerikaane sisse vasakule küljele kinnitatud sildil.



- Kui seal on ainult üks silt: algparool on sildil toodud seerianumber (SERIAL No.) (1). (Selles näites on algparool joonisel „XYZ0123456“.)
- Kui silte on kaks: algparool on sildil toodud parool (PASSWORD) (2). (Selles näites on joonisel algparool „03212791“.)

## Parooli muutmine

- 1 Käivitage Web Config ja logige sisse administraatorina.

 „Käivitamine” lk 32

## Sissejuhatus

- 2 Klõpsake vahekaarti **Product Security > Change Administrator Password**.
- 3 Sisestage oma **Praegune parool** ja **Uus parool** ning klõpsake nuppu **OK**.  
Vajaduse korral määrake **Kasutajanimi**.



**Oluline.**

*Kui parool ununeb, võtke ühendust edasimüüja või Epsoni toega.*


# Võrguühendusmeetodite muutmine

Printeri saab ühendada juhtmega LAN-i või raadio-LAN-iga. Lisaks toetab see ühendust Wi-Fi Direct (lihtne AP), mis võimaldab arvuti või muu seadme ühendada juhtmeta otse printeriga, isegi kui puudub juhtmega LAN või raadio-LAN.

Printerit ei saa ühendada juhtmega LAN-i ja raadio-LAN-i samaaegselt. Ühendus Wi-Fi Direct on võimalik sõltumata sellest, kas printer on võrku ühendatud.

Selles jaotises on kirjeldatud toiminguid ühendusmeetodi vahetamiseks.

## Juhtmega LAN-i sisselülitamine

- 1 Vajutage avakuval nuppu .

**Märkus.**


Ikooni kuju ja värvus erinevad olenevalt ühenduse olekust.

 „Ekraani mõistmine ja kasutamine” lk 15

- 2 Vajutage nuppu **Description**.

- 3 Vajutage nuppu **Wired LAN Connection Method**.

- 4 Algab pääsupunktiga raadio-LAN-ühenduse inaktiveerimine. Oodake, kuni kuvatakse teade **The Wi-Fi connection is disabled**.


- 5 Ühendage ruuter ja printer LAN-kaabliga. Printeri LAN-pordi asukohta vaadake allpool.  „Esikülg / parem külg” lk 9

## Raadio-LAN-i sisselülitamine

Vajalikud on SSID (võrgu nimi) ja parool pääsupunkti jaoks, millega printerit ühendatakse. Uurige need eelnevalt välja. Printerit saab ühendada raadio-LAN-i, jättes LAN-kaabli ühendatuks.

**Märkus.**

Kui pääsupunktil on WPS-i (Wi-Fi Protected Setup) tugi, saab printeri ühendada funktsiooni **Push Button Setup (WPS)** või **PIN Code Setup (WPS)** abil, kasutamata SSID-d ja parooli.

- 1 Vajutage avakuval nuppu .

**Märkus.**

Ikooni kuju ja värvus erinevad olenevalt ühenduse olekust.

 „Ekraani mõistmine ja kasutamine” lk 15

- 2 Vajutage nuppu **Router**.

- 3 Vajutage nuppu **Change to Wi-Fi connection**. Kuvatakse juhtmega LAN-ühenduse oleku üksikasjad.

- 4 Lugege teadet ja vajutage seejärel nuppu **Yes**.

- 5 Vajutage nuppu **Wi-Fi Setup Wizard**.

- 6 Valige soovitud SSID.

Kui soovitud SSID pole kuvatud, vajutage loendi värskendamiseks nuppu **Search Again**. Kui seda endiselt ei kuvata, vajutage nuppu **Enter Manually** ja sisestage SSID otse.

- 7 Vajutage nuppu **Enter Password** ja sisestage parool.

**Märkus.**

- Arvestage, et parool on tõstutundlik.
- Kui sisestasite SSID otse, seadke suvandi **Password** sätteks **Available**, enne kui parooli sisestate.

## Võrguühendusmeetodite muutmine

- 8 Kui olete sisestamise lõpetanud, vajutage nuppu **OK**.
- 9 Kontrollige sätteid ja vajutage seejärel nuppu **Start Setup**.
- 10 Lõpetamiseks vajutage nuppu **OK**.  
Kui ühendus nurjub, valige **Connection Check**.  
Saate ekraanilt vaadata, mida on vaja teha.  
[☞ „Võrguühenduse oleku kontrollimine” lk 36](#)
- 11 Sulgege kuva Network Connection Settings.


## Juhtmevaba otseühendus (Wi-Fi Direct)

Printeriga saab luua ajutiselt otseühenduse, kui printer pole näiteks võrku ühendatud või kui teil puudub õigus võrku logimiseks.

Wi-Fi Direct on vaikimisi inaktiveeritud. Alljärgnevalt on kirjeldatud toimingut Wi-Fi Directi aktiveerimisest kuni ühendamiseni.

### Märkus.

Printeri saab samaaegselt ühendada kuni kaheksa arvutiga. Kui kaheksa seadet on juba ühendatud ja tahate ühendada veel ühe seadme, katkestage ühendus printeriga juba ühendatud seadmest.

- 1 Vajutage avakuval nuppu .

### Märkus.

Ikooni kuju ja värvus erinevad olenevalt ühenduse olekust.

[☞ „Ekraani mõistmine ja kasutamine” lk 15](#)

- 2 Vajutage nuppu **Wi-Fi Direct**.  
Kui Wi-Fi Direct on juba aktiveeritud, kuvatakse võrgu nimi (SSID), parool, ühendatud seadmete arv jmt. Liikuge edasi 5. punkti juurde.

### Märkus.

Kui kuvatud võrgu (SSID), seadme vms nimi jääb osaliselt ekraani parema serva taha peitu, vajutage seda üksust, et sätteväärtust tervenisti näha.

- 3 Vajutage nuppu **Start Setup**.
- 4 Vajutage nuppu **Connect to Computer**.
- 5 Vajutage nuppu **Start Setup**.  
Wi-Fi Direct on aktiveeritud ning kuvatakse võrgu nime (SSID) ja parooli.
- 6 Avage Wi-Fi seadistuskuva seadmes, mida soovite printeriga ühendada, valige printeri ekraanil kuvatud SSID ja sisestage parool täpselt sellisena, nagu see on ekraanil kuvatud.
- 7 Pärast ühenduse loomist vajutage lõpetamiseks nuppu **Complete**.
- 8 Vajutage printeri ekraanil nuppu **Close**, et sulgeda võrguühenduse sätete kuva.

Kui ühendatud seadmesse on installitud Garment Creator 2, saate printida rakendusega Garment Creator 2.

### Märkus.


Kui lülitate printeri toite välja, katkeb ühendus kõigi ühendatud seadmetega. Pärast printeri sisseliitumist ühenduse taastamiseks tehke toiming uuesti alates punktist 1.

## Võrguühenduse oleku kontrollimine

Saate printeri ekraanil kuvada ühenduse oleku printeri ja juhtmeta LAN-ruuteri vahel.

## Võrguühendusmeetodite muutmine

1

Vajutage avakuval nuppu  .

### Märkus.

Ikooni kuju ja värvus erinevad olenevalt ühenduse olekust.

 „Ekraani mõistmine ja kasutamine” lk 15

2

Vajutage nuppu **Connection Check**.

Algab ühenduse kontrollimine.

Kui esineb tõrge, vaadake järgmist jaotist ja toimige asjakohaselt.

## Tõrkekood ja lahendused

Vaadake printeri ekraanilt tõrkekoodi (E-XX) ja toimige asjakohaselt.

 „E-1” lk 37

 „E-2, E-3, E-7” lk 37

 „E-5” lk 38

 „E-6” lk 38


 „E-8” lk 38

 „E-9” lk 38

 „E-10” lk 38

 „E-11” lk 39

 „E-12” lk 39

 „E-13” lk 39

## E-1

### Lahendused.

- Veenduge, et Etherneti-kaabel oleks teie printeri ja jaoturi või muu võrguseadmega turvaliselt ühendatud.
- Veenduge, et teie jaotur või muu võrguseade oleks sisse lülitatud.

- Kui soovite luua printeriga ühenduse Wi-Fi kaudu, määrake printeri jaoks Wi-Fi sätteid uuesti, sest see on inaktiveeritud.

## E-2, E-3, E-7

### Lahendused.

- Veenduge, et juhtmeta ruuter oleks sisse lülitatud.
- Kontrollige, kas arvuti või seade on juhtmeta ruuteriga õigesti ühendatud.
- Lülitage juhtmeta ruuter välja. Oodake umbes 10 sekundit ja seejärel lülitage see uuesti sisse.
- Asetage printer juhtmeta ruuterile lähemale ja eemaldage nende vahelt takistused.
- Kui olete sisestanud SSID käsitsi, kontrollige, kas see on õige. SSID-d saate vaadata printeri ekraanil jaotises **Wired LAN/Wi-Fi Status**.
- Kui juhtmeta ruuteril on mitu SSID-d, valige kuvatud SSID. Kui SSID kasutab mitteühilduvat sagedust, siis printer ei kuva seda.
- Kui kasutate võrguühenduse loomiseks nupuga seadistamist, veenduge, et teie juhtmeta ruuter toetaks WPS-i. Te ei saa kasutada nupuga seadistamist, kui teie juhtmeta ruuter ei toeta WPS-i.
- Veenduge, et teie SSID kasutaks ainult ASCII märke (tärke ja sümboleid). Printer ei saa kuvada SSID-d, mis sisaldab muid märke peale ASCII-märkide.
- Veenduge enne juhtmeta ruuteri ühendamist, et teaksite oma SSID-d ja parooli. Kui kasutate juhtmeta ruuterit vaikesätetega, on SSID ja parool trükitud juhtmeta ruuteril olevale sildile. Kui te SSID-d ja parooli ei tea, võtke ühendust juhtmeta ruuteri seadistanud isikuga või vaadake juhtmeta ruuteriga kaasnenud dokumentatsiooni.
- Kui loote ühenduse SSID-ga, mis loodi lõastamisega seadmest, vaadake seadmega kaasas olevatest dokumentidest SSID-d ja parooli.

## Võrgühendusmeetodite muutmine

- Kui teie Wi-Fi-ühendus äkitselt katkeb, kontrollige alljärgnevat tingimusi. Kui esineb mõni nendest tingimustest, lähtestage oma võrgusätted, laadides alla ja käivitades tarkvara järgmiselt veebisaidilt.  
<https://epson.sn> > **Häälestus**
- Võrku lisati nupuga seadistamise abil veel üks seade.
- Wi-Fi-võrk seadistati mis tahes muul meetodil peale nupuga seadistamise.

---

### E-5

#### Lahendused.

Veenduge, et juhtmeta ruuteri turbetüüp oleks üks järgmistest. Kui ei ole, siis muutke juhtmeta ruuteri turbetüüpi ja lähtestage seejärel printeri võrgusätted.

- WEP 64 bitti (40 bitti)
- WEP 128 bitti (104 bitti)
- WPA PSK (TKIP/AES)\*
- WPA2 PSK (TKIP/AES)\*
- WPA3-SAE (AES)
- WPA2/WPA3-Enterprise

\* WPA PSK on tuntud ka nimega WPA Personal.  
WPA2 PSK on tuntud ka nimega WPA2 Personal.

---

### E-6

#### Lahendused.

- Kontrollige, kas MAC-aadressi filtrimine on keelatud. Kui see on lubatud, registreerige printeri MAC-aadress nii, et seda ei filtritaks. Lugege üksikasju juhtmeta ruuteri dokumentatsioonist. Printeri MAC-aadressi saate vaadata printeri ekraanil jaotises **Wired LAN/Wi-Fi Status**.
- Kui teie juhtmeta ruuter kasutab WEP-turbega jagatud autentimist, veenduge, et autentimisvõti ja indeks oleksid õiged.

- Kui ühendatavate seadmete arv juhtmeta ruuteris on väiksem kui võrguseadmete arv, mida tahate ühendada, suurendage juhtmeta ruuteris ühendatavate seadmete arvu. Lugege teavet sätete muutmise kohta juhtmeta ruuteriga kaasnenud dokumentatsioonist.

---

### E-8

#### Lahendused.

- Lubage juhtmeta ruuteris DHCP, kui printeri IP-aadressi hankimise funktsioon on seatud automaatseks.
- Kui printeri IP-aadressi funktsioon on seatud manuaalseks, on käsitsi seatud IP-aadress kehtetu, sest see on vahemikust väljas (näiteks 0.0.0.0). Määrake kehtiv IP-aadress printeri juhtpaneelilt või kasutades rakendust Web Config.

---

### E-9

#### Lahendused.

Kontrollige järgmist.

- Seadmed on sisse lülitatud.
- Te pääsete seadmetest, mida soovite printeriga ühendada, internetti ning teistesse samasse võrku ühendatud arvutitesse või nutiseadmetesse.

Kui pärast eespool oleva kontrollimist printerit ja võrguseadmeid endiselt ei ühendata, lülitage juhtmeta ruuter välja. Oodake umbes 10 sekundit ja seejärel lülitage see uuesti sisse. Seejärel lähtestage oma võrgusätted, laadides alla ja käivitades installeri järgmiselt veebisaidilt.

<https://epson.sn> > **Häälestus**

---

### E-10

#### Lahendused.

Kontrollige järgmist.

- Teised võrku ühendatud seadmed on sisse lülitatud.

## Võrgühendusmeetodite muutmine

- ❑ Võrguaadressid (IP-aadress, alamvõrgumask ja vaikelüüs) on õiged, kui olete seadnud printeri IP-aadressi hankimise funktsiooni manuaalseks.

Kui need on valed, lähtestage võrguaadress. IP-aadressi, alamvõrgumaski ja vaikelüüsi saate vaadata printeri ekraanil jaotises **Wired LAN/Wi-Fi Status**.

Kui DHCP on lubatud, seadke printeri IP-aadressi hankimise funktsioon automaatseks. Kui soovite IP-aadressi käsitsi määrata, vaadake IP-aadressi printeri ekraanil jaotises **Wired LAN/Wi-Fi Status** ja valige seejärel võrgusätete kuval käsitsi seadistamine. Seadke alamvõrgumaskiks [255.255.255.0].

Kui teie printer ja võrguseadmed ikka ei ühendu, siis lülitage juhtmeta ruuter välja. Oodake umbes 10 sekundit ja seejärel lülitage see uuesti sisse.

### E-11

#### Lahendused.

Kontrollige järgmist.

- ❑ Vaikelüüsi aadress on õige, kui olete printeri TCP/IP häälestamise sätte manuaalseks seadnud.
- ❑ Vaikelüüsiks määratud seade on sisse lülitatud.

Seadke õige vaikelüüsi aadress. Printeri vaikelüüsi saate vaadata printeri ekraanil jaotises **Wired LAN/Wi-Fi Status**.

### E-12

#### Lahendused.

Kontrollige järgmist.

- ❑ Teised võrku ühendatud seadmed on sisse lülitatud.
- ❑ Võrguaadressid (IP-aadress, alamvõrgumask ja vaikelüüs) on õiged, kui sisestate neid käsitsi.
- ❑ Teiste seadmete võrguaadressid (alamvõrgumask ja vaikelüüs) on samad.
- ❑ IP-aadress ei ole teiste seadmetega konfliktis.

Kui pärast ülaltoodu kinnitamist teie printer ja võrguseadmed ikka ei ühendu, siis proovige järgmist.

- ❑ Lülitage juhtmeta ruuter välja. Oodake umbes 10 sekundit ja seejärel lülitage see uuesti sisse.
- ❑ Määrake võrgusätted installeri abil uuesti. Selle saate käivitada järgmiselt veebisaidilt.  
<https://epson.sn> > **Häälestus**
- ❑ WEP-turbemeetodit kasutavas juhtmeta ruuteris saab registreerida mitu parooli. Kui registreeritud on mitu parooli, kontrollige, kas printeril on seatud esimene registreeritud parool.

### E-13

#### Lahendused.

Kontrollige järgmist.

- ❑ Võrguseadmed, nagu juhtmeta ruuter, jaotur ja ruuter, on sisse lülitatud.
- ❑ Suvand TCP/IP seadistus ei ole võrguseadmetele seadistatud käsitsi. (Kui printeri TCP/IP häälestus on seatud automaatseks ja teiste võrguseadmete TCP/IP häälestus tehakse manuaalselt, võib printeri võrk teiste seadmete võrgust erineda.)

Kui pärast ülaltoodu kontrollimist võrk ikka ei toimi, proovige järgmist.

- ❑ Lülitage juhtmeta ruuter välja. Oodake umbes 10 sekundit ja seejärel lülitage see uuesti sisse.
- ❑ Tehke installija abil võrgusätted arvutil, mis on printeriga samas võrgus. Selle saate käivitada järgmiselt veebisaidilt.  
<https://epson.sn> > **Häälestus**
- ❑ WEP-turbemeetodit kasutavas juhtmeta ruuteris saab registreerida mitu parooli. Kui registreeritud on mitu parooli, kontrollige, kas printeril on seatud esimene registreeritud parool.

# Printimise põhitoimingud

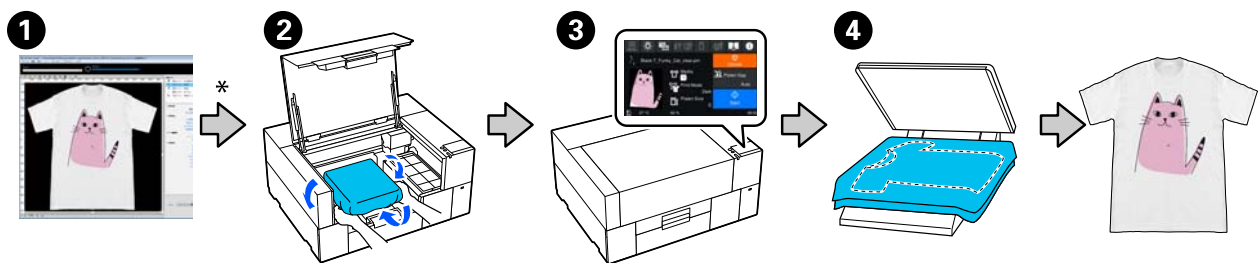
## Ülevaade

### Märkus.

Printer toetab ka DTF-printimist (Direct to Film), kasutades kaubandusvõrgus saadaval DTF-kilet ja -pulbrit.

Lugege DTF-kilele printimise kohta lisateavet eraldi saadaval DTF-kilele printimise juhendist (online-juhend).


Järgmisel joonisel on kujutatud protsessi töö loomisest kuni printimiseni, printides ainult värvitindiga standardpaksusega puuvillasele T-särgile. Olenevalt töötingimustest võib enne kandja laadimist olla vaja teha veel mõned toimingud. Vaadake lisateavet järgmisest tabelist jaotise „\*” alt.



Tööüksus	Kokkuvõte
<b>1</b> Tööde loomine/saatmine	Saatke rakenduses Garment Creator 2 piltidest kokku pandud töö sellesse printerisse. Lugege lisateavet Garment Creator 2 juhendist.
* Eeltöötlusvedeliku pealekandmine	Järgmistes olukordades tuleb enne kandja laadimist prinditava pinnale kanda eeltöötlusvedelikku. <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Kui printite tindiga White (Valge) puuvillasele kandjale</li> <li><input type="checkbox"/> Kui printite polüestrist kandjale (ükskõik mis värvi tindiga)</li> </ul> Eeltöötlusvedelik kinnitab tindi T-särgile ja parandab värvuse teket. <a href="#">☞ „Eeltöötlusvedelik“ lk 44</a>
<b>2</b> T-särgi laadimine (kandja)	Paigaldage prindiplaat printerile ja laadige seejärel T-särk (kandja). <a href="#">☞ „T-särgi laadimine (kandja)“ lk 57</a> Kui kasutate prindiplaati esimest korda, paigaldage sellele enne komplektis olev takjapadi. <a href="#">☞ „Takjapinnaga padja kinnitamine/eemaldamine“ lk 54</a>
<b>3</b> Printimine	Enne printimist veenduge, et töö oleks vastu võetud ja printer oleks lülitatud eelvaatekuvale. <a href="#">☞ „Printimise alustamine ja katkestamine“ lk 67</a>



**Printimise põhitoimingud**

<b>Tööüksus</b>	<b>Kokkuvõte</b>
4 Tindi kinnistamine	<p>Eemaldage T-särk printerist ja kinnistage seejärel tint kuumpressis või ahjus.</p> <p>Optimaalsed tingimused olenevad kandja materjalist ja tindi kinnistamise seadmest.</p> <p> „Tindi kinnistamine“ lk 69</p>

## Printimise põhitõimingud

# Ettevalmistamine

Selle printeriga T-särgile printimiseks läheb teil vaja järgmisi seadmeid ja osi.

Algupäraste tindivarustusseadmete, eeltöötlusvedeliku ja plaadi ettevalmistamine selle printeriga kasutamiseks.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 134

## Hariliku kasutamise korral

### Plaat (printeriga kaasas või valikuline)

Printeriga on kaasas väike prindiplaat. Lisaks on saadaval veel kaht tüüpi eri suuruses ja erineva otstarbega prindiplaate.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 134

### Takjapinnaga padi (printeriga kaasas)

Seda kasutatakse T-särgi voltde ja kortside vältimiseks printimisplaadile paigaldamise ajal.

### T-särgid (saadaval kaubandusvõrgust)

Võite kasutada järgmisi kangatüüpe.

- Kangas, mille puuvillaprotsent on vahemikus 100% kuni 50%  
Soovitame kasutada 100% puuvillasisaldusega jämedat kangast mille kude on tihe.
- Kangas, mille polüestrisisaldus on vahemikus 100% kuni 50%  
Soovitame kasutada kangast, milles on polüestrit 100%.

Soovitame prindikvaliteedi kontrollimiseks teha katseprintimise, sest printimiskvaliteet võib kanga tüübist olenevalt varieeruda.

### Kleplint või kleeprull (saadaval kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse lahtiste kiudude eemaldamiseks T-särgi prinditaval pinnalt enne printimist.

### Kõva rull (lisavarustuses või saadav kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse enne printimist T-särgi prinditaval pinnal kiudude allasurumiseks.

Kasutades kaubanduses saadavalolevaid tooteid veenduge, et valmistate ette eraldi kõva rulli ja eeltöötlusvedeliku rulli.

### Seade tindi kinnistamiseks

Vajate tindi printimisjärgseks kinnistamiseks ühte järgmistest seadmetest. Kasutage ettenähtud viisil.

#### Kuumpress (saadav kaubandusvõrgust)

Lisaks tindi kinnistamisele kasutatakse seadet järgmisel otstarbel.

- Enne printimist T-särgilt kortside eemaldamine
- Enne printimist T-särgil püstiste kiudude mahasurumine, et ennetada düüside ummistumist
- Eeltöötlusvedeliku kinnistamine

Kuumpress peab olema prindiplaadist suurem ja võimeline säilitama temperatuuri 170 °C (338 °F) või rohkem 90 sekundit. Soovitame kasutada vahtplaadi või matiga kuumpressi, et aur välja pääseks. Kui neid ei ole lisatud, peate need eelnevalt hankima.

#### Ahi (saadav kaubandusvõrgust)

Sellega saab vaid tinti kinnistada. Kasutage kuumpressi, et eeltöötlusvedelik kinnistada.

Kuumpressi kasutamiseks valmistage ette järgmine.

#### Kuumakindel eraldusleht (saadav kaubandusvõrgust)

Asetage see T-särgi peale, et eeltöötlusvedelik ega tint ei satuks kokku kuumpressi pressi küljega. Täiendavalt saab seda kasutada ka T-särgide paigutamiseks plaadile.

Valmistage ette silikoonpaber, fluorovaigust lehed jne.

## Printimise põhitõimingud

### Kuumakindel kangas (saadav kaubandusvõrgust)

Kasutage kui peate tindi fikseerima ebaühtlastele aladele õmbluste ümbruses, nt varrukate ümber. Soovitame kasutada sama tüüpi materjali, millest koosneb T-särk.

## Eeltöötuse jaoks kasutatavad esemed

Kui printite puuvillastele T-särkidele White (Valge) tindiga või polüestrist T-särkidele, siis valmistage eeltöötuseks ette järgmised esemed.

### Eeltöötusvedelik (kulutarvik)

Saadaval on järgmised 2 tüüpi:

- Puuvilla eeltöötusvedelik: kasutage ainult White (Valge) tindiga printimiseks T-särgile, mille puuvillasisaldus on vahemikus 100% kuni 50%.
- Polüestri eeltöötusvedelik: kasutage mis tahes tindiga printimiseks T-särgile, mille polüestrisisaldus on vahemikus 100% kuni 50%.

Võite kasutada kumbagi eeltöötusvedelikku kangal, mille polüestri- ja puuvillasisaldus on 50%, kuid sõltuvalt kangast omadustest võib eeltöötlemise tõhusus varieeruda. Võimalusel tehke eelnevalt katseprint, et otsustada, millist eeltöötusvedelikku kasutada.

### Puhas vesi (saadav kaubandusvõrgust)

Kasutatakse eeltöötusvedeliku lahjendamiseks ja sensorite katete puhastamiseks.

### Eeltöötusvedeliku rull (lisavarustuses või saadav kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse eeltöötusvedeliku T-särgile kandmiseks. Rulli kasutamisel on ebaühtlasi piirkondi (näiteks taskud) vedelikuga parem katta ja kulub pihustiga võrreldes vähem vedelikku. Kui vedelikku ei kanta pinnale ühtlaselt, ei pruugi värvilisus olla piisav või võib olla ebaühtlane.

Valikuline eeltöötusrulli komplekt koosneb rullist ja käepidemest (rulliku käepide) ning alusest.

Soovitame kaubanduses saadavalolevate toodete kasutamisel kasutada järgmisi vahendeid.

Rull: lühikeste harjadega, suurepärase imamis- ja vedelikuvabastusomaduste polüesterkiududega (näiteks värvirullik).

Rulliku käepide: valmistatud roostekindlast alumiiniumist

Lisaks on vaja eraldi alust, milles rulli eeltöötusvedelikku kasta.

### Pihusti (müügil olev)

Seda kasutatakse eeltöötusvedeliku T-särgile kandmiseks.

See võimaldab võrreldes rullikuga lihtsat ja kiiret pealekandmist. Pihustamisel läheb eeltöötusvedelikku siiski tihti raisku, sest pihusti pihustab vedelikku T-särgi servadest väljapoole; lisaks peate pihusti kasutamiseks ruumi ette valmistama.

Valmistage ette pihusti, mis võimaldab tekitada peent udu (soovitame kasutada elektrilist pihustit).

Pihustatava joa omadused, nagu ulatus ja ühtlus, sõltuvad eeltöötusvedelikust ja pihustist ning ka eeltöötusvedeliku lahjendusastmest. Kui kasutate pihustit, soovitame eelnevalt katsetada, kas see pihustab vedelikku korralikult vastavalt eeltöötusvedeliku ja tingimuste nõuetele.

Puuvilla eeltöötusvedelikust seismise käigus tekkinud kalgendi filtrimiseks kasutatakse järgmisi tarvikuid.

### Lehter (valikuline)

### Lehtri filter (kulutarvik)

### Pudel (saadaval kaubandusvõrgust)

## Enne printimist

Hea printimiskvaliteedi hoidmiseks viige iga päev enne printimisega alustamist läbi järgmine kontroll.

### Kontrollige allesoleva tindi kogust:

Kontrollige ekraanilt allesoleva tindi kogust ja kui see on alla piiri, siis asendage tindivarustusseade uuega. Kui tint hakkab lõppema, soovitame tindivarustusseadme võimalikult ruttu välja vahetada.

## Printimise põhitoimingud

Kui tindivarustusseade saab printimise ajal tühjaks, saate te printimist jätkata pärast selle väljavahetamist. Kui tindivarustusseade vahetatakse aga printimistöö ajal, võib printitud tulemuse toon olenevalt kuivamistingimustest erinev olla.

 „Tindivarustusseadmete vahetamine” lk 85

### Ummistunud pihustite kontrollimine

Enne printimisega alustamist soovitame kontrollida pihustite ummistusi. Kui pihustid on ummistunud, siis teostage toiming **Head Cleaning**.

Ummistunud pihustite varajane puhastamine vähendab ummistunud pihustitega printimise riski ja vajadust printimise peatamiseks ummistunud pihustite tõttu.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 90

 „Prindipea puhastus” lk 92

### White (Valge) tindi raputamine

Raputage tindivarustusseadet kui ekraanil kuvatakse vastav teade.

White (Valge) tindi kasutamisel võivad selle omadused muutuda (vedeliku põhjas leiduvate setete segunemisel). Setteained võivad mõjutada printimise kvaliteeti ning düüsid võivad ummistuda.

 „Tindivarustusseadmete korriline raputamine” lk 89

## Eeltöötlusvedelik

Katke T-särk eeltöötlusvedelikuga, kui prindite White (Valge) tindiga puuvillasetele T-särkidele ja polüestrist T-särkidele. Eeltöötlusvedeliku kasutamine parandab tindi värvide ilmutamist.

Kui prindite ainult värvilise tindiga, soovitame eeltöötlust mitte kasutada, sest trükitud kanga pesemis- või hõõrdumiskindlus võib väheneda.

Valmistage ette rull või pihustipudel, millega vedelik T-särkidele kanda.

 „Ettevalmistamine” lk 42

Ettevalmistused.

**Eeltöötlusvedeliku segamine (ainult polüestri eeltöötlusvedeliku puhul)**



**Eeltöötlusvedeliku avamine**



**Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtrimine (ainult kalgendumise korral)**



**Eeltöötlusvedeliku lahjendamine**



**Eeltöötlusvedeliku pealekandmine**



**Eeltöötlusvedeliku kinnistamine**

## Printimise põhitõimingud

**Ettevaatusabinõud kasutamisel**

Eeltöötuse toimingute ajal pidage kinni järgmistest hoiatustest. Enne kasutamist lugege läbi ohutuskaart. Ohutuslehe saate alla laadida Epsoni veebisaidilt.

URL <https://www.epson.com>

**⚠ Ettevaatust!**

- ❑ Kandke töö ajal alati kaitseprille, kindaid ja maski.  
Kui eeltöötusvedelik satub teie nahale, silmadesse või suhu, tehke kohe järgmist:
  - ❑ Kui vedelik satub teie nahale, peske see kohe rohke seebiveega maha. Kui nahale tekib lööve või see muudab värvi, pidage nõu arstiga.
  - ❑ Kui vedelik satub silma, loputage kohe silmi veega. Selle ettevaatusabinõu eiramisel võib silma valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleem ei kao, pidage nõu arstiga.
  - ❑ Kui vedelik satub suhu, pidage kohe nõu arstiga.
  - ❑ Vedeliku allaneelamisel ärge sundige inimest oksendama ja pidage kohe nõu arstiga. Kui inimest sunnitakse oksendama, võib vedelik hingetorru sattuda, mis võib ohtlik olla.
- ❑ Hoidke lastele kättesaamatus kohas.
- ❑ Pärast tööd peske oma käsi ja loputage põhjalikult kurku.

**⚠ Oluline.**

- ❑ Enne eeltöötusvedeliku peale kandmist veenduge, et ruum on piisavalt hästi ventileeritud.
- ❑ Valmistage ette vaid nii palju vedelikku, kui te vajate käimasoleva töö jaoks. Kui te valmistate ette rohkem vedelikku ja selle seisma jätate, võib see kõvastuda.
- ❑ Ärge hoidke kõrge või jäise temperatuuri käes.
- ❑ Vältige otsest päikesevalgust. Hoidke toatemperatuuril.
- ❑ Kui eeltöötusvedelik jääb prindipea külge kinni, võib see põhjustada printeri talitlushäireid ja halvendada printimiskvaliteeti. Kontrollige, et vedelik ei kleepu hoolduse või muude toimingute ajal juhuslikult printeri sisemusse.

**Realiseerimismeetod**

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

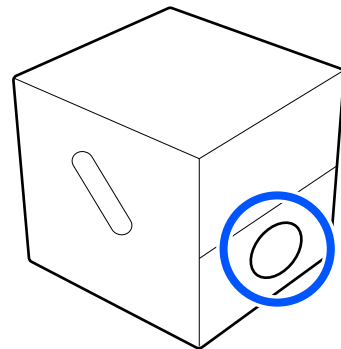
📄 „Kõrvaldamine” lk 96

**Polüestri eeltöötusvedeliku segamine**

Segage polüestri eeltöötusvedelikku enne pudeli avamist järgmiselt. Kui te vedelikku ei sega, siis pole eeltöötuse mõju piisav.

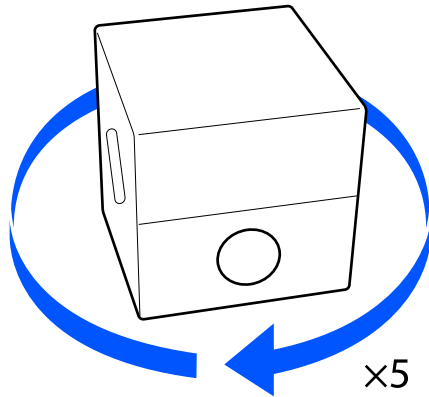
Pärast pudeli avamist pole tarvis vedelikku enam segada.

- 1 Asetage pudel tasasele pinnale, nii et kork avaneb küljele.

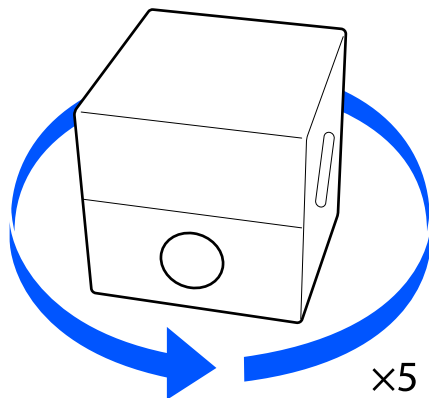


## Printimise põhitõimingud

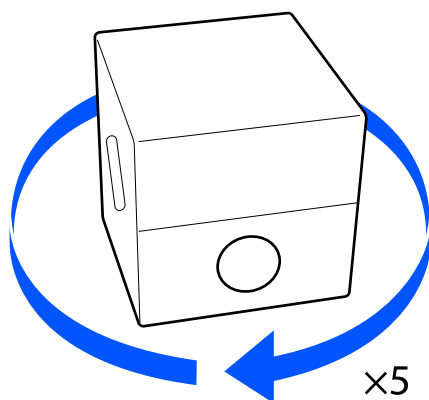
- 2** Pöörake pudelit viis korda paremale.  
Pöörake pudelit kiirusega üks pööre kahes sekundis.



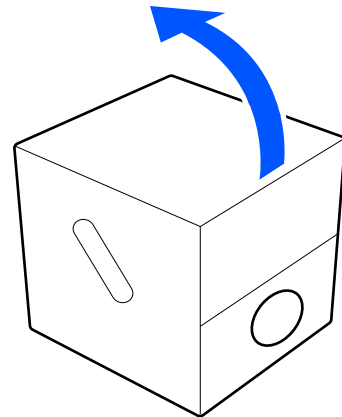
- 3** Pöörake pudelit viis korda vasakule.  
Pöörake pudelit kiirusega üks pööre kahes sekundis.



- 4** Pöörake pudelit viis korda paremale.  
Pöörake pudelit kiirusega üks pööre kahes sekundis.

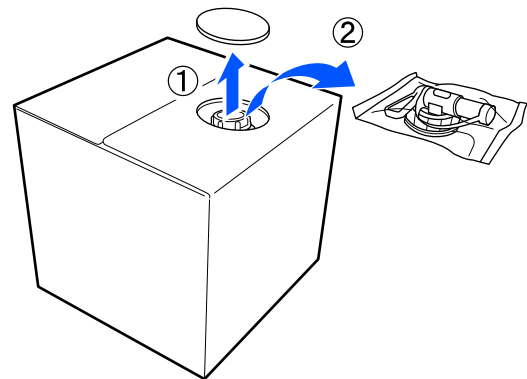


- 5** Pöörake karp nii, et pudeli kork jääb üles.

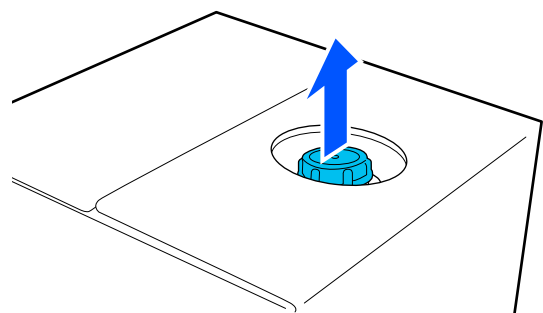


## Eeltöötlusvedeliku avamine

- 1** Lõigake mööda perfojoont pappi ja eemaldage siis seestpoolt kraan.



- 2** Tõmmake korgi osa papis olevast august välja.

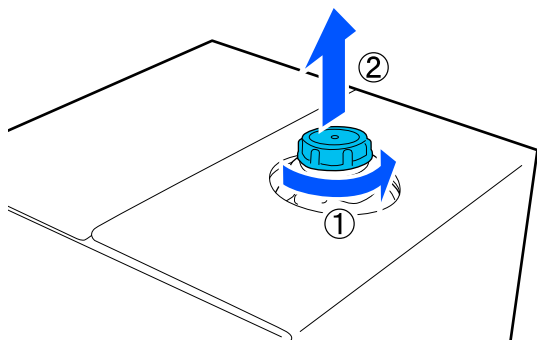


### **!** Oluline.

Tõmmake kindlasti korgi osa papis olevast august välja. Korgi avamisel ilma välja tõmbamiseta võib vedelik välja voolata.

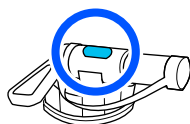
## Printimise põhitoimingud

- 3** Eemaldage kork.



- 4** Eemaldage kraan kotist ja kontrollige, et auk on nähtav.

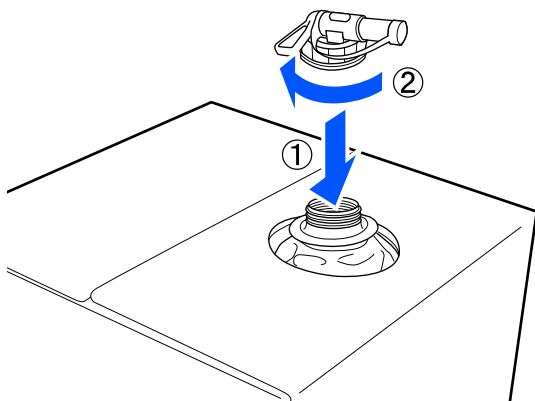
Kui te auku ei näe, pöörake kraani käepideme osa, kuni auk nähtavale tuleb.



**Märkus.**

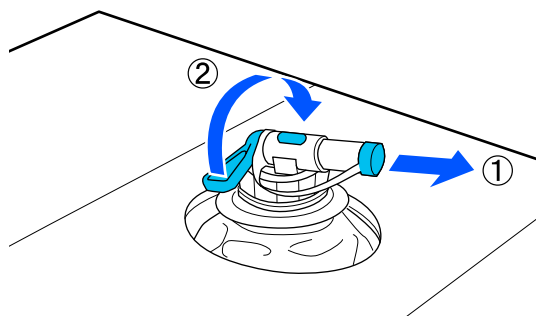
*Kui te auku ei näe või kraan on vigastatud, võtke ühendust poega, kust te toote ostsite.*

- 5** Kinnitage kraan.



### Kallamine

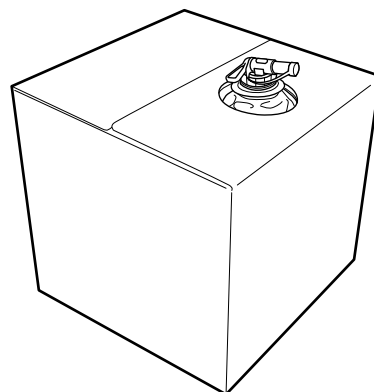
- 1** Eemaldage kraanilt kork ja pöörake siis kangi, kuni auk on alla suunatud.



- 2** Kallutage pappi või mahutit ja kallake eeltöötlusvedelik soovitud mahutisse.

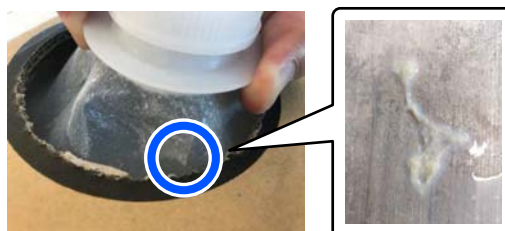
- 3** Kui te olete vedeliku kallamise lõpetanud, korrake sammu 1 toiminguid vastupidises järjekorras, et kork uuesti kraanile panna.

- 4** Hoidke kraani ava ülespoole nii, nagu joonisel on näidatud.



### Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtrimine (ainult kalgendumise korral)

Puuvilla eeltöötlusvedelikus võib seismise käigus moodustuda valge kalgend, nagu pildil näidatud.



## Printimise põhitoimingud


See tuleneb eeltöötlusvedelikus oleva kinnistuskomponendi kalgendumisest. Kui te kasutate eeltöötlusvedelikku kalgendit filtrimata, jääb printimistulemus ebahütlane. Seetõttu tuleb eeltöötlusvedelik enne kasutamist kalgendi eemaldamiseks filtrida.

Filtrimiseks läheb vaja spetsiaalset lehtrit ja filtrit ning kaubandusvõrgust saadaval pudelit. Pange vajalikud esemed valmis ja sejärel tehke järgmises jaotises toodud toimingud.

Lehter ja filter

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 134

### Märkused filtrimise kohta

- Vahetage filter uue vastu iga ühe liitri eeltöötlusvedeliku filtrimise järel.
- Ärge kasutage filtrit uuesti, kui see on juba kasutatud, isegi kui filtrisite sellega vähem kui ühe liitri. Kui kasutate filtrit korduvalt, võib filtri külge jäänud kuivanud eeltöötlusvedelik seguneda filtritava vedelikuga ja põhjustada printimistulemuste ebahütlust.
- Kasutage filtritud eeltöötlusvedelikku nelja päeva jooksul.
- Filtrige eeltöötlusvedelikku ainult selle töötemperatuuril.  
Töötemperatuur  
 „Tehniliste andmete tabel” lk 146

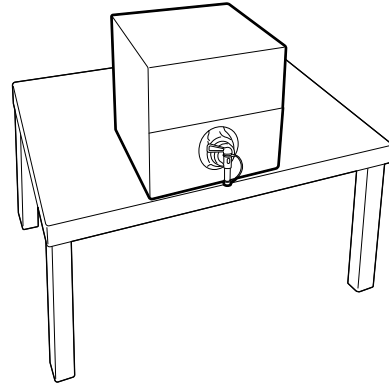
### Ettevalmistamine

- Puuvilla eeltöötlusvedelik
- Lehter (valikuline)
- Lehtri filter (kulutarvik)
- Vähemalt üheliitrised pudelid (saadaval kaubandusvõrgust)

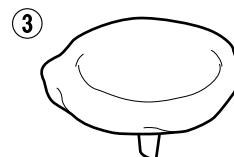
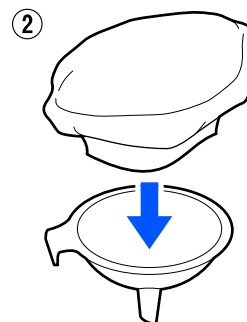
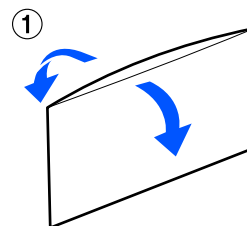
Soovitame kasutada skaala või muu märgistusega pudelit, et oleks selgelt võimalik aru saada, kui üks liiter on täis.

