

EPSON

SC-F1000 Series

Vartotojo vadovas

CMP0438-01 LT

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško „Seiko Epson Corporation“ leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo „Epson“ spausdintuvu. „Epson“ nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

Nei „Seiko Epson Corporation“, nei jos filialai neprisima atsakomybės šio gaminio pirkėjui ar trečiosioms šalims dėl nuostolių, praradimų, sąnaudų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė „Seiko Epson Corporation“ nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs „Epson“ produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su „Epson“, pasirinkimo.

Įmonė „Seiko Epson Corporation“ nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip „Seiko Epson Corporation“ pripažinti tinkamais naudoti su „Epson“ produktais.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac and macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Adobe and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

Google Chrome, YouTube are trademarks of Google LLC.

QR Code is a registered trademark of DENSO WAVE INCORPORATED in Japan and other countries.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Wi-Fi®, Wi-Fi Direct®, Wi-Fi Protected Access® (WPA) are registered trademarks of Wi-Fi Alliance®. WPA2™ and WPA3™ are trademarks of Wi-Fi Alliance®.

Bendroji pastaba: kiti čia naudojami pavadinimai skirti tik identifikuoti ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2024 Seiko Epson Corporation

Pastaba Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojams

SVARBU. Prieš naudodamiesi šiuo produktu būtinai perskaitykite saugos instrukcijas, pateiktas internetiniuose *Pranešimai*.

Turinys

Autorių teisės ir prekių ženklai

Pastaba Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojams.	3
--	---

Pastabos apie vadovus

Ženklių paaiškinimai.	7
Ekranu nuotraukos.	7
Iliustracijos.	7
Naudotojo vadovų struktūra.	7
Vaizdo įrašų peržvalga.	8
Naudotojo vadovų PDF formatu peržvalga.	8

Įžanga

Spausdintuvo dalys.	10
Prieikinė dalis / dešinioji dalis.	10
Vidus.	12
Valdymo skydelis.	15
Kaip suprasti ir naudoti ekranu.	16
Pastabos dėl valdymo skydelio naudojimo.	16
Ekranu rodinys.	16
Darbo procedūra.	21
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant.	23
Tinkamas stovas ir montavimo vieta.	23
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo.	23
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo.	24
Pastabos dėl Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklų valymas tvarkymo.	25
Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo.	26
Pastabos dėl marškinėlių (spausdinimo medžiagos) naudojimo.	26
Pastabos dėl išankstinio apdorojimo skysčio naudojimo.	27
Pridedamos programinės įrangos pristatymas.	28
Pridedama programinė įranga.	28
Spausdintuve integruota programinė įranga.	29
Garment Creator 2 naudojimas.	30
Paleidimo procedūra.	30
Uždarymo procedūra.	30
„Epson Edge Dashboard” naudojimas.	30
Paleidimo procedūra.	30
Spausdintuvo registravimas.	30
Uždarymo procedūra.	31
„EPSON Software Updater” naudojimas.	31

Tikrinimas, ar yra programinės įrangos naujinimas.	31
Kaip gauti pranešimus apie naujinius.	32
Web Config naudojimas.	32
Funkcijų suvestinė.	32
Paleidimo procedūra.	33
Uždarymo procedūra.	33
Programinės įrangos pašalinimas.	33
Windows.	33
Mac.	34
Pastabos dėl administratoriaus slaptažodžio.	34
Pradinio slaptažodžio tikrinimas.	34
Slaptažodžio keitimas.	35

Tinklo ryšio būdu keitimas

Perjungimas į laidinį LAN.	36
Perjungimas į belaidį LAN.	36
Tiesioginis prijungimas belaidžiu ryšiu („Wi-Fi Direct”).	37
Tinklo ryšio būsenos tikrinimas.	38
Klaidos kodas ir sprendimai.	38
E-1.	38
E-2, E-3, E-7.	38
E-5.	39
E-6.	39
E-8.	39
E-9.	39
E-10.	40
E-11.	40
E-12.	40
E-13.	40

Spausdinimo pagrindai

Apžvalga.	42
Pasiruošimas.	44
Įprastomis naudojimo sąlygomis.	44
Išankstiniam apdorojimui naudojami reikmenys.	45
Prieš spausdinant.	46
Išankstinis apdorojimas.	47
Išpėjimai naudojant.	47
Poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio suaktyvinimas.	48
Išankstinio apdorojimo skysčio atsukimas.	49

Turinys

Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio filtravimas (tik atsiradus koaguliacijai)	50
Išankstinio apdorojimo skysčio skiedimas.	52
Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu.	53
Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas.	54
Užduočių kūrimas ir siuntimas.	56
Užduočių kūrimo ir siuntimo eiga.	56
Užduočių siuntimas ir spausdinimas.	57
Pastabos dėl užduočių priėmimo.	57
Plokštės paruošimas.	57
Reljefinio kilimėlio pritvirtinimas / nuėmimas.	57
Plokščių keitimas.	60
Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiaga).	61
Pastabos dėl laikmenų įkėlimo.	61
Uždėjimas ant reljefiniu kilimėliu dengtos plokštės.	61
Įdėjimas ant plokštelės be reljefinio kilimėlio.	66
Įdėjimas ant velenėlio tipo spausdinimo plokštelių.	69
Spausdinimo pradėjimas ir atšaukimas.	71
Pradėjimas.	71
Atšaukimas.	72
Rašalo fiksavimas.	73
Perspėjimai fiksuojant rašalą.	73
Fiksavimo sąlygos.	73
Spausdinimas iš USB atminties įrenginio.	74
USB atminties įrenginio reikalavimai.	74
Spausdinimo procedūros.	75
Ištrynimas.	76
Techninė priežiūra	
Kada atlikti įvairias spausdintuvo priežiūros operacijas.	77
Ką ir kada valyti.	77
Eksploatacinių medžiagų vietos ir keitimo laikas.	79
Kita techninė priežiūra.	80
Pasiruošimas.	81
Įspėjimai naudojant.	81
Valymas.	83
Rašalo valiklio naudojimas.	83
Valymas aplink spausdinimo galvutę.	84
Vakuuminio dangtelio valymas.	85
Jutiklio dangtelis valymas.	85
Plokštelės be reljefinio kilimėlio valymas.	87
Spausdintuvo vidaus valymas.	87
Eksploatacinių medžiagų keitimas.	89
Rašalo tiekimo talpyklų keitimas.	89

Head Maintenance Set (Galvutės priežiūros rinkinio) keitimas.	90
Priežiūros dėžutės keitimas.	92
Nubraukiklio bloko keitimas.	92
Kita techninė priežiūra.	93
Periodiškas Rašalo tiekimo talpyklų purtymas.	93
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę.	94
Galvučių valymas.	96
Printer Mode patikrinimas.	97
Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą.	99
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas.	101
Išmetimas.	101

Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas.	102
Išsamesnė informacija apie meniu.	107
General Settings meniu.	107
Media Settings meniu.	114
Maintenance meniu.	116
Supply Status meniu.	119
Printer Status meniu.	119

Problemų sprendimo priemonė

Ką daryti, kai rodomas pranešimas.	120
Kai atsiranda techninės priežiūros užklausa/ spausdintuvo klaida.	123
Trikčių šalinimas.	124
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia).	124
Spausdintuvas veikia, bet nespausdinama.	124
Spausdinimo rezultatai ne tokie, kokių tikėjotės	125
Kiti.	136

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos.	140
Rašalo tiekimo talpykla.	140
Techninės priežiūros dalys.	141
Kita.	142
Spausdintuvo perkėlimas ir transportavimas.	144
Pastabos dėl spausdintuvo perkėlimo ar transportavimo.	144
Pasirengimas perkelti.	145
Pasirengimas transportuoti.	145
Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo ar transportavimo.	148
Spausdinimo sritis.	149
Reikalavimai sistemai.	150

Turinys


Epson Edge Dashboard.	150
Garment Creator 2.	151
Garment Creator Easy Print System (Tik Windows).	151
Web Config.	151
Techninių duomenų lentelė.	153


Pastabos apie vadovus


Pastabos apie vadovus

Ženklų paaiškinimai


Šiame vadove naudojami toliau nurodyti simboliai, žymintys pavojingas operacijas arba tvarkymo procedūras, kad būtų išvengta žalos naudotojams ar kitiems žmonėms arba žalos turtui. Prieš pradėdami skaityti šio vadovo turinį, įsitikinkite, kad suprantate šiuos įspėjimus.

 Įspėjimas:	Įspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
---	---

 Perspėjimas:	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
--	---

 Svarbu:	Vykdykite nurodytas svarbias instrukcijas, kad šis gaminys nebūtų sugadintas.
--	---

Pastaba:	Pastabose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio valdymą.
-----------------	--

	Nurodo susijusį turinį.
---	-------------------------

Ekranu nuotraukos

- Šiame vadove naudojamos ekranu nuotraukos gali šiek tiek skirtis nuo tikrųjų roдиниų.
- Jei nenurodyta kitaip, šiame vadove naudojamos Windows ekranu nuotraukos yra iš „Windows 10“.

Iliustracijos

Iliustracijos gali šiek tiek skirtis priklausomai nuo jūsų naudojamo gaminio modelio. Turėkite tai omenyje naudodami vadovą.

Naudotojo vadovų struktūra

Gaminio naudotojo vadovų struktūra parodyta toliau.

PDF formato vadovus galite peržiūrėti naudodami „Adobe Reader“ arba „Preview“ („Mac“).

Parengties vadovas (knygelė)	Šiame vadove pateikiama informacija apie tai, kaip sumontuoti spausdintuvą jį išėmus iš dėžės. Perskaitykite šį vadovą, kad galėtumėte saugiai atlikti veiksmus.
Saugos instrukcijos (knygelė)	Šiame skyriuje pateikiama informacija, kurios būtina laikytis, kad būtų išvengta žalos naudotojams ar kitiems žmonėms arba sugadintas turtas. Būtinai perskaitykite šį skyrių, kad galėtumėte saugiai ir teisingai atlikti operacijas. Kai kuriuose regionuose šis turinys įtrauktas į Parengties vadovą.
Vadovas internete	
Vartotojo vadovas (PDF)	Šiame vadove paaiškinama, kaip naudotis spausdintuvu.
Epson Video Manuals	Šiuose vaizdo įrašuose rodoma, kaip įkelti spausdinimo medžiagą ir atlikti techninę priežiūrą.
„Epson“ techninė pagalba (PDF)	Pateikiama informacija apie „Epson“ palaikymo tarnybą kiekviename regione.
DTF plėvelės spausdinimo vedlys (PDF)	Šiame vadove paaiškinamos spausdinimo procedūros naudojant prekyboje esančias DTF (Direct to Film, tiesioginio spausdinimo ant plėvelės) spausdinimo plėveles ir milteilius.

Pastabos apie vadovus

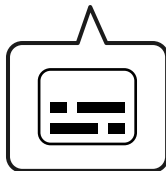
Vaizdo įrašų peržvalga

Vadovų vaizdo įrašai įkelti į „YouTube“.

Spustelėkite **Epson Video Manuals** pagrindiniame Vadovas internete puslapyje arba spustelėkite toliau pateiktą mėlynai pažymėtą tekstą.

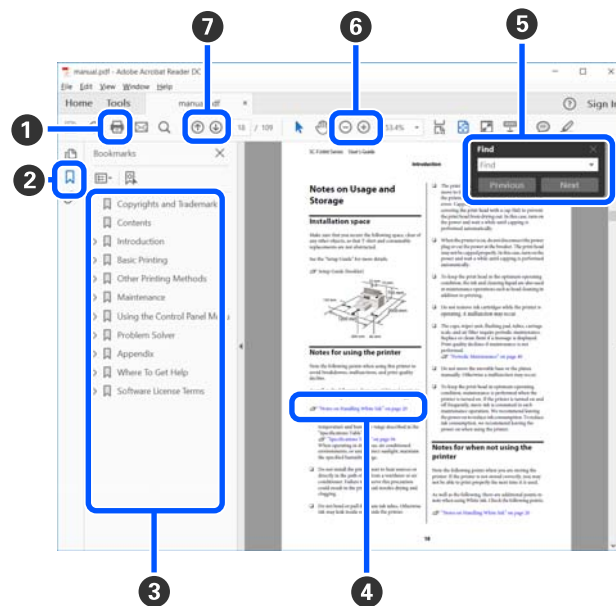
[Epson Video Manuals](#)

Jeigu peržiūrint vaizdo įrašą nerodomi subtitrai, spustelėkite paveiksle toliau parodytą titrų piktogramą.



Naudotojo vadovų PDF formatu peržvalga

Šiame skyriuje paaiškinamos pagrindinės naudotojo vadovų PDF formatu peržvalgos operacijos „Adobe Acrobat Reader DC“ kaip pavyzdį naudojant „Adobe Acrobat Reader“.



- 1 Spustelėkite norėdami atspausdinti PDF vadovą.
- 2 Spustelėjus paslepiamos arba parodomos žymės.
- 3 Spustelėkite pavadinimą norėdami atidaryti tam tikrą puslapį.

Spustelėkite [+] norėdami atidaryti žemiau hierarchijoje esančius pavadinimus.

- 4 Jei nuoroda pateikta mėlynos spalvos tekstu, spustelėkite šį tekstą norėdami atidaryti tam tikrą puslapį.

Norėdami grįžti į ankstesnį puslapį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Skirta „Windows“

Spausdami mygtuką Alt, paspauskite mygtuką ←.

Skirta „Mac“

Spausdami mygtuką command, paspauskite mygtuką ←.

Pastabos apie vadovus

- 5 Galite įvesti raktažodžius, pavyzdžiui, elementų, kuriuos norite patvirtinti, pavadinimus, ir jų ieškoti.

Skirta „Windows“

Dešiniuoju pelės klavišu spustelėkite ant PDF vadovo puslapio ir rodomame meniu pasirinkite **Find (Rasti)**, kad atidarytumėte paieškos įrankių juostą.

Skirta „Mac“

Meniu **Edit (Redaguoti)** pasirinkite **Find (Rasti)**, kad atidarytumėte paieškos įrankių juostą.

- 6 Norėdami padidinti ekrane rodomą tekstą, kad jį geriau matytumėte, spustelėkite ⊕. Spustelėkite ⊖, kad tekstą sumažintumėte. Norėdami nurodyti iliustracijos arba ekrano nuotraukos dalį, kurią norite padidinti, atlikite toliau aprašytus veiksmus.

Skirta „Windows“

Dešiniuoju pelės klavišu spustelėkite ant PDF vadovo puslapio ir rodomame meniu pasirinkite **Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**. Pelės žymeklis pasikeičia į didinamąjį stiklą, jį naudodami galite nustatyti vietas, kurią norite išdidinti, plotą.

Skirta „Mac“

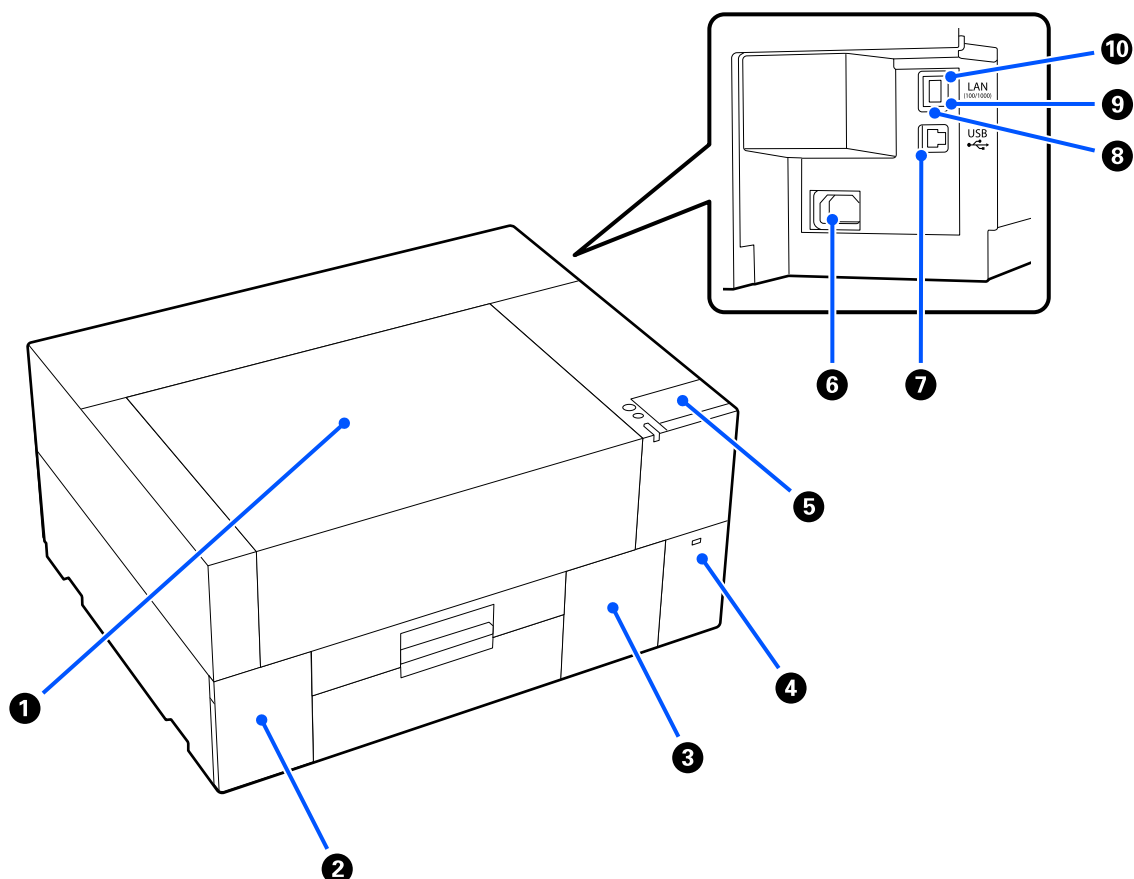
Paeiliui spauskite meniu **View (Rodinys) — Zoom (Mastelis) — Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**, kad pelės žymeklį pakeistumėte į didinamąjį stiklą. Naudokite didinamąjį stiklą, kad nustatytumėte vietas, kurią norite išdidinti, plotą.

- 7 Atidaro ankstesnę arba kitą puslapį.

Įžanga

Spausdintuvo dalys

Priekinė dalis / dešinioji dalis



1 Spausdintuvo gaubtas

Atidarykite, kai dedate laikmeną, keičiate eksploatacines medžiagas arba valote. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

2 Rašalo dangtelis

Atidarykite, kai kratote arba keičiate rašalo tiekimo talpyklą arba valymo rašalo tiekimo talpyklą.

3 Priežiūros dėžutės dangtelis

Atidarykite, kai keičiate priežiūros dėžutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

Įžanga

4 USB atminties įrenginio jungtis

Prijungia USB atmintinę (išorinį saugojimo įrenginį).

Prie spausdintuvo prijungus USB atmintinę, paskutinė užduotis, išsiųsta iš Garment Creator 2, automatiškai laikinai išsaugoma USB atmintinėje kaip pakartotinio spausdinimo duomenys (failo pavadinimas: Epson_repeat_print.prn). Jei spausdinama neteisingai arba trūksta spaudinių, atlikdami toliau nurodytus veiksmus galite pakartoti spausdinimą tiesiog naudodami spausdintuvą ir nesiųsdami užduoties iš naujo.

 „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)” puslapyje 71

Šiuo spausdintuvu taip pat galima iš kompiuterio pasirinkti ir spausdinti USB atmintinėje įrašytas užduotis.

 „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio” puslapyje 74

5 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 15

6 Maitinimo jungtis

Prie spausdintuvo pridėdamą maitinimo laidą prijunkite čia.

7 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

8 LAN prievadas

Čia prijunkite LAN kabelį. Naudokite ekranuotą vytos poros LAN kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).

9 Duomenų indikatorius

Šviesdamas ar mirksėdamas nurodo tinklo ryšio būseną ir duomenų priėmimą.

Įjungta : Prisijungta.

Mirksi : Prisijungta. Priimami duomenys.

10 Būsenos indikatorius

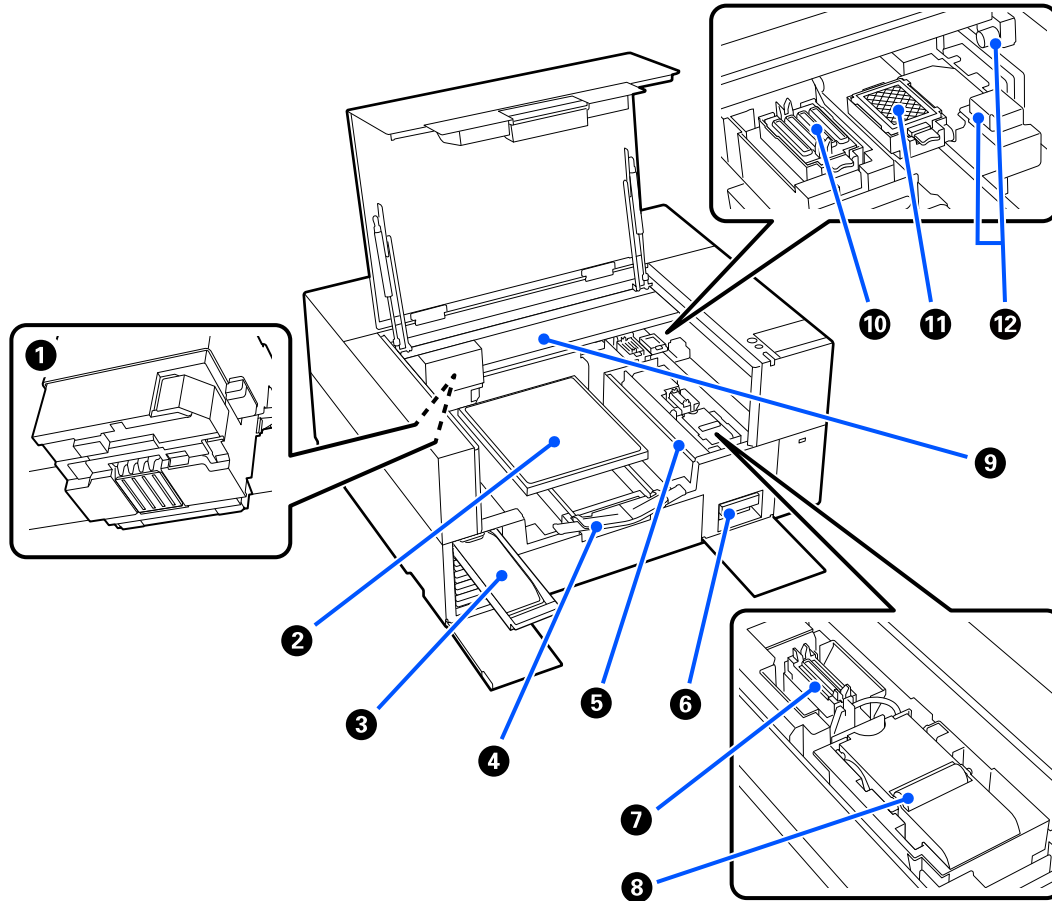
Pagal šviesos spalvą nurodo duomenų perdavimo tinklu spartą.

Raudonas : „100Base-TX”

Žalias : „1000Base-T”

Vidus

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite ir keiskite šias dalis, kaip aprašyta toliau išvardytų elementų informaciniuose puslapiuose.



1 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Kai purkštukai lieka užsikimšę net ir nuvalius **Head Cleaning**, nuvalykite juos rankiniu būdu.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 84

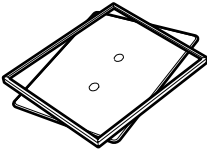
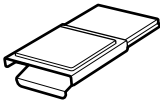
2 Plokštė

Plokštė spausdinimo medžiagoms (pvz., marškinėliams) įdėti. Be kartu su spausdintuvu tiekiamų plokščių, galima įsigyti įvairių plokščių, atitinkančių spausdinimo užduoties dydį ir paskirtį.

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 140

Su šiuo spausdintuvu galite naudoti toliau pateiktoje lentelėje nurodytas plokštes.

Įžanga

Plokštės tipas	Paveikslėlis
<p>Standartinė spausdinimo plokštelė (S / XS dydis)</p> <p>Kvadratinė spausdinimo plokštelė be pakabos.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Jei tai S dydžio įrenginys, gali prireikti prie spausdinimo plokštelės paviršiaus pritvirtinti specialų laikiklį, atsižvelgiant į tai, kaip jis bus naudojamas. <input type="checkbox"/> Jei nepritvirtinate laikiklio, dėdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite pridėdamą rėmelį. 	
<p>Rankovės plokštė</p> <p>Ši plokštė tinka spausdinti ant marškinėlių rankovių ir pan.</p> <p>Įdėdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite pridėdamą rėmelį.</p>	

3 Rašalo padėklas

Į spausdintuvą įdėkite etiketėje nurodytą rašalo tiekimo talpyklą/valymo rašalo tiekimo talpyklą.

Į spausdintuvą įdėkite visus rašalo padėklus.

4 Reguliuojamas lėkštės laikiklis

Ištraukite jį ir naudokite dėdami laikmeną per spausdinimo plokštelę. Įdėję laikmeną būtinai ją laikykite.

5 Įdėjimo apsauga

Jei bet kuriuo metu, išskyrus priežiūros metu, atidarote spausdintuvo gaubtą, šis apsaugas automatiškai užsidaro, kad rašalas nesuteptų laikmenos. Be to, dėdami laikmeną, galite patikrinti laikmenos padėtį ant spausdinimo plokštelės, kaip orientyrą naudodami ant dangčio esančius kvadratėlius. Kai pakartotinai spausdinate ant to paties dydžio laikmenos arba kai pakartotinai spausdinate to paties dydžio vaizdus, rašikliu arba lipnia juosta pažymėkite laikmenos išlyginimo padėtis, kad kitą kartą būtų lengviau įkelti laikmeną.

Svarbu:

Nedėkite daiktų ant šios apsaugos. Atidarant arba uždarant apsauginį skydelį, į jį gali patekti daiktų, kurie gali sugadinti spausdintuvą.

6 Priežiūros dėžutė

Rašalo atliekų surinkimo dėžutė. Priežiūros dėžutė yra eksploatacinis (sunaudojamas) reikmuo. Jei rodomas pranešimas, pakeiskite ją.

 [„Priežiūros dėžutės keitimas” puslapyje 92](#)

7 Vakuuminis dangtelis

Išsiurbia rašalą valant **Head Cleaning**, kad neužsikimštų purkštukai. Pasirodžius pranešimui, nuvalykite juos.

 [„Vakuuminio dangtelio valymas” puslapyje 85](#)

Ižanga

8 Nubraukiklio blokas

Naudojamas nuvalyti rašalui, prilipusiam prie spausdinimo galvutė purkštukų. Nubraukiklio blokas yra vartojimo reikmuo. Jei rodomas pranešimas, pakeiskite jį.

 „Nubraukiklio bloko keitimas” puslapyje 92

9 Portalas

Perkelia spausdinimo galvutę iš spausdintuvo galo į priekį.

**Svarbu:**

Neuždėkite jokio svorio ant viršutinės portalo plokštelės. Jei viršutinė spausdinimo plokštelė yra sulenkta arba pažeista, spausdinti tinkamai negalima.

10 Dangtelio uždėjimo stotis

Dangteliai uždaro spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų, kai nesinaudojama spausdintuvu. Dangteliai yra eksploataciniai reikmenys. Pakeiskit, jei rodomas pranešimas.

 „Head Maintenance Set (Galvutės priežiūros rinkinio) keitimas” puslapyje 90

11 Nutekėjimo dėklas

Praplovimo metu čia išleidžiamas rašalas. Nutekėjimo dėklas yra vartojimo reikmuo. Jei rodomas pranešimas, pakeiskite jį.

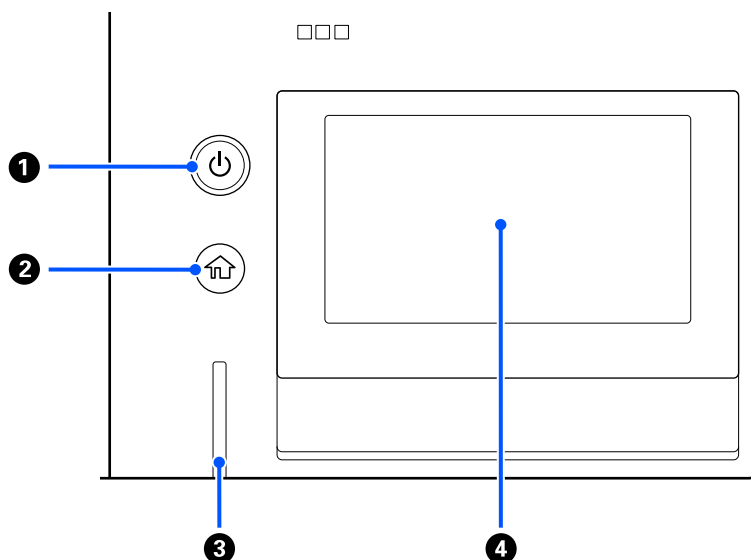
 „Head Maintenance Set (Galvutės priežiūros rinkinio) keitimas” puslapyje 90

12 Jutiklio dangteliai (po dvi vietas, kairėje ir dešinėje)

Apsaugo jutiklius, nustatančius plokštės padėtį, kad jie neišsiteptų. Pasirodžius pranešimui, nuvalykite juos.

 „Jutiklio dangtelis valymas” puslapyje 85

Valdymo skydelis



1 Mygtukas (įjungimo mygtukas)

Įjungia ir išjungia maitinimą.

Žiedas aplink mygtuką yra lemputė, kuri, įsijungdama arba mirksėdama, rodo spausdintuvo veikimo būseną.

Ijungta : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Spausdintuvas veikia, pvz., priima duomenis arba išsijungia.

Nešviečia : Maitinimas išjungtas.

2 (Pradžia)

Jei norite grįžti į pradžios ekraną, paspauskite šį mygtuką, kai rodomas meniu.

3 Įspėjamoji lemputė

Įvykus klaidai šviečia arba mirksi.

Šviečia arba mirksi : Įvyko klaida. Klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė.

Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

4 Ekranas

Tai jutiklinis skydelis, kuriame rodoma spausdintuvo būsena, meniu ir klaidų pranešimai. Šiame ekrane rodomus meniu elementus ir parinktį galite pasirinkti švelniai juos paliesdami (bakstelėdami) ir slinkdami ekrane pirštu, neatitraukdami jo nuo ekrano.

 „Kaip suprasti ir naudotis ekranu“ puslapyje 16

Kaip suprasti ir naudotis ekranu

Pastabos dėl valdymo skydelio naudojimo

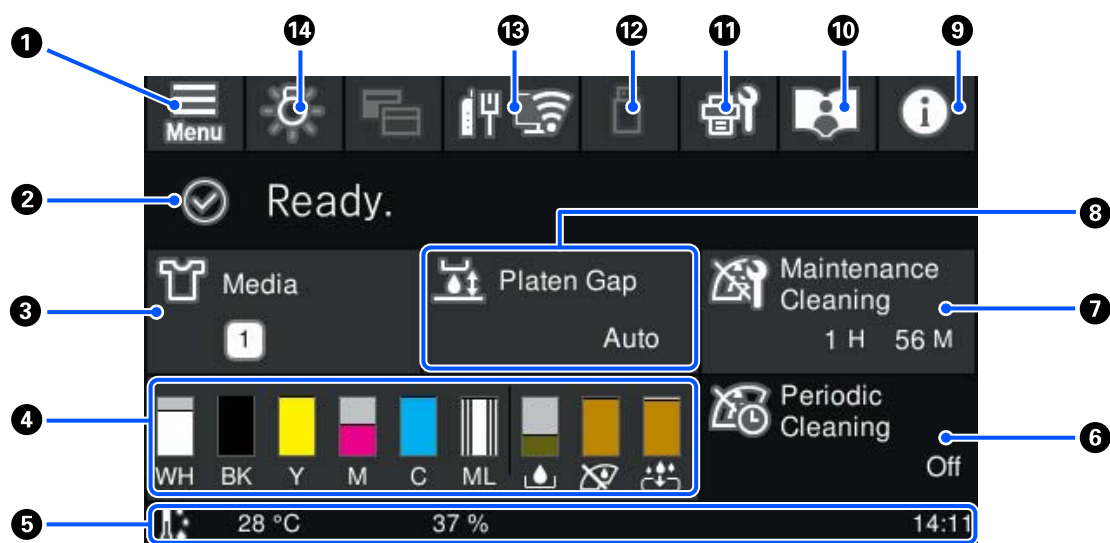
- ❑ Palieskite skydelį pirštu. Skydelis reaguoja tik tada, kai jį paliečiate pirštu.
- ❑ Skydelis gali nereaguoti liečiant jį kitomis vietomis, drėgnais pirštais ar mėvint pirštines arba naudojant nepašalinius nuo skydelio apsauginės plėvelės ar lipduko.
- ❑ Nevaldykite aštriais daiktais, pavyzdžiui, rašikliais ar automatiniais pieštukais. Tokiu būdu skydelį galite sugadinti.
- ❑ Jei skydelis tampa nešvarus, nuvalykite jį minkšta šluoste. Jei jis itin nešvarus, pamirkykite minkštą šluostę atskiestame neutralaus ploviklio tirpale, kruopščiai išgręžkite, nuvalykite nešvarumus ir nusausinkite minkštą, sausa šluoste. Nenaudokite lakiųjų cheminių medžiagų, pvz., skiediklio, benzeno ar alkoholio. Tokiu būdu galite sugadinti skydelio paviršių.
- ❑ Nenaudokite aplinkoje, kurioje sparčiai kinta temperatūra ar drėgmė. Skydelyje gali susidaryti kondensatas, todėl gali pablogėti eksploatacinės savybės.
- ❑ Kai kurie ekrano pikseliai gali nešviesti arba šviesti nepertraukiamai. Be to, dėl LCD ekranų savybių ryškumas gali būti nevienodas, bet tai nėra gedimas.

Ekranu rodinys

Skyriuje aprašyti trys ekrano būsenos tipai: pradžios ekranas, spausdinimo užduočių gavimas ir spausdinimas.

Pradžios ekranas

Galite atlikti nustatymus ir patikrinti spausdintuvo būseną.





1  (Meniu)

Ižanga

Rodomas nustatymų meniu.

 „Valdymo skydelio meniu” puslapyje 102

2 Būsenos rodymo sritis

Rodomi pranešimai, pavyzdžiui, spausdintuvo būseną ir eksploatacinių medžiagų keitimo laikas. Šioje srityje rodomi tik naujausi pranešimai. Įvykus kelioms klaidoms arba įspėjimams, visus pranešimus galite patikrinti paspausdami  (Printer Status) iš .

3 Spausdinimo medžiagos informacija

Rodomas dabar pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymų pavadinimas ir numeris. Paspaudus šioje srityje, rodomas **Media Settings** meniu, kuriame galite atlikti nustatymus: galite pakeisti spausdinimo medžiagos nustatymų numerį arba pakeisti dabar pasirinkto spausdinimo medžiagos nustatymų numerio nustatymus.

 „Media Settings meniu” puslapyje 114

4 Eksploatacinių medžiagų būseną

Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklos valymas, priežiūros dėžutės ir Galvutės priežiūros rinkinio būseną rodoma taip. Paspaudus šioje srityje, rodomas išsamios informacijos ekranas, kuriame galite patikrinti eksploatacinių medžiagų dalies numerius ir pan.



Rašalo tiekimo talpykla/Rašalo tiekimo talpyklos valymas būseną

Rodomas apytiksliai likęs rašalo/valymo skysčio kiekis. Likusio rašalo lygiui mažėjant, stulpelis mažėja. Po stulpeliu esančios raidės yra spalvų santrumpos. Santrumpų ir rašalo spalvų ryšys nurodytas toliau.

WH : White (Balta)

CL : Rašalo tiekimo talpyklos valymas

BK : Black (Juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Rausvai raudona)

C : Cyan (Žalsvai mėlyna)

ML : Maintenance Liquid

Piktogramos parodomos pagal rašalo tiekimo talpykla būseną. Piktogramų reikšmė nurodyta toliau.



: Liko mažai rašalo. Reikia paruošti naują rašalo tiekimo talpykla.



: Reikia papurtyti rašalo tiekimo talpyklą. Papurtykite rašalo tiekimo talpykla.



„Periodiškas Rašalo tiekimo talpyklų purtymas” puslapyje 93




: Rašalo tiekimo talpyklos valymas sumontuota.

Įžanga



Priežiūros dėžutės būseną


Rodo apytikslį laisvos vietos kiekį, likusį priežiūros dėžutėje. Likusiai vietai mažėjant, stulpelis mažėja.

Pasirodžius piktogramai , reikia paruošti naują priežiūros dėžutę.



Wiper unit (Nubraukiklio blokas) būseną


Rodomas likusio nubraukiklio blokas statusas. Stulpelis mažėja, priklausomai nuo likusio nubraukiklio blokas statuso.

Kai pasirodo  piktograma, turite paruošti naują wiper unit (nubraukiklio blokas).




Head Maintenance Set (Galvutės priežiūros rinkinio) būseną

Rodo apytikslį laiką, iki kurio reikia pakeisti nutekėjimo dėklą. Artėjant pakeitimo laikui, kartelė tampa vis žemesnė.

Kai pasirodo piktograma , reikia paruošti naują Head Maintenance Set (Galvutės priežiūros rinkinio).

5 Apatinė eilutė

Kairėje pusėje rodoma temperatūra ir drėgmė aplink spausdintuvą, o dešinėje pusėje rodomas dabartinis laikas ir informacija, kuriuos mygtukus galima naudoti.

 Piktograma rodoma, kai temperatūra aplink spausdinimo galvutę viršija 30 °C. Jeigu ir toliau naudojate spausdintuvą esant šiai piktogramai, palaikomasis valymas* turi būti atliekamas dažniau nei spausdintuvą naudojant žemesnėje nei 30 °C temperatūroje. Sumažinkite patalpos temperatūrą arba laikinai sustabdykite spausdinimą, kad sumažintumėte aplink spausdinimo galvutę esančio oro temperatūrą.

* Tai galvutės valymas, kurį spausdintuvas automatiškai atlieka praėjus tam tikram laikui, kad išlaikytų gerą spausdinimo galvutės būklę.

6 Periodic Cleaning

Kai suplanuotas periodinis valymas, rodomas laikas, po kurio jis bus atliktas, arba išspausdintų puslapių skaičius. Be to, paspaudus šią sritį rodomas ekranas, kuriame galima atlikti periodinį valymą prieš numatytą laiką.

(Numatytasis nustatymas yra **Off**.)

7 Pranešimas apie palaikomojo valymo laiką

Rodomas laikas, likęs iki palaikomojo valymo. Laikas, po kurio jis atliekamas, gali labai skirtis priklausomai nuo temperatūros aplink spausdinimo galvutę.

Paspaudus šioje srityje, ekrane rodomi toliau išvardyti elementai.

- Laikas, likęs iki palaikomojo valymo atlikimo
- Meniu, per kurį galima atlikti prevencinį valymą
Beveik atėjus laikui atlikti techninį valymą, valymas prieš numatytą laiką gali padėti išvengti darbų nutraukimo.



8 Platen Gap

Ižanga

Rodo **Platen Gap** nustatymus šiuo metu pasirinktiems spausdinimo medžiagos nustatymams.

Paspaudus šioje srityje, rodomas **Platen Gap** nustatymų ekranas.

9 (Printer Status)

Jei yra pranešimų, pavyzdžiui, apie senkančias eksploatacines medžiagas, bendras pranešimų skaičius rodomas  piktogramos viršutiniame dešiniajame kampe, pvz. . Paspaudus **Message List**, ekrane, kuris pasirodo, paspaudus šį mygtuką, rodomas pranešimų apie problemas, kurias reikia tvarkyti, sąrašas. Išsamią informaciją ir veiksmus, kuriuos reikia atlikti, galite pamatyti paspaudę sąrašo elementą. Išsprendus problemas, atitinkami sąrašo elementai pašalinami.

10 Online Manuals

Rodomas QR kodas, kuriuo galima tiesiogiai pasiekti Vadovą internete.

Priklausomai nuo jūsų šalies ar regiono, gali būti rodomas QR kodas, kuriuo galite tiesiogiai pasiekti Epson Video Manuals.

11 (Maintenance)

Šiame ekrane rodomas meniu Maintenance ir galima atlikti tokius veiksmus kaip spausdinimo galvutės techninė priežiūra ir eksploatacinių medžiagų keitimas.


12 (Spausdinimas iš USB atminties įrenginio)


USB atminties įrenginyje galite pasirinkti ir atspausdinti / ištrinti spausdinimo užduotis. Tai galima tik prijungus USB atminties įrenginį.

 [„Spausdinimas iš USB atminties įrenginio“ puslapyje 74](#)

13 (tinklo ryšio būseną ir tinklo nustatymai)

Tinklo ryšio būseną nurodo piktograma, kaip parodyta toliau. Paspaudus šią sritį, perjungiama tinklo ryšio būseną.


 [„Tinklo ryšio būdu keitimas“ puslapyje 36](#)

 : Neprisijungta prie laidinio LAN arba laidinis ar belaidis LAN nenustatytas.


 : Laidinis LAN prijungtas.

 : Belaidis LAN („Wi-Fi“) išjungtas.

 : Ieškoma SSID, IP adresas nenustatytas arba signalo stiprumas 0 arba prastas.

 : Belaidis LAN („Wi-Fi“) prijungtas.
Linijų skaičius nurodo signalo būseną. Kuo daugiau linijų, tuo signalas stipresnis.

 : „Wi-Fi Direct“ (paprasto prieigos taško) ryšys išjungtas.

 : „Wi-Fi Direct“ (paprasto prieigos taško) ryšys įjungtas.

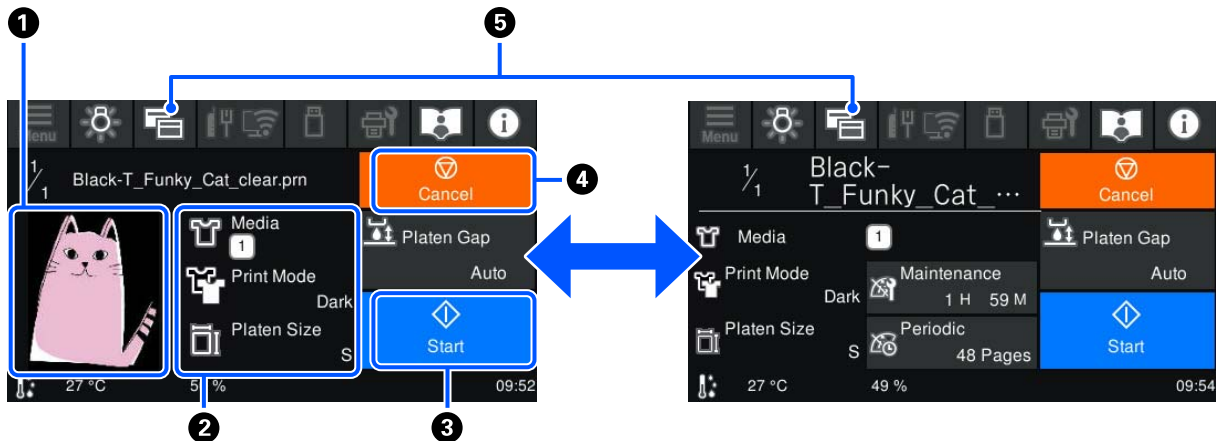
14 (Vidinis apšvietimas)

Ižanga

Ijungiamas arba išjungiamas viduje esanti lemputė. Jei vidinis apšvietimas įjungtas, paspausdami šį mygtuką galite jį išjungti. Paspaudus mygtuką, kai vidinis apšvietimas išjungtas, jis įjungiamas. Atsižvelgiant į spausdintuvo veikimo būseną, lemputė gali nešviesti net ją įjungus.

Kai gaunamos spausdinimo užduotys

Kai spausdinimo užduotis išsiunčiama į spausdintuvą, pradinis ekranas pasikeičia į peržiūros ekraną (toliau kairėje esantis ekranas). Šiame skyriuje paaiškinami tik skirtumai, palyginti su kitais ekranais.



1 Vaizdo peržiūros sritis

Galite patikrinti spausdinimo užduoties peržiūros vaizdą. Spaudinių skaičius rodomas peržiūros vaizdo kairėje pusėje.

2 Spausdinimo nustatymų patvirtinimo sritis

Rodomi spausdintuve pasirinkti spausdinimo medžiagos nustatymai ir spausdinimo užduotis.

3 (Pradžia)

Paspaudus šią sritį pradedamas spausdinimas.

4 (Cancel) (atšaukti)

Paspaudus šią sritį, rodomas užduoties atšaukimo patvirtinimo ekranas. Dabartinį spausdinimo procesą galite atšaukti pasirinkę **Yes** ir paspaudę **OK**.

5 (Perjungti ekraną)

Kiekvieną kartą paspaudus šį mygtuką, ekranas persijungia iš informacinio ekrano (ekrano dešinėje) į peržiūros ekraną (ekrano kairėje).

Šis mygtukas veikia tik tada, kai gauta spausdinimo užduotis.

Įžanga

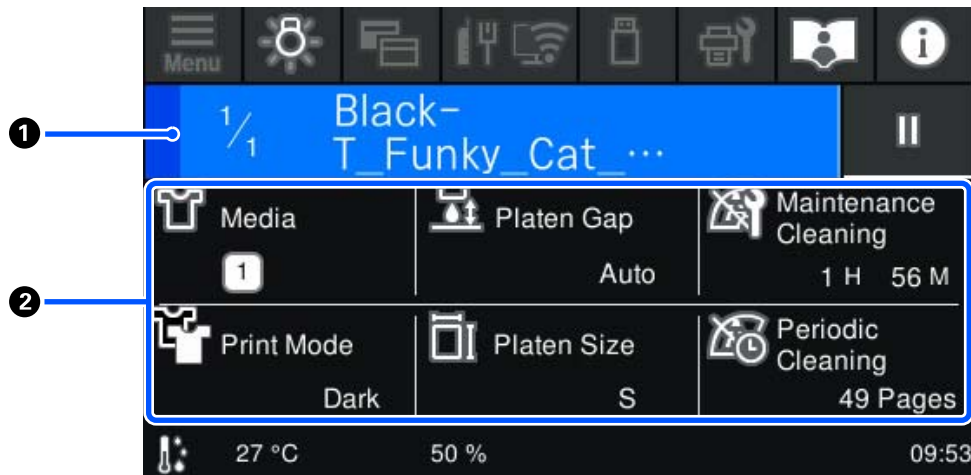
Pastaba:

Taip pat galite naudoti **General Settings — Basic Settings — Screen Customization — Print Standby Screen**, kad priimdami spausdinimo užduotį nustatytumėte ekraną į peržiūros ekraną arba informacijos rodymo ekraną. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.



☞ „General Settings meniu“ puslapyje 107

Spausdinant

Kai pradėsite spausdinti, ekranas pasikeičia į toliau pateiktą ekraną. Šiame skyriuje paaiškinami tik skirtumai, palyginti su kitais ekranais.



1 Būsenos rodymo sritis

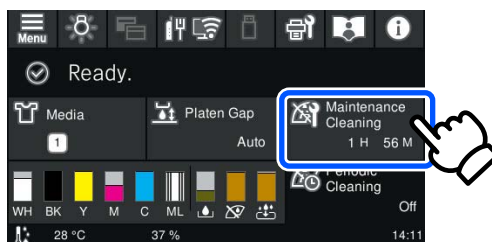
- Rodant spausdinimo pažangą, spalva pamažu keičiasi iš srities kairiojo krašto į dešinįjį kraštą.
- Piktograma  (pristabdyti) rodoma srities dešiniajame krašte. Tai veikia taip pat, kaip ir sritis , rodoma ekrane, kai gaunama spausdinimo užduotis.

2 Nustatymo / būsenos patvirtinimo sritis

Rodomi spausdintuvo nustatymai ir šiuo metu spausdinama spausdinimo užduotis. Spausdinant nustatymų keisti negalima.

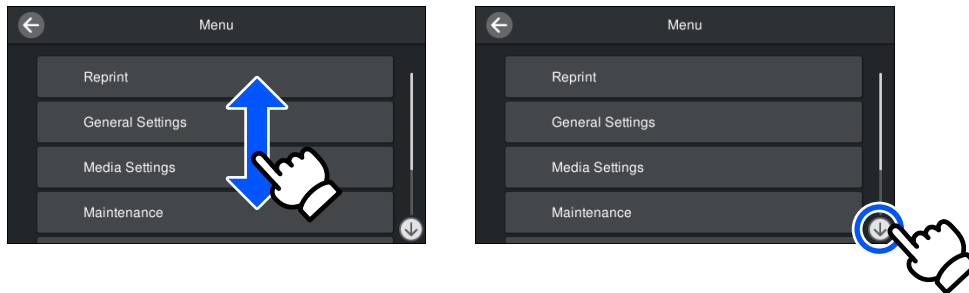
Darbo procedūra

Pradžios ekrane, spausdinimo užduočių gavimo ir spausdinimo ekrane naudojimo sritys yra pilkos plytelės. Jas paspaudus keičiasi ekranai ir nustatymai. Sritis su juodu fonu yra rodymo sritis. Ją paspaudus, ji nereaguoja.

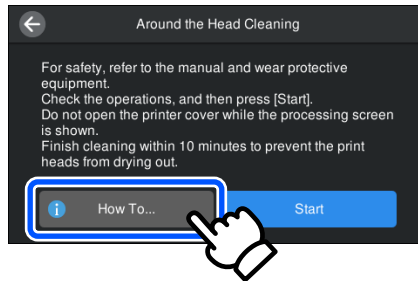


Ižanga

Naudojimo sritys paspaustos atlieka veiksmus. Kaip parodyta toliau, kai rodoma slinkties juosta, galite slinkti ekrane judindami (slinkdami) pirštą ekrane aukštyn ir žemyn. Taip pat galite slinkti spausdami slinkties juostos piktogramas su rodyklėmis aukštyn ir žemyn.