## Filtrimine

- 1** Asetage eeltöötlusvedelikumahuti allasuunatud kraaniga lauaservale.



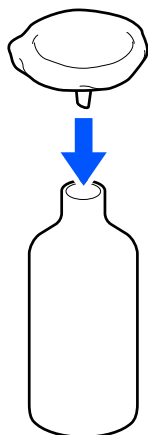
- 2** Võtke pakendist uus filter ja asetage see lehtrile, nagu joonisel näidatud.



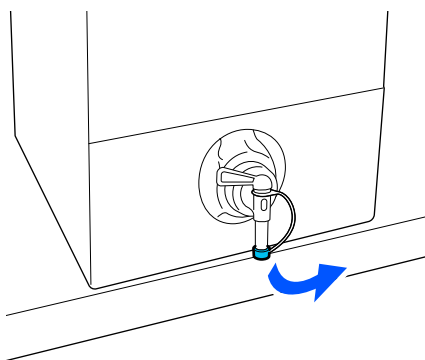


## Printimise põhitõimeingud

- 3** Paigaldage lehter pudelisuhu.

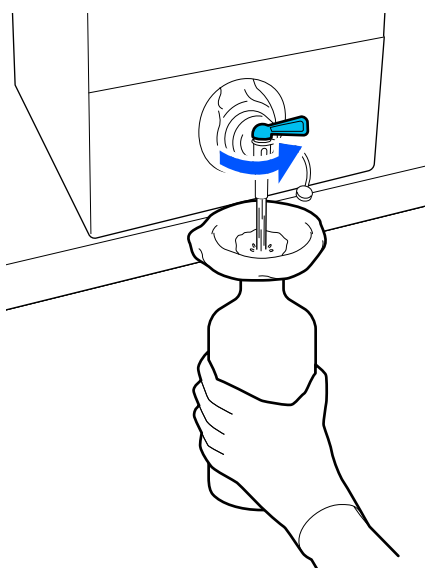


- 4** Eemaldage eeltöötlusvedelikumahuti kraanilt kork.



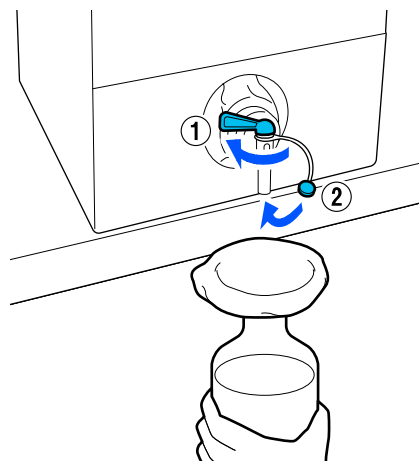
- 5** Avage hoova abil kraan, et lasta pudelisse läbi filtri üks liiter eeltöötlusvedelikku.

Hoiduge filtri ületäitmisest, vasatasel korral voolab vedelik üle ääre maha.



Kui mahutis on alles ainult väike kogus eeltöötlusvedelikku, kallutage papist mahutit, et vedelik pudelisse jookseks.

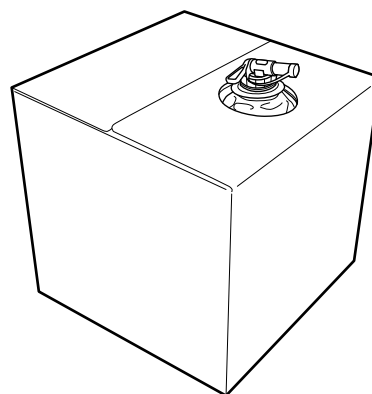
- 6** Kui üks liiter vedelikku on välja lastud, sulgege kraan hoova abil ja asetage kork tagasi kraanile.



Kui soovite rohkem eeltöötlusvedelikku filtrida, vahetage filter uue vastu ja korrake seejärel toimingut alates 2. sammust.

- 7** Nüüd saate eeltöötlusvedeliku pudelist kasutamiseks mõeldud mahutisse valada.

- 8** Hoidke papist eeltöötlusvedelikumahutit kraan ülessuunatult, nagu joonisel näidatud.



## Puhastamine ja kõrvaldamine

Loputage kasutatud lehtrit ja pudelit veega ning pühkige need seejärel pehme kuiva lapiga kuivaks.

Kui kasutate loputamiseks kraanivett, loputage viimasena kindlasti puhta veega. Kui loputamiseks ei kasutata puhast vett, võivad kraanivee komponendid tekitada kalgendumist.

## Printimise põhitõimeingud

Visake kasutatud filtrid alati ära, ärge kasutage neid uuesti.

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

 „Kõrvaldamine” lk 96

## Eeltöötlusvedeliku lahjendamine

Kandke lahjendatud või lahjendamata eeltöötlusvedelikku T-särgile. See, kas peaksite kasutama lahjendamata või lahjendatud vedelikku ning lahjendusaste oleneb eeltöötlusvedelikust, kasutatavast tindist ja tindi kinnitamise seadmest. Seega järgige alati järgmises jaotises esitatud teavet. Kasutage lahjendamiseks destilleeritud või puhastatud vett.

### Puuvilla eeltöötlusvedelik

Puuvilla eeltöötlusvedelikku tuleb enne kasutamist lahjendada. Kuna lahjendusaste oleneb tindi kinnistamiseks kasutatavast seadmest, lähtuge lahjendusastme valimisel järgmisest teabest.

#### Tindi kinnistamisel kuumpressiga

Lahjendage eeltöötlusvedelikku suhtega 2.  
(Eeltöötlusvesi : puhas vesi = 1 : 1)

#### Tindi kinnistamisel ahjus

Lahjendage eeltöötlusvedelikku suhtega 3.  
(Eeltöötlusvesi : puhas vesi = 1 : 2)

### Sobiva lahjendusaste reguleerimine

Kui lahjendusaste ei ole õige, võivad sellega kaasneda järgmised probleemid.

- Kui eeltöötlusvedelikku ei lahjendata või selle lahjendusaste on liiga madal (eeltöötlusvedeliku kontsentratsioon on liiga kõrge)
  - Väljaprintidele jäävad näha eeltöötlusvedeliku jäljed.
  - Prinditud pind mõraneb pärast pesu.  
(Vastupidavus pesule langeb.)
- Kui lahjendusaste on liiga kõrge (eeltöötlusvedeliku kontsentratsioon on liiga madal)

- Tint ei jää tekstiilile, mistõttu on värvid ebaühtlased.
- Püstiseid kiudusid ei õnnestu piisavalt tasandada, mistõttu on printimistulemus ebaühtlane.

Selle probleemi esinemise korral reguleerige lahjendusastet järgmises vahemikus, kontrollides samal ajal tindi kinnistumist.

- Tindi kinnistamisel kuumpressiga
  - Prindiala on A4 või väiksem: lahjendage suhtega 2–3
  - Prindiala on suurem kui A4: lahjendage suhtega 2–4
- Tindi kinnistamisel ahjus
  - Lahjendage suhtega 3–4

## Polüestri eeltöötlusvedelik

Sõltuvalt kasutatavast tingist kasutatakse polüestri eeltöötlusvedelikku lahjendatult või lahjendamata vastavalt järgmisele teabele. Vedelikku lahjendades järgige alljärgnevalt juhust sõltumata sellest, millist seadet kinnistamiseks kasutate.

#### White (Valge) tindi kasutamisel

Kasutage vedelikku lahjendamata olekus.

#### Ainult värvilise tindi kasutamisel

Lahjendage eeltöötlusvedelikku suhtega 7.  
(Eeltöötlusvesi : puhas vesi = 1 : 6)

## Eeltöötlusvedeliku pealekandmine

### Pealekantava eeltöötlusvedeliku kogus

Kandke eeltöötlusvedelik rulli või pihustipudeli abil T-särgile.

Kandke A4 suurusele prindialale ligikaudu 15 g (0,5 untsi) eeltöötlusvedelikku.

## Printimise põhitõimeingud

**Märkus.**

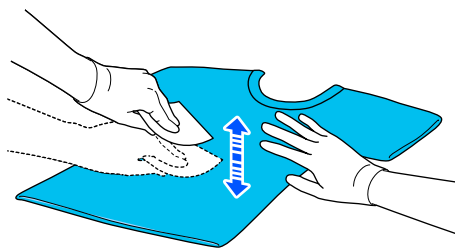
Materjali omadustest sõltuvalt võib pärast tindi kinnitamist materjalile jääda eeltöötlusvedeliku triipe, kui eeltöötlusvedelikku on pinnale kantud rulliga. Tulemuse parandamiseks võite rulli asemel kasutada pihustit.

**Pealekandmine rulliga**

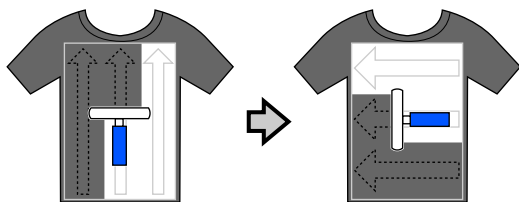
Et T-särki kiud ei kleepuks rullilt teistele T-särkidele, kasutage iga T-särki värvi jaoks erinevat rulli.


 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 134

- 1** Täitke alus lahjendatud eeltöötlusvedelikuga ja kastke rull vedelikku.
- 2** Laotage T-särk tasasele pinnale laiali.
- 3** Puhastage kanga pind, mille kavatsete eeltöötlusvedelikuga katta, kleepriba (-rulli) abil ebemetest.



- 4** Pigistage eeltöötlusvedelik vastu aluse serva surudes rullist välja ja kandke siis vedelik ühtlaselt särgile. Soovitame vedeliku kanda suuremale pinnale kui plaanitud prindiala.



- 5** Kinnistage eeltöötlusvedelik kuumpressiga.  „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine” lk 52

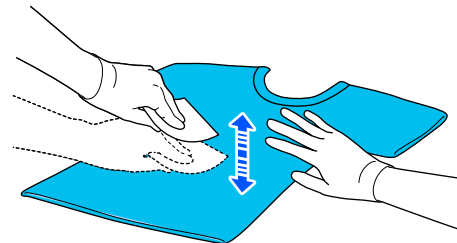
**Pealekandmine pihustipudelig****! Oluline.**

Sõltuvalt pihustipudeli tüübist võib eeltöötlusvedeliku pealekandmine tekitada udu. Kandke eeltöötlusvedelikuga töötamisel maski, kaitseprille ja kindaid ning veenduge, et ala on korraliku ventilatsiooniga.

Lisaks võib printerisse tungida auru, mis võib põhjustada printeri rikke või tõrke. Vajadusel paigaldage pihusti printerist eemale.

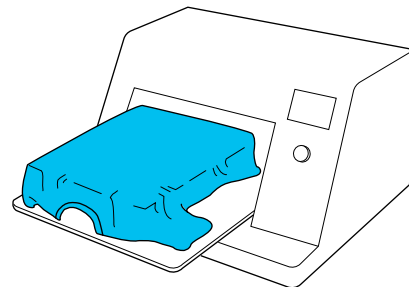
Lisainformatsiooni leiate pihustipudeli kasutusjuhendist.

- 1** Valage eeltöötlusvedelikku pihustisse.
- 2** Laotage T-särk tasasele pinnale laiali.
- 3** Puhastage kanga pind, mille kavatsete eeltöötlusvedelikuga katta, kleepriba (-rulli) abil ebemetest.



- 4** Asetage T-särk tasasele pinnale ja pihustage prinditavale pinnale ühtlaselt eeltöötlusvedelikku.

Soovitame vedeliku kanda suuremale pinnale kui plaanitud prindiala.



## Printimise põhitõimingud

### Märkus.

Te saate vedelikku ühtlaselt peale kanda, kui te pärast pihustamist pinnast rulliga üle käite.

5

Kinnistage eeltöötlusvedelik kuumpressiga.

 „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine” lk 52

## Eeltöötlusvedeliku kinnistamine

Kasutage kortside eemaldamiseks T-särgist ja eeltöötlusvedeliku kinnistamiseks kuumpressi. Kuna ahi ei suru kiude alla, ei muutu prinditud pind ühtlaseks, mis põhjustab kortse ja ebakorrapärasust värvides. Kui kasutate eeltöötlusvedeliku kinnistamiseks kuumpressi, asetage vedeliku pressi külge kleepumise vältimiseks T-särgi ja pressi vahele kuumakindel eraldusleht (näiteks silikoonpaber).

Kuna optimaalsed tingimused erinevad olenevalt eeltöötlusvedeliku kogusest, on järgnevad väärtused vaid juhiseks.

## Puuvilla eeltöötlusvedeliku kinnistamise tingimused

Temperatuur	Aeg	Surve*1
170 °C (338 °F)	45 sekundit*2	4,2 N/cm <sup>2</sup>

- \*1 Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Õige surve leidmiseks kontrollige eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.
- \*2 Kui prinditud pind on suurem kui A4, võib kuivamine kesta kauem kui 45 sekundit. Proovige aega pikendada kuni 90 sekundini, kontrollides samal ajal, kas eeltöötlusvedelik on kuiv.

## Polüestri eeltöötlusvedeliku kinnistamise tingimused

Temperatuur	Aeg	Surve*1
130 °C (266 °F)	60 sekundit*2	3,0 N/cm <sup>2</sup>

- \*1 Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Õige surve leidmiseks kontrollige eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.
- \*2 Kui prinditud pind on suurem kui A4, võib kuivamine kesta kauem kui 60 sekundit. Proovige aega pikendada kuni 90 sekundini, kontrollides samal ajal, kas eeltöötlusvedelik on kuiv.



### Oluline.

- Kuivatage hoolikalt eeltöötlusvedeliku jäägid. Liiga pika kuivatusaja kasutamine võib põhjustada prindikvaliteedi langemist.
- Ärge tehke T-särki pärast eeltöötlusvedeliku kinnistamist märjaks ega jätke seda kauaks niiskesse kohta. Värvide ilmutamine väheneb niisketes tingimustest, mis põhjustab ebahütlust. Kui T-särk jäetakse pikalt seisma, pressige seda vahetult enne printimist kuivatamiseks 5 kuni 10 sekundit.

### Märkus.

Kui eeltöötlusvedeliku jäägid on nähtavad, proovige need veega maha pesta; selle õnnestumine sõltub aga T-särgi materjalist.

## Printimise põhitõimingud

# Tööde loomine ja saatmine

Printida saate otse kaubanduses saadavalolevast tarkvarast.

Saatke tööd printimiseks printerisse läbi spetsiaalse rakenduse (Garment Creator 2).

## Tööde loomise ja saatmise töövoog

Järgmiselt on näidatud lihtne tööprotsess rakendusega Garment Creator 2, mis on lisatud tööde loomiseks ja printimiseks.

Lugege lisateavet tööde ettevalmistamise ja loomise kohta rakenduse Garment Creator 2 juhendist.

### 1 Ettevalmistus

Printeri valimine	Valige printer (printer printitööde jaoks) kuhu loodud tööd saadetakse. Reegline on see vajalik vaid esimesel kasutamisel.
-------------------	--



Ink Density	Parima printitulemuse saavutamiseks soovime enne printitööd reguleerida esimese printitava T-särgi jaoks suvandit Ink Density. Lugege lisateavet reguleerimistoimingute kohta rakenduse Garment Creator 2 juhendist.
-------------	--

### 2 Tööde loomine

Alusmaterjali värvi (T-särgi tüübi) valimine	Printimiseks kasutatava T-särgi põhivärvi parimaks ära kasutamiseks ja tõhusa tindikoguse kasutamiseks tuleb valida asjakohane T-särgi tüüp.
--	--




Kujutiste paigutamine	Tehke vajalikud seadistused eelvaate alas kujutise asendit, suurust ja suunda vaadates.
-----------------------	---



Printitööde printerisse saatmine	Määrake printide arv ja saatke töö valitud printerisse.
----------------------------------	---

### 3 Printimine (toimingud printeriga)

Alustage trükkimist	Laadige T-särk plaadile ja printige.  „T-särgi laadimine (kandja)” lk 57
---------------------	--

## Tööde saatmine ja printimine

Järgige rakenduses Garment Creator 2 loodud tööde printerisse saatmiseks allpool toodud juhtnööre.

- 1 Täpsustage printide arv rakenduse Garment Creator 2 sätete ala allosas ja seejärel klõpsake nuppu **Printi**.



- 2 Kui printer on töö vastu võtnud avaneb printeri ekraanil eelvaatekuva.

Vt järgmist, laadige T-särk (kandja) ja alustage printimist.

[☞ „T-särgi laadimine \(kandja\)” lk 57](#)

## Märkused tööde vastuvõtmise kohta

Tööde vastuvõtmise ajal on võimalikud vaid järgmised toimingud. Kui nupud ei reageeri juhtpaneeli käitamisele võib printerisse töö saabuda; oodake veidi ja proovige uuesti.

- Töö katkestamine
- Vahendi laadimine
- Toite väljalülitamine

### Märkus.

- Pärast töö tühistamist kulub veidi aega enne, kui printer on printimiseks valmis.
- Printeril kulub pärast väljalülitamist veidi aega selleks, et välja lülituda. Samuti võidakse kustutada juba saadud tööd.

## Printimisplaadi ettevalmistamine

Allpool on kirjeldatud nelja punkti ettevalmistamist.

### Takjapadjaga kaetud printimisplaat (T-särkidele printides ainult esimesel korral)

Puuvillastele T-särkidele printimisel soovitame printeriga komplektis olevale väiksele prindiplaadile paigaldada takjapadja.

Takjapinnaga kaetud printimisplaadi kasutamine aitab vältida T-särgi (vahend) nihkumist printimise ajal, mis omakorda vähendab printimisel tekkibaid nihkeid.

Polüestrist T-särkidele printimisel ärge takjapatja kasutage. Vastasel korral võib printimisplaadi kangas printimise ajal tindiga määrduda.

Järgmises jaotises selgitatakse, kuidas kinnitada takjapatja printimisplaadi külge.

Printeriga on kaasas takjapinnaga padi, mille saate printimisplaadi külge kinnitada. Kui ostate lisaks väikseid prindiplaate, ostke ja paigaldage vajaduse korral ka takjapadjad.

Ärge paigaldage takjapatja XS-suurusel prindiplaadile ega varruka prindiplaadile.

Printimisplaatide takjapatja kinnitamata kasutamise korral veenduge, et plaadi raam on paigaldatud.

### Plaatide asendamine

Eri T-särgi suuruste ja prindialade jaoks on saadaval kolm prindiplaati. T-särgile prinditava ala või selle suuruse vahetamisel veenduge, et asendate printimisplaadi eelnevalt sobiva plaadiga.

[☞ „Plaatide asendamine” lk 56](#)

## Takjapinnaga padja kinnitamine/eemaldamine

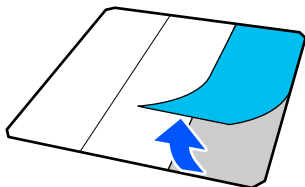
Takjapinnaga padjad on kuluosad. Kui need määduvad, ostke uus ja vahetage vana välja.

[☞ „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 134](#)

## Printimise põhitõimingud

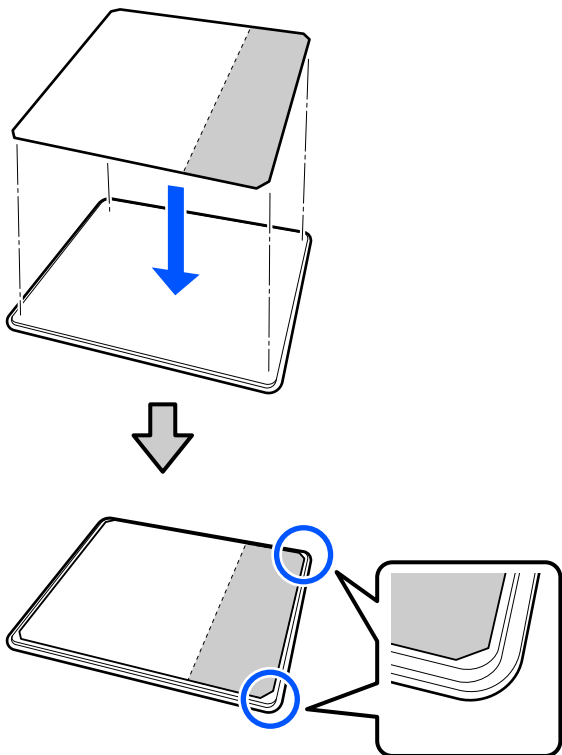
## Padja kinnitamine

- 1 Eemaldage takjapadjalt joonisel kujutatud viisil ainult üks osa.

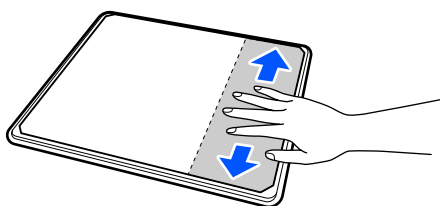


- 2 Asetage plaat lapikule pinnale, joondage takjapadja nurgad sedasi, et need jäävad veidi plaadi nurkadest sissepoole ja kinnitage takjapadja kleepuv pool plaadile.

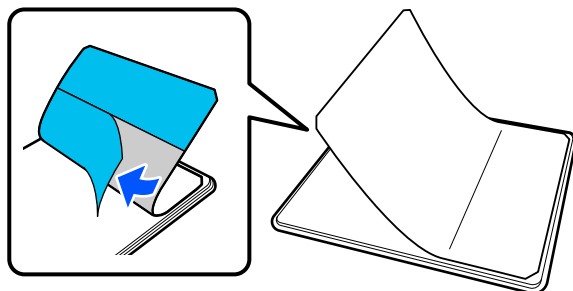
Ärge lubage eemaldamata kaitsekilega takjapadja nurkadel jääda plaadi teiselt küljelt välja.



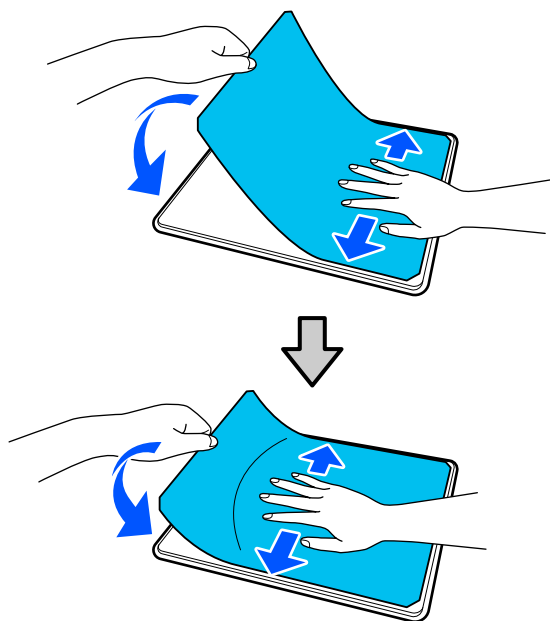
- 3 Suruge õrnalt eemaldatud kaitsekilega takjapadja osa plaadile sedasi, et see jääb kinni.



- 4 Eemaldage takjapadjalt joonisel kujutatud viisil kõik ülejäänud osad.



- 5 Paigaldage see juba kleepunud otsast alates.



## Lehe eemaldamine

**!** Oluline.

- ❑ Ärge kasutage liimi pehmendamiseks kuuma õhku, nagu näiteks kuivati. Selle ettevaatusabinõu eiramise tagajärjel võivad seadme osad deformeeruda.
- ❑ Ärge kasutage orgaanilisi lahusteid, nagu alkohol. Selle ettevaatusabinõu eiramise tagajärjeks võib olla värvimuutus, nihkumine või osade kahjustumine.

**Märkus.**

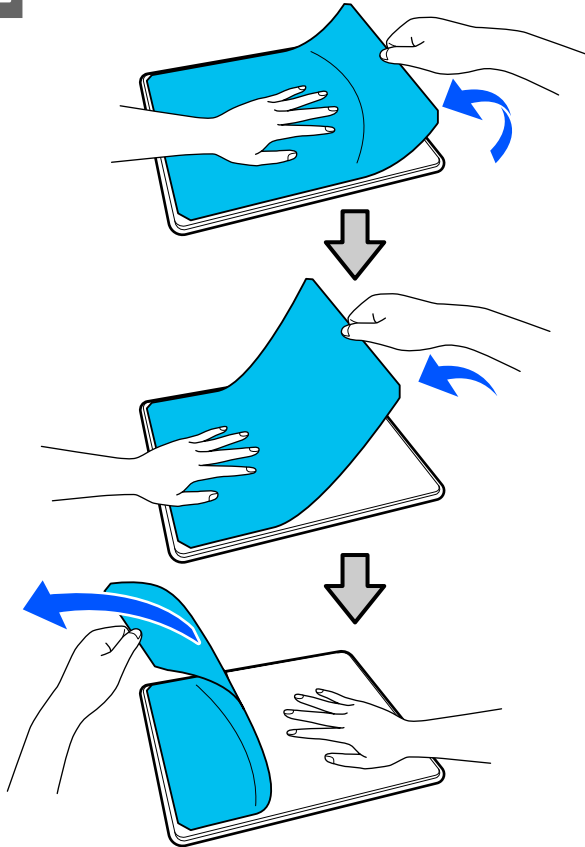
Patju, mis on pikka aega plaatide vahel kinni olnud, võib olla raske eemaldada. Sellisel juhul kasutage siltide eemaldamiseks kaubanduses saadaval olevat spaatlit.

## Printimise põhitõimingud

- 1 Pange prindiplaat tasasele pinnale, jättes selle pinna nähtavale, ja suruge esiküljele.



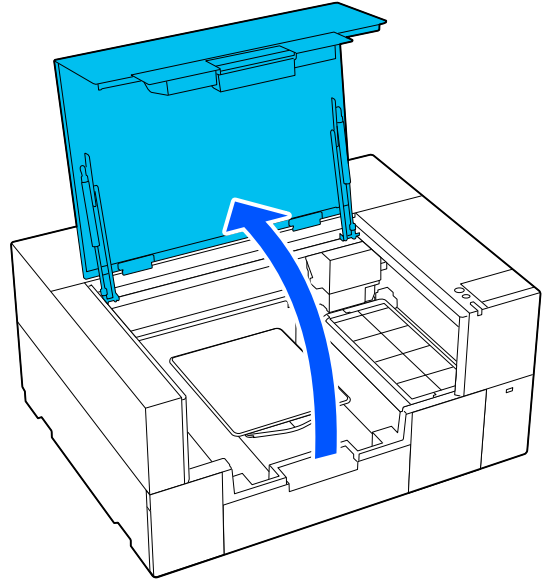
- 2 Koorige takjapadi suunaga eest taha maha.



Kui plaadile jääb liimi, immutage pehmet riiet lahjendanud neutraalses pesuaines, väänake see korralikult välja ja pühkige liim maha.

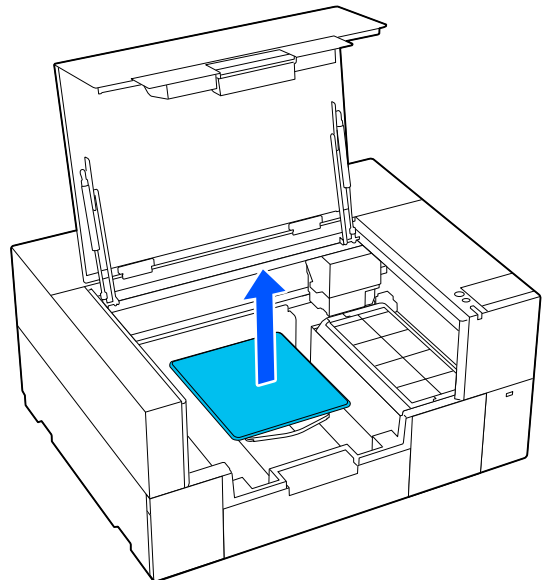
## Plaatide asendamine

- 1 Veenduge, et printer oleks sisse lülitatud ja avage seejärel printerikaas.



Pange reguleeritav prindiplaadi riputi hoiuasendisse, kui see on pikendatud.

- 2 Eemaldage prindiplaat, haarates sellest mõlema käega ja seda üles tõstes.

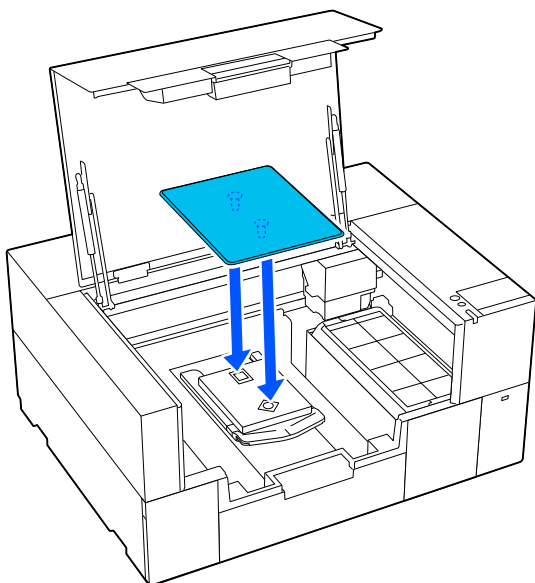




3

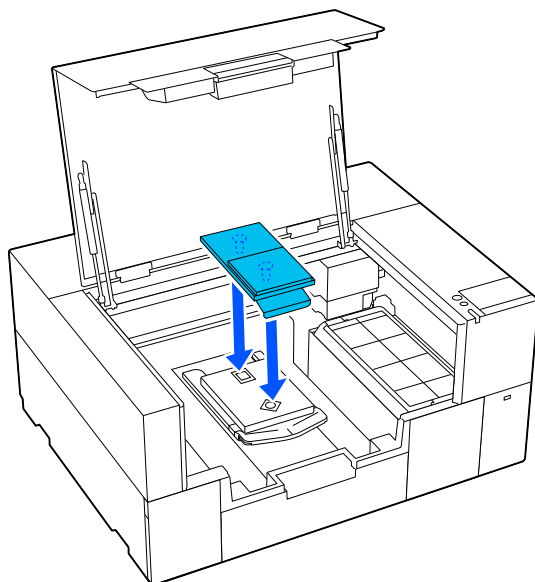
Pidage silmas, et vahetusplaadi väljaulatuv naga lähöks aukudesse.

#### S-/XS-suuruses prindiplaat



#### Varruka prindiplaat

Hoidke läbipaistva osa esi- ja tagaosast ning paigaldage see joonisel näidatud viisil.



## T-särgi laadimine (kandja)

### Märkused kandja laadimise kohta

Vaadake enne T-särgi prindiplaadile laadimist üle järgmine.

#### Siluge T-särgi pind

- Kui näete T-särgil kortse, kasutage nende välja triikimiseks kuumpressi.
- Kui printitaval alal on kiude, eemaldage need kleepribaga (rullik).

#### Kasutage kandja jaoks sobivat prindiplaati

- Kui printite puuvillasele materjalile, soovitame kasutada takjapadjaga kaetud prindiplaati. See aitab kandjat tihedalt vastu prindiplaati hoida, mis vähendab nihkumise ohtu.
- Polüestrile printides kasutage ilma takjapadjata prindiplaati. Takjapadjaga kaetud prindiplaadi kasutamisel võib prindiplaadi pind (takjapadi) printimisel tindiga määrduda.

Lugege lisateavet kandja laadimise kohta eri tüüpi prindiplaatidele allpool.

S-/XS-suuruses takjapadjaga kaetud prindiplaat  
[☞ „Paigaldamine takjapadjaga plaadile” lk 57](#)

S-/XS-suuruses takjapadjaga katmata prindiplaat  
[☞ „Takjapadjata plaadile paigaldamine” lk 62](#)

Varruka prindiplaat

[☞ „Paigaldamine varruka printimisplaatidele” lk 65](#)

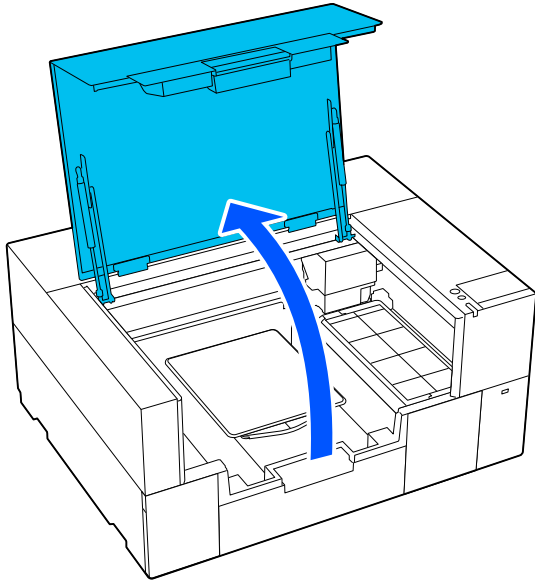
### Paigaldamine takjapadjaga plaadile

Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

## Printimise põhitõimeingud

- 1** Veenduge, et printer oleks sisse lülitatud ja avage seejärel printerikaas.



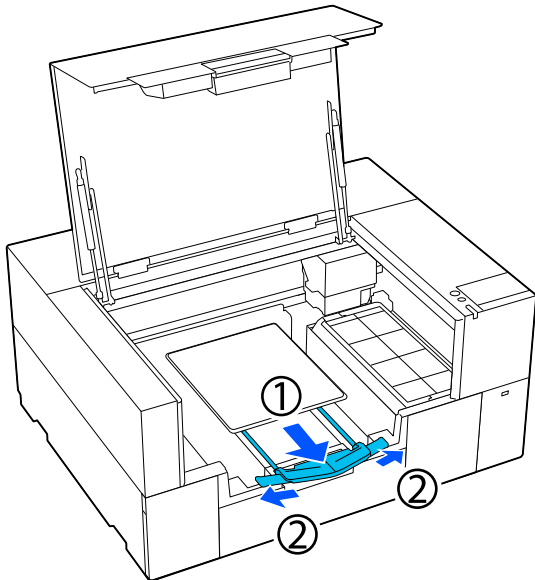
- 2** Kontrollige, kas prindiplaat on paigaldatud.

Kui prindiplaadile on kinnitatud raam, eemaldage see.

Kui ei ole, lugege alljärgnevat.

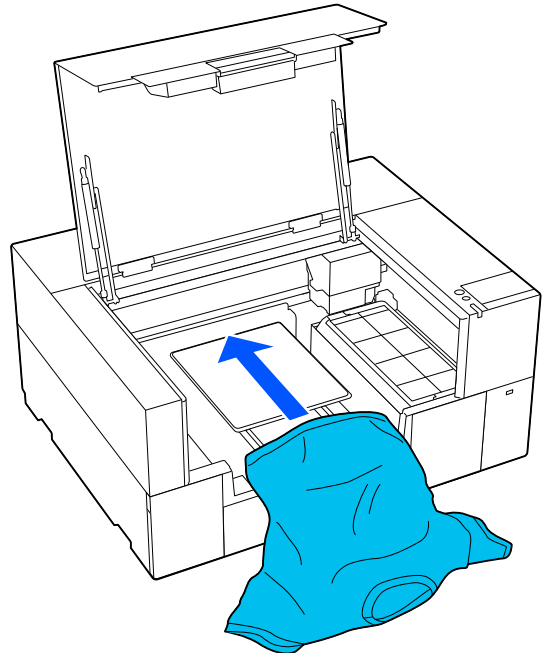
 „Plaatide asendamine” lk 56

- 3** Tõmmake välja reguleeritav prindiplaadi riputi.

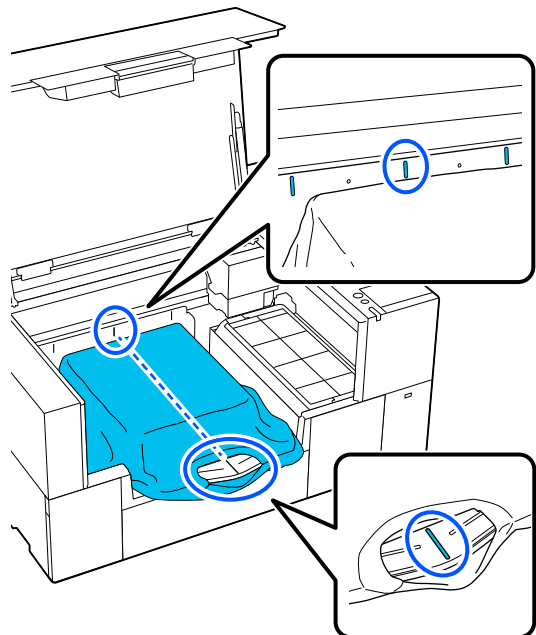


Tõmmake riputit välja, kuni selle otsad ulatuvad printerist kaugemale, seejärel lükake tiivad mõlemal küljel laiali.

- 4** Tõmmake T-särgi palistus eest üle prindiplaadi.



Joonisel raami sees olev joon näitab prindiplaadi keskkoha.

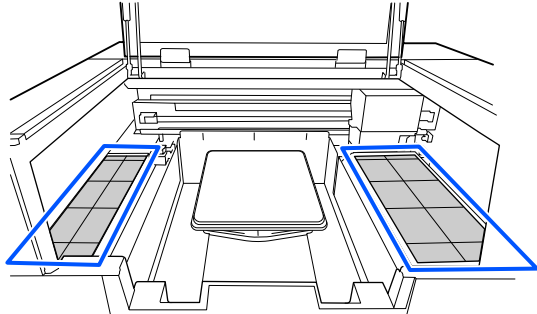


## Printimise põhitõimingud

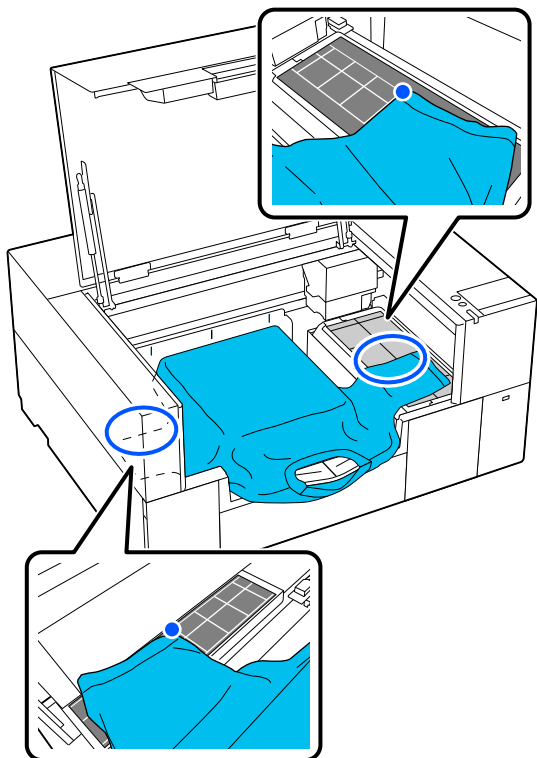
5

Kohandage kandja asendit prindikoha järgi.

Kandja laadimiskoha suunisena saate kasutada ruudustikku laadimispiirdel ja printeri vasakul siseküljel.



Kuna ruudustik on sümmeetriline, saate kandja horisontaalis lihtsasti joondada, joondades varrukad või T-särki küljed samade ruutudega vasakul ja paremal.

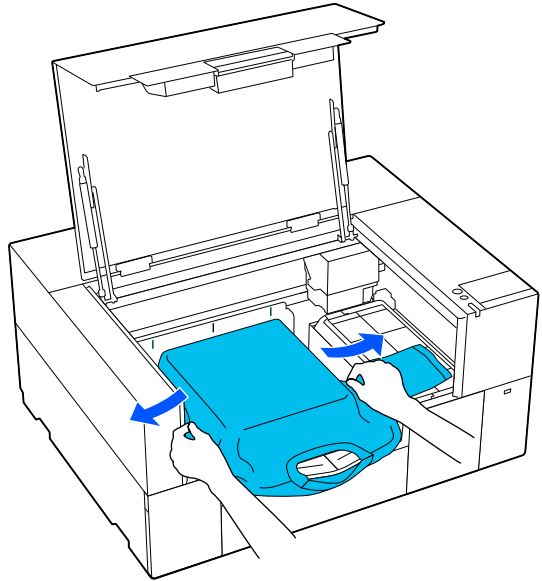


**Märkus.**

Kui printidite korduvalt samale kandjale, tähistage joondatud ruudud kleebisega vmt, et kandjat oleks järgmine kord lihtsam samasse kohta laadida.

6

Tõmmake särki prindiplaati ületavad osad pingule, et prinditav pind oleks sirge.



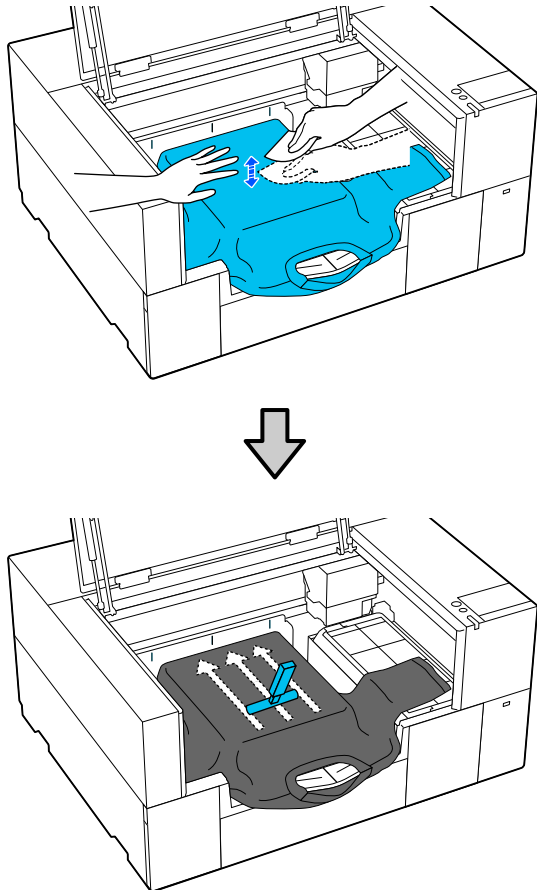
**! Oluline.**

Ärge tõmmake T-särki liiga kõvasti. Kui T-särki liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moondub ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

## Printimise põhitõimingud

- 7** Eemaldage prinditavalt pinnalt kõik ebemed ning vajutage kiud lamedaks.