Kai yra mygtukas **How To...**, pvz., pranešimų ekrane, paspaudę šį mygtuką galite peržiūrėti naudojimo procedūros vadovą.



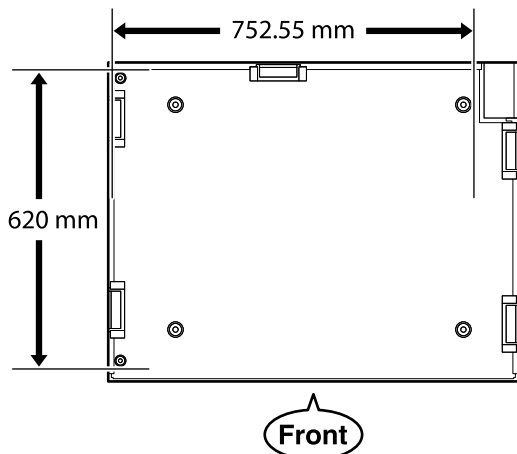
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

Tinkamas stovas ir montavimo vieta

Tinkamas montavimo stovas

Montuokite ant stovo, kuris atitinka šias sąlygas.

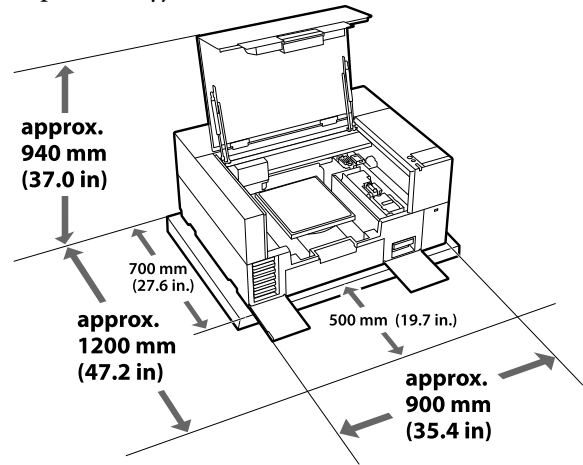
- ❑ Aukštis nuo 600 iki 800 mm, gylis — 700 mm ar daugiau.
- ❑ Gebėjimas atlaikyti 85 kg ar didesnę apkrovą be svyravimų.
- ❑ Plokščias paviršius be nelygumų ar iškraipymų.
- ❑ Paviršius turi būti platesnis nei atstumas tarp guminių kojelių, parodytas paveikslėlyje.



Tinkama montavimo vieta

Šį spausdintuvą reikia įrengti tokioje vietoje, kuri atitinka šias sąlygas.

- ❑ Lygi ir stabili vieta, kurios neveikia vibracijos ir kurioje yra pakankamai vietos, kaip parodyta paveikslėlyje.



- ❑ Vieta su specialiu maitinimo lizdu.
- ❑ Žr. specifikacijų lentelę, kurioje pateikiama informacija apie tinkamą naudoti temperatūrą, drėgmę ir kitas aplinkos sąlygas.

📖 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 153



Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

Be toliau pateikiamų yra ir papildomų nurodymų naudojant White (Balta) rašalą. Patikrinkite šiuos komponentus.

📖 „Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo“ puslapyje 26


- ❑ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų techninių duomenų lentelėje.
- 📖 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 153
- Jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgmę.
- ❑ Nestatykite spausdintuvo šalia šilumos šaltinių ar tiesioginiame oro iš ventiliatoriaus, oro kondicionieriaus ar oro apdorojimo aparato kelyje. Nepaisant šio perspėjimo gali uždziūti arba užsikšti spausdinimo galvutės purkštukai.

- ❑ Jei įvyksta klaida ir spausdintuvas išjungiamas, spausdinimo galvutė gali būti neuždengta (spausdinimo galvutė gali negrįžti į dešinįjį kraštą), prieš tai neišsprendus klaidos. Dangtelio uždėjimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Norint išlaikyti optimalią darbinę spausdinimo galvutės būklę, be spausdinimo, priežiūros darbams naudojami rašalai ir valymo skystis, pvz., galvutei valyti. Spausdintuvo valdymo skydelyje galite išjungti kai kurias automatinės priežiūros operacijas. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Kol spausdintuvas bus paruoštas naudoti po to, kai bus įjungtas / sutaupant naudojamo rašalo kiekio, prireiks daug laiko” puslapyje 136
- ❑ Spausdintuvui veikiant neišimkite rašalo tiekimo talpyklų. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.
- ❑ Priežiūra, pvz., valymas ir vartojimo reikmenų keitimas, turi būti atliekama priklausomai nuo naudojimo dažnio arba rekomenduojamais intervalais. Neatliekant priežiūros, prastėja spausdinimo kokybė.  „Techninė priežiūra” puslapyje 77
- ❑ Nejudinkite portalo arba spausdinimo plokštelės rankiniu būdu. Priešingu atveju gali atsirasti veikimo sutrikimų.
- ❑ Norėdami palaikyti optimalią darbinę spausdinimo galvutės būklę, priežiūros darbus atlikite įjungę spausdintuvą. Jei spausdintuvas dažnai įjungiamas ir išjungiamas, kiekvieno priežiūros darbo metu sunaudojama daugiau rašalo. Siekiant sumažinti rašalo sunaudojimą, rekomenduojame palikti įjungtą maitinimą. Kad rašalo būtų naudojama mažiau, rekomenduojama spausdintuvą visada laikyti įjungtą.


Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo


Laikydami spausdintuvą nenaudojamą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei spausdintuvą laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

Be toliau pateikiamų yra ir papildomų nurodymų naudojant White (Balta) rašalą. Patikrinkite šiuos komponentus.

 „Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo” puslapyje 26

- ❑ Jei spausdintuvas ilgą laiką nebus naudojamas (ir bus išjungtas), naudokite rašalo tiekimo talpyklos valymas (parduodama atskirai), kad atliktumėte priežiūrą prieš ilgalaikį saugojimą. Jei spausdintuvas paliekamas šioje būsenoje, gali būti neįmanoma nuvalyti užsikimšusios spausdinimo galvutės. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą” puslapyje 99

- ❑ Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros prieš ilgalaikį saugojimą, įjunkite spausdintuvą bent vieną kartą per septynias dienas. Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Palaikomasis valymas bus atliekamas automatiškai, įjungus ir paleidus spausdintuvą. Palaikomasis valymas apsaugo spausdinimo galvutę nuo užsikimšimo ir palaiko spausdinimo kokybę. Kol palaikomasis valymas nebus baigtas, spausdintuvo neišjunkite.
- ❑ Jei ilgai nesinaudojote spausdintuvu, prieš spausdindami patikrinkite, ar neužsikimšo purkštukai. Jei spausdinimo galvutėje nustatoma užsikimšusių purkštukų, nuvalykite galvutę.  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 94
- ❑ Neišimkite priežiūros dėžutės net tada, kai spausdintuvas yra išjungtas. Priešingu atveju rašalo atliekos gali išdžiūti ir sukietėti spausdintuvo viduje.


Įžanga

- ❑ Spausdintuvą laikykite įsitikinę, kad spausdinimo galvutė uždengta (spausdinimo galvutė yra prie dešiniojo krašto). Jei ilgą laiką ji paliekama neuždengta, gali suprastėti spausdinimo kokybė ir gali būti neįmanoma išvalyti užsikimšusių spausdinimo galvutės purkštukų. Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite spausdintuvą, patikrinkite, ar atliktas dangtelio uždengimas, ir išjunkite.
- ❑ Laikydami spausdintuvą nenaudojamą, uždarykite visus dangtelius, kad spausdintuve nesikaupytų dulksės ir nešvarumai. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.


Pastabos dėl Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklų valymas tvarkymo

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus dėl Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklų valymas.

Be toliau pateikiamų yra ir papildomų nurodymų naudojant White (Balta) rašalą. Patikrinkite šiuos komponentus.

 „Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo“ puslapyje 26

- ❑ Pirmą kartą montuojant rašalo tiekimo talpyklas, sunaudojama daug rašalo, norint užpildyti visas spausdinimo galvutės purkštukų dalis, kad spausdintuvus būtų paruoštas spausdinti. Gerokai iš anksto paruoškite atsargines rašalo tiekimo talpyklas.
- ❑ Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklų valymas laikykite esant kambario temperatūrai, vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.
- ❑ Norint užtikrinti spausdinimo kokybę, rekomenduojame sunaudoti visą rašalą iki toliau nurodytų datų:

- ❑ Ant pakuotės nurodyto galiojimo laiko pabaigos
- ❑ Vieneri metai nuo įdėjimo į rašalo padėklus
- ❑ Prieš pradėdami naudoti Rašalo tiekimo talpykla/Rašalo tiekimo talpyklos valymas, kurie buvo ilgą laiką laikytos žemoje temperatūroje, palikite kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.
- ❑ Nelieskite Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklų valymas IC lusto. Tai padarius su šia kasete nebus įmanoma tinkamai spausdinti ir ji gali tinkamai neveikti.
- ❑ Spausdinti negalima, jei rašalo tiekimo talpyklos neįdėtos į visus rašalo padėklus spausdintuve.
- ❑ Nepalikite spausdintuvo be įdėtų rašalo tiekimo talpyklų. Rašalas spausdintuve gali uždžiūti ir tuomet nepavyks spausdinti. Palikite rašalo tiekimo talpyklas įdėtas visuose rašalo padėkluose, net kai spausdintuvą nenaudojamas.
- ❑ Net jei Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklų valymas yra išimti iš spausdintuvo, juos galima iš naujo įdėti ir naudoti, nes jų IC lustai valdo jų informaciją, pavyzdžiui, juose likusį kiekį.
- ❑ Prieš palikdami sandėliuoti eksploatacijos metu išimtas rašalo tiekimo talpyklas, panaudokite Priežiūros rinkinį esančią valymo lazdelę, kad sugertumėte prie rašalo tiekimo prievadų pridžiuvusį rašalą. Ant tiekimo prievado pridžiuvęs rašalas, vėl įdėjus ir naudojant rašalo tiekimo talpyklą, gali lemti rašalo protėkį. Norėdami gauti daugiau informacijos apie valymo būdus, žr. toliau.
 „Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjumą saugoti atlikimas“ puslapyje 99
Sandėliuodami rašalo tiekimo talpyklas įsitikinkite, kad ant tiekimo prievado nebūtų dulkių. Prievade yra vožtuvas, todėl jo nereikia uždengti.
- ❑ Išimtose rašalo tiekimo talpyklose aplink rašalo tiekimo prievadus gali būti rašalo, todėl būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančios aplinkos.

Ižanga

- ❑ Siekiant palaikyti spausdinimo galvutės kokybę, spausdintuvus sukurtas taip, kad prieš visiškai išnaudojant rašalą spausdinimas būtų sustabdytas, paliekant rašalo naudotose rašalo tiekimo talpyklose.
- ❑ Nors Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklų valymas gali būti perdirbtų medžiagų, jos neturi įtakos spausdintuvo veikimui ar savybėms.
- ❑ Neardykite arba nemodifikuokite Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklų valymas. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Saugokitės, kad neišmestumėte Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklų valymas ir nesutrenktumėte jų į kietus daiktus; priešingu atveju gali ištėkėti rašalas.
- ❑ Į spausdintuvą įdėtas Rašalo tiekimo talpyklas (išskyrus WH) reikia išimti ir kartą per mėnesį kruopščiai pakratyti.
Prieš pradėdant spausdinimo darbus, WH reikia kasdien išimti ir gerai pakratyti.
Rašalo tiekimo talpyklos valymas ir ML pakratyti nereikia.
Purtymo būdas
☞ „Periodiškas Rašalo tiekimo talpyklų purtymas” puslapyje 93

Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo

Rašalas White (Balta) pasižymi tuo, kad jame lengvai formuojasi nuosėdos (rašalo dalelės grimzta į skysčio dugną). Naudojant tokį rašalą, gali suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrikti spausdintuvo veikimas. Jei norite naudotis optimalios būklės spausdintuvu, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Įdėtas rašalo tiekimo talpyklas reikia išimti ir kruopščiai pakratyti prieš pradėdant darbą ir kartą per 24 valandas (kai rodomas pranešimas).
☞ „Periodiškas Rašalo tiekimo talpyklų purtymas” puslapyje 93
- ❑ Spausdinimo kokybė gali pablogėti dėl to, kad rašalo komponentai nusėdo rašalo tūbelėse. Jei spaudiniuose nepakanka baltos spalvos arba balta spalva yra nelygi, skaitykite toliau pateiktą informaciją.
☞ „Nepakankamas ar netolygus baltumas” puslapyje 132

- ❑ Sandėliuodami rašalo tiekimo talpyklas, padėkite jas horizontaliai (laikykite jas lygiai). Jei rašalo tiekimo talpyklos laikomos pastatytos vertikaliai, net pakračius gali nepavykti išvalyti nuosėdų.
- ❑ Turėkite po ranka atsarginę rašalo tiekimo talpyklą, kai spausdinate naudodami Dark Color T-Shirt (Standard) režimą arba Dark Color T-Shirt (White) režimą Garment Creator 2. Šiais režimais spausdinama naudojant White (Balta) rašalą visame spausdinimo plote, todėl White (Balta) rašalas gali baigtis greičiau nei kitų spalvų.
- ❑ Jei spausdintuvus nebus naudojamas ilgiau nei dvi savaites, naudokite valymo rašalo tiekimo talpyklą, kad atliktumėte techninę priežiūrą prieš saugojimą. Jei spausdintuvus paliekamas šioje būsenoje ir neatliekami priežiūros veiksmai, gali būti neįmanoma nuvalyti užsikimšusios spausdinimo galvutės.
☞ „Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą” puslapyje 99

Pastaba:

Rašalo White (Balta) režimu White (Balta) rašalas vis tiek naudojamas atliekant priežiūros darbus net jei spausdinama tik spalvotu rašalu.

Spausdintuvo valdymo skydelyje galite išjungti kai kurias spausdintuvo atliekamas automatinės priežiūros operacijas, kurios padeda palaikyti optimalią spausdinimo galvutės būklę. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.



☞ „Kol spausdintuvus bus paruoštas naudoti po to, kai bus įjungtas / sutauptas naudojamo rašalo kiekio, prireiks daug laiko” puslapyje 136

Pastabos dėl marškinėlių (spausdinimo medžiagos) naudojimo

Naudodami ir laikydami atspausdintus marškinėlius atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas. Jei atspausdintus marškinėliai laikomi karštoje aplinkoje, atspausdintas paviršius gali suminkštėti ir tapti lipnus.
- ❑ Nenaudokite elektrinio džiovintuvo.

Ižanga

- ❑ Nenaudokite cheminio valymo.
 - ❑ Prieš skalbdami išverskite marškinėlius ir palikite išdžiūti išversta puse.
 - ❑ Nenaudokite baliklių. Spalvos gali išblukti.
 - ❑ Nelyginkite atspausdinto paviršiaus tiesiogiai.
 - ❑ Nelaikykite tiesioginėje saulės šviesoje ilgą laiką.
 - ❑ Nenaudokite organinių tirpiklių, pvz., alkoholio.
 - ❑ Netrinkite atspausdinto paviršiaus į iš vinilchlorido pagamintą dirbtinę odą. Spalvos gali persikelti ant odos.
 - ❑ Spalvos gali persikelti, jei spalvotu rašalu atspausdintą paviršių trinsite į paviršių, atspausdintą tik White (Balta) rašalu. Tokiu atveju naudodami minkštą audinį ar šepetėlį ir šiek tiek valiklio nušluostykite persikėlusias spalvas.
 - ❑ Jei taikėte išankstinio apdorojimo skystį ir fiksavote rašalą, rekomenduojame prieš dėvint marškinėlius išskalbti juos vandenyje, kad būtų pašalintos dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio.
 - ❑ Jei dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio yra matomos, pabandykite skalbti vandenyje, tačiau rezultatas priklauso nuo marškinėlių medžiagos.
 - ❑ Jei išankstinio apdorojimo skysčiu buvo apdoroti balti ar šviesios spalvos marškinėliai, apdorota dalis gali pagelsti. Spausdinkite greitai po apdorojimo išankstinio apdorojimo skysčiu ir praplaukite vandenyje. Jei nespausdinate ant marškinėlių, nelaikykite jų tiesioginėje saulės šviesoje.
- ❑ Prieš atidarydami poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio buteliuką, skystį išmaišykite. Jei naudosite jį neišmaišę, išankstinio apdorojimo poveikis gali būti nepakankamas. Atidarius maišyti nereikia.
 „Poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio suaktyvinimas“ puslapyje 48
 - ❑ Jei laikant medvilnės išankstinio apdorojimo skystį atsiranda baltos spalvos koaguliacija, perfiltruokite skystį, kad prieš naudodami pašalintumėte koaguliaciją. Jei naudosite tokį išankstinio apdorojimo skystį, spaudinys gali būti netolygus.
 „Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio filtravimas (tik atsiradus koaguliacijai)“ puslapyje 50

Pastabos dėl išankstinio apdorojimo skysčio naudojimo

- ❑ Išankstinio apdorojimo skystį rekomenduojama laikyti kambario temperatūroje, tiesioginių saulės spindulių nepasiekiamoje vietoje ir sunaudoti iki galiojimo pabaigos datos, išspausdintos ant pakuotės.

Pridedamos programinės įrangos pristatymas

Pridedama programinė įranga


Toliau esančioje lentelėje nurodoma pridedama programinė įranga. Visą programinę įrangą galite atsisiųsti ir įdiegti iš svetainės epson.sn (<https://epson.sn>). Kompiuteriu prisijunkite prie interneto ir įdiekite programinę įrangą.

Informacijos apie programinę įrangą ieškokite kiekvienos programinės įrangos instrukcijose.

Pastaba:

Spausdintuvo tvarkyklės nepateiktos. Norint spausdinti šiuo spausdintuvu, reikia Garment Creator 2 arba programinės įrangos RIP.

„Epson“ interneto svetainėje pateikiama spausdintuvo papildinių.

Programinės įrangos pavadinimas	Santrauka
Garment Creator 2	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Galima įkelti vaizdų, sukurtų naudojant rinkoje prieinamą piešimo programinę įrangą. Atlikite toliau nurodytus pakeitimus ir kurkite užduotis. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nustatykite vaizdo padėtį ir dydį pagal spausdinimui naudojamą plokštę. <input type="checkbox"/> Nustatykite spausdinimo kokybę ir atlikite kitus veiksmus. <input type="checkbox"/> Sukurtas užduotis galima siųsti į spausdintuvą arba įrašyti kompiuteryje. <p>Daugiau informacijos rasite Garment Creator 2 vadove.</p>
Garment Creator Easy Print System (tik Windows)	<p>Ši programinė įranga leidžia jums sukurti laikiną spausdinimo aplanką. Tiesiog nukopijuodami vaizdo failą į laikiną aplanką, galite automatiškai sukurti spausdinimo užduotį ir išsiųsti ją į spausdintuvą. Tai praverčia spausdinimui dažnai naudojant tokias pat spausdinimo ir išdėstymo nuostatas. Įdiekite šią programinę įrangą kompiuteryje, kuriame įdiegta Garment Creator 2.</p>
Epson Edge Dashboard	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Galima lengvai gauti toliau nurodytą „Epson“ internete pateiktą įvairią informaciją. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Informacija apie spausdintuvo programinės-aparatinės įrangos naujinimą (programinę įrangą galima lengvai atnaujinti naudojant „Epson Edge Dashboard“) <input type="checkbox"/> Iš https://epson.sn įdiegtos programinės įrangos ir vadovų atnaujinimo informacija (kai atnaujinimo informacija yra, paleiskite EPSON Software Updater, kad atliktumėte atnaujinimą). <input type="checkbox"/> „Epson“ pateikiama informacija <input type="checkbox"/> Jei įdiegta „Epson Edge Dashboard“, galima stebėti tinklu ar USB jungtimi prie kompiuterio prijungto spausdintuvo būseną. <p> „Epson Edge Dashboard“ naudojimas“ puslapyje 30</p>
EPSON Software Updater	<p>Programinė įranga patikrina, ar internete yra naujos informacijos apie programinę įrangą ar naujinimą, ir, jei yra, juos įdiegia. Taip pat galite atnaujinti Garment Creator 2, Epson Edge Dashboard arba spausdintuvo vadovus.</p> <p>Jei naudojate „Windows“, spausdintuvo firminę programinę įrangą taip pat galite atnaujinti naudodami šią programinę įrangą.</p>

Įžanga

Programinės įrangos pavadinimas	Santrauka
Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės) (tik Windows)	Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės) reikia įdiegti šiais atvejais. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Jei naudojate Epson Edge Dashboard ir Garment Creator 2 <input type="checkbox"/> Jei kompiuteris ir spausdintuvas sujungti USB jungtimi ir naudojate komercinę RIP programinę įrangą
Install Navi	Tai — įdiegimo programa. Įdiegiant galima paprastai naudoti vedlį ir nustatyti prie tinklo jungtis skirto adreso nustatymus.
EpsonNet Config SE (tik Windows)	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairius spausdintuvo tinklo nustatymus. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

Pastaba:


Naudojant šį spausdintuvą su Mac, EPSON Software Updater gaunami tik programinės įrangos naujiniai (pvz., Garment Creator 2), bet ne firminės programinės įrangos naujiniai.

Patikrinkite Epson Edge Dashboard, ar nėra firminės programinės įrangos naujinių, ir prireikus atnaujinkite.

Daugiau informacijos rasite Epson Edge Dashboard vadove.

Spausdintuve integruota programinė įranga

Toliau nurodyta programinė įranga spausdintuve įdiegta iš anksto. Ją paleiskite ir naudokite iš interneto naršyklės, prisijungę per tinklą.

Programinės įrangos pavadinimas	Funkcija
Web Config	Ši programinė įranga skirta tinklo administratoriams. Tinklo saugumo nustatymus galima sukonfigūruoti per Web Config. Be to, šioje programinėje įrangoje yra pranešimo el. paštu funkcija, siunčianti pranešimus apie spausdintuvo klaidas ir kitas problemas.  „Web Config naudojimas“ puslapyje 32

Garment Creator 2 naudojimas

Pastaba:

Ši programinė įranga, jei reikia, yra atnaujinama, siekiant pagerinti naudojimą ir funkcijas. Išsamią informaciją žr. programinės įrangos vadove.

Paleidimo procedūra

Programą galima paleisti toliau nurodytais būdais.

Windows

- Spustelėkite **Start (Pradžia) — All Programs (Visos programos) (arba Programs (Programos)) — Epson Software — Garment Creator 2** šia tvarka.
- Dukart spustelėkite darbalaukyje esančią piktogramą **Garment Creator 2**.



Mac

Pasirinkite **Move (Perkelti) — Applications (Programos) — Epson Software** šia tvarka, tada dukart spustelėkite piktogramą **Garment Creator 2**.



Uždarymo procedūra

Pagrindinio ekrano viršutiniame dešiniajame kampe spustelėkite piktogramą ✕.

„Epson Edge Dashboard“ naudojimas

Pastaba:

Ši programinė įranga, jei reikia, yra atnaujinama, siekiant pagerinti naudojimą ir funkcijas. Išsamią informaciją žr. programinės įrangos vadove.

Paleidimo procedūra

Epson Edge Dashboard yra žiniatinklio programa.

1

Programą galima paleisti toliau nurodytais būdais.

Windows

Spustelėkite **Epson Edge Dashboard** piktogramą, esančią darbalaukio toolbar (įrankių juostoje) ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



Mac

Spustelėkite piktogramą „**Epson Edge Dashboard**“, rodomą darbalaukio menu bar (menu juostoje), ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



2

Paleidžiama „Epson Edge Dashboard“.

Spausdintuvo registravimas

Epson Edge Dashboard galite stebėti ir valdyti užregistruotus spausdintuvus bei kopijuoti į juos spausdinimo medžiagos nustatymus.

Windows spausdintuvai registruojami automatiškai. Todėl paleidę „Epson Edge Dashboard“ juos galite iš karto stebėti ir valdyti. Jei jūsų spausdintuvas nėra užregistruotas automatiškai, įsitikinkite, kad jį naudojate toliau nurodytomis sąlygomis, o tada užregistruokite rankiniu būdu.

- Prie spausdintuvo pridėdama ryšio tvarkyklė yra įdiegta kompiuteryje
- Kompiuteris ir spausdintuvas sujungti
- Spausdintuvas veikia budėjimo režimu

Spausdintuvai automatiškai neregistruojami jūsų Mac. Pirmą kartą paleidę Epson Edge Dashboard, užregistruokite spausdintuvą rankiniu būdu ekrane Printer Registration.

Rankinio registravimo procedūra

- 1** Patikrinkite spausdintuvų sąrašė rodokus spausdintuvus.

Windows

Įsitikinkite, kad spausdintuvas, kurį norite užregistruoti, yra spausdintuvų sąrašė. Spustelėkite **Add Search**, kad rastumėte spausdintuvus, kuriuos galėsite užregistruoti. Bet kokie rasti spausdintuvai įtraukiami į spausdintuvų sąrašą.

Mac

- Jei kompiuteris ir spausdintuvai sujungti per USB
Spustelėkite **Add Search**, kad įtrauktumėte spausdintuvus į sąrašą.
- Jei kompiuteris ir spausdintuvai sujungti per tinklą
Spustelėkite **Search Option**, įveskite spausdintuvo IP adresą tinkle ir spustelėkite **+**. Tada spustelėkite **Add Search**, kad įtrauktumėte norimą spausdintuvą į sąrašą.

- 2** Šalia norimo užregistruoti spausdintuvo pavadinimo **Printer Name** padėkite ✓.

- 3** Spustelėkite **Apply**.
Spausdintuvų sąrašo pakeitimai pritaikomi.

Uždarymo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę.

„EPSON Software Updater“ naudojimas

Pastaba:

Programinė įranga EPSON Software Updater teikiama nevisuose regionuose.

Tikrinimas, ar yra programinės įrangos naujinimas

- 1** Atkreipkite dėmesį į šias būsenas.
 - Kompiuteris prijungtas prie interneto.
 - Spausdintuvas ir kompiuteris gali palaikyti ryšį.

- 2** Paleiskite „EPSON Software Updater“.

Windows 8.1

Paieškos išraiškos ženklelyje įveskite programinės įrangos pavadinimą ir spustelėkite rodomą piktogramą.

Išskyrus Windows 8.1

Spustelėkite mygtuką Start (Pradžia) — **All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.


Mac

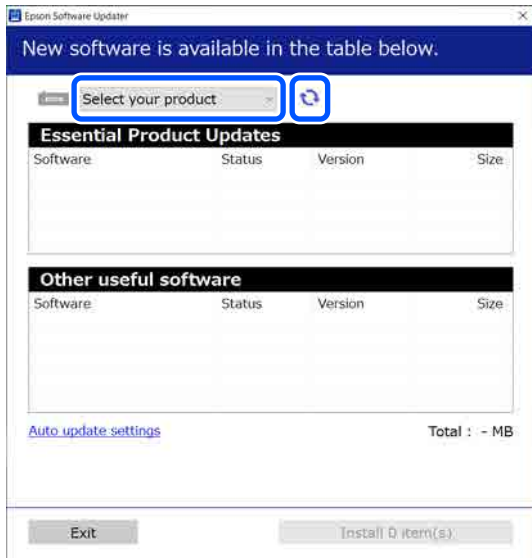
Spustelėkite **Move (Perkelti)** — **Applications (Programos)** — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

Pastaba:

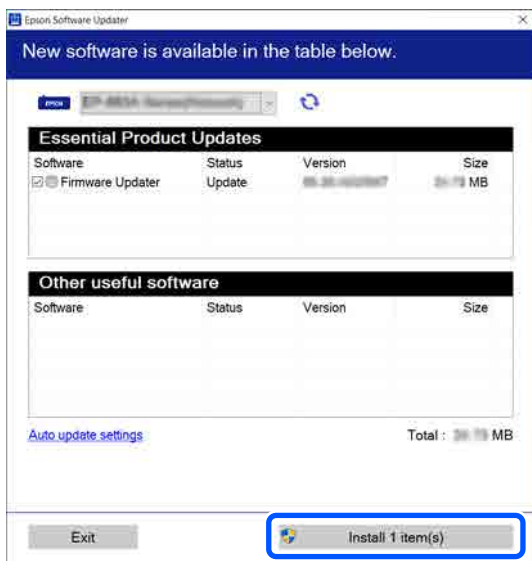
Operacinėje sistemoje „Windows“ jį galima paleisti spustelėjant darbalaukio užduočių juostoje esančią spausdintuvo piktogramą ir pasirenkant **Software Update (Programinės įrangos naujinimas)**.

Įžanga

- 3 Pasirinkite spausdintuvą, tada spustelėkite , kad patikrintumėte, ar yra naujesnė programinės įrangos versija.



- 4 Pasirinkite programinę įrangą ir vadovus, kuriuos norite atnaujinti, tada spustelėkite mygtuką „Install“, kad pradėtumėte diegimą.



Tik „Windows“

Kai rodoma Firmware Updater, yra naujausia programinė įranga. Pasirinkite Firmware Updater ir spustelėkite mygtuką „Įdiegti“, kad automatiškai paleistumėte Firmware Updater ir atnaujintumėte spausdintuvo programinę aparatinę įrangą.

Vadovaukitės ekrane rodomomis instrukcijomis.

! Svarbu:

Naujinant neišjunkite kompiuterio ir spausdintuvo.

Pastaba:

Sąraše nenurodytos programinės įrangos negalima atnaujinti naudojant „EPSON Software Updater“. „Epson“ interneto svetainėje patikrinkite, ar turite naujausią programinės įrangos versiją.

<https://www.epson.com>

Kaip gauti pranešimus apie naujinimus

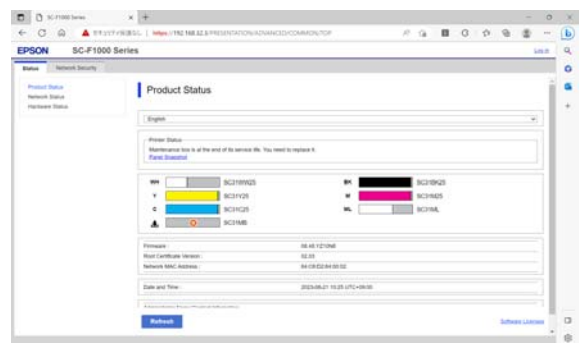
- 1 Paleiskite „EPSON Software Updater“.
- 2 Spustelėkite **Automatinio atnaujinimo nustatymai**.
- 3 Pasirinkite tikrinimo, ar yra naujinimų, intervalą spausdintuvo laukelyje **Tikrinimo intervalas** ir tada spustelėkite **Gerai**.

Web Config naudojimas

Šiame skyriuje aprašyta, kaip paleisti programinę įrangą, ir pateikiama jos funkcijų suvestinė.

Funkcijų suvestinė

Šiame skyriuje pristatomos pagrindinės „Web Config“ funkcijos.



Įžanga

Standartiniam vartotojams

Toliau pateiktą informaciją gali peržiūrėti bet kas, tiesiog įvedęs spausdintuvo IP adresą.

- Spausdintuvo būseną, pvz., likusį rašalo kiekį
- Tinklo nustatymų turinys (nustatymų keisti negalima)


Administratoriams

Prisijungus kaip administratoriui taip pat galima naudotis šiomis funkcijomis.

- Patikrinkite arba atnaujinkite spausdintuvo programinės įrangos versiją.
- Sukonfigūruokite spausdintuvo tinklo nustatymus ir papildomus saugumo nustatymus, pvz., SSL / TLS ryšį, IPsec/IP filtravimą ir IEEE 802.1X, kurių negalima sukonfigūruoti vien spausdintuve.

Paleidimo procedūra

Programinę įrangą paleiskite žiniatinklio naršyklėje, naudodami kompiuterį ar išmanųjį įrenginį, kuris yra prijungtas prie to paties tinklo, kaip ir spausdintuvas.

- 1 Paspauskite , tada paspauskite tokia tvarka: **General Settings** — **Network Settings** — **Advanced** — **TCP/IP**, kad patikrintumėte spausdintuvo IP adresą.

Pastaba:

IP adresą galima patikrinti ir atspausdinus tinklo ryšio patikros ataskaitą. Ataskaitą galima atspausdinti pradžios ekrane paeiliui paspaudus toliau nurodytus punktus.

 — **General Settings** — **Network Settings** — **Network Status** — **Print Status Sheet**

- 2 Paleiskite interneto naršyklę kompiuteryje ar išmaniajame įrenginyje, kuris prie spausdintuvo prijungtas per tinklą.

- 3 Spausdintuvo IP adresą įveskite žiniatinklio naršyklės adreso juostoje ir paspauskite klavišą **Enter** arba **Return**.

Formatas:

IPv4: http://spausdintuvo IP adresas/

IPv6: http://[spausdintuvo IP adresas]/

Pavyzdys:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Norėdami prisijungti kaip administratorius, pereikite prie kito veiksmo.

4

Spustelėkite **Prisijungti** ekrano viršutiniame dešiniajame kampe, įveskite **Naudotojo vardas** ir **Dabartinis slaptažodis**, tada spustelėkite **Gerai**.

Pirmą kartą prisijungdami palikite **Naudotojo vardas** tuščią, įveskite pradinį slaptažodį **Administrator Password** ir spustelėkite **Gerai**.

 „Pradinio slaptažodžio tikrinimas“ puslapyje 34

Uždarymo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę.

Programinės įrangos pašalinimas

Svarbu:

- Prisijunkite prie paskyros „Computer administrator (Kompiuterio administratorius)“ (paskyros su administrative privileges (administratoriaus privilegijomis)).*
- Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.*
- Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.*
- Jei iš naujo diegiate „Epson“ ryšių tvarkykles jas pašalinę, paleiskite kompiuterį.*

Windows

Šiame skyriuje paaiškinta, kaip pašalinti „Epson“ ryšių tvarkykles, naudojant jas kaip pavyzdį. Prieš pradėdami darbą rekomenduojame išjungti spausdintuvą ir atjungti prie kompiuterio prijungtus kabelius.

„Windows 11“

- 1 Spustelėkite pradžios mygtuką — **Settings (Nustatymai)**.
Rodomas ekranas **Settings (Nustatymai)**.
- 2 Kairėje ekrano pusėje esančiame meniu spustelėkite **Apps (Programos)**.
- 3 Spustelėkite **Apps & features (Programos ir funkcijos)** (arba **Installed apps (Įdiegtos programos)**).
- 4 Sąrašė spustelėkite meniu mygtuką **SC-F1000 Series Comm Driver**, tada meniu pasirinkite **Uninstall (Pašalinti)**.
Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.
Pasirodžius patvirtinimo pranešimui, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Išskyrus „Windows 11“

- 1 Parodykite Valdymo skydelį ir spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti programą)**.
- 2 Sąrašė pasirinkite **SC-F1000 Series Comm Driver** ir spustelėkite **Uninstall (Pašalinti)**.
Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.
Pasirodžius patvirtinimo pranešimui, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Mac

Toliau aprašoma, kaip pašalinti „Epson Edge Dashboard“.

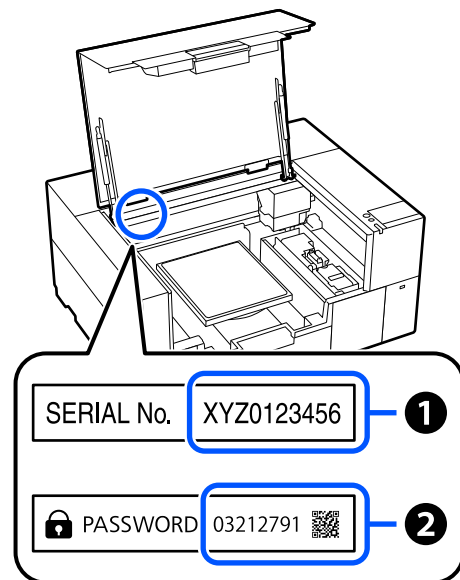
- 1 Uždarykite **Epson Edge Dashboard**.
- 2 Dukart spustelėkite **Applications (Programos)** — **Epson Software** — **Epson Edge Dashboard** — **Epson Edge Dashboard Uninstaller**.
Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Pastabos dėl administratoriaus slaptažodžio

Pradinis slaptažodis kiekvienam spausdintuvui skiriasi, kai spausdintuvas išsiunčiamas iš gamyklos. Pradėjus naudotis spausdintuvu rekomenduojame nebenaudoti pradinio slaptažodžio; pakeiskite jį pasirinktu slaptažodžiu.


Pradinio slaptažodžio tikrinimas

Pradinis administratoriaus slaptažodis yra etiketėje, pritvirtintoje prie kairiojo krašto spausdintuvo gaubto viduje.



- ❑ Jei yra tik viena etiketė: SERIAL No. reikšmė etiketėje ① yra pradinis slaptažodis. (Iliustracijoje pateiktame pavyzdyje pradinis slaptažodis yra XYZ0123456.)
- ❑ Jei yra dvi etiketės: etiketėje ② nurodyta PASSWORD (slaptažodžio) reikšmė yra pradinis slaptažodis. (Iliustracijoje pateiktame pavyzdyje pradinis slaptažodis yra 03212791.)

Slaptažodžio keitimas

- 1** Paleiskite Web Config ir prisijunkite kaip administratorius.
 „Paleidimo procedūra” puslapyje 33
- 2** Spustelėkite skirtuką **Product Security — Change Administrator Password**.
- 3** Įveskite **Dabartinis slaptažodis** ir **Naujas slaptažodis**, tada spustelėkite **Gerai**.
Jei reikia, nustatykite **Naudotojo vardas**.

 **Svarbu:**

Jei pamiršote slaptažodį, kreipkitės į pardavėją arba „Epson” palaikymo tarnybą.

Tinklo ryšio būdu keitimas


Tinklo ryšio būdu keitimas

Spausdintuvas gali prisijungti prie laidinio arba belaidžio LAN. Be to, jis palaiko „Wi-Fi Direct” (paprastą prieigos tašką), kuris leidžia kompiuteriui ar kitam įrenginiui tiesiogiai belaidžiu ryšiu prisijungti prie spausdintuvo, net jei nėra laidinio LAN arba belaidžio LAN aplinkos.

Spausdintuvas negali prisijungti prie laidinio ir belaidžio LAN tuo pačiu metu. „Wi-Fi Direct” ryšys galimas nepriklausomai nuo to, ar spausdintuvas prijungtas prie tinklo.


Šiame skyriuje aprašomos ryšio būdo keitimo procedūros.


Perjungimas į laidinį LAN

- 1 Pradžios ekrane paspauskite .

Pastaba:

Piktogramos forma ir spalva skiriasi, priklausomai nuo ryšio būsenos.

 „Kaip suprasti ir naudotis ekranu” puslapyje 16


- 2 Paspauskite **Description**.
- 3 Paspauskite **Wired LAN Connection Method**.
- 4 Pradedamas belaidžio LAN ryšio su prieigos tašku išjungimo procesas. Palaukite, kol bus rodoma **The Wi-Fi connection is disabled**.
- 5 Sujunkite maršrutizatorių ir spausdintuvą LAN laidu.
Norėdami rasti spausdintuvo LAN prievado vietą, žr. toliau.
 „Priekinė dalis / dešinioji dalis” puslapyje 10

Perjungimas į belaidį LAN

Reikalingas SSID (tinklo pavadinimas) ir slaptažodis prieigos taško, prie kurio bus prijungiamas spausdintuvas. Iš anksto juos patvirtinkite. Spausdintuvą galima prijungti prie belaidžio LAN, kai LAN laidas vis dar prijungtas.


Pastaba:

Jei jūsų prieigos taškas palaiko WPS („Wi-Fi” apsaugotąją sąranką), spausdintuvą galima prijungti naudojant **Push Button Setup (WPS)** arba **PIN Code Setup (WPS)**, nenaudojant SSID ir slaptažodžio.

- 1 Pradžios ekrane paspauskite .

Pastaba:

Piktogramos forma ir spalva skiriasi, priklausomai nuo ryšio būsenos.

 „Kaip suprasti ir naudotis ekranu” puslapyje 16

- 2 Paspauskite **Router**.
- 3 Paspauskite **Change to Wi-Fi connection**.
Parodoma išsami laidinio LAN ryšio būsenos informacija.
- 4 Patikrinkite rodomą pranešimą ir paspauskite **Yes**.
- 5 Paspauskite **Wi-Fi Setup Wizard**.
- 6 Pasirinkite norimą SSID.
Jei norimas SSID nerodomas, paspauskite **Search Again**, kad atnaujintumėte sąrašą. Jei jis vis dar nerodomas, paspauskite **Enter Manually** ir tiesiogiai įveskite SSID.

Tinklo ryšio būdu keitimas

- 7** Paspauskite **Enter Password** ir įveskite slaptažodį.

Pastaba:


- Įvesdami slaptažodį atkreipkite dėmesį į didžiąsias ir mažąsias raides.
- Jei SSID buvo įvestas tiesiogiai, prieš įvesdami slaptažodį nustatykite **Password į Available**.

- 8** Kai įvestis baigta, paspauskite **OK**.

- 9** Patikrinkite nustatymus ir paspauskite **Start Setup**.

- 10** Paspauskite **OK**, kad užbaigtumėte procedūrą.

Jei ryšys neužmezgamas, pasirinkite **Connection Check**. Ekrane galite pažymėti veiksmą, kurį norite atlikti.

 „Tinklo ryšio būsenos tikrinimas“ puslapyje 38

- 11** Uždarykite ekraną Network Connection Settings.


Tiesioginis prijungimas belaidžiu ryšiu („Wi-Fi Direct“)

Tiesioginį ryšį su spausdintuvu galima užmegzti laikinai, pvz. kai spausdintuvas nėra prijungtas prie tinklo arba neturite leidimo prisijungti prie tinklo.


„Wi-Fi Direct“ yra išjungtas pagal numatytuosius nustatymus. Toliau aprašoma procedūra nuo „Wi-Fi Direct“ įgalinimo iki prijungimo.

Pastaba:

Spausdintuvą vienu metu galima prijungti prie aštuonių kompiuterių. Jei norite prijungti kitą įrenginį, kai jau prijungti keturi įrenginiai, nutraukite jau prijungto įrenginio ryšį su spausdintuvu.

- 1** Pradžios ekrane paspauskite  .

Pastaba:

Piktogramos forma ir spalva skiriasi, priklausomai nuo ryšio būsenos.
 „Kaip suprasti ir naudotis ekranu“ puslapyje 16

- 2** Paspauskite **Wi-Fi Direct**.

Kai „Wi-Fi Direct“ jau įgalintas, rodomas tinklas (SSID), slaptažodis, prijungtų įrenginių skaičius ir pan. Eikite prie 5 veiksmo.

Pastaba:

Jei bet kuris iš rodomų tinklų (SSID), įrenginio pavadinimų ir pan. yra dalinai nematomas, nes kerta dešinįjį ekrano kraštą, paspauskite atitinkamą elementą, norėdami pamatyti visą nustatymo reikšmę.

- 3** Paspauskite **Start Setup**.

- 4** Paspauskite **Connect to Computer**.

- 5** Paspauskite **Start Setup**.

„Wi-Fi Direct“ įgalintas ir rodomas tinklas (SSID) ir slaptažodis.

- 6** Atidarykite „Wi-Fi“ nustatymų ekraną įrenginyje, kurį norite prijungti prie spausdintuvo, pasirinkite spausdintuvo ekrane rodomą SSID ir įveskite slaptažodį, koks parodytas ekrane.

- 7** Užmezgę ryšį, paspauskite **Complete**, kad užbaigtumėte procedūrą.

- 8** Spauskite **Close** spausdintuvo ekrane, kad uždarytumėte tinklo ryšio nustatymų ekraną.

Kai prijungtame prietaise įdiegta Garment Creator 2, galite spausdinti naudodami Garment Creator 2.


Pastaba:

Išjungus spausdintuvo maitinimą nutraukiami visi ryšiai su prijungtais įrenginiais. Norėdami pakartotinai prijungti, įjungę spausdintuvą, dar kartą atlikite procedūrą nuo 1 žingsnio.

Tinklo ryšio būdu keitimas

Tinklo ryšio būsenos tikrinimas

Spausdintuvo ekrane galite rodyti spausdintuvo ir belaidžio LAN kelvedės (prieigos taško) ryšio būseną.

1 Pradžios ekrane paspauskite  .

Pastaba:

Piktogramos forma ir spalva skiriasi, priklausomai nuo ryšio būsenos.

☞ „Kaip suprasti ir naudotis ekranu“ puslapyje 16

2 Paspauskite **Connection Check**.

Prasideda ryšio patikrinimas.

Jei įvyko klaida, patikrinkite kitą skyrių ir imkitės atitinkamų veiksmų.

Klaidos kodas ir sprendimai

Patikrinkite spausdintuvo ekrane rodomą klaidos kodą (E-XX) ir imkitės atitinkamų veiksmų.

☞ „E-1“ puslapyje 38

☞ „E-2, E-3, E-7“ puslapyje 38

☞ „E-5“ puslapyje 39

☞ „E-6“ puslapyje 39

☞ „E-8“ puslapyje 39

☞ „E-9“ puslapyje 39

☞ „E-10“ puslapyje 40

☞ „E-11“ puslapyje 40

☞ „E-12“ puslapyje 40

☞ „E-13“ puslapyje 40

E-1

Sprendimai:

- Įsitikinkite, kad prie spausdintuvo ir koncentratoriaus ar kitų tinklo įrenginių patikimai prijungtas eterneto laidas.
- Įsitikinkite, kad koncentratorius ar kitas tinklo įrenginys yra įjungtas.
- Jeigu spausdintuvą norite prijungti naudodami „Wi-Fi“ ryšį, dar kartą nustatykite spausdintuvo „Wi-Fi“ nustatymus, nes jie yra išjungti.

E-2, E-3, E-7

Sprendimai:

- Įsitikinkite, kad belaidžio ryšio maršruto parinktuvas įjungtas.
- Įsitikinkite, kad kompiuteris arba įrenginys yra teisingai prijungtas prie belaidžio ryšio maršruto parinktuvo.
- Išjunkite belaidžio ryšio parinktuvą. Palaukite maždaug 10 sekundžių, tada įjunkite.
- Padėkite spausdintuvą arčiau belaidžio ryšio maršruto parinktuvo ir pašalinkite tarp jų esančias kliūtis.
- Jei SSID įvedėte rankiniu būdu, patikrinkite, ar jis teisingas. SSID galite patikrinti **Wired LAN/Wi-Fi Status** spausdintuvo ekrane.
- Jei belaidžio ryšio maršruto parinktuvas turi keletą SSID, pasirinkite rodomą SSID. Kai SSID naudoja nesuderinamą dažnį, spausdintuvas SSID nerodo.
- Jei tinklo ryšiui užmegzti naudojate sąranką mygtukais, įsitikinkite, kad jūsų belaidė kelvedė palaiko WPS. Jei belaidė kelvedė nepalaiko WPS, mygtukų sąrankos naudoti negalima.
- Įsitikinkite, kad SSID naudoja tik ASCII simbolių (raidinius ir skaitinius simbolių). Spausdintuvas negali rodyti SSID, jei jame yra ne ASCII simbolių.

Tinklo ryšio būdu keitimas

- ❑ Prieš jungdamiesi prie belaidžio ryšio maršruto parinktuvo įsitikinkite, kad žinote SSID ir slaptažodį. Jei naudojate belaidžio ryšio maršruto parinktuvą, kuriame nustatyti numatytieji nustatymai, SSID ir slaptažodis yra pateikti belaidžio ryšio maršruto parinktuvo etiketėje. Jei SSID ir slaptažodžio nežinote, susisiekite su asmeniu, kuris nustatė belaidį maršruto parinktuvą, arba žr. su belaidžiu maršruto parinktuvu pateikiamą dokumentaciją.
- ❑ Jei jungiatės prie SSID, sukurto iš pririšimo įrenginio, SSID ir slaptažodį rasite kartu su įrenginiu pateiktuose dokumentuose.
- ❑ Jei „Wi-Fi“ ryšys staiga nutrūksta, patikrinkite, ar netaikomos toliau pateiktos sąlygos. Jei taikoma bent viena sąlyga, iš naujo nustatykite tinklo nustatymus, atsisiųsdami ir paleisdami programinę įrangą iš šio tinklalapio.
<https://epson.sn> — **Sąranka**
 - ❑ Kitas įrenginys buvo įtrauktas į tinklą naudojant mygtuko sąranką.
 - ❑ „Wi-Fi“ tinklo sąranka buvo atlikta naudojant bet kurį kitą metodą nei sąranka mygtukais.

E-5

Sprendimai:

Įsitikinkite, kad belaidžio ryšio maršruto parinktuvo apsaugos tipas yra nustatytas į vieną iš toliau nurodytų. Priešingu atveju pakeiskite belaidžio ryšio maršruto parinktuvo apsaugos tipą ir iš naujo nustatykite spausdintuvo tinklo nuostatas.

- ❑ WEP-64 bitų (40 bitų)
- ❑ WEP-128 bitų (104 bitų)
- ❑ WPA PSK (TKIP / AES)*
- ❑ WPA2 PSK (TKIP / AES)*
- ❑ WPA3-SAE (AES)
- ❑ WPA2 / WPA3-Enterprise

* WPA PSK taip pat žinomas kaip „WPA Personal“. WPA2 PSK taip pat žinomas kaip „WPA2 Personal“.