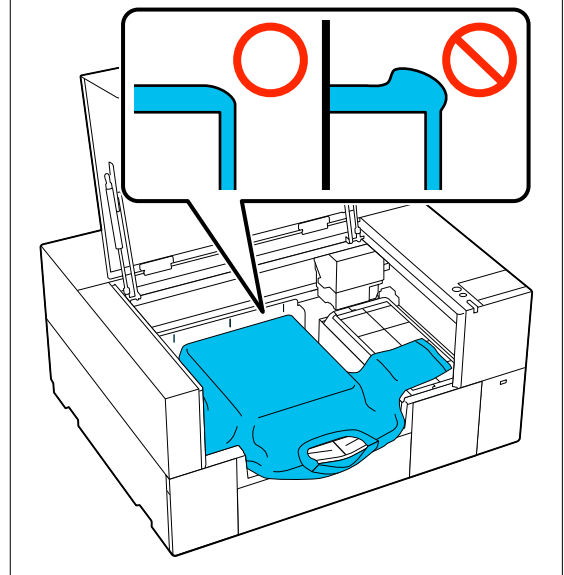
Kui te ei ole peale kandnud eeltöötlusvedelikku, võib T-särgil olla lahtisi kiude. Eemaldage lahtised kiud kleeplindi või kleeprulliga ja suruge kiud kõva rulliga alla. Lahtised kiud ja kangakiud võivad prindipea külge kleepuda ja muid piirkondi määrada.



- 8** Eemaldage kõik lõtkud või voldid prinditavalt pinnalt ja silendage see.

**!** **Oluline.**

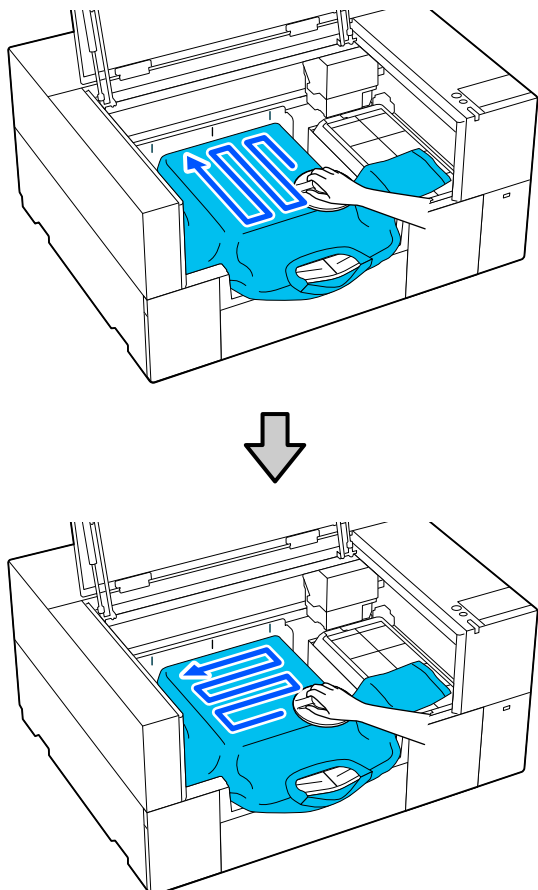
Printer tuvastab prinditava pinna kõrgeima koha. Kui kandja pole pingul või selles on kortse, nagu allpool oleval joonisel, võib kaugus prindipea ja prinditava pinna vahel suureneda ja prindikvaliteet langeda. Siluge T-särki, et see oleks pingul ja sellesse ei jääks kortse.



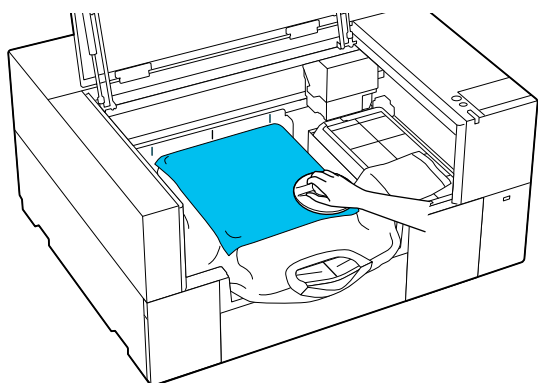
Kasutage prindipinna tasandamiseks takjapatja. T-särk kinnitub plaadi takjapatja külge ning printimise ajal ei hakka särk liikuma.

## Printimise põhitõimingud

Vajutage T-särki kergelt vastu takjapinnaga patja ja liigutage seda äärtest vertikaalselt ja horisontaalselt, nagu seda näidatakse allolevas joonises. Korrake seda toimingut 2 või 3 korda, et printitav pind oleks pingul ja sellesse ei jääks kortse.



Erihooldusvedelikuga kaetud T-särki paigaldamisel, või juhul kui materjal ei kinnitu takjapadja külge kanga omaduste tõttu, kasutage takjapadja abivahendit koos silikoonpaberiga vms nii, nagu on näidatud joonisel.

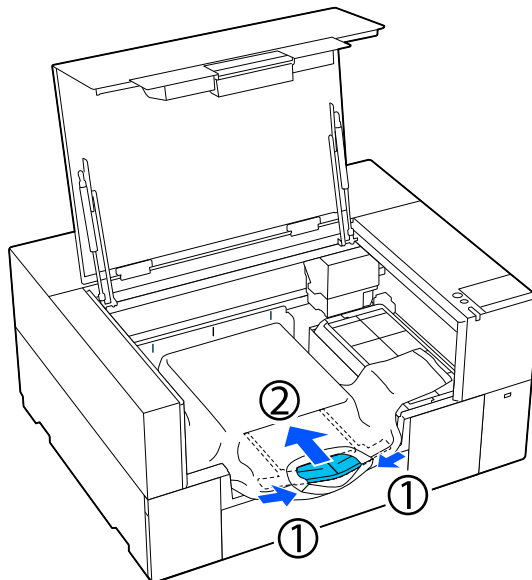


### Märkus.

Kui abivahend määrdub, puhastage seda niiske lapiga.

9

Pange reguleeritav printiplaadi riputi hoiuasendisse.



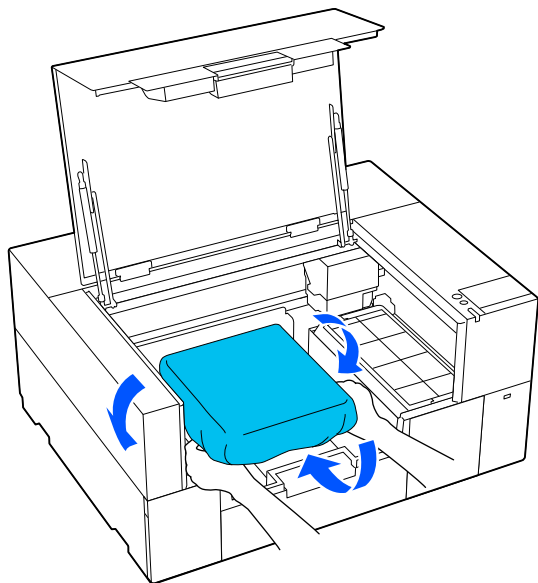
### ! Oluline.

Pidage silmas, et kangas ei takerduks ümber riputi ega veniks. Kui kangas on liialt venitatud, võib esineda printidefekte, nagu joonisel näidatud.



## Printimise põhitõimingud

- 10** Lükake sisse osad, mis ulatuvad prindiplaadist väljapoole.



Kui kandja ulatub prindiplaadist kaugemale, siis printerikaas ei sulgu.

- 11** Sulgege printerikaas.

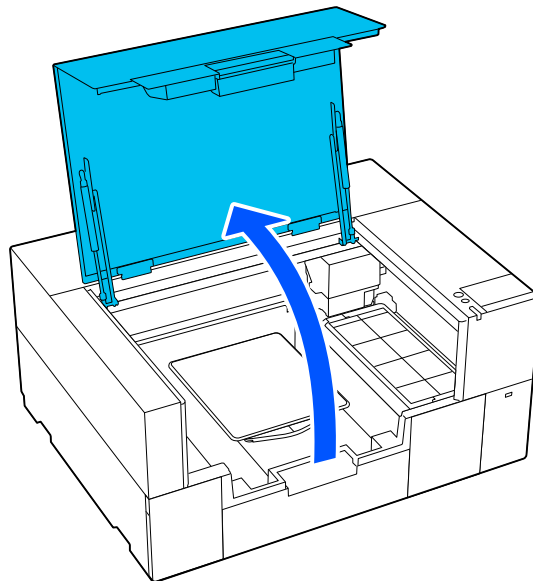
## Takjapadjata plaadile paigaldamine

Kui paigaldate T-särki (materjali) takjapadjata plaadile, kasutage plaadiga kaasas olevat raami.

Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

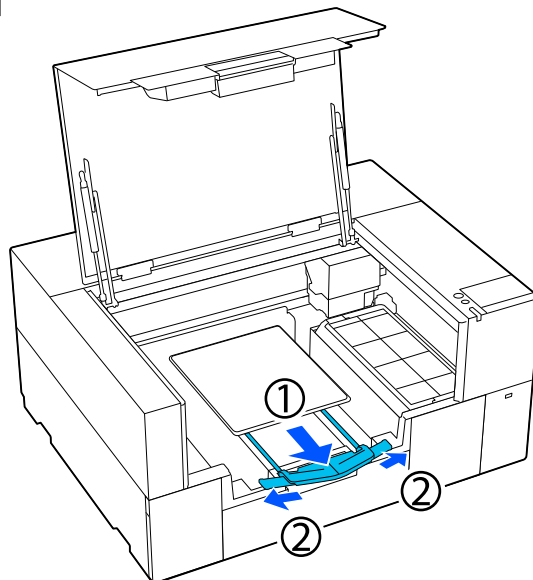
- 1** Veenduge, et printer oleks sisse lülitatud ja avage seejärel printerikaas.



- 2** Kontrollige, kas prindiplaat on paigaldatud. Kui prindiplaadile on kinnitatud raam, eemaldage see. Kui ei ole, lugege alljärgnevat.

 „Plaatide asendamine” lk 56

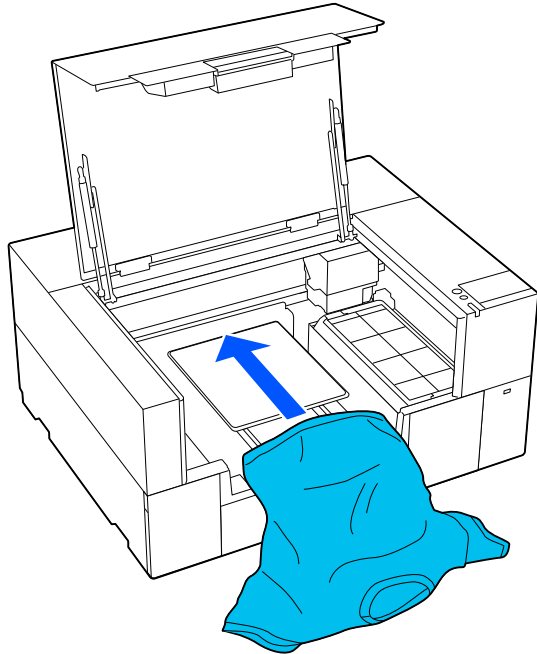
- 3** Tõmmake välja reguleeritav prindiplaadi riputi.



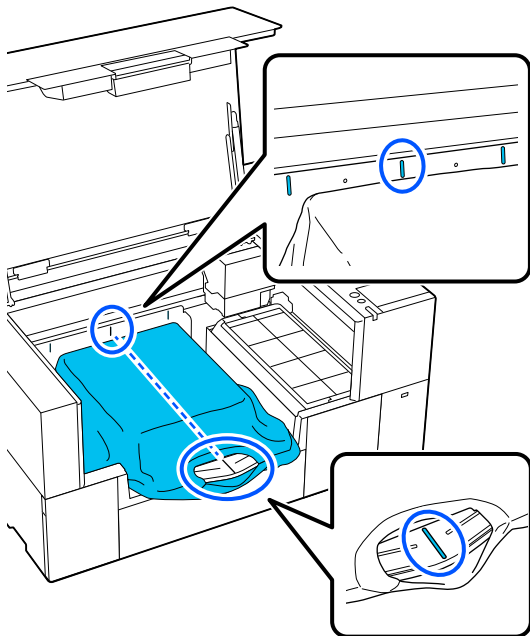
Tõmmake riputit välja, kuni selle otsad ulatuvad printerist kaugemale, seejärel lükake tiivad mõlemal küljel laiali.

## Printimise põhitõimeingud

- 4** Tõmmake T-särgi palistus eest üle prindiplaadi.

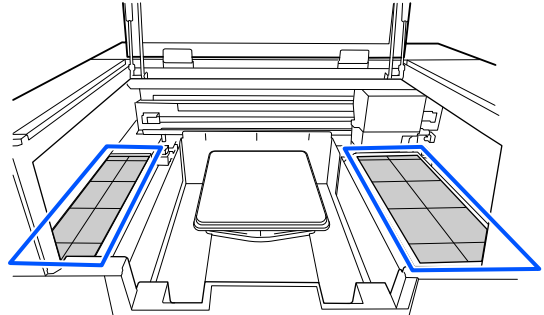


Joonisel raami sees olev joon näitab prindiplaadi keskkoha.

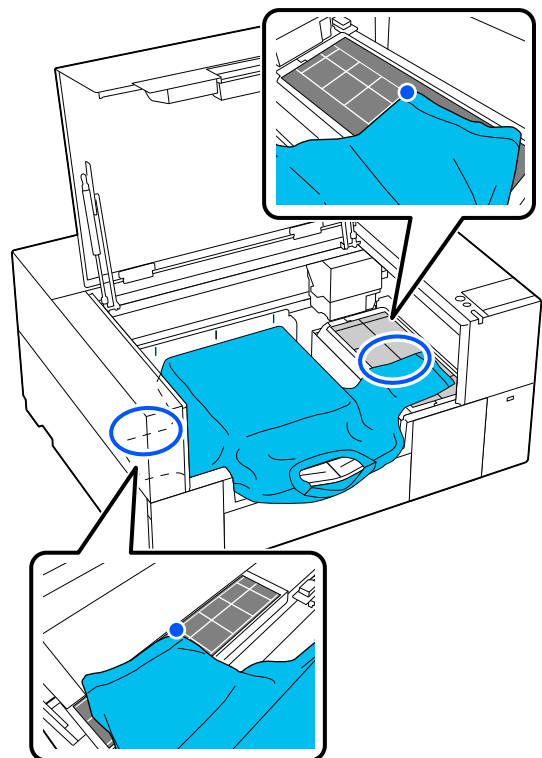


- 5** Kohandage kandja asendit prindikoha järgi.

Kandja laadimiskoha suunisena saate kasutada ruudustikku laadimispiirdel ja printeri vasakul siseküljel.



Kuna ruudustik on sümmeetriline, saate kandja horisontaalselt lihtsasti joondada, joondades varrukad või T-särgi küljed samade ruutudega vasakul ja paremal.

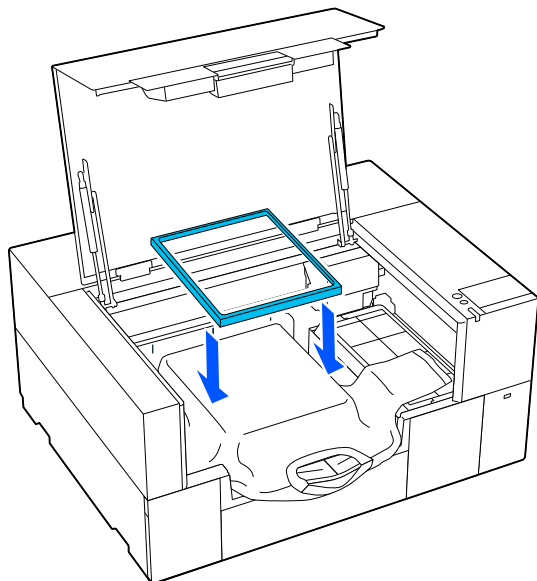


**Märkus.**

Kui prindite korduvalt samale kandjale, tähistage joondatud ruudud kleebisega vmt, et kandjat oleks järgmine kord lihtsam samasse kohta laadida.

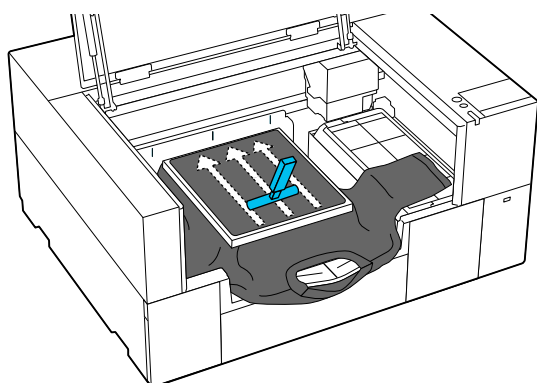
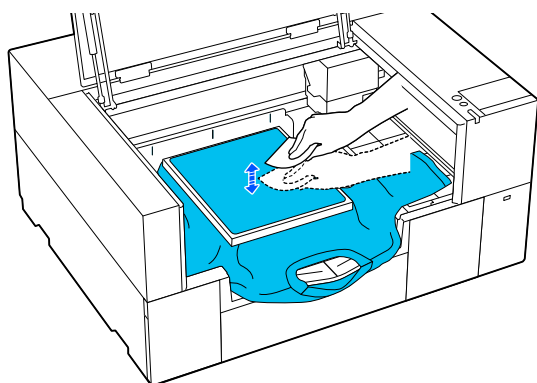
## Printimise põhitõimingud

- 6 Kinnitage uuesti printimisplaadi raam.

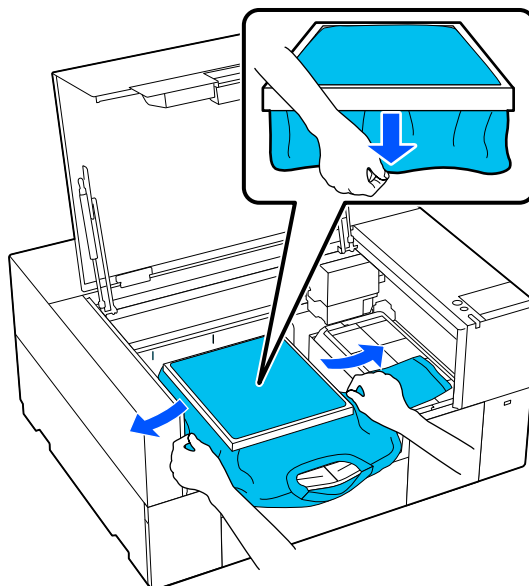


- 7 Eemaldage printitavalt pinnalt kõik ebemed ning vajutage kiud lamedaks.

Kui te ei ole peale kandnud eeltötlusvedelikku, võib T-särkil olla lahtisi kiude. Eemaldage lahtised kiud kleeplindile või kleeprulliga ja suruge kiud kõva rulliga alla. Lahtised kiud ja kangakiud võivad printidepea külge kleepuda ja muid piirkondi määrada.

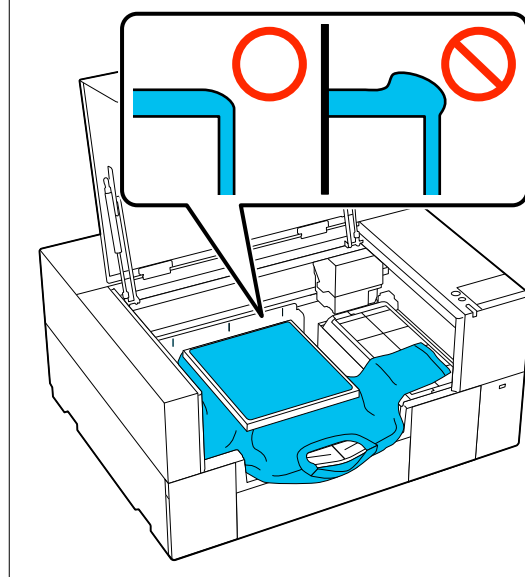


- 8 Tõmmake T-särki raamist väljapoole, et eemaldada kortsud ja et riie oleks pingul.



**!** Oluline.

Printer tuvastab printitava pinna kõrgeima koha. Kui kandja pole raami siseosa lähedal pingul või selles on kortse, nagu allpool oleval joonisel, võib kaugus printidepea ja printitava pinna vahel suureneda ning printikvaliteet võib halveneda. Tõmmake T-särki, et see oleks pingul ja sellesse ei jääks kortse. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printikvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.



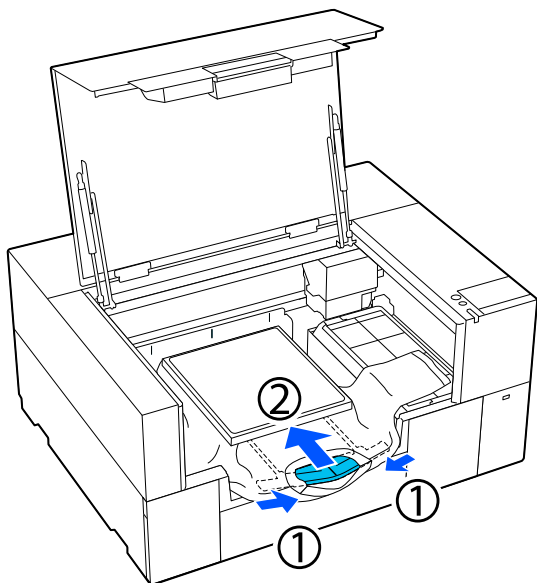


## Printimise põhitõimingud

### Märkus.

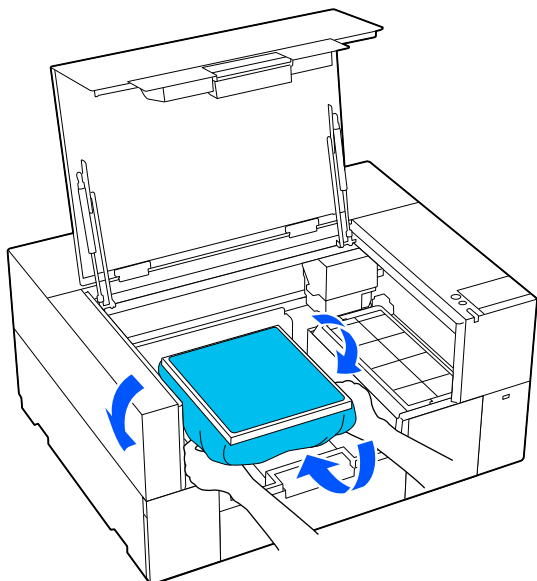
Kui te kasutate printimisplaadi raami prinditava pinna sobiva pinge alla panekuks, aitab see printimise ajal prinditava pinna paisumist vähendada.

- 9** Pange reguleeritav printiplaadi riputi hoiuasendisse.



- 10** Suruge printiplaadi raami alla, et see lahti ei tuleks.

- 11** Lükake sisse osad, mis ulatuvad printiplaadi raamist väljapoole.

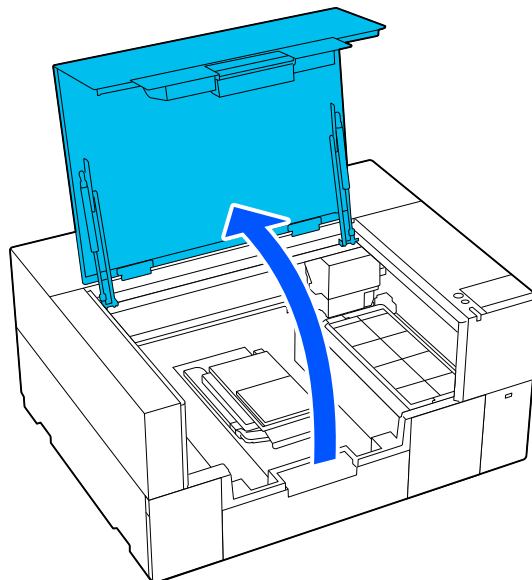


Kui kandja ulatub printiplaadist kaugemale, siis printerikaas ei sulgu.

- 12** Sulgege printerikaas.

## Paigaldamine varruka printimisplaatidele

- 1** Veenduge, et printer oleks sisse lülitatud ja avage seejärel printerikaas.



- 2** Kontrollige, kas printiplaat on paigaldatud.

Kui printiplaadile on kinnitatud raam, eemaldage see. Kui ei ole, lugege alljärgnevat.

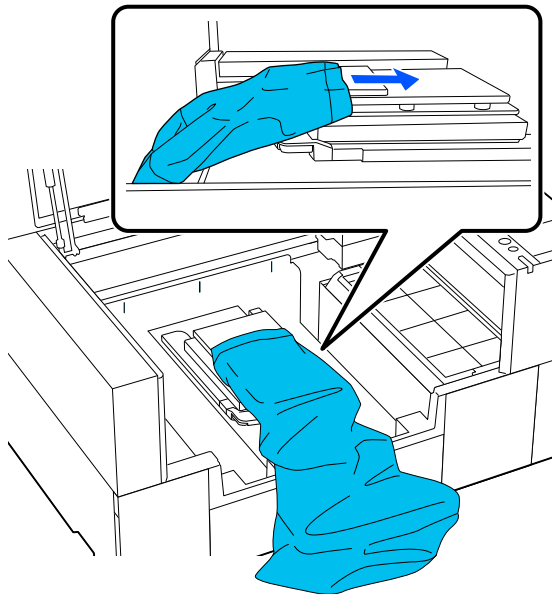
 „Plaatide asendamine” lk 56

- 3** Lükake printimisplaat läbi T-särgi varruka.

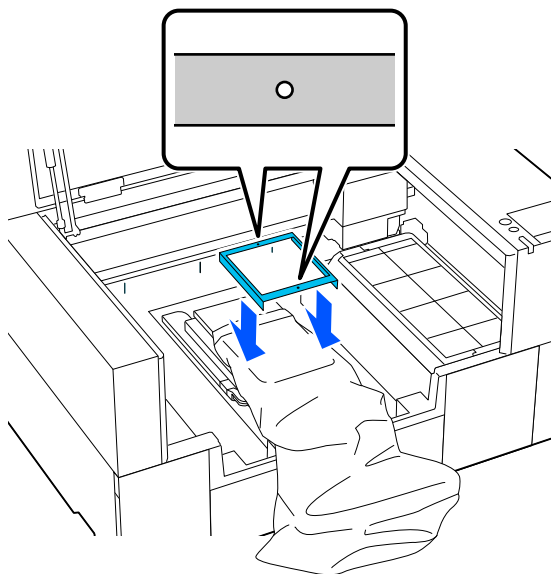
### Oluline.

Paigaldage T-särk nii, et küljeõmblused ja varruka õmblused ei asuks ülevalpool. Kui tuvastatakse kõrgem piirkond, nagu näiteks õmblused, võib ilmuda hoiatusteade või võib printimiskvaliteet langeda.

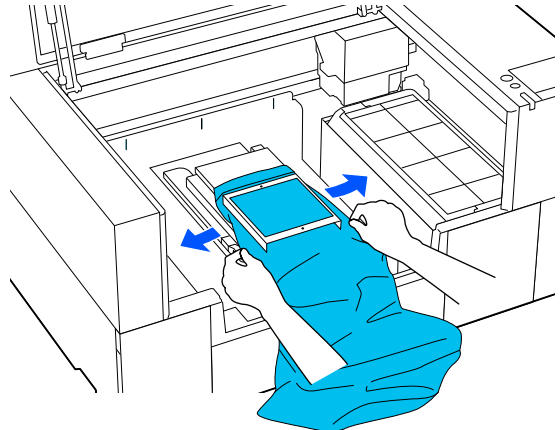
## Printimise põhitõimeingud



- 4** Tasandage printimispind ja paigaldage prindiplaadi raam.  
Asetage raam nii, et raami väikesed avad paikneksid ees ning taga.



- 5** Tõmmake T-särki raamist väljapoole, et eemaldada kortsud ja et riie oleks pingul.

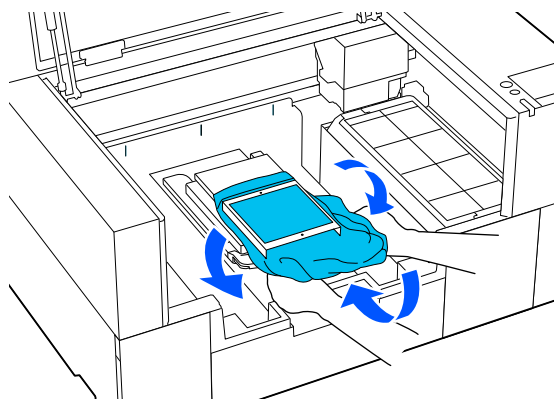


**!** *Oluline.*

Ärge tõmmake T-särki liiga kõvasti. Kui T-särki liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt muutub ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

- 6** Suruge prindiplaadi raami alla, et see lahti ei tuleks.

- 7** Lükake sisse osad, mis ulatuvad prindiplaadi raamist väljapoole.

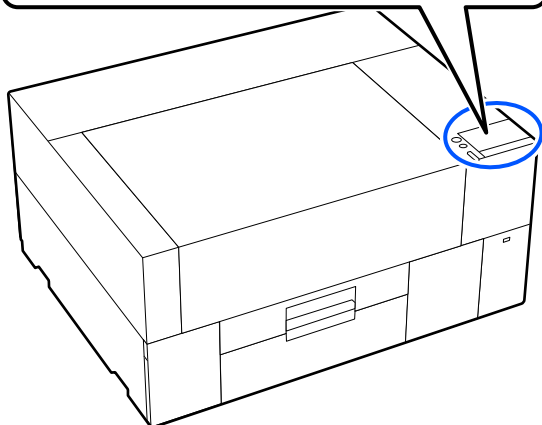
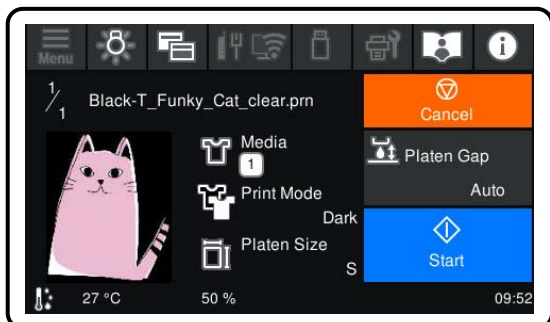



Kui kandja ulatub prindiplaadist kaugemale, siis printerikaas ei sulgu.

# Printimise alustamine ja katkestamine

## Alustamine

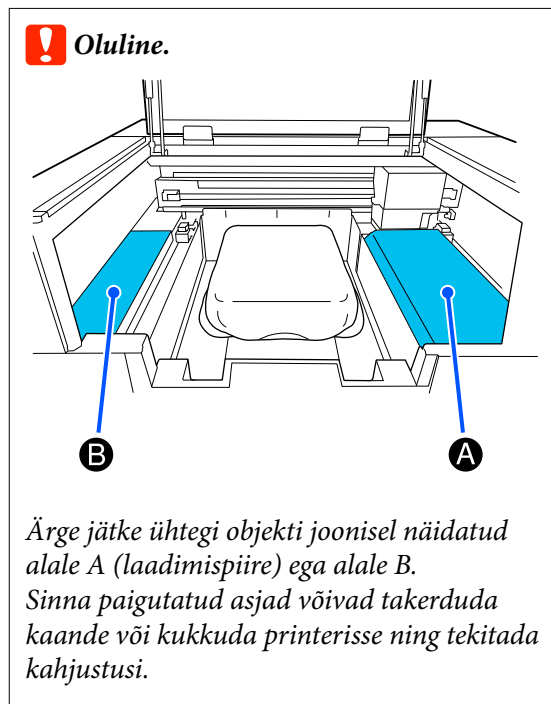
- 1 Kui töö on vastu võetud, kuvatakse ekraanil eelvaade.




- 2 Kontrollige kaht järgmist asja ja seejärel vajutage ekraanil ala .

- Kandja on õigesti laaditud

- Printeris pole ebavajalikke asju



### Märkus.

Kui kasutate enne printimist või korduvate printimiste vahel funktsiooni **Print Head Nozzle Check** või **Head Cleaning**, vajutage nuppu  (Maintenance) ja valige seejärel menüü.

Funktsiooni **Print Head Nozzle Check** käivitamisel veenduge, et materjal on printimisplaadi keskel.

 „Vahendi laadimine” lk 91

## Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)

### Ettevaatusabinõud kordusprintimisel

**Kordusprindi andmeid ei kirjutata üle enne, kui printerisse on saadetud uus töö.**

**Kordusprindi andmeid ei kustutata enne, kui esineb mõni järgmistest tingimustest.**

- Eemaldatakse USB-mälupulk
- Toide lülitatakse välja

**Kordusprindi andmeid ei salvestata järgmistel juhtudel.**

- USB-mälupulk on rikutud


## Printimise põhitõimingud

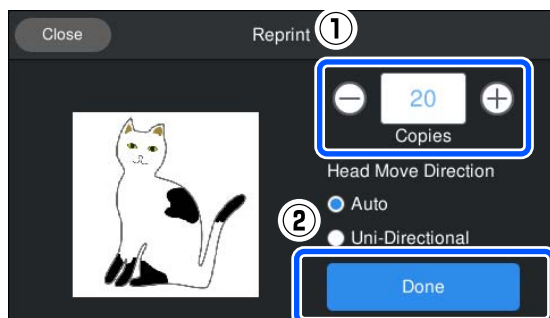
- ❑ USB-mälupulgal pole piisavalt vaba ruumi või on maksimaalne loetavate failide arv ületatud (999)
- ❑ USB-mälupulk eemaldati printerist andmete kirjutamise/lugemise ajal
- ❑ Printimine katkestati enne printimise lõpetamist

**Kui kordusprinti andmete salvestamine nurjub, kuvatakse menüü Reprint valimise korral tõrketeade.**

☞ „Mida teate kuvamisel teha” lk 115


### Kordusprintimine

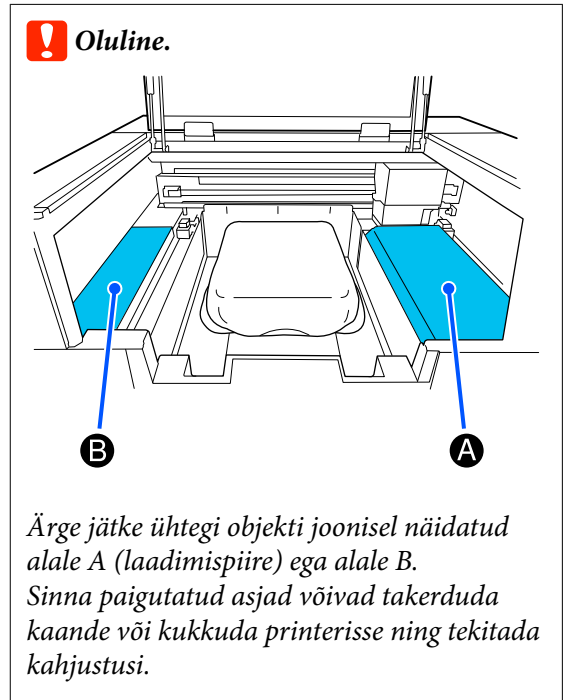
- 1 Vajutage järjest  (menüü) — **Reprint**.
- 2 Sisestage printimiste arv ja vajutage seejärel **Done**.  
Siin saate muuta ka funktsiooni **Head Move Direction** sätteid.
  - ❑ **Auto**: printimine toimub vastavalt printimistöö seadistustele.
  - ❑ **Uni-Directional**: vasakule ja paremale liikudes printib printipea ainult esimeses suunas.



- 3 Kui eelvaatekuva avaneb printeri ekraanil, laadige T-särki printiplaadile.

☞ „T-särki laadimine (kandja)” lk 57


- 4 Veenduge, et printeri sees pole ebavajalikke asju, ja vajutage ekraanil ala .



## Katkestamine

Kasutage seda, kui te tahate katkestada printimist või printerisse saabuva töö vastuvõtmist.

Sama protsessi abil saate tühistada ka kordusprintimise ja USB-mälupulgal printimise.

- 1 Vajutage nuppu  (paus) ekraani olekuala kuva paremal serval.
- 2 Valige **Cancel**.  
Printimine või töö vastuvõtmine peatub ja töö kustutatakse.

### Märkus.

Klõpsake töö katkestamiseks nuppu **Loobu** aknas, mis on kuvatud ajal, mil tööd saadetakse printeri tarkvarast Garment Creator 2. Kui töö arvutist printerisse saatmine on lõppenud, tühistage see printerist.

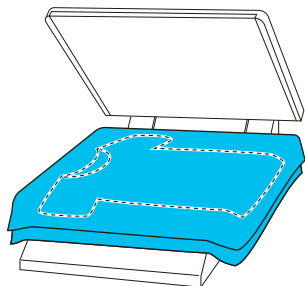
## Printimise põhitõimingud

### Tindi kinnistamine

Pärast printimist töödeldakse T-särki tindi kinnistamiseks kuumpressi all või ahjus.

#### Ettevaatusabinõud tindi kinnistamisel

- ❑ Kui kasutate T-särki (kandja) puhul kuumpressi ning printitud pilt asub õmbluste lähedal, nt varrukatel, ei pruugi kinnistamine õigel viisil toimuda, kuna tinti ei kuumutata õmblustes valitseva tasemeerinevuse tõttu piisavalt. Soovitame asetada kuumakindel materjal T-särki peale ja alla ning kanda sellele tasemete ühtlustamiseks allnäidatud viisil survet.



- ❑ Kui kuumpressi kasutatakse tindi kinnistamiseks polüestrist T-särkil, võib kuumpress kanga omaduste tõttu tindiga määrduda. Vajaduse korral puhastage kuumpressi või laadige eraldusleht ja pressige.
- ❑ Kui tint ei ole piisavalt kinnistunud, võivad värvid pesu käigus või hõõrumisel maha tulla.
- ❑ Kui T-särkidel (kandja) on plastnööbid või lukk, soovitame enne kuumpressi kasutamist kontrollida, kas need võivad kahjustada saada.

#### Kinnistamise tingimused

Kinnistamiseks vajalikud tingimused varieeruvad sõltuvalt kanga tüübist ja tindi kinnistamise seadmest.

Kasutage suunistena järgmiseid väärtusi. Optimaalsed tingimused olenevad kuumpressi või ahju tüübist ja tindi kogusest.

### Puuvillane T-särk

#### Kuumpress

Temperatuur	Aeg	Surve* <sup>1</sup>
170 °C (338 °F)	45 sekundit* <sup>2</sup>	4,2 N/cm <sup>2</sup>

- \*<sup>1</sup> Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Õige surve leidmiseks kontrollige eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.
- \*<sup>2</sup> Pildid, mis on suuremad kui A4 ja milles kasutatakse White (Valge) tinti, võivad vajada kuivamiseks kauem kui 45 sekundit. Proovige aega pikendada kuni 90 sekundini, kontrollides samal ajal, kas tint on kuiv.

#### Ahi

Kuna optimaalsed tingimused olenevad ahjust, katsetage ja kontrollige enne printimist tindi kinnistumist, et leida õige temperatuur ja aeg.

Ahju tüüp	Temperatuur	Aeg
Partii tüüpi	160 °C (320 °F)	3,5 kuni 5 minutit* <sup>2</sup>
Konveieri tüüpi	160 °C (320 °F)* <sup>1</sup>	3,5 kuni 4,5 minutit* <sup>2</sup>

- \*<sup>1</sup> T-särki kinnistava pinna temperatuur. Mitte sisetemperatuur. Kui T-särki pinna temperatuur ületab 180 °C (356 °F), võib T-särki ja printitava pinna värv muutuda.
- \*<sup>2</sup> White (Valge) tindiga pildid vajavad maksimaalset kinnistamisaega (partii-tüüpi: 5 min, konveiertüüpi: 4,5 min).

### Polüestrist T-särk

Polüestrist T-särkide omadustest tingituna võib kanga värvus kinnistamisel kohaldatava kuumuse tõttu muutuda. Kui kinnistamiseks kasutatakse liiga kõrget temperatuuri, pikka kestust või suurt survet, võib printi värvikiht muutuda liiga õhukeseks või kangale jääda kuumpressi jälgi. Õigete tingimuste leidmiseks katsetage eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.

## Printimise põhitõimingud

## Kuumpress

- White (Valge) tindi kasutamisel

Temperatuur	Aeg	Surve* <sup>1</sup>
130 °C (266 °F)	90 sekundit	3,0 N/cm <sup>2</sup>

- Ainult värvilise tindi kasutamisel

Temperatuur	Aeg	Surve* <sup>1</sup>
130 °C (266 °F)	30 sekundit* <sup>2</sup>	3,0 N/cm <sup>2</sup>

- \*<sup>1</sup> Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Õige surve leidmiseks kontrollige eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.
- \*<sup>2</sup> Kui kujutis on A4-st suurem või sellele kulub suures koguses tinti, ei tarvitse tint kanga tüübist (nt komposiitkangas) sõltuvalt 30 sekundi jooksul piisavalt kuivada. Kui tint ei ole piisavalt kuivanud, üritage kuivamisega pikendada, kontrollides samas tindi kuivamist.

## Ahi

Ahju tüüp	Temperatuur	Aeg
Partii-tüüpi/ konveiertüüpi	140 °C (284 °F)* <sup>1</sup>	5 kuni 10 minutit* <sup>2</sup>

- \*<sup>1</sup> T-särgi kinnistava pinna temperatuur. Mitte sise-sine temperatuur.
- \*<sup>2</sup> White (Valge) tindiga pildid vajavad maksimaalset kinnistamisaega (10 minutit).

## Printimine USB-mälupulgalt

See printer võimaldab printida ka rakendusest Garment Creator 2 USB-mälupulgale salvestatud töid, valides neid juhtpaneelil.

Tööde salvestamiseks saate kasutada üht järgmistest meetoditest.

- Salvestage arvutisse eksporditud tööd USB-mälupulgale
- Eksportige tööd otse printeriga ühendatud USB-mälupulgale

Lugege lisateavet Garment Creator 2 juhendist.

### Märkus.

Kui printeriga on ühendatud USB-mälupulk, salvestatakse viimati rakendusest Garment Creator 2 saadatud prindandmed automaatselt ajutiselt kordusprindi andmetena USB-mälupulgale. (Failinimi: Epson\_repeat\_print.prn)

Kui esineb printimisviga või kandja saab otsa, saate prinditööd uuesti saatmata selle mugavalt printerist uuesti käivitada. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.

 „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 67

## Nõuded USB-mälupulgale

USB-mälupulga kasutamiseks peavad olema täidetud järgmised nõuded.