E-6

Sprendimai:

- ❑ Patikrinkite, ar išjungtas MAC adreso filtravimas. Jei jis įjungtas, užregistruokite spausdintuvo MAC adresą, kad jis nebūtų filtruojamas. Daugiau informacijos ieškokite su belaidžio ryšio maršruto parinktuvu pateiktoje dokumentacijoje. Spausdintuvo MAC adresą galite patikrinti **Wired LAN/Wi-Fi Status** spausdintuvo ekrane.
- ❑ Jei belaidžio ryšio maršruto parinktuvas naudoja bendrą autentifikavimą su WEP apsauga, įsitikinkite, kad autentifikavimo raktas ir indeksas yra teisingi.
- ❑ Jeigu prie belaidžio ryšio maršruto parinktuvo prijungtų įrenginių skaičius yra mažesnis nei jūsų norimų prijungti tinklo įrenginių skaičius, atlikite belaidžio ryšio maršruto parinktuvo nustatymus, kad padidintumėte prijungtų įrenginių skaičių. Kaip atlikti nustatymus, žr. su belaidžio ryšio maršruto parinktuvu pateikiamą dokumentaciją.

E-8

Sprendimai:

- ❑ Jei spausdintuvo IP gavimo adresas yra nustatytas kaip automatinis, įjunkite belaidžio ryšio maršruto parinktuvo DHCP.
- ❑ Jei spausdintuvo IP gavimo adresas yra nustatytas kaip rankinis, rankiniu būdu nustatytas IP adresas yra neleistinas, nes nepatenka į diapazoną (pvz., 0.0.0.0.). Spausdintuvo valdymo skyde arba naudodami „Web Config“ nustatykite teisingą IP adresą.

E-9

Sprendimai:

Atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.

- ❑ Įrenginiai yra įjungti.
- ❑ Internetą ir kitus kompiuterius ar tinklo įrenginius galite pasiekti per tą patį tinklą iš įrenginių, kuriuos norite prijungti prie spausdintuvo.

Tinklo ryšio būdu keitimas

Jei spausdintuvas ir tinklo įrenginiai vis tiek nesujungiami, patvirtinę anksčiau pateiktus punktus, išjunkite belaidžio ryšio maršruto parinktuvą. Palaukite maždaug 10 sekundžių, tada įjunkite. Tada iš naujo nustatykite tinklo nustatymus, atsisiųsdami ir paleisdami diegimo programą iš šio tinklalapio.

<https://epson.sn> — Sąranka

E-10

Sprendimai:

Atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.

- Įjungti kiti tinklo įrenginiai.
- Jei nustatėte rankinį spausdintuvo IP adreso gavimo būdą: tinklo adresai (IP adresas, potinklio šablonas ir numatytasis šliuzas) yra teisingi.

Jei tinklo adresai neteisingi, nustatykite juos iš naujo. IP adresą, potinklio šabloną ir numatytąjį šliuzą galite patikrinti **Wired LAN/Wi-Fi Status** spausdintuvo ekrane.

Jei įgalintas DHCP, pakeiskite spausdintuvo IP adreso gavimo nustatymą į automatinį. Jei norite nustatyti IP adresą rankiniu būdu, patikrinkite IP adresą spausdintuvo ekrane **Wired LAN/Wi-Fi Status**, tada tinklo nustatymų ekrane pasirinkite „Manual“. Nustatykite potinklio šabloną kaip [255.255.255.0].

Jei spausdintuvas ir tinklo įrenginiai vis tiek nesujungiami, išjunkite belaidžio ryšio maršruto parinktuvą. Palaukite maždaug 10 sekundžių, tada įjunkite.

E-11

Sprendimai:

Atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.

- Numatytasis šliuzo adresas yra teisingas, jei spausdintuvo TCP / IP sąrankos nustatymą nustatėte kaip rankinį.
- Įrenginys, kuris yra nustatytas kaip numatytasis šliuzas, yra įjungtas.

Nustatykite teisingą numatytojo šliuzo adresą. Spausdintuvo numatytąjį šliuzo adresą galite patikrinti **Wired LAN/Wi-Fi Status** spausdintuvo ekrane.

E-12

Sprendimai:

Atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.

- Įjungti kiti tinklo įrenginiai.
- Rankiniu būdu nustatyti tinklo adresai (IP adresas, potinklio šablonas ir numatytasis tinklų sietuvas) yra teisingi.
- Kitų įrenginių tinklo adresai (potinklio šablonas ir numatytasis šliuzas) yra tie patys.
- IP adresas nekonfliktuoja su kitais įrenginiais.

Jei spausdintuvas ir tinklo įrenginiai vis tiek nesujungiami, patvirtinus anksčiau pateiktus punktus, išbandykite toliau pateiktus veiksmus.

- Išjunkite belaidžio ryšio parinktuvą. Palaukite maždaug 10 sekundžių, tada įjunkite.
- Dar kartą pasirinkite tinklo nustatymus, naudodami diegimo programą. Ją galite atsisiųsti iš toliau nurodytos svetainės.
<https://epson.sn> — Sąranka
- WEP naudojančiame belaidžio ryšio maršruto parinktuve galite užregistruoti kelis slaptažodžius. Užregistravus kelis slaptažodžius patikrinkite, ar spausdintuve nustatytas pirmas užregistruotas slaptažodis.

E-13

Sprendimai:

Atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.

- Tinklo įrenginiai, pvz., belaidžio ryšio maršruto parinktuvas, koncentratorius ir maršruto parinktuvas, yra įjungti.

Tinklo ryšio būdu keitimas

- ❑ Tinklo įrenginių TCP / IP sąranka nebuvo atlikta rankiniu būdu. (Jei spausdintuvo TCP / IP sąranka nustatoma automatiškai, o kitų įrenginių TCP / IP sąranka atliekama rankiniu būdu, spausdintuvo tinklas gali skirtis nuo kitų įrenginių tinklo.)

Jei problema išlieka, išbandykite šiuos veiksmus.

- ❑ Išjunkite belaidžio ryšio parinktuvą. Palaukite maždaug 10 sekundžių, tada įjunkite.
- ❑ Naudodami diegimo programą atlikite tinklo parametrus kompiuteryje, kuris yra tame pačiame tinkle kaip ir spausdintuvas. Ją galite atsisiųsti iš toliau nurodytos svetainės.
<https://epson.sn> — **Sąranka**
- ❑ WEP naudojančiame belaidžio ryšio maršruto parinktuve galite užregistruoti kelis slaptažodžius. Užregistravus kelis slaptažodžius patikrinkite, ar spausdintuve nustatytas pirmas užregistruotas slaptažodis.

Spausdinimo pagrindai

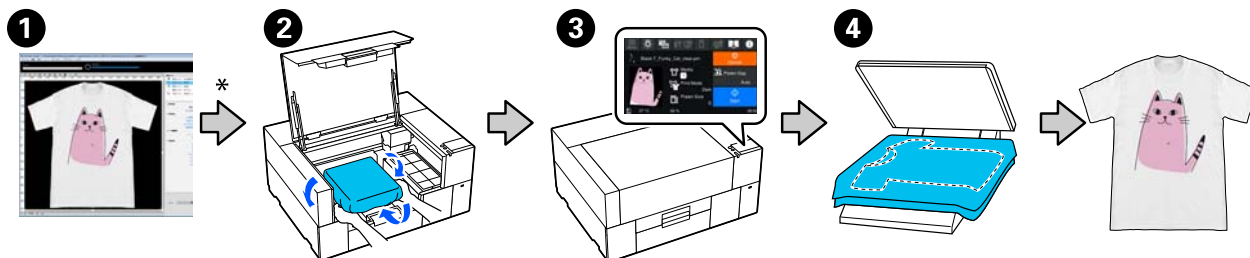
Apžvalga

Pastaba:

Spausdintuvas taip pat palaiko DTF (Direct to Film) (tiesiai ant plėvelės) spausdinimo funkciją, naudojant prekyboje esančią DTF plėvelę ir miltelius.


Jei spausdinate ant DTF plėvelės, žr. DTF plėvelės spausdinimo vedlys (internetinį vadovą), pateiktą atskirai.

Toliau pateiktame paveikslėlyje parodytas procesas nuo užduoties sukūrimo iki spausdinimo naudojant spalvotą rašalą tik ant standartinio storio medvilninių marškinėlių. Atsižvelgiant į darbo sąlygas, prieš įkeliant spausdinimo medžiagą gali prireikti atlikti keletą papildomų operacijų. Daugiau informacijos žr. * toliau pateiktoje lentelėje.



Darbo elementas	Santrauka
1 Užduočių kūrimas / siuntimas	<p>Nusiųskite užduotį, sukurtą išdėstant vaizdus, nurodytus Garment Creator 2, į šį spausdintuvą.</p> <p>Daugiau informacijos rasite Garment Creator 2 vadove.</p>
* Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu	<p>Toliau nurodytais atvejais prieš įkeldami spausdinimo medžiagą spausdinimo paviršių patepkite paruošiamojo apdorojimo skysčiu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Spausdinant White (Balta) rašalu ant medvilninės spausdinimo medžiagos <input type="checkbox"/> Spausdinant ant poliesterio laikmenos (bet kokios spalvos rašalu) <p>Užtepęs pirminio apdorojimo skysčio, rašalas bus fiksuojamas prie marškinėlių ir pagerės spalvos išryškėjimas.</p> <p>„Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 47</p>
2 Marškinėlių (spausdinimo medžiagos) įdėjimas	<p>Prie spausdintuvo pritvirtinkite padėkliuką, tada įdėkite marškinėlius (laikmeną).</p> <p>„Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 61</p> <p>Naudodami padėkliuką pirmą kartą, prieš tai pritvirtinkite komplekte esantį laikymo padą.</p> <p>„Reljefinio kilimėlio pritvirtinimas / nuėmimas“ puslapyje 57</p>
3 Spausdinimas	<p>Prieš pradėdami spausdinti patikrinkite, ar užduotis gauta ir spausdintuvo ekranas perjungtas į peržiūros ekraną.</p> <p>„Spausdinimo pradėjimas ir atšaukimas“ puslapyje 71</p>

Spausdinimo pagrindai


Darbo elementas	Santrauka
4 Rašalo fiksavimas	<p>Išimkite marškinėlius iš spausdintuvo, tada fiksukite rašalą karštame prese arba krosnyje.</p> <p>Optimalios sąlygos skiriasi priklausomai nuo laikmenos audinio arba rašalo fiksavimo įrenginio.</p> <p> „Rašalo fiksavimas“ puslapyje 73</p>

Spausdinimo pagrindai

Pasiruošimas

Jei norite šiuo spausdintuvu spausdinti ant marškinėlių, jums reikės tokių prietaisų ir dalių.


Paruoškite originalias rašalo tiekimo talpyklas, išankstinio apdorojimo skystį ir su šiuo spausdintuvu skirtą naudoti plokštę.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 140

Įprastomis naudojimo sąlygomis

Plokštė (pridedama prie spausdintuvo arba pasirinktinė)

Spausdintuvas tiekiamas su nedidele spausdinimo plokšte. Taip pat yra dar dviejų tipų skirtingų dydžių plokščių, skirtų skirtingiems tikslams.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 140

Reljefinio kilimėlio įrankis (pridedamas prie spausdintuvo)

Šis įrankis naudojamas dedant marškinėlius ant reljefiniu kilimėliu padengtos spausdinimo plokštės, kad neliktų neįtemptų sričių ar nelygumų.

Marškinėliai (esantys prekyboje)

Galite naudoti toliau nurodytų rūšių audinius.

- Medžiagą, kurioje medvilnės kiekis yra nuo 100 iki 50 %
Rekomenduojame 100 % medvilnę iš storos, tankios medžiagos.
- Medžiagą, kurioje poliesterio kiekis yra nuo 100 iki 50 %
Rekomenduojame naudoti 100 % poliesterio audinį.

Prieš pradėdami spausdinti rekomenduojame atlikti bandomąjį spaudinį ir patikrinti spausdinimo kokybę, nes ji gali priklausyti nuo naudojamo audinio rūšies.

Lipni juosta ar lipnus velenėlis (esantys prekyboje)

Šie įrankiai naudojami prieš spausdinant pašalinti pūkelius nuo marškinėlių spausdinimo paviršiaus.

Kietas velenėlis (pasirinktinis įrankis arba esantis prekyboje)

Naudojamas prieš spausdinant lygiai prispausti medžiagos pluoštus prie marškinėlių spausdinimo paviršiaus.

Naudodami prekyboje esančius gaminius, pasiruoškite atskirą kietą velenėlį ir išankstinio apdorojimo skysčio velenėlį.

Rašalo fiksavimo prietaisais

Rašalui fiksuoti jums reikės toliau nurodytų prietaisų. Naudokite pagal poreikį.

Šiluminis presas (esantis prekyboje)

Naudojamas rašalo fiksavimui, o taip pat toliau nurodytiems tikslams:

- Marškinėliams išlyginti prieš pradėdami ant jų spausdinti
- Prieš spausdinant sulyginti pasišiaušusį pluoštą ant marškinėlių, kad purkštukai neužsikimštų
- Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas

Šilumos presas turi būti didesnis už plokštę ir 90 sekundžių išlaikyti 170 °C (338 °F) ar aukštesnę temperatūrą. Rekomenduojame naudoti šiluminį presą su porolono lapu ar paklote, kad galėtų pasišalinti garai. Jei šie elementai nepridedami, juos reikia įsigyti iš anksto.

Krosnis (esanti prekyboje)

Šiuo prietaisais skirtas tik rašalui fiksuoti. Naudokite šiluminį presą išankstinio apdorojimo skysčiui užfiksuoti.

Naudodami šiluminį presą, pasiruoškite toliau nurodytus daiktus.

Spausdinimo pagrindai

Atsparus karščiui atskyrimo lapas (esantis prekyboje)

Jį dėkite ant marškinėlių, kad išankstinio apdorojimo skystis ar rašalas neprisiliestų prie šiluminio preso veikimo pusės. Jį taip pat galima naudoti ant reljefinio kilimėlio uždedant marškinėlius naudojant reljefinio kilimėlio įrankį.

Paruoškite silikonių popierių, fluoro dervos lapus ir t. t.

Karščiui atspari medžiaga (esanti prekyboje)

Naudokite fiksuodami rašalą nelygiose vietose arti siūlių, pvz., aplink rankoves. Rekomenduojame naudoti to paties tipo medžiagą, iš kurios pagaminti marškinėliai.

Išankstiniam apdorojimui naudojami reikmenys

Toliau nurodytus daiktus paruoškite išankstiniam apdorojimui, jei spausdinate naudodami White (Balta) rašalą ant medvilninių marškinėlių arba spausdinate ant poliesterio marškinėlių.

Išankstinio apdorojimo skystis (esantis prekyboje)

Galimi toliau nurodyti 2 tipai.

- Medvilnės išankstinio apdorojimo skystis: šį skystį naudokite tik tuo atveju, jei ant marškinėlių, kuriuose medvilnės kiekis yra nuo 100 iki 50 %, spausdinate White (Balta) rašalu.
- Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis: šį skystį naudokite visais atvejais, spausdindami bet koku rašalu ant marškinėlių, kuriuose poliesterio kiekis yra nuo 100 iki 50 %.

Galite naudoti išankstinio apdorojimo skystį audiniams, kuriuose poliesterio ir medvilnės yra po 50 %, bet išankstinio apdorojimo poveikis vis tiek priklausys nuo esamos rūšies audinio. Jei būtina, atlikite bandomąjį spaudinį, kad nustatytumėte, kurį išankstinio apdorojimo skystį naudoti.

Vanduo be priemaišų (esantis prekyboje)

Naudojamas paruošto skysčio skiedimui ir jutiklių dangtelių valymui.

Išankstinio apdorojimo skysčio velenėlis (pasirinktinis arba esantis prekyboje)

Naudojamas apdoroti marškinėlius išankstinio apdorojimo skysčiu. Naudojant velenėlį galima paprasčiau apdoroti nelygias sritis, pvz., kišenes. Juo taip pat sunaudojama mažiau skysčio, nes, palyginus su purkštuvais, mažiau išsitaško mažiau skysčio ir pan. Vis dėlto, jei skystis panaudojamas netolygiai, nuspalvinimas gali būti nepakankamas arba netolygus.

Išankstinio apdorojimo velenėlio komplektą sudaro velenėlis ir rankena (velenėlio spaustuvus) ir padėklas.

Naudojant prekyboje esančius gaminius rekomenduojame naudoti toliau nurodytas priemones.

Velenėlis: trumpais šereliais, pagamintas iš poliesterio skaidulų pluošto, nepriekaištingai sugeriantis ir pašalinantis skystį (pvz., kaip dažymo velenėlis).

Velenėlio rankena: pagaminta iš nerūdijančiojo aliuminio

Taip pat reikės atskiro padėklo, kuriame išankstinio apdorojimo skystis galėtų įsigerti į velenėlį.

Purkštuvai (įsigijamas parduotuvėje)

Naudojamas apdoroti marškinėlius išankstinio apdorojimo skysčiu.

Tokiu būdu galėsite greičiau ir lengviau užtepti išankstinio apdorojimo skystį palyginti su velenėliu. Tačiau išankstinio apdorojimo skystį purškiant ant marškinėlių jis labiau eikvojamas ir purškiamas už marškinėlių kraštų. Taip pat vieta, kurioje purškite, turi būti saugi.

Paruoškite purkštuvą, kuriuo galima purkšti plonu sluoksniu (rekomenduojame elektrinį purkštuvą).

Purškalo savybės, pavyzdžiui padengimo plotas ir vienodumas, priklauso nuo išankstinio apdorojimo skysčio rūšies ir naudojamo purkštuvo, taip pat nuo išankstinio apdorojimo skysčio atskiedimo santykio. Naudojant purkštuvą, rekomenduojama iš anksto patikrinti, ar skystį galima tinkamai panaudoti atsižvelgiant į išankstinio apdorojimo skysčio ir apdorojimo sąlygas.

Toliau nurodyti objektai, naudojami bet kokiai koaguliacijai, kuri gali atsirasti laikant medvilnės išankstinio apdorojimo skystį, filtruoti.

Spausdinimo pagrindai

Piltuvas (pasirenkamas)

Piltuvo filtras (eksploatacinės medžiagos)

Butelis (įsigyjamas parduotuvėje)

Prieš spausdinant

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, kiekvieną dieną prieš pradėdami spausdinimo operacijas atlikite toliau aprašytus patikros veiksmus.

Patikrinkite likusį rašalo kiekį:

Ekране patikrinkite likusį rašalo kiekį ir pakeiskite rašalo tiekimo talpyklą nauja, jei likusį rašalo kiekis nesiekia ribos. Jei rašalas baigiasi, rekomenduojame kuo greičiau pakeisti rašalo tiekimo talpyklą.

Jei rašalo tiekimo talpykla ištuštės spausdinimo metu, ją pakeitę galėsite tęsti spausdinimą. Tačiau jei rašalo tiekimo talpykla pakeičiama spausdinimo užduoties metu, spaudinio spalvų tonai gali skirtis priklausomai nuo džiovavimo sąlygų.

 „Rašalo tiekimo talpyklų keitimas” puslapyje 89

Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Prieš pradėdami spausdinti rekomenduojame patikrinti, ar purkštukai nėra užsikimšę. Jei purkštukai užsikimšę, atlikite **Head Cleaning**.

Iš anksto išvalydami užsikimšusius purkštukus, galite sumažinti riziką, kad bus spausdinama su užsikimšusiais purkštukais arba reikės stabdyti spausdinimą, kad sutvarkytumėte užsikimšusius purkštukus.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 94

 „Galvučių valymas” puslapyje 96

White (Balta) rašalo supurtymas

Kai ekране parodomas pranešimas, kad reikia supurtyti rašalo tiekimo talpyklą, supurtykite ją.

Dėl White (Balta) rašalo charakteristikų jis gali nusėsti (rašalo komponentai nusėda į skysčio dugną) greičiau nei naudojant kitokį rašalą. Dėl nuosėdų gali suprastėti spausdinimo kokybė ir purkštukai gali užsikimšti.

 „Periodiškas Rašalo tiekimo talpyklų purtymas” puslapyje 93

Spausdinimo pagrindai

Išankstinis apdorojimas

Išpurškite išankstinio apdorojimo skysčiu medvilninius arba poliesterinius marškinėlius, spausdindami ant jų White (Balta) rašalu. Išpurškus išankstinio apdorojimo skysčiu, geriau įsigers spalvotas rašalas.

Jei amt medvilninių marškinėlių spausdinama spalvotu rašalu, rekomenduojama neatlikti išankstinio apdorojimo, nes išspausdintas audinys gali tapti per gležnas, kad jį būtų galima skalbti ar trinti.

Paruoškite velenėlį ar purkštuvą, kad apdorotumėte marškinėlius skysčiu.

 „Pasiruošimas“ puslapyje 44

Išankstinį apdorojimą atlikite toliau nurodyta tvarka.

Išankstinio apdorojimo skysčio (tik poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio) suaktyvinimas



Išankstinio apdorojimo skysčio atsukimas



Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio filtravimas (tik atsiradus koaguliacijai)



Išankstinio apdorojimo skysčio skiedimas



Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu



Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas

Įspėjimai naudojant

Vykdydami išankstinio apdorojimo darbus atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus perspėjimus. Prieš naudodami perskaitykite lapą su saugos duomenimis. Lapą su saugos duomenimis galite atsisiųsti iš „Epson“ interneto svetainės.

URL <https://www.epson.com>

Perspėjimas:

- Dirbdami visada dėvėkite kaukę ir akių apsaugą, bei mūvėkite pirštines. Jei išankstinio apdorojimo skysčio patektų ant odos, akių ar į burną, nedelsdami imkitės tokių veiksmų:*
 - Jei skysčio liko ant odos, nedelsdami nuplaukite jį dideliu vandens kiekiu ir muilu. Jei atsirado odos bėrimų ar pasikeitė jos spalva, kreipkitės į gydytoją.*
 - Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami praskalaukite vandeniu. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali atsirasti akių paraudimas ar lengvo laipsnio uždegimas. Jei sutrikimas tęsiasi, kreipkitės į gydytoją.*
 - Jei skysčio pateko į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.*
 - Jei skysčio buvo nuryta, neskatininkite asmens vemti ir nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei asmeniui bus sukeliamas vėmimas, skysčio gali patekti į trachėją, dėl ko gali kilti didelis pavojus sveikatai.*
- Laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.*
- Baigę dirbti kruopščiai nusiplaukite rankas ir praskalaukite burną.*

Spausdinimo pagrindai

Svarbu:

- ❑ Užtikrinkite, kad išankstinio apdorojimo skystis būtų naudojamas gerai vėdinamoje vietoje.
- ❑ Pasiruoškite tik tiek skysčio, kiek jo reikės konkrečiai užduočiai. Jei pasiruošite daugiau nei reikia ir jį paliksite, skystis gali sukietėti.
- ❑ Nelaikykite aukštoje ar labai žemoje temperatūroje.
- ❑ Venkite tiesioginės saulės šviesos. Laikykite kambario temperatūroje.
- ❑ Jei išankstinio apdorojimo skysčio prilips prie spausdinimo galvutės, spausdintuvo veikimas gali sutrikti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Pasirūpinkite, kad skystis netyčia nepriliptų spausdintuvo viduje atliekant priežiūros operacijas ir t. t.

Išmetimo būdas

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

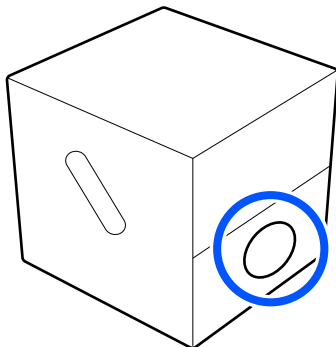
 „Išmetimas“ puslapyje 101

Poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio suaktyvinimas

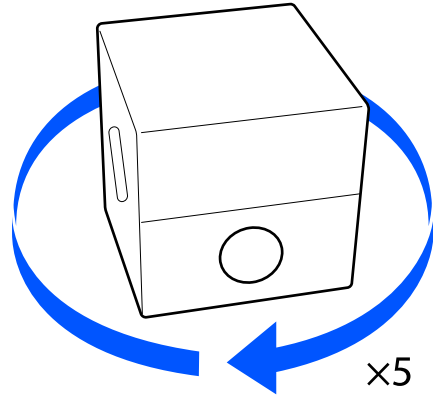
Atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad išmaišytumėte poliesterio išankstinio apdorojimo skystį prieš jį atidarydami. Jei naudosite jį neišmaišę, išankstinio apdorojimo poveikis gali būti nepakankamas.

Atidarius maišyti nereikia.

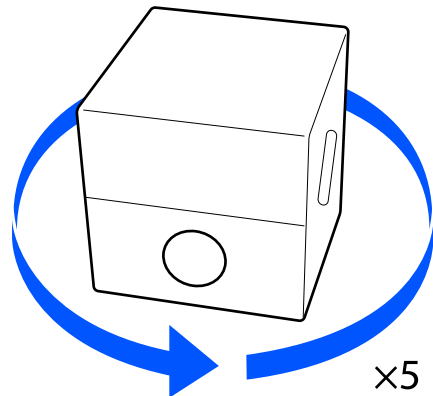
- 1 Padėkite ant plokščio paviršiaus dalimi, kurioje yra čiaupas, į šoną.



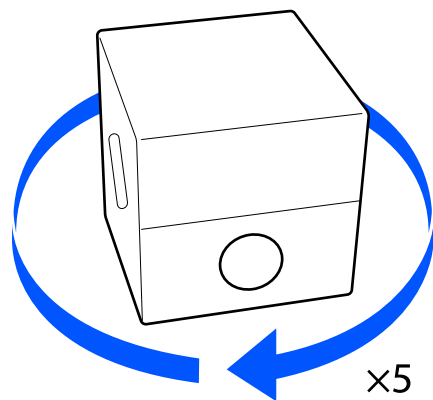
- 2 Penkis kartus paverskite jį į dešinę pusę. Vartykite vieno pasukimo kas dvi sekundes greičiu.



- 3 Penkis kartus paverskite jį į kairę pusę. Vartykite vieno pasukimo kas dvi sekundes greičiu.

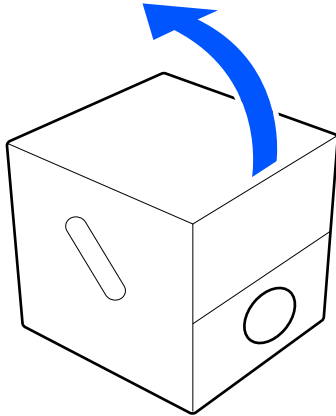


- 4 Penkis kartus paverskite jį į dešinę pusę. Vartykite vieno pasukimo kas dvi sekundes greičiu.



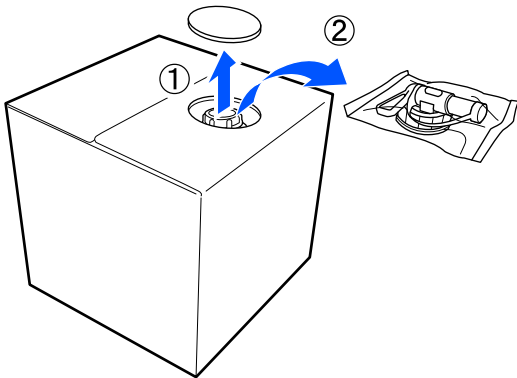
Spausdinimo pagrindai

- 5** Paverskite dėžę dalimi, kurioje yra čiaupas, į viršų.

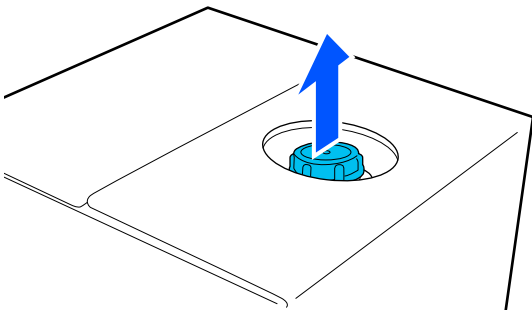


Išankstinio apdorojimo skysčio atsukimas

- 1** Iškirpkite kartoną pagal kirpimo linijas ir iš vidaus išimkite čiaupą.



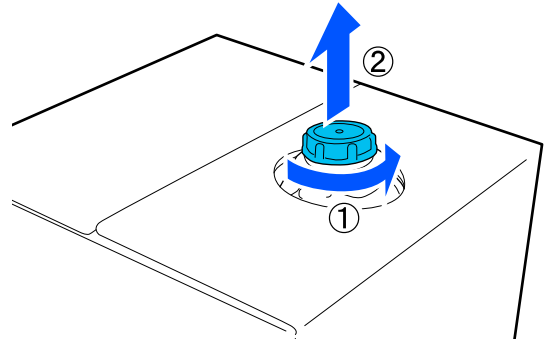
- 2** Ištraukite čiaupo tvirtinimo dalį iš skylės kartone.



! **Svarbu:**

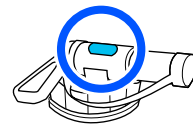
Įsitikinkite, kad ištraukėte čiaupo tvirtinimo dalį iš skylės kartone. Jei dangtelį atsuksite jo neištraukę, išankstinio apdorojimo skystis gali išsilieti.

- 3** Atsukite dangtelį.



- 4** Išimkite čiaupą iš maišelio ir patikrinkite, ar anga yra matoma.

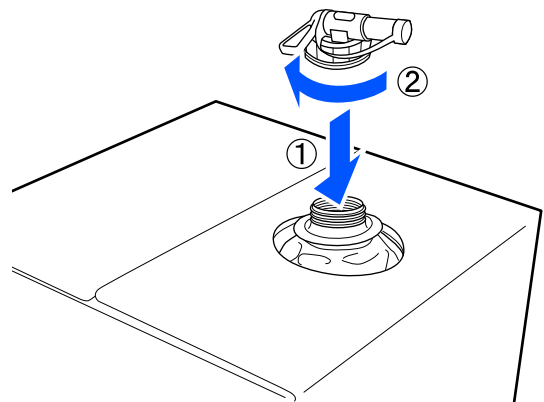
Jei nematote angos, sukite čiaupo rankeną, kol pamatysite.



Pastaba:

Jei nematote angos ar čiaupas yra sugadintas, kreipkitės į parduotuvę, kurioje įsigijote gaminį.

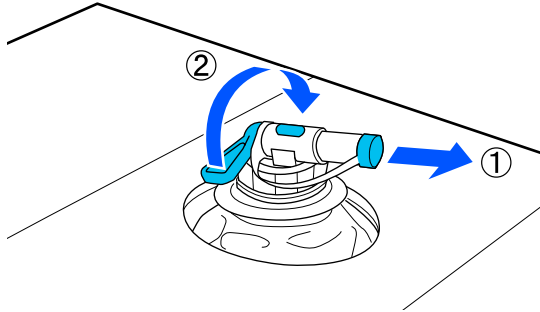
- 5** Pritvirtinkite čiaupą.



Spausdinimo pagrindai

Įpylimas

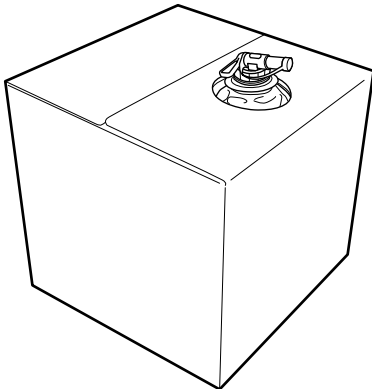
- 1 Nuimkite nuo čiaupo dangtelį ir sukite svirtį, kad anga būtų nukreipta žemyn.



- 2 Paverskite kartoną ar talpyklą ir pilkite išankstinio apdorojimo skystį į norimą talpyklą.

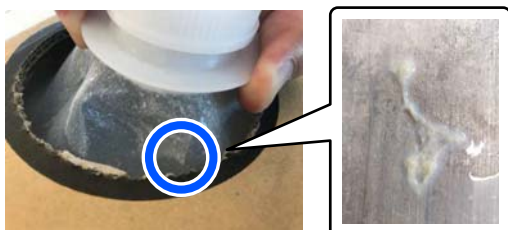
- 3 Baigę pilti skystį, atgaline tvarka pakartokite 1 žingsnyje nurodytus veiksmus ir ant čiaupo uždėkite jam skirtą dangtelį.

- 4 Užtikrinkite, kad čiaupo anga būtų nukreipta į viršų, kaip parodyta iliustracijoje.



Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio filtravimas (tik atsiradus koaguliacijai)


Laikant medvilnės išankstinio apdorojimo skystį gali susidaryti balta koaguliacija, kaip parodyta paveikslėlyje.




Taip yra dėl išankstinio apdorojimo skystyje esančio tvirtinimo komponento koaguliacijos. Jei naudosite išankstinio apdorojimo skystį, kuriame susidariusi koaguliacija, spaudinys gali būti netolygus. Todėl prieš naudodami turite perfiltruoti skystį, kad pašalintumėte koaguliaciją.

Tam reikės specialaus piltuvo ir filtro, taip pat filtravimui skirto butelio, kurį galima įsigyti parduotuvėje. Pasiruoškite reikiamus elementus ir atlikite kitoje dalyje nurodytus veiksmus.

Piltuvas ir filtras

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 140

Pastabos dėl filtravimo

- Perfiltravę kiekvieną išankstinio apdorojimo skysčio litrą pakeiskite filtrą nauju.
- Nenaudokite filtro pakartotinai, kai jis buvo panaudotas, net jei filtruotas kiekis yra mažesnis nei vienas litras. Jei filtrą naudosite pakartotinai, bet koks prie filtro prilipęs sausas išankstinio apdorojimo skystis gali susimaišyti ir lemti netolygumus.
- Filtruotą išankstinio apdorojimo skystį sunaudokite per keturias dienas.
- Įsitinkite, kad filtruojate atsižvelgdami į išankstinio apdorojimo skysčio darbinę temperatūros intervalą.
Darbinė temperatūra
 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 153

Pasiruošimas

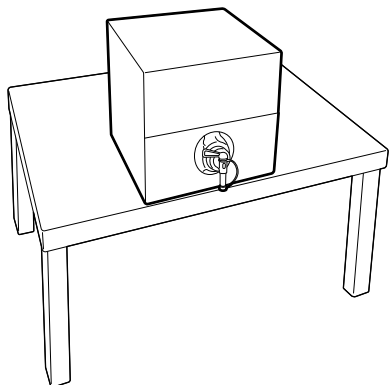
- Medvilnės išankstinio apdorojimo skystis
- Piltuvas (pasirenkamas)
- Piltuvo filtras (eksploatacinės medžiagos)
- Bent vieno litro talpos buteliai (įsigijami parduotuvėje)

Rekomenduojame naudoti graduotą ar kitaip sužymėtą butelį, kad žinotumėte, kada pasiekėte vieną litrą.

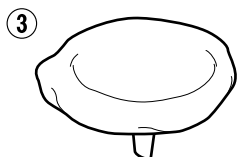
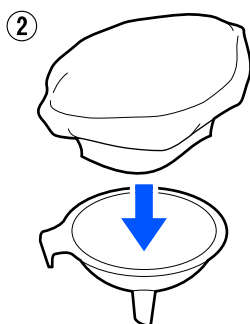
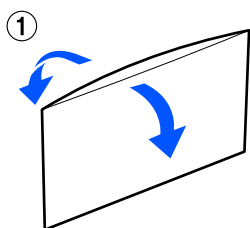
Spausdinimo pagrindai

Filtravimas

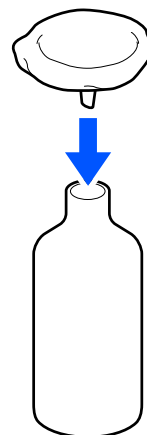
- 1** Išankstinio apdoravimo skystį padėkite ant viršutinio stalo krašto, nukreipdami į apačią.



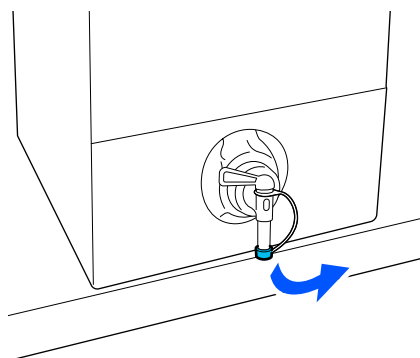
- 2** Paimkite naują filtrą ir padėkite jį ant piltuvo, kaip parodyta iliustracijoje.



- 3** Įstatykite piltuvą į butelio kakliuką.

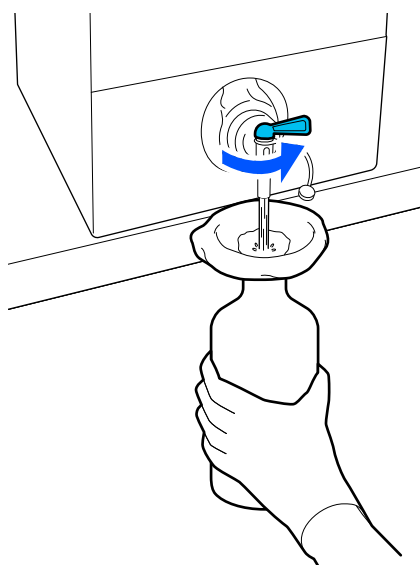


- 4** Nuimkite dangtelį nuo išankstinio apdoravimo skysčio butelio kakliuko.



- 5** Atidarykite svirtį, kad per filtrą į butelį įpiltumėte vieną litrą išankstinio apdoravimo skysčio.

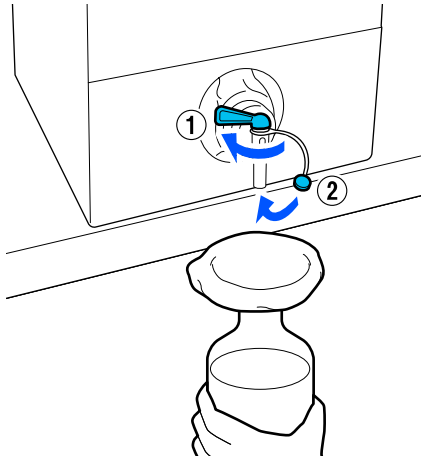
Būkite atsargūs pildami išankstinio apdoravimo skystį į filtrą, kad jo neperpildytumėte.



Spausdinimo pagrindai

Jei liko tik nedidelis kiekis išankstinio apdorojimo skysčio, pakreipkite kartoninį indą ir supilkite į jį.

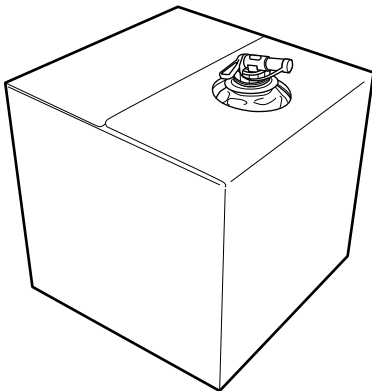
- 6** Įpylę vieną litrą, uždarykite svirtį, kad skystis netekėtų, ir tada pakeiskite kakliuko dangtelį.



Jei norite perfiltruoti daugiau išankstinio apdorojimo skysčio, pakeiskite filtrą nauju, tuomet pakartokite procedūrą nuo 2 veiksmo.

- 7** Butelyje esantį išankstinio apdorojimo skystį galite perpilti į numatytą naudoti indą.

- 8** Kartoninį išankstinio apdorojimo skysčio indą laikykite snapeliu į viršų, kaip parodyta iliustracijoje.



Valymas ir šalinimas

Panaudotą piltuvą ir butelį nuplaukite vandeniu, tuomet nušluostykite minkštu, sausu audiniu.

Nuskalavę vandentiekio vandeniu, vėliau būtina nuplaukite grynu vandeniu. Nenuplavus grynu vandeniu, dėl vandentiekio vandens sudedamųjų dalių gali susidaryti koaguliacija.

Visada išmeskite panaudotus filtrus, nenaudokite jų pakartotinai.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas
☞ „Išmetimas“ puslapyje 101

Išankstinio apdorojimo skysčio skiedimas

Apdorokite marškinėlius atskiestu arba neatskiestu išankstinio apdorojimo skysčiu. Ar skystį reikia atskiesti, ar ne, taip pat skiedimo santykis — visa tai priklauso nuo išankstinio apdorojimo skysčio, naudojamo rašalo ir įrenginio rašalui fiksuoti, todėl būtina vadovaukitės kitame skyriuje pateikta informacija. Skieddami skystį, būtina naudokite distiliuotą arba filtruotą vandenį.

Medvilnės išankstinio apdorojimo skystis

Prieš naudodami medvilnės išankstinio apdorojimo skystį būtina jį atskiesti. Kadangi tirpalo koncentracija priklauso nuo rašalui fiksuoti naudojamo įrenginio, norėdami nustatyti tinkamą atskiedimo santykį, vadovaukitės toliau pateikta informacija.

Jeį rašalas bus fiksuojamas šiluminiu presu

Skiedimo koeficientas turi būti du. (Išankstinio apdorojimo skystis : grynas vanduo = 1 : 1)

Jeį rašalas bus fiksuojamas krosnyje

Skiedimo koeficientas turi būti trys. (Išankstinio apdorojimo skystis : grynas vanduo = 1 : 2)

Reguliavimas pagal atitinkamą skiedimo koeficientą

Jeį skiedimo koeficientas netinkamas, gali kilti toliau išvardytų problemų.

- ☐ Jeį išankstinio apdorojimo skystis nepraskiedžiamas arba skiedimo koeficientas per mažas (išankstinio apdorojimo skystis per stiprus)
- ☐ Spaudiniuose pastebimi išankstinio apdorojimo skysčio pėdsakai.
- ☐ Išplovus paviršius su spaudiniu sutrūkinėja. (Plaunant mažėja atsparumas)

Spausdinimo pagrindai

- ❑ Jei skiedimo koeficientas per didelis (išankstinio apdorojimo skystis per silpnas)
 - ❑ Ant audinio nelieka rašalo, todėl spalvos netolygios.
 - ❑ Nelanksčių pluoštų negalima tinkamai išlyginti, todėl spaudinys netolygus.

Jei iškilo ši problema, pritaikykite skiedimo koeficientą pagaliau toliau nurodytą intervalą ir patikrinkite rašalo fiksavimo rezultatus.

- ❑ Jei rašalas bus fiksuojamas šiluminiu presu
 - ❑ Spausdinimo sritis yra A4 formato arba mažesnė: skiedimo koeficientas — 2 : 3
 - ❑ Spausdinimo sritis yra didesnė nei A4 formatas: skiedimo koeficientas — 2 : 4
- ❑ Jei rašalas bus fiksuojamas krosnyje
 - ❑ Skiedimo koeficientas — 3 : 4

Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis

Poliesterio išankstinio apdorojimo skystį galima naudoti skiestą arba neskiestą, atsižvelgiant į naudojamą rašalą, kaip pavaizduota toliau. Jei skystį skiesite, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais, nesvarbu, kokį įrenginį naudosite rašalui fiksuoti.

Jei bus naudojamas White (Balta) rašalas

Naudokite neskiestą skystį — tokį, koks yra.

Jei bus naudojamas tik spalvotas rašalas

Skiedimo koeficientas turi būti septyni. (Išankstinio apdorojimo skystis : grynas vanduo = 1 : 6)

Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu

Išankstinio apdorojimo skysčio kiekis, kurį reikia naudoti

Voleliu ar purkštuvu apdorokite marškinėlius išankstinio apdorojimo skysčiu.


A4 dydžio (0,5 uncijos) spausdinimo sričiai naudokite apie 15 g išankstinio apdorojimo skysčio.

Pastaba:

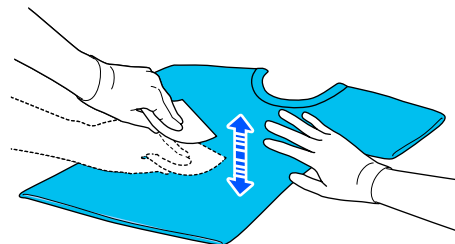
Atsižvelgiant į medžiagos savybes, atlikus rašalo fiksavimą (apruošiant išankstinio apdorojimo skysčiu naudojant velenėlį) ant medžiagos gali likti matomų išankstinio apdorojimo skysčio dėmių. Jei taip atsitiktų, rezultatus galima pagerinti vietoj velenėlio naudojant purškiklį.

Apdorojimas naudojant velenėlį

Kad ant velenėlio paviršiaus esantys marškinėlių medžiagos pluoštai nepriliptų prie kitų marškinėlių, skirtingų spalvų marškinėliams naudokite skirtingus velenėlius.

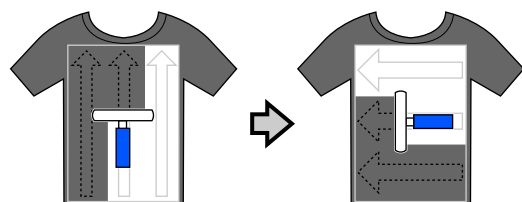
 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 140

- 1 Pripildykite padėklą išankstinio apdorojimo skysčiu ir įmerkite į jį velenėlį.
- 2 Išskleiskite marškinėlius ant lygaus paviršiaus.
- 3 Lipnia juosta (voleliu) ar panašiu įrankiu pašalinkite pūkus nuo tos vietos, kurią apdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu.




- 4 Nugręžkite išankstinio apdorojimo skystį iš velenėlio spausdami jį į padėklo kraštą ir tolygiai paskleiskite skystį.

Rekomenduojame apdoroti didesnę sritį nei spausdinimo sritis.



Spausdinimo pagrindai

- 5** Fiksuokite išankstinio apdorojimo skystį šiluminiu presu.

 „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 54

Apdorojimas naudojant purkštuvą

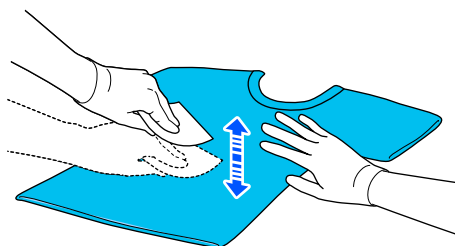
Svarbu:

Atsižvelgiant į purkštuvo tipą, jis purkšdamas išankstinio apdorojimo skystį gali sukelti miglą. Vadovaudamiesi reikalavimais, dėvėkite kaukę, apsauginius akinius ir pirštines bei įsitikinkite, kad patalpa, kurioje dirbate su išankstinio apdorojimo skysčiu, yra gerai vėdinama.

Dulksnos gali patekti į spausdintuvą ir jį sugadinti arba sutrikdyti jo veikimą. Jei reikia, purkštuvą įrenkite atokiai nuo spausdintuvo.

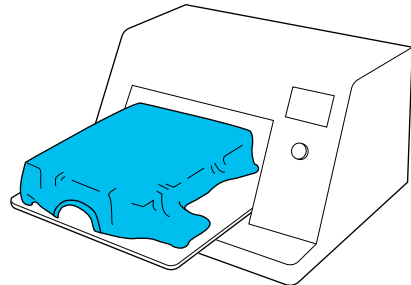
Išsamesnės informacijos, kaip naudoti purkštuvą, žr. su purkštuvu pateiktame vadove.

- 1** Įpilkite išankstinio apdorojimo skystį į purkštuvą.
- 2** Išskleiskite marškinėlius ant lygaus paviršiaus.
- 3** Lipnia juosta (voleliu) ar panašiu įrankiu pašalinkite pūkus nuo tos vietos, kurią apdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu.



- 4** Įdėkite marškinėlius į purkštuvą ir tolygiai purkškite išankstinio apdorojimo skystį ant spausdinimo paviršiaus.


Rekomenduojame apdoroti didesnę sritį nei spausdinimo sritis.



Pastaba:

Skysčiu apdorosite tolygiai, jei baigę purkšti perbrauksite sritį velenėliu.

- 5** Fiksuokite išankstinio apdorojimo skystį šiluminiu presu.

 „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 54

Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas

Jei norite pašalinti marškinėlių nelygumus bei fiksuoti išankstinio apdorojimo skystį, naudokite šiluminį presą. Krosnyje medžiagos pluoštai nėra prispaudžiami, todėl atspausdintas paviršius neišlyginamas, medžiaga susiglamžo ir atsiranda spalvų netolygumų. Fiksuodami išankstinio apdorojimo skystį šiluminiu presu, padėkite karščiui atsparų atskyrimo lapą, pvz., silikoninį popierių, tarp marškinėlių ir preso paviršiaus, kad išankstinio apdorojimo skystis nepriliptų prie preso paviršiaus.

Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo išankstinio apdorojimo skysčio kiekio, taigi toliau pateikiamos vertės yra tik orientacinės.

Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimo sąlygos

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
170 °C (338 °F)	45 sekundės* ²	4,2 N/cm ²

Spausdinimo pagrindai

- *1 Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.
- *2 Jei išankstinio apdorojimo skysčio taikymo sritis didesnė nei A4 formatas, jis gali neišdžiūti net per 45 sekundes. Džiovinimo laiką pabandykite padidinti iki 90 sekundžių nuolat tikrindami, ar išankstinio apdorojimo skystis išdžiūvo.

Poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimo sąlygos

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
130 °C (266 °F)	60 sekundės* ²	3,0 N/cm ²

- *1 Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.
- *2 Jei išankstinio apdorojimo skysčio taikymo sritis didesnė nei A4 formatas, jis gali neišdžiūti net per 60 sekundes. Džiovinimo laiką pabandykite padidinti iki 90 sekundžių nuolat tikrindami, ar išankstinio apdorojimo skystis išdžiūvo.



Svarbu:

- Užtikrinkite, kad išankstinio apdorojimo skystis išdžiūtų visiškai. Dėl per trumpos džiūvimo trukmės gali suprastėti spausdinimo kokybė.
- Užfiksavę išankstinio apdorojimo skystį, nesuslapinkite marškinėlių ar nepalikite jų ilgą laiką drėgnoje aplinkoje. Spalvos prasčiau įsigeria drėgnose vietose, todėl tampa netolygios.
Jei marškinėliai paliekami ilgesniam laikui, prieš pat spausdinimą prispauskite juos 5–10 sekundžių, kad išdžiūtų.

Pastaba:

Jei dėmes nuo išankstinio apdorojimo skysčio yra matomos, pabandykite skalbti vandenyje, tačiau rezultatas priklauso nuo marškinėlių medžiagos.