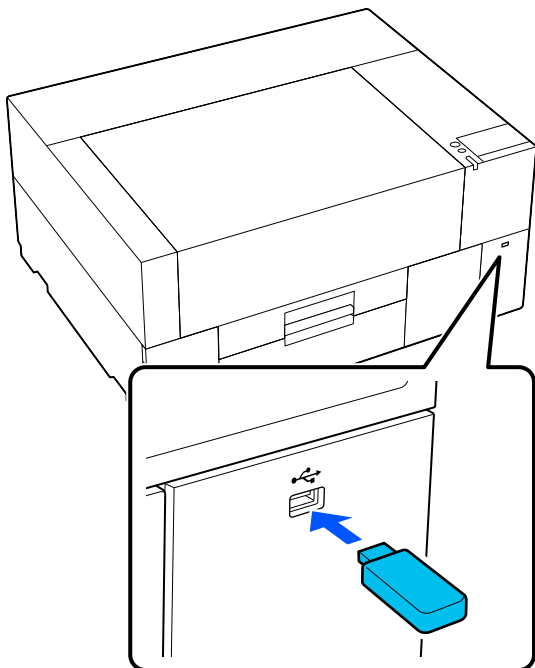
- Windowsiga ühilduv FAT-seade
  - Formaat: FAT, FAT32 või exFAT
  - Puuduvad turbefunktsioonid, nagu krüptimine või paroolid
  - Mälumaht: kuni 2 TB
  - Sektsioone: 1
- Nõuded toetatud andmetele**
- Failivorming: prn-failid (.prn)


## Printimise põhitoimingud

- Andmete nimi: kuni 255 ühebaadilist tärki
- Andmete suurus: kuni 4 GB
- Andmekirjete arv: kuni 999


## Printimisprotseduurid

- 1 Sisestage salvestatud töid sisaldav USB-mälupulk USB-pulga pesa.

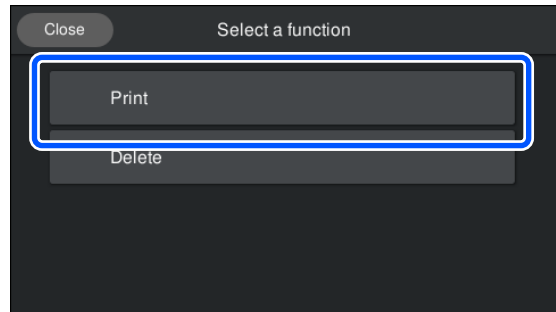


- 2 Vajutage juhtpaneelil  (USB printimine).

### Oluline.

- Ärge ühendage ega lahutage USB-mälupulka, kui tuli  vilgub.
- Ühendage USB-mälupulk otse printeriga. Pikendusjuhtme, USB-jaoturi või kaardilugeja kasutamisel ei saa tootja ühendust tagada.

- 3 Järgnevalt toodud ekraani ilmumisel vajutage **Print**.

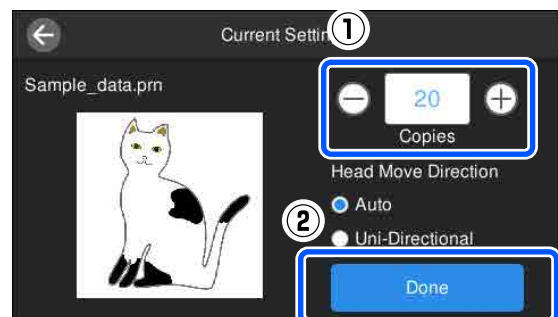


- 4 Valige printimiseks andmed.  
Ilmub printimisandmete eelvaade.

- 5 Sisestage printimiste arv ja vajutage seejärel **Done**.

Siin saate muuta ka funktsiooni **Head Move Direction** sätteid.


- Auto:** printimine toimub vastavalt printimistöö seadistustele.
- Uni-Directional:** vasakule ja paremale liikudes printib printipea ainult esimeses suunas.

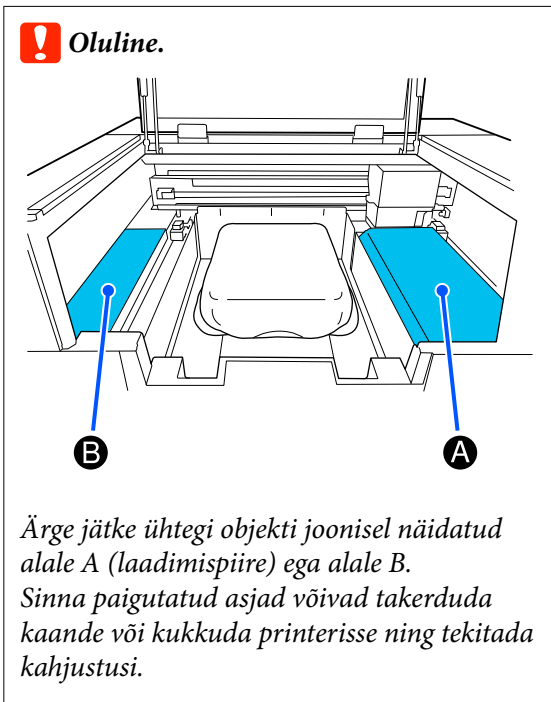


- 6 Kui eelvaatekuva avaneb printeri ekraanil, laadige T-särk prindiplaadile.


 „T-särki laadimine (kandja)” lk 57

## Printimise põhitoimingud

- 7** Veenduge, et printeri sees pole ebavajalikke asju, ja vajutage ekraanil ala .



### Märkus.


Kui kasutate enne printimist või korduvate printimiste vahel funktsiooni **Print Head Nozzle Check** või **Head Cleaning**, vajutage nuppu  (Maintenance) ja valige seejärel menüü.

Funktsiooni **Print Head Nozzle Check** käivitamisel veenduge, et materjal on printimisplaadi keskel.



 „Vahendi laadimine” lk 91

Pärast valitud arvule rõivastele printimist ilmub ekraanile printimistööde loend.


### Printimise ajal valitud rõivastearvu muutmine

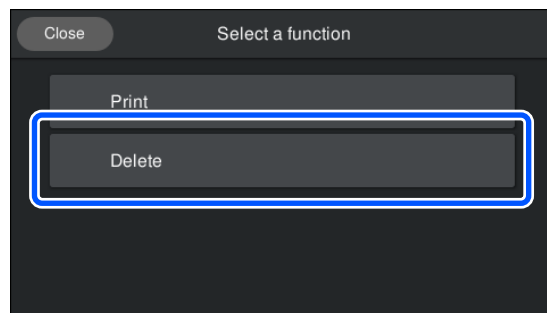
Printimise peatamiseks vajutage ekraanil ala  ja seejärel alustage seadistamist uuesti alates 5. punktist.

### Enne valitud arvule rõivastele printimise lõpetamist teise töö printimine

Printimise peatamiseks vajutage ekraanil ala , seejärel vajutage eelvaatekuval nuppu , et naasta printitööde loendisse, ja alustage seadistamist uuesti alates 3. punktist.

## Kustutamine

- 1 Vajutage juhtpaneelil  (USB printimine).
- 2 Järgnevalt toodud ekraani ilmumisel vajutage **Delete**.



- 3 Valige kustutamiseks andmed. Ilmub printimisandmete eelvaade. Andmete kustutamiseks valige **Yes**.



# Hooldus

## Millal teostada erinevaid hooldustegevusi

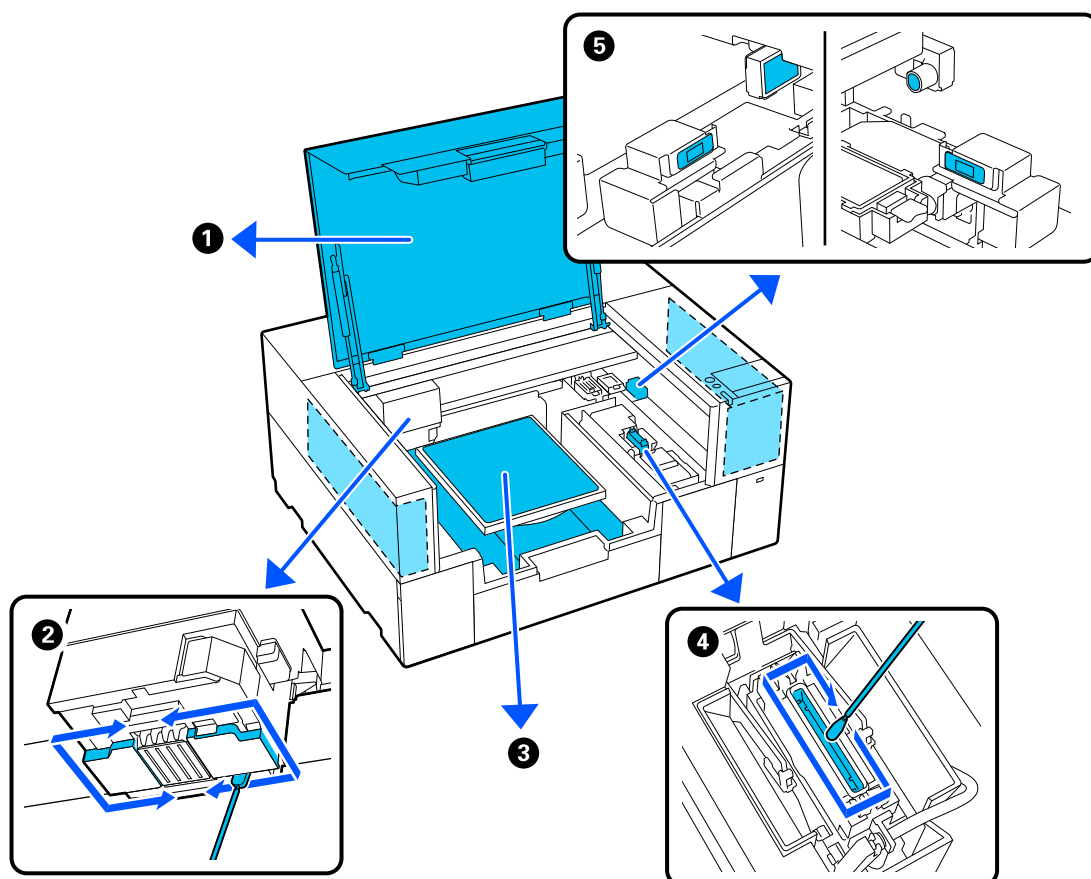
Printeri printimiskvaliteedi säilitamiseks peate seda puhastama ja kulumaterjale välja vahetama.


Kui te hooldust ei tee võib printimiskvaliteet halveneda, printeri kasutusiga lüheneda või võidakse teilt sisse nõuda paranduskulusid. Viige hooldustegevused läbi alati siis, kui ekraanil kuvatakse asjakohast sõnumit.

## Puhastuskohad ja puhastamise ajastamine





### Oluline.

Ärge puhastage muid osi peale nende, mis on näidatud allpool oleval joonisel, ega puudutage muid osi peale viidatute. Need toimingud võivad printerit kahjustada või takistada sellel õigesti printimist.



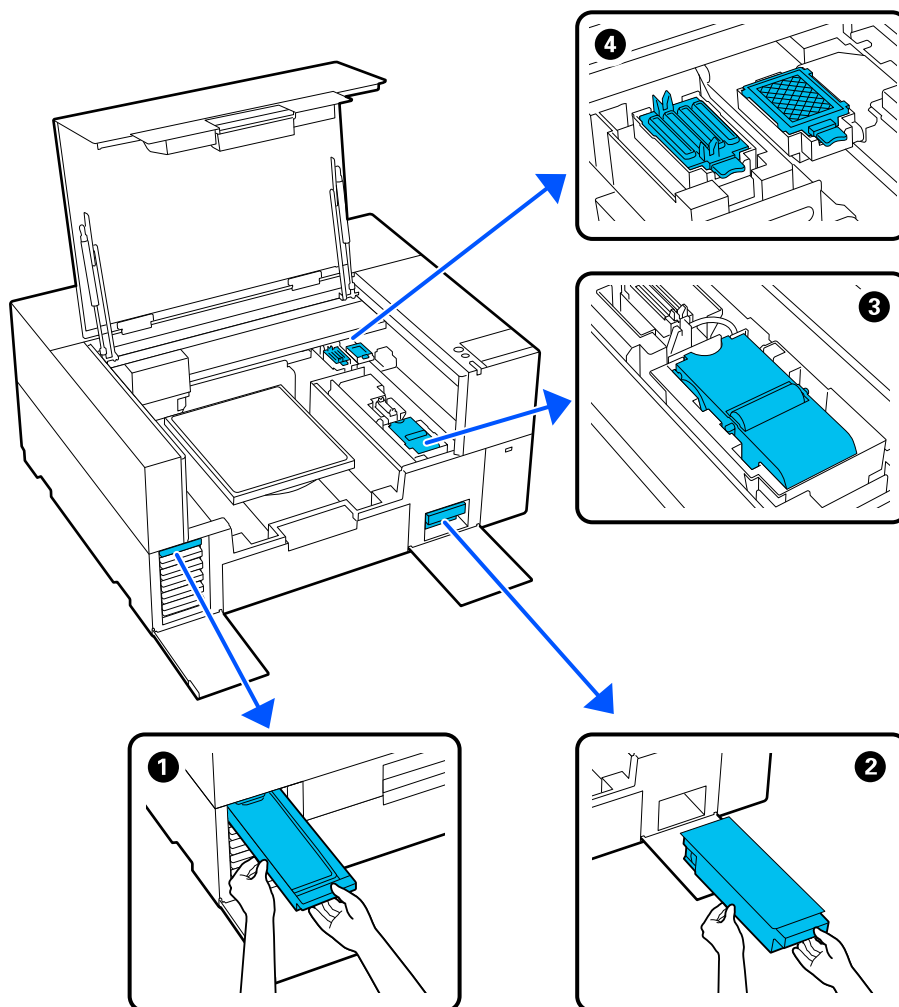
Millal läbi viia?	Puhastatav komponent
Kui printeri sisemus on määrdunud	<p>① Printeri kaane sisemus või väliskorpus</p> <p> „Printeri sisemuse puhastamine“ lk 83</p>





## Hooldus

Millal läbi viia?	Puhastatav komponent
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Prinditav pind ja muud alad on määrdunud isegi pärast imikorgi puhastamist</li> <li><input type="checkbox"/> Kui printimine ei toimu tavapärasel viisil isegi pärast pea puhastamist</li> </ul>	<p><b>2</b> Puhastage prindipea ümbrust</p> <p> „Prindipea ümbruse puhastamine” lk 80</p> <p>Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.</p> <p><a href="#">Epson Video Manuals</a></p>
<p>Kui ilma takjapadjata printimisplaat on määrdunud</p>	<p><b>3</b> Puhastage takjapadjata printimisplaati</p> <p> „Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamine” lk 83</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade <b>It is time to clean the suction cap.</b>*</li> <li><input type="checkbox"/> Kui T-särgi prinditaval pinnal on tindiplekid</li> </ul>	<p><b>4</b> Imikork</p> <p> „Imikorgi puhastamine” lk 81</p> <p>Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.</p> <p><a href="#">Epson Video Manuals</a></p>
<p>Kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade <b>It is time to clean the sensor cover.</b></p>	<p><b>5</b> Puhastage sensori kate</p> <p> „Sensori kate puhastamine” lk 81</p>

\* Kui teadet kuvatakse sageli, pöörduge edasimüüja või Epsoni toe poole.








## Kuluosade asukohad ja väljavahetamise ajastamine



Millal läbi viia?	Vahetatav komponent
Kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade <b>You need to replace ink supply unit.</b>	<p>① Tindivarustusseade   „Tindivarustusseadmete vahetamine“ lk 85</p>
Ettevalmistamise- ja asendamisteate kuvamisel juhtpaneeli ekraanile	<p>② Hoolduskarp   „Hoolduskarbi vahetamine“ lk 88</p> <p>③ Tindipea puhasti   „Tindipea puhasti asendamine“ lk 88</p> <p>④ Prindipea hoolduskomplekt (loputuspadi ja korkimispunkt)   „Head Maintenance Set (Prindipea hoolduskomplekt) vahetamine“ lk 86</p>

## Hooldus

## Muu hooldus

Millal läbi viia?	Läbiviimine
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Enne päevaste printimistegevustega alustamist (ainult WH)</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Ink shaking is needed. Shake the ink supply unit which  /  is displayed.</b> on kuvatud juhtpaneeli ekraanil</li> </ul>	<p>Tindivarustusseade raputamine</p> <p> „Tindivarustusseadmete korraline raputamine“ lk 89</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Kontrollides otsakuid ummistumise suhtes</li> <li><input type="checkbox"/> Kontrollides, millised värvid on ummistunud</li> <li><input type="checkbox"/> Ilmuvad horisontaalsed triibud või ebaühtlane tint (ribad)</li> </ul>	<p>Ummistunud pihustite kontrollimine</p> <p> „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 90</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Kui printimistööd on udused või neilt on osad puudu</li> <li><input type="checkbox"/> Ummistuse leidmisel pärast ummistunud düüside kontrollimist</li> </ul>	<p>Prindipea puhastamine</p> <p> „Prindipea puhastus“ lk 92</p>
<p>Kui tinti White (Valge) ei kasutata teatava aja jooksul või kui tinti White (Valge) kasutatakse uuesti</p>	<p>Printeri režiimi vahetamine</p> <p> „Seadistuse <b>Printer Mode</b> muutmine“ lk 93</p>
<p>Kui printerit ei kasutata pikemat aega (ja see on väljalülitatud)</p>	<p>Ladustuseelne hooldus</p> <p> „Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus“ lk 95</p>

## Ettevalmistamine

Valmistage järgmised esemed ette enne puhastamist ja asendamist.

Kui kaasatarnitud osad on täiesti ära kasutatud, ostke uued kuluosad.

Valmistage tindivarustusseadmete ettevalmistamisel või hooldamisel ette algupäraseid varuosad.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 134

### Kaitseprillid (saadaval kaubandusvõrgust)

Kaitsevad teie silmi tindi ja tindipuhasti eest.

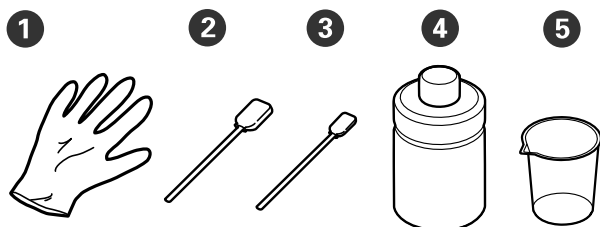
### Näpitsad (printeriga kaasas)

Kasutage neid klompide või jääkvedelike kile eemaldamiseks.

### Hoolduskomplekt (printeriga kaasas)

Kasutage seda, et puhastada imikorgi ja prindipea ümbrust ning sensori katet.

Komplektis on kindad, puhastuspulgad, tindipuhasti ja tops.



① Kindad (x4)

② Puhastuspulk (lai) (x25)

③ Puhastuspulk (kitsas) (x25)

④ Tindipuhasti (x1)

⑤ Tops (x1)

### Puhastustamponid (tulevad printeriga kaasa)

Kasutage seda printeri sisemuse puhastamiseks.

### Metallist või plastist alus (saadav kaubandusvõrgust)

Kasutage seda puhastuspulkade, eemaldatud osade hoidmiseks või et hoida ära printeri määrimist tindiga, kui te prindipea ümbrust puhastate.

### Pehme lapp

Kasutage seda takjapadjata prindiplaatide puhastamiseks.

## Ettevaatusabinõud kasutamisel

### Ettevaatust!

- Kandke töö ajal alati kaitseprille, kindaid ja maski. Kui tindijääke või tindipuhastit satub teie nahale, silmadesse või suhu, tehke kohe järgmist.
  - Kui vedelik satub teie nahale, peske see kohe rohke seebiveega maha. Kui nahale tekib lööve või põletikulisus, pidage nõu arstiga.
  - Kui vedelik satub silma, loputage kohe silmi veega. Selle ettevaatusabinõu eiramisel võib silma valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleem ei kao, pidage nõu arstiga.
  - Kui vedelik satub suhu, pidage kohe nõu arstiga.
  - Vedeliku allaneelamisel ärge sundige inimest oksendama ja pidage kohe nõu arstiga. Kui inimest sunnitakse oksendama, võib vedelik hingetorru sattuda, mis võib ohtlik olla.
- Hoidke tindivarustusseadmed, hoolduskarp, tindipuhasti ja tindimahuti puhastusvedeliku täitepead lastele kättesaamatus kohas.
- Enne regulaarset puhastust eemaldage T-särk printerist.
- Ärge puudutage ühtegi detaili ega mikroskeeme — välja arvatud detailid, mida te puhastate. See võib põhjustada talitlushäireid või printimiskvaliteedi langust.

## Hooldus

- ❑ Kasutage alati uusi puhastuspulki. Pulkade korduv kasutamine võib puhastatavaid detaile puhastamise asemel määrida.
- ❑ Ärge puudutage puhastuspulga otsa oma käega. Teie käel olevad õlid võivad puhastamist takistada.
- ❑ Tindi vee või orgaaniliste lahustitega segamine põhjustab selle kõvastumist, mis tekitab tõrkeid.
  - ❑ Kasutage puhastamist vajavate piirkondade puhastamiseks ainult puhast vett. Ärge kasutage kraanivett.
  - ❑ Ärge kasutage puhastamiseks orgaanilisi lahusteid, nagu alkohol. Orgaanilised lahustid võivad põhjustada värvimuutust, nihkumist või osade kahjustumist.
- ❑ Puudutage enne toimingute tegemist metallobjekti, et vabastada staatiline elekter.

# Puhastamine


## Tindipuhasti kasutamine

Tindipuhastit kasutatakse järgmiste osade puhastamiseks.

### Osad, mida võite puhastada

- ❑ Kui puhastate imikorgi ja prindipea ümbrust  
Niisutage puhastuspulk kasutamiseks tindipuhastiga.
- ❑ Sensori kate puhastamisel  
Kui esineb tindiplekke, mida ei saa eemaldada veega pühkides, niisutage puhastuspulka tindipuhastis ja pühkige sellega.
- ❑ Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamisel  
Kui esineb tindiplekke, mida ei saa pehme kuiva puhastuslapi või lahjendatud neutraalse detergendi abil eemaldada, niisutage pehmet lappi tindieemaldiga ja proovige uuesti.
- ❑ Printeri sisemuse puhastamine  
Kui esineb tindiplekke, mida ei saa eemaldada veega või neutraalse pesuainega pühkides, niisutage puhasruumi lappi tindipuhastis ja pühkige sellega.

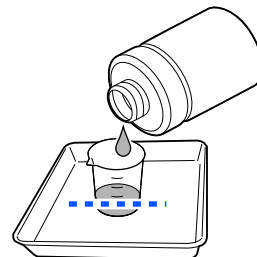
### Oluline.

- ❑ Ärge puhastage sellega piirkondi, mida pole välja toodud jaotises „Osad, mida võite puhastada”. Selle nõude eiramine võib põhjustada detailide vigastusi.
- ❑ Olenevalt kasutusest ja hoiukeskkonnast võib tindipuhasti pärast avamist värvi muuta.
- ❑ Kui te täheldate, et tindipuhasti on värvi muutnud või on halva lõhnaga, ärge kasutage seda ja avage uus hoolduskomplekt.
- ❑ Pärast kasutamist sulgege kindlasti kaas ja hoiduge hoiundamisest kohtades, kus temperatuur või niiskus võivad liiga kõrgele tõusta või mis on otsese päikesevalguse käes.
- ❑ Ärge kasutage tindipuhastajat, mida on juba millegi muu puhastamiseks kasutatud. Määrdundud tindipuhastaja kasutamine tekitab plekke.
- ❑ Kasutatud tindipuhastaja klassifitseerub tööstusjäätmena. Kõrvaldage see sarnaselt jääktindiga.  
Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine  
 „Kõrvaldamine” lk 96

**1** Eemaldage tindipuhastilt kaas.

**2** Pange hoolduskomplekti kuuluv tops alusele ja kallake sellesse sobiv kogus tindipuhastajat.

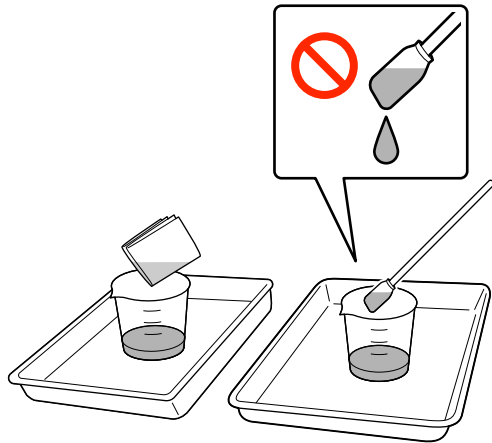
Kui kasutate sensori kate puhastamiseks tindipuhastit, valage topsi ligikaudu 5 ml (umbes pool alumisest joonest).



## Hooldus

- 3** Niisutage puhastuspulka või puhasruumi lapp tindipuhastajaga.

Veenduge seejuures, et tindipuhastajat ei tilguks puhastuspulgalt ega puhasruumi lapilt maha.




## Prindipea ümbruse puhastamine

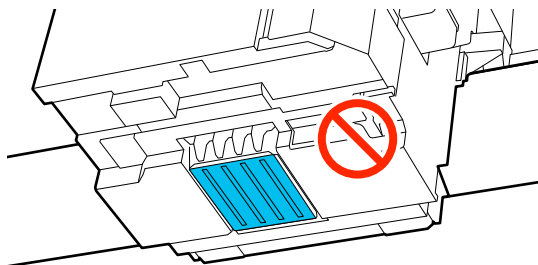
Kui prinditav pind ja muud alad on määrduvad ka pärast funktsiooni **Head Cleaning** korduvat kasutamist, võivad prindipea ümber olla kogunenud kiud. Järgige nende puhastamiseks alltoodud samme.

## Ettevaatusabinõud puhastamisel

### ! Oluline.

Kui järgmisi juhtnööre ei järgita, võib see kaasa tuua talitlushäired.

- Ärge liigutage prindipead käega.
- Ärge puudutage puhastuspulgaga pihustite pinda (joonisel osa .



- Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.

 „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 77

- Kui mustust on prindipea ümber raske eemaldada, loputage määrduvad puhastuspulka tindipuhastajaga ja proovige seejärel uuesti. Kui puhastuspulk on määrduvad, võtke uus pulk.

### Märkus.

Sumisti teeb häält 10 minutit pärast prindipea liigutamist (vaikesäte).

Lugege läbi ekraanil kuvatud teade, vajutage nuppu **OK** ja jätkake siis tööd. Pärast 10 minuti möödumist teeb sumisti uuesti häält.

## Puhastamine

Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1** Vajutage nuppu  (Maintenance) > **Cleaning the Maintenance Parts > Around the Head.**
- 2** Lugege teade läbi ja vajutage nuppu **Next.**
- 3** Avage printerikaas.
- 4** Eemaldage prindiplaat, haarates sellest mõlema käega ja seda üles tõstes.
- 5** Sulgege printerikaas.
- 6** Lugege teade läbi ja vajutage seejärel nuppu **Start.**  
Prindipea läheb hooldusasendisse.
- 7** Vajutage toimingu nägemiseks nuppu **How To...**  
Järgige toimingu läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.
- 8** Kui puhastamine on lõpetatud, sulgege printerikaas ja vajutage seejärel juhtpaneeli ekraanil nuppu **Done.**  
Prindipea läheb tagasi normaalasendisse ja sättemenüü suletakse.



## Hooldus

Pärast puhastamise lõpetamist soovitame kontrollida ega pihustites pole ummistust.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 90

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine


 „Kõrvaldamine” lk 96

## Imikorgi puhastamine

Kui on aeg imikorki puhastada, kuvatakse juhtpaneeli ekraanil teade **It is time to clean the suction cap**. Kui te printerit ilma puhastamata edasi kasutate, võivad düüsid ummistuda ja printimiskvaliteet võib langeda. Isegi kui teadet ei kuvata, puhastage imikorki, kui te näete, et printitav pind on tindiga määrdunud.

## Ettevaatusabinõud puhastamisel


### Oluline.

- Ärge liigutage prindipead käega. See võib põhjustada talitlushäireid.
  - Ärge hõõruge korgiosa jõuliselt. Kriimustused võivad põhjustada õhu lekkimist ja takistada prindipea õigesti puhastamist.
  - Ärge kasutage muid näpitsaid (näiteks metallnäpitsaid) kui kaasas olevat paari.
  - Pühkige imikorgi servi hoolikalt, kuni näete korgi värvust.  
*Mustus tekitab korgi ja prindipea vahele vahe, mis vähendab imemistugevust ja võib kaasa tuua prindipea pihustite ummistumise.*
- Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.  
 „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 77
  - Ka väike kogus mustust imikorgi servade ümber võib imemisjõudu vähendada. Kui mustust on raske eemaldada, loputage määrdunud puhastuspulka tindipuhastajaga ja proovige seejärel uuesti. Kui puhastuspulk on määrdunud, võtke uus pulk.

## Puhastamine

Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.

## Epson Video Manuals

- 1** Vaadake printeri ekraanile ilmutavaid teateid ja vajutage seejärel **Cleaning**.  
Kui teadet ei kuvata, vajutage nuppu  (Maintenance) > **Cleaning the Maintenance Parts** > **Suction Cap**.
- 2** Lugege teade läbi ja vajutage seejärel nuppu **Start**.
- 3** Vajutage toiminguga nägemiseks nuppu **How To...**  
Järgige toiminguga läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.
- 4** Kui puhastamine on lõpetatud, sulgege printerikaas ja vajutage seejärel juhtpaneeli ekraanil nuppu **Done**.

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

 „Kõrvaldamine” lk 96

## Sensori kate puhastamine

Kui on aeg Sensori kate puhastamiseks, kuvatakse juhtpaneeli ekraanil teade **It is time to clean the sensor cover**. Kui jätkate ilma puhastamata kasutamist, ei saa printimisplaadi asendit tuvastada ja printimine pole enam võimalik. Lugege puhastamiseks järgmist jaotist.


### **Märkus.**

*Sumisti teeb häält 10 minutit pärast prindipea liigutamist (vaikesäte).*

*Lugege läbi ekraanil kuvatud teade, vajutage nuppu **OK** ja jätkake siis tööd. Pärast 10 minuti möödumist teeb sumisti uuesti häält.*

Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.

 „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 77

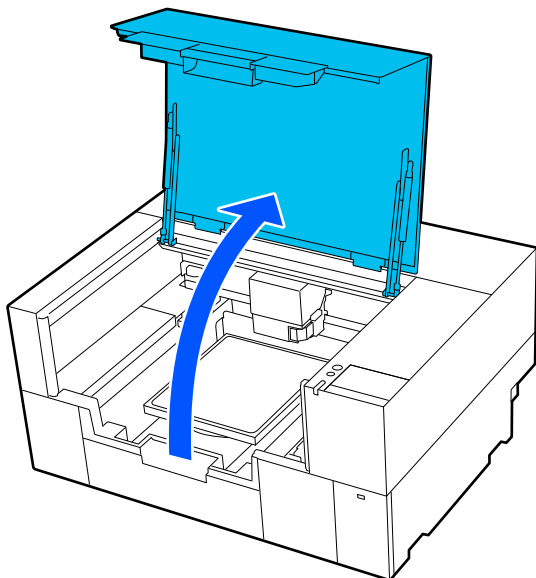
- 1** Vaadake printeri ekraanile ilmutavaid teateid ja vajutage seejärel **Cleaning**.  
Kui teadet ei kuvata, vajutage nuppu  (Maintenance) > **Cleaning the Maintenance Parts** > **Sensor Cover**.

## Hooldus

- 2** Lugege teade läbi ja vajutage seejärel nuppu **Start**.

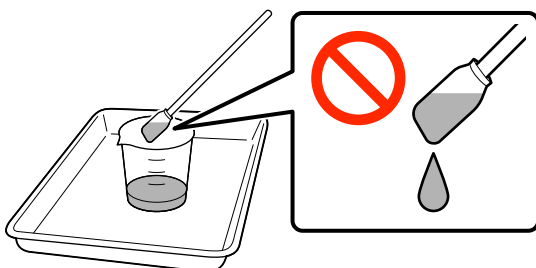
Prindipea läheb hooldusasendisse.

- 3** Avage printerikaas.




- 4** Täitke hoolduskomplekti tops puhta veega ja niisutage uut laia puhastuspulka vees.

Seejärel pigistage puhastuspulka õrnalt, et vett maha ei tilguks.

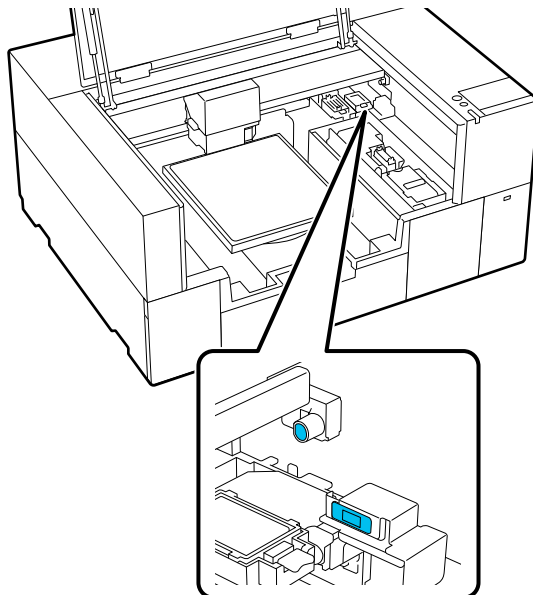


**!** **Oluline.**

Kasutage alati puhastuspulka.  
Ärge vajutage ega nühhkige sensori katet liiga tugevalt, see võib viga saada.


- 5** Niisutage puhtasse vette kastetud puhastuspulgaga kergelt kaht sensori katet paremal küljel (joonisel näidatud alad ) .

Pidage silmas, et vett printerisse ei tilguks.

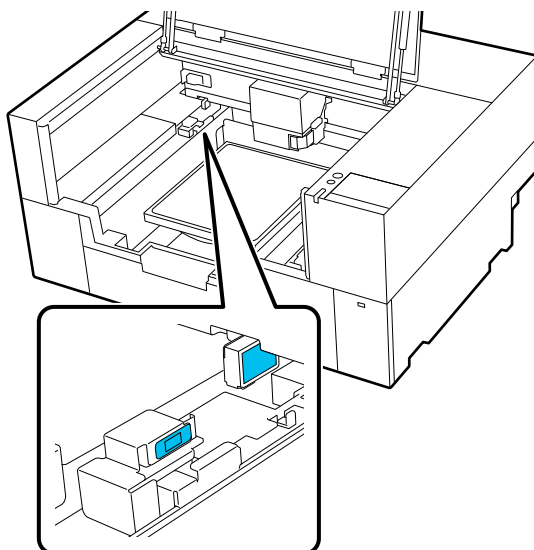


- 6** Pühkige uue puhastuspulgaga ära kogu mustus.

Pühkige puhastuspulgaga, kuni rohkem mustust ei ole.

- 7** Tehke sama kahe sensori katte puhastamiseks vasakul küljel (joonisel näidatud alad ) .

Tehke toimingud 5 ja 6.



- 8** Kui olete sensori katted mõlemal küljel puhastanud, sulgege printerikaas ja seejärel vajutage juhtpaneeli ekraanil nuppu **Done**.

Prindipea naaseb normaalasendisse.

## Hooldus

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

 „Kõrvaldamine” lk 96


### Kui kuvatakse teade **The sensor cover cannot be recognized.**

Kui see teade kuvatakse kohe pärast puhastamise lõpetamist, polnud puhastamine piisav. Puhastage uuesti.

Kui tindiplekkide täielik eemaldamine ei õnnestu, puhastage uuesti puhta vee asemel hoolduskomplektiga kaasas olevat tindipuhastit kasutades.

 „Tindipuhasti kasutamine” lk 79

Kui see teade kuvatakse korduvalt, kontrollige, kas printeri alus on loodis. Printer ei tööta õigesti, kui see on paigaldatud ebatasasele või kaardus pinnale.

 „Sobiv alus ja paigalduskoht” lk 22

## Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamine

Kui takjapadjata printimisplaat on must, puhastage seda järgmiselt.

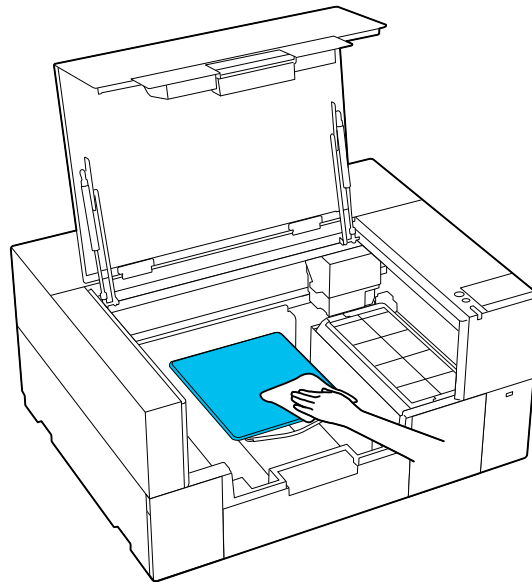
Kui prindite polüestrist T-särgile, võib printimisplaat kanga omaduste tõttu hõlpsalt tindiga määrduda. Kui printimisplaat on tindiga määrdunud, puhastage seda kohe, et vältida tindi kuivamist.

**1** Veenduge, et printer oleks välja lülitatud ja kogu ekraan oleks kustunud. Seejärel eemaldage toitejuhe vooluvõrgust.

**2** Avage printerikaas.

**3** Kasutage pehmet, puhast riidelappi, et hoolikalt eemaldada kogu tolm ja mustus.

Vajadusel kasutage puhastamiseks pehmet puhast lappi, mida on niisutatud vee ja vähesese detergendi seguga ning seejärel korralikult välja väänatud. Seejärel pühkige kuiva pehme lapiga niiskus ära.



**4** Sulgege printerikaas.

## Printeri sisemuse puhastamine

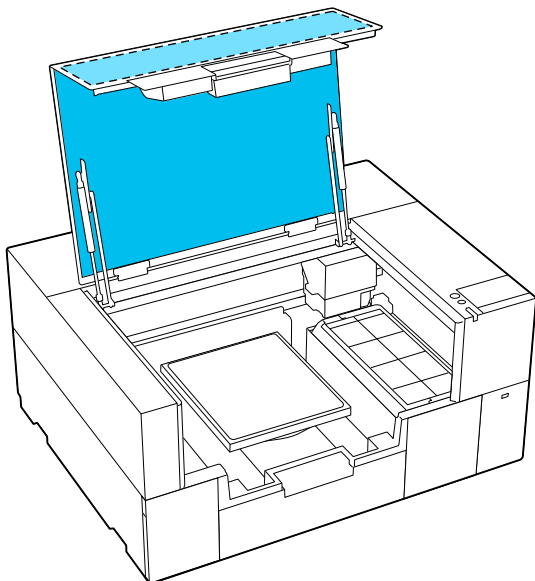
Kui plekid või mustus printerikaanel või väliskorpusel teevad printeri sisse vaatamise raskeks, järgige allpool toodud juhtnõure printeri sisemuse puhastamiseks.

**1** Veenduge, et printer oleks välja lülitatud ja kogu ekraan oleks kustunud. Seejärel eemaldage toitejuhe vooluvõrgust.


**2** Avage printerikaas.

## Hooldus

- 3** Pühkige vees leotatud ja hoolikalt välja väänatud puhasruumi lapiga ära kogu mustus printerikaane seest.

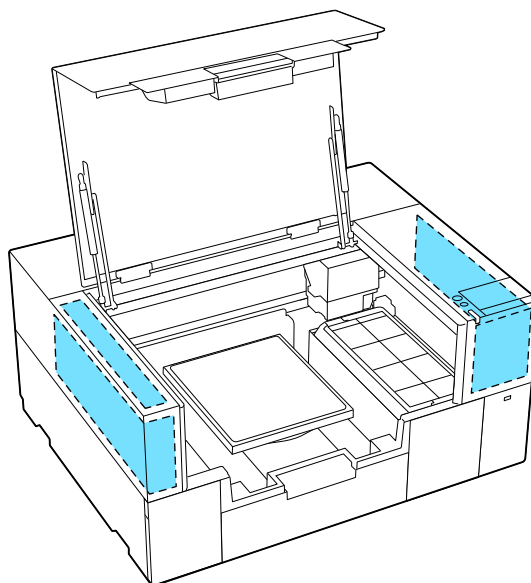
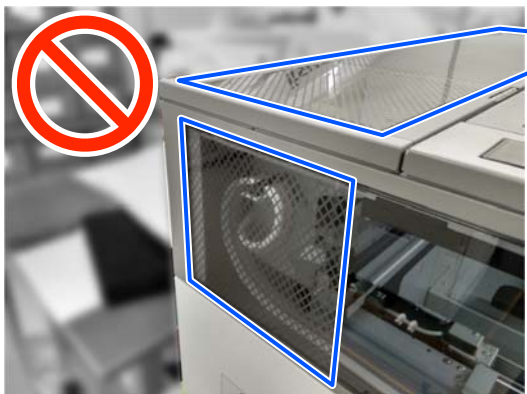


Kasutage plekkide jaoks, mida ainult veega pühkides eemaldada ei õnnestu, puhasruumi lappi, mis on leotatud lahjendatud neutraalses pesuaines ja seejärel välja väänatud.


- 4** Pühkige väliskorpuse läbipaistvad osad seest puhtaks (joonisel näidatud alad )

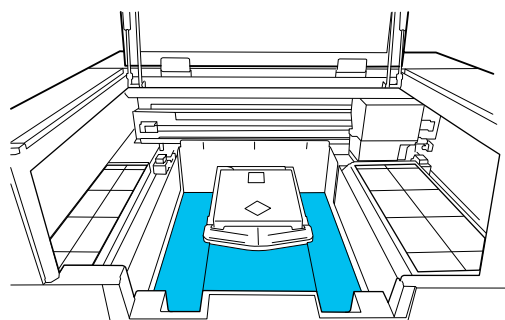
**!** **Oluline.**

Ärge puhastage joonisel ristviirutatud alasid. Käe tagant printeri sisse panemisega võib kaasneda kehvastatus.




- 5** Eemaldage prindiplaat, haarates sellest mõlema käega ja seda üles tõstes.


- 6** Pühkige vees leotatud ja hoolikalt välja väänatud puhasruumi lapiga prindiplaadi kinnituskoha ümbert ära tolm ja tindiplekid (joonisel näidatud ala )



**Märkus.**

Kui kasutate printerit nii, et joonisel näidatud ala  on määrduud, võivad tolm ja tindiplekid kandjale kleepuda. Soovitame puhastada sageli.