Spausdinimo pagrindai

Užduočių kūrimas ir siuntimas

Negalite tiesiogiai spausdinti iš prekyboje esančios programinės įrangos.

Siųskite užduotis į spausdintuvą naudodami specializuotą programą (Garment Creator 2).

Užduočių kūrimo ir siuntimo eiga

Toliau pateikiama pagrindinė darbo procedūra naudojant Garment Creator 2, kuri skirta užduotims kurti ir spausdinti.

Daugiau informacijos apie užduočių rengimą ir kūrimą žr. Garment Creator 2 vadove.

1 Paruošimas

Spausdintuvo pasirinkimas	Pasirinkite spausdintuvą (užduočių spausdinimo spausdintuvą), į kurį norite siųsti sukurtas užduotis. Paprastai tai reikia padaryti tik pirmą kartą.
---------------------------	--



Ink Density	Norėdami gauti geriausius spausdinimo rezultatus, prieš pradėdami tikrąjį spausdinimo darbą, rekomenduojame sureguliuoti pirmųjų spausdinamų marškinėlių rašalo tankį Ink Density. Daugiau informacijos apie reguliavimo procedūras rasite Garment Creator 2 vadove.
-------------	--

2 Kurti darbus

Pagrindo spalvos (marškinėlių tipo) pasirinkimas	Siekdami geriausiai išnaudoti marškinėlių, ant kurių spausdinsite, pagrindo spalvą ir spausdinti naudojant efektyvų rašalo kiekį, pasirinkite tinkamo tipo marškinėlius.
--	--




Vaizdo išdėstymas	Nustatymus atlikite peržiūros srityje tikrindami spausdinamo vaizdo padėtį, dydį ir kryptį.
-------------------	---



Užduočių siuntimas į spausdintuvą	Nurodykite spaudinių skaičių ir nusiųskite užduotį į pasirinktą spausdintuvą.
-----------------------------------	---

3 Spausdinimas (naudojant spausdintuvą)

Pradėkite spausdinti	Ant plokštės padėkite marškinėlius ir spausdinkite.  „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 61
----------------------	---

Spausdinimo pagrindai

Užduočių siuntimas ir spausdinimas


Atlikite šiuos veiksmus, kad į spausdintuvą nusiųstumėte Garment Creator 2 sukurtas užduotis.

- 1 Parametrų srities Garment Creator 2 apačioje nurodykite spausdinių skaičių, tada spustelėkite mygtuką **Spausdinti**.



- 2 Kai spausdintuvą baigia priimti užduotį, spausdintuvo ekrane atidaromas peržiūros ekranas.

Žr. toliau nurodytą informaciją, padėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą) ir pradėkite spausdinimą.

 „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)” puslapyje 61

Pastabos dėl užduočių priėmimo

Priimant užduotis galimi tik tokie veiksmai. Jei naudojant valdymo skydelį mygtukai neaktyvūs, gali būti, kad tuo metu spausdintuvą priima užduotį. Šiek tiek palaukite ir bandykite dar kartą.

- Spausdinimo užduoties atšaukimas
- Spausdinimo medžiagos įdėjimas
- Maitinimo išjungimas

Pastaba:

- Atšaukus užduotį praeina šiek tiek laiko, kol spausdintuvą vėl gali spausdinti.
- Praeina šiek tiek laiko, kol galima išjungti spausdintuvą atlikus maitinimo išjungimo operaciją. Taip pat ištrinamos priimtos užduotys.

Plokštės paruošimas

Toliau paaiškinamas pasirengimas keturiems punktam.

Reljefiniu kilimėliu padengta plokštė (tik pirmą kartą spausdinant ant medvilninių marškinėlių)

Spausdinant ant medvilninių marškinėlių, rekomenduojame prie mažos su spausdintuvu tiekiamos spausdinimo plokštelės pritvirtinti laikiklį.

Naudojant reljefiniu kilimėliu padengtas plokštes, kai spausdinama ant marškinėlių (spausdinimo medžiagos), jie laikosi stabiliau ir sumažėja netinkamų spausdinimo sulygiavimų.

Spausdindami ant poliesterinių marškinėlių reljefinio kilimėlio nenaudokite. Antraip spausdinant plokštės audinys gali būti suteptas rašalu.

Kitame skyriuje paaiškinama, kaip prie plokštės pritvirtinti reljefinį kilimėlį.

Kartu su spausdintuvu pridodamas reljefinis kilimėlis, kurį galite pritvirtinti prie plokštės. Įsigydami papildomas mažas spausdinimo plokšteles, jei reikia, įsigykite ir pritvirtinkite sunaudojamus laikiklius.

Prie XS dydžio arba rankovinių plokščių nepritvirtinkite suėmimo spausdinimo plokštelių.

Naudodami plokštes be reljefinių griovelėlių, plokštę dėkite naudodami su spausdintuvu pridėtą plokštės rėmelį.

Plokščių keitimas


Pagal marškinėlių dydį ir norimą spausdinti plotą galima rinktis iš trijų plokščių. Keisdami marškinėlių spausdinamos srities dydį arba pačią sritį, plokštę iš anksto pakeiskite kita tinkamo dydžio plokšte.

 „Plokščių keitimas” puslapyje 60

Reljefinio kilimėlio pritvirtinimas / nuėmimas

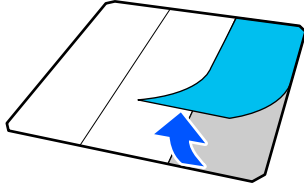
Reljefiniai kilimėliai yra eksploatacinės priemonės. Jeigu kilimėlis susipurvina, įsigykite naują kilimėlį ir juo pakeiskite seną.

Spausdinimo pagrindai

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 140

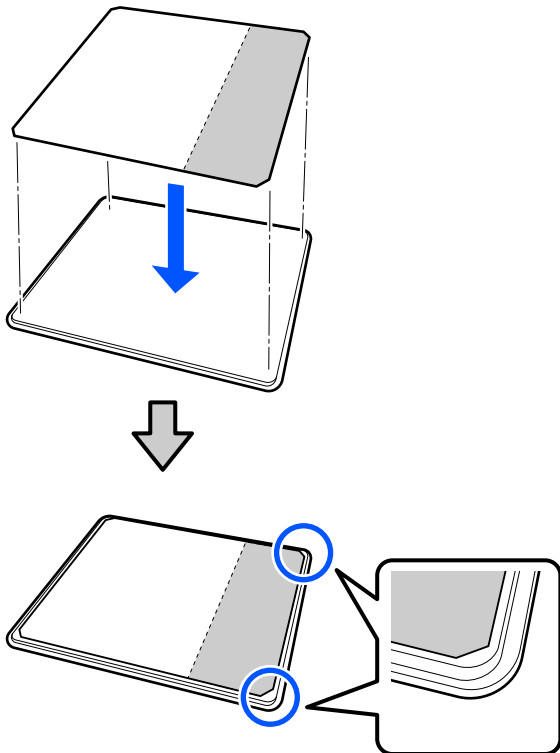
Kilimėlio pritvirtinimas

- 1 Nulupkite tik vieną reljefinio kilimėlio nugarėlės dalį, kaip parodyta iliustracijoje.

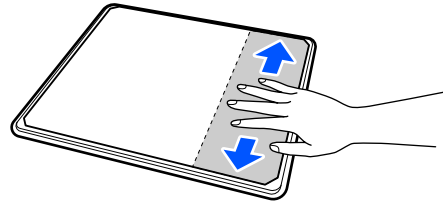


- 2 Plokštę padėkite ant lygaus paviršiaus, sulygiuokite reljefinio kilimėlio kampus, kad jie būtų šiek tiek plokštės kraštuose, tada lipniąja puse reljefinį kilimėlį pritvirtinkite prie plokštės.

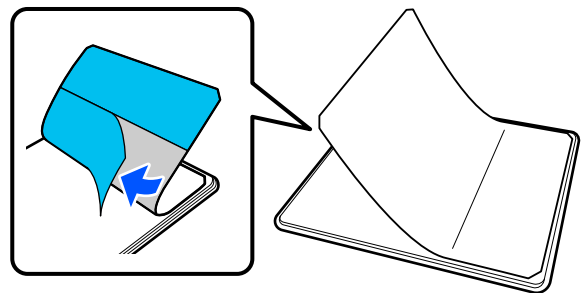
Saugokite, kad reljefinio kilimėlio kampai, nuo kurių nepašalintas juodas rašalas, neišsikištų pro kraštus kitoje plokštės pusėje.



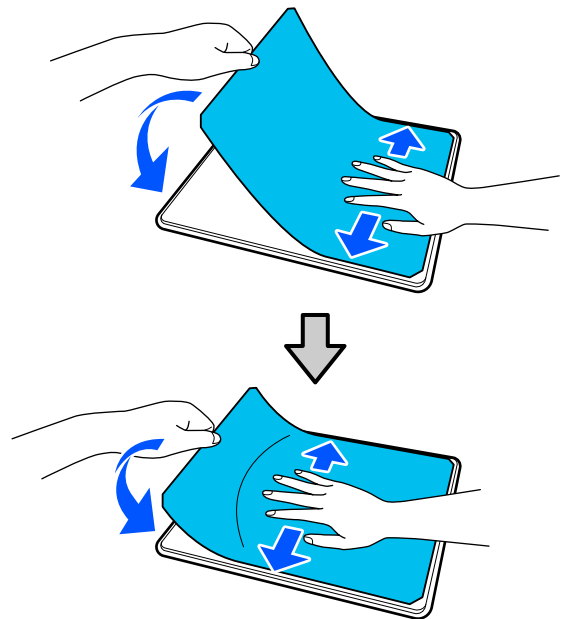
- 3 Švelniai paspauskite reljefinio kilimėlio dalį, nuo kurios nuluptas pagrindas, kad reljefinį kilimėlį priklijuotumėte prie plokštės.



- 4 Nulupkite likusias reljefinio kilimėlio nugarėlės dalis, kaip parodyta iliustracijoje.



- 5 Pradėdami nuo galo, kuris jau yra priklijuotas, baikite klijuoti visą kilimėlį.



Spausdinimo pagrindai

Kilimėlio nuėmimas

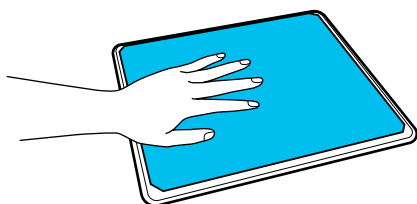
! **Svarbu:**

- ❑ Klijams suminkštinti nenaudokite karšto oro, pvz., plaukų džiovintuvo. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali deformuotis dalys.
- ❑ Nenaudokite organinių tirpiklių, pvz., alkoholio. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali pakisti dalių spalva, jos gali susiriesti arba tapti pažeistos.

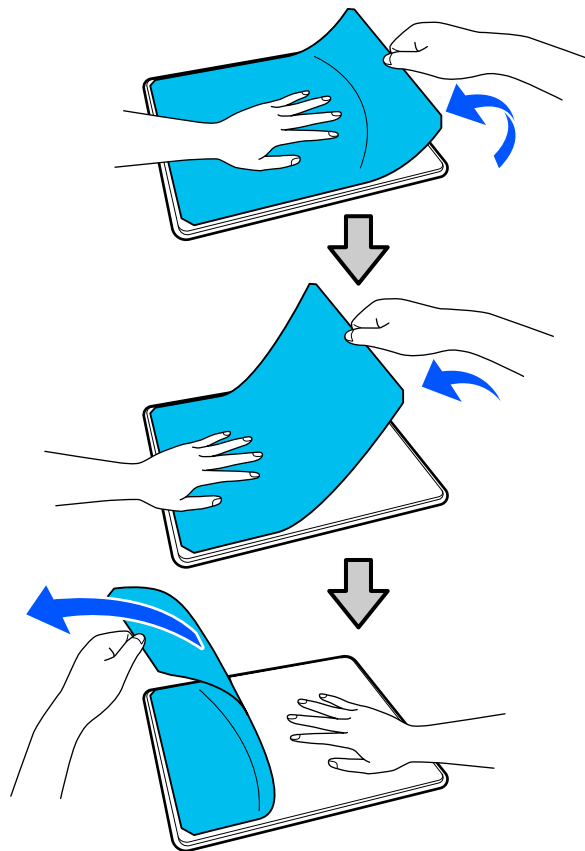
Pastaba:

Ilgą laiką prie plokščių buvusius priklijuotus kilimėlius gali būti sunku nulupti. Tokiu atveju naudokite etiketėms lupti skirtą prekyboje esančią mentelę.

- 1** Padėkite plokštę ant lygaus paviršiaus taip, kad matytųsi paviršius, tada paspauskite priekinę pusę.



- 2** Pradėdami nuo plokštės galo ir traukdami į priekį, nulupkite reljefinį kilimėlį.

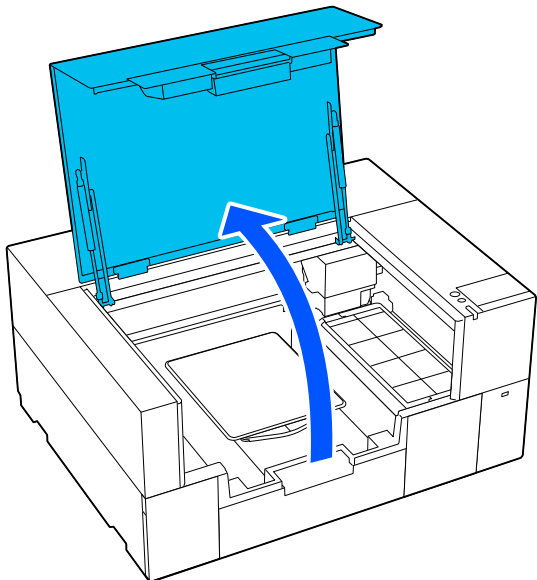


Jei ant plokštės liko klijų, minkšto audinio šluostę pamirkykite praskiestoje neutralioje valymo priemonėje, išgręžkite ir nuvalykite klijus.

Spausdinimo pagrindai

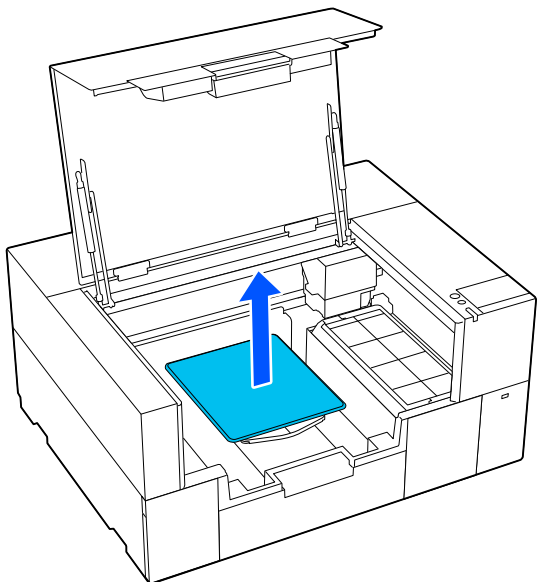
Plokščių keitimas

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas yra įjungtas, tada atidarykite spausdintuvo gaubtą.

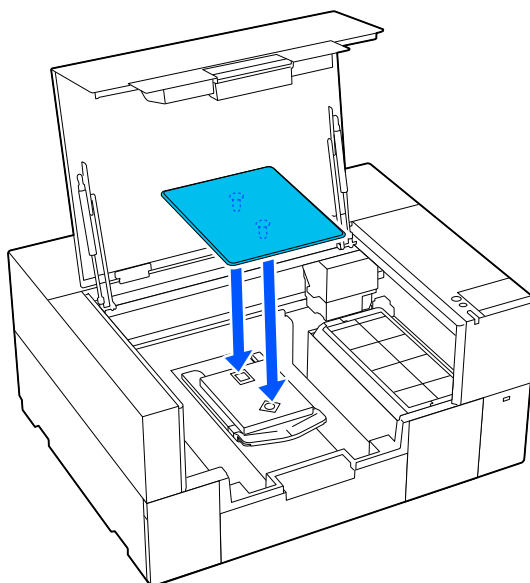


Laikykite reguliuojamą lėkštės laikiklį, jei jis yra ištrauktas.

- 2 Nuimkite spausdinimo plokštelę, suimdami ją abiem rankomis ir keldami tiesiai į viršų.

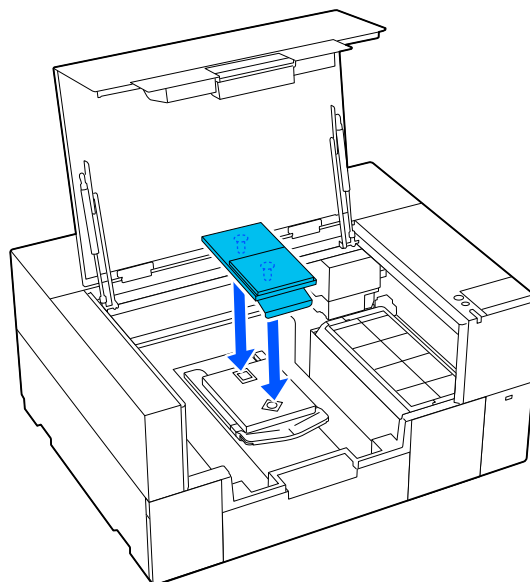


- 3 Įsitikinkite, kad išsikišusi dalis tilpo į skyles. S / XS dydžio spausdinimo plokštelė



Rankovės plokštė

Laikykite permatomos sekcijos priekinę ir galinę dalis ir įdėkite ją, kaip parodyta paveikslėlyje.



Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)

Pastabos dėl laikmenų įkėlimo

Prieš dėdami marškinėlius ant spausdinimo plokštės, patikrinkite šias vietas.

Išlyginkite marškinėlių paviršių

- ❑ Jei ant marškinėlių pastebėjote raukšlių, išlyginkite jas šiluminiu presu.
- ❑ Jei ant spausdinto paviršiaus yra pūkelių ar pluošto, pašalinkite juos lipnia juosta (voleliu).

Naudokite laikmenai tinkančią spausdinimo plokštelę

- ❑ Spausdinant ant medvilninės medžiagos, rekomenduojame naudoti spausdinimo plokštelę, padengtą laikikliu. Tai padeda laikmeną tvirtai prilaikyti prie spausdinimo plokštės, todėl mažiau tikėtina, kad dedant laikmeną atsiras nesutapimų.
- ❑ Spausdindami ant poliesterio medžiagos, naudokite spausdinimo plokštelę, kuri nėra uždengta laikikliu. Jei naudojate spausdinimo plokštes, kurios uždengtos laikikliu, spausdinant spausdinimo plokštelių paviršius (laikiklis) gali būti suteptas rašalu.

Informacijos apie tai, kaip įkelti laikmeną į kiekvieno tipo spausdinimo plokštes, rasite toliau.

S / XS spausdinimo plokštelė, padengta laikikliu
 ➤ „Uždėjimas ant reljefiniu kilimėliu dengtos plokštės” puslapyje 61

S / XS spausdinimo plokštelė, nepadengta laikikliu
 ➤ „Įdėjimas ant plokštės be reljefinio kilimėlio” puslapyje 66

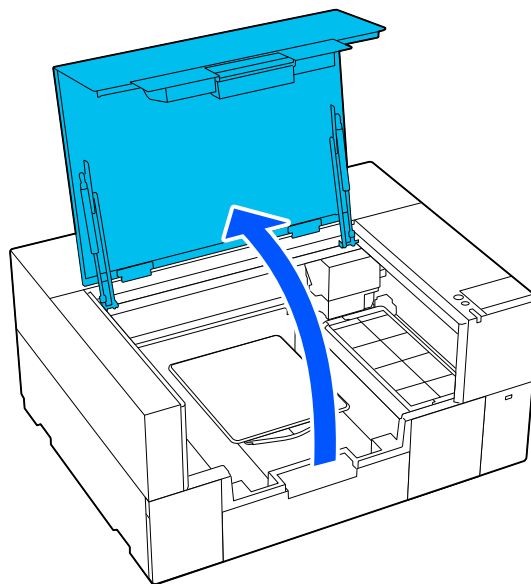
Rankovės plokštė
 ➤ „Įdėjimas ant velenėlio tipo spausdinimo plokštelių” puslapyje 69

Uždėjimas ant reljefiniu kilimėliu dengtos plokštės

Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

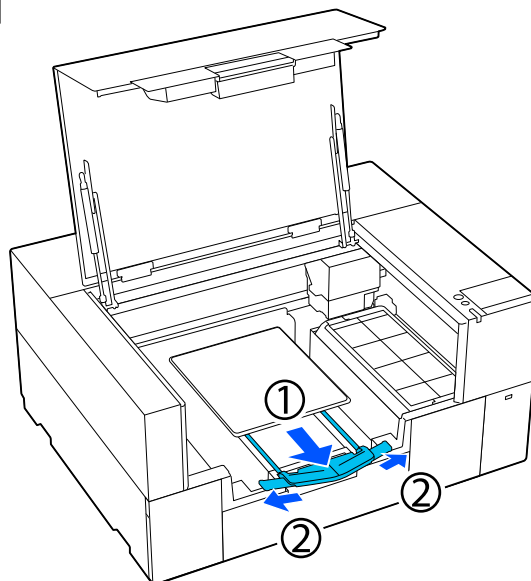
- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas yra įjungtas, tada atidarykite spausdintuvo gaubtą.



- 2 Patikrinkite, ar sumontuota plokštė. Jei prie spausdinimo plokštės pritvirtintas rėmelis, nuimkite jį. Jei plokštė nesumontuota, žr. toliau.

➤ „Plokščių keitimas” puslapyje 60

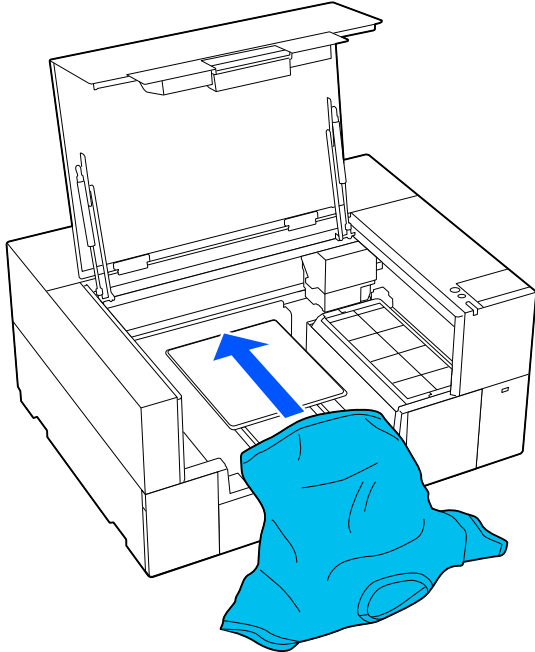
- 3 Ištraukite reguliuojamą lėkštės laikiklį.



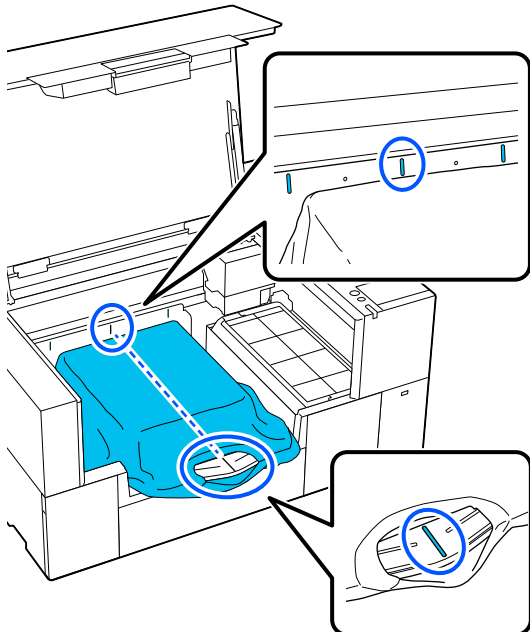
Spausdinimo pagrindai

Ištraukite pakabą, kol galai išsikiš už spausdintuvo, tada išskleiskite sparnus abiejose pusėse.

- 4** Užmaukite marškinėlių apačią iš priekio per plokštę.

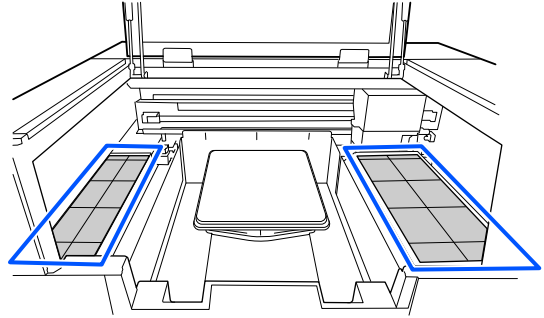


Linija rėmelio viduje iliustracijoje rodo plokštės centrą.

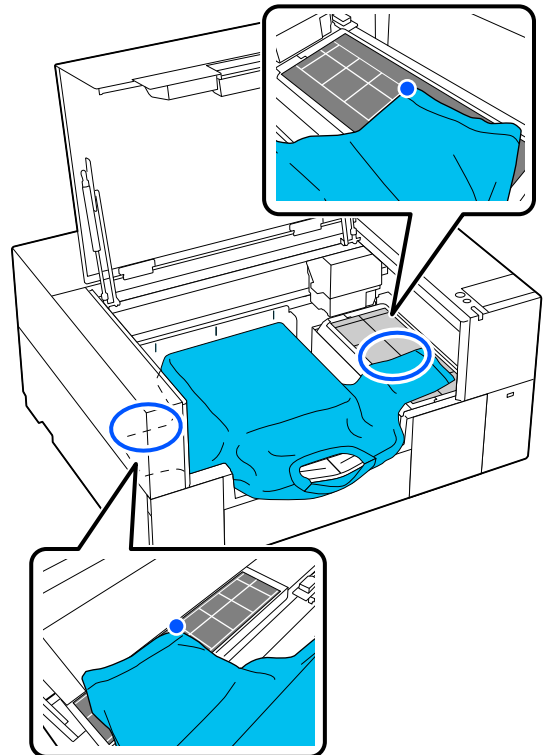


- 5** Pritaikykite laikmeną pagal spausdinimo padėtį.

Naudodamiesi tinkleliu, esančiu ant pakrovimo apsaugos ir spausdintuvo vidinėje kairėje pusėje, galite nustatyti laikmenos įkrovimo padėtį.



Kadangi tinklelis yra simetriškas, galite lengvai atlikti horizontalų lyginimą tiesiog sulygiuodami marškinėlių rankoves arba šonus su tais pačiais kvadratais kairėje ir dešinėje.

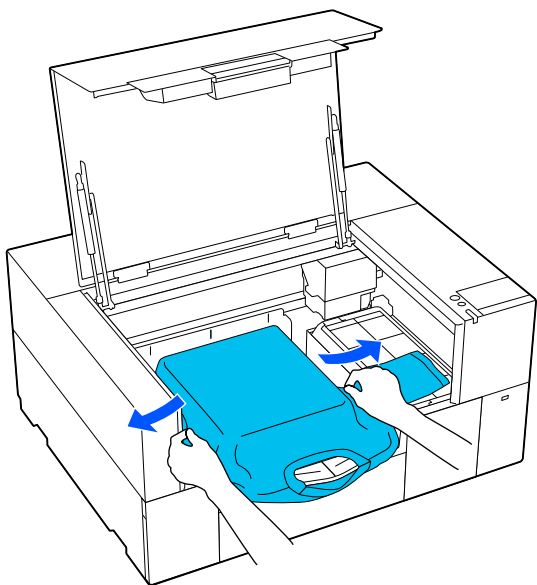


Pastaba:

Pakartotinai spausdindami ant tos pačios laikmenos, pažymėkite sulygiuotus kvadratėlius lipduku ir taip toliau, kad kitą kartą lengvai padėtumėte laikmeną į tą pačią padėtį.

Spausdinimo pagrindai

- 6** Patraukite marškinėlių dalis, kurios išsikiša už plokštės, kad išlygintumėte spausdinimo paviršių.

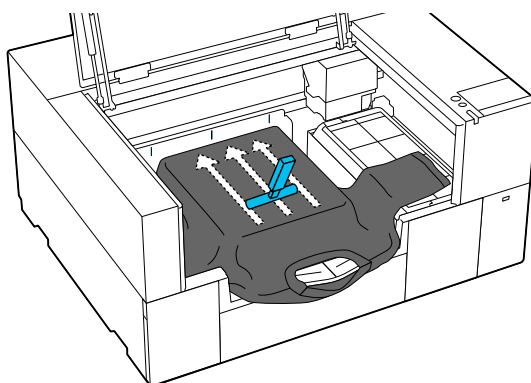
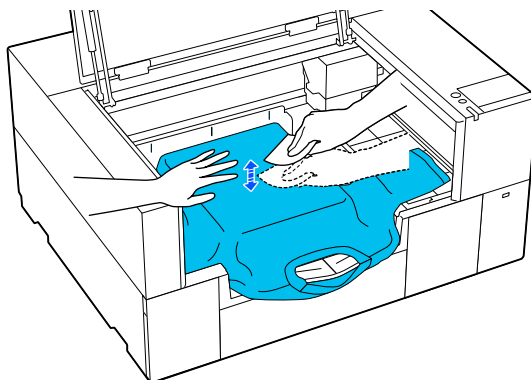


! **Svarbu:**

Marškinėlių netraukite per stipriai. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos ir pan., o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

- 7** Pašalinkite pūkelius nuo spausdinimo medžiagos paviršiaus ir prispauskite medžiagos pluoštus.

Jei neapdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu, ant marškinėlių gali būti pūkelių. Pašalinkite pūkelius naudodamiesi lipnia juosta ar velenėliu ir lygiai prispauskite medžiagos pluoštus kietu velenėliu. Pūkeliai ir medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas sritis.



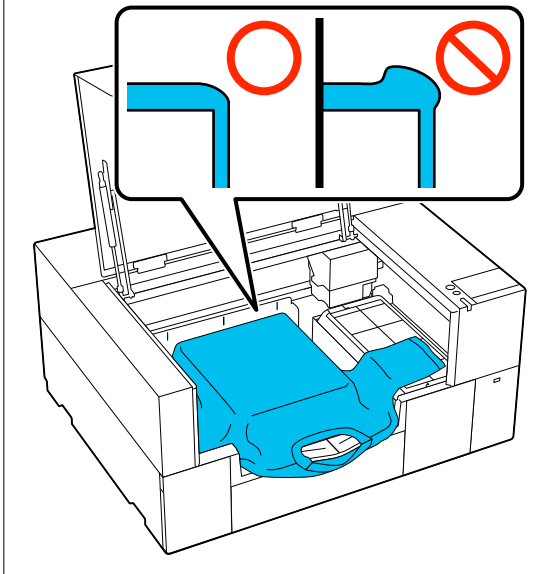
Spausdinimo pagrindai

8

Pašalinkite neįtemptas spausdinimo medžiagos paviršiaus sritis bei nelygumus ir prispauskite medžiagą.

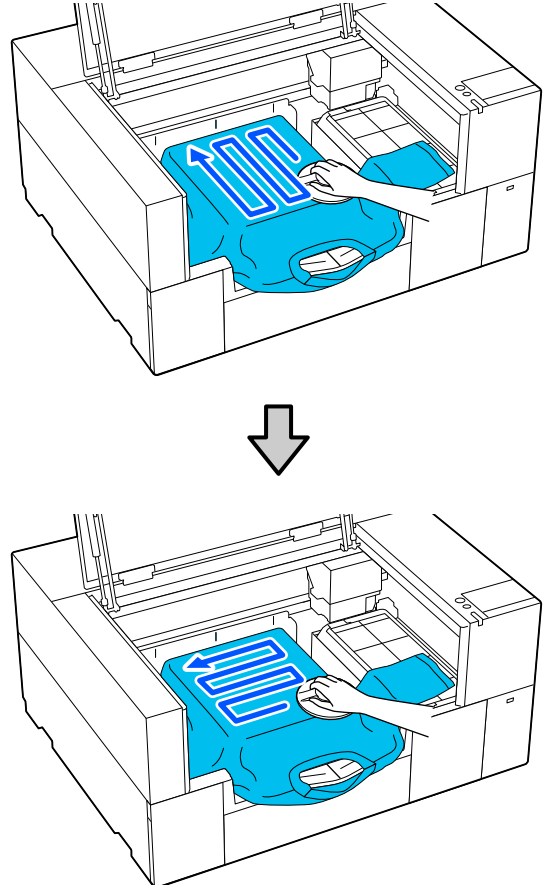
! **Svarbu:**

Spausdintuvas nustato aukščiausią spausdinimo paviršiaus sritį. Jei liko nelygumų ar neįtemptų sričių, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje, atstumas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo paviršiaus gali padidėti, o spausdinimo kokybė — suprastėti. Išlyginkite marškinėlius taip, kad neliktų laisvumo ar raukšlių.



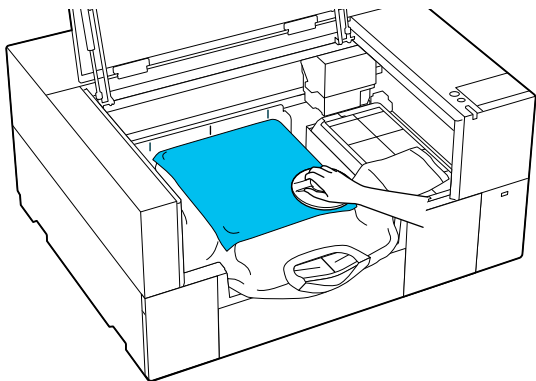
Naudodami pridėtą reljefinio kilimėlio įrankį išlyginkite spausdinimo paviršių. Marškinėliai prilimpa prie plokštės reljefinio paviršiaus ir išlieka lygūs, o spausdinant nejuda.

Marškinėlius švelniai prispauskite kilimėlio įrankiu ir įrankį judinkite vertikaliomis bei horizontaliomis kryptimis nuo kraštų, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje. Šį veiksmą kartokite 2 ar 3 kartus, kad pašalintumėte laisvumą ar raukšles ir spausdinimo paviršius liktų plokščias.



Spausdinimo pagrindai

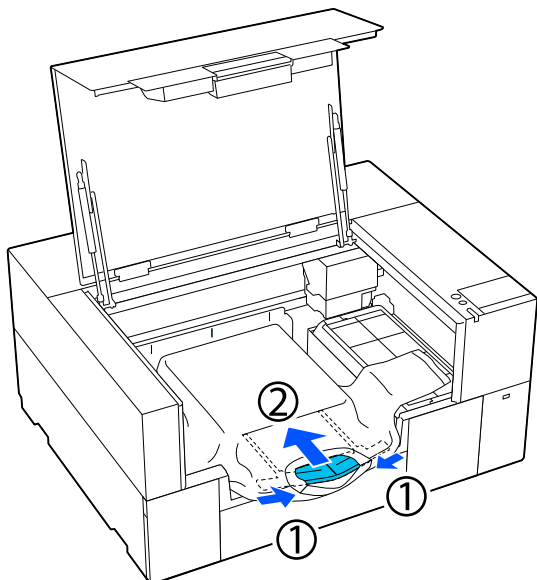
Įdėdami marškinėlius, dengtus išankstinio apdorojimo skysčiu, arba jei reljefinis kilimėlis įstringa dėl medžiagos charakteristikų, naudokite reljefinio kilimėlio įrankį su atskyrimo lapu, pavyzdžiui, silikoniniu popieriumi ant marškinėlių, kaip pavaizduota paveiksle.



Pastaba:

Kai reljefinis kilimėlis išsipurvins, būtina nuvalykite jį drėgna šluoste.

9 Laikykite reguliuojamą lėkštės laikiklį.

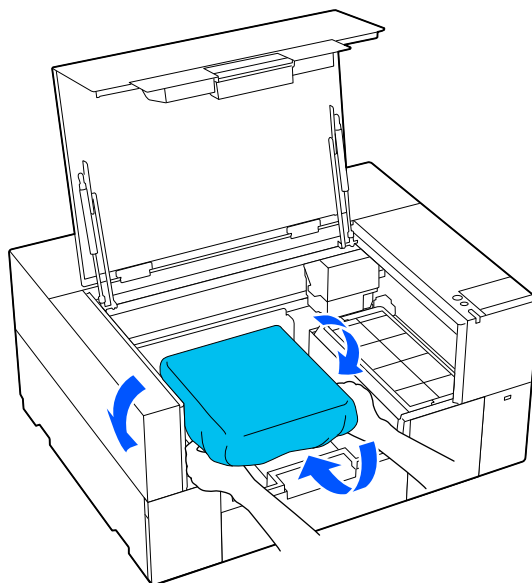


! Svarbu:

Būkite atsargūs, kad audinys nebūtų apvyniotas aplink pakabą ir ištemptas. Spausdinimas per daug ištempus audinį gali sukelti spausdinimo defektus, kaip parodyta iliustracijoje.



10 Užlenkite dalis, kurios išsikiša už spausdinimo plokštės.



Jei laikmena išsikiša už spausdinimo plokštės, spausdintuvo gaubtas neužsidarys.

11 Uždarykite spausdintuvo gaubtą.

Spausdinimo pagrindai

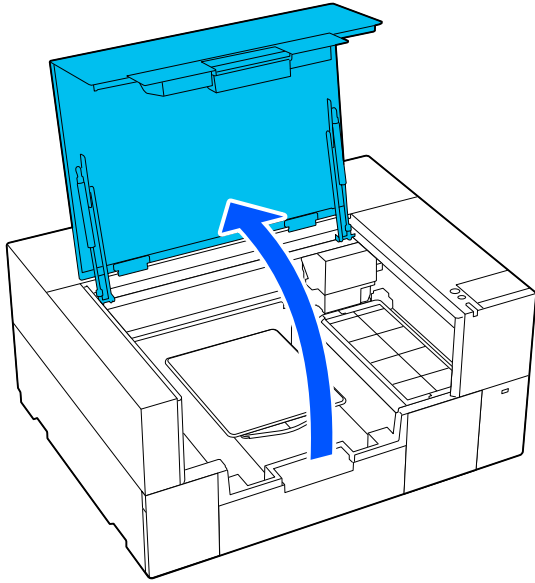
Įdėjimas ant plokštelės be reljefinio kilimėlio

Įdėdami marškinėlius (spausdinimo medžiagą) ant spausdinimo plokštelės be reljefinio kilimėlio, naudokite su spausdinimo plokšte pridėtą rėmą.

Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

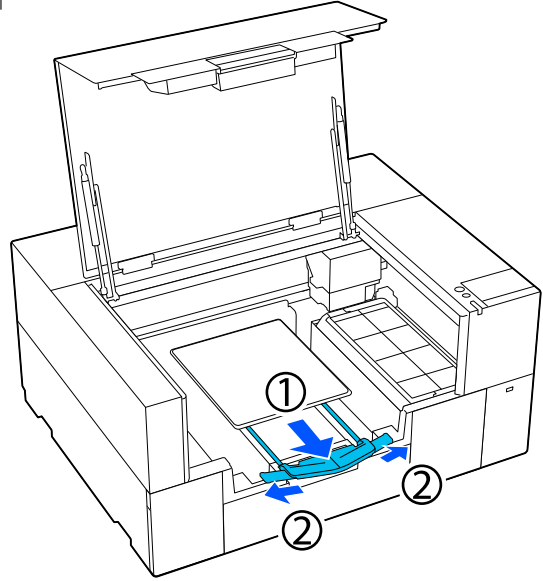
- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas yra įjungtas, tada atidarykite spausdintuvo gaubtą.



- 2 Patikrinkite, ar sumontuota plokštė. Jei prie spausdinimo plokštelės pritvirtintas rėmelis, nuimkite jį. Jei plokštė nesumontuota, žr. toliau.

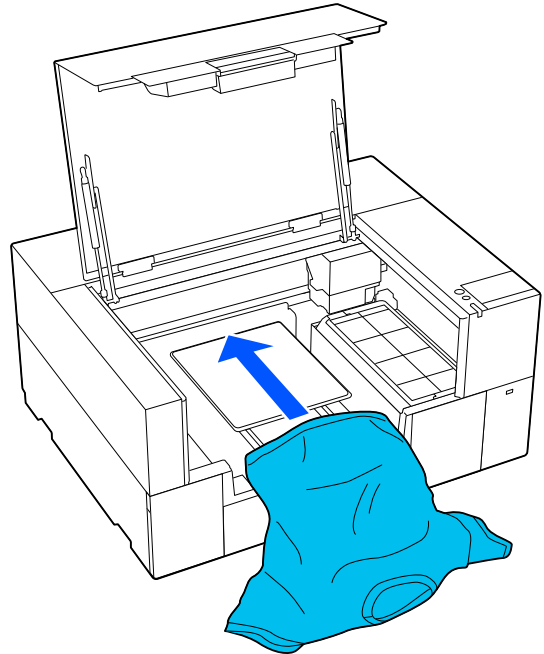
🔗 „Plokščių keitimas“ puslapyje 60

- 3 Ištraukite reguliuojamą lėkštės laikiklį.



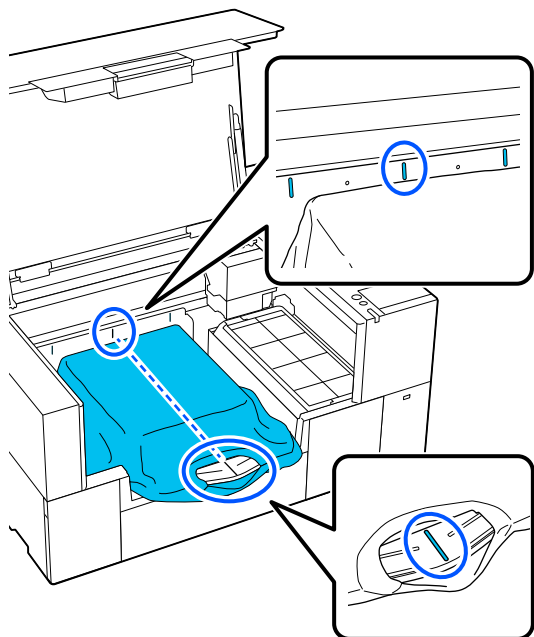
Ištraukite pakabą, kol galai išsikiš už spausdintuvo, tada išskleiskite sparnus abiejose pusėse.

- 4 Užmaukite marškinėlių apačią iš priekio per plokštę.



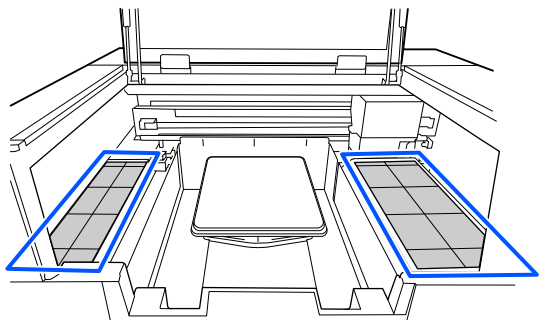
Spausdinimo pagrindai

Linija rėmelio viduje iliustracijoje rodo plokštės centrą.

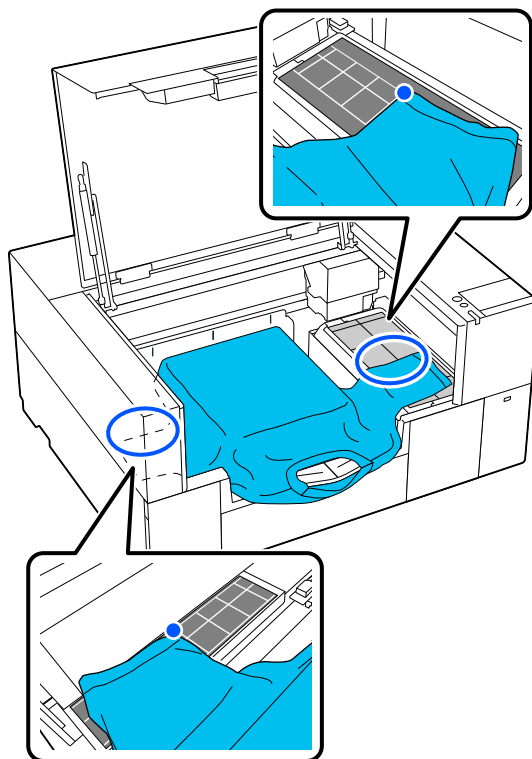


5 Pritaikykite laikmeną pagal spausdinimo padėtį.

Naudodamiesi tinkleliu, esančiu ant pakrovimo apsaugos ir spausdintuvo vidinėje kairėje pusėje, galite nustatyti laikmenos įkrovimo padėtį.



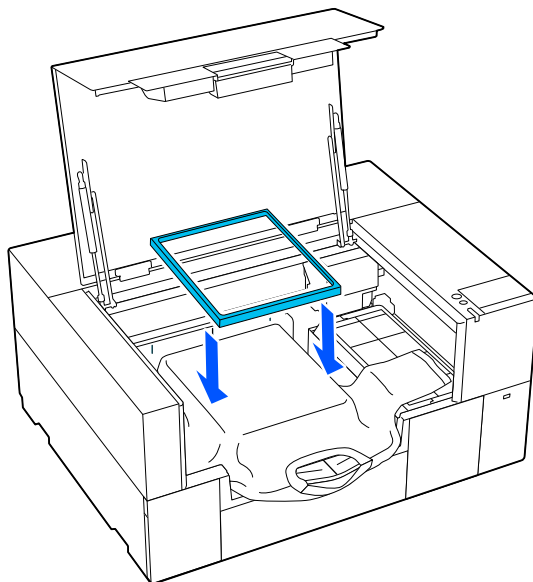
Kadangi tinklelis yra simetriškas, galite lengvai atlikti horizontalų lyginimą tiesiog sulyguodami marškinėlių rankoves arba šonus su tais pačiais kvadratais kairėje ir dešinėje.



Pastaba:

Pakartotinai spausdindami ant tos pačios laikmenos, pažymėkite sulygiuotus kvadratėlius lipduku ir taip toliau, kad kitą kartą lengvai padėtumėte laikmeną į tą pačią padėtį.

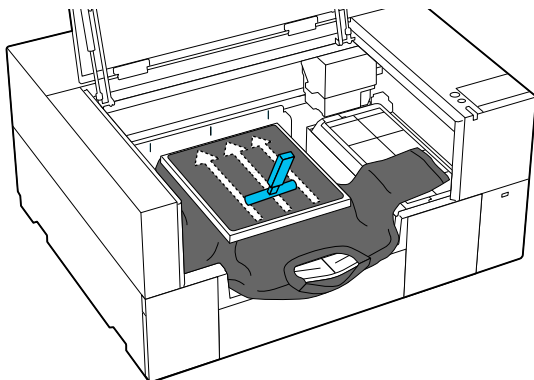
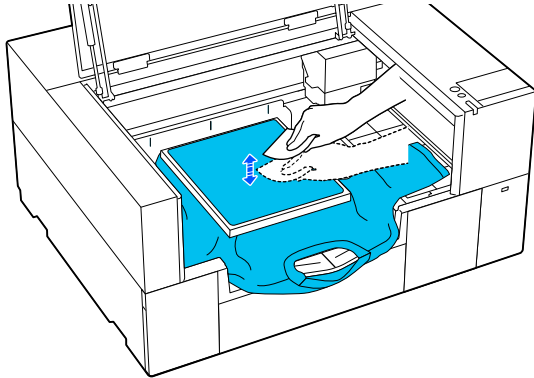
6 Vėl pritvirtinkite spausdinimo plokštės rėmelį.



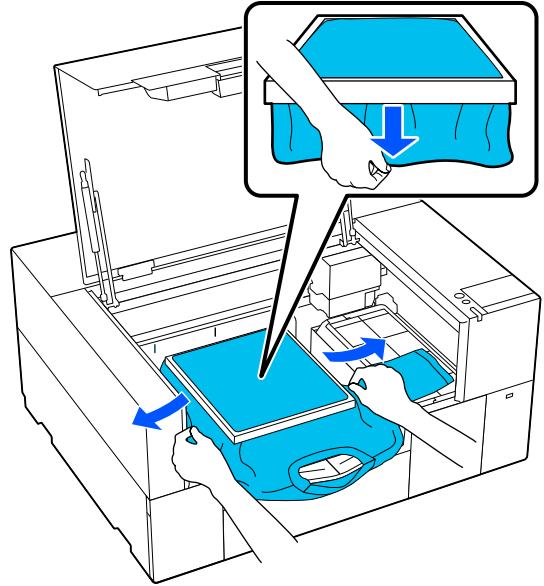
Spausdinimo pagrindai

- 7** Pašalinkite pūkelius nuo spausdinimo medžiagos paviršiaus ir prispauskite medžiagos pluoštus.

Jei neapdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu, ant marškinėlių gali būti pūkelių. Pašalinkite pūkelius naudodamiesi lipnia juosta ar velenėliu ir lygiai prispauskite medžiagos pluoštus kietu velenėliu. Pūkeliai ir medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas sritis.

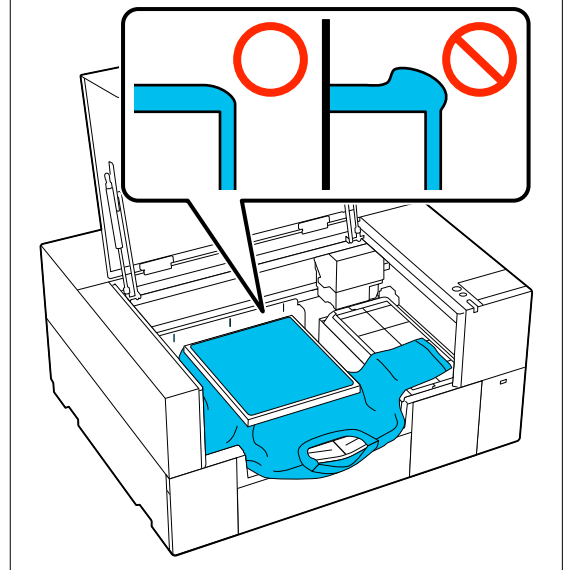


- 8** Norėdami pašalinti nelygumus ir neįtemptas sritis, patempkite marškinėlius už rėmelio ribų.



! Svarbu:

Spausdintuvas nustato aukščiausią spausdinimo paviršiaus sritį. Jei prie vidinės rėmelio pusės yra laisvumo arba raukšlių, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje, atstumas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo paviršiaus gali padidėti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Patraukite marškinėlius taip, kad neliktų jokio laisvumo ar raukšlių. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos, o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

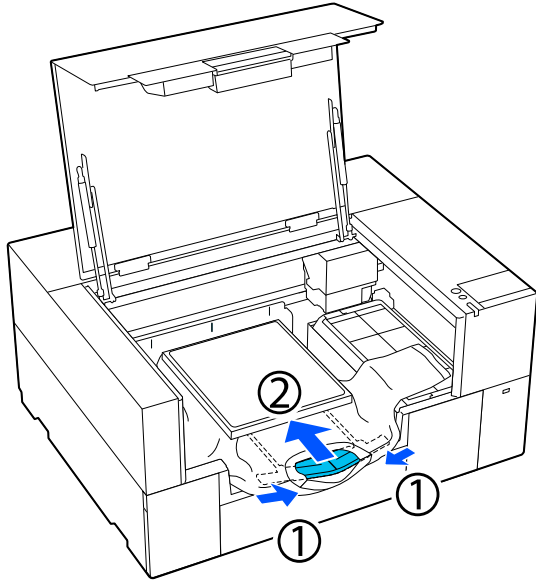


Spausdinimo pagrindai

Pastaba:

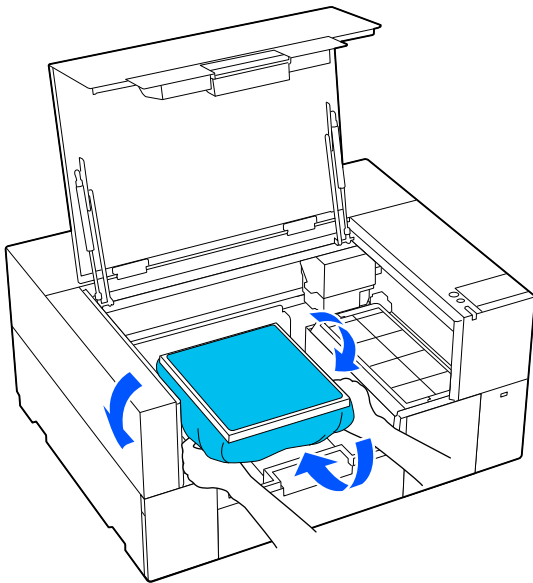
Spausdinimo plokštelės rėmeliu tinkamai įtemptiant spausdinimo paviršių, spausdinimo metu gali sumažėti spausdinimo paviršiaus iškilimas.

- 9** Laikykite reguliuojamą lėkštės laikiklį.



- 10** Prispauskite spausdinimo plokštelės rėmelį, kad jis neatsilaisvintų.

- 11** Užlenkite dalis, kurios išsikiša už spausdinimo plokštelės rėmo.

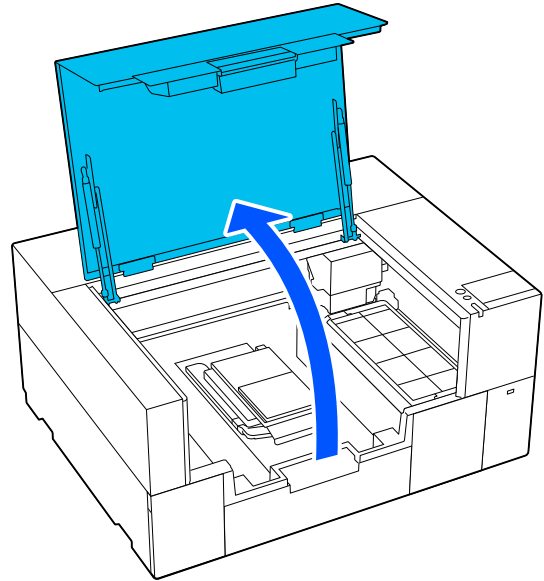


Jei laikmena išsikiša už spausdinimo plokštelės, spausdintuvo gaubtas neužsidarys.

- 12** Uždarykite spausdintuvo gaubtą.

Įdėjimas ant velenėlio tipo spausdinimo plokštelių

- 1** Įsitikinkite, kad spausdintuvas yra įjungtas, tada atidarykite spausdintuvo gaubtą.



- 2** Patikrinkite, ar sumontuota plokštė.

Jei prie spausdinimo plokštelės pritvirtintas rėmelis, nuimkite jį.
Jei plokštė nesumontuota, žr. toliau.

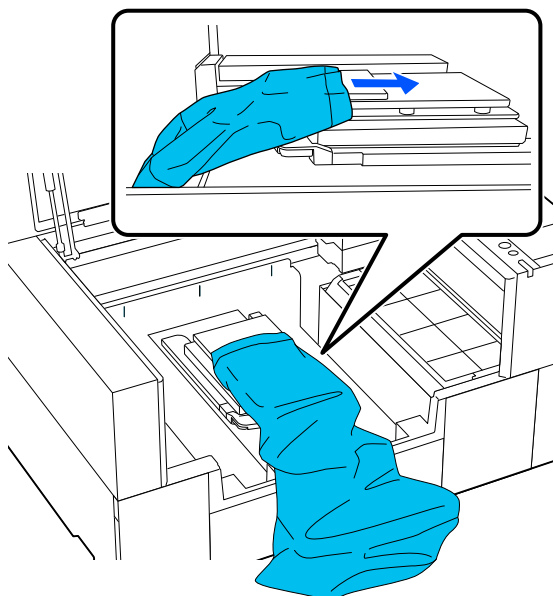
 „Plokščių keitimas“ puslapyje 60

- 3** Prakiškite spausdinimo plokštelę per marškinėlių rankovę.

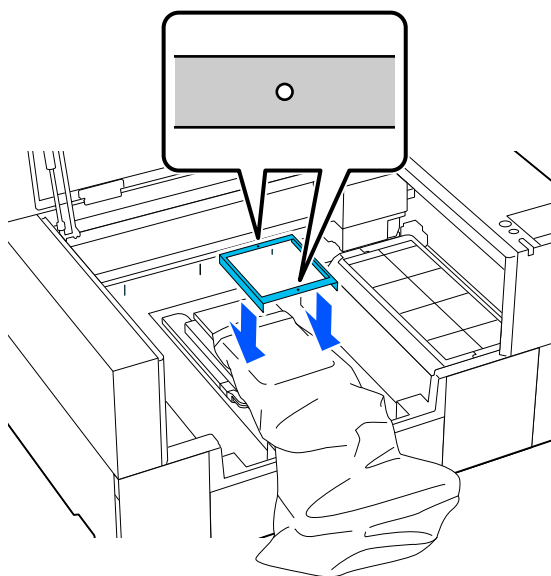
! Svarbu:

Įdėkite marškinėlius taip, kad šoninės siūlės ir rankovių siūlės nebūtų viršuje. Jei yra iškilų vietų, pvz., siūlių, gali būti pateiktas klaidos pranešimas arba gali suprastėti spausdinimo kokybė.

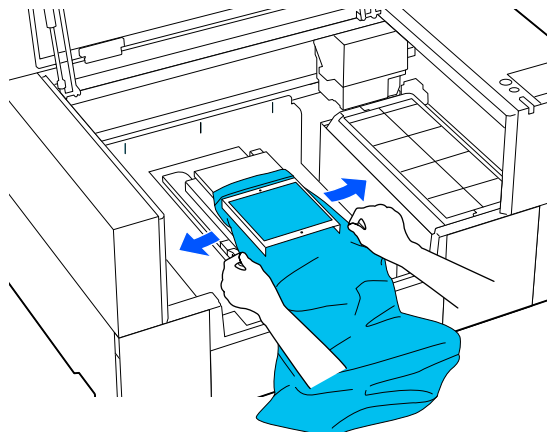
Spausdinimo pagrindai



- 4** Išlyginkite spausdinimo paviršių ir pritvirtinkite spausdinimo plokštelės rėmelį. Įkelkite taip, kad rėme esančios mažos angos būtų priekyje ir gale.



- 5** Norėdami pašalinti nelygumus ir neįtemptas sritis, patempkite marškinėlius už rėmelio ribų.

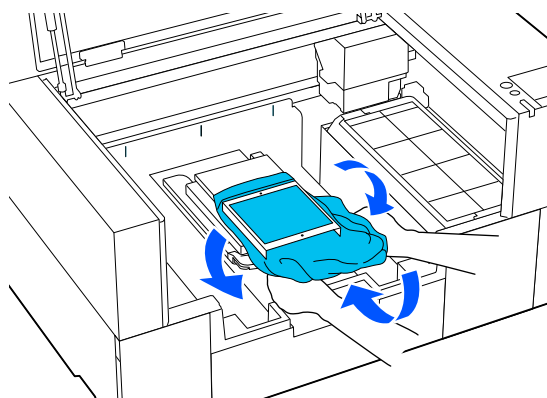


! **Svarbu:**

Marškinėlių netraukite per stipriai. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos ir pan., o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

- 6** Prispauskite spausdinimo plokštelės rėmelį, kad jis neatsilaisvintų.

- 7** Užlenkite dalis, kurios išsikiša už spausdinimo plokštelės rėmo.



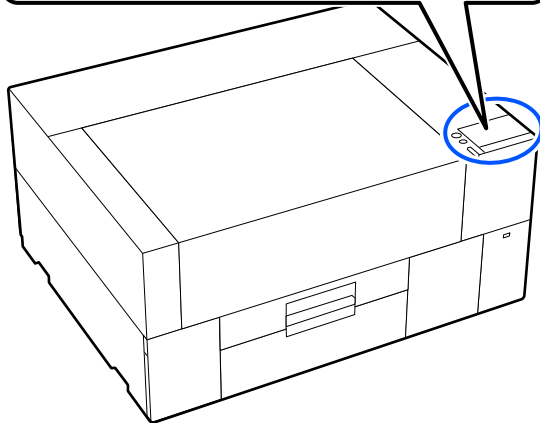
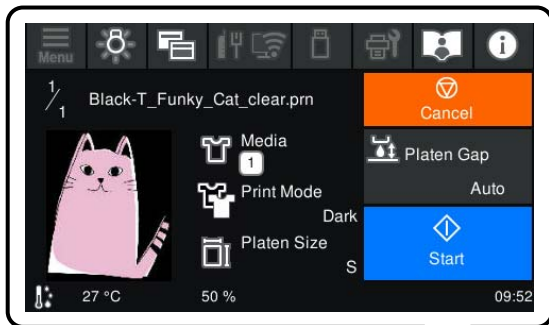
Jei laikmena išsikiša už spausdinimo plokštelės, spausdintuvo gaubtas neužsidarys.


Spausdinimo pagrindai

Spausdinimo pradėjimas ir atšaukimas

Pradėjimas

- 1 Gavus užduotį, ekrane rodoma jos peržiūra.

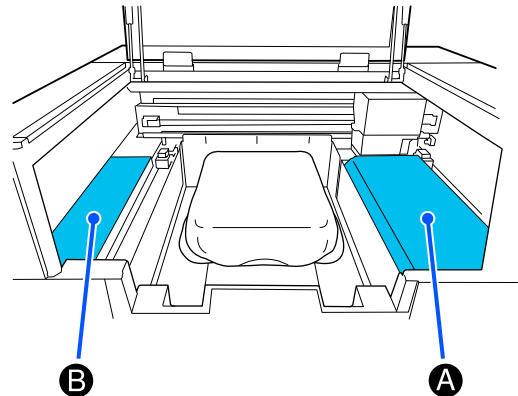


- 2 Patikrinkite du toliau nurodytus punktus ir paspauskite  sritį ekrane.

- Laikmena įkelta teisingai

- Spausdintuve nėra nereikalingų objektų


 **Svarbu:**



Nepalikite jokių daiktų iliustracijoje pavaizduotoje zonoje A (pakrovimo apsauga) arba zonoje B.

Čia esantys daiktai gali išpainioti į gaubtą arba patekti į spausdintuvą ir jį sugadinti.

Pastaba:

Kai atliekate **Print Head Nozzle Check** arba **Head Cleaning** prieš pradėdami spausdinti arba tarp pakartotinių spausdinimų, paspauskite  (Maintenance), tada pasirinkite meniu.

Kai atliekamas **Print Head Nozzle Check**, spausdinimo medžiagą padėkite ant plokštės centro.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 95

Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)

Perspėjimai dėl pakartotinio spausdinimo

Pakartotinio spausdinimo duomenys neperrašomi, kol į spausdintuvą neišsiūsta nauja užduotis.

Perspausdinti duomenys nepašalinami, kol neįvyksta toliau nurodyti.

- Išimama USB atmintinė
- Maitinimas išjungiamas

Pakartotinio spausdinimo duomenys neįrašomi toliau nurodytais atvejais.

- USB atmintinė sugadinta


Spausdinimo pagrindai

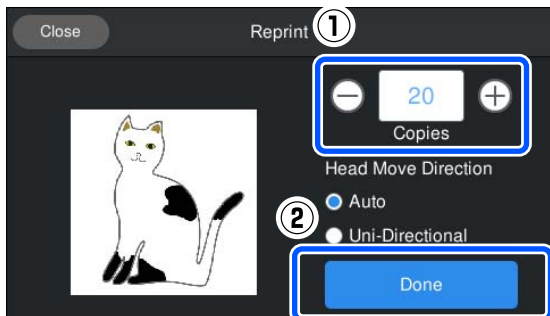
- ❑ USB atmintinėje nėra pakankamai laisvos vietos arba viršytas didžiausias leistinas nuskaitytų failų skaičius (999)
- ❑ USB atmintinė buvo išimta iš spausdintuvo įrašant / skaitant duomenis
- ❑ Spausdinimas atšauktas nebaigus spausdinti

Jeigu nepavyksta išsaugoti pakartotinio spausdinimo duomenų, pasirinkus meniu Reprint rodomas klaidos pranešimas.

☞ „Ką daryti, kai rodomas pranešimas“ puslapyje 120


Pakartotinis spausdinimas

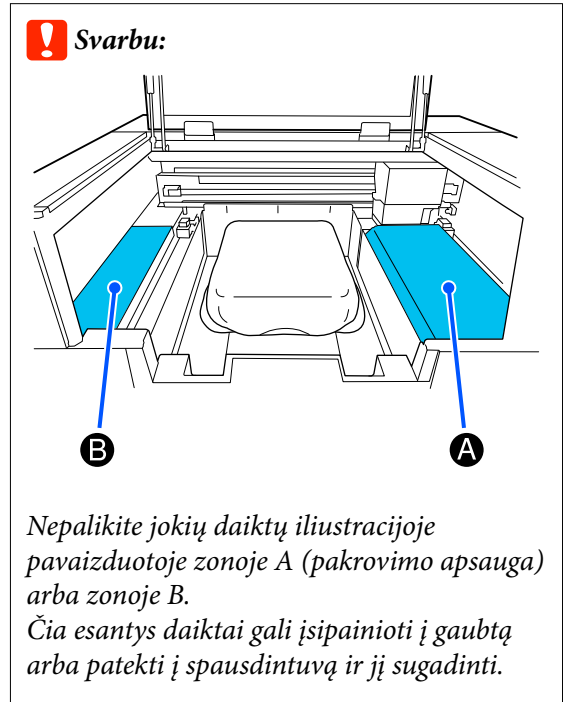
- 1 Paeiliui spauskite  (menu) — **Reprint**.
- 2 Įveskite spausdinimų skaičių ir spauskite **Done**. Taip pat galite pakeisti **Head Move Direction** nustatymus čia.
 - ❑ **Auto**: spausdinama pagal spausdinimo užduoties nustatymus.
 - ❑ **Uni-Directional**: judant į kairę ir į dešinę, spausdinimo galvutė spausdina tik pirma kryptimi.



- 3 Kai spausdintuvo ekrane atidaromas peržiūros ekranas, padėkite marškinėlius ant spausdinimo plokštelės.

☞ „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 61


- 4 Įsitikinkite, kad spausdintuvo viduje nėra nereikalingų daiktų, tada paspauskite  sritį ekrane.



Atšaukimas

Naudokitės, jei norite atšaukti spausdinimą ar užduotį, kuri priimama spausdintuve.

Tą pačią procedūrą galite naudoti norėdami atšaukti pakartotinį spausdinimą arba spausdinimą iš USB atminties įrenginio.

- 1 Ekranu būsenos rodymo srities dešiniajame krašte paspauskite  (Pause) (pauzė).
- 2 Pasirinkite **Cancel**. Spausdinimas ar gavimas sustabdomas, o užduotis ištrinama.

Pastaba:

Užduotį galite sustabdyti ekrane spustelėję **Atšaukti**, kuris rodomas, kai užduotis siunčiama iš spausdintuvo programinės įrangos **Garment Creator 2**. Jei iš kompiuterio į spausdintuvą siunčiama užduotis jau buvo nusiųsta, atšaukite ją spausdintuve.

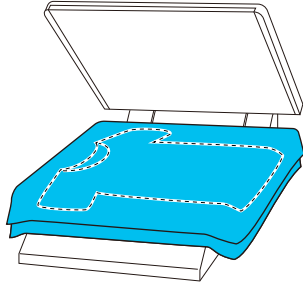
Spausdinimo pagrindai

Rašalo fiksavimas

Atspausdinus marškinėliai apdorojami šiluminiu presu arba krosnimi, kad būtų užfiksuotas rašalas.

Perspėjimai fiksuojant rašalą

- Jeigu marškinėliams (spausdinimo medžiagai) su šalia siūlių, pvz., rankovių, esančiais spaudiniais apdoroti naudosite šiluminį presą, rašalas gali būti fiksuojamas netinkamai, nes dėl siūlių aukščio skirtumų rašalas kaitinamas nepakankamai. Siekiant sumažinti aukščių skirtumą, rekomenduojame ant marškinėlių ir po jais padėti karščiui atsparią medžiagą bei suspausti, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje.



- Fiksuojant rašalą ant poliesterinių marškinėlių šiluminiu presu, dėl audinio savybių šiluminis presas gali būti suteptas rašalu. Jei reikia, nuvalykite šiluminį presą arba įdėkite paleidimo lapą ir prispauskite.
- Jei rašalas nėra pakankamai fiksuojamas, skalbiant ar trinant spalvos gali išblukti.
- Jeigu marškinėliai (spausdinimo medžiaga) turi plastikines sagas arba užtrauktukus, rekomenduojame prieš naudojimą įsitikinti, ar jie nebus sugadinti šiluminio preso.

Fiksavimo sąlygos

Fiksavimui reikiamos sąlygos priklauso nuo audinio rūšies ir rašalui fiksuoti naudojamo įrenginio.

Toliau pateikiamas vertes naudokite kaip orientacines. Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo audinio rūšies ir rašalui fiksuoti naudojamo įrenginio bei rašalo kiekio.

Medvilniniams marškinėliams

Šiluminis presas

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
170 °C (338 °F)	45 sekundės* ²	4,2 N/cm ²

- *¹ Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.
- *² Didesni nei A4 vaizdai, kuriuose yra White (Balta) rašalo, gali džiūti ilgiau negu 45 sekundes. Džiovinimo laiką pabandykite padidinti iki 90 sekundžių nuolat tikrindami, ar rašalas išdžiūvo.

Krosnis

Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo krosnies, taigi iš anksto išbandykite ir patikrinkite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte temperatūrą ir trukmę.

Krosnies tipas	Temperatūra	Laikas
Grupinio tipo	160 °C (320 °F)	3,5–5 min.* ²
Konvejerio tipo	160 °C (320 °F)* ¹	3,5–4,5 min.* ²

- *¹ Marškinėlių fiksavimo paviršiaus temperatūra. Ne vidinė temperatūra. Jei marškinėlių paviršiaus temperatūra viršija 180 °C (356 °F), marškinėlių ir spausdinimo paviršius gali pakeisti spalvą.
- *² Vaizdų, kuriuose yra White (Balta) rašalo, fiksavimas užtrunka ilgiausiai (grupinio tipo: 5 min., konvejerio tipo: 4,5 min.).

Poliesteriniams marškinėliams

Dėl poliesterinių marškinėlių savybių audinys, rašalo fiksavimo metu veikiamas karščio, gali išblukti. Be to, jei rašalas bus fiksuojamas per aukštoje temperatūroje, per ilgai arba per stipriai spaudžiant, spausdinamos spalvos plėvelė gali būti per plona, arba ant audinio gali likti preso įspaudų. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamas sąlygas.

Spausdinimo pagrindai

Šiluminis presas

- Jei bus naudojamas White (Balta) rašalas

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
130 °C (266 °F)	90 sekundės	3,0 N/cm ²

- Jei bus naudojamas tik spalvotas rašalas

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
130 °C (266 °F)	30 sekundės* ²	3,0 N/cm ²

- *¹ Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.
- *² Didesni nei A4 formato vaizdai ir vaizdai, kuriems reikia daug rašalo, gali nepakankamai išdžiūti per 30 sekundžių, atsižvelgiant į naudojamo audinio rūšį, pavyzdžiui, jei tai — mišrus audinys. Jei rašalas nepakankamai išdžiūsta, pabandykite pailginti laiką, vis patikrindami, ar rašalas išdžiūvo.

Krosnis

Krosnies tipas	Temperatūra	Laikas
Grupinis tipas/ konvejerio tipas	140 °C (284 °F)* ¹	5–10 minučių* ²

- *¹ Marškinėlių fiksavimo paviršiaus temperatūra. Ne vidinė temperatūra.
- *² Vaizdams, kuriems naudojamas White (Balta) rašalas, užfiksuoti reikia maksimalaus laiko (10 minučių).

Spausdinimas iš USB atminties įrenginio

Šis spausdintuvas taip pat leidžia spausdinti užduotis, įrašytas iš Garment Creator 2 į USB atmintinę, pasirinkus jas valdymo skydelyje.

Užduotis galite įrašyti naudodami vieną iš šių būdų.

- Įrašyti į kompiuterį eksportuotas užduotis į USB atmintinę
- Eksportuoti užduotis tiesiai į USB atmintinę, prijungtą prie spausdintuvo

Daugiau informacijos rasite Garment Creator 2 vadove.

Pastaba:

Prie spausdintuvo prijungus USB atmintinę, paskutiniai spausdinimo duomenys, išsiųsti iš Garment Creator 2, automatiškai laikinai išsaugomi USB atmintinėje kaip pakartotinio spausdinimo duomenys. (Failo pavadinimas: Epson_repeat_print.prn)

Jei įvyko klaida arba baigėsi spausdinimo medžiaga, galite pakartoti spausdinimą naudodami spausdintuvą ir nesiųsdami užduoties iš naujo. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)“ puslapyje 71

USB atminties įrenginio reikalavimai

Norint naudoti USB atminties įrenginį, turi atitikti toliau pateikiami reikalavimai.

- Su Windows suderinamas FAT įrenginys
- Formatas: FAT, FAT32 arba exFAT
- Jokių saugumo funkcijų, pvz., šifravimo ar slaptažodžių
- Atminties talpa: iki 2 TB
- Skaidiniai: 1

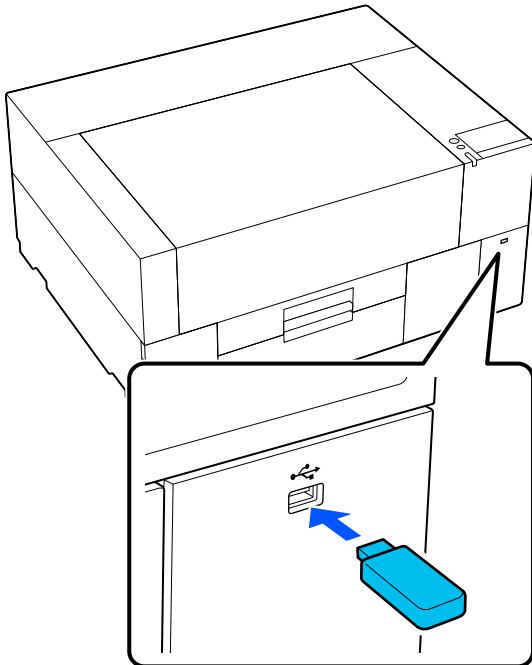
Spausdinimo pagrindai


Reikalavimai palaikomiems duomenims

- Failo formatas: prn failai (.prn)
- Duomenų pavadinimas: iki 255 vienbaitės koduotės simbolių
- Duomenų dydis: iki 4 GB
- Duomenų elementų skaičius: iki 999


Spausdinimo procedūros

- 1 Įkiškite USB atminties įrenginį su išsaugotomis užduotimis į USB prievadą.

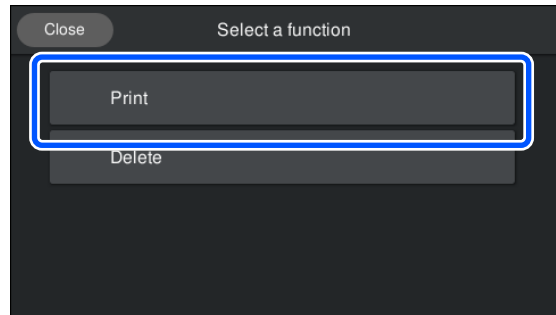


- 2 Valdymo skydelio ekrane paspauskite  (spausdinimas iš USB).

Svarbu:

- Neprijunkite ir neatjunkite USB atmintinės, kai mirksi lemputė .
- Prie spausdintuvo tiesiogiai prijunkite USB atminties įrenginį. Negalime garantuoti, kad veiks jungtys su ilginimo kabeliu, USB šakotuvu ar kortelių skaitytuvu.

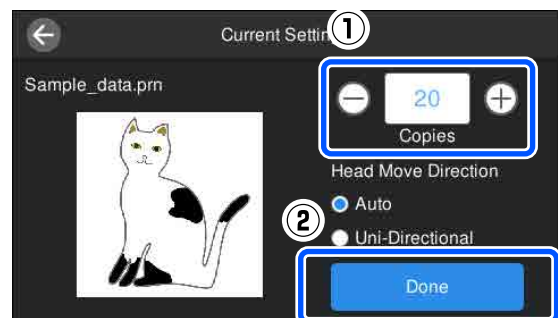
- 3 Jei pasirodo šis ekranas, spauskite **Print**.



- 4 Pasirinkite duomenis, kuriuos norite spausdinti.
Atsiras spausdinimo duomenų peržiūra.

- 5 Įveskite spausdinimų skaičių ir spauskite **Done**.
Taip pat galite pakeisti **Head Move Direction** nustatymus čia.


- Auto:** spausdinama pagal spausdinimo užduoties nustatymus.
- Uni-Directional:** judant į kairę ir į dešinę, spausdinimo galvutė spausdina tik pirma kryptimi.

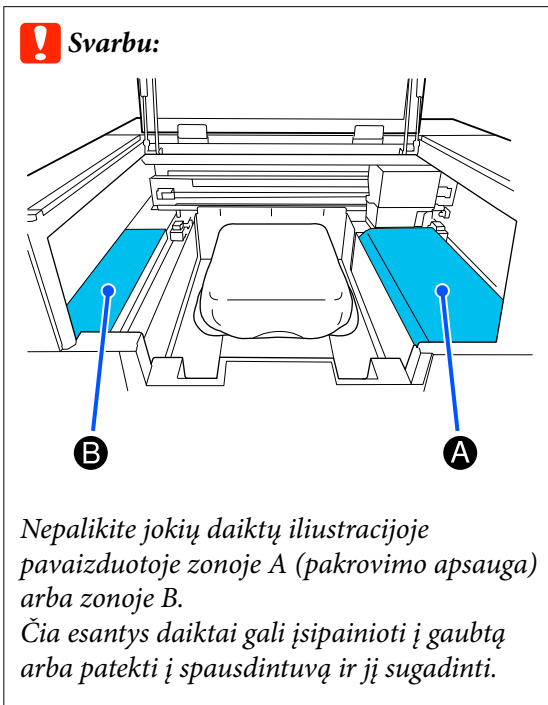



- 6 Kai spausdintuvo ekrane atidaromas peržiūros ekranas, padėkite marškinėlius ant spausdinimo plokštelės.

 „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)” puslapyje 61


Spausdinimo pagrindai

- 7 Įsitinkinkite, kad spausdintuvo viduje nėra nereikalingų daiktų, tada paspauskite  sritį ekrane.




Pastaba:
Kai atliekate **Print Head Nozzle Check** arba **Head Cleaning** prieš pradėdami spausdinti arba tarp pakartotinių spausdinimų, paspauskite  (Maintenance), tada pasirinkite meniu.

Kai atliekamas **Print Head Nozzle Check**, spausdinimo medžiagą padėkite ant plokštės centro.



 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 95

Atspausdinus tam tikrą drabužių skaičių, ekrane pasirodys spausdinimo darbų sąrašas.


Norėdami pakeisti tam tikrą drabužių skaičių spausdinant

Paspauskite  sritį ekrane, kad sustabdytumėte spausdinimą, tada iš naujo atlikite nustatymus nuo 5 veiksmo.

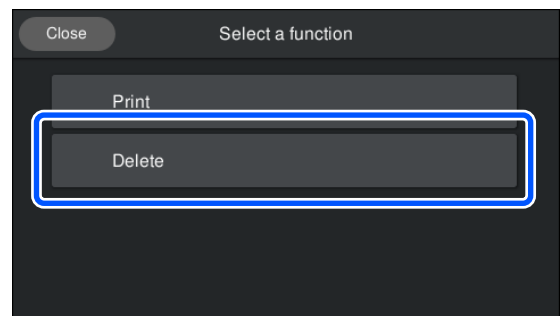
Norėdami spausdinti kitą užduotį, prieš baigdami spausdinti tam tikrą drabužių skaičių

Paspauskite  sritį ekrane, kad sustabdytumėte spausdinimą, tada peržiūros ekrane paspauskite , kad grįžtumėte į spausdinimo užduočių sąrašo ekraną, ir iš naujo atlikite nustatymus iš 3 veiksmo.

Ištrynimasis

- 1 Valdymo skydelio ekrane paspauskite  (spausdinimas iš USB).

- 2 Kai pasirodo šis ekranas, spauskite **Delete**.



- 3 Pasirinkite duomenis, kuriuos norite ištrinti. Atsiras spausdinimo duomenų peržiūra. Norėdami ištrinti duomenis, spauskite **Yes**.

Techninė priežiūra

Kada atlikti įvairias spausdintuvo priežiūros operacijas

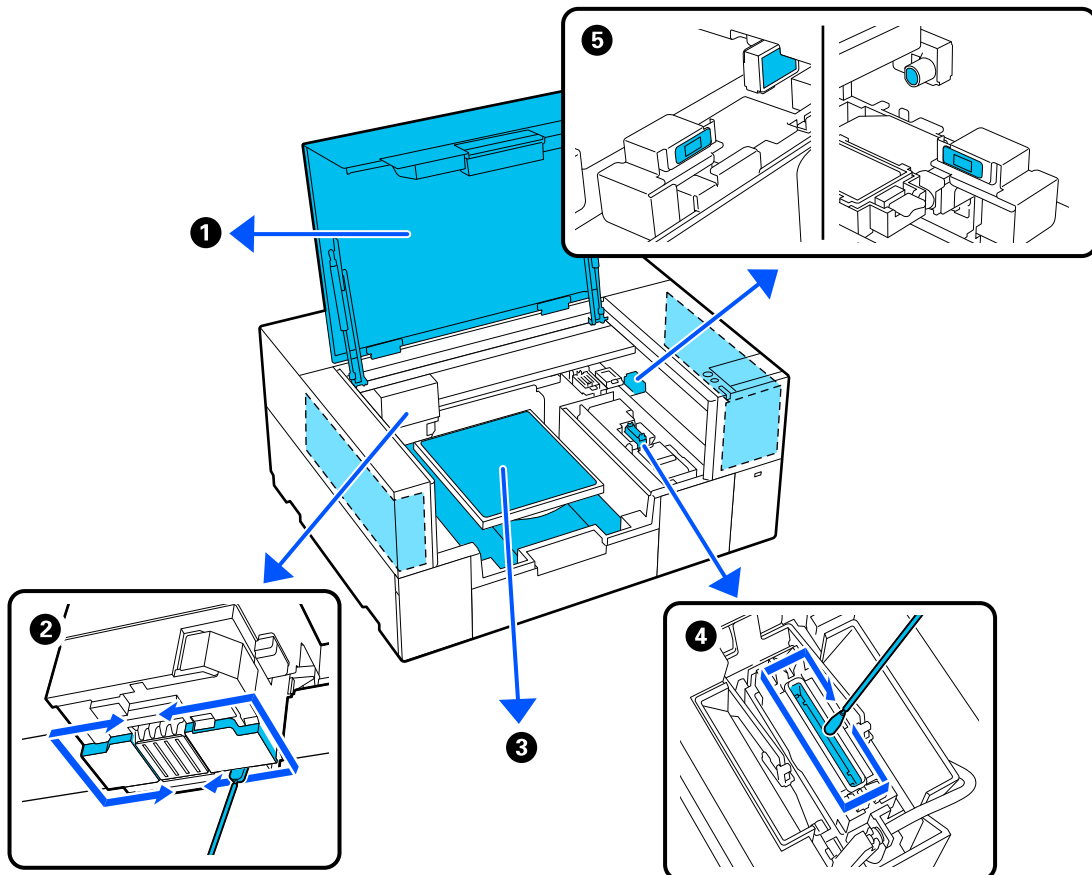
Siekdami išlaikyti spausdinimo kokybę, turite valyti spausdintuvą ir keisti dalis.

Jei priežiūra neatliekama, gali suprastėti spausdinimo kokybė, sutrumpėti spausdintuvo veikimo laikas arba jums gali tekti padengti išlaidas už remontą. Visada atlikite spausdintuvo priežiūros darbus, jei ekrane rodomas pranešimas.


Ką ir kada valyti

! **Svarbu:**

Nevalykite jokių dalių, išskyrus parodytas toliau pateiktame paveikslėlyje, ir nelieskite jokių dalių, išskyrus nurodytas. Priešingu atveju galite sugadinti spausdintuvą arba neleisti jam tinkamai spausti.

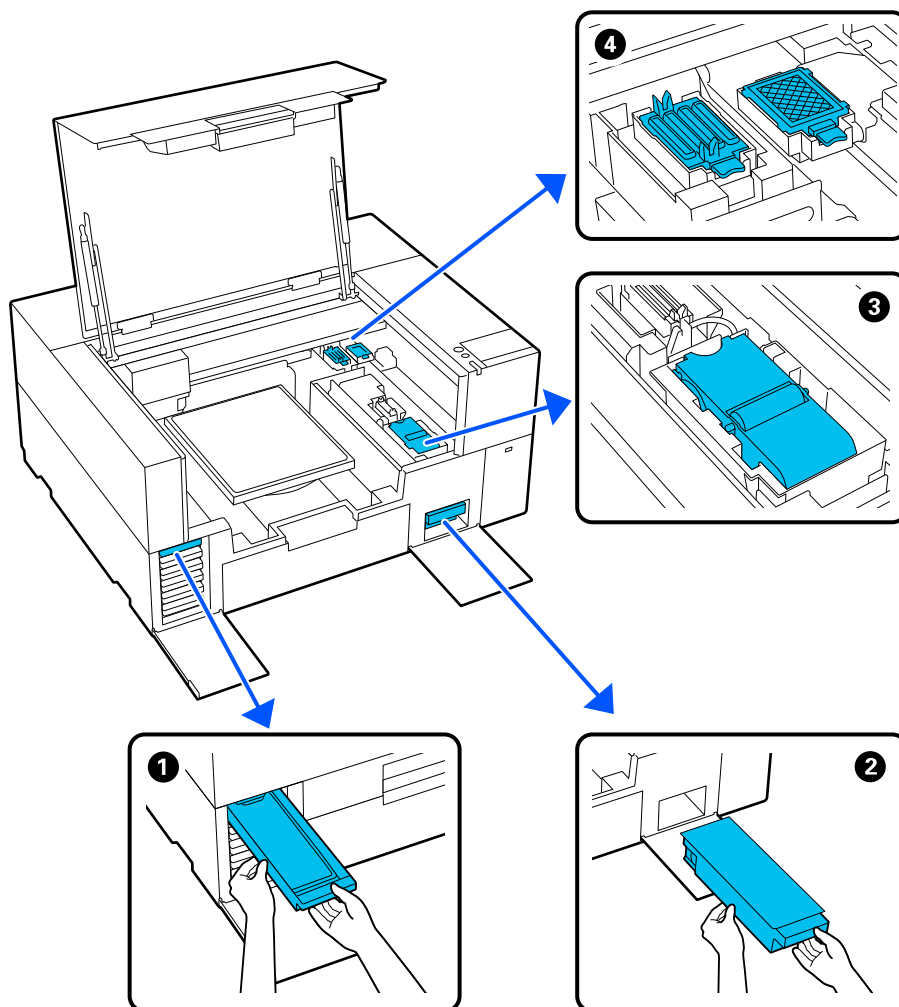


Techninė priežiūra

Kada atlikti	Dalis, kurią reikia valyti
Kai spausdintuvo vidus nešvarus	<p>① Spausdintuvo gaubto arba išorinio dėklo viduje</p> <p> „Spausdintuvo vidaus valymas“ puslapyje 87</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Spausdinimo paviršius ir kitos sritys yra nešvarios net ir nuvalius siurbimo dangtelį <input type="checkbox"/> Kai spausdinimas neatliekamas įprastai net atlikus galvutės valymą 	<p>② Išvalykite aplink spausdinimo galvutę</p> <p> „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 84</p> <p>Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube. Epson Video Manuals</p>
Jei sutepta plokštė be reljefinio kilimėlio	<p>③ Nuvalyti plokštę be reljefinio kilimėlio</p> <p> „Plokštelės be reljefinio kilimėlio valymas“ puslapyje 87</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo pranešimas It is time to clean the suction cap.* <input type="checkbox"/> Kai ant marškinėlių spausdinamo paviršiaus yra rašalo dėmių 	<p>④ Nuvalyti vakuuminį dangtelį</p> <p> „Vakuuminio dangtelio valymas“ puslapyje 85</p> <p>Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube. Epson Video Manuals</p>
Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo It is time to clean the sensor cover.	<p>⑤ Nuvalykite jutiklio dangtelį</p> <p> „Jutiklio dangtelis valymas“ puslapyje 85</p>

* Jei šis pranešimas rodomas dažnai, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.








Ekspluatacinių medžiagų vietos ir keitimo laikas



Kada atlikti	Dalis, kurią reikia keisti
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas You need to replace ink supply unit.	<p>❶ Rašalo tiekimo talpykla</p> <p>☞ „Rašalo tiekimo talpyklų keitimas“ puslapyje 89</p>
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie pasirošimą ir keitimą	<p>❷ Priežiūros dėžutė</p> <p>☞ „Priežiūros dėžutės keitimas“ puslapyje 92</p> <p>❸ Nubraukiklio blokas</p> <p>☞ „Nubraukiklio bloko keitimas“ puslapyje 92</p> <p>❹ Galvutės priežiūros rinkinys (nutekėjimo dėklas ir dangtelio uždėjimo stotis)</p> <p>☞ „Head Maintenance Set (Galvutės priežiūros rinkinio) keitimas“ puslapyje 90</p>

Techninė priežiūra

Kita techninė priežiūra

Kada atlikti	Operacija
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Prieš atliekant kasdienes spausdinimo operacijas (tik WH) <input type="checkbox"/> Ink shaking is needed. Shake the ink supply unit which  /  is displayed. rodomas valdymo skydelio ekrane 	<p>Rašalo tiekimo talpykla purtymas</p> <p> „Periodiškas Rašalo tiekimo talpyklų purtymas“ puslapyje 93</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai tikriniate, ar neužsikimšę purkštukai <input type="checkbox"/> Kai tikriniate, kurių spalvų rašalo kasetės yra užsikimšusios <input type="checkbox"/> Yra horizontalių juostų arba netolygus (juostuotas) atspalvis 	<p>Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę</p> <p> „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 94</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai spaudiniai yra neaiškūs arba trūksta dalių <input type="checkbox"/> Kai yra užsikimšę purkštukai 	<p>Spausdinimo galvutės valymas</p> <p> „Galvūčių valymas“ puslapyje 96</p>
<p>Kai White (Balta) rašalas nenaudojamas tam tikrą laiką arba kai vėl naudojamas White (Balta) rašalas</p>	<p>Spausdintuvo režimo keitimas</p> <p> „Printer Mode patikrinimas“ puslapyje 97</p>
<p>Kai spausdintuvas bus nenaudojamas ilgesnį laiko tarpą (bus išjungtas)</p>	<p>Spausdintuvo priežiūra prieš laikymą</p> <p> „Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą“ puslapyje 99</p>


Techninė priežiūra

Pasiruošimas

Prieš valydami ir keisdami dalis, paruoškite šiuos elementus.

Išnaudoję visas su spausdintuvu pridėtas dalis, įsigykite naujų eksploatacinių medžiagų.

Keisdami rašalo tiekimo talpyklas arba atlikdami priežiūros veiksmus, paruoškite originalias dalis.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 140

Apsauginiai akiniai (esantys prekyboje)

Apsaugo akis nuo rašalo ir rašalo valiklio.

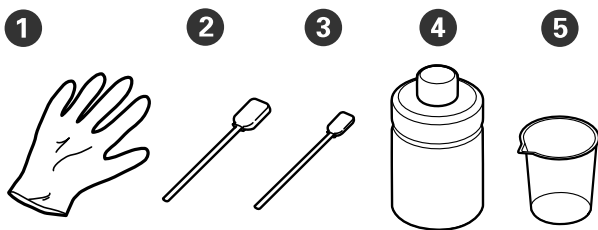
Žnyplės (pridedamos prie spausdintuvo)

Naudokite norėdami pašalinti liekamojo rašalo gabaliuką ar plėvelę.

Priežiūros rinkinys (pridedamas prie spausdintuvo)

Juo valykite aplink siurbimo dangtelį, spausdinimo galvutę ir jutiklio dangtelį.

Rinkinyje yra pirštinės, valymo pagaliukai, rašalo valiklis ir indelis.



1 Pirštinės (4 vnt.)

2 Valymo pagaliukai (platūs) (25 vnt.)

3 Valymo pagaliukai (siauri) (25 vnt.)

4 Rašalo valiklis (1 vnt.)

5 Indelis (1 vnt.)

„Clean-room“ šluostės (pristatomos su spausdintuvu)

Juo valykite spausdintuvo vidų.

Metalinis ar plastikinis padėklas (esantis prekyboje)

Laikykite naudotus valymo pagaliukus, išimtas dalis arba apsaugodami, kad rašalas neišteptų spausdintuvo, kai valote aplink spausdinimo galvutę.

Minkštas skudurėlis

Naudokite jį spausdinimo plokštelių valymui be laikiklio.

Įspėjimai naudojant

Perspėjimas:

- Dirbdami visada dėvėkite kaukę ir akių apsaugą, bei mūvėkite pirštines. Jei liekamojo rašalo arba rašalo valiklio patektų ant odos, į akis ar burną, nedelsdami imkitės tokių veiksmų:
 - Jei skysčio liko ant odos, nedelsdami nuplaukite jį dideliu vandens kiekiu ir muilu. Jei atsirado odos bėrimų ar uždegimas, kreipkitės į gydytoją.
 - Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami praskalaukite vandeniu. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali atsirasti akių paraudimas ar lengvo laipsnio uždegimas. Jei sutrikimas tęsiasi, kreipkitės į gydytoją.
 - Jei skysčio pateko į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.
 - Jei skysčio buvo nuryta, neskatininkite asmens vemti ir nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei asmeniui bus sukeliamas vėmimas, skysčio gali patekti į trachėją, dėl ko gali kilti didelis pavojus sveikatai.
- Rašalo tiekimo talpyklas, priežiūros dėžutes, rašalo valiklį ir rašalo valymo blokus laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.

Prieš pradėdami periodinį valymą, išimkite marškinėlius iš spausdintuvo.

Nelieskite jokių kitų dalių ar spausdintinių plokščių, kurių nereikia valyti. Gali atsirasti veikimo sutrikimų ar spausdinimo kokybė gali suprastėti.

Techninė priežiūra

- ❑ Visada naudokite naujus valymo pagaliukus. Kartotinai naudodami pagaliukus galite ištepti dalis, kurias bandote išvalyti.
- ❑ Nelieskite valymo pagaliuko galiuko ranka. Ant rankų esantys riebalai gali pabloginti valymo efektyvumą.
- ❑ Rašalo maišymas su vandeniu ar organiniais tirpikliais jį kietina, o tai sukelia gedimus.
 - ❑ Nurodytas vietas valykite tik grynu vandeniu. Nenaudokite vandens iš čiaupo.
 - ❑ Valymui nenaudokite organinių tirpiklių, pvz., alkoholio. Organiniai tirpikliai gali pakeisti dalių spalvą, jos gali susiriesti arba tapti pažeistos.
- ❑ Prieš pradėdami operacijas, palieskite metalinį objektą, kad išsklaidytumėte statinį elektros krūvį.

Valymas


Rašalo valiklio naudojimas

Rašalo valikliu galima valyti šias dalis.

Dalis, kurias galite valyti

- ❑ Valant aplink siurbimo dangtelį ir spausdinimo galvutę
Valymo pagaliuką pamirkykite į rašalo valiklį ir valykite.
- ❑ Valydami Jutiklio dangtelis
Jei yra rašalo dėmių, kurių negalima pašalinti valant vandeniu, naudokite rašalo valikliu išmirkytą valymo lazdelę.
- ❑ Valydami plokštę be reljefinio kilimėlio
Jeigu yra rašalo dėmių, kurių neįmanoma nuvalyti minkšta sausa šluoste arba atskiestu neutraliu valikliu, pabandykite jas nuvalyti į rašalo valiklį pamirkyta minkšta šluoste.
- ❑ Valydami spausdintuvo vidų
Jei yra rašalo dėmių, kurių negalima pašalinti nuvalant vandeniu arba atskiestu neutraliu plovikliu, naudokite švarių patalpų valiklį, pamirkytą rašalo valiklyje.

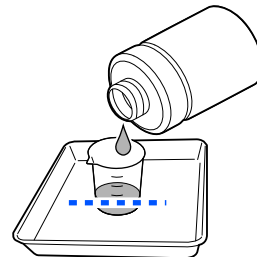
! Svarbu:

- ❑ Nenaudokite jos valydami vietas, kurios nenurodytos skyriuje „Dalys, kurias galite valyti“. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdintuvo dalis.
- ❑ Priklausomai nuo naudojimo ir laikymo aplinkos, atidarius rašalo valiklio spalva gali pasikeisti.
- ❑ Jei pastebėjote, kad rašalo valiklio spalva pasikeitė ar kad nuo jo sklinda nemalonus kvapas, nebenaudokite valiklio ir atidarykite naują priežiūros rinkinį.
- ❑ Įsitikinkite, kad baigę naudoti tvirtai uždarėte dangtelį. Venkite laikyti vietose, kuriose galima aukšta temperatūra, didelė drėgmė ir tiesioginė saulės šviesa.
- ❑ Nenaudokite rašalo valiklio, kuris jau buvo naudotas kam nors kitam valyti. Naudojant nešvarų rašalo valiklį, atsiras dėmių.
- ❑ Panaudotas rašalo valiklis priskiriamas pramoninėms atliekoms. Išmeskite jį taip pat, kaip ir rašalo atliekas. Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas
 „Išmetimas“ puslapyje 101

1 Atsukite rašalo valiklio dangtelį.

2 Padėkite puodelį, pateiktą su priežiūros rinkiniu, ant padėklo, tada į puodelį įpilkite reikiamą kiekį rašalo valiklio.

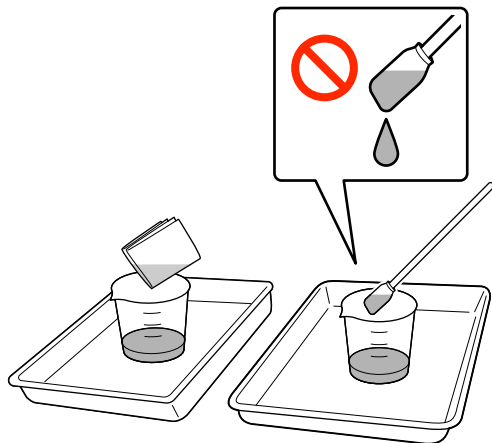
Naudodami rašalo valiklį jutiklio dangteliui valyti, užpilkite apie 5 ml (maždaug iki pusės apatinės linijos).



Techninė priežiūra

- 3** Sudrėkinkite valymo lazdelę arba „Clean room“ šluostę rašalo valikliu.

Tai darydami stenkitės, kad rašalo valiklis nelašėtų nuo valymo lazdelės arba „Clean room“ šluostės.




Valymas aplink spausdinimo galvutę

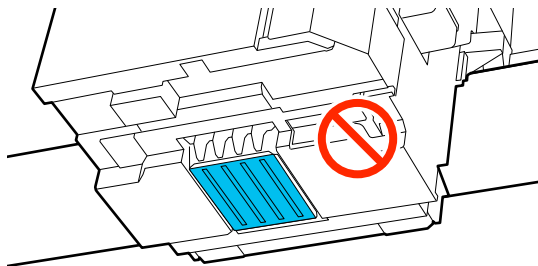
Jei spausdinimo paviršius ir kitos sritys yra nešvarios net kelis kartus atlikus **Head Cleaning**, aplink spausdinimo galvutę gali būti susikaupę pluoštų, pvz., pūkų. Norėdami nuvalyti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Atsargumo priemonės valant


! Svarbu:

Jei nesilaikysite šių nurodymų, gali įvykti gedimas.