- 7** Pärast puhastamist paigaldage prindiplaat tagasi ja sulgege printerikaas.

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine  „Kõrvaldamine” lk 96

# Kulumaterjalide asendamine

## Tindivarustusseadmete vahetamine

### Ettevaatusabinõud vahetamise ajal

#### Oluline.

Epson soovib kasutada originaalseid Epsoni tindivarustusseadmeid. Epson ei saa tagada mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväärsust. Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib põhjustada Epsoni garantiiga katmata kahjustusi ning teatavatel juhtudel printeri tavatut käitumist. Mitteoriginaalse tindi taset puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning selle kasutamine salvestatakse, et tehniline tugi sellest vajaduse korral teada saaks.

- ❑ Kui üks paigaldatud tindivarustusseadmetest tühjaks saab, ei ole enam võimalik printida.

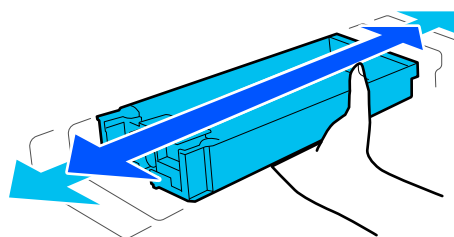
#### Oluline.

Kui kasutate tinti WH, vahetage tindivarustusseade kohe uue vastu, kui kuvatakse teade **You need to replace ink supply unit.**

Kui printer jäetakse seisma nii, et sellel kuvatakse allesjäänud tindi hoiatus, võib prindipea või mõni teine osa kahjustuda.

Kui tint saab printimise ajal otsa, saate te printimist jätkata pärast tindivarustusseadme väljavahetamist. Kui jätkate tühjeneva tindivarustusseadme kasutamist, peate tindivarustusseadme printimise ajal asendama. Kui vahetate selle printimise ajal, võivad värvid erineda, sõltuvalt tindi kuivamisest. Kui soovite selliseid probleeme vältida, soovitame varustusseadme enne printimist asendada. Te võite kasutada eemaldatud tindivarustusseadme tulevikus, kuni tindivarustusseade on tühjenenud. Järgmine protseduur selgitab, kuidas tindimahuti puhastusvedeliku täitepäid ja tindi puhastusseadmeid vahetada.

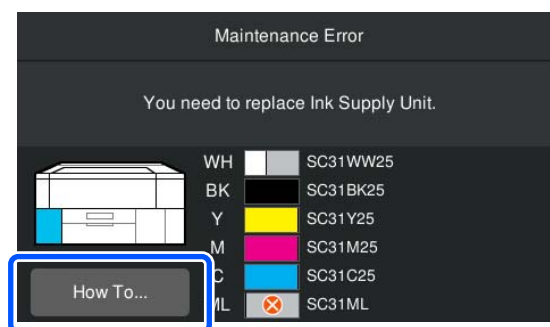
- ❑ Paigaldage kõik tindivarustusseadmed tindialustele. Kui kasvõi üks tindialustest ei sisalda tindivarustusseadet, ei ole printimine võimalik või võib esineda talitlushäire.
- ❑ Kui raputate tindivarustusseadmeid, pange need tindialustele ning raputage neid siis horisontaalselt järgmine arv kordi, nagu allpool oleval joonisel näidatud.
  - ❑ Tint White (Valge) (WH): ligikaudu 50 korda 17 sekundi jooksul
  - ❑ Muud tindid: 20 korda 7 sekundi jooksul



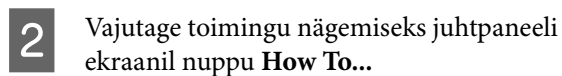
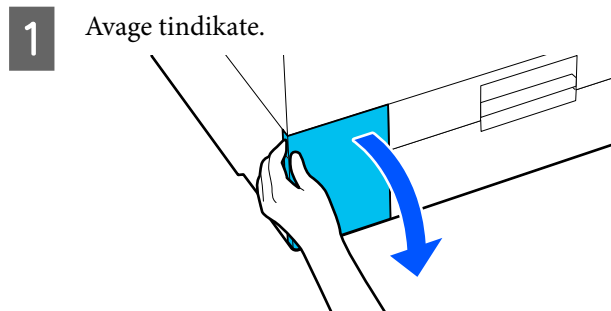
## Vahetamine

### Kui kuvatakse teade, et on aeg tindivarustusseadet vahetada

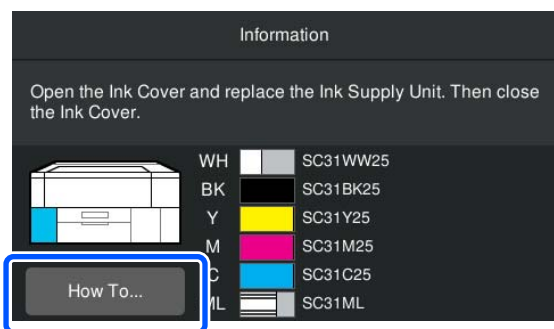
Vajutage nuppu **How To...** Tindivarustusseadme vahetamise ajal saate toiminguga õpetust vaadata juhtpaneelilt.



Kui peate tindivarustusseadme ära vahetama, kuna selles on tehtava töö jaoks liiga vähe tinti



Järgige toimingu läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.



Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

„Kõrvaldamine” lk 96

## Head Maintenance Set (Prindipea hoolduskomplekt) vahetamine

### Ette valmistamise ja vahetamise ajastamine

Kui kuvatakse teade **The Head Maintenance Set is nearing the end of its service life.** või **prindipea hoolduskomplekti olekukuval on ikoon**

Pange võimalikult kiiresti valmis uus prindipea hoolduskomplekt.

Kui tahate selle kohe asendada, vajutage juhtpaneeli ekraanil nuppu (Maintenance) > **Replace Maintenance Parts** > **Head Maintenance Set** ja vahetage seejärel tarvik välja. Kui asendamiseks ei kasutata sättemenüüd, siis ei toimi asendusloendur õigesti.

#### **Oluline.**

##### Asendusloendur

*Printer jälgib asendusloenduri abil tarbitud koguseid ning kuvab teate, kui loendur jõuab hoiatustasemeni.*

*Kui te asendate prindipea hoolduskomplekti teate **Head Maintenance Set is at the end of its service life.** kohaselt, lähtestatakse loendur automaatselt.*

*Kui asendate selle enne teate ilmumist, siis peate asendamiseks alati kasutama sättemenüüd.*

**Kui kuvatakse teade Head Maintenance Set is at the end of its service life.**

Lugege järgmist jaotist ja asendage kõik Prindipea hoolduskomplekti osad korraga välja. Printida ei saa juhul, kui osi ei vaheta.

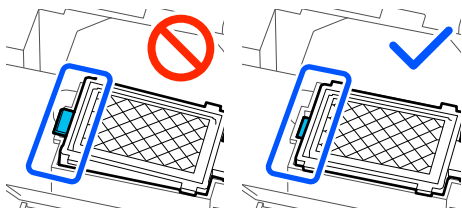
„Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 134

Prindipea hoolduskomplekt sisaldab järgmisi osi (kõiki üks).

- Korkimispunkt
- Loputuspadi

**Ettevaatusabinõud osade vahetamisel****!** **Oluline.**

- ❑ Kui töstate loputuspatja eemaldamise ajal liiga tugevalt, võib jääktinti välja pritsida. Tehke neid toiminguid ettevaatlikult.
- ❑ Kui olete loputuspadja uue vastu vahetanud, kontrollige, et see oleks õigesti paigaldatud. Kui konksud on printimise ajal üleval, võib prindipea kahjustada saada.



- ❑ Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.  
[☞ „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 77](#)

**Märkus.**

Asendamise alguses liigub prindipea hooldusasendisse.

Sumisti teeb häält 10 minutit pärast prindipea liigutamist (vaikesäte).


Lugege läbi ekraanil kuvatud teade, vajutage nuppu **OK** ja jätkake siis tööd. Pärast 10 minuti möödumist teeb sumisti uuesti häält.

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

[☞ „Kõrvaldamine” lk 96](#)

**Vahetamine**

- 1** Vajutage kuval **Head Maintenance Set is at the end of its service life.** nuppu **OK**.

Kui teadet ei kuvata, vajutage nuppu  (Maintenance) > **Replace Maintenance Parts** > **Head Maintenance Set**.

- 2** Lugege teade läbi ja vajutage seejärel nuppu **Start**.

Prindipea läheb hooldusasendisse.

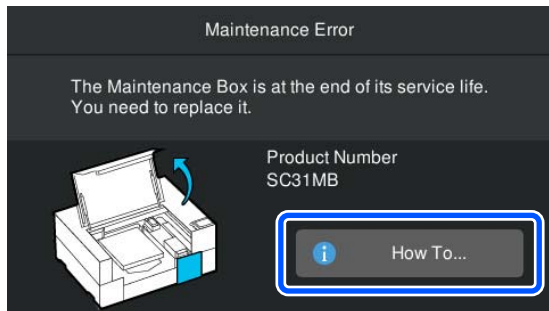
- 3** Vajutage toimingu nägemiseks nuppu **How To...**

Järgige toimingu läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.

## Hoolduskarbi vahetamine

Vahetage hoolduskarp uue vastu, kui kuvatakse teade tühja ruumi puudumise kohta.

Vajutage ekraanil nuppu **How To...**, et näha hoolduskarbi asendustoimingut.



Toetatud Hoolduskarp

[„Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 134](#)

### Oluline.


- Ärge puudutage hoolduskarbil olevat IC-kiipi. See võib takistada normaaltalitlust ja printimist.
- Ärge kallutage hoolduskarpi, enne kui olete kasutatud hoolduskarbi kotti pannud ja koti kindlalt sulgenud. Selle ettevaatusabinõu eiramise korral võib lekkida tinti.

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine


[„Kõrvaldamine” lk 96](#)

## Tindipea puhasti asendamine

### Ette valmistamise ja vahetamise ajastamine

Kui kuvatakse teade **The wiper unit is nearing the end of its service life.** või ikoon  on kuvatud Tindipea puhasti olekukuval

Pange võimalikult kiiresti valmis uus tindipea puhasti.

Kui tahate selle kohe asendada, vajutage juhtpaneeli ekraanil nuppu  (Maintenance) > **Replace Maintenance Parts** > **Wiper Unit** ja vahetage seejärel tarvik välja. Kui asendamiseks ei kasutata sättemenüüd, siis ei toimi asendusloendur õigesti.

### Oluline.

#### Asendusloendur

Printer jälgib asendusloenduri abil tarbitud koguseid ning kuvab teate, kui loendur jõuab hoiatustasemeni.

Kui te asendate tindipea puhasti teate **Wiper unit is at the end of its service life.** kohaselt, lähtestatakse loendur automaatselt.

Kui asendate selle enne teate ilmumist, siis peate asendamiseks alati kasutama sättemenüüd.

**Kui kuvatakse teade Wiper unit is at the end of its service life.**

Lugege järgmist jaotist ja asendage see printeri spetsiaalse tindipea puhastiga. Printida ei saa juhul, kui osi ei vaheta.

[„Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 134](#)


### Vahetamine

Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.

[„Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 77](#)



**1** Vajutage kuval **Wiper unit is at the end of its service life.** nuppu **OK**.

Kui teadet ei kuvata, vajutage nuppu  (Maintenance) > **Replace Maintenance Parts** > **Wiper Unit**.

**2** Lugege teade läbi ja vajutage seejärel nuppu **Start**.

**3** Vajutage toimingu nägemiseks nuppu **How To...**

Järgige toimingu läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

 „Kõrvaldamine” lk 96

## Muu hooldus

### Tindivarustusseadmete korraline raputamine

Kui kuvatakse teade, et on aeg raputada tinti, eemaldage kohe tindivarustusseade ja raputage seda.

#### **Oluline.**

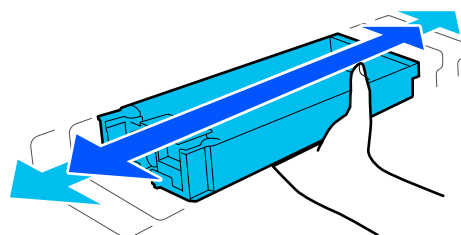
*Tulenevalt selle printeri tindivarustusseadmetes kasutatava tindi omadustest sadestub see aegamööda (komponendid vajuvad vedeliku põhja). Kui tint settib, muutub tint ebahühtlaseks ning otsakud võivad ummistuda. Raputage tindivarustusseadmeid pärast paigaldamist regulaarselt.*

Pärast tindivarustusseadme printerisse paigaldamist teavitatakse teid ekraanil kuvatud teatega vajadusest seadet raputada järgmiste aegade tagant.

- Tint White (Valge) (WH): iga 24 tunni tagant
- Muud tindid: kord kuus

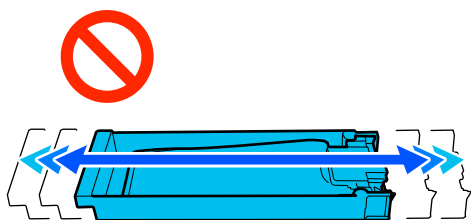
### Ettevaatusabinõud raputamisel

- Pange käsi tindialuse põhjale, kui te seda eemaldate. Kui kasutate ainult ühte kätt, võib salv selle eemaldamisel oma raskuse tõttu maha kukkuda ja kahjustuda.
- Kui raputate tindivarustusseadmeid, pange need tindialustele ning raputage neid siis horisontaalselt järgmine arv kordi, nagu allpool oleval joonisel näidatud.
  - Tint White (Valge) (WH): ligikaudu 10 korda 3 sekundi jooksul
  - Muud tindid: 5 korda 2 sekundi jooksul



## Hooldus

- ❑ Ärge raputage tindivarustusseadmeid ega tindialust, milles on tindivarustusseadmed, suure jõuga. Tint võib välja voolata.



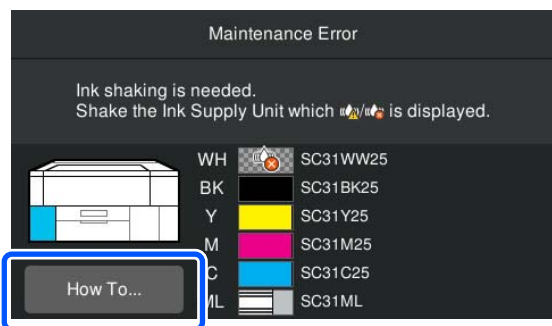
- ❑ Eemaldatud tindivarustusseadmete tindivarustusava ümber võib olla tinti, seega olge tindivarustusseadmeid eemaldades ettevaatlik, et mitte tinti maha ajada.

## Raputamine

Kui ekraanil kuvatakse teade, et on aeg tinti raputada, saate tindivarustusseadet raputades toimingu õpetust vaadata juhtpaneelilt.

### Kui teade kuvatakse kogu ekraani ulatuses

Vajutage toimingu nägemiseks nuppu **How To...**



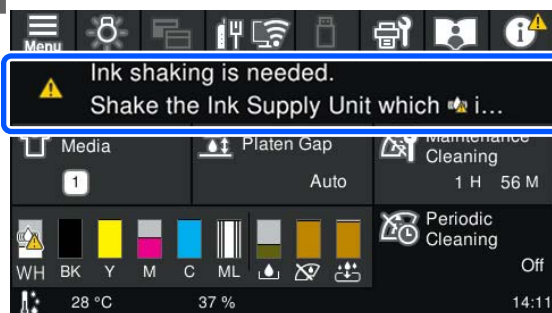
#### Märkus.

Kui ekraani ülemises vasakus nurgas on kuvatud **Close**, võite kuva sulgeda ja segada hiljem. Kui **Close** pole joonisel näidatud viisil kuvatud, ei saa te enne tindivarustusseadme segamist ühtegi toimingut teha, kaasa arvatud printida.

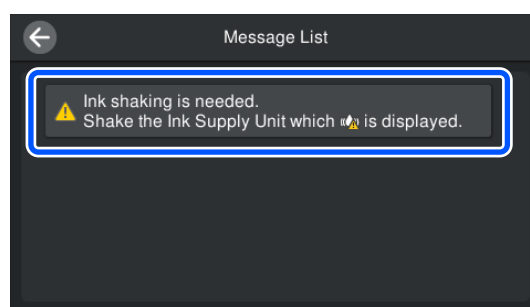
### Kui teade kuvatakse olekukuva alal

Järgmised juhtnöörid kirjeldavad, kuidas seda teha.

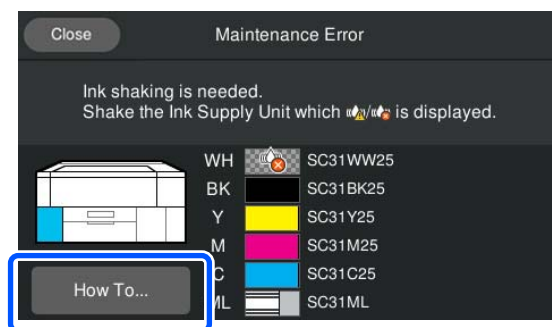
- 1 Vajutage ekraanil olekukuva ala.



- 2 Vajutage loendis **Message List** teadet, mis käsib tinti raputada.



- 3 Vajutage toimingu nägemiseks nuppu **How To...** Järgige toimingu läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.



## Ummistunud pihustite kontrollimine

Me soovime teil kvaliteetsete tulemuste tagamiseks kontrollida düüside ummistumist iga kord, kui te printite.

### Võimalused ummistuste kontrollimiseks

Pihustite ummistusi on võimalik tuvastada kahel järgmisel viisil.

## Hooldus

### Automaatne puhastamine

Prindipea kontrollib ummistunud pihusteid automaatselt ja teostab puhastamise optimaalse tugevusega. Ummistusteta pihusteid ei puhastata. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.

 „Prindipea puhastus” lk 92

### Nõudel düüsimuster

Kui soovite enne printimist kontrollida, et ei oleks ummistusi või triipe ega ebaühtlusi printimisel, printige välja düüside kontrollmuster. Vaadeldge trükitud düüside kontrollmusterit, et veenduda, kas düüsid on ummistunud.

Kontrollmusteri printimise juhised leiata alt.

### Toetatud kandjad

Kontrollmusteri printimiseks vajate järgmist materjali. Kasutatav kandja sõltub sätte **Printer Mode** valikust.

#### Suurus

Prindiplaat suurusele S	A4 või kirjasuurus
Prindiplaat suurusele XS	180 × 200 mm (7,1 × 7,9 tolli)
Varruka prindiplaat	100 × 100 mm (3,9 × 3,9 tolli)

#### Meedia tüüp

White ink mode: läbipaistev kandja, nt OHP-kile või värvipaber  
Color ink mode: tavapaber

Kinnitage vahend plaadile enne printimisega alustamist. Lugege kandja paigaldamise kohta järgmisest jaotisest.

### Vahendi laadimine

Kui suvandi **Platen Gap** säte on **Manual** menüüs **Media Settings**, valige enne kandja laadimist selleks sätteks **Auto**.

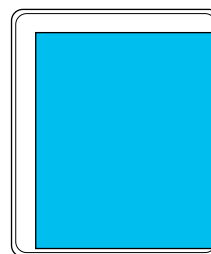
 „Media Settings menu” lk 109

**1** Avage printerikaas.

**2** Asetage kandja joonistel näidatud kohtadesse.

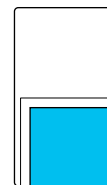
#### S-/XS-suuruses prindiplaat

Laadige kandja prindiplaadi esiossa paremale küljele.



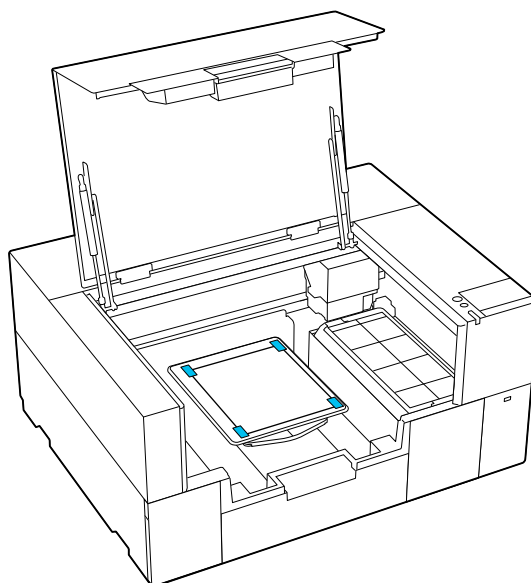
#### Varruka prindiplaat

Laadige kandja tõstetud osa eesmisele paremale küljele.




Veenduge, et kandja oleks paigutatud joonistel näidatud kohtadesse. Kui see on paigaldatud teise asendisse, võib printimisplaat tindiga määrduda.

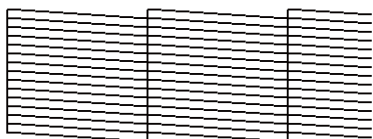
**3** Kinnitage vahend tsellofaanteibiga, et see paigast ei nihkuks.



**4** Sulgege printerikaas.

## Otsakute kontrollmusteri printimine

- 1 Vajutage nuppu  (Maintenance) > **Print Head Nozzle Check**.
- 2 Vaadake, milline kontrollmuster on valitud. Valitud kontrollmusteri tüüp ja prindiplaadi tüüp on kuvatud ekraanil.
  - ❑ **Pattern Type.**  
Tavaliselt on valitud **All**, et printida kontrollmusterid kõigi värvide jaoks. Kui tahate kontrollida ummistuse esinemist režiimis **White Only** või **Color Only**, muutke sätet menüüs **Print Settings**.
  - ❑ **Print Position.**  
Saadaval ainult väikse prindiplaadi kasutamise korral, tavaliselt on valitud **Center**. Muutke suvandi **Print Position** sätet, et printida kontrollmuster kuni kolm korda A4- või Letter-formaadis paberile.
  - ❑ **Platen Type.**  
Tavaliselt on valitud **Small Platen**. Kui tahate kontrollmusterid printida sättega **Extra Small Platen** või **Sleeve Platen**, muutke sätteid.
- 3 Veenduge, et plaadil on kandja ja vajutage seejärel **Start**.  
Prinditakse otsakute kontrollmuster.
- 4 Kontrollige otsakute kontrollmusterit.  
Puhaste pihustite näide



Kontrollmusteril ei ole tühje vahesid.

Ummistunud pihustite näide




Kui otsakute kontrollmusteris esineb tühje vahesid, viige läbi prindipea puhastus.

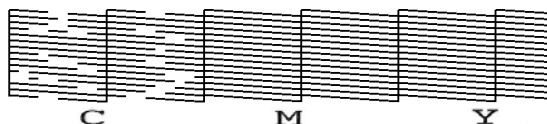
 „Prindipea puhastus” lk 92

## Prindipea puhastus

Prindipea puhastamiseks on saadaval funktsioon **Auto Cleaning** ja kolm prindipea puhastamise taset: **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)** ja **Cleaning (Heavy)**.

Teostage esimesena **Auto Cleaning**. Kui see ummistusi ei kõrvalda, kasutage järjekorras funktsioone **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)** ja **Cleaning (Heavy)**, kuni ummistused on kõrvaldatud.

- 1 Veenduge, et toide oleks sisse lülitatud, ja vajutage nuppu  (Maintenance) > **Head Cleaning**.
- 2 Valige puhastusmeetod.  
**Kui valitud on Auto Cleaning**  
Liikuge edasi 4. punkti juurde.  
**Kui valitud on puhastustase**  
Valige kõigi ridade puhastamiseks **All Nozzles** ja jätkake siis 4. punktist.  
Puhastatavate ridade valimiseks pihustite kontrollmusteri kontrollimisel liikuge järgmise sammu juurde.
- 3 Kinnitage pihustite kontrollmuster, valige puhastatavad pihustite read ja vajutage **OK**.  
Pihustite kontrollmusteri alaosas trükitud tekst tähistab tindi värvide ja pihustite ridade kombinatsiooni.  
Vaadake, millised read on pihustite kontrollmusterist puudu ja valige seejärel read, mida prindipeas puhastada (suvanditest **Color** ja **White**).  
Järgmisel joonisel kujutatud olukorras valige **C**.
- 4 Lugege teade läbi ja vajutage seejärel nuppu **Start**.  
Puhastamine algab. Kui puhastamine on lõpetatud, siis soovitame valida kinnitusekraanilt **Yes** ja printida kontrollmuster, mis kinnitab düüsidest ummistuste kõrvaldamist.



## Hooldus

### Kui ummistus on kõrvaldatud

Jätkake kasutamist tavapäraselt.

### Kui ummistus ei ole kõrvaldatud

Minge tagasi 1. punkti juurde ja kasutage funktsiooni Cleaning (Light). Pärast funktsiooni Cleaning (Light) kasutamist kasutage järgmist puhastamise kõrgemat taset.

### Kui pihustid jäävad ummistunuks ka pärast prindipea korduvat puhastamist

Prindipea ümbrus võib olla määrdunud. Tehke järgmist.

 „Prindipea ümbruse puhastamine” lk 80

## Seadistuse Printer Mode muutmine

Muutke režiimi **Printer Mode** järgmistes olukordades.

- Kui tinti White (Valge) ei kasutata teatava aja jooksul
- Kui tinti White (Valge) kasutatakse uuesti

### **Oluline.**

*Suvandi **Printer Mode** muutmise korral eemaldatakse tinditorust tint White (Valge) ja see asendatakse puhastusvedelikuga. Kui tinti White (Valge) on kasutatud vähem kui kaks nädalat, soovitame kasutada printerit edasi režiimis **White ink mode**.*

## Ettevalmistamine

Tehke valitava värvirežiimi järgi järgmised ettevalmistused. Kui mõni muu tint peale tindi White (Valge) hakkab otsa saama ja tindimahuti puhastusvedeliku täitepea või hoolduskarp on täis saamas, pange valmis uued.


### **Color ink mode -> White ink mode**

Üks tindivarustusseade WH

### **White ink mode -> Color ink mode**

Üks tindimahuti puhastusvedeliku täitepea

## Vahetusmeetod

- 1** Veenduge, et toide oleks sisse lülitatud, ja vajutage siis nuppu  (menüü) > **General Settings** > **Printer Settings** > **Printer Mode**.
- 2** Valige režiim, mida kasutama soovite hakata.
- 3** Kontrollige ekraanile kuvatud teateid ja vajutage seejärel **Start**.  
Järgige toimingut läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.  
Vajutage tööprotsessi nägemiseks ekraanil nuppu **How To...**

Kui see lõpule jõuab, muutub juhtpaneeli töötlemisekraan seadete ekraaniks.

Kui lülitate printeri režiimist **White ink mode** režiimi **Color ink mode**, vaadake järgmisest jaotisest teavet selle kohta, kuidas puhastada enne ladustamist tindi White (Valge) tindivarustusseadme tindivarustusava.

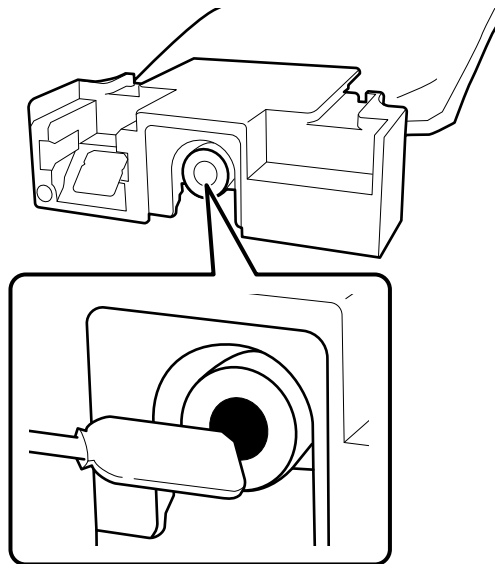
**Märkus.**

*Kui lülitate printeri režiimi White ink mode pärast seda, kui olete pikka aega kasutanud režiimi Color ink mode, võib tindi White (Valge) tihedus olla väike. Kui tihedus on liiga madal, vaadake alljärgnevat.*

*☞ „Liiga vähe valget või ebahühtlane valge” lk 126*

## Tindivarustusava puhastamine ja ladustamine

Puudutage kaasasolevas hoolduskomplektis oleva laia Puhastuspulk nurgaga õrnalt tindi pealevooluava auku, et tinti adsorbeerida. Tinti ei ole vaja ära pühkida. Ärge suruge Puhastuspulk jõuga ega liigutage seda.



Osaliselt kasutatud ja eemaldatud Tindivarustusseaded hoiustamisel järgige järgnevalt toodud ettevaatusabinõusid.

☞ „Märkused Tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemise kohta” lk 24

## Ettevaatusabinõud printeri pikaajalise värvitindirežiimis kasutamise korral

Kui kasutate printerit režiimis **Color ink mode** kauem kui kaks kuud, kuvatakse järgmine teade, mis käsib ummistuse ärahoidmiseks puhastada pihusteid, mis pole kasutusel.

**To continue printing in Color ink mode, you need to perform regular cleaning to prevent the nozzles from clogging.**

Kui kuvatakse see teade, puhastage pihusteid niipea kui võimalik.

## Hooldus

## Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus

Kui printerit ei plaanita pikka aega kasutada (ja see lülitatakse välja), viige alati läbi hoiustamiseelne hooldus.

### Oluline.

*Kui te ei vii läbi hoiustamiseelset hooldust, siis võib prindipea düüs püsivalt ummistuda.*

*Kui te printerit pikemat aega ei kasuta ja jätate hoiustamiseelse hoolduse tegemata, siis lülitage printer vähemalt kord nädalas sisse.*

## Hoiustamiseelse hoolduse ajastamine

Hoiustamiseelse hoolduse protsess on printeri mittekasutamise ajast, nagu on allpool näidatud.

**Kaks nädalat või rohkem, aga vähem kui üks kuu (ainult režiimis White ink mode kasutamise korral)**

Lülitage režiimi **Color ink mode**.

 „Seadistuse Printer Mode muutmine” lk 93

**Üks kuu või kauem**

Vaadake järgnevat teavet, et viia läbi protsess **Keeping Preparation**.

Kui kasutate funktsiooni **Keeping Preparation**, pange valmis viis tindimahuti puhastusvedeliku täitepead ja uus hoolduskarp.


 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 134

## Hoiustamiseelse hoolduse läbiviimine

### Oluline.

*Kui allesoleva tindi või puhastusvedeliku kogus ei ole piisav, ei pruugi funktsioon töötada. Kui tinti on vähe alles, pange igaks juhuks ootele valmis uued Tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead.*

1

Veenduge, et toide oleks sisse lülitatud, ja vajutage nuppu  (Maintenance) > **Keeping Preparation**.

### *Märkus.*

*Funktsiooni **Keeping Preparation** saate käivitada ka valikuga **Not turning on the printer for more than 2 weeks** juhtpaneeli ekraanil, kui printerit välja lülitatakse.*

2

Kontrollige ekraanile kuvatud teateid ja vajutage seejärel **Start**.

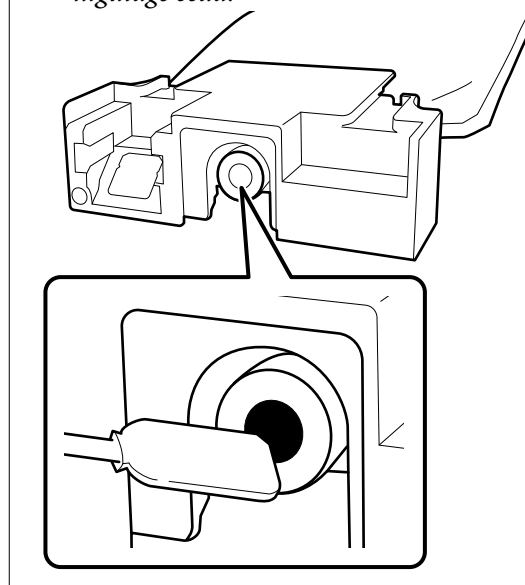
Järgige toimingut läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.

Vajutage tööprotsessi nägemiseks ekraanil nuppu **How To...**

### Oluline.

*Enne eemaldatud tindivarustusseadmete hoiustamist puhastage need tindi pealevooluavadele kogunenud tindist. Kasutage puhastamiseks laia puhastuspulka, mis on lisatud hoolduskomplektis.*

- Kasutage iga värvi jaoks erinevat Puhastuspulk, et vältida värvide segunemist.
- Puudutage puhastuspulga nurgaga õrnalt tindivarustusava, et tint sellesse imenduks. Tinti ei ole vaja ära pühkida. Ärge suruge Puhastuspulk jõuga ega liigutage seda.



3

Kui kuvatakse teade vahetamise lõpetamise kohta, lülitage toide välja.

Printeri ning osaliselt kasutatud ja eemaldatud Tindivarustusseaded hoiustamisel järgige järgnevalt toodud ettevaatusabinõusid.

 „Märkused printeri mittekasutamise kohta” lk 23

 „Märkused Tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemise kohta” lk 24

## Printeri uuesti kasutama hakkamine

### Ettevalmistamine

Pange valitud režiimi **Printer Mode** järgi valmis järgmised tindivarustusseadmed.

- White ink mode:** White (Valge), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane), Black (Must)
- Color ink mode:** Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane), Black (Must)

#### **Oluline.**

*Printerit uuesti kasutama hakates paigaldage sellesse tint. Eelnevalt eemaldatud tindivarustusseaded paigaldamisel pange igaks juhuks ootele valmis uued tindivarustusseaded.*

Lülitage printer sisse ja järgige juhtpaneelil kuvatud juhtnõore tindivarustusseadmete paigaldamiseks.

Vajutage tööprotsessi nägemiseks ekraanil nuppu **How To...**

#### **Märkus.**

*Kui valitud on White ink mode, võib printeri uuesti kasutuselevõtmisel tindi White (Valge) tihedus olla madal. Kui tihedus on liiga madal, vaadake alljärgnevat.*

 „Liiga vähe valget või ebahühtlane valge” lk 126

## Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

### Kõrvaldamine

Tööstusjäätmetena on klassifitseeritud järgmised kuluosad, mille külge on kleepunud tinti või eeltöötlusvedelikku.

- Tindilaadimisseade
- Puhastuspulk
- Puhastustampoon
- Pehme lapp
- Tindipuhasti
- Hoolduskarp
- Tindipea puhasti
- Korkimispunkt
- Loputuspadid
- Kandja pärast printimist
- Tühjad Tindivarustusseaded, Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead ja kasutatud eeltöötlusvedeliku mahutid
- Lehtri filter

Realiseerige toru puhastusvedelik vastavalt kohalikele seadustele ja määrustele — andes selle näiteks tööstusjäätmete realiseerimise ettevõttele. Sellistel juhtudel esitage ohutusleht tööstusjäätmete käitlusettevõttele.

Selle saate alla laadida kohalikult Epsoni veebilehelt.



# Juhtpaneeli menüü

## Menüüloend

Menüüst saab määrata ja käivitada järgnevaid kirjeid ja parameetreid. Üksikasjade vaatamiseks iga kirje kohta vaadake viidatud lehekülgi.

### Reprint

Seda valides saate uuesti printida (kordusprint) printeriga ühendatud USB-mälupulgale salvestatud prinditöid. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.

 „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 67

### General Settings

Lisateavet nende üksuste kohta vt  „Menüü General Settings” lk 102

Sätte kirje	Säte
Basic Settings	
LCD Brightness	1 kuni 9
Sounds	
Button Press	0 kuni 3
Completion Notice	0 kuni 3
Ready Notice	0 kuni 3
Warning Notice	
Volume	0 kuni 3
Repeat	Off, Until Stopped
Error Tone	
Volume	0 kuni 3
Repeat	Off, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2
Sleep Timer	
Off	
On	1 kuni 240 minutit
Circuit Breaker Interlock Startup	On, Off
Date/Time Settings	
Date/Time	

## Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte
Daylight Saving Time	Off (Winter), On (Summer)
Time Difference	-12:45 kuni +13:45
Language	Hollandi, inglise, prantsuse, saksa, itaalia, jaapani, korea, portugali, vene, lihtsustatud hiina, hispaania, traditsiooniline hiina, türgi
Screen Customization	
Background Color	Gray, Black, White
Print Standby Screen	Automatic, Thumbnail View, Info View
Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings	
Length Unit	m, ft/in
Temperature	°C, °F
Printer Settings	
Printer Mode	White ink mode, Color ink mode
Head Movement Range	Data Width, Printer Width
Inside Light	Auto, Manual
Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings
Maintenance Setting	
Cleaning Setting	
Threshold of Clogged Nozzles	<input type="checkbox"/> Kui valitud on <b>Color ink mode</b> : 1 kuni 1600 <input type="checkbox"/> Kui valitud on <b>White ink mode</b> : 1 kuni 2400
Max Retry Cleaning Count	0 kuni 2
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning
Periodic Cleaning	
Scheduled	1 kuni 9999
Print Page	1 kuni 9999
Off	
Power On Cleaning	On, Off
Network Settings	


## Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte
Wi-Fi Setup	
Router	
Wi-Fi Setup Wizard	<p><b>Kui Wi-Fi-ühendus puudub.</b></p> <p>Vajutage nuppu <b>Start Setup</b>, et kuvada vasakul näidatud säteteüksused.</p> <p><b>Kui Wi-Fi-ühendus on olemas.</b></p> <p>Kuvatakse ühenduse olek ja häälestusteave.</p>
Push Button Setup (WPS)	
Others	
PIN Code Setup (WPS)	
Wi-Fi Auto Connect	
Disable Wi-Fi	
Wi-Fi Direct	
Connect to Computer	<p><b>Kui ühendus pole Wi-Fi Direct.</b></p> <p>Vajutage nuppu <b>Start Setup</b>, et kuvada vasakul näidatud säteteüksused.</p> <p><b>Kui ühendus on Wi-Fi Direct.</b></p> <p>Kuvatakse ühenduse olek ja häälestusteave.</p>
Change	
Change Network Name	
Change Password	
Change Frequency Range	
Disable Wi-Fi Direct	
Restore Default Settings	
Wired LAN Setup	
Network Status	Wired LAN/Wi-Fi Status, Wi-Fi Direct Status, Print Status Sheet
Connection Check	
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	
Proxy Server	
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE 802.1X	

## Media Settings

Sellesse menüüsse pääseb otse, kui vajutada ekraanil materjaliteabe alale.


## Juhtpaneeli menüü

Lisateavet nende üksuste kohta vt  „Media Settings menu” lk 109

Sätte kirje	Säte
Current Settings	
Media	01 kuni 30
Platen Gap	Auto, Manual
Print Adjustments	
Print Head Alignment	
Standard	
Dark Media*	-8 kuni +8
Light Media	
Micro Adjust	-10 kuni +10
Media Feed Adjustment	-1,00 kuni 1,00%
Media Management	
01 XXXXXXXXXXXX kuni 30 XXXXXXXXXXXX	
Change Name	
Platen Gap	
Auto	
Manual	
Value	

\* Kuvatakse ainult siis, kui valitud on **White ink mode**.

## Maintenance

Lisateavet nende üksuste kohta vt  „Menüü Maintenance” lk 111

Sätte kirje	Säte
Print Head Nozzle Check	
Pattern Type*	All, White Only, Color Only
Print Position	Back, Center, Front
Platen Type	Small Platen, Extra Small Platen, Sleeve Platen
Head Cleaning	

## Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte
Auto Cleaning	
Cleaning (Light)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning (Medium)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning (Heavy)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Replace Maintenance Parts	Maintenance Box, Wiper Unit, Head Maintenance Set
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head, Suction Cap, Sensor Cover
Nozzle Shift	
Keeping Preparation	

\* Kuvatakse ainult siis, kui valitud on **White ink mode**.

### Supply Status

Menüü  „Menüü Supply Status” lk 114 üksikasjad

### Replacement Part Information

Valige see, et kuvada regulaarselt vahetatavate osade kulumisaste. Kui vahetatavate osade tööiga hakkab lõpule jõudma, kuvatakse **Maintenance Request**.

 „Hooldusnõude / printeri tõrke ilmumine” lk 118

### Printer Status

Menüü  „Menüü Printer Status” lk 114 üksikasjad

# Menüü üksikasjad

## Menüü General Settings


\* Märgib vaikimisi seadeid.