- Nejudinkite spausdinimo galvutės rankiniu būdu.
- Nelieskite purkštukų paviršių (paveikslėlyje pavaizduota dalis ) valymo lazdele.



- Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

 „Įspėjimai naudojant“ puslapyje 81

- Jei sunku pašalinti nešvarumus aplink spausdinimo galvutę, nuplaukite nešvarią valymo lazdelę rašalo valikliu ir vėl nuvalykite. Jei valant valymo pagaliukas susiteptų, pakeiskite jį nauju.

Pastaba:


Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamasis signalas skamba 10 minučių.

Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą, paspauskite **OK** ir tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs įspėjamasis signalas.

Valymas


Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1** Paspauskite  (Maintenance) — **Cleaning the Maintenance Parts — Around the Head.**
 - 2** Patikrinkite pranešimą ir spustelėkite **Next.**
 - 3** Atidarykite spausdintuvo gaubtą.
 - 4** Nuimkite spausdinimo plokštelę, suimdami ją abiem rankomis ir keldami tiesiai į viršų.
 - 5** Uždarykite spausdintuvo gaubtą.
 - 6** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start.**
Spausdinimo galvutė perkeliama į priežiūros padėtį.
 - 7** Paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.
 - 8** Baigę valyti, uždarykite spausdintuvo gaubtą, tada valdymo skydelio ekrane paspauskite **Done.**
Spausdinimo galvutė grįžta į įprastą padėtį, o nustatymų meniu uždaro.
- Baigus valyti rekomenduojame patikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų.

Techninė priežiūra

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 94

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas
 „Išmetimas” puslapyje 101


Vakuuminio dangtelio valymas

Atėjus laikui valyti siurbimo dangtelį, valdymo skydelio ekrane pasirodo **It is time to clean the suction cap**. Jei nevalysite ir toliau naudosite spausdintuvą, purkštukai gali užsikimšti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Net jei pranešimas nepasirodo, nuvalykite vakuuminį dangtelį, jei spausdinimo paviršius yra suteptas rašalu.

Atsargumo priemonės valant

Svarbu:

- Nejudinkite spausdinimo galvutės rankiniu būdu. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.
- Stipriai netrinkite dangtelio dalies. Dėl įbrėžimų gali atsirasti oro nuotėkis, todėl galvutės valymas negali būti atliktas teisingai.
- Nenaudokite jokių kitų žnyplelių, pvz., metalinių, išskyrus pridėdamas.
- Atsargiai nuvalykite nešvarumus nuo siurbimo dangtelio kraštų, kol pamatysite dangtelio spalvą.
Jei lieka nešvarumų, tarp dangtelio ir spausdinimo galvutės atsiranda tarpas, dėl kurio sumažėja siurbimo stiprumas, o spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti.


- Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.
 „Įspėjimai naudojant” puslapyje 81
- Dėl nešvarumų, likusių aplink siurbimo dangtelio kraštus, gali sumažėti siurbimo galia. Jei sunku pašalinti nešvarumus, nuplaukite nešvarią valymo lazdelę rašalo valikliu ir vėl ją išvalykite. Jei valant valymo pagaliukas susiteptų, pakeiskite jį nauju.

Valymas

Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube.

Epson Video Manuals

- 1** Patikrinkite pranešimus, kurie rodomi spausdintuvo ekrane ir spauskite **Cleaning**.
Kai pranešimas nerodomas, paspauskite  (Maintenance) — **Cleaning the Maintenance Parts — Suction Cap**.
- 2** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**.
- 3** Paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.
- 4** Baigę valyti, uždarykite spausdintuvo gaubtą, tada valdymo skydelio ekrane paspauskite **Done**.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas
 „Išmetimas” puslapyje 101

Jutiklio dangtelis valymas

Kai ateina laikas valyti Jutiklio dangtelį, valdymo pulto ekrane pasirodo užrašas **It is time to clean the sensor cover**. Jei ir toliau naudosite tokį, koks yra, jis neaptiks spausdinimo plokštės padėties, todėl spausdinti bus neįmanoma. Norėdami nuvalyti, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.


Pastaba:

Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamas signalas skamba 10 minučių.

Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą, paspauskite **OK** ir tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs įspėjamas signalas.

Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

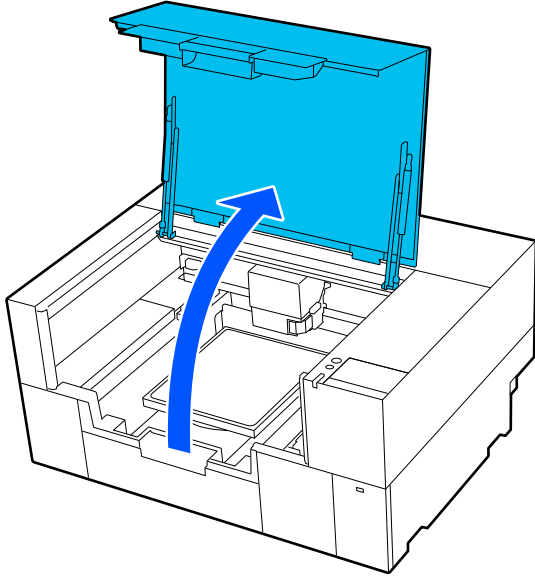
 „Įspėjimai naudojant” puslapyje 81

- 1** Patikrinkite pranešimus, kurie rodomi spausdintuvo ekrane ir spauskite **Cleaning**.
Kai pranešimas nerodomas, paspauskite  (Maintenance) — **Cleaning the Maintenance Parts — Sensor Cover**.

Techninė priežiūra

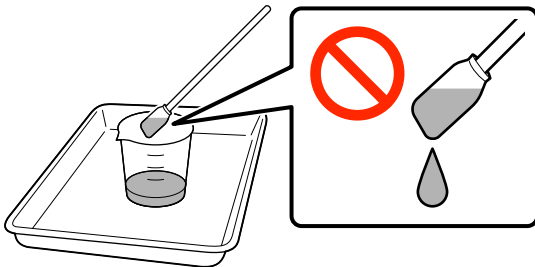
- 2** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**.
Spausdinimo galvutė perkeliama į priežiūros padėtį.

- 3** Atidarykite spausdintuvo gaubtą.




- 4** Pripildykite su priežiūros rinkiniu pateiktą puodelį švaraus vandens ir pamerkite į jį naują plėčią valymo lazdelę.

Tada švelniai suspauskite valymo lazdelę, kad vanduo nenutekėtų.

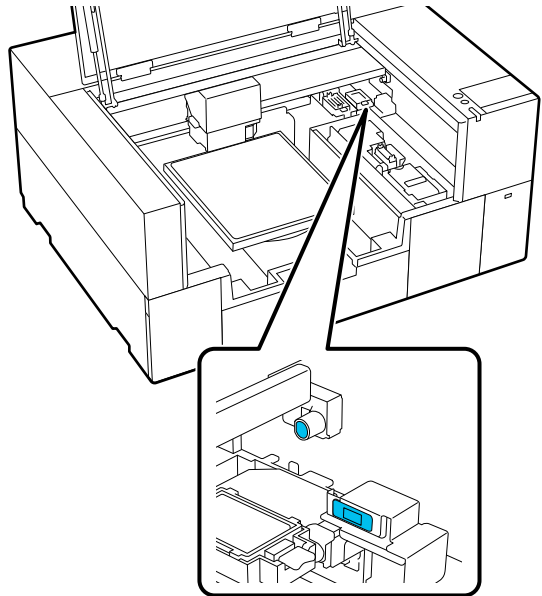


! **Svarbu:**

Visada naudokite valymo lazdelę.
Per stipriai nespauskite ir netrinkite jutiklio dangtelio, kitaip jis gali būti pažeistas.


- 5** Švelniai sudrėkinkite du jutiklio dangtelius dešinėje pusėje (ilustracijoje pavaizduotos  sritys) švariame vandenyje pamirkyta valymo lazdele.

Būkite atsargūs, kad į spausdintuvą nepatektų vandens.

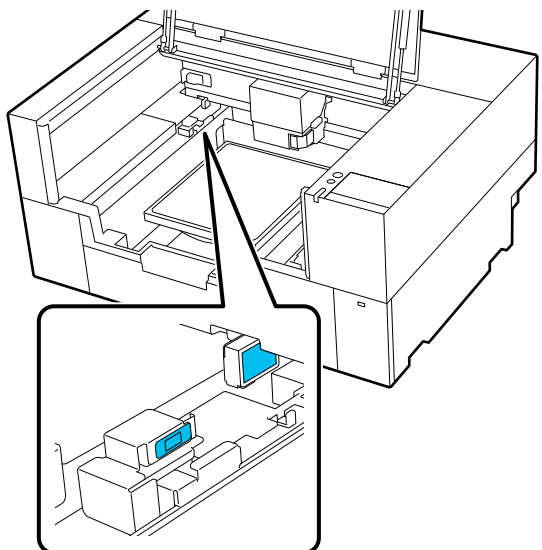


- 6** Naudodami naują valymo lazdelę nuvalykite visus nešvarumus.

Valykite valymo lazdele, kol nebeliks nešvarumų.

- 7** Ta pačia tvarka nuvalykite du jutiklio dangtelius kairėje pusėje (ilustracijoje pavaizduotos  sritys).

Atlikite 5 ir 6 veiksmus.



Techninė priežiūra

8 Išvalę abiejų pusių jutiklių dangtelius, uždarykite spausdintuvo gaubtą, tada valdymo skydelio ekrane paspauskite **Done**.

Spausdinimo galvutė grįžta į įprastą padėtį.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas
☞ „Išmetimas” puslapyje 101

Kai rodomas užrašas **The sensor cover cannot be recognized.**

Jei šis pranešimas pasirodo iškart po to, kai baigėte valymą, tada nepakankamai nuvalėte. Dar kartą nuvalykite.

Jei rašalo dėmių visiškai pašalinti nepavyksta, vietoj gryno vandens naudokite su priežiūros rinkiniu pateiktą rašalo valiklį.

☞ „Rašalo valiklio naudojimas” puslapyje 83

Jei šis pranešimas rodomas pakartotinai, patikrinkite, ar stovas, ant kurio sumontuotas spausdintuvas, yra horizontalus. Spausdintuvas negali tinkamai veikti, jei jis pastatytas ant nelygaus ar iškreipto paviršiaus.

☞ „Tinkamas stovas ir montavimo vieta” puslapyje 23

Plokštelės be reljefinio kilimėlio valymas

Jei plokštelė be reljefinio kilimėlio nešvari, nuvalykite nešvarumus, atlikdami toliau pateiktus veiksmus.

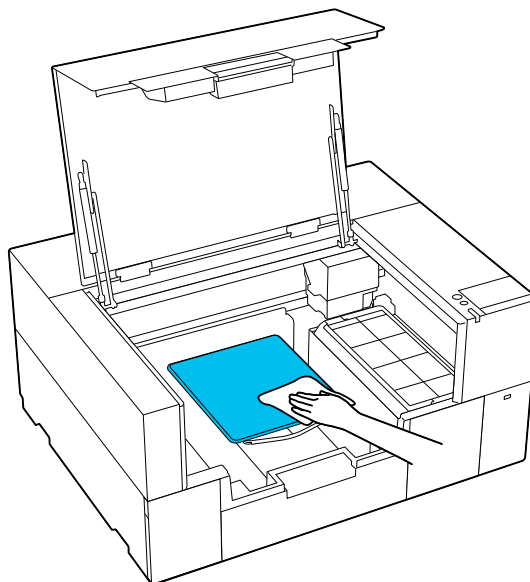
Spausdinant ant poliesterinių marškinėlių, plokštelė dėl audinio savybių gali būti lengvai sutepta rašalu. Jei plokštelė būtų sutepta rašalu, kuo greičiau ją nuvalykite, kol jis dar neišdžiūvo.

1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.

2 Atidarykite spausdintuvo gaubtą.

3 Minkšta švaria šluoste atsargiai nuvalykite dulkes ar purvą.

Jei plokštelė labai nešvari, nuvalykite ją minkšta švaria, vandeniu su trupučiu valiklio sudrėkinta ir stipriai išgręžta šluoste. Tuomet nušluostykite sausa minkšta šluoste.



4 Uždarykite spausdintuvo gaubtą.

Spausdintuvo vidaus valymas

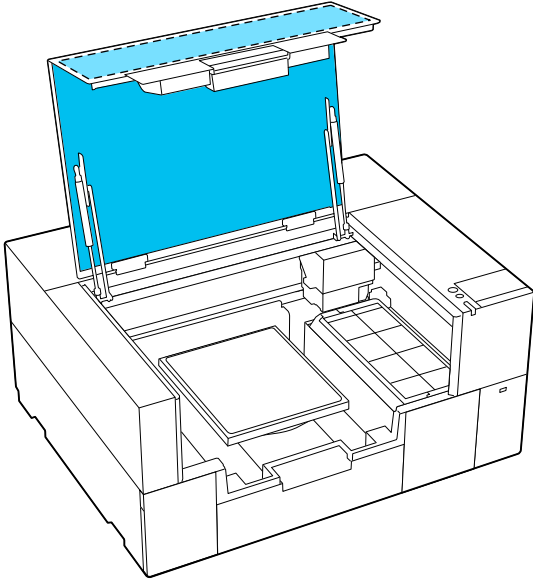
Jei dėl rašalo dėmių ar kitų nešvarumų ant spausdintuvo gaubto arba išoriniame dėkle sunku matyti spausdintuvo vidų, atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad išvalytumėte spausdintuvo vidų.

1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.


2 Atidarykite spausdintuvo gaubtą.

Techninė priežiūra

- 3** Nuvalykite nešvarumus nuo spausdintuvo gaubto švarių patalpų valikliu, kuris buvo pamirkytas vandenyje ir kruopščiai išgręžtas.

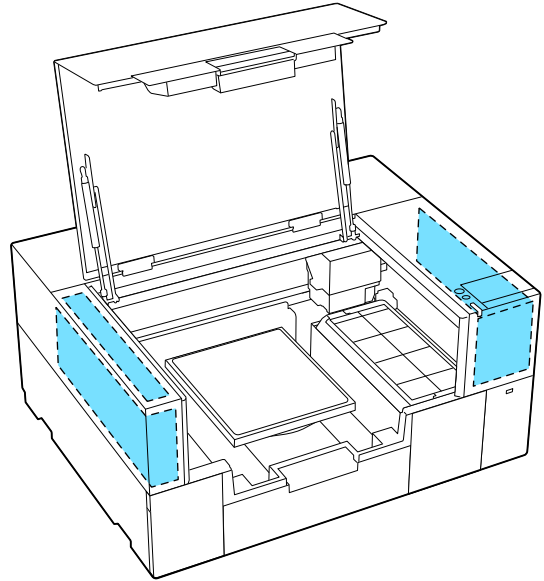
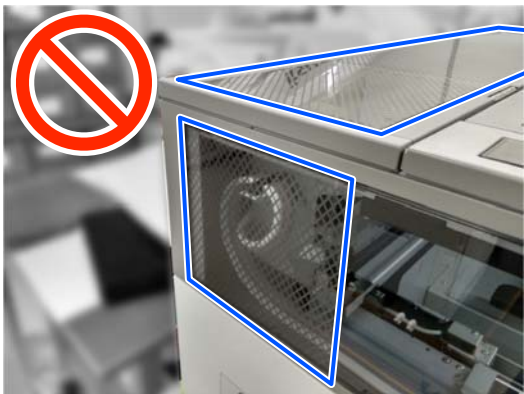


Dėmių, kurių neįmanoma pašalinti vien vandeniu, valykite švarių patalpų valikliu, pamirkytu atskiestame neutraliame ploviklyje ir kruopščiai išskalautu.


- 4** Nuvalykite visus nešvarumus, esančius permatomose išorinio korpuso dalyse (ilustracijoje pavaizduotos  sritys).

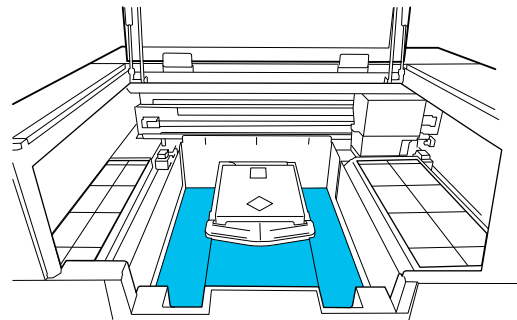
! **Svarbu:**

Nevalykite iliustracijoje pavaizduotų kryžminio brūkšniavimo vietų. Jei į spausdintuvo galinę dalį įkišite rankas, galite susižeisti.




- 5** Nuimkite spausdinimo plokštelę, suimdami ją abiem rankomis ir keldami tiesiai į viršų.


- 6** Iliustracijoje parodyta  sritimi, esančia aplink spausdinimo plokštelės tvirtinimo vietą, nuvalykite dulkes ir rašalo dėmes švarių patalpų valikliu, kuris buvo pamirkytas vandenyje ir kruopščiai išgręžtas.



Pastaba:

Jei spausdintuvą naudosite, kai iliustracijoje pavaizduota  sritis yra nešvari, ant laikmenos gali prilipti dulkių arba rašalo dėmių. Rekomenduojame dažnai valyti.

- 7** Po valymo vėl uždėkite spausdinimo plokštelę ir uždarykite spausdintuvo gaubtą.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas  „Išmetimas“ puslapyje 101

Eksploatacinių medžiagų keitimas

Rašalo tiekimo talpyklų keitimas

Atsargumo priemonės keičiant

Svarbu:

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo tiekimo talpyklas. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės arba patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Tam tikromis aplinkybėmis spausdintuvas gali veikti netinkamai. Informacija apie neoriginalaus rašalo lygį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimas registruojamas, kad jį būtų galima panaudoti teikiant techninės pagalbos paslaugas.

- ❑ Išnaudojus vieną iš įdėtų rašalo tiekimo talpyklų spausdinti nebus galima.

Svarbu:

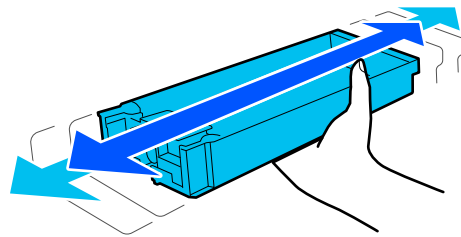
Kai naudojate WH rašalą, nedelsdami pakeiskite rašalo tiekimo talpyklą nauja, jei pasirodo užrašas **You need to replace ink supply unit.**

Palikus spausdintuvą su rodomu likusio rašalo įspėjimu, gali būti pakeista spausdinimo galvutė arba kita dalis.

Jei rašalas baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo tiekimo talpyklą galėsite tęsti spausdinimą. Jei besibaigiančias rašalo tiekimo talpyklas naudosite toliau, rašalo tiekimo talpyklas gali prireikti pakeisti spausdinimo metu. Pakeitus spausdinimo metu, spalvos gali skirtis, priklausomai nuo rašalo džiovimo. Jei norite išvengti panašių problemų, rekomenduojame pakeisti tiekimo bloką prieš spausdinimą. Ateityje vis dar galėsite naudoti išimtą rašalo tiekimo talpyklą, kol ji ištuštės.

Toliau aprašytoje procedūroje paaiškinama, kaip pakeisti rašalo tiekimo talpyklas ir valymo rašalo tiekimo talpyklą.

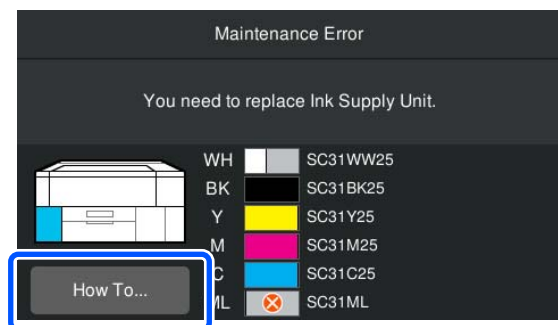
- ❑ Įdėkite visus rašalo tiekimo talpyklas į rašalo padėklus. Spausdinti negalima arba gali įvykti gedimas, jei net viename iš rašalo padėklų nėra rašalo tiekimo talpyklos.
- ❑ Kratydami rašalo tiekimo talpyklas, įdėkite jas į rašalo padėklus ir pakratykite horizontaliai tiek kartų, kiek parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje.
 - ❑ White (Balta) rašalas (WH): maždaug 50 kartus per 17 sekundes
 - ❑ Kiti rašalai: 20 kartus per 7 sekundes



Keitimo procedūra

Kai rodomas pranešimas, raginantis pakeisti rašalo tiekimo talpyklą

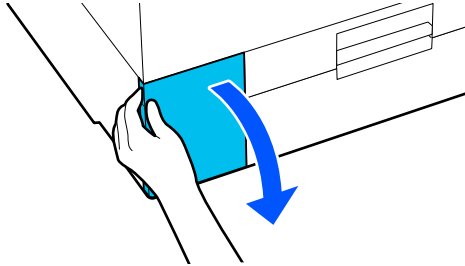
Paspauskite **How To...** Keisdami rašalo tiekimo talpyklą galite patikrinti procedūrą valdymo skydelyje.



Techninė priežiūra

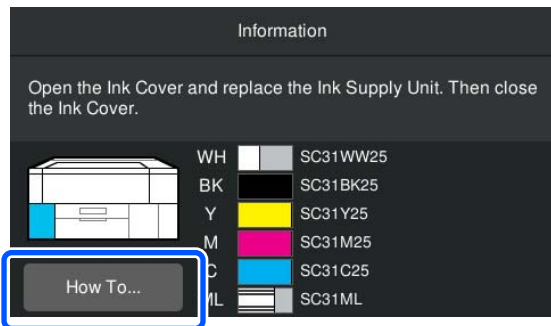
Jei reikia pakeisti rašalo tiekimo talpyklą, nes likusio rašalo kiekis yra per mažas spausdinimo užduočiai

1 Atidarykite rašalo dangtelį.



2 Paspauskite **How To...** valdymo pulto ekrane, kad peržiūrėtumėte procedūrą.

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.



Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

„Išmetimas“ puslapyje 101

Head Maintenance Set (Galvutės priežiūros rinkinio) keitimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai rodomas užrašas The Head Maintenance Set is nearing the end of its service life. arba kai galvutės valymo rinkinio būsenos ekrane rodomas

Kuo greičiau paruoškite naują galvutės priežiūros rinkinį.

Kai norite jį pakeisti nedelsiant, valdymo skydelio ekrane paspauskite (Maintenance) — **Replace Maintenance Parts — Head Maintenance Set**, tada atlikite keitimo darbus. Jei nustatymų meniu neatliksite pakeitimo darbų, pakeitimo skaitiklis veiks netinkamai.

Svarbu:

Pakaitinis skaitiklis

Spausdintuvas stebi sunaudotą kiekį naudodamas atsarginių dalių skaitiklį ir parodo pranešimą, kai skaitiklis pasiekia įspėjamąjį lygį.

*Jei pakeisite galvutės priežiūros rinkinį pagal pranešimą **Head Maintenance Set is at the end of its service life.**, skaitiklis išvalomas automatiškai.*

Jei jį pakeisite prieš pasirodant šiam pranešimui, pakeitimo darbus būtina atlikti per nustatymų meniu.

Kai rodomas užrašas Head Maintenance Set is at the end of its service life.

Žr. kitą skyrių ir vienu metu pakeiskite visas dalis, įtrauktas į specializuotą Galvutės priežiūros rinkinį, skirtą spausdintuvui. Jei dalys nepakeistos, spausdinti negalima.

„Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 140

Galvutės priežiūros rinkinyje yra po vieną iš šių dalių.

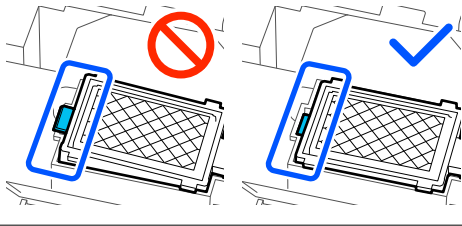
- Dangtelio uždėjimo stotis
- Nutekėjimo dėklas


Techninė priežiūra

Atsargumo priemonės keičiant dalis

Svarbu:

- Jei nuimdami nutekėjimo dėklą jį kelsite per didelę jėgą, rašalo atliekos gali išsilieti. Būkite atsargūs atlikdami šiuos veiksmus.
- Pakeitę dėklą nauju nutekėjimo dėklu, patikrinkite, ar jis tinkamai sumontuotas. Jei spausdinant kabliukai pakeliami, gali būti pažeista spausdinimo galvutė.



- Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.
 „Įspėjimai naudojant“ puslapyje 81

Pastaba:

Kai pradėdama keitimo procedūrą, spausdinimo galvutė perkeliama į priežiūros padėtį.

Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), įspėjamasis signalas skamba 10 minučių.

Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą, paspauskite **OK** ir tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs įspėjamasis signalas.

Keitimo procedūra

- 1** Ekrane **Head Maintenance Set is at the end of its service life.**, paspauskite **OK**.
Kai pranešimas nerodomas, paspauskite  (Maintenance) — **Replace Maintenance Parts — Head Maintenance Set**.
- 2** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**.
Spausdinimo galvutė perkeliama į priežiūros padėtį.
- 3** Paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

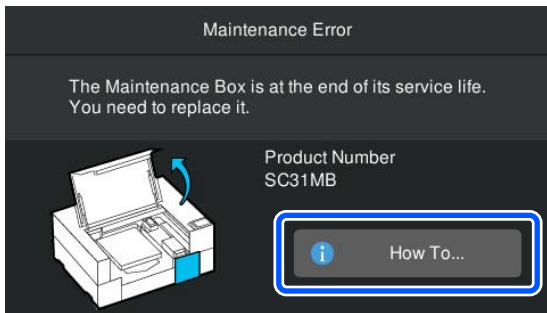
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

 „Išmetimas“ puslapyje 101

Priežiūros dėžutės keitimas

Jei rodomas pranešimas, kad nėra pakankamai laisvos vietos, pakeiskite priežiūros dėžutę nauju.

Ekrane paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte priežiūros dėžutės keitimo procedūrą.



Palaikoma Priežiūros dėžutė

[„Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 140](#)

Svarbu:

- ❑ Nelieskite integrinio grandyno ant priežiūros dėžutės.
Tai padarius su šia kasete nebus įmanoma tinkamai spausdinti ir ji gali tinkamai neveikti.
- ❑ Nepakreipkite priežiūros dėžutės, kol panaudotos priežiūros dėžutės neįdėsite į maišelį ir tvirtai neuždengsite.
Nesilaikant šių perspėjimų, gali ištėkėti rašalas.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

[„Išmetimas“ puslapyje 101](#)


Nubraukiklio bloko keitimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai rodomas užrašas *The wiper unit is nearing the end of its service life.*, arba kai rodoma

⚠ Nubraukiklio bloko būsena

Kuo greičiau paruoškite naują nubraukiklių bloką.

Kai norite jį pakeisti nedelsiant, valdymo skydelio ekrane paspauskite  (Maintenance) — **Replace Maintenance Parts — Wiper Unit**, tada atlikite keitimo darbus. Jei nustatymų meniu neatliksite pakeitimo darbų, pakeitimo skaitiklis veiks netinkamai.

Svarbu:

Pakaitinis skaitiklis

Spausdintuvas stebi sunaudotą kiekį naudodamas atsarginių dalių skaitiklį ir parodo pranešimą, kai skaitiklis pasiekia įspėjamąjį lygį.

*Jei pakeisite nubraukiklio bloką pagal pranešimą **Wiper unit is at the end of its service life.**, skaitiklis išvalomas automatiškai.*

Jei jį pakeisite prieš pasirodant šiam pranešimui, pakeitimo darbus būtina atlikti per nustatymų meniu.

Kai rodomas užrašas *Wiper unit is at the end of its service life.*

Žr. kitą skyrių ir pakeiskite jį specializuotu spausdintuvui skirtu nubraukiklio bloku. Jei dalys nepakeistos, spausdinti negalima.


[„Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 140](#)


Keitimo procedūra

Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

[„Įspėjimai naudojant“ puslapyje 81](#)

Techninė priežiūra

- 1 Ekране **Wiper unit is at the end of its service life.** paspauskite **OK**.
Kai pranešimas nerodomas, paspauskite  (Maintenance) — **Replace Maintenance Parts — Wiper Unit.**
- 2 Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**.
- 3 Paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas
 „Išmetimas“ puslapyje 101

Kita techninė priežiūra

Periodiškas Rašalo tiekimo talpyklų purtymas

Jei rodomas pranešimas, informuojantis, kad laikas papurtyti rašalą, nedelsdami išimkite rašalo tiekimo talpyklą ir ją papurtykite.

Svarbu:

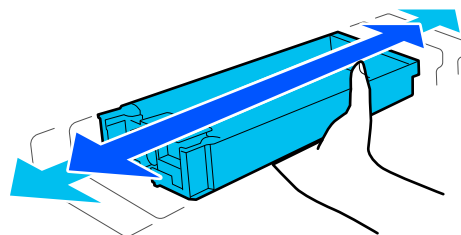
Dėl rašalo, naudojamo šio spausdintuvo rašalo tiekimo talpyklose, savybių jis linkęs į laipsnišką sedimentaciją (komponentai nusėda skysčio dugne). Jeigu rašalas nusėda, spausdiniai tampa netolygūs ir užsikemša purkštukai. Periodiškai purtykite rašalo tiekimo talpyklas jas sumontavę.

Įdėjus į spausdintuvą rašalo tiekimo talpyklą, toliau nurodytais intervalais rodomas pranešimas, raginantis ją papurtyti.

- White (Balta) rašalas (WH): kartą per 24 valandas
- Kiti rašalai: kartą per mėnesį

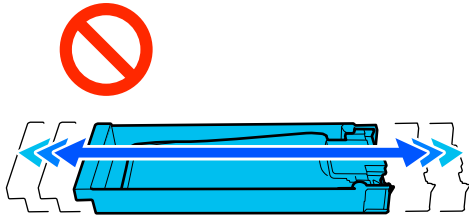
Atsargumo priemonės purtant

- Išimdami rašalo padėklą uždėkite ranką ant jo dugno. Jei laikysite tik viena ranka, išimant dėklas gali nukristi ir būti pažeistas.
- Kratydami rašalo tiekimo talpyklas, įdėkite jas į rašalo padėklus ir pakratykite horizontaliai tiek kartų, kiek parodyta toliau pateiktame paveikslėlyje.
 - White (Balta) rašalas (WH): maždaug 10 kartus per 3 sekundes
 - Kiti rašalai: 5 kartus per 2 sekundes



Techninė priežiūra

- ❑ Stipriai nepurtykite ir nesukite rašalo tiekimo talpyklų arba rašalo padėklo, kuriame yra rašalo tiekimo talpyklų. Gali ištekėti rašalas.



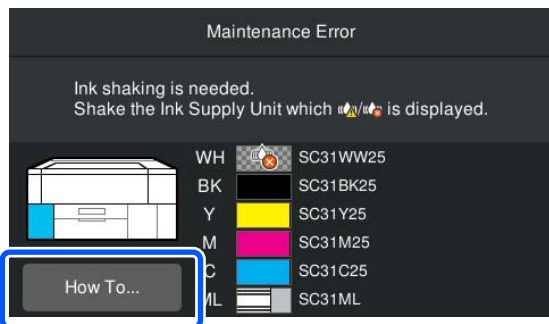
- ❑ Išimtose rašalo tiekimo talpyklose aplink rašalo tiekimo angą gali būti rašalo, todėl išimdami rašalo tiekimo talpyklas būkite atsargūs, kad rašalo nepatektų ant aplinkinės srities.

Purtymas

Jei rodomas pranešimas, informuojantis, kad atėjo laikas papurtyti rašalą, galite patikrinti procedūrą valdymo skydelyje purtydami rašalo tiekimo talpyklą.

Kai pranešimas rodomas per visą ekraną

Paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.



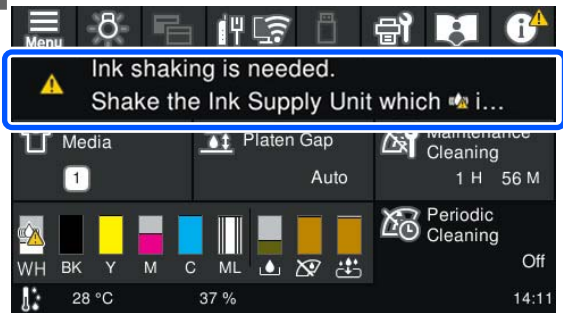
Pastaba:

Close Jei ekrano viršutiniame kairiajame kampe rodoma **Close**, galite uždaryti ekraną ir maišyti vėliau. Jei **Close** nerodoma, kaip parodyta paveikslėlyje, negalite atlikti jokių veiksmų, įskaitant spausdinimą, kol nebus išmaišyta rašalo tiekimo talpykla.

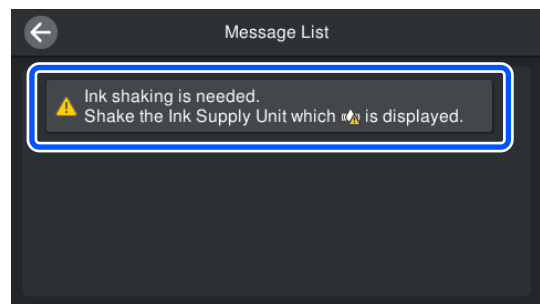
Kai būsenos rodinio srityje rodomas pranešimas

Šie veiksmai padės jums atlikti procedūrą.

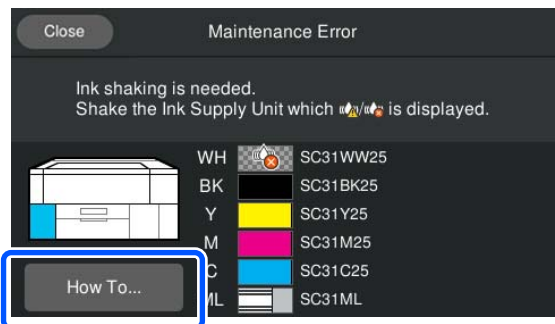
- 1 Paspauskite būsenos rodinio sritį ekrane.



- 2 **Message List** paspauskite pranešimą, informuojantį, kad atėjo laikas papurtyti rašalą.



- 3 Paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą. Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.



Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

Užsikimšimo tikrinimo būdai

Ar purkštukai neužsikimšę, galite patikrinti toliau nurodytais dviem būdais.

Techninė priežiūra

Atlikite automatinį valymą

Spausdintuvas automatiškai patikrins, ar purkštukai neužsikimšę, tada atliks valymą maksimaliu galingumu. Jei purkštukai neužsikimšę, valymas neatliekamas. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

☞ „Galvučių valymas” puslapyje 96

Purkštukų šablonas pareikalavus

Prieš spausdinimą norėdami patikrinti, ar nėra užsikimšimo arba linijų ir nelygumų spaudinyje, atspausdinkite purkštukų patikros šabloną. Apžiūrėkite atspausdintą patikros šabloną, kad nustatytumėte, ar purkštukai užsikimšę.

Informacija, kaip atspausdinti patikros šabloną, pateikiama toliau.

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Tam, kad atspausdintumėte patikros šabloną, jums reikės toliau aprašytos spausdinimo medžiagos. Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas skiriasi atsižvelgiant į naudojamą **Printer Mode**.

Dydis

S dydžio plokštė	A4 arba „Letter”
XS dydžio plokštė	180 × 200 mm (7,1 × 7,9 col.)
Rankovės plokštė	100 × 100 mm (3,9 × 3,9 col.)

Spausdinimo medžiagos tipas

White ink mode: skaidrios laikmenos, pvz., OHP plėvelė arba spalvotas popierius
Color ink mode: paprastas popierius

Prieš spausdindami ant plokštės uždėkite spausdinimo medžiagą. Informaciją apie spausdinimo medžiagos įdėjimą žr. toliau pateikiamame skyriuje.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas

Kai **Platen Gap** nustatytas į **Manual** iš **Media Settings**, prieš įkeldami laikmeną pakeiskite nustatymą į **Auto**.

☞ „Media Settings meniu” puslapyje 114

1

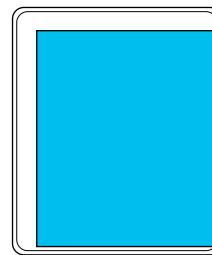
Atidarykite spausdintuvo gaubtą.

2

Spausdinimo medžiagą padėkite iliustracijoje pavaizduotomis padėtimis.

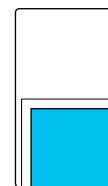
S / XS dydžio spausdinimo plokštė

Įdėkite spausdinimo medžiagą į priekinę dešinę plokštės pusę.



Rankovės plokštė

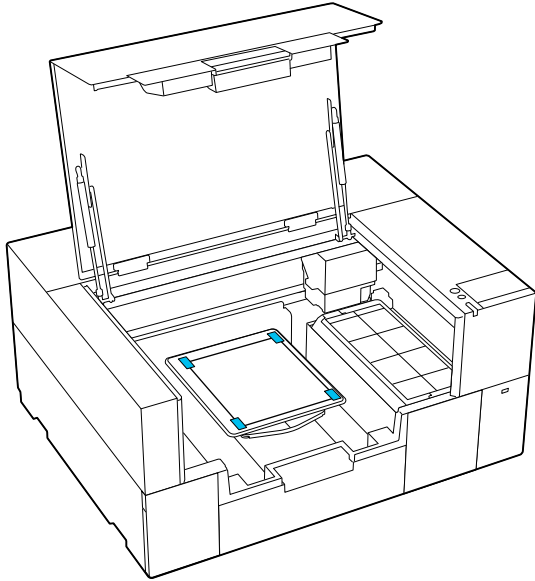
Įdėkite laikmeną į pakeltos dalies priekinę dešinę pusę.



Spausdinimo medžiagą padėkite būtent tokiomis padėtimis, kaip parodyta pirmiau pateiktose iliustracijose. Jeigu spausdinimo medžiagą padėsite kitaip, plokštė gali susitepti rašalu.


Techninė priežiūra

- 3** Pritvirtinkite spausdinimo medžiagą celofanine juoste ar kitomis priemonėmis, kad ji laikytųsi vietoje.



- 4** Uždarykite spausdintuvo gaubtą.

Kaip spausdinti purkštukų patikros šabloną

- 1** Paspauskite  (Maintenance) — **Print Head Nozzle Check**.

- 2** Patikrinkite, kuris kontrolinis šablonas nustatytas.

Ekrane rodomas esamas kontrolinio šablono tipas ir plokštės tipas.

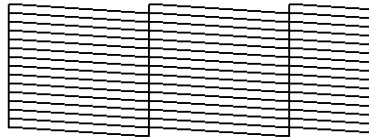
- Pattern Type:**
Paprastai pasirinkus **All** spausdinami visų spalvų kontroliniai šablonai. Kai norite patikrinti, ar nėra užsikimšimų, naudodami **White Only** arba **Color Only**, pakeiskite nustatymą **Print Settings**.
- Print Position:**
Galima naudoti tik su maža spausdinimo plokšte, paprastai pasirenkamas **Center**. Pakeiskite **Print Position**, kad spausdintumėte kontrolinį šabloną iki trijų kartų ant A4 arba raidinio formato popieriaus.
- Platen Type:**

Paprastai pasirenkama **Small Platen**. Kai norite spausdinti kontrolinius šablonus naudodami **Extra Small Platen** arba **Sleeve Platen**, pakeiskite nustatymus.

- 3** Patikrinkite, ar spausdinimo medžiaga padėta ant plokštės, ir paspauskite **Start**.

Išspausdinamas purkštukų patikros šablonas.

- 4** Patikrinkite purkštukų patikros šabloną.
Švarių purkštukų pavyzdys



Patikros šablone nėra jokių tarpų.

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jei purkštukų patikros šablone yra tarpų, atlikite galvučių valymą.

 „Galvučių valymas“ puslapyje 96

Galvučių valymas

Spausdinimo galvutės valymui galima pasirinkti **Auto Cleaning** ir tris spausdinimo galvutės valymo lygius: **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)**, ir **Cleaning (Heavy)**.

Pirmiausia atlikite **Auto Cleaning**. Jei atlikdami šį veiksmą užsikimšimų nepašalinsite, tuomet atlikite valymą tokia tvarka: **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)**, ir **Cleaning (Heavy)**, kol užsikimšimų neliks.

- 1** Patikrinkite, ar įjungtas maitinimas, tada paspauskite  (Maintenance) — **Head Cleaning**.

- 2** Pasirinkite valymo metodą.
Pasirinkus Auto Cleaning

Pereikite prie 4 žingsnio.

Techninė priežiūra

Pasirinkus valymo lygį

Valydami visas eilutes pasirinkite **All Nozzles**, tada pereikite prie 4 veiksmo.

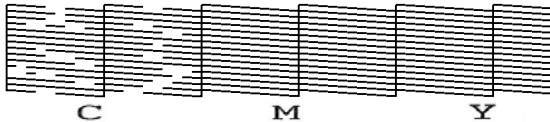
Jei tikrinatė purkštukų patikros šabloną, kad nurodytumėte, kurias eilutes išvalyti, pereikite prie kito etapo.

- 3** Patikrinkite purkštukų patikros šabloną, pasirinkite purkštukų eilutes, kurias reikia valyti, ir paspauskite **OK**.

Tekstas, atspausdintas purkštukų patikros šablono apačioje, nurodo rašalo spalvos ir purkštukų eilutės derinį.

Patikrinkite, kurių eilučių trūksta purkštukų kontroliniame šablone, tada pasirinkite eilutes, kurias reikia išvalyti spausdinimo galvutėje, kad būtų galima išvalyti Color ir White.

Toliau pateiktoje iliustracijoje pavaizduotoje situacijoje pasirinkite **C**.



- 4** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**.

Pradedamas valymas. Kai valymas bus baigtas, patvirtinimo ekrane rekomenduojame pasirinkti **Yes** ir išspausdinti purkštukų patikros šabloną, kad įsitikintumėte, jog užsikimšimas pašalintas.

Jei užsikimšimas pašalintas

Tęskite įprastą darbą.

Jei užsikimšimas nepašalintas

Grįžkite prie 1 veiksmo ir atlikite Cleaning (Light). Įvykdę Cleaning (Light), atlikite kitą aukštesnį valymo lygį.

Kai purkštukai lieka užsikimšę net kelis kartus išvalius spausdinimo galvutę

Aplink spausdinimo galvutę esanti sritis gali būti nešvari.

Atlikite toliau nurodytus veiksmus.

[„Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 84](#)

Printer Mode patikrinimas

Toliau nurodytais atvejais pakeiskite **Printer Mode**.

- Kai White (Balta) rašalas nenaudojamas tam tikrą laiką
- Kai vėl naudojamas White (Balta) rašalas

! Svarbu:

*Keičiant **Printer Mode**, visas White (Balta) rašalas iš rašalo vamzdelio išleidžiamas ir pakeičiamas valymo skysčiu. Jei White (Balta) rašalas nebus naudojamas mažiau nei dvi savaites, rekomenduojame toliau naudoti spausdintuvą **White ink mode**.*

Pasiruošimas

Paruoškite šiuos elementus pagal spalvų režimą, į kurį keičiama. Kai baigiasi rašalas, išskyrus White (Balta) ir rašalo tiekimo talpyklos valymą, arba priežiūros dėžutėje nebėra laisvos vietos, paruoškite naujo rašalo.


Color ink mode -> White ink mode

Viena WH rašalo tiekimo talpykla

White ink mode -> Color ink mode

Viena Rašalo tiekimo talpyklos valymas

Metodo keitimas

- 1** Patikrinkite, ar maitinimas įjungtas, tada paspauskite  (menu) — **General Settings** — **Printer Settings** — **Printer Mode**.

- 2** Pasirinkite režimą, į kurį norite perjungti.

- 3** Peržiūrėkite ekrane rodomą pranešimą ir spauskite **Start**.

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Paspauskite **How To...** ekrane, kad peržiūrėtumėte darbo procedūrą.

Pabaigus procesą, valdymo skydelio ekranas pasikeičia į nustatymų ekraną.

Techninė priežiūra

Kai perjungėte iš **White ink mode** į **Color ink mode**, žr. tolesnį skyrių, kaip išvalyti išimto White (Balta) rašalo tiekimo talpyklą, prieš laikant jį sandėlyje.

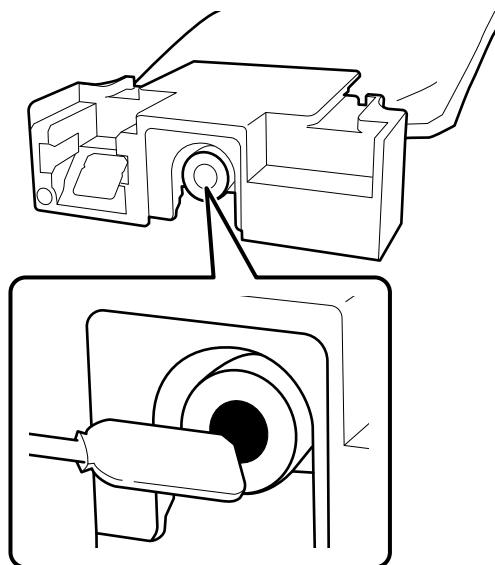
Pastaba:

Perjungus į White ink mode po ilgo Color ink mode naudojimo, White (Balta) rašalo tankis gali būti mažas. Jei tankis per mažas, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.

☞ „Nepakankamas ar netolygus baltumas“ puslapyje 132

Rašalo tiekimo angos valymas ir laikymas

Techninės priežiūros rinkinyje pateiktos Valymo lazdelė kampu švelniai prilieskite rašalo tiekimo prievado angą, kad sugertų rašalą. Rašalo nuvalyti nereikia. Valymo lazdelė stipriai nespauskite ir nejudinkite.



Kai sandėliuojate dalinai naudotas Rašalo tiekimo talpyklos, imkitės šių atsargumo priemonių.

☞ „Pastabos dėl Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklų valymas tvarkymo“ puslapyje 25

Atsargumo priemonės ilgai naudojant spausdintuvą spalvoto rašalo režimu

Kai spausdintuvą naudojate **Color ink mode** ilgiau nei du mėnesius, rodomas šis pranešimas, raginantis atlikti valymą, kad neužsikimštų nenaudojami purkštukai.

To continue printing in Color ink mode, you need to perform regular cleaning to prevent the nozzles from clogging.

Kai rodomas šis pranešimas, kuo greičiau atlikite valymą.

Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą

Visada atlikite techninę priežiūrą prieš paliekant saugoti, jei spausdintuvas nebus naudojamas (ir bus išjungtas) ilgą laiką.

Svarbu:

Neatlikus techninės priežiūros prieš paliekant saugoti, spausdinimo galvutės purkštukas gali užsikimšti visam laikui.

Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros prieš palikdami saugoti, įjunkite spausdintuvą bent vieną kartą per septynias dienas.

Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti laikas

Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti procesas skiriasi priklausomai nuo to, kiek laiko spausdintuvas bus nenaudojamas, kaip nurodyta žemiau.

Dvi savaitės arba daugiau, bet mažiau nei vienas mėnuo (tik naudojant White ink mode)


Pakeiskite į **Color ink mode**.

 [„Printer Mode patikrinimas” puslapyje 97](#)

Vienas mėnuo ar ilgiau

Norėdami tęsti **Keeping Preparation**, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.

Atlikdami **Keeping Preparation**, paruoškite penkias Rašalo tiekimo talpyklų valymas ir naują priežiūros dėžutę.


 [„Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 140](#)

Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjimą saugoti atlikimas

Svarbu:

Jeigu likusio rašalo arba valymo skysčio kiekis nepakankamas, funkcija gali neveikti. Jei likęs rašalo kiekis yra nepakankamas, atsargumo dėlei turėkite naujų Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklų valymas.

1

Patikrinkite, ar įjungtas maitinimas, tada paspauskite  (Maintenance) — **Keeping Preparation**.

Pastaba:

Taip pat galite atlikti **Keeping Preparation**, ekrane išjungdami spausdintuvą pasirinkdami **Not turning on the printer for more than 2 weeks**.

2

Peržiūrėkite ekrane rodomą pranešimą ir spauskite **Start**.

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

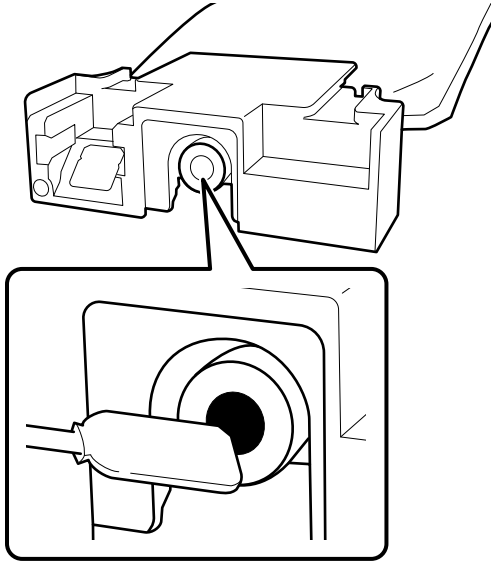
Paspauskite **How To...** ekrane, kad peržiūrėtumėte darbo procedūrą.

Techninė priežiūra

! Svarbu:

Prieš pradėdami šias dalis sandėliuoti, nuo išimtų rašalo tiekimo talpyklų tiekimo prievadų nuvalykite pridžiuvusį rašalą. Valykite naudodami plačią valymo lazdelę iš pateikto techninės priežiūros rinkinio.

- ❑ Kiekvienai spalvai naudokite naują Valymo lazdelę, kad nesumaišytumėte spalvų.
- ❑ Lengvai palieskite valymo lazdelės kampą prie rašalo tiekimo angos, kad sugertumėte rašalą. Rašalo nuvalyti nereikia. Valymo lazdelę stipriai nespauskite ir nejudinkite.



- 3** Kai rodomas pranešimas apie užbaigtą keitimą, išjunkite maitinimą.

Kai sandėliuojate spausdintuvą ir dalinai naudotas Rašalo tiekimo talpyklas, imkitės šių atsargumo priemonių.

[☞ „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo” puslapyje 24](#)

[☞ „Pastabos dėl Rašalo tiekimo talpyklos/Rašalo tiekimo talpyklų valymas tvarkymo” puslapyje 25](#)

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą

Pasiruošimas

Paruoškite šias rašalo tiekimo talpyklas pagal pasirinktą **Printer Mode**.

- ❑ **White ink mode:** White (Balta), Cyan (Žalsvai mėlyna), Magenta (Rausvai raudona), Yellow (Geltona), Black (Juoda)
- ❑ **Color ink mode:** Cyan (Žalsvai mėlyna), Magenta (Rausvai raudona), Yellow (Geltona), Black (Juoda)

! Svarbu:

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą, pripildykite jį rašalu. Kai dedate prieš tai išimtas rašalo tiekimo talpyklas, atsargumo dėlei po ranka turėkite naujų rašalo tiekimo talpyklas.

Ijunkite spausdintuvą, tada vadovaukitės valdymo skydelyje pateiktomis instrukcijomis ir įdiekite rašalo tiekimo talpyklas.

Paspauskite **How To...** ekrane, kad peržiūrėtumėte darbo procedūrą.

Pastaba:

Pasirinkus režimą „White ink mode” ir vėl pradėjus naudoti spausdintuvą, gali būti mažas rašalo White (Balta) tankis. Jei tankis per mažas, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.

[☞ „Nepakankamas ar netolygus baltumas” puslapyje 132](#)

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

Išmetimas

Šios panaudotos dalys su prikibusiu rašalu arba išankstinio apdorojimo skysčiu laikomos pramoninėmis atliekomis.

- Rašalo tiekimo talpykla
- Valymo pagaliukas
- Valytuvas, naudojamas švarioje patalpoje
- Minkštas skudurėlis
- Rašalo valiklis
- Priežiūros dėžutė
- Nubraukiklio blokas
- Kamštelių dėjimo stotis
- Nutekėjimo dėklas
- Spausdinimo medžiagos po spausdinimo
- Ištuštinkite Rašalo tiekimo talpyklos, Rašalo tiekimo talpyklų valymas ir panaudotus išankstinio apdorojimo skysčio blokus
- Piltuvo filtras

Išmeskite vamzdelio valymo skystį vadovaudamiesi vietos įstatymais ir įstatais, pvz., atiduokite jį pramoninių atliekų surinkimo įmonei. Tokiais atvejais pramoninių atliekų surinkimo įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą“.

Jį galite atsisiųsti iš „Epson“ interneto svetainės.

Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

Reprint

Pasirinkę šią parinktį, galite pakartotinai spausdinti spausdinimo užduotis, išsaugotas prie spausdintuvo prijungtoje USB atmintinėje. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)” puslapyje 71

General Settings

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „General Settings meniu” puslapyje 107

Nustatymo elementas	Nustatymas
Basic Settings	
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9
Sounds	
Button Press	Nuo 0 iki 3
Completion Notice	Nuo 0 iki 3
Ready Notice	Nuo 0 iki 3
Warning Notice	
Volume	Nuo 0 iki 3
Repeat	Off, Until Stopped
Error Tone	
Volume	Nuo 0 iki 3
Repeat	Off, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2
Sleep Timer	
Off	
On	1–240 minučių
Circuit Breaker Interlock Startup	On, Off
Date/Time Settings	
Date/Time	

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas		Nustatymas
	Daylight Saving Time	Off (Winter), On (Summer)
	Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45
	Language	Olandų, anglų, prancūzų, vokiečių, italų, japonų, korėjiečių, portugalų, rusų, supaprastinta kinų, ispanų, tradicinė kinų, turkų
Screen Customization		
	Background Color	Gray, Black, White
	Print Standby Screen	Automatic, Thumbnail View, Info View
	Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings		
	Length Unit	m, ft/in
	Temperature	°C, °F
Printer Settings		
	Printer Mode	White ink mode, Color ink mode
	Head Movement Range	Data Width, Printer Width
	Inside Light	Auto, Manual
	Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
	Threshold of Clogged Nozzles	<input type="checkbox"/> Pasirinkus Color ink mode : 1 iki 1600 <input type="checkbox"/> Kai pasirinktas White ink mode : nuo 1 iki 2400
	Max Retry Cleaning Count	Nuo 0 iki 2
	Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning
Periodic Cleaning		
	Scheduled	Nuo 1 iki 9 999
	Print Page	Nuo 1 iki 9 999
	Off	
	Power On Cleaning	On, Off
Network Settings		


Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas
Wi-Fi Setup	
Router	
Wi-Fi Setup Wizard	<p>Kai nesate prisijungę prie „Wi-Fi“:</p> <p>Paspauskite Start Setup, kad būtų rodomi kairėje esantys nustatymo elementai.</p> <p>Prisijungus prie „Wi-Fi“:</p> <p>Rodoma ryšio būseną ir sąrankos informacija.</p>
Push Button Setup (WPS)	
Others	
PIN Code Setup (WPS)	
Wi-Fi Auto Connect	
Disable Wi-Fi	
Wi-Fi Direct	
Connect to Computer	<p>Kai nesate prisijungę per „Wi-Fi Direct“:</p> <p>Paspauskite Start Setup, kad būtų rodomi kairėje esantys nustatymo elementai.</p> <p>Kai prisijungiama per „Wi-Fi Direct“:</p> <p>Rodoma ryšio būseną ir sąrankos informacija.</p>
Change	
Change Network Name	
Change Password	
Change Frequency Range	
Disable Wi-Fi Direct	
Restore Default Settings	
Wired LAN Setup	
Network Status	Wired LAN/Wi-Fi Status, Wi-Fi Direct Status, Print Status Sheet
Connection Check	
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	
Proxy Server	
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE 802.1X	

Media Settings

Šį meniu galima pasiekti tiesiogiai paspaudus medžiagos informacijos sritį ekrane.

Valdymo skydelio meniu

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Media Settings meniu” puslapyje 114

Nustatymo elementas	Nustatymas
Current Settings	
Media	Nuo 01 iki 30
Platen Gap	Auto, Manual
Print Adjustments	
Print Head Alignment	
Standard	
Dark Media *	Nuo -8 iki +8
Light Media	
Micro Adjust	Nuo -10 iki +10
Media Feed Adjustment	Nuo -1,00 iki 1,00 %
Media Management	
Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 30 XXXXXXXXXXXX	
Change Name	
Platen Gap	
Auto	
Manual	
Value	

* Rodoma tik tada, kai pasirinktas **White ink mode**.

Maintenance

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Maintenance meniu” puslapyje 116


Nustatymo elementas	Nustatymas
Print Head Nozzle Check	
Pattern Type *	All, White Only, Color Only
Print Position	Back, Center, Front
Platen Type	Small Platen, Extra Small Platen, Sleeve Platen
Head Cleaning	

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas
Auto Cleaning	
Cleaning (Light)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning (Medium)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning (Heavy)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Replace Maintenance Parts	Maintenance Box, Wiper Unit, Head Maintenance Set
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head, Suction Cap, Sensor Cover
Nozzle Shift	
Keeping Preparation	

* Rodoma tik tada, kai pasirinktas **White ink mode**.

Supply Status


Išsamesnė informacija apie meniu  „Supply Status meniu” puslapyje 119

Replacement Part Information

Pasirinkite tai, kad būtų rodomas periodiškai keičiamų dalių nusidėvėjimo laipsnis. Kai artėja dalių eksploatavimo laiko pabaiga, bus rodomas **Maintenance Request** pranešimas.

 „Kai atsiranda techninės priežiūros užklausa/spausdintuvo klaida” puslapyje 123

Printer Status

Išsamesnė informacija apie meniu  „Printer Status meniu” puslapyje 119

Valdymo skydelio meniu

Išsamesnė informacija apie meniu

General Settings meniu


* Rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Basic Settings		
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9 (9*)	Reguliuoti valdymo skydelio ekrano ryškumą.
Sounds		
Button Press	Nuo 0 iki 3 (1*)	Nustatyti valdymo skydelio ekrane spaudžiamų meniu ir kiti elementų mygtukų garsumą.
Completion Notice	Nuo 0 iki 3 (3*)	Nustato garsų, skleidžiamų toliau nurodytais atvejais, stiprumą. <input type="checkbox"/> Kai užduotis baigiama spausdinti ir laikmeną galima išimti <input type="checkbox"/> Kai spausdinimo užduotis įrašoma į USB atmintį
Ready Notice	Nuo 0 iki 3 (3*)	Nustatyti signalo pranešančio, kad spausdintuvas yra pasiruošęs spausdinti, garsumą.
Warning Notice		Nustatyti pranešimų garsumą ir pasikartojimą, pavyzdžiui, kai laikas pakeisti eksploatacines medžiagas ir valyti dalis. Pasirinkus Until Stopped , bakstelėjus ekraną arba atidarius dangtelį garsas bus sustabdytas.
Volume	Nuo 0 iki 3 (2*)	
Repeat	Off* Until Stopped	
Error Tone		Nustatyti pranešimų garsumą ir pasikartojimą, kai įvyksta klaida, kuri sustabdo spausdinimą. Pasirinkus Until Stopped , bakstelėjus ekraną arba atidarius dangtelį garsas bus sustabdytas.
Volume	Nuo 0 iki 3 (3*)	
Repeat	Off Until Stopped*	
Sound Type	Pattern1*	Nustatyti garsų tipą. Galima nustatyti garsus, kuriuos aiškiai girdėsite veikiant spausdintuvui.
	Pattern2	




Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Sleep Timer	Off	Spausdintuvas pereina į miego režimą, kai tam tikrą laiką neaptinkamos klaidos ir negaunamos spausdinimo užduotys. Kai spausdintuvas pereina į miego režimą, išsijungia valdymo skydelio ekranas ir kitos dalys, kad būtų naudojama mažiau energijos. Palieskite valdymo skydelio ekraną, kad vėl suaktyvintumėte ekraną. Gavus spausdinimo užduotį arba norint atlikti techninės įrangos operaciją, spausdintuvui reikia šiek tiek laiko, kad pabustų iš miego režimo.
	On	
Circuit Breaker Interlock Startup	On*	Pasirinkite, ar spausdintuvą įjungti (On), ar išjungti (Off), kai įjungiamas pertraukiklio jungiklis.
	Off	
Date/Time Settings		
Date/Time		Nustatykite vidinį spausdintuvo laikrodį. Čia nustatytas laikas rodomas pagrindiniame ekrane. Jis taip pat naudojamas užduočių registrui ir spausdintuvo būsenai, kaip parodyta Epson Edge Dashboard.
Daylight Saving Time	Off* (Winter*)	Galite nustatyti, ar laikrodis bus naudojamas vasaros laiku.
	On (Summer)	
Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45	Laiko skirtumą nustatykite suderintu universaliu laiku (UTC) 15 minučių intervalais. Nustatykite pagal poreikį, pavyzdžiui, tvarkydami spausdintuvą tinklo aplinkoje, kurioje skiriasi laikas.
Language	Olandų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	Anglų*	
	Prancūzų	
	Vokiečių	
	Italų	
	Japonų	
	Korėjiečių	
	Portugalų	
	Rusų	
	Supaprastinta kinų	
	Ispanų	
	Tradicinė kinų	
Turkų		

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Screen Customization		
Background Color	Gray	Pasirinkite valdymo skydelio ekrano spalvų schemą. Galite nustatyti spalvų schemą, kurią būtų lengva pamatyti spausdintuvui veikiant.
	Black*	
	White	
Print Standby Screen	Automatic*	Galite pasirinkti ekraną, kuris rodomas gavus spausdinimo užduotį. Nesvarbu, kokį parametą pasirinksite, paspausdami  (perjungti ekraną), galite perjungti peržiūros ekraną (miniatiūrų rodinį) į informacijos ekraną. Kai pasirenkamas Thumbnail View , gavus spausdinimo užduotį, rodomas peržiūros ekranas, tačiau pradėjus spausdinti ekranas nepasikeičia į informacijos ekraną. Kai pasirenkamas Info View , informacijos ekranas rodomas iškart, kai tik gaunama spausdinimo užduotis.
	Thumbnail View	
	Info View	
Keyboard	QWERTY*	Pasirinkite teksto įvesties ekrano klavišų išdėstymą, kuris pasirodo, pavyzdžiui, įvedant pavadinimus, kai registruojate medžiagos parametrus.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	Pasirinkite ilgio vienetą, naudojamą valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	ft/in	
Temperature	°C*	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomus temperatūros vienetą.
	°F	
Printer Settings		


Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Printer Mode	White ink mode	Galite pakeisti spausdinimo metu naudojamą rašalo režimą.
	Color ink mode	Galite sumažinti WH rašalo sunaudojimą, pakeisdami į Color ink mode tam tikram laikui, kurio metu WH rašalas spausdinimui nebus naudojamas. Daugiau informacijos apie įgyvendinimo sąlygas ir procedūrą, žr:  „ Printer Mode patikrinimas “ puslapyje 97
Head Movement Range	Data Width*	Galite nustatyti diapazoną, kiek spausdinant judės spausdinimo galvutė.
	Printer Width	Pasirinkus Data Width , spausdinimo galvutė juda duomenų pločio diapazone. Siaurinant spausdinimo galvutės judėjimo diapazoną, padidėja spausdinimo greitis. Naudojant Printer Width , spausdinimo galvutė juda didžiausios spausdintuvo palaikomos spausdinimo medžiagos pločio diapazone. Pasirinkite šią parinktį, jei jums reikia vienodesnės ir nuoseklesnės spausdinimo kokybės.
Inside Light	Auto*	Pasirinkite, ar vidinė lemputė automatiškai įsijungs ir išsijungs.
	Manual	Pasirinkus Auto , lemputė automatiškai įsijungia atliekant operacijas, kurioms reikia apšvietimo, pavyzdžiui, spausdinant, ir išsijungia, kai ši operacija atlikta. Pasirinkus Manual , lemputė įsijungia ir išsijungia tik paspaudus  valdymo skydelyje. Paspaudus  operacijos, kuri neleidžia įjungti lemputės, metu, lemputė įsijungs, kai tik bus galima.
Restore Default Settings	Network Settings	Pasirinkus Network Settings bus grąžintos General Settings — Network Settings nustatytos numatytosios vertės.
	Clear All Data and Settings	Pasirinkus Clear All Data and Settings visos spausdintuvo meniu nustatytos vertės sugrąžinamos į numatytuosius nustatymus.
Maintenance Setting		




Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Cleaning Setting		
Threshold of Clogged Nozzles		<p>Prieš spausdinant ir vykdant valymo procedūrą, spausdinimo galvutė automatiškai tikrina, ar spausdinimo galvutės purkštukai neužsikimšę. Patikros rezultatas — spausdintuvas aptinka, kad užsikimšęs purkštukas, kad išleidžiamas rašalo kiekis yra mažesnis nei reikia normaliai spausdinimo kokybei palaikyti.</p> <p>Šie nustatymo elementai yra skirti parametrams, susijusiems su priežiūra, kuri atliekama aptikus užsikimšusius purkštukus. Šie nustatymai taikomi toliau nurodytoms procedūroms.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Automatinis tikrinimas prieš spausdinant, ar neužsikimšę purkštukai <input type="checkbox"/> Auto Cleaning <input type="checkbox"/> Periodic Cleaning <p>Threshold of Clogged Nozzles nustato, ar techninė priežiūra atliekama, kai užsikimšusių purkštukų skaičius pasiekia tam tikrą skaičių. Reikšmės, kurias galite nustatyti, skiriasi, kaip parodyta toliau, priklausomai nuo pasirinkto Printer Mode.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Pasirinkus Color ink mode: nuo 1 iki 1600 (numatytasis nustatymas yra 50) <input type="checkbox"/> Kai pasirinktas White ink mode: nuo 1 iki 2400 (numatytasis nustatymas yra 50) <p>Max Retry Cleaning Count nustato, kiek kartų priežiūra turi būti pakartota, jei purkštukai vis dar užsikimšę atlikus techninę priežiūrą vieną kartą.</p>
Max Retry Cleaning Count	Nuo 0 iki 2 (0*)	
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	<p>Prieš spausdindami nustatykite operaciją, kurią reikia atlikti, kai užsikimšusių purkštukų skaičius viršija skaičių, nustatytą parametruose Cleaning Setting — Threshold of Clogged Nozzles.</p> <p>Stop Printing rodo Auto Nozzle Maintenance found that the allowable number of clogged nozzles has been exceeded. The print quality may decline. valdymo skydelio ekrane, tada spausdinimas sustabdomas ir įjungiamas budėjimo režimas.</p> <p>Show Alert rodo aukščiau esantį pranešimą valdymo skydelio ekrane, tačiau tęsia spausdinimą nesustodamas.</p> <p>Auto Cleaning atlieka priežiūrą prieš pradėdant spausdinti.</p>
	Show Alert*	
	Auto Cleaning	
Periodic Cleaning		
Scheduled	Nuo 1 iki 9 999 (60*)	<p>Norėdami išlaikyti spausdinimo galvutės purkštukų geriausią būklę, galite nustatyti laiką (minutes) arba atspausdintų lapų skaičių, kada reikia atlikti valymą.</p> <p>Periodiškas valymas nebus atliekamas, jei pasirinksite Off.</p>
Print Page	Nuo 1 iki 9 999 (50*)	
Off*		
Power On Cleaning	On*	<p>Nustatykite, ar spausdintuvas automatiškai atliks valymą, kai įjungtas maitinimas, kad spausdinimo galvutės purkštukai būtų geriausios būklės.</p>
	Off	
Network Settings		


Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Wi-Fi Setup		
Router		<p>Kai neprijungtas arba išjungtas</p> <p>Pasirinkite šį nustatymą ir kitame ekrane paspauskite Start Setup, kad būtų rodomas Wi-Fi Setup Wizard arba kiti meniu, kuriuose galima atlikti ryšio operacijas.</p> <p>Kai prijungtas</p> <p>Paspauskite, kad būtų rodoma ryšio būseną ir sąrankos informacija. Paspauskite Change, kad būtų rodomas Wi-Fi Setup Wizard arba kiti meniu, kuriuose galima keisti prieigos taškus.</p> <p> „Perjungimas į belaidį LAN“ puslapyje 36</p>
Wi-Fi Setup Wizard		Rodo visų aptiktų prieigos taškų SSID sąrašą. Iš sąrašo pasirinkite SSID, prie kurio norite prisijungti.
Push Button Setup (WPS)		Jeigu jūsų „Wi-Fi“ kelvedė palaiko WPS („Wi-Fi“ apsaugotoji sąranka), galite naudoti šį meniu ryšio operacijoms atlikti. Jums nereikia SSID ar slaptažodžio. Pasirinkę šį meniu, laikykite nuspaudę „Wi-Fi“ kelvedės mygtuką, kol jis pradės mirksėti, tada spausdintuvo ekrane paspauskite Start Setup , kad prisijungtumėte.
Others		
PIN Code Setup (WPS)		Jeigu jūsų „Wi-Fi“ kelvedė palaiko WPS („Wi-Fi“ apsaugotoji sąranka), galite naudoti šį meniu ryšio operacijoms atlikti. Paspauskite, kad būtų parodytas PIN kodas, ir Start Setup . Per dvi minutes įveskite kompiuteryje rodomą PIN kodą ir paspauskite Start Setup , kad prisijungtumėte.
Wi-Fi Auto Connect		Naudokite šį meniu, kad atsisiųstumėte ir įdiegtumėte programinę įrangą iš epson.sn, ir vykdykite ekrane pateikiamus nurodymus, kad prisijungtumėte prie spausdintuvo.
Disable Wi-Fi		Atlikus šį veiksmą, „Wi-Fi“ ryšys iš naujo nustatomas ir atjungiamas. Jei susiduriate su „Wi-Fi“ ryšio problemomis, galite išspręsti problemą atlikę šią operaciją ir prisijungę iš naujo.
		Be to, jei šį parametą naudojate, kai „Wi-Fi“ nenaudojamas, spausdintuvas nebeskleidžia signalų, todėl sumažėja energijos suvartojimas.

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Wi-Fi Direct		<p>Kai neprijungtas arba išjungtas</p> <p>Pasirinkite šį nustatymą ir kitame ekrane paspauskite Start Setup, kad būtų rodoma Connect to Computer. Paspauskite Connect to Computer, kad įjungtumėte „Wi-Fi Direct“ ir parodytumėte spausdintuvo SSID ir slaptažodį.</p> <p>Kai prijungtas</p> <p>Paspaudus šį mygtuką, rodomas SSID, slaptažodis ir prie spausdintuvo prijungtų įrenginių skaičius. Paspauskite Change, kad būtų rodomas Change Password arba kiti meniu.</p> <p> „Tiesioginis prijungimas belaidžiu ryšiu („Wi-Fi Direct“)" puslapyje 37</p>
Connect to Computer		
Change		
Change Network Name		Pakeiskite spausdintuvo „Wi-Fi Direct“ ryšį (SSID) į bet kokią reikšmę. Pakeitus ryšio pavadinimą (SSID), visi prijungti įrenginiai bus atjungti. Pakeitę ryšio pavadinimą, iš naujo prijunkite prijungtus įrenginius suteikę naują ryšio pavadinimą (SSID).
Change Password		Galite pakeisti „Wi-Fi Direct“ slaptažodį. Pakeitus slaptažodį, bus atjungti visi šiuo metu prijungti kompiuteriai.
Change Frequency Range	2,4 GHz*	Šį nustatymą keiskite tik tada, kai reikia perjungti dažnių juostą dėl naudojamo įrenginio.
	5 GHz	
Disable Wi-Fi Direct		Atliekant šį veiksma visi šiuo metu „Wi-Fi Direct“ prijungti kompiuteriai atjungiami. Jei norite atjungti tik konkretų įrenginį, atjunkite patį įrenginį.
Restore Default Settings		Grąžina visus numatytuosius „Wi-Fi Direct“ nustatymus. Taip pat ištrinama spausdintuve išsaugota registruota ryšio informacija, kurią naudoja kompiuterių „Wi-Fi Direct“ funkcijos.
Wired LAN Setup		Paspauskite, jei norite pakeisti „Wi-Fi“ ryšį į laidinį LAN ryšį. Norėdami išjungti „Wi-Fi“ ryšį, paspauskite Start Setup .  „Perjungimas į laidinį LAN“ puslapyje 36
Network Status	Wired LAN/Wi-Fi Status	Galite patikrinti visą informaciją apie įvairius tinklo parametrus, kurie nustatyti punkte „Advanced“.
	Wi-Fi Direct Status	Pasirinkus Print Status Sheet , spausdintuvas atspausdins nustatymų sąrašą.
	Print Status Sheet	
Connection Check		Patikrina tinklo ryšio būseną ir ekrane parodo diagnostikos rezultatus. Iškilus problemai dėl ryšio, pasinaudokite diagnozės rezultatais ir ją pašalinkite.  „Klaidos kodas ir sprendimai“ puslapyje 38

Valdymo skydelio meniu



Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Advanced		
Device Name		Nustato tinkle naudojamo spausdintuvo pavadinimą.
TCP/IP	Auto*	Automatiškai nustato spausdintuvo IP adresą naudojant kelvedės ar kito įrenginio DHCP funkciją.
	Manual	Pasirinkite šią parinktį, kai spausdintuvui priskiriamas statinis IP adresas, ir įveskite reikiamą informaciją, pvz., IP adresą ir potinklio kaukę, kad atliktumėte nustatymus.
Proxy Server	Use	Jeį naudojate tarpinį serverį jungtis prie interneto iš intraneto ir norite naudoti funkcijas, leidžiančias spausdintuvui tiesiogiai prisijungti prie interneto, pvz., programinės aparatinės įrangos naujinius, nustatykite Use ir nustatykite serverio pavadinimą bei prievado numerį.
	Do Not Use*	
IPv6 Address	Enable*	Pasirinkite, įjungti ar išjungti IPv6 funkciją.
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	Nustatykite Auto , kai naudojamas 1000BASE-T visišką dvipusį duomenų perdavimą.
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	Pasirinkite, ar norite įjungti, ar išjungti automatinį HTTP nukreipimą į HTTPS.
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		Taip galima tik išjungti nustatymus.
Disable IEEE 802.1X		Galite įjungti Web Config nustatymus integruotoje programinėje įrangoje. Kaip pradėti Web Config, žr. toliau.  „Web Config naudojimas“ puslapyje 32

Media Settings meniu

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Current Settings		

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Media	Nuo 01 iki 30	Parodo šiuo metu pasirinktos medžiagos parametrų verčių sąrašą. Nustatytas reikšmes galite pakeisti paspausdami nustatymų punktą.
Platen Gap	Auto	
	Manual	
Print Adjustments		
Print Head Alignment		<p>Tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas. Dėl toliau nurodytų veiksmų spausdinimo padėtis gali būti nesulygiuota, dėl to gali atsirasti grūdėtumas arba nesufokusuotas vaizdas (nesutapti lygiagrečios linijos gali, nelygios briaunos, nelygūs smulkaus teksto kraštai).</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Temperatūra arba drėgmė <input type="checkbox"/> Spausdinimo medžiagos storio, paviršiaus formos ir kt. skirtumai <input type="checkbox"/> Plokštės aukštis <p>Šis pakoregavimas sureguliuoja nedidelius padėties, kuriai esant rašalas spausdinamas dviem kryptimis, neatitikimus. Toliau pateiktose situacijose spausdinimo rezultatai nepagerėja net ir atlikus šiuos koregavimus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Print Direction Uni-Direction (Low Speed) nustatyta Garment Creator 2 speciali spausdintuvo programinė įranga. <input type="checkbox"/> Pakartotinai spausdinant arba spausdinant iš USB atminties, Print Settings — Head Move Direction is set to Uni-Directional. <p>Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.</p> <p> „Atlikite Print Head Alignment“ puslapyje 129</p>
Standard		
Dark Media (Rodoma tik tada, kai pasirinktas White ink mode.)	Nuo -8 iki +8	
Light Media		
Micro Adjust	Nuo -10 iki +10	
Media Feed Adjustment	Nuo -1,00 iki 1,00 %	<p>Tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas. Dėl toliau išvardytų veiksmų gali būti neteisingai suderinta spausdinimo padėtis ir atsirasti horizontalių juostų.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Temperatūra arba drėgmė <input type="checkbox"/> Spausdinimo medžiagos storio, paviršiaus formos ir kt. skirtumai <input type="checkbox"/> Plokštės aukštis <p>Koreguokite šiuos nustatymus kai norite nustatyti, koku atstumu (pločiu) spausdinimo plokštelė juda tarp kiekvieno spausdinimo galvutės judesio.</p> <p>Kai juostos yra tamsios, reguliuokite reikšmes į „+“ pusę, jei blankios — į „-“ pusę. Pirmiausia nustatykite 0,1 % (arba -0,1 %) ir patikrinkite spaudinį, tada atlikite papildomus koregavimus, jei reikia.</p> <p>Prieš atlikdami šiuos koregavimus, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.</p> <p> „Atsargumo priemonės, kai atliekate Print Adjustments“ puslapyje 129</p>
Media Management		

Valdymo skydelio meniu



Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 30 XXXXXXXXXXXX (rodo įvestą pavadinimą)		
Change Name		Norėdami išsaugoti medžiagos parametrus, priskirkite iki 20 simbolių pavadinimą. (Galite naudoti 1 baido arba 2 baidų simbolius). Priskirkite nesudėtingus aprašomuosius pavadinimus, kad vėliau juos lengvai atpažintumėte, kai reikės rinktis.
Platen Gap		<p>Spausdintuvas naudoja jutiklius, kad automatiškai aptiktų ant plokštės uždėtos spausdinimo medžiagos paviršių, ir kad jis galėtų spausdinti naudodamas atitinkamą Head Height (plokštės tarpą). Paprastai naudodami spausdintuvą, nustatykite šį nustatymą kaip Auto. Toliau nurodytos situacijos, kai rekomenduojame nustatyti kaip Manual.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai spausdinimo medžiaga nėra įdėta vienodai <input type="checkbox"/> Kai yra raukšlių ar pūkelių dėl medžiagos tekstūros
Auto*		Ant spausdinimo plokštelės uždėtos medžiagos paviršius aptinkamas automatiškai, sulygiuojamas pagal nustatytą spausdinimo galvutės aukštį (plokštės tarpą), ir tada spausdinama.
Manual	Nuo 3,5 iki 28,5	<p>Spausdina su fiksuotu tarpu tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos.</p> <p>Kai Head Height nustatytas į Auto, aptinkamas atskaitos aukštis gali skirtis dėl raukšlių ar neaiškumų, kuriuos sukelia įdėtos spausdinimo medžiagos tekstūra ar medžiaga, taip pat dėl jos įkrovimo sąlygų. Dėl aukščio pokyčių gali atsirasti nedideli spausdinimo galvutės aukščio skirtumai (plokštės tarpas), todėl spausdinimo rezultatai gali būti netikslūs. Norėdami pašalinti šiuos neatitikimus, pasirinkite Manual, pvz., kai norite nustatyti galvutės aukštį ir spausdinti.</p> <p>Kai pasirinkta Manual, įveskite atstumo tarp spausdinimo galvutės ir laikmenos reikšmę (mm arba coliais). Rekomenduojamas vertes galite parodyti ekrane, įdėdami laikmeną į spausdinimo plokšteles ir paspausdami Detecting recommended value.</p>

Maintenance meniu

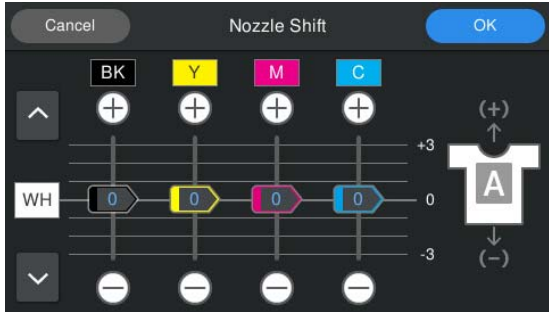







* Rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Print Head Nozzle Check		


Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Print Settings		
Pattern Type (Rodoma tik tada, kai pasirinktas White ink mode .)	All*	Spausdinamas langelių raštas, siekiant patikrinti, ar spausdinimo galvutėje nėra užsikimšusių purkštukų. Vizualiai apžiūrėkite atspausdintą raštą ir atlikite Head Cleaning , jei yra neryškių ar trūkstamų dalių.  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 94
	White Only	
	Color Only	
Print Position	Back	Šis nustatymas galimas tik tada, kai Small Platen yra pasirinktas kaip Platen Type . Keičiant spausdinimo padėtį galima spausdinti kontrolinį šabloną iki trijų kartų ant A4 arba „Letter“ formato popieriaus.
	Center*	
	Front	
Platen Type	Small Platen*	Elementai, kuriuos galima nustatyti Print Position , keičiasi priklausomai nuo čia pasirinkto spausdinimo plokštelių tipo. Nustatymo reikšmę pasirinkite pagal šiuo metu spausdintuve įrengtą plokštę.
	Extra Small Platen	
	Sleeve Platen	
Head Cleaning		
Auto Cleaning		Spausdintuvas automatiškai patikrins, ar purkštukai neužsikimšę, tada atliks galvutės valymą tinkamu galingumu. Jei atlikus šį veiksmą užsikimšimai nepašalinami, tuomet atlikite Cleaning (Medium) , Cleaning (Heavy) , ir Cleaning (Light) , kol užsikimšimai išsilygins.
Cleaning (Light)		Galite nustatyti vieną iš trijų spausdinimo galvutės valymo lygių. Pirmiausia atlikite Cleaning (Light) . Jei atlikus šiuos veiksmus užsikimšimai neišsivalys, atlikite Cleaning (Medium) , ir Cleaning (Heavy) . Atspausdintame kontrolinio šablono lape suraskite modelių su neryškiomis arba trūkstamomis sritimis skaičių, tada galite nurodyti ir išvalyti visas purkštukų eiles arba išvalyti konkrečias baltos arba spalvotos spalvos purkštukų eiles.  „Galvučių valymas“ puslapyje 96
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning (Medium)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning (Heavy)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Replace Maintenance Parts	Maintenance Box	Šį meniu naudokite techninės priežiūros metu keičiant dalis, prieš tai valdymo pulto ekrane pasirodžius pranešimui, kad reikia pakeisti dalis.
	Wiper Unit	
	Head Maintenance Set	

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head	<p>Būtinai naudokite šį meniu, kad išvalytumėte aplink spausdinimo galvutę. Taip pat naudokite šį meniu, kai valote Vakuuminis dangtelis ir Jutiklio dangtelis, prieš tai valdymo pulto ekrane pasirodžius pranešimui, kad laikas juos išvalyti.</p> <p>Negalima tinkamai išvalyti, kol spausdinimo galvutė nėra perkelta į priežiūros padėtį.</p>
	Suction Cap	
	Sensor Cover	
Nozzle Shift		<p>Ištaiso vertikalią spausdinimo padėties neatitikimus konkrečioms dažų spalvoms. Šio nustatymo pakeitimas turi įtakos visiems tolesniems spausdinimo rezultatams. Reguluokite tik tada, kai pastebite šias spausdinimo problemas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai matomas balto sluoksnio spausdinimo nesutapimas <input type="checkbox"/> Kai matosi marškinėlių (laikmenos) audinio spalva  <p>Reguliavimo procedūra skiriasi, kaip parodyta toliau, kai naudojamas White (Balta) ir kitų spalvų rašalas.</p> <p>White (Balta) (WH):</p> <p>Norėdami reguliuoti, kairėje ekrano pusėje esančiame meniu spustelėkite  / . Reguluojant WH, visi keturi spalvų slankikliai juda priešinga kryptimi nei paspaustas mygtukas. (Pavyzdys: Vieną kartą paspaudus  WH, visi keturi spalvų slankikliai sumažinami 1). Paspauskite OK viršutiniame dešiniame ekrano kampe, kad atsispindėtų reguliavimo rezultatai.</p> <p>Išskyrus White (Balta):</p> <p>Norėdami pareguliuoti, paspauskite  /  virš ir po kiekvienu spalvų slankikliu. Reguliavimo intervalas yra nuo 3 iki -3. Paspauskite OK viršutiniame dešiniame ekrano kampe, kad atsispindėtų reguliavimo rezultatai.</p> <p>Pareguliaavę dar kartą atspausdinkite tą patį vaizdą ir patikrinkite, ar reguliavimas buvo sėkmingas.</p> <p>Reguliuodami taip pat patikrinkite šiuos komponentus.</p> <p> „Kai balto sluoksnio spausdinimo nesutapimas matomas visame vaizde“ puslapyje 133</p> <p> „Matosi marškinėlių audinio spalva (kai nenaudojamas White (Balta) rašalas)“ puslapyje 135</p> <p>Atkreipkite dėmesį, kad šie reguliavimo rezultatai neatspindi spausdinant pasirinkus Level1 kaip Quality iš Garment Creator 2. Pareguliaavę nustatykite Quality į Level2 arba aukštesnį lygį.</p>

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaškinimas
Keeping Preparation		<p>Visada atlikite techninę priežiūrą, jei spausdintuvas nebus naudojamas (ir bus išjungtas) mėnesį ar ilgiau.</p> <p>Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.</p> <p> „Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą“ puslapyje 99</p>

Supply Status meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaškinimas
Ink supply unit		Parodo likusio rašalo lygius ir rašalo dalių numerius
Maintenance Box		Rodo priežiūros dėžutėje likusios laisvos vietos kiekį ir modelio numerį
Wiper Unit		Rodo nubraukiklio bloko sunaudojimo lygį ir modelio numerį
Head Maintenance Set		Rodomas nutekėjimo dėklo sunaudojimo lygis ir eksploatacinių medžiagų modelio numeris




Printer Status meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaškinimas
Firmware Version		Rodoma pasirinktą informaciją.
Printer Name		Printer Name yra pavadinimas, kuris rodomas Epson Edge Dashboard.
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Numbers	
	Total Carriage Pass	









Problemų sprendimo priemonė

Ką daryti, kai rodomas pranešimas

Jei spausdintuvas pateikia vieną iš toliau nurodytų pranešimų, vadovaukitės pateikiamais sprendimo būdais ir atlikite reikiamus veiksmus.

Pranešimas	Ką daryti
It is time to clean the sensor cover.	Jutiklio dangtelis paviršius yra nešvarus. Norėdami nuvalyti, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.
The sensor cover cannot be recognized.	<p> „Jutiklio dangtelis valymas“ puslapyje 85</p> <p>Jei spausdintuvą ir toliau naudosite, kai Jutiklio dangtelis yra nešvarus, jutiklis negalės tinkamai aptikti spausdinimo plokštės padėties, todėl spausdinimas gali būti atliekamas esant netinkamam spausdinimo galvutės aukščiui. Jei pasirodo šis pranešimas, rekomenduojame jį nedelsiant nuvalyti.</p>
The media outside of the platen area is too high and may strike the print head. Open the printer cover and place the media again. Press "OK" after checking.	<p>Patikrinkite toliau pateiktus punktus ir spauskite OK.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Pašalinkite visus į spausdintuvo vidų patekusius daiktus. <input type="checkbox"/> Jei ant spausdinimo plokštės uždėtos medžiagos paviršius yra raukšlėtas, iš naujo uždėkite medžiagą taip, kad ji būtų lygi. Be to, sureguliuokite laikmeną taip, kad laikmenos kraštai už spausdinimo srities ribų neviršytų spausdinimo plokštelės paviršiaus aukščio. <input type="checkbox"/> Kai Platen Gap is set to Manual, patikrinkite, ar nustatymas atitinka įkeltos laikmenos storį. <p>Jei nė su vienu iš elementų nėra problemų, patikrinkite, ar stovas, ant kurio sumontuotas spausdintuvas, yra lygus. Spausdintuvas negali tinkamai veikti, jei jis pastatytas ant nelygaus ar iškreipto paviršiaus.</p> <p> „Tinkamas stovas ir montavimo vieta“ puslapyje 23</p>
Cannot move the gantry. Open the printer cover, then check for and remove any obstructions around the gantry. See your documentation for details. Press "OK" after checking.	<p>Patikrinkite toliau pateiktus punktus ir spauskite OK.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Patikrinkite spausdintuvo vidų (ypač aplink portalo judamąją sritį) ir pašalinkite bet kokius į jį patekusius objektus. <input type="checkbox"/> Įsitikinkite, kad už spausdinimo srities ribų esanti laikmena yra išdėstyta taip, kad netrukdytų portalo judėjimo diapazonui. <p>Pirmą kartą įjungę spausdintuvą po įsigijimo arba jį transportuodami, prieš vėl įjungdami spausdintuvą išjunkite maitinimą ir nuimkite tvirtinimo dalis bei etiketes.</p> <p> „Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo ar transportavimo“ puslapyje 148</p> <p>Jei ėmusis šių priemonių ir toliau rodomas tas pats pranešimas, gali būti, kad portalas veikia netinkamai.</p> <p>Pagalbos kreipkitės į savo platintoją arba „Epson“ palaikymo tarnybą.</p>

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimas	Ką daryti
<p>Cannot move the loading guard. Open the printer cover, then check for and remove any obstructions around the loading guard. See your documentation for details. Press "OK" after checking.</p>	<p>Jei ant pakrovimo apsaugos yra kokių nors daiktų arba jei kokie nors daiktai patenka į pakrovimo apsaugą, nuimkite juos ir paspauskite OK.</p> <p>Pirmą kartą įjungę spausdintuvą po įsigijimo arba jį transportuodami, prieš vėl įjungdami spausdintuvą išjunkite maitinimą ir nuimkite tvirtinimo dalis bei etiketes.</p> <p> „Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo ar transportavimo“ puslapyje 148</p> <p>Jei ėmusis šių priemonių ir toliau rodomas tas pats pranešimas, gali būti, kad netinkamai veikia pakrovimo apsauga.</p> <p>Jei pakrovimo apsauga veikia netinkamai arba į spausdintuvą patenka rašikliai ar ploni daiktai, o pakrovimo apsaugos negalima atidaryti ar uždaryti, kreipkitės pagalbos į pardavėją arba „Epson“ palaikymo tarnybą.</p>
<p>Printing canceled because the print head might strike the media. Open the printer cover, remove the media, and then press "OK". See your documentation for details.</p>	<p>Laikmena gali sugerti rašalą ir išsiplėsti, todėl laikmenos paviršiaus aukštis prieš spausdinimą ir po spausdinimo pasikeičia. Jei ši klaida atsiranda spausdinant baltu rašalu, nustatykite Platen Gap į Manual ir spausdinkite dar kartą. Atidarykite spausdintuvo gaubtą, išimkite laikmeną, tada ekrane paspauskite OK, kad atšauktumėte spausdinimo užduotį.</p> <p> „Media Settings meniu“ puslapyje 114</p> <p>Jei pakeitus nustatymus problema išlieka, patikrinkite, ar stovas, ant kurio įrengtas spausdintuvas, yra lygus. Spausdintuvas negali tinkamai veikti, jei jis pastatytas ant nelygaus ar iškreipto paviršiaus.</p> <p> „Tinkamas stovas ir montavimo vieta“ puslapyje 23</p>
<p>The media surface is too high. Check the following and place the media again.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Make sure there are no wrinkles or dust on the media surface <input type="checkbox"/> Make sure the media thickness is 25 mm or less <p>Press "Complete" after checking.</p>	<p>Jei iš naujo įdėjote laikmeną taip, kad ji būtų plokščia, arba jei laikmenos storis yra 25 mm (0,98 col.) ar mažesnis, patikrinkite, ar stovas, ant kurio sumontuotas spausdintuvas, yra lygus.</p> <p>Spausdintuvas negali tinkamai veikti, jei jis pastatytas ant nelygaus ar iškreipto paviršiaus.</p> <p> „Tinkamas stovas ir montavimo vieta“ puslapyje 23</p>
<p>The print head may strike the media. Either change the settings for the "Platen Gap" or reload the media, and then press [OK].</p>	<p>Įvesta Value vertė iš Platen Gap — Manual gali neatitikti laikmenos storio. Kai Platen Gap is set to Manual, spausdinimo plokštelės aukštis automatiškai nepasikeičia, kad atitiktų laikmenos storį. Jei naudojate skirtingo storio laikmenas, pakeiskite Value pagal įkeltą laikmeną.</p> <p> „Media Settings meniu“ puslapyje 114</p> <p>Jei pakeitus nustatymus problema išlieka, patikrinkite, ar stovas, ant kurio įrengtas spausdintuvas, yra lygus. Spausdintuvas negali tinkamai veikti, jei jis pastatytas ant nelygaus ar iškreipto paviršiaus.</p> <p> „Tinkamas stovas ir montavimo vieta“ puslapyje 23</p>
<p>Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run.</p>	<p>Spausdintuve viršyta temperatūra, kuriai esant užtikrinamas operacijų atlikimas. Pakoreguokite patalpos temperatūrą, tada pradėkite iš naujo.</p> <p> „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 153</p>
<p>No reprint data found. A memory device or USB memory stick is required to reprint. See your documentation for details.</p>	<p>Negalima atlikti Reprint, jei prie spausdintuvo neprijungta USB atmintinė.</p> <p> „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)“ puslapyje 71</p>

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimas	Ką daryti
Cannot use the inserted Memory Device. For details, see your documentation.	<p>Atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> USB atmintinė yra sugadinta Jei ji sugadinta, naudokite kitą USB atmintinę. <input type="checkbox"/> USB atmintinėje nėra pakankamai laisvos vietos arba viršytas didžiausias leistinas nuskaitomų failų skaičius (999) Ištrinkite visus nereikalingus failus ir pan. <input type="checkbox"/> USB atmintinė buvo išimta iš spausdintuvo įrašant / skaitant duomenis Prieš išimdami USB, įsitikinkite, kad USB atmintinės lemputė nemirksi arba nedega.
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. For details, see your documentation.	Įveskite teisingą IP adreso arba numatytojo tinklų sietuvo vertę. Jei nežinote teisingų verčių, kreipkitės į tinklo administratorių.
Recovery Mode	<p>Nepavyko atnaujinti programinės-apatinės įrangos ir spausdintuvas pradėjo veikti atkūrimo režimu.</p> <p>Atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad vėl atnaujintumėte programinę-apatinę įrangą.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. USB laidu prijunkite spausdintuvą tiesiai prie kompiuterio. (Atnaujinimų negalima atlikti naudojant laidinį LAN ryšį, kai spausdintuvas veikia atkūrimo režimu.) 2. Atsisiųskite naujausią programinę-apatinę įrangą iš „Epson“ svetainės ir pradėkite naujinimą.

Problemų sprendimo priemonė

Kai atsiranda techninės priežiūros užklausa/ spausdintuvo klaida

Pranešimas	Ką daryti
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Artėja spausdintuvo dalies galiojimo laiko pabaiga. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ palaikymo tarnybą ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą.
Maintenance Request: End of Parts Service Life XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauso. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodoma spausdintuvo klaida.
Printer error. Turn the power off and on again. If the problem persists, contact Epson Support. XXXXXX	<p>Spausdintuvo klaida rodoma toliau pateiktais atvejais.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas <input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti <p>Kai atsiranda spausdintuvo klaida, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo bei vėl jį prijunkite. Kelis kartus išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.</p> <p>Jei skystųjų kristalų ekrane rodomas tas pats pranešimas apie spausdintuvo klaidą, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ palaikymo tarnybą. Pasakykite jiems, kad spausdintuvo klaidos kodas yra „XXXXXX“.</p>

Trikčių šalinimas

Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

Spausdintuvas neįsijungia

■ **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kito elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ **Ar kabelis prijungtas tinkamai?**

Patikrinkite, ar sąsajos kabelis saugiai prijungtas prie spausdintuvo prievado ir kompiuterio. Taip pat įsitikinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ **Ar kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio reikalavimus?**

Patikrinkite sąsajos kabelio modelį ir specifikacijas, jei norite sužinoti, ar kabelis tinka kompiuterio tipui ir spausdintuvo specifikacijoms.

 „Reikalavimai sistemai“ puslapyje 150

■ **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

Pagal USB specifikacijas galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelį junkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ **Ar USB šakotuvus tinkamai atpažintas?**

Įsitikinkite, kad kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei kompiuteris tinkamai atpažįsta USB šakotuvą, atjunkite visus USB šakotuvus nuo kompiuterio ir prijunkite spausdintuvą tiesiai prie kompiuterio USB lizdo. Jei norite daugiau sužinoti apie USB šakotuvo veikimą, kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją.

Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ **Ar tinklo nuostatos teisingos?**

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jei galite spausdinti per USB, problemos ieškokite tinklo nuostatose. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos dokumentaciją. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio vartotojo vadovo skyrių.

Įvyko spausdintuvo klaida

■ **Peržiūrėkite valdymo skydelyje rodomą pranešimą.**

 „Valdymo skydelis“ puslapyje 15

 „Ką daryti, kai rodomas pranešimas“ puslapyje 120

Spausdintuvas veikia, bet nespausdinama

Spausdinimo galvutė juda, bet nespausdinama

■ **Ar tinkamai sureguliuotas spausdinimo plokštės tarpas?**

Spausdintuvas negali tinkamai spausdinti, jei spausdinimo paviršius yra per toli nuo spausdinimo galvutės. Kai **Platen Gap** is set to **Manual**, patikrinkite, ar **Value** yra atitinkama.

 „Media Settings meniu“ puslapyje 114

Problemų sprendimo priemonė

■ Patikrinkite spausdintuvo veikimą.

Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą. Kadangi išspausdinti purkštukų patikrinimo raštą galima neprijungus prie kompiuterio, galite patikrinti spausdintuvo veikimą ir spausdinimo būseną.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 94

Jei purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai, žr. kitą dalį.

Purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai

■ Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?

Purkštukai gali būti išdžiuvę ir užsikimšę, jei spausdintuvas ilgą laiką buvo nenaudojamas.

Veiksmai, kurių reikia imtis, kai spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką

 „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 24

■ Ar dirbate spalvoto rašalo režimu?

Rašalo tiekimo talpyklų valymas yra įdiegtas spalvoto rašalo režimui, todėl sunku pamatyti eilutes (CL), išspausdintas naudojant valymo skystį.

Jei negalite matyti valymo skysčiu atspausdintų eilių, tai nėra problema.

■ Ar spausdinate ant popieriaus White (Balta) rašalo režime?

Sudėtinga matyti ant popieriaus atspausdintą White (Balta) rašalą. Jei norite patikrinti White (Balta) rašalo purkštukų raštą, naudokite OHP lapą.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 95

Jei nė vienas iš aukščiau išvardytų punktų netaikomas, purkštukai gali būti užsikimšę. Imkitės šių veiksmų toliau pateikta tvarka.

1. Atlikite Head Cleaning

Žr. **Head Cleaning** ir patikrinkite, ar užsikimšę purkštukai išsivalė.

 „Galvūčių valymas“ puslapyje 96

2. Vakuuminio dangtelio valymas

Jei vakuuminis dangtelis yra nešvarus, purkštukų nepavyks išvalyti, net jei atliksite **Head Cleaning**. Kaip atlikti vakuuminio dangtelio valymą, žr. toliau.

 „Vakuuminio dangtelio valymas“ puslapyje 85

Be to, kai spausdintuvo ekrane rodomas pranešimas **It is time to clean the suction cap.**, kuo greičiau atlikite valymą.

3. Valymas aplink spausdinimo galvutę

Jei pluoštas įstringa aplink spausdinimo galvutę, jis gali susiliesti su purkštuko paviršiumi, kai spausdinimo galvutė juda, kad neištekėtų rašalas. Žr. toliau ir išvalykite aplink spausdinimo galvutę. Nuvalius, dar kartą atlikite **Head Cleaning** ir patikrinkite, ar užsikimšę purkštukai išsivalė.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 84

4. Jei įvykdžius 1–3 priemones problema neišsprendžiama

Susisieki su savo prekybos atstovu arba „Epson“ palaikymo tarnyba.