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Basic Settings		
LCD Brightness	1 kuni 9 (9*)	Saate kohandada juhtpaneeli ekraani eredust.
Sounds		
Button Press	0 kuni 3 (1*)	Saate seadistada juhtpaneeli ekraanil menüüde ja muude kirjete vajutamisel kõlavate helide tugevust.
Completion Notice	0 kuni 3 (3*)	Määrab helitugevuse järgmistes olukordades. <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Kui töö printimine on lõppenud ja kandja on eemaldamiseks valmis</li> <li><input type="checkbox"/> Kui prinditöö salvestatakse USB-mälule</li> </ul>
Ready Notice	0 kuni 3 (3*)	Saate seadistada printeri printimiseks valmis olemisel kõlava heli tugevust.
Warning Notice		Saate seadistada teavituste, näiteks kulumaterjalide vahetamise ja osade puhastamise vajaduse helide kordumist ja tugevust. Sätte <b>Until Stopped</b> korral katkestab heli ekraani puudutamine või kaane avamine.
Volume	0 kuni 3 (2*)	
Repeat	Off* Until Stopped	
Error Tone		Saate seadistada printimist peatava tõrke esinemisel kõlavate helide kordumist ja tugevust. Sätte <b>Until Stopped</b> korral katkestab heli ekraani puudutamine või kaane avamine.
Volume	0 kuni 3 (3*)	
Repeat	Off Until Stopped*	
Sound Type	Pattern1*	Saate seadistada helitüübi. Saab seadistada helisid, mida on printeri töökeskkonnas lihtne kuulda.
	Pattern2	

## Juhtpaneeli menüü




Sätte kirje	Säte	Selgitus
Sleep Timer	Off	Kui ühtegi viga ei ole tuvastatud ja kindla ajaperioodi vältel ei ole printer vastu võtnud ühtegi printimistööd, läheb printer läheb unerežiimi. Kui printer läheb unerežiimi, lülitub juhtpaneeli ekraan välja ja muud osad lülituvad voolutarbe vähendamiseks välja.  Ekraani kuvamise uuesti aktiveerimiseks puudutage juhtpaneeli ekraani. Kui printer saab printimistöö või tehakse printeri unerežiimi äratamiseks mõni riistvaraline toiming, vajab printer taaskäivitumiseks natuke aega.
	On	
Circuit Breaker Interlock Startup	On <sup>*</sup>	Valige, kas katkestuslülitid lülitab printeri sisse (On) või välja (Off).
	Off	
Date/Time Settings		
Date/Time		Saate seadistada printeri sisseehitatud kella. Selle seadistuse all määratud kellaega kuvatakse avaekraanil. Seda kasutatakse ka tööde logide ja printeri oleku jaoks programmis Epson Edge Dashboard.
Daylight Saving Time	Off <sup>*</sup> (Winter <sup>*</sup> )	Saate seadistada, kas kellale rakendub suveaeg.
	On (Summer)	
Time Difference	-12:45 kuni +13:45	Saate koordineeritud maailmaajaga (UTC) võrreldes seadistada aja-vahe 15-minutiliste intervallide kaupa. Seadistage see vajadusel, näiteks kui kasutate printerit võrgukeskkonnas, kus esineb ajavahe.
Language	Hollandi	Valige juhtpaneeli ekraanil kasutatav keel.
	Inglise <sup>*</sup>	
	Prantsuse	
	Saksa	
	Itaalia	
	Jaapani	
	Korea	
	Portugali	
	Vene	
	Lihtsustatud hiina	
	Hispaania	
	Traditsiooniline hiina	
Türgi		

## Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Screen Customization		
Background Color	Gray	Saate valida juhtpaneeli ekraanil kasutatava värvivaliku. Saate seadistada värvivaliku, mida on printeri töökeskkonnas lihtne näha.
	Black*	
	White	
Print Standby Screen	Automatic*	Saate valida ekraani, mida pärast printimistöö saamist kuvatakse. Olenemata sellest, mis seadistuse valite, kui vajutate valikule  (kuva ümberlülitamine), saate lülituda eelvaate ekraani (pisipildi-vaate) ja teabeekraani vahel.  Kui valitakse <b>Thumbnail View</b> , ilmub printimistöö saamisel eelvaate ekraan, kuid printimise alustamisel ei muutu kuva teabeekraaniks.  Kui valitakse <b>Info View</b> , kuvatakse kohe pärast printimistöö saamist teabeekraan.
	Thumbnail View	
	Info View	
Keyboard	QWERTY*	Saate valida ilmuva teksti sisestamise ekraani põhipaigutuse, mis kuvatakse näiteks siis, kui sisestate materjali seadistuste jaoks nimmesid.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	Saate valida pikkusühikud, mida kasutatakse juhtpaneeli ekraanil ja kontrollmustrite printimisel.
	ft/in	
Temperature	°C*	Saate valida juhtpaneeli ekraanil kasutatavad temperatuuriühikud.
	°F	
Printer Settings		




## Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Printer Mode	White ink mode	Saate vahetada printimisel kasutatavat tindirežiimi.
	Color ink mode	Saate vähendada tindi WH tarbimist, kui lülitute määratud ajaperioodiks režiimile <b>Color ink mode</b> , mille puhul ei kasutata printimiseks üldse tinti WH. Üksikasjalikku teavet kasutustingimuste ja protseduuri kohta vt:  „Seadistuse <b>Printer Mode</b> muutmine“ lk 93
Head Movement Range	Data Width*	Saate valida vahemiku, milles prindipea printimise ajal liigub. Seadistusega <b>Data Width</b> määrate andmete vahemiku, milles prindipea liigub. Prindipea liikumisulatuse piiramine suurendab printimiskiirust.
	Printer Width	Kui valitud on <b>Printer Width</b> , liigub prindipea suurima printeri toetatud kandja laiuse ulatuses. Seadistage see valik, kui soovite ühtlasemat ja järjepidevamat kvaliteeti.
Inside Light	Auto*	Saate valida, kas sisemine tuli lülitub automaatselt sisse ja välja. Seadistuse <b>Auto</b> puhul läheb tuli valgust vajavate toimingute, näiteks printimise ajal automaatselt põlema ning lülitub toimingu lõppedes välja.
	Manual	Seadistuse <b>Manual</b> puhul lülitub tuli välja ainult siis, kui vajutate juhtpaneelil  . Kui vajutate nuppu  ajal, mil käimas on toiming, mis ei luba tule sisselülitamist, lülitub tuli sisse niipea kui võimalik.
Restore Default Settings	Network Settings	Seadistus <b>Network Settings</b> muudab valiku <b>General Settings</b> — <b>Network Settings</b> all seadistud väärtused tagasi vaikeväärtusteks.
	Clear All Data and Settings	Seadistus <b>Clear All Data and Settings</b> muudab kõik printeri menüüdes seadistatud väärtused tagasi vaikeseadistusteks.
Maintenance Setting		




## Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Cleaning Setting		
Threshold of Clogged Nozzles		
Max Retry Cleaning Count	0 kuni 2 (0*)	<p>Printer kontrollib enne printimist ja puhastuse käivitamisel automaatselt, kas prindipea düüsid on ummistunud. Printer tuvastab ummistunud pihusti selle järgi, kui pihustist väljastatav tindikogus pole normaalse prindikvaliteedi säilitamiseks piisav.</p> <p>Need sätted on seotud hooldusega, mis tehakse ummistunud düüside tuvastamise korral. Need sätted kehtivad alljärgnevale.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Automaatne düüside ummistuse kontrollimine enne printimist</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Auto Cleaning</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>Periodic Cleaning</b></li> </ul> <p><b>Threshold of Clogged Nozzles</b> määrab, kas teatava arvu pihustite ummistumise korral tehakse hooldus. Valitavad väärtused erinevad olenevalt suvandi <b>Printer Mode</b> sättest, nagu näidatud.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Kui valitud on <b>Color ink mode</b>: 1 kuni 1600 (vaikesäte on 50)</li> <li><input type="checkbox"/> Kui valitud on <b>White ink mode</b>: 1 kuni 2400 (vaikesäte on 50)</li> </ul> <p>Seadistus <b>Max Retry Cleaning Count</b> määrab, mitu korda hooldust korratakse, kui düüsid on pärast ühte hoolduse läbiviimist ikka ummistunud.</p>
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	<p>Enne printimist valige toiming, mis tehakse siis, kui tuvastatakse suurem arv ummistunud pihusteid, kui on määratud sättega <b>Cleaning Setting &gt; Threshold of Clogged Nozzles</b>.</p> <p><b>Stop Printing</b> kuvab juhtpaneeli ekraanil teate <b>Auto Nozzle Maintenance found that the allowable number of clogged nozzles has been exceeded. The print quality may decline.</b> ja katkestab printimise ning lülitab printeri ooterežiimi.</p> <p>Seadistuse <b>Show Alert</b> puhul kuvatakse eespool toodud teade, kuid printer jätkab ilma peatumata printimist.</p> <p>Seadistuse <b>Auto Cleaning</b> puhul tehakse enne printimist hooldus.</p>
	Show Alert*	
	Auto Cleaning	
Periodic Cleaning		
Scheduled	1 kuni 9999 (60*)	<p>Saate seadistada kas aja (minutid) või lehekülgede arvu, mille järel tehakse puhastus, et prindipea düüse parimas seisukorras hoida.</p> <p>Kui valite seadistuse <b>Off</b>, toimub regulaarne puhastus.</p>
Print Page	1 kuni 9999 (50*)	
Off*		
Power On Cleaning	On*	<p>Saate seadistada, kas printer viib toite sisselülitamisel automaatselt läbi puhastuse, et prindipea düüse parimas seisukorras hoida.</p>
	Off	
Network Settings		


## Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Wi-Fi Setup		
Router		<p><b>Kui pole ühendatud ega keelatud</b></p> <p>Valige see säte ja vajutage järgmisel kuval nuppu <b>Start Setup</b>, et kuvada <b>Wi-Fi Setup Wizard</b> või muud menüüd, mis võimaldavad teha ühendustoiminguid.</p> <p><b>Kui on ühendatud</b></p> <p>Vajutage ühenduse oleku ja häälestusteabe kuvamiseks. Vajutage nuppu <b>Change</b>, et kuvada <b>Wi-Fi Setup Wizard</b> või muud menüüd, mis võimaldavad pääsupunkti muuta.</p> <p> „Radio-LAN-i sisselülitamine“ lk 35</p>
Wi-Fi Setup Wizard		Kuvab kõigi tuvastatud pääsupunktide SSID-d. Valige loendist SSID, millega soovite ühendust luua.
Push Button Setup (WPS)		Kui teie Wi-Fi-ruuter toetab WPS-i (Wi-Fi Protected Setup), saate ühendustoimingute tegemiseks kasutada seda menüüd. Teil pole vaja SSID-d ega parooli. Pärast selle menüü valmist hoidke all Wi-Fi-ruuteri surunuppu, kuni see hakkab vilkuma, seejärel vajutage ühendamiseks printeri ekraanil nuppu <b>Start Setup</b> .
Others		
PIN Code Setup (WPS)		Kui teie Wi-Fi-ruuter toetab WPS-i (Wi-Fi Protected Setup), saate ühendustoimingute tegemiseks kasutada seda menüüd. Vajutage, et kuvada PIN-kood ja <b>Start Setup</b> . Sisestage kuvatud PIN-kood kahe minuti jooksul arvutisse ja vajutage ühendamiseks nuppu <b>Start Setup</b> .
Wi-Fi Auto Connect		Kasutage seda menüüd tarkvara allalaadimiseks ja installimiseks veebisaidilt <a href="http://epson.sn">epson.sn</a> , järgige printeri ühendamiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.
Disable Wi-Fi		See toiming lähtestab ja katkestab Wi-Fi-ühenduse. Kui Wi-Fi-ühendusega esineb probleeme, võib selle funktsiooni kasutamine ja uuesti ühendamine probleemi lahendada.

## Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Wi-Fi Direct		<p><b>Kui pole ühendatud ega keelatud</b></p> <p>Valige see säte ja vajutage järgmisel kuval nuppu <b>Start Setup</b>, et kuvada <b>Connect to Computer</b>. Vajutage nuppu <b>Connect to Computer</b>, et lubada Wi-Fi Direct ja kuvada printeri SSID ja parool.</p> <p><b>Kui on ühendatud</b></p> <p>Selle vajutamine kuvab SSID, parooli ja printeriga ühendatud seadmete arvu. Vajutage nuppu <b>Change</b>, et kuvada <b>Change Password</b> või muud menüüd.</p> <p> „Juhtmevaba otseühendus (Wi-Fi Direct)” lk 36</p>
Connect to Computer		
Change		
Change Network Name		Muutke printeri ühenduse Wi-Fi Direct väärtust (SSID). Ühenduse nime (SSID) muutmise korral katkeb ühendus kõigi seadmetega. Kui te ühenduse nime muudate, ühendage kõik eelnevalt ühendatud seadmed uut ühenduse nime (SSID) kasutades uuesti.
Change Password		Saate muuta ühenduse Wi-Fi Direct parooli. Parooli muutmine katkestab ühenduse kõigi hetkel ühendatud arvutitega.
Change Frequency Range	2,4 GHz*	Muutke seda sätet ainult siis, kui teil on kasutatava seadme tõttu vaja sagedusriba muuta.
	5 GHz	
Disable Wi-Fi Direct		Kõik hetkel ühendusega Wi-Fi Direct ühendatud arvutid lahutatakse selle toiminguga. Kui tahate katkestada ühenduse ainult ühe seadmega, lahutage ainult see seade ise.
Restore Default Settings		Taastab kõik ühenduse Wi-Fi Direct vaikesätteid. See kustutab ka printerisse salvestatud registreeritud ühendusteabe, mida kasutavad arvutid ühenduse Wi-Fi Direct funktsioonide jaoks.
Wired LAN Setup		Vajutage Wi-Fi-ühenduse asemel juhtmega LAN-ühenduse valimiseks. Vajutage Wi-Fi ühenduse keelamiseks nuppu <b>Start Setup</b> .  „Juhtmega LAN-i sisselülitamine” lk 35
Network Status	Wired LAN/Wi-Fi Status	Saate vaadata eri võrgusätete teavet, mis on valitud menüüs Advanced.
	Wi-Fi Direct Status	Valiku <b>Print Status Sheet</b> puhul prinditakse seadistuste loend.
	Print Status Sheet	
Connection Check		Kontrollib võrguühenduse olekut ja kuvab diagnostikatulemuse. Kui ühendusega on probleeme, kasutage diagnostika tulemusi nende lahendamiseks.  „Törkekood ja lahendused” lk 37

## Juhtpaneeli menüü



Sätte kirje	Säte	Selgitus
Advanced		
Device Name		Määrab võrgus kasutatavale printerile nime.
TCP/IP	Auto*	Määrab automaatselt printeri IP-aadressi, kasutades ruuteri või muu seadme DHCP funktsiooni.
	Manual	Valige see printerile staatilise IP-aadressi määramiseks ja sisestage vajalik teave sätete tegemiseks, nagu IP-aadress ja alamvõrgumask.
Proxy Server	Use	Kui kasutate intranetist internetiga ühendamiseks proksiserverit ja tahate kasutada funktsioone, mis võimaldavad printerile internetile otse juurdepääsu, nagu püsivara värskendamine, valige <b>Use</b> ja määrake serverinimi ning pordinumber.
	Do Not Use*	
IPv6 Address	Enable*	Valige, kas aktiveerida või inaktiveerida IPv6.
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	Valige <b>Auto</b> , kui kasutusel on 1000BASE-T Full Duplex.
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	Valige, kas lubada või keelata HTTP automaatne suunamine HTTPS-ile.
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		Sellega saab ainult sätted keelata.
Disable IEEE 802.1X		Saate sisseehitatud tarkvaras sätted lubada ainult rakenduses Web Config. Rakenduse Web Config käivitamise kohta lugege allpool.  „Rakenduse Web Config kasutamine“ lk 31

## Media Settings menu

\* Märgib vaikimisi seadeid.

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Current Settings		

## Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Media	01 kuni 30	Kuvatakse praegu valitud materjali seadete jaoks määratud väärtuste loend. Seadistustele vajutades saate määratud väärtusi muuta.
Platen Gap	Auto	
	Manual	
Print Adjustments		
Print Head Alignment		<p>Prindipea ja kandja vahel on väike vahe. Järgmised tegurid võivad kaasa tuua prindiasendi kõrvalekalde ja põhjustada seeläbi teralisust või hägusust (abijoonete joendusviga, karvase servaga peen tekst).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Temperatuur või õhuniiskus</li> <li><input type="checkbox"/> Erinevused kandja paksuses, pinnakujus jmt</li> <li><input type="checkbox"/> Prindiplaadi kõrgus</li> </ul> <p>See seadistus reguleerib väikseid paigast ära olemisi tindi pritsimise kohtades mõlemasuunalise printimise ajal. Järgnevalt toodud olukordades ei parandata printimistulemusi isegi nende reguleerimiste rakendamisel.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Printeri eritarkvaras Garment Creator 2 on suvandi <b>Print Direction</b> säte <b>Uni-Direction (Low Speed)</b>.</li> <li><input type="checkbox"/> Korduvaks printimiseks või printimiseks USB-mälult on suvandi <b>Print Settings &gt; Head Move Direction</b> säte <b>Uni-Directional</b>.</li> </ul> <p>Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.</p> <p> „Kasutage funktsiooni <b>Print Head Alignment</b>“ lk 124</p>
Standard		
Dark Media (Kuvatakse ainult siis, kui valitud on <b>White ink mode.</b> )	-8 kuni +8	
Light Media		
Micro Adjust	-10 kuni +10	
Media Feed Adjustment	-1,00 kuni 1,00%	<p>Prindipea ja kandja vahel on väike vahe. Järgmised tegurid võivad kaasa tuua prindiasendi kõrvalekalde ja horisontaaljoonte (triipude) esinemise.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Temperatuur või õhuniiskus</li> <li><input type="checkbox"/> Erinevused kandja paksuses, pinnakujus jmt</li> <li><input type="checkbox"/> Prindiplaadi kõrgus</li> </ul> <p>Saate seda reguleerimisseadistust kasutada selleks, et reguleerida, kui kaugele printimisplaat iga prindipea liikumise vahel liigub (kohendada laiust).</p> <p>Kui triibud on tumedad, muutke väärtusi suunas +, kui värvid on heledad (valkjad), muutke neid suunas -. Esmalt seadistage 0,1% (või -0,1%) ja kontrollige printimistulemust, seejärel reguleerige vastavalt vajadusele veel.</p> <p>Enne nende reguleerimisseadistuste tegemist lugege järgnevat jaotist.</p> <p> „Ettevaatusabinõud funktsiooni <b>Print Adjustments</b> kasutamisel“ lk 124</p>
Media Management		

## Juhtpaneeli menüü



Sätte kirje	Säte	Selgitus
01 XXXXXXXXXXXX kuni 30 XXXXXXXXXXXX (kuvab registreeritud nime)		
Change Name		Saate salvestatavatele materjali seadetele kuni 20 tärgi pikkuse nime määrata. (Saate kasutada kas 1- või 2-baidilisi tähte.) Kirjeldavate nimede andmine muudab hiljem valikute tegemisel tuvastamise lihtsamaks.
Platen Gap		Printer kasutab sensoreid, et printimisplaadile paigaldatava materjali pinda automaatselt tuvastada ja sobiva seadistusega <b>Head Height</b> (trükiplaadi kaugus) printida. Printerit kasutades hoidke see reeglina seadistatud valikule <b>Auto</b> . Järgevalt toodud juhtudel soovime selle seadistada valikule <b>Manual</b> .  <input type="checkbox"/> Kui materjal pole ühtlaselt paigaldatud <input type="checkbox"/> Kui materjali tekstuuri või riidest olenevalt esineb kortse või ebameid
Auto*		Paigaldatava materjali pind tuvastatakse automaatselt, see joondatakse seadistatud prindipea kõrgusega (trükiplaadi kaugusega) ning seejärel toimub printimine.
Manual	3,5 kuni 28,5	Prindib fikseeritud vahega prindipea ja kandja vahel.  Kui suvandi <b>Head Height</b> säte on <b>Auto</b> , võib tuvastatud võrdluskõrgus erineda kandjas olevate kortside, kandja tekstuuri, materjali ja laadimis-tingimuste tõttu. Viitekõrguse varieerumine põhjustab prindipea kõrguses (trükiplaadi kauguses) väikseid erinevusi, seega võib printimistulemustes ebaühtlust esineda. Nende vastuolude kõrvaldamiseks valige <b>Manual</b> , et saaksite kohandada prindipea kõrgust ja printida.  Kui valitud on <b>Manual</b> , sisestage prindipea ja kandja vahelise kauguse väärtus (mm või tollid). Soovituslike väärtuste kuvamiseks laadige kandja prindiplaadile ja vajutage nuppu <b>Detecting recommended value</b> .

## Menüü Maintenance

\* Märgeb vaikimisi seadeid.

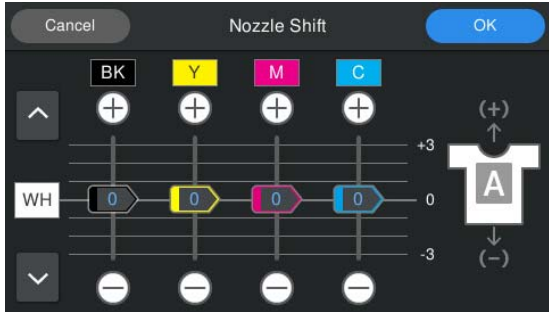
Sätte kirje	Säte	Selgitus
Print Head Nozzle Check		

## Juhtpaneeli menüü


Sätte kirje	Säte	Selgitus
Print Settings		
Pattern Type (Kuvatakse ainult siis, kui valitud on <b>White ink mode</b> .)	All*	Prinditakse kontrollmuster, mis kontrollib prindipea ummistunud düüse. Kontrollige prinditud mustrit visuaalselt ja kui tuvastate ähmaseid või puuduvaid osi, kasutage funktsiooni <b>Head Cleaning</b> .  „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 90
	White Only	
	Color Only	
Print Position	Back	See säte on saadaval ainult siis, kui <b>Small Platen</b> on valitud suvandi <b>Platen Type</b> sätteks. Prindikoha muutmine võimaldab printida kontrollmusteri kuni kolm korda A4- või Letter-formaadis paberile.
	Center*	
	Front	
Platen Type	Small Platen*	Suvandi <b>Print Position</b> sätteüksused erinevad olenevalt siin valitud prindiplaadi tüübist. Valige sätteväärtus hetkel printe-risse paigaldatud prindiplaadi järgi.
	Extra Small Platen	
	Sleeve Platen	
Head Cleaning		
Auto Cleaning		Prindipea kontrollib ummistunud pihusteid automaatselt ja teostab pea puhastamise sobiva tugevusega. Kui see ummistusi ei kõrvalda, kasutage järjekorras funktsioone <b>Cleaning (Light)</b> , <b>Cleaning (Medium)</b> ja <b>Cleaning (Heavy)</b> , kuni ummistused on kõrvaldatud.
Cleaning (Light)		Saate valida kolme prindipea puhastamise taseme vahel.
All Nozzles		Kasutage esmalt funktsiooni <b>Cleaning (Light)</b> . Kui see ummistusi ei kõrvalda, siis kasutage funktsiooni <b>Cleaning (Medium)</b> ja seejärel funktsiooni <b>Cleaning (Heavy)</b> .
Select Nozzles	Color	
	White	Leidke prinditud kontrollmusteri lehelt häguste või puuduvate osadega mustrid ja seejärel saate täpsustada, kas puhastada valge või värvilise tindi kõik pihustiread või kindlad pihustiread.
Cleaning (Medium)		 „Prindipea puhastus“ lk 92
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning (Heavy)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Replace Maintenance Parts	Maintenance Box	Saate seda menüüd kasutada selleks, et vahetada kulumaterjale enne, kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade, et on aeg kulumaterjale vahetada.
	Wiper Unit	
	Head Maintenance Set	



## Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head	<p>Kasutage kindlasti seda menüüd, et puhastada prindipea ümbrust. Lisaks saate kasutada seda menüüd, et puhastada lmi-kork ja Sensori kate enne, kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade, et on aeg neid puhastada.</p> <p>Õigesti puhastamine pole võimalik, kui prindipea pole hooldusasendis.</p>
	Suction Cap	
	Sensor Cover	
Nozzle Shift		<p>Korrigeerib teatavate tindivärvide vertikaalse prindiasendi väärtust. Selle sätte muutmine mõjutab kõiki edasisi printe. Reguleerige seda vaid siis, kui täheldate printimisel järgmisi probleeme.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Kui prindi valge kiht on nähtavalt nihkes</li> <li><input type="checkbox"/> Kui T-särgi (kandja) kanga värvus on nähtav</li> </ul>  <p>Reguleerimine erineb tindi White (Valge) ja muude tindivärvide jaoks järgmiselt.</p> <p><b>White (Valge) (WH).</b></p> <p>Vajutage kohanduste tegemiseks nuppu  /  ekraani vasakul küljel. WH reguleerimisel liiguvad kõik neli värviliugurit vajutatud nupule vastupidises suunas. (Näide: kui vajutate üks kord WH nuppu , vähendatakse kõigi värviliugurite väärtust 1 võrra.) Reguleerimistulemuse nägemiseks vajutage ekraanil paremal ülemises nurgas nuppu <b>OK</b>.</p> <p><b>Muu peale tindi White (Valge).</b></p> <p>Vajutage kohanduste tegemiseks värviliugurite kohal ja all nuppe  / . Reguleerimisvahemik on 3 kuni -3. Reguleerimistulemuse nägemiseks vajutage ekraanil paremal ülemises nurgas nuppu <b>OK</b>.</p> <p>Printige pärast kohanduste tegemist sama pilt uuesti ja vaadake, kas kohandused on probleemi kõrvaldanud.</p> <p>Lisaks kontrollige reguleerimisel järgmist.</p> <p><a href="#">🔗 „Valge kihi prindi väärtus on nähtav kogu pildil” lk 127</a></p> <p><a href="#">🔗 „T-särgi kanga värv on nähtav (kui ei kasutata tinti White (Valge))” lk 129</a></p> <p>Arvestage, et need reguleerimistulemused ei avalda mõju, kui <b>Level1</b> on valitud suvandi <b>Quality</b> sätteks rakenduses Garment Creator 2. Pärast kohanduste tegemist seadke <b>Quality</b> sätteks <b>Level2</b> või suurem.</p>

## Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Keeping Preparation		<p>Kui printerit ei plaanita ühe kuu või pikema aja jooksul kasutada (ja see lülitatakse välja), viige alati läbi vastav hooldus.</p> <p>Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.</p> <p> „Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus“ lk 95</p>

## Menüü Supply Status

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Ink supply unit		Kuvatakse allesolevad tintide kogused ja tintide osanumbrid
Maintenance Box		Kuvab hoolduskarpi jäänud vaba ruumi ja mudelinumbri
Wiper Unit		Kuvab tindipea puhasti kulumisastme ja mudelinumbri
Head Maintenance Set		Kuvab loputuspadja kulumisastme ja kulutarvikute mudelinumbri





## Menüü Printer Status

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Firmware Version		Kuvatakse valitud teave.
Printer Name		<b>Printer Name</b> tähistab programmis Epson Edge Dashboard seadistatud nime.
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Numbers	
	Total Carriage Pass	








# Probleemide lahendamine

## Mida teate kuvamisel teha

Kui printerile kuvatakse mõni allolevatest teadetest, vaadake loendist lahendust ja tegutsege vastavalt.

Teade	Tegevus
It is time to clean the sensor cover.	Sensori kate pind on must. Lugege puhastamiseks järgmist jaotist.  „Sensori kate puhastamine“ lk 81
The sensor cover cannot be recognized.	Kui jätkate printeri kasutamist määratud Sensori katega, ei tuvasta sensor prindiplaadi asendit õigesti ja prindipea võib printimise ajal valel kõrgusel olla. Soovitame selle teate kuvamisel see kohe ära puhastada.
The media outside of the platen area is too high and may strike the print head. Open the printer cover and place the media again. Press "OK" after checking.	Kontrollige järgmist ja vajutage seejärel nuppu <b>OK</b> . <input type="checkbox"/> Eemaldage kõik esemed, mis on kukkunud printerisse. <input type="checkbox"/> Kui printimisplaadile paigaldatud materjal on kortsud, paigaldage materjal uuesti, nii et see oleks sirge. Lisaks kohandage kandjat nii, et kandja veerised prindialast väljaspool ei ulatuks üle prindiplaadi pinna kõrguse. <input type="checkbox"/> Kui suvandi <b>Platen Gap</b> säte on <b>Manual</b> , kontrollige, kas säte sobib laaditud kandja paksusega.  Kui ühegi üksusega probleeme pole, kontrollige, kas printeri alus on loodis. Printer ei tööta õigesti, kui see on paigaldatud ebatasasele või kaardus pinnale.  „Sobiv alus ja paigalduskoht“ lk 22
Cannot move the gantry. Open the printer cover, then check for and remove any obstructions around the gantry. See your documentation for details. Press "OK" after checking.	Kontrollige järgmist ja vajutage seejärel nuppu <b>OK</b> . <input type="checkbox"/> Vaadake printeri sisse (eriti silla liikumisulatus ümber) ja eemaldage sinna kukkunud objektid. <input type="checkbox"/> Veenduge, et prindialast väljaspool olev kandja ei segaks silla töökäiku.  Kui lülitate printeri pärast ostmist või transportimist esimest korda sisse, lülitage toide välja ja eemaldage enne selle uuesti sisselülitamist kõik kinnitused ja sildid.  „Printeri ülesseadmine pärast teisaldamist või transportimist“ lk 142  Kui ka pärast neid meetmeid kuvatakse sama teade, võib viga olla sillal. Võtke abi saamiseks ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.
Cannot move the loading guard. Open the printer cover, then check for and remove any obstructions around the loading guard. See your documentation for details. Press "OK" after checking.	Kui laadimispiirde peal on esemeid või midagi on laadimispiirdesse takerdunud, eemaldage need ja vajutage nuppu <b>OK</b> .  Kui lülitate printeri pärast ostmist või transportimist esimest korda sisse, lülitage toide välja ja eemaldage enne selle uuesti sisselülitamist kõik kinnitused ja sildid.  „Printeri ülesseadmine pärast teisaldamist või transportimist“ lk 142  Kui ka pärast neid meetmeid kuvatakse sama teade, võib viga olla laadimispiirdes.  Kui laadimispiirdes esineb talitlushäire või pliiaats või muu peenike ese kukub printerisse ning takistab laadimispiirde avamist või sulgemist, võtke abi saamiseks ühendust edasimüüja või Epsoni toega.

## Probleemide lahendamine

Teade	Tegevus
<p>Printing canceled because the print head might strike the media. Open the printer cover, remove the media, and then press "OK". See your documentation for details.</p>	<p>Tint võib kandjasse imenduda ja seda paisutada, tuues kaasa muutuse kandja pinna kõrguses pärast printimist. Kui see tõrge esineb pärast valge tindi kasutamist, määrake suvandi <b>Platen Gap</b> sätteks <b>Manual</b> ja printige uuesti. Avage printerikaas, eemaldage kandja ja vajutage ekraanil nuppu <b>OK</b>, et prinditöö katkestada.</p> <p> „Media Settings menu” lk 109</p> <p>Kui probleem ei kao pärast sätete muutmist, kontrollige, kas printeri alus on loodis. Printer ei tööta õigesti, kui see on paigaldatud ebatasasele või kaardus pinnale.</p> <p> „Sobiv alus ja paigalduskoht” lk 22</p>
<p>The media surface is too high. Check the following and place the media again.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Make sure there are no wrinkles or dust on the media surface</li> <li><input type="checkbox"/> Make sure the media thickness is 25 mm or less</li> </ul> <p>Press "Complete" after checking.</p>	<p>Kui olete kandja tasaselt uuesti laadinud või kandja paksus on 25 mm (0,98 tolli) või vähem, kontrollige, kas printeri alus on loodis.</p> <p>Printer ei tööta õigesti, kui see on paigaldatud ebatasasele või kaardus pinnale.</p> <p> „Sobiv alus ja paigalduskoht” lk 22</p>
<p>The print head may strike the media. Either change the settings for the "Platen Gap" or reload the media, and then press [OK].</p>	<p>Suvandi <b>Value</b> väärtus asukohas <b>Platen Gap</b> &gt; <b>Manual</b> ei pruugi kandja paksusega sobida. Kui suvandi <b>Platen Gap</b> säte on <b>Manual</b>, ei muudeta printiplaadi vahet automaatselt kandja paksuse järgi. Eri paksusega kandjate kasutamise korral muutke suvandi <b>Value</b> sätet laaditud kandja järgi.</p> <p> „Media Settings menu” lk 109</p> <p>Kui probleem ei kao pärast sätete muutmist, kontrollige, kas printeri alus on loodis. Printer ei tööta õigesti, kui see on paigaldatud ebatasasele või kaardus pinnale.</p> <p> „Sobiv alus ja paigalduskoht” lk 22</p>
<p>Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run.</p>	<p>Printeri temperatuur on lubatud töötemperatuurist kõrgem. Kohandage ruumi temperatuuri ja alustage uuesti.</p> <p> „Tehniliste andmete tabel” lk 146</p>
<p>No reprint data found. A memory device or USB memory stick is required to reprint. See your documentation for details.</p>	<p>Funktsiooni <b>Reprint</b> ei saa kasutada, kui printeriga pole ühendatud USB-mälupulk.</p> <p> „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 67</p>
<p>Cannot use the inserted Memory Device. For details, see your documentation.</p>	<p>Kontrollige järgmist.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> USB-mälupulk on rikutud Kui see on rikutud, kasutage muud USB-mälupulka.</li> <li><input type="checkbox"/> USB-mälupulgal pole piisavalt vaba ruumi või on maksimaalne loetavate failide arv ületatud (999) Kustutage ebavajalikud failid jmt.</li> <li><input type="checkbox"/> USB-mälupulk eemaldati printerist andmete kirjutamise/lugemise ajal Veenduge enne USB eemaldamist, et USB-mälupulga tuli ei vilguks ega põleks.</li> </ul>
<p>The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. For details, see your documentation.</p>	<p>Sisestage korrektne IP-aadress või vaikelüüs. Kui te ei tea korrektseid väärtusi, küsige oma võrguadministraatorilt.</p>

**Probleemide lahendamine**

<b>Teade</b>	<b>Tegevus</b>
Recovery Mode	<p>Püsivara värskendamine nurjus ja printer käivitati taasterežiimis.</p> <p>Järgige püsivara uuesti värskendamiseks allpool toodud juhtnööre.</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Ühendage printer USB-kaabliga otse arvutiga. (Värskendamine üle kaabel-LAN-ühenduse pole võimalik, kui printer on taasterežiimis.)</li><li>2. Laadige Epsoni veebisaidilt alla uusim püsivara ja käivitage seejärel värskendus.</li></ol>

## Probleemide lahendamine

## Hooldusnõude / printeri tõrke ilmnemine

Teade	Tegevus
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Mõne printeriosa kasutusiga läheneb oma tööea lõpule. Pöörduge oma edasimüüja või Epsoni toe poole ning öelge neile hooldenõude kood.
Maintenance Request: End of Parts Service Life XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Hooldenõuet ei ole teil võimalik kustutada seni, kuni detail on vahetatud. Printeri kasutamise jätkamisel tekib printeri tõrge.
Printer error. Turn the power off and on again. If the problem persists, contact Epson Support. XXXXXX	Printeri tõrke teade kuvatakse järgnevalt toodud juhtudel. <input type="checkbox"/> Toitekaabel ei ole kindlalt ühendatud <input type="checkbox"/> Esineb tõrge, mida ei saa eemaldada Printeri tõrke esinemisel lõpetab printer automaatselt printimise. Lülitage printer välja, eemaldage toitekaabel nii seinakontaktist kui printerist ning ühendage seejärel uuesti. Lülitage printerit mitu korda sisse ja välja. Kui LCD-paneelil kuvatakse uuesti sama printeri tõrge, pöörduge abi saamiseks edasimüüja või Epsoni toe poole. Öelge neile, et printeri tõrke kood on „XXXXXX“.

## Tõrkeotsing

### Te ei saa printida (sest printer ei tööta)

#### Printer ei lülitu sisse

■ **Kas toitekaabel on ühendatud elektrivõrgu ja printeriga?**

Kontrollige, kas toitekaabel on korralikult printeriga ühendatud.

■ **Kas toitevõrgus on probleem?**

Kontrollige, et teie vooluvõrk on töökorras, ühendades sellega mõne teise elektriseadme toitekaabli.

#### Printer ei suhtle arvutiga

■ **Kas kaabel on korralikult ühendatud?**

Veenduge, et liideskaabel on ühendatud kindlalt nii printeri porti kui arvutisse. Ühtlasi kontrollige, et kaabel pole katki ega väändunud. Kui teil on olemas varukaabel, proovige sellega ühendada.

■ **Kas kaabli näitajad vastavad arvuti nõuetele?**

Kontrollige liideskaabli mudelit ja tehnilisi näitajaid, et näha, kas see sobib arvuti ja printeriga kasutamiseks.

 „Süsteeminõuded“ lk 144

■ **Kui te kasutate USB-jaoturit, siis kas kasutate seda õigesti?**

Vastavalt USB tehnilistele näitajatele saab üksteise külge ühendada kuni viis USB-jaoturit. Sellegipoolest soovitage me teil ühendada printer esimese jaoturiga, mis on arvutiga otseühenduses. Olenevalt kasutatavast jaoturist, võib printeri kasutamine muutuda ebastabiilseks. Kui see juhtub, ühendage USB-kaabel otse oma arvuti USB-porti.

■ **Kas USB-jaotur on nõuetekohaselt tuvastatud?**

Kontrollige, et USB-jaotur on arvutis nõuetekohaselt tuvastatud. Kui arvuti tuvastab USB-jaoturi õigesti, lahutage kõik USB-jaoturid arvutist ja ühendage printer otse arvuti USB-porti. Pöörduge USB-jaoturi tootja poole, et saada lisateavet USB-jaoturi töö kohta.

### Te ei saa võrgukeskkonnas printida

■ **Kas võrguseaded on õiged?**

Küsige oma võrguadministraatorilt võrguseaded.

■ **Ühendage printer USB-kaabliga otse arvutiga ja proovige printida.**

Kui te saate USB kaudu printida, on probleem võrguseadetes. Küsige abi oma süsteemadministraatorilt või vaadake võrgusüsteemi dokumentatsiooni. Kui te ei saa USB kaudu printida, vaadake selle kasutusjuhendi vastavat jaotist.

### Printeris on tõrge

■ **Vaadake juhtpaneelile kuvatud teadet.**

 „Juhtpaneel“ lk 14

 „Mida teate kuvamisel teha“ lk 115

### Printer töötab, aga ei prindi

#### Prindipea liigub, kuid ei prindi

■ **Kas trükiplaadi kaugus on õigesti seatud?**

Printer ei saa korralikult printida, kui prinditav pind on prindipeast liiga kaugel. Kui suvandi **Platen Gap** säte on **Manual**, veenduge, et **Value** oleks sobiv.

 „Media Settings menu“ lk 109

## Probleemide lahendamine

### ■ Kontrollige printeri tööd.

Printige düüside kontrollmuster. Kuna düüside kontrollmusterit saab printida ilma arvutiga ühendamata, on teil võimalik kontrollida printeri töötamist ja printimisolekut.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 90

Kui düüside kontrollmusterit ei prinditud korralikult, vaadake järgnevat jaotist.

## Düüside kontrollmusterit ei prindita korralikult

### ■ Kas printer on pikemat aega kasutamata seisnud?

Düüsid võivad olla kuivanud ja ummistunud, kui printerit pikka aega ei kasutata.

Toimingud, mis on vajalikud, kui printerit pole pikka aega kasutatud

 „Märkused printeri mittekasutamise kohta“ lk 23

### ■ Kas te kasutate värvitindi režiimi?

Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead on paigaldatud värvitindi režiimis, seetõttu on puhastusvedelikuga prinditud ridu (CL) raske näha.

Kui mittenähtavad read on prinditud puhastusvedelikuga, ei esine probleemi.

### ■ Kas te prindite paberile tindi White (Valge) režiimis?

Tinti White (Valge) on paberil raske näha. Kasutage OHP-lehte vmt, et kontrollida tindi White (Valge) düüside kontrollmusterit.

 „Vahendi laadimine“ lk 91

Kui ei esine ühtegi eespool toodud probleemi, võivad düüsid ummistunud olla. Tehke järgnevat toimingut etteantud järjekorras.

### 1. Kasutage funktsiooni Head Cleaning

Vaadake järgnevalt toodud teavet, kasutage funktsiooni **Head Cleaning** ja kontrollige, kas ummistunud düüsid said puhtaks.

 „Prindipea puhastus“ lk 92

### 2. Imikorgi puhastamine

Kui imikork on määrdunud, ei eemaldata pihustitest ummistust isegi siis, kui kasutate funktsiooni **Head Cleaning**. Lugege imikorgi puhastamise kohta allpool.

 „Imikorgi puhastamine“ lk 81

Lisaks, kui teade **It is time to clean the suction cap.** kuvatakse printeri ekraanil, tuleb puhastus läbi viia võimalikult kiiresti.

### 3. Prindipea ümbruse puhastamine

Kui kiud kleepuvad prindipea ümber, võib prindipea liikumise ajal vastu pihusteid minna ja takistada tindi väljastamist. Lugege alljärgnevat ja puhastage prindipea ümbrust. Pärast puhastamist kasutage uuesti funktsiooni **Head Cleaning** ja kontrollige, kas ummistunud düüsid said puhtaks.

 „Prindipea ümbruse puhastamine“ lk 80

### 4. Kui probleem pärast meetmete 1 kuni 3 rakendamist ei lahene

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

## Printimistulemus pole ootuspärane

### Printimiskvaliteet on kehv, ebaühtlane, liiga hele või liiga tume või on printimistulemusel jooned

#### ■ Kas prindipea düüsid on ummistunud?

Kui düüsid on ummistunud, siis nendest ei tule enam värvi ja printimiskvaliteet langeb. Printige düüside kontrollmuster.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 90

Ning kui printimispiinal on ebameid, võivad need prindipeaga kokku puutuda ja düüside ummistumist põhjustada. Soovitame vahetult enne printimist kasutada kuumpressi ja kõik materjali kiud lammedaks suruda.



## Probleemide lahendamine

### ■ Kas olete reguleerinud printimisplaadi kõrgust?

Kui seadistus **Platen Gap** on seatud valikule **Manual** ja prinditav pind on prindipeast liiga kaugel, võib printimistulemus olla järgnev.

- Jooned printimistulemusel
- Kujutise servad on hägused
- Tekst ja sirged jooned on kahekordsed
- Kujutis on teraline

Kontrollige, kas **Value** on kasutatava prindiplaadi tüübi ja laaditud kandja paksuse jaoks sobiv.

 „Media Settings menu“ lk 109

### ■ Kas kasutate funktsiooni Print Head Alignment?

Tavaliselt prindib prindipea mõlemasuunaliselt. Jooned võivad olla nihkes, kui prindipea on mõlemasuunalise printimise ajal valesti joondatud. Kui vertikaaljooned on nihkes, proovige kasutada funktsiooni Print Head Alignment.

 „Kasutage funktsiooni Print Head Alignment“ lk 124

### ■ Kasutage funktsiooni Media Feed Adjustment.

Triipe ja ebaühtlust võib õnnestuda vähendada, reguleerides prindipea igal liikumisel söödavat prindiplaadi kogust (laius).

Kui jooned on tumedad, reguleerige suunas +; kui jooned on hägused, reguleerige suunas –.

 „Media Settings menu“ lk 109

### ■ Kas kasutate soovitatud originaalseid Epsoni tindivarustusseadmeid?

See printer on mõeldud kasutamiseks Epsoni tindivarustusseadmetega. Kui te kasutate muid tooteid kui Epsoni omaseid, võivad väljatrükkid olla ähmased või võivad värvid muutuda, kuna allesoleva tindi kogust ei tuvastata õigesti. Kasutage kindlasti õigeid tindivarustusseadmeid.

### ■ Kas kasutate vanasid tindivarustusseadmeid?

Kui kasutate vanu tindivarustusseadmeid, langeb printimiskvaliteet. Vahetage need uute tindivarustusseadmete vastu välja. Me soovime tindivarustusseadmeid kasutada enne pakendile trükitud aegumiskuupäeva (pärast printerisse paigaldamist aasta jooksul).

### ■ Kas olete tindivarustusseadmeid raputanud?

Selle printeri tindivarustusseadmetes on pigment-tint. Raputage tindivarustusseadmeid enne printimise paigaldamist korralikult. Optimaalse printimiskvaliteedi säilitamiseks soovime paigaldatud tindi White (Valge) tindivarustusseadet iga tööpäeva alguses või iga 24 tunni tagant (kui kuvatakse vastav teade) välja võtta ja raputada ning teisi värvitinte raputada kord kuus.

 „Tindivarustusseadmete korraline raputamine“ lk 89

### ■ Kas te olete võrrelnud printimistulemusi kujutisega ekraanil?

Kuna kuvarid ja printerid edastavad värve erinevalt, ei pruugi prinditud värvid ja ekraanil olevad värvid alati samasugused olla.

### ■ Kas te avasite printimise ajal printerikaane?

Kui printimise ajal avatakse printerikaas, siis prindipea peatub järsult, mis põhjustab värvide ebaühtlust. Ärge avage printimise ajal printerikaant.

### ■ Kas juhtpaneelile on kuvatud Ink is low.?

Kui tindikogus on väike, võib printimiskvaliteet halveneda. Soovitame vahetada tindivarustusseadmed uute vastu. Kui värvide vahel on erinevus ka pärast tindivarustusseadme vahetamist, teostage mõned korrad prindipea puhastus.

### ■ Kas te prindite erksaid värve?

Erksad värvid võivad sõltuvalt pihustatud tindikogusest ja T-särgi pinna ebatasasusest jääda joonelised. Proovige printeri tarkvaras Garment Creator 2 muuta suvandi **Color Print Quality** või **White Print Quality** sätet **Quality**.

## Probleemide lahendamine

### ■ Kas T-särk, millele te printidite, imab kergesti tinti?

Kuna tindi kinnistamine T-särki pinnale on raske, võib väike joondusviga T-särki pinna ebatasasuse tõttu jätta sellele jooned, kui prindite töörežiimiks on valitud Bi-Direction (High Speed). Kui nii juhtub, käivitage funktsioon Print Head Alignment.

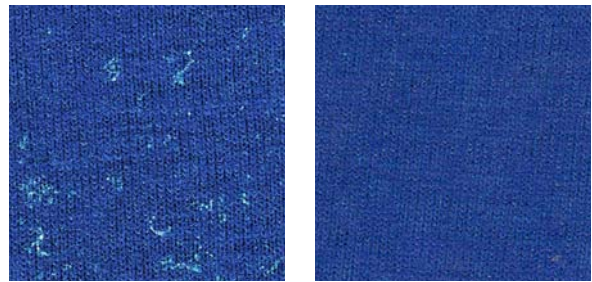
☞ „Kasutage funktsiooni **Print Head Alignment**” lk 124

Kui funktsiooni Print Head Alignment kasutamine ei lahenda probleemi, proovige printeri tarkvaras Garment Creator 2 määrata **Uni-Direction (Low Speed)** suvandi **Print Direction** sätteks. Kui korduvprindite või prindite USB-mälupulgalt, mille seadistuseks on **Bi-Direction (High Speed)**, muutke eelvaate ekraanil seadistus **Head Move Direction** valikule **Uni-Directional**.

☞ „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 67

☞ „Printimine USB-mälupulgalt” lk 70

Kui jooned on ikka nähtavad, valige seadistuse **Color Print Quality** või **White Print Quality** alt seadistus **Quality**.



### ■ Kas valmistatud eeltöötlusvedelik on liiga lahja?

Kui eeltöötlusvedelikku on liiga palju lahjendatud, siis White (Valge) tint nõrgeneb ja kujutise servad võivad muutuda häguseks. Proovige tarkvaras vähendada tindi White (Valge) tihedust või muutke eeltöötlusvedelik kangemaks.

Kui polüestri eeltöötlusvedelikku on liiga palju lahjendatud, siis tindi värvi ilmutamine nõrgeneb. Korrigeerige eeltöötlusvedeliku lahjendamismäära.

### ■ Reguleerige tindi White (Valge) tihedust.

Tumedavärvilistele T-särkidele printimisel võib alusvärvist sõltuvalt esineda vertikaalne ebaühtlus. Kui nii juhtub, proovige vähendada alusvärvina kasutatava tindi White (Valge) tihedust. Tindi White (Valge) tihedust saate reguleerida printeri tarkvaras Garment Creator 2.

## Esineb ebaühtlust, näiteks valgeid täppe

Ebaühtlane printimistule- Tavaline prinditulemus

### ■ Kas puuvilla eeltöötlusvedeliku lahus on liiga lahja?

Kui puuvilla eeltöötlusvedeliku kontsentratsioon on liiga madal, ei tasandata püstisi kiudusid prinditava pinnal piisavalt. Kui jätkate sellises olukorras printimist, võivad püstised kiud printimise või kinnistamise ajal nihkuda ja põhjustada printimistulemuse ebaühtlust. Korrigeerige eeltöötlusvedeliku lahjendamismäära.

☞ „Eeltöötlusvedeliku lahjendamine” lk 50

### ■ Kas olete kanga enne eeltöötlusvedeliku pinnale kandmist ebemetest puhastanud?

Kui eeltöötlusvedelikku kanti ebemetega kangale, võib esineda ebaühtlust. Puhastage kanga pind kleepriba (-rulli) abil ebemetest ja seejärel katke eeltöötlusvedelikuga.

☞ „Eeltöötlusvedeliku pealekandmine” lk 50

### ■ Kas kandsite eeltöötlusvedelikku pinnale õigesti?

Liiga palju või liiga vähe eeltöötlusvedelikku, samuti ebaühtlane pinnale kandmine võib muuta printimistulemuse ebaühtlaseks. Kandke pinnale ühtlaselt õige kogus eeltöötlusvedelikku.

☞ „Eeltöötlusvedeliku pealekandmine” lk 50

### ■ Suurendage eeltöötlusvedeliku kinnistamise ajal temperatuuri.

Kui prindite polüestrist T-särkidele, võib printimistulemus olenevalt tekstiilist jääda ebaühtlane isegi siis, kui eeltöötlusvedelik kantakse peale õigesti. Sellisel juhul suurendage eeltöötlusvedeliku kinnistamise ajal temperatuuri. See võib ebaühtlust vähendada.

☞ „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine” lk 52

## Probleemide lahendamine

### Printimata aladel esineb ebaühtlust, näiteks valgeid täppe



#### ■ Kas puuvilla eeltöötlusvedelikus esineb kalgendumist?

Kinnistuskomponendid võivad eeltöötlusvedelikus seismise ajal kalgenda. Kui kasutate kalgendit sisaldavat eeltöötlusvedelikku, kleepub kalgend tekstiilile ja tekitab ebaühtlust. Enne kui kasutate kalgendit sisaldavat eeltöötlusvedelikku, filtrige seda kalgendi eemaldamiseks.

☞ „Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtrimine (ainult kalgendumise korral)” lk 47

### Sirged vertikaaljooned on nihkes, väiksed detailid on ähmased või on tulemus teraline

Prindipea prindib tavaliselt nii vasakule kui paremale liikudes. Sellel ajal toimuv prindipea nihkumine võib põhjustada joonte nihkumist, väikeste detailide ähmasust või teralist tulemust. Sellisel juhul tehke järgnevad toimingud etteantud järjekorras.

#### 1. Materjali seadete registreerimine

Soovitame kategoriseerida materjali seadete numbrid ning neid registreerida ja hallata, et saaksite konkreetsete materjalitootjate (-tüüpide) ja projektide (printimistöde) printimise seadistusi kategoriseerida.

Kui kategoriseerimine pole vajalik, ei pea te neid registreerima.

☞ „Materjali seadete registreerimine” lk 123



#### 2. Kasutage funktsiooni Print Head Alignment

Kasutage vastavalt kasutatava printimisplaadi või materjali tüübile kas valikut **Standard** või **Micro Adjust**.

☞ „Kasutage funktsiooni **Print Head Alignment**” lk 124



#### 3. Muutke seadistust Platen Gap

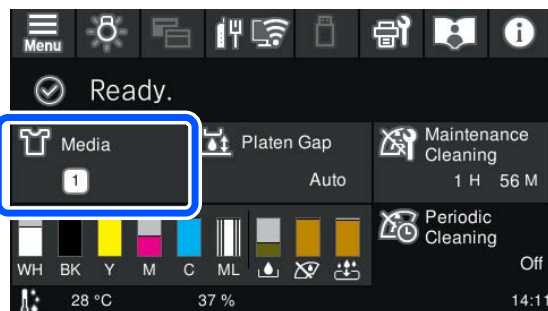
Proovige sätteks valida **Manual**.

☞ „Media Settings menu” lk 109

### Materjali seadete registreerimine

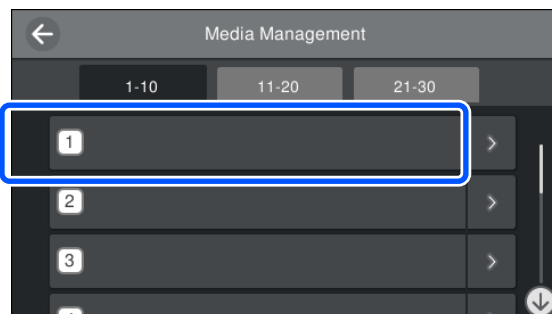
Materjali seadetele nime andmiseks ja nende registreerimiseks tehke järgnevad toimingud.

- 1 Veenduge, et printeri toide on sees, ning vajutage avaekraanil materjaliteabe alale.




- 2 Vajutage valikule **Media Management**.

- 3 Valige materjali seadistus, mida registreerida soovite.




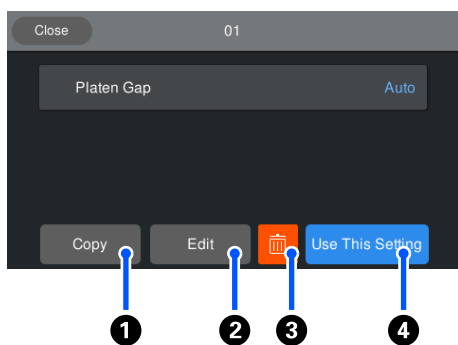
- 4 Vajutage valikule **Change Name**.

## Probleemide lahendamine

- 5** Sisestage sobiv nimi ja vajutage seejärel **OK**. Järgnevalt vajutage funktsiooni **Print Adjustments** käivitades  (avaekraan), et avaekraanile naasta.

### Märkus.

Vajutage materjali seadete paremas servas , et avada järgnevat ekraani.



Kuvatakse valitud materjali seadete jaoks määratud seadistuste loend. Nupu **1** kuni **4** vajutamisel saate teha järgnevat.

- 1** (Copy): võimaldab kopeerida valitud sätete sisu muu kandja sättenumbri alla. Nupu vajutamisel avaneb ekraan, kus saate valida teise materjali seadistuse numbri, mille jaoks te seadistust kopeerida soovite.
- 2** (Edit): avab kuva, kus saate muuta sätete sisu.
- 3**: lähtestab kõik seadistused.
- 4** (Use This Setting): edasiste printitööde jaoks kasutatakse valitud kandja sätteid.

### Ettevaatusabinõud funktsiooni **Print Adjustments** kasutamisel

#### Reguleerimised tehakse printerisse paigaldatud materjalist lähtuvalt

Paigaldage reguleerimist vajav materjal korrektselt tegelikult printimiseks kasutatavale printimisplaadile.

#### Reguleerimise tulemusi näeb ainult hetkel valitud materjali seadetes

Enne reguleerimisega alustamist valige korrektne valiku Media Settings seadistus, mille alla neid salvestada. Hetkel valitud materjali seadete number kuvatakse printeri ekraanil.

 „Ekraanivaade” lk 15

### Veenduge enne reguleerimist, et düüsid ei oleks ummistunud

Kui düüsid on ummistunud, ei saa reguleerimist korrektselt teostada.

Printige kontrollmuster ja kontrollige seda visuaalselt ning seejärel käivitage vajadusel funktsioon **Head Cleaning**.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 90

**Tehke kohandused uuesti, kui suvandi Platen Gap sätteks on määratud Manual.**

### Kasutage funktsiooni **Print Head Alignment**

#### Reguleerimise tüübid ja käivitamise järjekord

Seadistust **Print Head Alignment** saab seadistada kahele valikule **Standard** ja **Micro Adjust**.

Valiku **Standard** puhul vaadake visuaalselt printitavat reguleerimismustrit ja sisestage reguleerimisväärtused.


Valiku **Micro Adjust** puhul sisestage reguleerimisväärtused ja printige tegelik väljatrukk, et veenduda, kas reguleerimise tulemused on sobivad.

Esmalt kasutage valikut **Standard** ning kui pildi kvaliteet ei parane, siis valikut **Micro Adjust**. Kuid järgnevalt toodud juhtudel valige esmalt valik **Micro Adjust**.

- Varruka printiplaadi kasutamine
- Kui materjali printitav pind pole lame, näiteks kui seal on tasku

#### Reguleerimine

Enne reguleerimiseseadistuste tegemist lugege järgnevat jaotist.

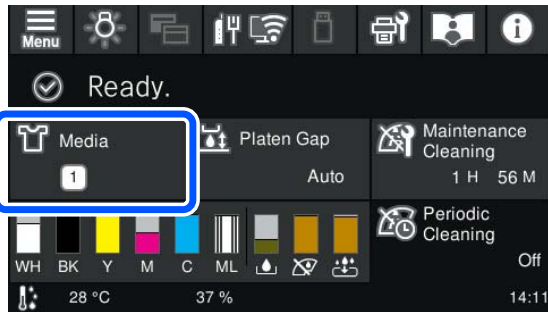
 „Ettevaatusabinõud funktsiooni **Print Adjustments** kasutamisel” lk 124

- 1** Paigaldage reguleerimist vajav materjal tegelikult kasutatavale printimisplaadile.

 „T-särgi laadimine (kandja)” lk 57

## Probleemide lahendamine


- 2 Kinnitage hetkel valitud materjali seaded printeri ekraani meediateabe alas.



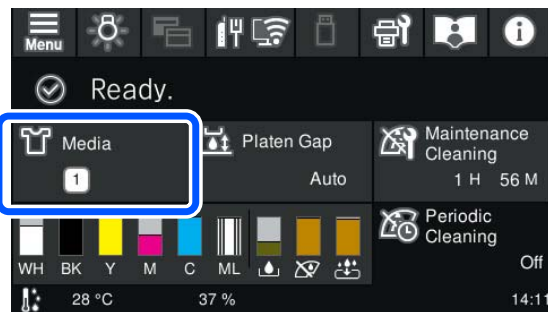
Hetkel valitud materjali seadete jaoks reguleerimise tulemuste salvestamiseks liikuge sammu 5 juurde.

Reguleerimise tulemuste teise materjali seadete alla salvestamiseks liikuge järgmise sammu juurde.

- 3 Vajutage materjaliteabe alale ning seejärel vajutage järjest **Current Settings — Media**.

- 4 Valige materjali seadete mille alla reguleerimise tulemusi salvestada ning vajutage  (avaekraan).

- 5 Vajutage materjaliteabe alale.



- 6 Vajutage järjest **Print Adjustments — Print Head Alignment** ning seejärel valige kas **Standard** või **Micro Adjust**.

Kui valite seadistuse **Standard**: liikuge sammu 7 juurde.

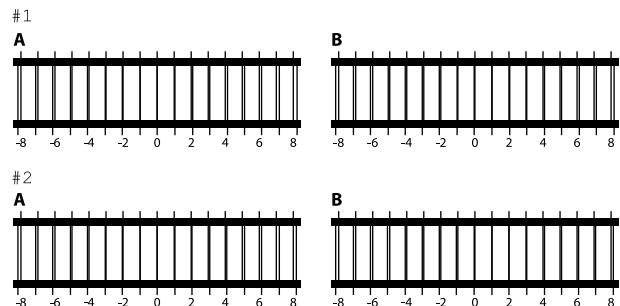
Kui valite seadistuse **Micro Adjust**: liikuge sammu 9 juurde.

- 7 Valige kasutatava materjali värvile vastavalt reguleeritavad kirjed ning vajutage **Start**.

Algab reguleerimismustri printimine. Kui mustri printimine on lõpetatud, kuvatakse reguleerimisväärtuse sisestusekraan. Minge edasi järgmise sammu juurde.

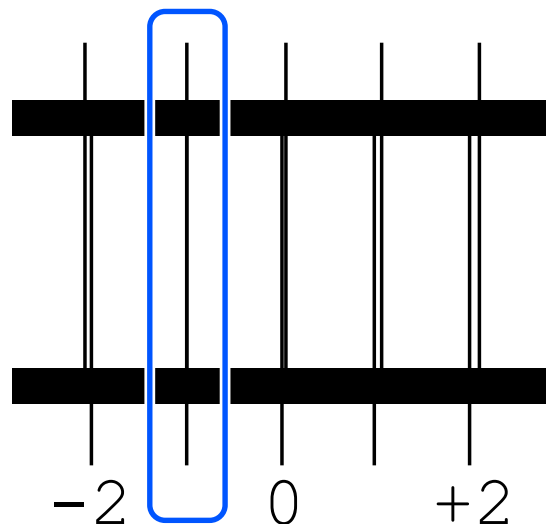
- 8 Kontrollige prinditud reguleerimismustrit.

Kui valitud on **Light Media**, printitakse kaks plokki musti mustreid (#1 kuni #2). Kui valitud on **Dark Media**, printitakse kaks plokki musti ja valgeid mustreid (#1 kuni #2).



Kontrollige igas plokkis kaht mustrit A kuni B ja valige vahemikust  $-8$  kuni  $+8$ , kus joon on mustriil kõige peenem (joonte kattumine).

Järgneval joonisel peaksite valima variandi „-1”.



Kontrollige kõigi plokkide mustreid ja seejärel liikuge järgmise sammu juurde.

- 9 Sisestage reguleerimisväärtused.

**Kui käivitade funktsiooni Standard**

Sisestage 8. punktis valitud väärtused kõigile plokkidele #1A kuni #2B. Kui sisestate kõik reguleerimisväärtused ja vajutate **OK**, avaneb reguleerimisväärtuste kinnitamise ekraan.

Kontrollige reguleerimisväärtusi ja vajutage **OK**, et reguleerimise tulemused materjali seadetesse kanda.

## Probleemide lahendamine

### Kui käivitade funktsiooni Micro Adjust

Saate sisestada seadistusväärtusi +10-st kuni -10-ni. Soovitame esmalt seadistada seadistusväärtused valikutele +1 ja -1 ja printida ning seejärel reguleerida edasi, lähtudes sellest väärtusest, mis pildi kvaliteeti parandas.

### Kui pildi kvaliteet pärast reguleerimist ei parane

- Kui käivitade funktsiooni **Standard**  
Käivitage järgmiseks funktsioon **Micro Adjust**.
- Kui käivitade funktsiooni **Micro Adjust**  
Kui suvandi **Platen Gap** säte on **Auto**, proovige kasutada sätet **Manual**.  
[„Media Settings menu” lk 109](#)

Teise võimalusena proovige järgnevaid toiminguid.

#### ■ Proovige ühesuunalist printimist.

Kui eespool kirjeldatud meetmed ei lahenda probleemi, proovige printeri tarkvaras Garment Creator 2 määrata **Uni-Direction (Low Speed)** suvandi **Print Direction** sätteks. Kui korduvprintide või printide USB-mälupulgalt, mille seadistuseks on **Bi-Direction (High Speed)**, muutke eelvaate ekraanil seadistus **Head Move Direction** valikule **Uni-Directional**.

[„Sama töö uuesti printimine \(korduvprintimine\)” lk 67](#)

[„Printimine USB-mälupulgalt” lk 70](#)

## Prinditud pind on määrdunud

#### ■ Kas imikork on puhas?

Prinditud pind võib olla määrdunud tilkva tindi tõttu, kui tindiklimbid või kiud on imikorgi ümber kleepunud. Puhastage imikorki.

[„Imikorgi puhastamine” lk 81](#)

#### ■ Kas prinditaval pinnal on lahtisi või püstiseid kiude?

Lahtised või püstised kiud võivad prinditaval pinnal prindipea külge kleepuda ja T-särgi teisi kohti määrada. Kui te T-särgi printimisplaadile paigaldate, eemaldage lahtised kiud kleepuva teibi või rulliga ja pressige püstised kiud kõva rulliga alla.

[„T-särgi laadimine \(kandja\)” lk 57](#)

#### ■ Puhastage prindipea ümbrust.

Kui prinditav pind jm on määrdunud ka pärast korgi puhastamist, võivad selle põhjustajaks olla prindipea düüside ümber kogunenud kiud. Puhastage prindipea ümbrust.

[„Prindipea ümbruse puhastamine” lk 80](#)

## Liiga vähe valget või ebaühtlane valge

#### ■ Kas prindipea düüsid on ummistunud?

Kui düüsid on ummistunud, siis need ei pritsi enam tinti ning printimiskvaliteet langeb. Printige düüside kontrollmuster.

[„Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 90](#)

#### ■ Kas olete tindi White (Valge) tindivarustusseadmeid raputanud?

Kuna tindi White (Valge) tindiosakesed tekitavad kergesti sadet, peab tindivarustusseadet iga tööpäeva alguses või iga 24 tunni tagant (kui kuvatakse vastav teade) raputama. Eemaldage tindivarustusseade (-seadmed) ja raputage korralikult.

[„Tindivarustusseadmete korraline raputamine” lk 89](#)

#### ■ Kas kandsite eeltöötlusvedelikku peale ühtlaselt?

Kui eeltöötlusvedelikku pole ühtlaselt peale kantud, jääb printimistulemus ebaühtlane. Vaadake juhiseid ja kandke eeltöötlusvedelik peale ühtlaselt.

[„Eeltöötlusvedeliku pealekandmine” lk 50](#)

#### ■ Kas kuivatate T-särgi pärast eeltöötlust täielikult?

Kui T-särgi seisukord on järgmine, ei pruugi valge sellele peale jääda.

- Ebapiisav kuumpressiga töötlemine
- Kuna T-särk on liiga pikalt seisma jäänud, on sellesse kogunenud niiskus

Kuivatage pärast eeltöötlust T-särk täielikult, pidades silmas kinnistamise tingimusi. Kui T-särk on pikemalt seisma jäänud, kuivatage seda enne printimist kuumpressiga mitu sekundit.

[„Eeltöötlusvedeliku kinnistamine” lk 52](#)

## Probleemide lahendamine


### ■ Kas olete kuumpressi temperatuuri ja survet optimeerinud?

Kuumpressi temperatuur langeb, kui te pressite T-särki, millele on kantud eeltöötlusvedelikku. Kui te pressite üksteise järel mitut T-särki, jälgige, et kuumpressi temperatuur ei langeks allapoole nõutud temperatuuri. Lisaks muutub valge ebaühtlaseks, kui surve pole piisav, sest siis ei kuiva T-särk täielikult ja kiude ei suruta alla. Optimeerige kindlasti kuumpressi survet.

 „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine“ lk 52

Kui pärast eelnevalt toodud toiminguid pole ikkagi piisavalt valget värvi ja muid probleeme ei esine, tehke järgnevad toimingud etteantud järjekorras.

#### 1. Kasutage funktsiooni Cleaning (Heavy)

**1** Veenduge, et toide oleks sisse lülitatud, ja vajutage nuppu  (Maintenance) > **Head Cleaning** > **Cleaning (Heavy)** > **Select Nozzles** > **White**.

**2** Valige kõik valiku WH read ja vajutage **OK**.

Kui valget pole piisavalt ka pärast üks või kaks korda funktsiooni **Cleaning (Heavy)** kasutamist, proovige järgmist.

#### 2. Muutke seadistust Printer Mode

Vaadake järgnevalt toodud teavet ja lülitage seejärel seadistus **Printer Mode** valikule **Color ink mode** ja siis tagasi valikule **White ink mode**.

 „Seadistuse Printer Mode muutmine“ lk 93

#### 3. Kui pärast 1. ja 2. toimingut pole piisavalt valget värvi

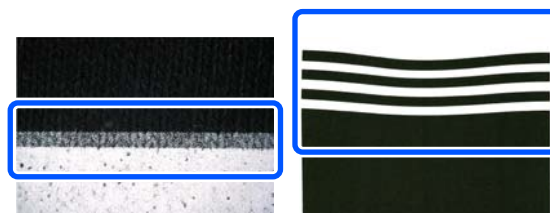
Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

## Valge alusvärv paistab kujutise alt välja

### ■ Reguleerige valge alusvärvi printiala tarkvarast.

Printitud valge alusvärv võib sõltuvalt T-särgi materjalist ja pihustatud tindi kogusest kujutise alt välja paista. Kui nii juhtub, reguleerige valge alusvärvi printiala printeri tarkvaras Garment Creator 2 või rasterpildi protsessori tarkvaras.

## Nähtav valge kihi prindi väärtjoendus prindi alguses / piltide servad on moonutatud



### ■ Ärge tõmmake T-särki printiplaadile laadimise ajal liiga kõvasti.

Kui T-särki kortsude ja lõtku eemaldamiseks printialalt liiga tugevalt tõmmata, jääb kangas printiplaadile venitatud olekusse. Sellises olukorras printimise korral tõmbub kangas pärast tindi sisseimemist kokku ja valge kiht tõuseb kõrgemale ning pildi servad moonduvad.

Pidage kandjat takjapadjaga kaetud printiplaadile laadides silmas järgmist.

- Ärge vajutage T-särgi pinda takjapadja tööriistaga tasandades liiga tugevalt.
- Kui te panete reguleeritava printiplaadi riputi hoiuasendisse, ärge pöörake ülearust kangast T-särgi krae juurest ümber ega suruge seda riputisse.
- Ärge tõmmake üle printiplaadi ulatuvat kangast kokku voltides liiga tugevalt.

## Valge kihi prindi väärtjoendus on nähtav kogu pildil

### ■ Korrigeerige vertikaalset printiasendit funktsiooniga Nozzle Shift.

Reguleerimine erineb olenevalt väärtjoenduse nähtavusest. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.

## Probleemide lahendamine

Järgmisel joonisel on näha valge kihi väärtus musta T-särgi laadimisel reguleeritavale printiplaadi riputile ja kolmevärviliste tähtede printimisel pärast tindi White (Valge) kihi printimist.

### Kui kõigi värvide korral esineb samasuunaline väärtus

Tavaline printitulemus



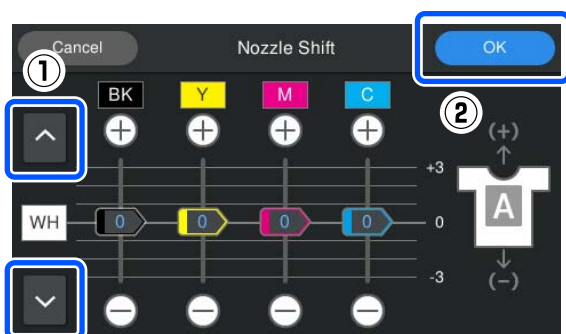
Nähtav alt



Nähtav ülevalt

### Reguleerimismeetod

Kasutage nuppe / ekraani vasakul küljel, et korrigeerida tindi White (Valge) printiasendi väärtust.



- 1 Veenduge, et toide oleks sisse lülitatud, ja vajutage nuppu (Maintenance) > Nozzle Shift.
- 2 Vajutage olenevalt valge kihi väärtuse suunast nuppu / .

#### Kui valge kiht on nähtav alt.

Vajutage nuppu (liugurite BK, Y, M ja C väärtusi vähendatakse 1 võrra)

#### Kui valge kiht on nähtav ülevalt.

Vajutage nuppu (liugurite BK, Y, M ja C väärtusi suurendatakse 1 võrra)

#### Märkus.

Kui väärtusega värvitinti on raske tuvastada, võib tuvastamise lihtsustamiseks printida horisontaalsuunas värvilised nelinurgad värvidega White (Valge), Black (Must), Yellow (Kollane), Magenta ja Cyan (Tsüaan) sarnastes värvides.

- 3 Reguleerimise lõpetamiseks vajutage nuppu OK.

- 4 Printige sama pilt uuesti ja vaadake, kas kohandused on probleemi kõrvaldanud.

Kui peate veel kohandusi tegema, minge tagasi 1. punkti.

#### Kui nähtav väärtus esineb ainult konkreetsel värvil

Tavaline printitulemus



Nähtav tsüaani all



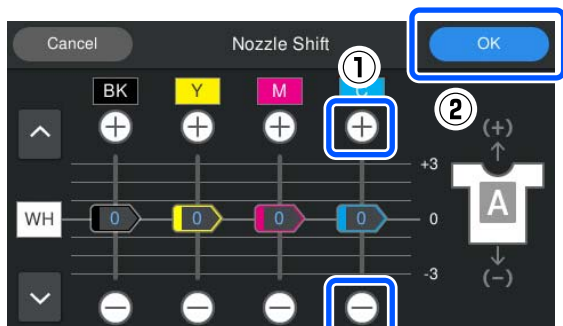
Nähtav tsüaani peal



## Probleemide lahendamine

### Reguleerimismeetod

Korrigeerige nähtava valge kihi väärtustega värvitintide prindi väärtust nupuga **+** / **-**.



**1** Veenduge, et toide oleks sisse lülitatud, ja vajutage nuppu (Maintenance) > **Nozzle Shift**.

**2** Vajutage olenevalt valge kihi väärtust suunast C (Cyan (Tsüaan)) nuppu **+** / **-**, nagu allpool näidatud.

**Kui valge kiht on nähtav alt.**

Vajutage nuppu **-** (liuguri kuvatud väärtust vähendatakse 1 võrra)

**Kui valge kiht on nähtav ülevalt.**

Vajutage nuppu **+** (liuguri kuvatud väärtust suurendatakse 1 võrra)

**Märkus.**

Kui väärtustega värvitinti on raske tuvastada, võib tuvastamise lihtsustamiseks printida horisontaalsuunas värvilised nelinurgad värvidega White (Valge), Black (Must), Yellow (Kollane), Magenta ja Cyan (Tsüaan) sarnastes värvides.

**3** Reguleerimise lõpetamiseks vajutage nuppu **OK**.

**4** Printige sama pilt uuesti ja vaadake, kas kohandused on probleemi kõrvaldanud.

Kui peate veel kohandusi tegema, minge tagasi 1. punkti.

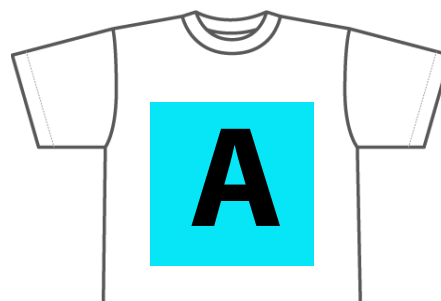
### T-särgi kanga värv on nähtav (kui ei kasutata tinti White (Valge))

■ **Korrigeerige vertikaalset prindiasendit funktsiooniga Nozzle Shift.**

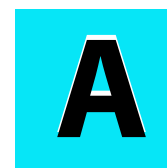
Järgige allpool toodud samme, et reguleerida prindiasendit värvide jaoks, mis on lähedal kohale, kus kanga värv on nähtav.

Järgmises näites on valge T-särk laaditud reguleeritava prindiplaadi riputile ja sellele on printitud tintidega Cyan (Tsüaan) ja Black (Must).

Tavaline prinditulemus



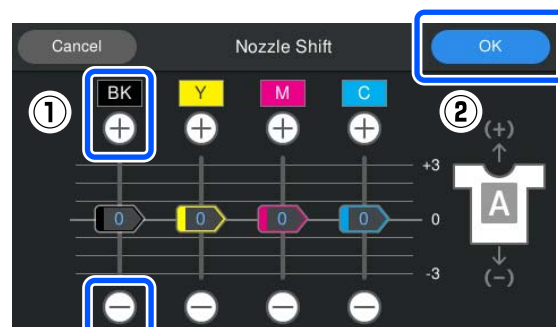
Nähtav alt






Nähtav ülevalt

### Reguleerimismeetod


Prindi väärtustega korrigeerimiseks vajutage nähtava T-särgi kanga värviga koha lähedal oleva tindivärv nuppu **+** / **-**. Eespool toodud näites tuleb reguleerida tinti BK (Black (Must)).




## Probleemide lahendamine

- 1 Veenduge, et toide oleks sisse lülitatud, ja vajutage nuppu  (Maintenance) > **Nozzle Shift**.
- 2 Vajutage olenevalt nähtava kanga värvi asukohast BK (Black (Must)) nuppu  / .
 

**Kui kanga värv on nähtav alt.**

Vajutage nuppu  (liuguri kuvatud väärtust vähendatakse 1 võrra)

**Kui kanga värv on nähtav ülevalt.**

Vajutage nuppu  (liuguri kuvatud väärtust suurendatakse 1 võrra)

**Märkus.**  
 Kui väärjoondusega värvitinti on raske tuvastada, võib tuvastamise lihtsustamiseks printida horisontaalsuunas värvilised nelinurgad värvidega Black (Must), Yellow (Kollane), Magenta ja Cyan (Tšüaan) sarnastes värvides.
- 3 Reguleerimise lõpetamiseks vajutage nuppu **OK**.
- 4 Printige sama pilt uuesti ja vaadake, kas kohandused on probleemi kõrvaldanud.
 

Kui peate veel kohandusi tegema, minge tagasi 1. punkti.

## Muud

### Printeril kulub pärast sisselülitamist / kasutatava tindikoguse säästmisel valmisolekusse jõudmiseks palju aega

#### ■ Muutke sätted kasutustingimustele sobivaks.

Printer teeb kasutustingimuste järgi prindipea pihustite optimaalses seisukorras hoidmiseks automaatselt hooldust (nt tindiringlus ja puhastus). Järgmiste sätete muutmine võib vähendada automaatsel hoolduse tõttu kasutatavat tindikogust ja käivitus- aega.

- Seadke suvandi **Power On Cleaning** sätteks **Off**  
Prindipead ei puhastata printeri sisselülitamisel automaatselt. Soovitame enne printimise alustamist visuaalselt kontrollida, kas pihustid on ummistunud.  
[☞ „Menüü General Settings” lk 102](#)
- Seadke suvandi **Printer Mode** sätteks **Color ink mode**  
Kui printerit kasutatakse režiimis **White ink mode**, tehakse käivitamisel hooldus, et tint tinditorus ringleks ja sete eemalduks. Suvandi **Printer Mode** säte **Color ink mode** võib vähendada hoolduseks kasutatavat tindikogust.

#### **Oluline.**

Suvandi **Printer Mode** muutmise korral eemaldatakse tinditorust tint White (Valge) ja see asendatakse puhastusvedelikuga. Kui tinti White (Valge) on kasutatud vähem kui kaks nädalat, soovitame kasutada printerit edasi režiimis **White ink mode**.

[☞ „Seadistuse Printer Mode muutmise” lk 93](#)

## Probleemide lahendamine

## Pildikvaliteet on kõikuv isegi samades tingimustes printimisel / Teade The media surface is too high. kuvatakse isegi samale kandjale printimisel

### ■ Kas kandja pind on laaditud tasaselt?

Kui kasutate ebatasase pinnaga kandjat või kandja pind on kortsus või lõtv, võib printeri sensor sellele reageerida.

Kui probleem püsib pärast kandja uuesti tasaselt laadimist, seadke suvandi **Platen Gap** sätteks **Manual**.

 „Media Settings menu“ lk 109

## Printimise alustamiseni kuluva aja vähendamine

### ■ Seadke suvandi Platen Gap sätteks Manual.

Tavaliselt tuvastab printer prindiplaadile laaditud kandja paksuse automaatselt ja kohandab seda enne printimist sobiva prindiplaadi kõrguse jaoks.

Kui suvandi **Platen Gap** säte on **Manual**, on prindiplaadi kõrgus fikseeritud suvandi **Value** sättele ja printimist alustatakse kohandusi tegemata.

Sätte **Manual** pidage silmas järgmist.

- Laadige kandja õigesti, et selle pind oleks tasane
- Eri paksusega kandjate kasutamise korral muutke suvandi **Value** sätet iga kandja järgi

 „Media Settings menu“ lk 109

## Teade The media surface is too high. kuvatakse korduvalt

### ■ Kas printer toetab kandja paksust?

Alljärgnevalt on toodud maksimaalsed kandja paksused, mida iga prindiplaadi tüübiga kasutada saab.

XS-/S-suuruses prindiplaat (ilma takjapadjata): 25 mm või vähem (0,98 tolli või vähem)

S-suuruses prindiplaat (takjapadjaga): 24 mm või vähem (0,94 tolli või vähem)

Varruka prindiplaat: 10 mm või vähem (0,39 tolli või vähem)

## Korduvalt kuvatakse Information: „Close the printer cover.“.


### ■ Kas printeri alus või paigalduskoht on loodis?

Kui **Information** kuvatakse ka siis, kui printerikaas on suletud, kontrollige, kas printeri alus on loodis. Printer ei tööta õigesti, kui see on paigaldatud ebatasasele või kaardus pinnale.

 „Sobiv alus ja paigalduskoht“ lk 22

## Juhtpaneel lülitub pidevalt välja

### ■ Kas printer on unerežiimis?

Tööd saab tavapäraselt jätkata, kui te vajutate mõnda juhtpaneeli nuppu, et ekraan uuesti sisse lülitada ja teete seejärel mõne riistvaralise toimingu — näiteks avate printerikaane või saadate printerile töö. Saate muuta unerežiimile minemise aega, valides  (menüü) — **General Settings** — **Basic Settings** — **Sleep Timer**.

 „Menüüloend“ lk 97

## Printide arv juhtpaneelil on 1/1 ja ei muutu

### ■ Kas saadate töid ühel järgmistest meetoditest?

Kui tööde saatmiseks kasutatakse järgmisi meetodeid, ei näita juhtpaneelil kuvatud koopiate arv printitavate koopiate arvu, isegi kui valitud on mitu koopiat.

- Kui kasutatakse rakenduses Garment Creator Easy Print System loodud kuuma kausta
- Kui töid saadetakse uuesti rakenduse Garment Creator 2 prindijaloost
- Kui arvutisse eksporditud töö (prindandmed) avati rakenduses Garment Creator 2 ja saadeti seejärel
- Printimine USB-mälupulgalt

## Probleemide lahendamine

### Printer ei peatu või on prinditav tekst vigane

■ **Kas olete käivitanud rakenduse Garment Creator 2 ja muu rasterpildi protsessori tarkvara üle USB-ühenduse?**

Käivitage ainult Garment Creator 2 või rasterpildi protsessori tarkvara. Ärge käivitage neid rakendusi samaaegselt.

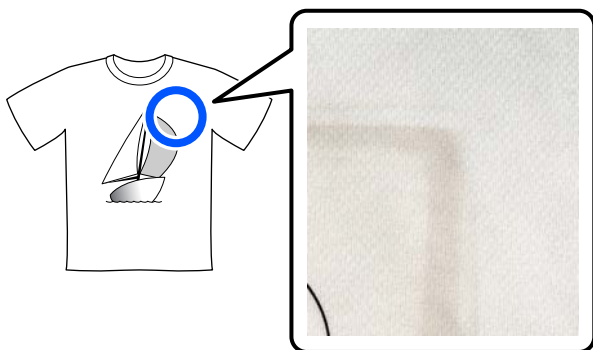
### Alad, kuhu ei prinditud, on tindiga märdunud

■ **Kas printimisplaat on puhas?**

Printimisplaadi raam ja pealmine plaat võivad olla plekilised. Kontrollige printimisplaati ja vajadusel puhastage seda.

 „Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamine“ lk 83

### Prinditud T-särkide tekstiili värvid moonduvad aja jooksul

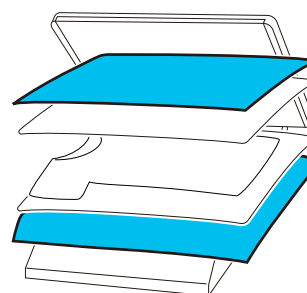


■ **Puhastage kuumpressi pressipinda.**

Mõningate tumedavärviliste T-särkide tekstiili värvi-komponent võib pressimise ajal kleepuda pressi pinnale. Kui te pärast seda pressite valget või heledat T-särki, kandub pressipinnale kleepunud värvi-komponent T-särgile üle ja reageerib seal higile või päikesevalgusele, mis tekitab värvide moonumist.

Kui soovite pressida erinevates värvides T-särke, kasutage ühte järgmistest meetoditest.

- Pange T-särkide peale ja alla eralduslehed. Kasutage uusi lehti või kasutage neid lähtuvalt T-särgi värvist. Kui olete pannud T-särgi peale ja alla riide, pange lehed joonisel näidatud kohtadesse.



- Kui olete pannud T-särgi peale ja alla riide, asendage see uuega või kasutage T-särgi värvist lähtuvalt muud riiet.
- Puhastage pressipind. Lisateavet pressi puhastamise kohta vt kuumpressi juhendist.

### Printeri olek ja logi on prinditud üle paberi servade

■ **Kas printite printiplaadiga suurusele M?**

Olenevalt paberi suurusest võib prindiala ulatuda üle paberi servade, kui paber on paigaldatud lisavarustusse kuuluvale printimisplaadile. Laadige paber M-suurusel printiplaadile ja seejärel printige.

 „T-särgi laadimine (kandja)“ lk 57

## Probleemide lahendamine

### Printimine on aeglane või katkeb poole pealt

#### ■ Kas prindipea liikumissuunaks on määratud ühesuunaline liikumine?

Printeri tarkvaras Garment Creator 2 võib suvandi **Print Direction** säte olla **Uni-Direction (Low Speed)**. Proovige rakenduses Garment Creator 2 määrata suvandi **Print Direction** sätteks **Bi-Direction (High Speed)**.

Kui korduvprindite või prindite USB-mälupulgalt, mille seadistuseks on **Bi-Direction (High Speed)**, võib seadistus **Head Move Direction** olla eelvaate ekraanil seadistatud valikule **Uni-Directional**. Proovige muuta seadistust valikule **Auto**.

 „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)“ lk 67

 „Printimine USB-mälupulgalt“ lk 70

#### ■ Kas te kasutate aeglase lugemiskiirusega USB-mälupulka?

Kui te kasutate USB-mälupulgalt printimisel aeglase lugemiskiirusega USB-mälupulka (4,63 MB/s või aeglasem), jääb prindipea vahepeal printimise ajal seisma, kuid printimine jätkub. Kasutage kiire lugemiskiirusega USB-mälupulka.

#### ■ Kas kasutate suur hulka tindi vajava printimistöö jaoks ilma takjapinnaga padjata printimisplaati?

Kui kasutate palju tinti, näiteks terve printimisala täis printimisel, võib prinditav pind tindist paisuda.

Sellisel juhul võidakse kuvada allpool toodud tõrgeteade ja printimine võib peatuda, kuigi T-särk oli enne printimisega alustamist õigesti paigaldatud.

**Printing has stopped.**

**The print head may strike the media.**

Kui T-särk on laaditud raami kasutades, võib raami eemaldamine viia kortsud prinditavalt pinnalt väliservadesse ja probleemi kõrvaldada.

Arvestage, et raami eemaldamisel on vaja teha järgmist.

- Peate printeri tarkvaras Garment Creator 2 või rasterpildi protsessori tarkvaras vähendama tindi White (Valge) laiust, et valge alusvärvi printimine ei ulatuks pildist kaugemale.
- Olge ettevaatlik, et te printimise ajal T-särki ei puudutaks, sest see võib kergesti oma kohalt ära nihkuda.

#### ■ Kas olete eeltöötlusvedeliku täielikult kuivatanud?

Kui prindite nii, et eeltöötlusvedelik pole piisavalt kuivanud, võib prinditav pind olla niiske ja paisuda ning printides võivad esineda allpool toodud tõrked ja printimine võib peatuda.


**Printing has stopped.**

**The print head may strike the media.**

Kontrollige, kas eeltöötlusvedelik on ära kuivanud.

### Ei saa USB-mälupulka kasutada

#### ■ Kas vajutasite pärast USB-mälupulga sisestamist valikule ?

USB-mälupulka ei hakata lihtsalt selle sisestamise peale lugema. Vajutage kindlasti ekraani ülaosas ikoonile  ja tehke läbi USB printimise menüü toimingud.

### Printeri sees põleb punane tuli

#### ■ See ei ole tõrge.

Valgus tuleb lambist printeri sees.

### Olen unustanud võrguparooli

#### ■ Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

---

# Lisa

---

## Lisaseadmed ja kulumaterjalid

Printerile on saadaval järgmised lisaseadmed ja kulumaterjalid (seisuga jaanuar 2024).

Uusima teabe saamiseks vt Epsoni veebilehte.

---

### Tindivarustusseade

Printeri mudel	Toote nimi	Osa number
SC-F1000/F1060	Black (Must)	T55B1
	Cyan (Tsüaan)	T55B2
	Magenta	T55B3
	Yellow (Kollane)	T55B4
	White (Valge)	T55BA
	Maintenance Liquid	T55BB
SC-F1030	Black (Must)	T55F1
	Cyan (Tsüaan)	T55F2
	Magenta	T55F3
	Yellow (Kollane)	T55F4
	White (Valge)	T55FA
	Maintenance Liquid	T55FB
SC-F1040	Black (Must)	T55E1
	Cyan (Tsüaan)	T55E2
	Magenta	T55E3
	Yellow (Kollane)	T55E4
	White (Valge)	T55EA
	Maintenance Liquid	T55EB

## Lisa

Printeri mudel	Toote nimi	Osa number
SC-F1070	Black (Must)	T55A1
	Cyan (Tsüaan)	T55A2
	Magenta	T55A3
	Yellow (Kollane)	T55A4
	White (Valge)	T55AA
	Maintenance Liquid	T55AB
SC-F1090	Black (Must)	T55D1
	Cyan (Tsüaan)	T55D2
	Magenta	T55D3
	Yellow (Kollane)	T55D4
	White (Valge)	T55DA
	Maintenance Liquid	T55DB

Epson soovib kasutada ehtsaid Epsoni tindivarustusseadmeid. Epson ei saa tagada mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväärsust. Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib põhjustada Epsoni garantiiga katmata kahjustusi ning teatavatel juhtudel printeri tavatut käitumist.

Mitteoriginaalse tindi taset puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning mitteoriginaalse tindi kasutamine jäädvustatakse teenindustoes võimaliku kasutamise jaoks.

## Hooldusosad

### SC-F1000/F1030/F1040/F1060/F1070

Toote nimi	Tootenumber	Selgitus
Maintenance Box (Hoolduskarp)	C13S400215	Sama, mis printeriga kaasas olev Hoolduskarp.
Head Maintenance Set (Prindipea hoolduskomplekt)	C13S210144	Loputuspadja ja korkimispunkti komplekt.
Wiper Unit (Tindipea puhasti)	C13S210142	Sama, mis printeriga kaasas olev Tindipea puhasti.
Maintenance Kit (Hoolduskomplekt)	T7362	Sama, mis printeriga kaasas olev hoolduskomplekt.
Cleaning ink supply unit (Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea)	T55G9	Kasutage funktsiooni Keeping Preparation jaoks ja režii- mi Printer Mode vahetamiseks.

### SC-F1090




Toote nimi	Tootenumber	Selgitus
Maintenance Box (Hoolduskarp)	C13S400215	Sama, mis printeriga kaasas olev Hoolduskarp.

## Lisa

Toote nimi	Tootenumber	Selgitus
Head Maintenance Set (Prindipea hoolduskomplekt)	C13S210145	Loputuspadja ja korkimispunkti komplekt.
Wiper Unit (Tindipea puhasti)	C13S210143	Sama, mis printeriga kaasas olev Tindipea puhasti.
Maintenance Kit (Hoolduskomplekt)	T7362	Sama, mis printeriga kaasas olev hoolduskomplekt.
Cleaning ink supply unit (Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea)	T55GC	Kasutage funktsiooni Keeping Preparation jaoks ja režiimi Printer Mode vahetamiseks.

## Muud

### SC-F1000/F1030/F1040/F1060/F1070

Toode	Osa number	Selgitus
Pre-treatment Liquid (Eeltöötlusvedelik)	T43R1 T7361	20 liitrit eeltöötlusvedelikku puuvillase materjali jaoks. Lahjendage enne kasutamist.  „Eeltöötlusvedelik“ lk 44
Pre-treatment Liquid (Eeltöötlusvedelik)	T43R3	5 liitrit eeltöötlusvedelikku puuvillase materjali jaoks. Lahjendage enne kasutamist.  „Eeltöötlusvedelik“ lk 44
Polyester Pre-treatment Liquid (Polüestri eeltöötlusvedelik)	T43R2	18 liitrit. Kasutage olenevalt tindist kas lahjendamata või lahjendatud eeltöötlusvedelikku.  „Eeltöötlusvedelik“ lk 44
Small Platen (Väike printimisplaat)	C12C939031	Allpool on toodud iga suuruse prindialad. S-suurus: 10 tolli × 12 tolli / 254 × 305 mm
Extra Small Platen (Eriti väike printimisplaat)	C12C938971	XS-suurus: 7 tolli × 8 tolli / 178 × 203 mm
Sleeve Platen for SC-F1000 series (SC-F1000 Serie varruka prindiplaat)	C12C939051	See on prindiplaat, mis on loodud spetsiaalselt tootele SC-F1000 Series, T-särgi varrukatele õigesti printimiseks. Prindiala: 4 tolli × 4 tolli / 102 × 102 mm
Platen Grip Pad - S (Printimisplaat takjapinnaga padi — S)	C13S210120	Takjapadi, millega koos saab väikest prindiplaati kasutada takjapadjaga kaetud prindiplaadina.
Pre-treatment roller set (Eeltöötlusrulli komplekt)*	C12C891201	Komplekt rullidest (x3), käepidemest ja alusest.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Asendusrullid eeltöötluks (3 tk))*	C12C891211	Sama, mis eeltöötlusrullide komplekti rullide osa.
Hard roller (Kõva rull)*	C12C891221	Komplekt rullidest (kõvad) ja käepidemest.
Grip Pad Tool (Takjapinnaga padi)	C12C934151	Sama, mis printeriga kaasa tulev takjapinnaga padi.
Funnel (Lehter)*	C12C936561	Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtrimiseks kasutatav lehter.





## Lisa

Toode	Osa number	Selgitus
Funnel filter (Lehtri filter)*	C13S210126	Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtramiseks kasutatav filter.

\* Ei ole kõigis regioonides saadaval.

## SC-F1090

Toode	Osa number	Selgitus
Pre-treatment Liquid (Eeltöötlusvedelik)	T43R1 T7361	20 liitrit. Lahjendage enne kasutamist.  „Eeltöötlusvedelik” lk 44
Polyester Pre-treatment Liquid (Polüestri eeltöötlusvedelik)	T43R2	18 liitrit. Kasutage olenevalt tindist kas lahjendamata või lahjendatud eeltöötlusvedelikku.  „Eeltöötlusvedelik” lk 44
Small Platen (Väike printimisplaat)	C12C939041	Allpool on toodud iga suuruse prindialad. S-suurus: 10 tolli × 12 tolli / 254 × 305 mm
Extra Small Platen (Eriti väike printimisplaat)	C12C938981	XS-suurus: 7 tolli × 8 tolli / 178 × 203 mm
Sleeve Platen for SC-F1000 series (SC-F1000 Serie varruka prindiplaat)	C12C939061	See on prindiplaat, mis on loodud spetsiaalselt tootele SC-F1000 Series, T-särgi varrukatele õigesti printimiseks. Prindiala: 4 tolli × 4 tolli / 102 × 102 mm
Platen Grip Pad - S (Printimisplaadi takjapinnaga padi — S)	C13S210123	Takjapadi, millega koos saab väikest prindiplaati kasutada takjapadjaga kaetud prindiplaadina.
Pre-treatment roller set (Eeltöötlusrulli komplekt)	C12C891201	Komplekt rullidest (x3), käepidemest ja alusest.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Asendusrullid eeltöötluseks (3 tk))	C12C891211	Sama, mis eeltöötlusrullide komplekti rullide osa.
Hard roller (Kõva rull)	C12C891221	Komplekt rullidest (kõvad) ja käepidemest.
Grip Pad Tool (Takjapinnaga padi)	C12C934161	Sama, mis printeriga kaasa tulev takjapinnaga padi.
Funnel (Lehter)	C12C936571	Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtramiseks kasutatav lehter.
Funnel filter (Lehtri filter)	C13S210127	Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtramiseks kasutatav filter.

## Printeri liigutamine ja transportimine

Selles osas on kirjeldatud, kuidas printerit liigutada või transportida.

Selles jaotises kasutatakse termineid liigutamine ja transport järgmises tähenduses.

Liigutamine	Paigalduskoha muutmine samal korrusel, ilma et oleks vaja ületada astmeid.
Transport	Paigalduskoha muutmine muule korrusel või hoonesse. See hõlmab olukordi, kus printer antakse üle kullerile.

## Märkused printeri liigutamise ja transportimise kohta




### Hoiatus:

- Ühendage printer elektrilöögi ennetamiseks maandatud pistikupessa. Printeri ühendamise maandamata pistikupessa võib kaasa tuua elektrilöögi.
- Kasutage ainult printeri sildil viidatud tüüpi toiteallikat. Elektrilöögi ja tulekahju oht.
- Ärge ühendage toitekaablit pikendusjuhtme ega harupesaga. Elektrilöögi ja tulekahju oht. Ühendage toitekaabel otse koduse toitepesaga.



### Ettevaatust!

- Ärge püüdke printerit üksinda liigutada. Printerit peavad pakkima ja liigutama kolm inimest.
- Printeri liigutamisel ärge kallutage seda rohkem kui 10 kraadi. Vastasel juhul võib see kukkuda ja õnnetuse põhjustada.
- Printerit tõstes peab kehahoiak olema õige.
- Hoidke printerit tõstmisel juhendis viidatud kohtadest.  
Kui te printerit tõstes mujalt hoiate, võib see põhjustada vigastusi, sest printer võib kukkuda või võivad teie sõrmed printeri maha asetamisel kinni jääda.  
 „Printeri hoidmine” lk 138

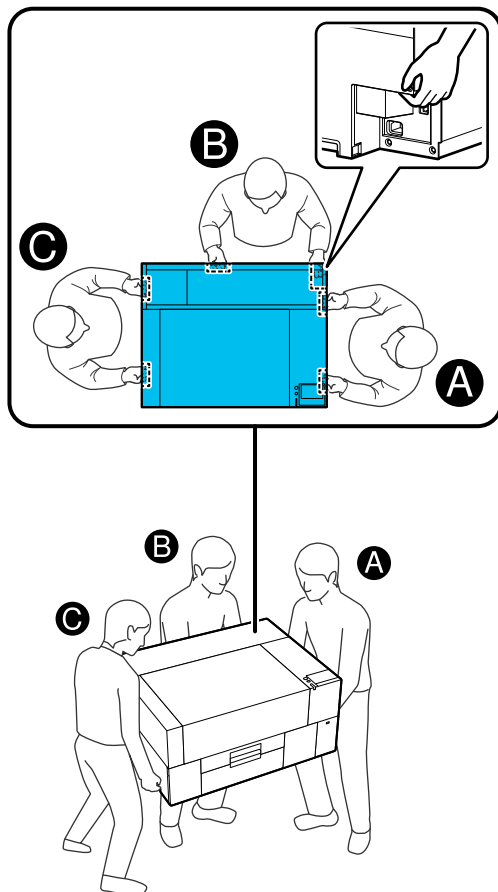


### Oluline.

- Pistiku kuju erineb olenevalt riigist või regioonist. Kasutage kindlasti printeriga kaasnevat toitekaablit.
- Puudutage ainult ettenähtud kohti, vastasel juhul võib tekkida talitlushäireid.
- Ärge eemaldage tindivarustusseadmeid. Prindipea pihustid võivad ummistuda ja printimise võimatuks muutuda, tint võib välja lekkida.
- Ärge eemaldage hoolduskarpi. Vastasel korral võib jääktint kuivada ja printeris kõvastuda.

## Printeri hoidmine

- Pange printerit tõstes kindlasti käed kähoidikutesse (süvendid). Kui seda hoitakse mujalt, võib see kaasa tuua talitlushäireid.
- Pange asendis B hoidmiseks oma käsi joonisel viidatud kohta.



## Teisaldamiseks valmistumine

- 1 Lülitage printeri toide välja.  
Kui printerit ei lülitata pärast teisaldamist üle kahe nädala sisse, tehke kindlasti enne pikaajalist ladustamist ekraanil kuvatud juhtnõuade järgi hooldus.
- 2 Veenduge, et ekraan oleks välja lülitatud, ja lahutage seejärel kõik kaablid, kaasa arvatud toitekaabel.
- 3 Avage printerikaas.
- 4 Eemaldage prindiplaat, haarates sellest mõlema käega ja seda üles tõstes.
- 5 Sulgege printerikaas.

Pärast teisaldamist vaadake järgmist teavet, et tagada printeri valmisolek kasutamiseks.

„Printeri ülesseadmine pärast teisaldamist või transportimist” lk 142

## Transpordiks ettevalmistamine

### Ettevalmistamine

Transpordiks läheb teil vaja järgmist.

**Kinnitusdetailid ja kruvid, mis on lahtipakkimise käigus eemaldatud**

**Kuuskantvõti (printeriga komplektis)**

Kuuskantvõtit läheb vaja järgmisteks toiminguteks.

- Kinnitusdetailide paigaldamine (valmistumine transpordiks)
- Kinnitusdetailide eemaldamine (transpordijärgseks lahtipakkimiseks)

Hoidke neid turvalises kohas, et saaksite neid pärast transporti uuesti kasutada.

**Sildid (printeriga komplektis)**

Kasutage laadimispiirde kinnitamiseks kaht silti. Printeriga on ostu ajal kaasas neli 20 sildiga lehte, ühest sildist piisab 10 transpordiks.

### Oluline.

- Kui kinnitusdetailide ei paigaldata, võib rippumine transpordi ajal silda deformeerida, mis takistab õigesti printimist.
- Kui laadimispiiret ei kinnitata siltidega, võib rippumine transpordi ajal laadimispiiret kahjustada, mis takistab selle õigesti avamist ja sulgemist.

*Kui teil ei ole kinnitusdetailide ja silte, võtke abi saamiseks ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.*

**Kindad (Hoolduskomplektis)**

Kandke neid tindipea puhasti eemaldamisel.

**Kilekott (saadaval kaubandusvõrgust)**

Kasutage seda eemaldatud tindipea puhasti hoidmiseks, kuni olete valmis selle kasutamist jätkama.

Kui printerit ei lülitata üle kahe nädala sisse, peate lisaks ette valmistama järgmise.

### Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea

Vajalike seadmete arv sõltub sellest, kui kaua printerit sisse ei lülitata.

- Kaks nädalat või rohkem, aga vähem kui üks kuu (ainult režiimis **White ink mode** kasutamise korral): 1
- Üks kuu või rohkem: 5

### Hoolduskarp

Pange valmis uus hoolduskarp, kui kasutusel olevas hakkab ruum otsa saama.

## Ettevalmistamine transpordiks

- 1** Kui printer on sisse lülitatud, vajutage toitenuppu, valige transporditingimuste järgi sobiv üksus ja vajutage nuppu **Yes**.

#### Moving or transporting the printer.

Valige see transportimiseks. Kui printerit ei lülitata pärast väljalülitamist pikka aega sisse, peate kehtiva printeri režiimi ja seisakuaja järgi valima ka järgmised üksused.

#### Not turning on the printer for more than 2 weeks.

Valige see suvand, kui valitud on režiim **White ink mode** ja printerit ei lülitata sisse üle kahe nädala.

Olenevalt printeri seisakuajast võib olla vajalik muuta suvandit **Printer Mode** või teha ladustamiseelne hooldus.

#### Not turning on the printer for more than 1 month.

Valige see suvand, kui valitud on režiim **Color ink mode** ja printerit ei lülitata sisse üle ühe kuu. Nüüd saate teha pikaajaliseks ladustamiseks vajaliku hoolduse.

- 2** Lugege teade läbi ja vajutage seejärel nuppu **Start**.

Järgige transpordiks ettevalmistamiseks ekraanil kuvatud juhtnööre. Kui ettevalmistused on tehtud, kuvatakse teade, et lülitakse printeri välja. Ettevalmistuste ulatus ja nendele kuluv aeg oleneb 1. punktis tehtud valikust.

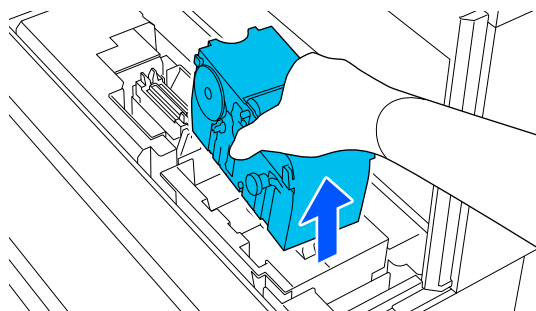
- 3** Veenduge, et ekraan oleks välja lülitatud, ja lahutage seejärel kõik kaablid, kaasa arvatud toitekaabel.

- 4** Avage printerikaas.

- 5** Eemaldage prindiplaat, haarates sellest mõlema käega ja seda üles tõstes.

- 6** Veenduge, et reguleeritava prindiplaadi riputi tiivad oleks kokku pandud ja riputi oleks turvaliselt alusesse lükatud.

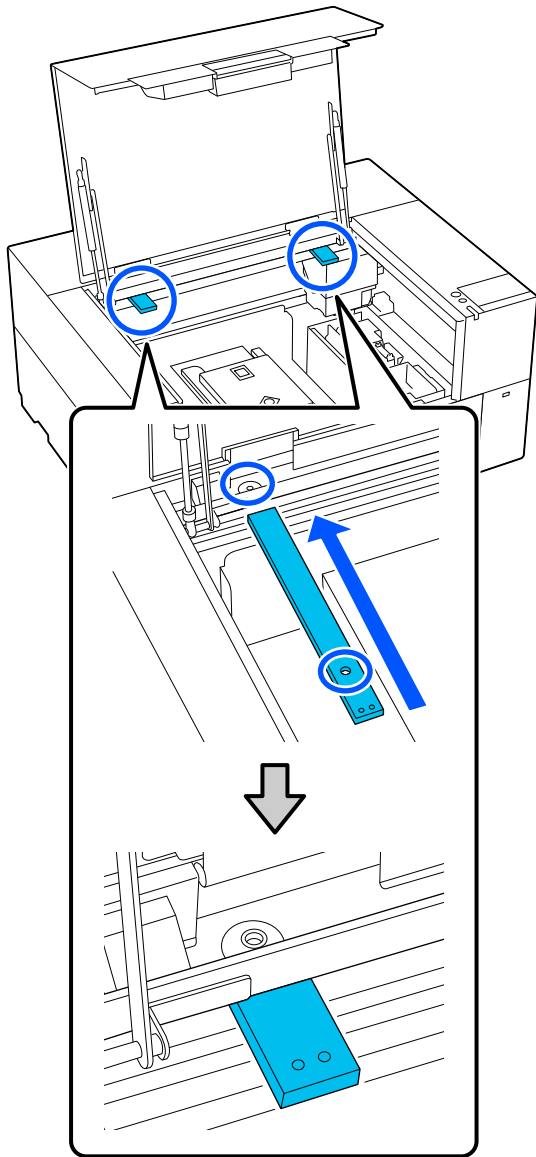
- 7** Kandke Hoolduskomplektis olevaid kindaid ja eemaldage tindipea puhasti.



#### Oluline.

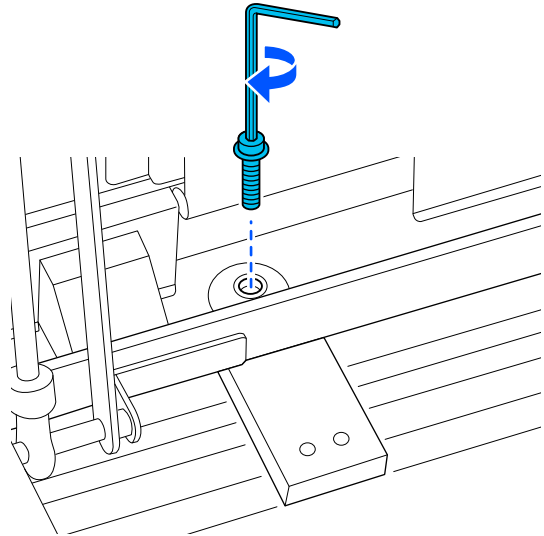
Eemaldatud tindipea puhasti võib pärast transporti tagasi paigaldada ja seda saab edasi kasutada. Hoidke seda kilekotis, et see ei saaks transpordi ajal viga ega läheks kaduma.

- 8** Paigaldage lahtipakkimise käigus eemaldatud kinnitusdetailid joonisel näidatud kahte kohta. Joondage printeri kruviaugud kinnitusdetailiga.

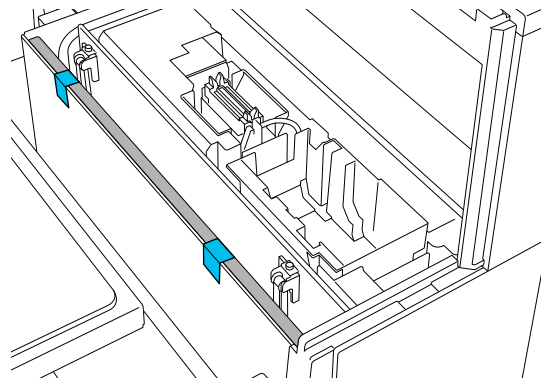


- 9** Sisestage lahtipakkimise käigus eemaldatud kruvid kruviaukudesse ja kinnitage need kuuskantvõtmega.

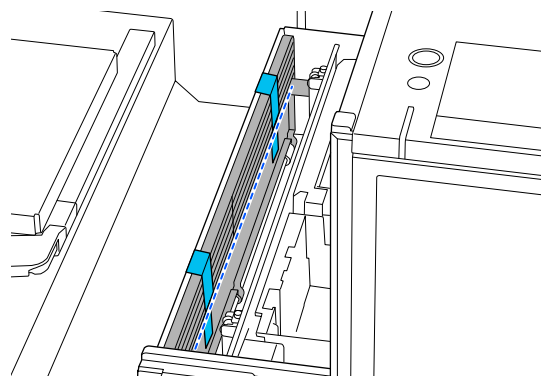
Kinnitage vasak ja parem külg.



- 10** Kinnitage laadimiskiire komplektis olevate siltidega kahest joonisel näidatud kohast.



Kleepige sildid nii, et need ulatuksid katkendjoonest laadimiskiire siseküljel allapoole. Kui sildid kinnitatakse ainult katkendjoonest ülespoole, võivad need transpordi ajal rappumise tõttu lahti tulla.



**11** Sulgege printerikaas.

## Printeri ülesseadmine pärast teisaldamist või transportimist

Järgige allpool toodud juhtnööre, et tagada printeri valmisolek tööks.

Üksikasju sammude 3 kuni 4 kohta vaadake *Seadistusjuhendist* (brošüür).

Kui teil pole *Seadistusjuhendit* käepärast, valige selle nägemiseks oma printeri mudel veebisaidilt <https://epson.sn>.

### Märkus.

*Kui teisaldamiseks või transpordiks tehtud ettevalmistustest on möödunud üle kahe nädala, eemaldage enne kasutamise jätkamist puhastusvedelik lisage tinti. Soovitame valmis panna uued tindivarustusseadmed või hoolduskarbid.*

**1** Veenduge, et asukoht oleks paigaldamiseks sobiv.

 „Sobiv alus ja paigalduskoht” lk 22

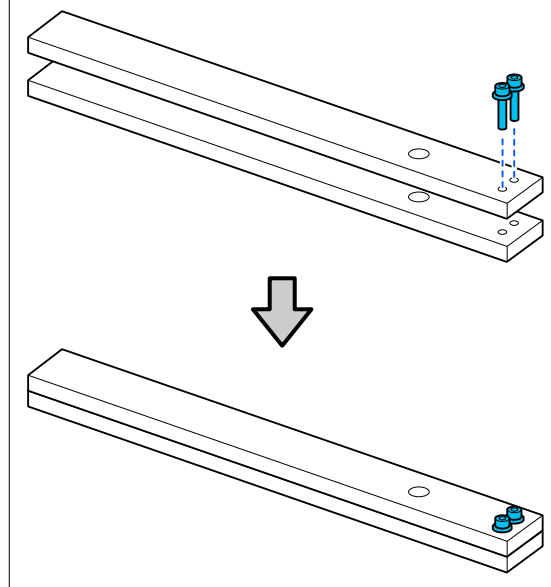
Printeri transportimiseks jätkake järgmisest punktist, printeri liigutamiseks minge 3. punkti juurde.

**2** Eemaldage kinnitusdetailid ja sildid, mille paigaldasite ettevalmistuse käigus.

Tehke ettevalmistustoimingud vastupidises järjekorras.

### Märkus.

*Võite kaks eemaldatud kinnitusdetaili ladustamiseks kruvidega üksteisega ühendada.*




**3** Paigaldage kõik eemaldatud osad, kaasa arvatud kaablid.

Kui olete printerit transportinud, paigaldage kindlasti tagasi tindipea puhasti, mille eemaldasite ettevalmistuse ajal.

**4** Ühendage toitepistik vooluvõrku ja lülitage printer sisse.

**5** Kontrollige, et pihustid ei oleks ummistunud.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 90

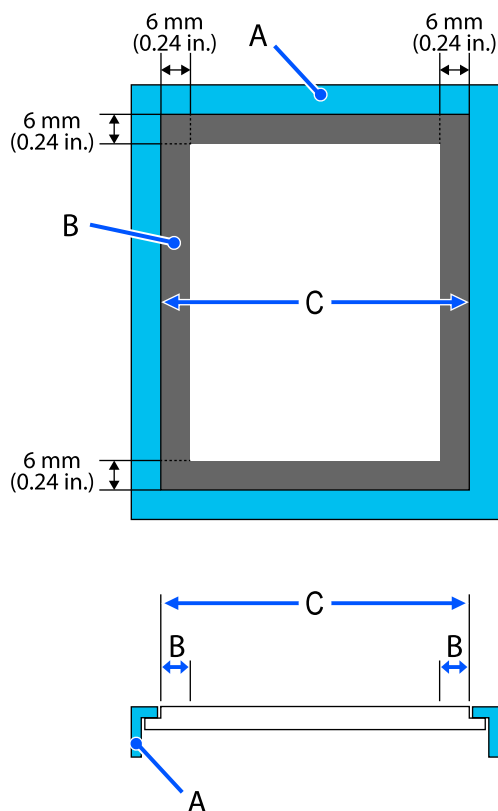
## Printimisala

Tüüp	Kasutatav ala
Prindiplaat suurusele S	10 × 12 tolli (254 × 305 mm)
Prindiplaat suurusele XS	7 × 8 tolli (178 × 203 mm)
Varruka prindiplaat	4 × 4 tolli (102 × 102 mm)

Printida ei saa printimisplaatide valitud aladele või aladele, mis asuvad ülemise plaadi ülemisest, alumisest, vasakust või paremast äärest teatud kaugusel. Printida ei saa aladele, mis on allpool toodud joonistel tähistatud tähtedega A ja B.

### S-suuruses prindiplaat / XS-suuruses prindiplaat

Printida ei saa printimisplaatide valitud aladele, mis asuvad plaadi raami ülemisest, alumisest, vasakust või paremast sisemisest äärest või tõstetud sektsioonist (ülemine plaat) teatud kaugusel.



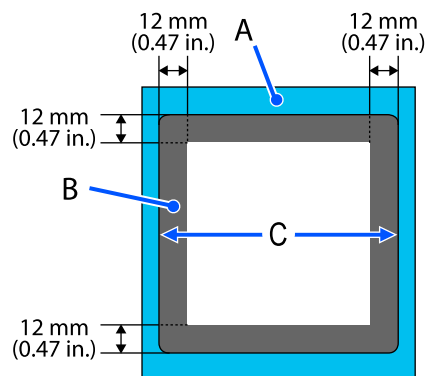
A: printimisplaadi raam

B: alad, millele ei saa printida

C: ülemine plaat

### Varruka prindiplaat

Teatud piirkondadele tõstetud osast printimisplaadi raamis ei saa printida.



A: printimisplaadi raam

B: alad, millele ei saa printida

C: ülemine plaat

## Süsteeminõuded

Igat tarkvara saab kasutada alljärgnevates keskkondades (seisuga jaanuar 2024).

Toetatud operatsioonisüsteemid võivad muutuda.

Uusima teabe saamiseks vt Epsoni veebilehte.

### Epson Edge Dashboard

#### Oluline.

*Veenduge, et arvuti, millele on paigaldatud tarkvara Epson Edge Dashboard, vastab alljärgnevatele nõuetele.*

*Kui need nõuded ei ole täidetud, võib printeri monitoorimine tarkvara poolt olla ebakorrektn.*

- Lülitage arvuti uinumisrežiim välja.
- Lülitage välja arvuti ooterežiimi funktsioon.

#### Windows

Operatsioonisüsteemid	Windows 7 SP1* / Windows 7 x64 SP1* Windows 8* / Windows 8 x64* Windows 8.1* / Windows 8.1 x64 Windows 10* / Windows 10 x64 Windows 11
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz või rohkem
Vaba mälu	1 GB või rohkem
Kõvaketas (vaba ruum installimisel)	2 GB või rohkem
Ekraani eraldusvõime	1280 × 1024 või parem
Brauser	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

\* Ei toeta rakendust Garment Creator 2.

#### Mac OS X

Operatsioonisüsteemid	Mac OS X 10.7 Lion või uuem*
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz või rohkem
Vaba mälu	1 GB või rohkem
Kõvaketas (vaba ruum installimisel)	2 GB või rohkem
Ekraani eraldusvõime	1280 × 1024 või parem



**Lisa**

Brauser	Safari 6 või hilisem
---------	----------------------

\* mac OS X 10.11 või varasem ei toeta rakendust GarmentCreator 2.

---

## Garment Creator 2

**Windows**

Operatsioonisüsteemid	Windows 8.1 x64 / Windows 10 x64 / Windows 11
CPU	Mitmetuumaline protsessor (soovituslik Intel Core i7 8. põlvkond või uuem)
Mälumaht	2 GB või rohkem (soovituslik 16 GB või rohkem)
Vaba ruum (vaba ruum installimisel)	HDD 32 GB või rohkem (soovituslik SSD)
Ekraani eraldusvõime	1024 × 768 või rohkem

**Mac**

Operatsioonisüsteemid	Universaalne binaarvorming (64-bitine Intel ja ARM) toetatud operatsioonisüsteemis macOS 10.12 ja uuemas
CPU	Mitmetuumaline protsessor (soovituslik Intel Core i7 8. põlvkond või uuem)
Mälumaht	2 GB või rohkem (soovituslik 16 GB või rohkem)
Vaba ruum (vaba ruum installimisel)	HDD 32 GB või rohkem (soovituslik SSD)
Ekraani eraldusvõime	1024 × 768 või rohkem

---

## Garment Creator Easy Print System (ainult Windows)

Operatsioonisüsteemid	Windows 8.1 x64 / Windows 10 x64 / Windows 11
CPU	Mitmetuumaline protsessor (soovituslik Intel Core i7 8. põlvkond või uuem)
Mälumaht	2 GB või rohkem (soovituslik 16 GB või rohkem)
Vaba ruum (vaba ruum installimisel)	HDD 32 GB või rohkem (soovituslik SSD)
Ekraani eraldusvõime	1024 × 768 või rohkem

---

## Web Config

Järgnevalt on toodud toetatud veebilehitsetajate loend. Veenduge, et kasutaksite uusimat versiooni.

Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Firefox, Chrome, Safari

# Tehniliste andmete tabel

Printeri tehnilised andmed	
Printimisviis	Nõudel tindipritsi
Düüside konfiguratsioon	
White ink mode	White (Valge): 400 pihustit × 2 rida Värviline: 400 pihustit × 4 värvi (Black (Must), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane))
Color ink mode	Värviline: 400 pihustit × 4 värvi (Black (Must), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane))
Resolutsioon (maksimum)	2400 × 1200 dpi
Juhtkood	ESC/P raster (avalikustamata käsk)
Printimisplaadi söötmissmeetod	Sillatüüp
Sisseehitatud mälu	1 GB
Liides	
USB	SuperSpeed USB × 1 (taga: arvuti ühendamiseks) Hi-Speed USB × 1 (ees: USB-mälu jaoks)
Etherneti* <sup>1</sup> standardid	IEEE 802.3i (10BASE-T) IEEE 802.3u (100BASE-TX) IEEE 802.3ab (1000BASE-T)* <sup>2</sup> IEEE 802.3az (Energiat säästev mudel. Vajalik on ühendusseade, mis toetab standardit IEEE 802.3az.)
Raadio-LAN	

Printeri tehnilised andmed	
Standardid* <sup>3</sup>	<b>Väljaspool Taiwani müüdav SC-F1000 või SC-F1030:</b> IEEE 802.11b/g/n <b>Muu peale eespool toodute:</b> IEEE 802.11b/g/n/a/ac
Sagedusvahemik	IEEE 802.11b/g: 2,4 GHz IEEE 802.11n: 2,4 GHz (ainult HT20) IEEE 802.11a/n/ac: 5 GHz
Ühendusrežiim	Infrastruktuur Wi-Fi Direct (lihtne AP) (pole toetatud IEEE 802.11b jaoks)
Raadiovõrgu turve	WEP (64 bitti / 128 bitti) WPA-PSK (TKIP) WPA2-PSK (AES)* <sup>4</sup> WPA3-SAE WPA2-Enterprise (AES) (EAP-TLS/PEAP-TLS/PEAPM-SCHAPv2/EAP-TTLS) WPA3-Enterprise
Võrgust printimise protokollid/funktsioonid* <sup>5</sup>	EpsonNet Print (Windows) Standardne TCP/IP (Windows) WSD-printimine (Windows) Bonjour (Mac) IPP-printimine (Windows) IPP-printimine (Mac)
Turbestandardid/-protokollid	SSL/TLS (HTTPS Server/Client, IPPS) IEEE 802.1X IPsec / IP-filtrimine SMTPS (STARTTLS, SSL/TLS) SNMPv3
Nimipinge	Vahelduvvool 100–240 V
Nimisagedus	50/60 Hz
Nimivool	1,4 A
Energiatarve	
Printimisel	Ligikaudu 40 W
Valmisolekus	Ligikaudu 20 W
Unerežiim	Ligikaudu 6 W
Väljalülitatult	Ligikaudu 0,2 W

Printeri tehnilised andmed	
Temperatuur	<p>Soovituslik: 15 kuni 25 °C (59 kuni 77 °F)</p> <p>Töötamisel: 10 kuni 35 °C (50 kuni 95 °F)</p> <p>Ladustamine (enne lahtipakkimist): -20 kuni 40 °C (-4 kuni 104 °F) (120 tunni jooksul 60 °C / 140 °F, ühe kuu jooksul 40 °C / 104 °F)</p> <p>Ladustamine (pärast lahtipakkimist): -20 kuni 40 °C (-4 kuni 104 °F) (ühe kuu jooksul 40 °C / 104 °F)</p>
Suhteline õhuniiskus (ilma kondenseerimiseta)	<p>Soovitav: 40 kuni 60%</p> <p>Töö: 20 kuni 80%</p> <p>Hoiustamine: 5 kuni 85%</p>
<p>Töötemperatuur/õhuniiskus</p> <p>Hall ala: kasutusel</p> <p>Diagonaalse joone ala: soovitatud</p>	
Mõõtmed (Kui paigaldatud on komplektis olev prindiplaat)	<p><b>Vaba ruum:</b></p> <p>(L) 899 × (S) 699 × (K) 426 mm ([L] 35,4 × [S] 27,5 × [K] 16,8 tolli)</p> <p><b>Max (printerikaas avatud)</b></p> <p>(L) 899 × (S) 699 × (K) 937 mm ([L] 35,4 × [S] 27,5 × [K] 36,9 tolli)</p>
Kaal (Kui tarnitud plaat on paigaldatud, ilma tindivarustusseadmeteta)	Ligikaudu 71 kg (ligikaudu 156,5 naela)
Toetatud kandja (T-särgid)	

Printeri tehnilised andmed	
Paksus	<p>XS-/S-suuruses prindiplaat (ilma takjapadjata): 25 mm või vähem (0,98 tolli või vähem)</p> <p>S-suuruses prindiplaat (takjapadjaga): 24 mm või vähem (0,94 tolli või vähem)</p> <p>Varruka prindiplaat: 10 mm või vähem (0,39 tolli või vähem)</p>
Kaal	1,5 kg või vähem (3,31 naela või vähem)
Materjal*6	<p><input type="checkbox"/> Kangas, mille puuvillaprotsent on vahemikus 100% kuni 50% (Soovitame kasutada 100% puuvillasisaldusega jämedat kangast mille kude on tihe)</p> <p><input type="checkbox"/> Kangas, mille polüestrisisaldus on vahemikus 100% kuni 50% (Soovitame kasutada kangast, milles on polüestrit 100%)</p>

- \*1 Kasutage varjestatud bifilaarkaablit (kategooria 5e või kõrgem).
- \*2 Soovitame printimisel kasutada 1000BASE-T ühendust.
- \*3 Soovitame printimisel kasutada ühendust IEEE 802.11n/a.
- \*4 On vastavuses WPA2 standarditega, WPA/WPA2 Personali tugi.
- \*5 EpsonNet Print toetab ainult protokolle IPv4. Teised toetavad nii IPv4 kui IPv6.
- \*6 Katke T-särk eeltötlusvedelikuga, kui prindite valge tindiga puuvillasetele T-särkidele ja polüestrist T-särkidele.

**Märkus.**

Soovitud värvide tagamiseks peab ruumitemperatuur olema ühtlaselt vahemikus 15 kuni 25 °C (59 kuni 77 °F).

**Oluline.**

Ärge kasutage printereid kõrgemal kui 2000 m (6562 jalga).

**Hoiatus:**

Tegemist on A-klassi tootega. Koduses kasutuses võib see toode põhjustada raadiointerferentsi, mille vastu võidakse kasutajalt nõuda asjakohaste meetmete tarvitusele võtmist.

**Hoiatus:**

Litsentsitud teenuste raadiohäirete vältimiseks on see seade mõeldud kasutamiseks siseruumides ja eemal akendest, et pakkuda maksimaalset kaitset. Seadme (või selle saateantenni) paigutamiseks välitingimustesse tuleb taotleda luba.

**ZICTA tüübikinnitus Zambia kasutajatele**

Lugege teavet ZICTA tüübikinnituse kohta järgmiselt veebisaidilt.

<https://support.epson.net/zicta/>

**Malaisia kasutajatele**

Sagedusriba: 2400–2483,5 MHz

**Tindivarustusseade ja tindimahuti puhastusvedeliku täitepea tehnilised andmed**

Tüüp	Määratud tindivarustusseade
Tindi tüübid	Pigmenttint
Aegumiskuupäev	Ajalimiit on prinditud pakendile ja tindivarustusseadmele (kui hoius-tatakse normaaltemperatuuril)
Prindi kvaliteedi garantii aegumine	1 aasta (pärast printerisse paigaldamist)
Temperatuur	Töötamisel: 10 kuni 35 °C (50 kuni 95 °F) Seismisel (pakendis) ja pärast printerisse paigaldamist: –20 kuni 40 °C (–4 kuni 104 °F) (4 päeva jooksul –20 °C / –4 °F, kuu jooksul 40 °C / 104 °F) Transportimisel (pakendis): –20 kuni 60 °C (–4 kuni 140 °F) (4 päeva jooksul –20 °C / –4 °F, kuu jooksul 40 °C / 104 °F, 72 tunni jooksul 60 °C / 140 °F)
Mõõtmed	(L) 81 × (S) 296 × (K) 27 mm ([L] 3,2 × [S] 11,7 × [K] 1,1 tolli)

**Tindivarustusseade ja tindimahuti puhastusvedeliku täitepea tehnilised andmed**

Maht	250 ml (8,5 naela)
------	--------------------

**Oluline.**

Ärge tinti taastäitke.

**Eeltöötlusvedeliku spetsifikatsioonid**

Aegumiskuupäev	Vt pakendile trükitud kuupäeva (tavalisel temperatuuril)
Temperatuur	Puuvilla eeltöötlusvedelik Töötamisel: 10 kuni 35 °C (50 kuni 95 °F) Seismisel (pakendis): –20 kuni 40 °C (–4 kuni 104 °F) (4 päeva jooksul –20 °C (–4 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F)) Transportimisel (pakendis): –20 kuni 60 °C (–4 kuni 140 °F) (4 päeva jooksul –20 °C (–4 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F), 72 tunni jooksul 60 °C (140 °F))  Polüestri eeltöötlusvedelik Töötamisel: 10 kuni 35 °C (50 kuni 95 °F) Seismisel (pakendis): 0 kuni 40 °C (32 kuni 104 °F) (4 päeva jooksul 0 °C (32 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F)) Transportimisel (pakendis): –20 kuni 60 °C (–4 kuni 140 °F) (4 päeva jooksul –20 °C (–4 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F), 72 tunni jooksul 60 °C (140 °F))
Maht	Puuvilla eeltöötlusvedelik 20 l (5,29 gallonit) / 5 l (1,3 gallonit)  Polüestri eeltöötlusvedelik 18 l (4,75 gal)
Mõõtmed	<b>20 l (5,29 gallonit) / 18 l (4,75 gallonit):</b> (L) 300 × (S) 300 × (K) 300 mm ([L] 11,8 × [S] 11,8 × [K] 11,8 tolli)  <b>5 l (1,3 gallonit):</b> (L) 190 × (S) 190 × (K) 190 mm ([L] 7,5 × [S] 7,5 × [K] 7,5 tolli)

<b>Tindipuhasti spetsifikatsioonid</b>	
Aegumiskuupäev	Vt mahutile trükitud kuupäeva (tavajalisel temperatuuril)
Temperatuur	Töötamisel: 10 kuni 35 °C (50 kuni 95 °F)  Seismisel (pakendis): –20 kuni 40 °C (–4 kuni 104 °F) (4 päeva jooksul –20 °C (–4 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F))  Transportimisel (pakendis): –20 kuni 60 °C (–4 kuni 140 °F) (4 päeva jooksul –20 °C (–4 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F), 72 tunni jooksul 60 °C (140 °F))
Maht	150 ml (5,072 untsi)