Spausdinimo rezultatai ne tokie, kokių tikėjotės

Spausdinimo kokybė yra prasta, nevienoda, vaizdas per šviesus ar per tamsus arba spausdiniuose matomos linijos

■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, nepurškiamas atitinkamų spalvų rašalas ir spausdinimo kokybė suprastėja. Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 94

Be to, jei ant spausdinimo paviršiaus yra nelygumų, jie gali susiliesti su spausdinimo galvute ir užkimšti purkštukus. Rekomenduojame prieš spausdinant išlyginti bet koki medžiagos nelygumą naudojant šiluminį presą.

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar sureguliuote spausdinimo plokštelės aukštį?

Kai **Platen Gap** yra nustatytas kaip **Manual**, jei spausdinimo paviršius yra per toli nuo spausdinimo galvutės, spausdinimas gali būti toks, kaip nurodyta toliau.

- Spaudinyje matomos linijos
- Vaizdo kraštai neaiškūs
- Tekstas ir tiesios linijos sudvigubėję
- Vaizdas grūdėtas

Value Patikrinkite, ar **Value** atitinka naudojamą spausdinimo plokštelių tipą ir įkeltos laikmenos storį.

 „Media Settings meniu“ puslapyje 114

■ Ar atlikote Print Head Alignment?

Spausdinimo galvutė normaliai spausdina dviem kryptimis. Linijos gali atrodyti nesulygiuotos dėl netinkamai išlygiuotos spausdinimo galvutės naudojant dvikryptį spausdinimą. Pabandykite atlikti Print Head Alignment, kai vertikaliuos eilutės yra nesulygiuotos.

 „Atlikite **Print Head Alignment**“ puslapyje 129

■ Atlikite Media Feed Adjustment.

Juosteles ir nelygumus galite sumažinti reguliuodami, kiek (į kokį plotį) plokščių paduodama kiekvieną kartą, kai spausdinimo galvutė juda.

Jei linijos yra tamsios, reguliuokite į „+“ pusę, jei blankios — į „-“ pusę.

 „Media Settings meniu“ puslapyje 114

■ Ar naudojate rekomenduojamą originalią „Epson“ rašalo tiekimo talpyklą?

Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojamos „Epson“ rašalo tiekimo talpyklos. Jei naudosite ne „Epson“ gaminius, spausdiniai gali būti neryškūs arba atspausdinto vaizdo spalvos gali pakisti, nes likusio rašalo kiekis nebus tinkamai nustatomas. Naudokite tinkamą rašalo tiekimo talpyklą.

■ Ar naudojate seną rašalo tiekimo talpyklą?

Spausdinimo kokybė suprastės, jei naudosite senas rašalo tiekimo talpyklas. Pakeiskite jas naujomis rašalo tiekimo talpyklomis. Rekomenduojame sunaudoti rašalo tiekimo talpyklas iki jų galiojimo pabaigos datos, išspausdintos ant pakuotės (per metus po įdėjimo į spausdintuvą).

■ Ar pakratėte rašalo tiekimo talpyklą?

Šio spausdintuvo rašalo tiekimo talpyklose naudojamas pigmentinis rašalas. Prieš įdėdami jas į spausdintuvą, atsargiai pakratykite. Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kiekvienos darbo dienos pradžioje ar kas 24 valandų (pasirodžius pranešimui) išimti ir pakratyti įdėtą White (Balta) rašalo tiekimo talpyklą, o kitų spalvų — kartą per mėnesį.

 „Periodiškas Rašalo tiekimo talpyklų purtymas“ puslapyje 93

■ Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?

Monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, todėl atspausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

■ Ar spausdinimo metu atidarėte spausdintuvo dangtį?

Jei spausdinimo metu atidaromas spausdintuvo dangtis, spausdinimo galvutė staiga sustoja ir atsiranda spalvų netolygumas. Neatidarykite spausdintuvo dangčio spausdinimo metu.

■ Ar valdymo skydelyje rodoma Ink is low.?

Jei liko mažai rašalo, spausdinimo kokybė gali pablogėti. Rekomenduojame pakeisti rašalo tiekimo talpyklas naujomis. Jei pakeitę rašalo tiekimo talpyklą pastebėjote spalvų skirtumą, pabandykite kelis kartus atlikti galvutės valymą.

■ Ar spausdinate ryškiomis spalvomis?

Priklausomai nuo išpurškiamo rašalo kiekio ir marškinėlių paviršiaus nelygumų, ryškios spalvos gali atrodyti kaip linijos. Pabandykite nustatyti **Quality for Color Print Quality** arba **White Print Quality** iš Garment Creator 2, — spausdintuvo programinę įrangą.

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar marškinėliai, ant kurių spausdinate, lengvai sugeria rašalą?

Kadangi sunku priversti rašalą išlikti ant marškinėlių paviršiaus, dėl marškinėlių paviršiaus nelygumų, kai spausdinimo galvutei nustatyta Bi-Direction (High Speed), gali atsirasti nedideli nesutapimai, pasireiškiantys linijomis. Tokiu atveju atlikite Print Head Alignment.

☞ „Atlikite **Print Head Alignment**“ puslapyje 129

Jei problemos nepavyksta išspręsti atlikus Print Head Alignment, spausdintuvo programinės įrangos Garment Creator 2 langelyje **Uni-Direction (Low Speed)** bandykite nustatyti **Print Direction**. Norėdami spausdinti užduotį iš USB atminties įrenginio, kurio nustatymas jau **Bi-Direction (High Speed)**, peržiūros ekrane nustatykite **Head Move Direction** kaip **Uni-Directional**.

☞ „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)“ puslapyje 71

☞ „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio“ puslapyje 74

Jei linijos vistiek matomos, nustatykite **Color Print Quality** arba **White Print Quality** kaip **Quality**.

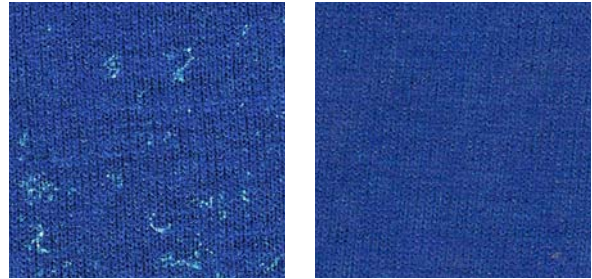
■ Per daug atskiedėte išankstinio apdorojimo skysčių?

Jei medvilnės išankstinio apdorojimo skystis bus per daug atskiestas, White (Balta) rašalo vientisumas bus prastas ir vaizdo kraštai gali susilieti. Programinėje įrangoje pabandykite sumažinti White (Balta) rašalo tankį arba padidinti išankstinio apdorojimo skysčio koncentraciją.

Jei poliesterio išankstinio apdorojimo skystis bus per daug atskiestas, rašalas prasčiau įsigers. Naudokite tinkamą išankstinio apdorojimo skysčio atskiedimo santykį.

■ Sureguliuokite White (Balta) rašalo tankį.

Spausdinant ant tamsios spalvos marškinėlių, priklausomai nuo pagrindo spalvos, gali atsirasti vertikalų netolygumą. Tokiu atveju pabandykite sumažinti pagrindui naudojamo White (Balta) rašalo tankį. Galite reguliuoti White (Balta) rašalo tankį spausdintuvo Garment Creator 2 programinėje įrangoje.



■ Per daug atskiedėte medvilnės išankstinio apdorojimo skysčių?

Jei medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio koncentracija per silpna, nejudantys pluoštai ant spausdinto paviršiaus nebus pakankamai išlyginti. Jei ir toliau taip spausdinsite, spausdinimo ar fiksavimo metu nejudantys pluoštai gali pasislinkti, todėl spaudiniai gali būti netolygūs. Naudokite tinkamą išankstinio apdorojimo skysčio atskiedimo santykį.

☞ „Išankstinio apdorojimo skysčio skiedimas“ puslapyje 52

■ Ar nuo audinio paviršiaus pašalinote pūkus prieš apdorodami išankstinio apdorojimo skysčiu?

Apdorojus išankstinio apdorojimo skysčiu nepašalinus pūkų, spalvos gali būti netolygios. Naudokite lipnią juostelę (volelį) pūkam pašalinti, tada apdorokite išankstinio apdorojimo skysčiu.

☞ „Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu“ puslapyje 53

■ Ar audinį tinkamai apdorojote išankstinio apdorojimo skysčiu?

Naudojant per daug arba per mažai išankstinio apdorojimo skysčio, arba apdorojant audinį netolygiai, spaudiniai gali būti nelygūs. Audinį vienodai apdorokite tinkamu kiekiu išankstinio apdorojimo skysčio.

☞ „Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu“ puslapyje 53

Netolygumai, pvz., baltos dėmės

Netolygus spaudinys

Normalus spaudinys

Problemų sprendimo priemonė

■ Padidinkite temperatūrą fiksuodami išankstinio apdorojimo skystį.

Spausdinant ant poliesterio marškinių, spausdinuose, atsižvelgiant į audinį, gali atsirasti netolygumų, net jei išankstinio apdorojimo skystis buvo tinkamai naudojamas. Tokiu atveju padidinkite temperatūrą fiksuodami išankstinio apdorojimo skystį. Tuomet spausdiniai gali tapti tolygesni.

☞ „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 54

Srityse, kurioje nėra spausdinių, atsirado netolygumų, pvz., baltų dėmių



■ Ar medvilnės išankstinio apdorojimo skystyje susidarė koaguliacija?

Medvilnės išankstinio apdorojimo skystyje esančios fiksuojamosios sudedamosios dalys laikymo metu gali sutirštėti. Jei naudosite išankstinio apdorojimo skystį, kurio sudedamosios dalys sutirštėjo, jos gali prilipti prie audinio ir lemti netolygumus. Prieš naudodami išankstinio apdorojimo skystį, kuriame susidarė koaguliacija, perfiltruokite skystį, kad pašalintumėte koaguliaciją.

☞ „Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio filtravimas (tik atsiradus koaguliacijai)“ puslapyje 50

Vertikalios linijos nesutampa, smulkus raštas yra neryškus arba atrodo grūdėtas

Paprastai spausdinimo galvutė spausdindama juda tiek į kairę, tiek į dešinę. Tai vykstant, dėl netinkamo spausdinimo galvutės suregulavimo (tarpo) linijos gali nesutapti, smulkus raštas gali būti neryškus arba susidaryti grūdėtas vaizdas. Tokiu atveju, imkitės šių veiksmų toliau pateikta tvarka.

1. Užregistruokite medžiagos nustatymus

Rekomenduojame suskirstyti medžiagos nustatymo numerius į kategorijas ir juos užregistruoti bei tvarkyti, kad galėtumėte priskirti spausdinimo parametrus atskiriems medžiagų gamintojams (rūšims) ir projektams (spausdinimo užduotims).

Nereikia jų registruoti, jei skirstyti į kategorijas nenorite.

☞ „Užregistruokite medžiagos nustatymus“ puslapyje 128



2. Atlikite Print Head Alignment

Atlikite **Standard** arba **Micro Adjust** priklausomai nuo spausdinimo plokštės tipo ir naudojamos medžiagos.

☞ „Atlikite Print Head Alignment“ puslapyje 129



3. Pakeiskite Platen Gap nustatymus

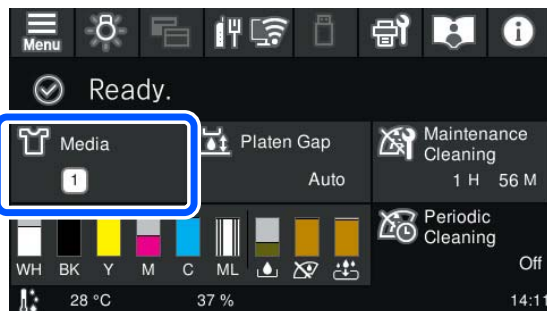
Pabandykite pakeisti nustatymą į **Manual**.

☞ „Media Settings menu“ puslapyje 114

Užregistruokite medžiagos nustatymus

Norėdami pavadinti ir užregistruoti medžiagos nustatymus, atlikite šią procedūrą.

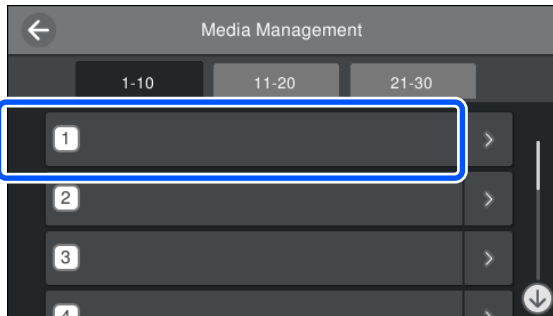
- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas įjungtas, tada pagrindiniame ekrane paspauskite medžiagos informacijos punktą.




- 2 Spauskite **Media Management**.

Problemų sprendimo priemonė


- 3** Pasirinkite medžiagos nustatymus, kuriuos norite užregistruoti.

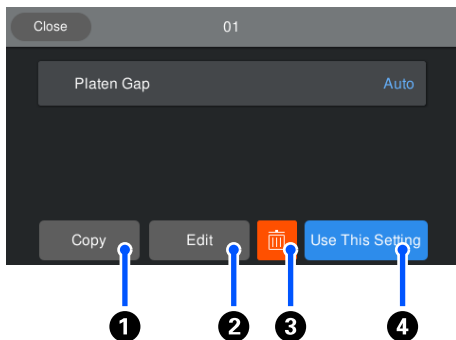


- 4** Spauskite **Change Name**.

- 5** Įveskite tinkamą pavadinimą ir spauskite **OK**.
Toliau, kai atliksite **Print Adjustments**, spauskite  (pagrindinis), kad grįžtumėte į pagrindinį ekraną.

Pastaba:

Norėdami atidaryti šį ekraną, paspauskite  dešiniajame medžiagos nustatymo krašte.



Šis ekranas rodo šiuo metu pasirinktos medžiagos nustatymų sąrašą. Paspaudus **1** – **4** mygtukus galėsite atlikti šiuos veiksmus.

- 1** (**Copy**): leidžia nukopijuoti pasirinktų nustatymų turinį į kitą spausdinimo medžiagos nustatymų numerį. Paspaudus šį mygtuką, atidaromas ekranas, kuriame galite pasirinkti medžiagos nustatymo numerį, į kurį norite kopijuoti nustatymus.
- 2** (**Edit**): atidaromas ekranas, kuriame galite keisti nustatymų turinį.
- 3**: ištrina visą nustatymų turinį.
- 4** (**Use This Setting**): pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymai naudojami vėlesnėms spausdinimo užduotims.

Atsargumo priemonės, kai atliekate **Print Adjustments**

Korekcijos atliekamos atsižvelgiant į spausdinimo medžiagą, įdėtą į spausdintuvą

Teisingai uždėkite spausdinimo medžiagą, kuriai reikia koregavimų, ant spausdinimo plokštės, kuri iš tikrųjų naudojama spausdinimui.

Koregavimo rezultatai atsispindi tik šiuo metu pasirinktuose medžiagos nustatymuose

Prieš pradėdami koreguoti, pasirinkite tinkamus Media Settings į kuriuos įrašysite koregavimus. Šiuo metu pasirinktų medžiagos nustatymų skaičius rodomas spausdintuvo ekrane.

 „Ekranu rodinys“ puslapyje 16

Prieš koreguodami įsitikinkite, kad purkštukai neužsikimšę

Jei purkštukai užsikimšę, koregavimas nebus atliktas teisingai.

Atspausdinkite langelių raštą ir apžiūrėkite jį, jei reikia, atlikite **Head Cleaning**.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 94

Pakartokite koregavimus iš naujo, jei pakeitėte Platen Gap nustatymą į Manual.

Atlikite **Print Head Alignment**

Koregavimo tipai ir veiksmų seka

Yra du **Print Head Alignment** tipai, **Standard** ir **Micro Adjust**.

Pasirinkę **Standard**, vizualiai apžiūrėkite atspausdintą koregavimo schemą ir įveskite koregavimo vertes.

Pasirinkę **Micro Adjust**, įveskite koregavimo vertes ir atspausdinkite spaudinį, kad įsitikintumėte, ar koregavimo rezultatai yra tinkami.

Pirmiausiai atlikite **Standard** koregavimą, ir jeigu po koregavimo paveiksliuko kokybė nepagerėjo, tada atlikite **Micro Adjust**. Vis dėlto, šiais atvejais pirmiausia pasirinkite **Micro Adjust**.

- Naudojant rankovinę spausdinimo plokštelę

Problemų sprendimo priemonė

- ❑ Kai medžiagos spausdinimo paviršius nėra lygus, pavyzdžiui, kai yra kišenė

Koregavimo procedūra

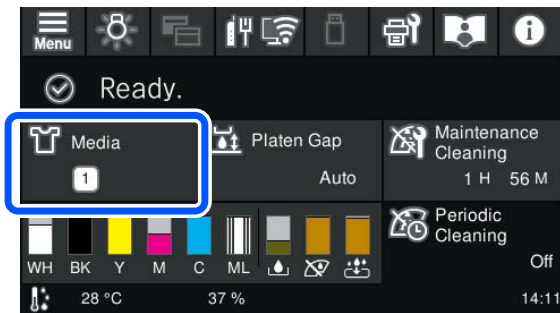
Prieš atlikdami koregavimus, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

🔗 „Atsargumo priemonės, kai atliekate **Print Adjustments**” puslapyje 129

- 1 Uždėkite medžiagą, kuriai reikia koregavimų, ant spausdinimo plokštės, kuri iš tikrųjų naudojama spausdinimui.

🔗 „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)” puslapyje 61

- 2 Patikrinkite šiuo metu parinktus medžiagos nustatymus, nurodytus medžiagos informacijoje spausdintuvo ekrane.



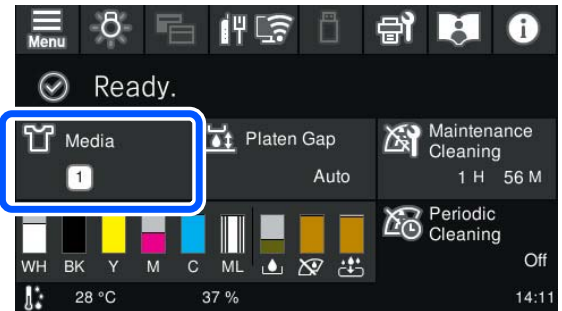
Norėdami išsaugoti šiuo metu pasirinktų medžiagų nustatymų koregavimo rezultatus, pereikite prie 5 žingsnio.

Norėdami išsaugoti koregavimo rezultatus kitos medžiagos nustatymuose, pereikite prie kito žingsnio.

- 3 Paspauskite medžiagos informacijos punktą, tada paeiliui spauskite **Current Settings — Media**.

- 4 Pasirinkite medžiagos nustatymus, kuriuose norite išsaugoti koregavimo rezultatus, tada spauskite 🏠 (pagrindinis puslapis).

- 5 Spauskite medžiagos informacijos punktą.



- 6 Paeiliui spauskite **Print Adjustments — Print Head Alignment**, tada pasirinkite **Standard** arba **Micro Adjust**.

Jei pasirinkote **Standard**: eikite į 7 žingsnį.

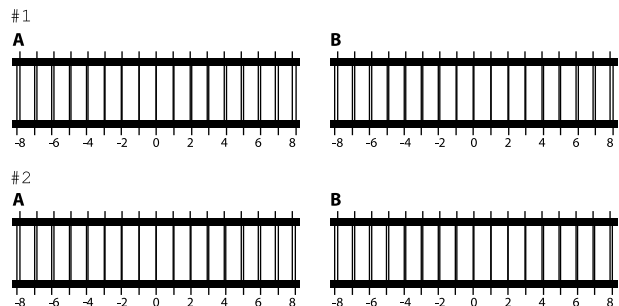
Jei pasirinkote **Micro Adjust**: eikite į 9 žingsnį.

- 7 Pasirinkite punktus, kuriuos norite koreguoti pagal naudojamos medžiagos spalvą, tada spauskite **Start**.

Pradedamas koregavimo šablono spausdinimas. Užbaigus rašto spausdinimą, rodomas koregavimo verčių įvedimo ekranas. Pereikite prie kitos procedūros.

- 8 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

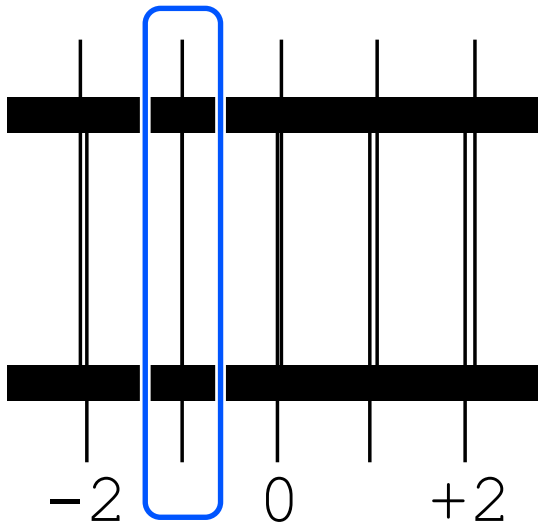
Pasirinkus **Light Media**, spausdinami du juodų raštų blokai (nuo Nr. 1 iki Nr. 2). Pasirinkus **Dark Media**, spausdinami du juodai baltų raštų blokai (nuo Nr. 1 iki Nr. 2).



Kiekviename bloke patikrinkite du raštus nuo A iki B ir pasirinkite nuo -8 iki +8, kur rašte linija atrodo ploniausia (linijos persidengia).

Problemų sprendimo priemonė

Toliau pateiktoje iliustracijoje pasirinkite „-1”.



Patikrinkite visų blokų raštus ir pereikite prie kito žingsnio.

9

Įveskite koregavimo vertes.

Kai atliekate Standard:

Įveskite 8 veiksmė pasirinktas visų blokų nuo Nr. 1A iki Nr. 2B koregavimo vertes. Įvedus visas koregavimo vertes ir paspaudus **OK**, atidaromas ekranas, kuriame patvirtinamos koregavimo vertės.

Patikrinkite koregavimo rezultatus ir spauskite **OK**, kad koregavimo rezultatai atspindėtų medžiagos nustatymuose.

Kai atliekate Micro Adjust:

Galite įvesti nustatymo vertes nuo +10 iki -10. Pirmiausia rekomenduojame nustatyti abi koregavimo vertes kaip +1 ir -1 ir spausdinti, o tada atlikti papildomus koregavimus, atsižvelgiant į vertę, kuri pagerino vaizdo kokybę.

Kai vaizdo kokybė po koregavimų nepagerėja

- Kai atliekate **Standard**:
Tada atlikite **Micro Adjust**.
- Kai atliekate **Micro Adjust**:
Kai naudojate **Auto Platen Gap**, pabandykite nustatyti **Manual**.
[„Media Settings meniu” puslapyje 114](#)

Arba išbandykite šias priemones.

■ Pabandykite vienakryptį spausdinimą.

Jei atlikus pirmiau nurodytas priemones problema neišsprendžiama, spausdintuvo programinėje įrangoje pabandykite nustatyti **Uni-Direction (Low Speed) Print Direction** Garment Creator 2. Norėdami spausdinti užduotį iš USB atminties įrenginio, kurio nustatymas jau **Bi-Direction (High Speed)**, peržiūros ekrane nustatykite **Head Move Direction** kaip **Uni-Directional**.

[„Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo \(kartojate spausdinimą\)” puslapyje 71](#)

[„Spausdinimas iš USB atminties įrenginio” puslapyje 74](#)

Atspausdintas paviršius yra išteptas

■ Ar išsiurbimo dangtelis yra švarus?

Atspausdintas paviršius gali būti išteptas dėl rašalo lašėjimo, kai rašalo gabaliukai ar pūkeliai įstrin-ga aplink išsiurbimo dangtelį. Išvalykite išsiurbimo dangtelį.

[„Vakuuminio dangtelio valymas” puslapyje 85](#)

■ Ant spausdinimo paviršiaus yra pūkelių ar pasišaušusių medžiagos pluoštų?

Pūkeliai ar pasišaušę medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas marškinėlių sritis. Pašalinkite pūkelius lipnia juosta ar velenėliu ir kietu velenėliu prispauskite medžiagos pluoštus dėdami marškinėlius ant spausdinimo plokštelės.

[„Įdėkite marškinėlius \(spausdinimo medžiagą\)” puslapyje 61](#)

■ Valykite aplink spausdinimo galvutę.

Jei spausdinimo paviršius ir kiti elementai yra purvini net atlikus dangtelio valymą, aplink spausdinimo galvutės purkštukus galėjo susikaupti medžiagų pluošto, pvz., pūkelių. Valykite aplink spausdinimo galvutę.

[„Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 84](#)

Problemų sprendimo priemonė

Nepakankamas ar netolygus baltumas

■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, jie neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 94

■ Ar pakratėte White (Balta) rašalo tiekimo talpyklą?

Kadangi rašalo White (Balta) dalelės gali lengvai formuoti nuosėdas, todėl ją reikia papurtyti kiekvienos darbo dienos pradžioje ar kas 24 valandas (pasirodžius pranešimui). Išimkite ir kruopščiai pakratykite rašalo tiekimo talpyklą (-as).

 „Periodiškas Rašalo tiekimo talpyklų purtymas“ puslapyje 93

■ Ar tolygiai apdorojote išankstinio apdoravimo skysčiu?

Jei išankstinio apdoravimo skysčiu apdorojama netolygiai, spaudinys gali būti netolygus. Vadovaukitės instrukcijomis ir tolygiai apdorokite išankstinio apdoravimo skysčiu.

 „Apdorojimas išankstinio apdoravimo skysčiu“ puslapyje 53

■ Ar visiškai išdžiovinate marškinėlius po išankstinio apdoravimo?

Jei marškinėliai yra tokios būklės, baltumas gali sumažėti.

- Nepakankamas šiluminio preso veikimas
- Susikaupė drėgmės, nes marškinėliai buvo palikti ilgą laiką

Po išankstinio apdoravimo pagal fiksavimo sąlygas visiškai išdžiovinkite marškinėlius. Jei marškinėliai paliekami ilgą laiką, prieš spausdindami keletą sekundžių džiovinkite juos šiluminiame prese.

 „Išankstinio apdoravimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 54


■ Ar optimizavote šiluminio preso temperatūrą ir slėgį?

Šiluminio preso temperatūra mažėja, kai prispaudžiate išankstinio apdoravimo skysčiu apdorotus marškinėlius. Kai vieną po kito prispaudžiate keletą marškinėlių, patikrinkite, kad šiluminio preso temperatūra nebūtų žemesnė nei reikia. Taip pat baltumas tampa netolygus, jei yra nepakankamas slėgis, nes tuomet marškinėliai ne visiškai išdžiūva ir audinio pluoštas nėra lygiai prispaudžiamas. Įsitikinkite, kad šiluminio preso slėgis yra optimalus.

 „Išankstinio apdoravimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 54

Jei net pabandžius aukščiau nurodytas priemones nėra pakankamai baltos spalvos ir nėra tinkamų elementų, imkitės šių priemonių šia tvarka.

1. Atlikite Cleaning (Heavy)

1 Patikrinkite, ar įjungtas maitinimas, tada paspauskite  (Maintenance) — **Head Cleaning — Cleaning (Heavy) — Select Nozzles — White**.

2 Pasirinkite visas WH eilutes ir spauskite **OK**.

Jei baltos spalvos nepakanka net vieną ar du kartus atlikus **Cleaning (Heavy)**, pabandykite imtis toliau nurodytų priemonių.

2. Pakeiskite Printer Mode

Perjunkite **Printer Mode** į **Color ink mode** ir vėl grąžinkite į **White ink mode**.

 „Printer Mode patikrinimas“ puslapyje 97

3. Jei atlikus 1 ir 2 veiksmus nepakanka baltos spalvos

Susisieki su savo prekybos atstovu arba „Epson“ palaikymo tarnyba.

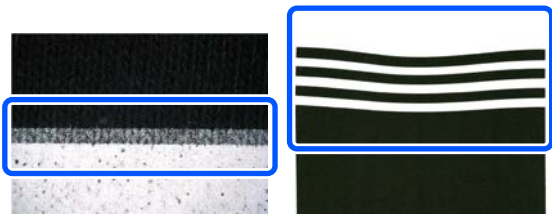
Problemų sprendimo priemonė

Balta pagrindo spalva matosi už vaizdo ribų

■ **Programinėje įrangoje sureguliuokite baltos pagrindo spalvos spausdinimo sritį.**

Atspausdinta balta pagrindo spalva gali matytis už vaizdo ribų priklausomai nuo marškinėlių medžiagos ir išpurškiamo rašalo kiekio. Jei taip atsitinka, spausdintuvo Garment Creator 2 programinėje įrangoje arba RIP programinėje įrangoje sureguliuokite apatinio baltos pagrindo spausdinimo sritį.

Matomas balto sluoksnio spausdinimo nesutapimas / vaizdų kraštai spausdinimo pradžioje yra iškraipyti



■ **Įkeldami marškinėlius į spausdinimo plokštelę per stipriai jų netraukite.**

Jei marškinėliai traukiami per stipriai, kad būtų pašalintos raukšlės ar laisvumas spausdinimo paviršiuje, audinys ištemptas pritvirtinamas prie spausdinimo plokštelės. Spausdinant tokiomis sąlygomis, rašalą sugėręs ir ištemptas audinys susitraukia, todėl baltas sluoksnis išsikiša, o vaizdo kraštai išsikraipo.

Dėdami laikmeną ant laikiklio uždengtos spausdinimo plokštelės, patikrinkite toliau nurodytus dalykus.

- Nespauskite per stipriai, kai marškinėlių paviršių lyginsite laikikliu.
- Laikydami reguliuojamą lėkštės laikiklį, neapsukite audinio pertekliaus aplink marškinėlių apykaklę ir neįkiškite jo į pakabą.
- Lankstydami audinį, kuris išeina už plokštelės, per stipriai netraukite.

Kai balto sluoksnio spausdinimo nesutapimas matomas visame vaizde

■ **Ištaisykite vertikalią spausdinimo padėtį naudodami Nozzle Shift.**

Reguliavimo procedūra skiriasi priklausomai nuo matomo nesutapimo matomumo. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

Toliau paveikslėlyje parodytas balto sluoksnio nesutapimas, kai ant reguliuojamo lėkštės laikiklio uždėdami juodi marškinėliai, o atspausdinus White (Balta) sluoksnį spausdinamos trispalvės raidės.

Kai matomas visų spalvų nesutapimas ta pačia kryptimi

Normalus spaudinys





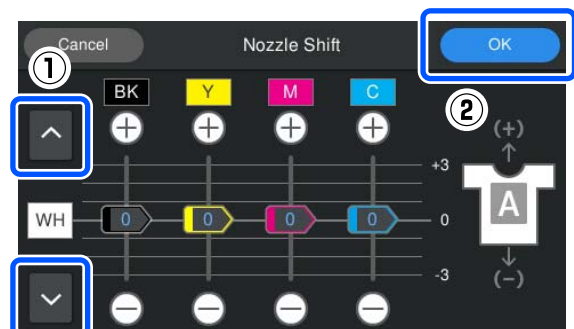
Matoma po




Matoma virš

Reguliavimo būdas

Naudokite kairėje ekrano pusėje esančius mygtukus  / , kad ištaisytumėte White (Balta) spalvos spausdinimo padėties nesutapimus.




Problemų sprendimo priemonė


1 Patikrinkite, ar įjungtas maitinimas, tada paspauskite  (Maintenance) — **Nozzle Shift**.

2 Paspauskite  /  pagal balto sluoksnio nesutapimo kryptį.

Kai baltas sluoksnis matomas žemiau:

Paspauskite  (slankiklių BK, Y, M ir C vertės sumažinamos 1)

Kai baltas sluoksnis matomas aukščiau:

Paspauskite  (slankiklių BK, Y, M ir C vertės padidinamos 1)

Pastaba:

Jei sunku nustatyti, kuri dažų spalva yra netinkamai suderinta, galite lengviau patikrinti spausdindami stačiakampius spalvomis, kurios horizontalia kryptimi yra panašios į White (Balta), Black (Juoda), Yellow (Geltona), Magenta (Rausvai raudona), ir Cyan (Žalsvai mėlyna).

3 Paspauskite **OK**, kad užbaigtumėte reguliavimą.

4 Dar kartą atspausdinkite tą patį vaizdą ir patikrinkite, ar reguliavimas buvo sėkmingas.

Jei reikia dar pareguliuoti, grįžkite prie 1 veiksmo.

Kai matomas tik tam tikros spalvos nesutapimas

Normalus spaudinys





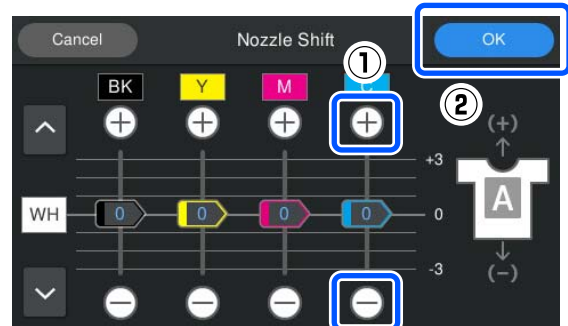
Matoma po cyan (žalsvai mėlyna)






Matoma virš cyan (žalsvai mėlyna)

Reguliavimo būdas


Naudokite  / , kad ištaisytumėte spausdinimo nesutapimus dažų spalvoms su matomu balto sluoksnio nesutapimu.




1 Patikrinkite, ar įjungtas maitinimas, tada paspauskite  (Maintenance) — **Nozzle Shift**.

2 Paspauskite  /  C (Cyan (Žalsvai mėlyna)), kaip parodyta toliau, pagal balto sluoksnio nesutapimo kryptį.

Kai baltas sluoksnis matomas žemiau:

Paspauskite  (rodoma slankiklio vertė sumažinama 1)

Kai baltas sluoksnis matomas aukščiau:

Paspauskite  (rodoma slankiklio vertė padidinama 1)

Pastaba:

Jei sunku nustatyti, kuri dažų spalva yra netinkamai suderinta, galite lengviau patikrinti spausdindami stačiakampius spalvomis, kurios horizontalia kryptimi yra panašios į White (Balta), Black (Juoda), Yellow (Geltona), Magenta (Rausvai raudona), ir Cyan (Žalsvai mėlyna).

3 Paspauskite **OK**, kad užbaigtumėte reguliavimą.

4 Dar kartą atspausdinkite tą patį vaizdą ir patikrinkite, ar reguliavimas buvo sėkmingas.

Jei reikia dar pareguliuoti, grįžkite prie 1 veiksmo.

Problemų sprendimo priemonė

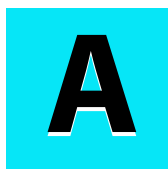
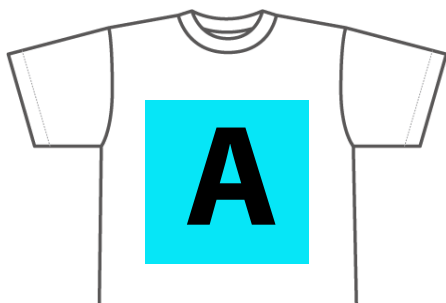
Matosi marškinėlių audinio spalva (kai nenaudojamas White (Balta) rašalas)

- **Ištaisykite vertikalią spausdinimo padėtį naudodami Nozzle Shift.**

Atlikite šiuos veiksmus, norėdami pareguliuoti spalvų spausdinimo padėtį netoli srities, kurioje matoma audinio spalva.

Toliau pateiktas pavyzdys, kai balti marškinėliai užkeliami ant reguliuojamo lėkštės laikiklio ir spausdinama Cyan (Žalsvai mėlyna) ir Black (Juoda) spalvomis.

Normalus spaudinys



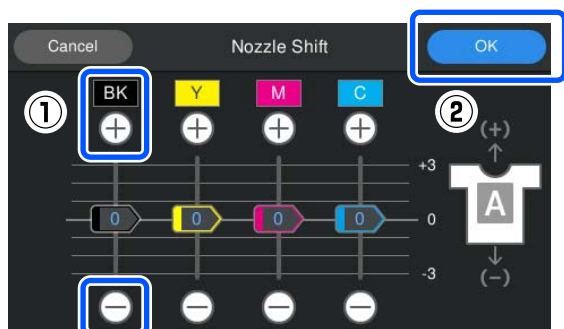
Matoma po



Matoma virš

Reguliavimo būdas

Paspauskite **+** / **-** rašalo spalvai, kuri yra netoli srities, kurioje matosi marškinėlių audinio spalva, kad ištaisytumėte spausdinimo nesutapimą. Pirmiau pateiktame pavyzdyje reikia sureguliuoti BK (Black (Juoda)).



- 1 Patikrinkite, ar įjungtas maitinimas, tada paspauskite **Maintenance** (Maintenance) — **Nozzle Shift**.
- 2 Paspauskite **+** / **-** BK (Black (Juoda)), kaip parodyta toliau, pagal padėtį, kurioje matosi audinio spalva.

Kai audinio spalva matoma žemiau:

Paspauskite **-** (rodoma slankiklio vertė sumažinama 1)

Kai audinio spalva matoma aukščiau:

Paspauskite **+** (rodoma slankiklio vertė padidinama 1)

Pastaba:

Jeigu sunku nustatyti, kuri dažų spalva yra netinkamai suderinta, galite lengviau patikrinti spausdindami stačiakampius spalvomis, kurios horizontalia kryptimi yra panašios į Black (Juoda), Yellow (Geltona), Magenta (Rausvai raudona), ir Cyan (Žalsvai mėlyna).

- 3 Paspauskite **OK**, kad užbaigtumėte reguliavimą.
- 4 Dar kartą atspausdinkite tą patį vaizdą ir patikrinkite, ar reguliavimas buvo sėkmingas. Jei reikia dar pareguliuoti, grįžkite prie 1 veiksmo.

Kiti

Kol spausdintuvas bus paruoštas naudoti po to, kai bus įjungtas / sutaupant naudojamo rašalo kiekio, prireiks daug laiko

■ Pakeiskite nustatymus, kad jie atitiktų naudojimo sąlygas.

Kad spausdinimo galvutės purkštukai būtų optimalios būklės, spausdintuvas atlieka automatinę techninę priežiūrą (pvz., rašalo cirkuliaciją ir valymą) pagal naudojimo sąlygas. Keičiant toliau nurodytus nustatymus, gali sumažėti sunaudojamo rašalo kiekis ir įjungimo laikas dėl automatinės priežiūros.

- Nustatykite **Power On Cleaning į Off**
Įjungus spausdintuvą spausdinimo galvutė nėra valoma automatiškai. Prieš pradėdant spausdinti, rekomenduojame apžiūrėti purkštukus ir įsitikinti, kad jie nėra užsikimšę.
[☞ „General Settings menu“ puslapyje 107](#)
- Nustatykite **Printer Mode į Color ink mode**
Kai spausdintuvas naudojamas **White ink mode**, įjungimo metu automatiškai atliekama priežiūra, kad rašalas cirkuliuotų rašalo vamzdyje ir išvalytų nuosėdas. Pakeitus **Printer Mode į Color ink mode**, gali sumažėti priežiūrai naudojamo rašalo kiekis.

Svarbu:

*Keičiant **Printer Mode**, visas **White (Balta)** rašalas iš rašalo vamzdelio išleidžiamas ir pakeičiamas valymo skysčiu. Jei **White (Balta)** rašalas nebus naudojamas mažiau nei dvi savaites, rekomenduojame toliau naudoti spausdintuvą **White ink mode**.*

[☞ „Printer Mode patikrinimas“ puslapyje 97](#)

Vaizdo kokybė nėra stabili net spausdinant tomis pačiomis sąlygomis / net spausdinant ant tos pačios laikmenos rodoma The media surface is too high.

■ Ar spausdinimo medžiagos paviršius įkeltas taip, kad būtų plokščias?

Jei naudojate medžiagą su nelygiu spausdinimo medžiagos paviršiumi arba jei spausdinimo medžiagos paviršius yra laisvas ar susiglamžęs, spausdintuvo jutiklis gali reaguoti į šias problemas.

Jei problema išlieka ir pakartotinai įdėjus laikmeną taip, kad ji būtų plokščia, pabandykite nustatyti **Platen Gap į Manual**.

[☞ „Media Settings menu“ puslapyje 114](#)

Trumpinant laiką, reikalingą prieš pradėdant spausdinti

■ Nustatykite **Platen Gap į Manual**.

Paprastai spausdintuvas automatiškai aptinka, kokio storio laikmena padėta ant spausdinimo plokštelės ir prieš pradėdant spausdinti ją sureguliuoja iki tinkamo spausdinimo plokštelės aukščio.

Kai **Platen Gap** nustatytas į **Manual**, spausdinimo plokštelės aukštis nustatomas pagal **Value** nustatymą, o spausdinimas pradėdamas neatliekant reguliavimo.

Kai nustatyta **Manual**, atkreipkite dėmesį į šiuos dalykus.

- Tinkamai įdėkite laikmeną, kad jos paviršius būtų lygus.
- Jei naudojate skirtingo storio laikmenas, pakeiskite **Value** pagal kiekvieną laikmeną.

[☞ „Media Settings menu“ puslapyje 114](#)

Problemų sprendimo priemonė

Pakartotinai rodomas The media surface is too high.

■ Ar spausdintuvas palaiko tokio storio laikmeną?

Toliau pateikiamas didžiausias galimas naudoti laikmenos storis kiekvienam spausdinimo plokštelių tipui.

XS / S spausdinimo plokštelė (be laikiklio): 25 mm arba mažiau (0,98 col. arba mažiau)

S spausdinimo plokštelė (su laikikliu): 24 mm arba mažiau (0,94 col. arba mažiau)

Rankovinė spausdinimo plokštelė: 10 mm arba mažiau (0,39 col. arba mažiau)

Pakartotinai rodomas užrašas Information „Close the printer cover.”


■ Ar stovas ar vieta, kurioje įrengtas spausdintuvas, yra lygi?

Jei **Information** rodoma net tada, kai spausdintuvo gaubtas uždarytas, patikrinkite, ar stovas, ant kurio įrengtas spausdintuvas, yra lygus. Spausdintuvas negali tinkamai veikti, jei jis pastatytas ant nelygaus ar iškreipto paviršiaus.

 „Tinkamas stovas ir montavimo vieta” puslapyje 23

Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia

■ Ar spausdintuvas veikia miego režimu?

Įprastą veikimą atkurti galima paspaudus bet kurį valdymo skydelio mygtuką ir suaktyvinus ekraną, tuomet atlikus veiksmą su aparatine įranga, pvz., atidarius spausdintuvo dangtelį arba nusiuntus darbą į spausdintuvą. Laiką, kol nepereina į miego režimą, galite pakeisti  (menu) — **General Settings** — **Basic Settings** — **Sleep Timer**.

 „Pagrindinio meniu sąrašas” puslapyje 102

Valdymo skydelyje rodomas spausdinių skaičius nesikeičia ir toliau išlieka 1 / 1

■ Ar siunčiate užduotis naudodami bet kurį iš šių būdų?

Kai užduotys siunčiamos toliau nurodytais būdais, valdymo skydelyje rodomas kopijų skaičius nerodo spausdintųjų kopijų skaičiaus, net jei buvo nurodytos kelios kopijos.

- Naudojamas karštas aplankas, sukurtas Garment Creator Easy Print System
- Iš naujo siunčiama užduotis iš spausdinimo istorijos, esančios Garment Creator 2
- Į kompiuterį eksportuota užduotis (spausdinimo duomenys) buvo atidaryta Garment Creator 2 ir tada išsiųsta
- Spausdinimas iš USB atmintinės

Spausdinimas nesustoja arba sugadintas spausdinamas tekstas

■ Ar paleidote Garment Creator 2 ir kitą programinę įrangą RIP per USB jungtį?

Paleiskite tik Garment Creator 2 arba programinę įrangą RIP. Nenaudokite jų abiejų vienu metu.

Neatspausdintos sritys yra išteptos rašalu

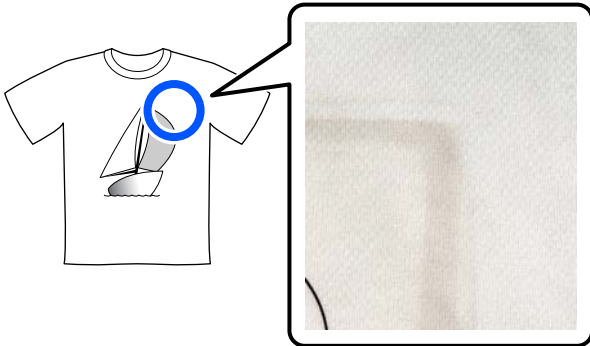
■ Ar spausdinimo plokštelė yra švari?

Spausdinimo plokštelės rėmelis ir viršutinė plokštelė gali būti ištepti. Patikrinkite plokštelę ir, jei reikia, nuvalykite.

 „Plokštelės be reljefinio kilimėlio valymas” puslapyje 87

Problemų sprendimo priemonė

Marškinėlių su spaudiniu medžiagos spalva ilgainiui nubluko arba tapo netolygi

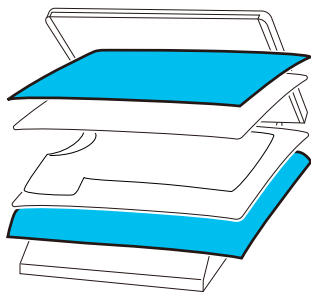


■ Nuvalykite preso paviršių arba šiluminį presą.

Kai kurių tipų tamsios spalvos marškinėlių atveju audinio dažų komponentas spaudžiant gali prilipti prie preso paviršiaus. Jei taip nutikus spaudžiate baltus ar šviesios spalvos marškinėlius, prie preso paviršiaus prisitvirtinęs dažų komponentas perduodamas ant marškinėlių ir reaguoja su oru ar saulės šviesa, todėl spalva išblunka.

Jei norite spausti skirtingų spalvų marškinėlius, taikykite vieną iš toliau nurodytų būdų.

- Ant marškinėlių ir po jais dėkite atskyrimo lapus. Naudokite naujus lapus arba naudokite juos atsižvelgdami į marškinėlių spalvą. Jei dėjote audeklą ant marškinėlių ir po jais, uždėkite lapus ant iliustracijoje nurodytų vietų.



- Jei dėjote audeklą ant marškinėlių ir po jais, pakeiskite jį nauju audiniu arba naudokite kitą audeklą atsižvelgdami į marškinėlių spalvą.
- Nuvalykite preso paviršių. Išsamesnės informacijos, kaip nuvalyti presą, žr. su šiluminiu presu pateiktame vadove.

Ant popieriaus kraštų spausdinama spausdintuvo būseną ir žurnalas

■ Ar spausdinate su M dydžio plokšte?

Priklausomai nuo popieriaus dydžio spausdinimo sritis gali išsiplėsti už popieriaus kraštų, jei popierius uždėdamas ant papildomos spausdinimo plokštelės. Įdėkite popieriaus į M dydžio spausdinimo plokštelę ir spausdinkite.

☞ „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)” puslapyje 61

Spausdinama lėtai arba įpusėjus sustoja

■ Ar galvutė nustatyta judėti viena kryptimi?

Print Direction Uni-Direction (Low Speed) gali būti nustatyta Garment Creator 2 spausdintuvo programinė įranga. Pabandykite **Print Direction** nustatyti **Bi-Direction (High Speed)** Garment Creator 2.

Norėdami pakartotinai spausdinti arba spausdinti užduotį iš USB atminties įrenginio, kurio nustatymas jau **Bi-Direction (High Speed)**, peržiūros ekrane nustatykite **Head Move Direction** kaip **Uni-Directional**. Pabandykite nustatymus pakeisti į **Auto**.

☞ „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)” puslapyje 71

☞ „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio” puslapyje 74

■ Ar naudojate mažo nuskaitymo greičio USB atmintuką?

Jei spausdindami iš USB atmintuko naudojate mažo nuskaitymo greičio USB atmintuką (4,63 MB/sek. ar mažiau), kartais spausdinimo metu spausdinimo galvutė sustoja ir spausdinimas tęsiamas. Naudokite didelio nuskaitymo greičio USB atmintuką.

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar spausdindami užduotį, kuriai reikia daug rašalo, naudojate spausdinimo plokštę be reljefinio spausdinimo kilimėlio?

Jei spausdindami naudojate daug rašalo, pavyzdžiui, iš duomenų, kurie apima visą spausdinimo plotą, spausdinimo paviršius gali pritvinkti rašalo.

Jei nutinka kažkas panašaus, gali atsirasti toliau nurodyta klaida ir spausdinimas gali būti sustabdytas, net jei marškinėliai tinkamai uždėti prieš pradėdant spausdinti.

**Printing has stopped.
The print head may strike the media.**

Jei marškinėliai įkeliami naudojant rėmelį, nuėmus rėmelį spausdintame paviršiuje esantys laisvi taškai ar raukšlės gali išsiplėsti į išorinius kraštus ir išspręsti problemą.

Jei išimate rėmelį, reikia atlikti toliau pateikiamus veiksmus.

- Reikia sumažinti White (Balta) rašalo plotą Garment Creator 2, spausdintuvo programinėje įrangoje arba RIP programinėje įrangoje, kad baltas apatinio pagrindo atspaudas nepatektų už vaizdo ribų.
- Būkite atidūs, kad nepriliestumėte marškinėlių spausdindami, nes jie gali lengvai pajudėti iš vietos.

■ Ar visiškai išdžiovinote išankstinio apdorojimo skystį?


Jei spausdinsite, kol išankstinio apdorojimo skystis nėra pakankamai išdžiuvęs, spausdinimo paviršius gali tapti drėgnas ir išsipūsti, tada spausdinant gali atsirasti žemiau nurodyta klaida ir spausdinimas gali sustoti.

**Printing has stopped.
The print head may strike the media.**

Patikrinkite, ar išankstinio apdorojimo skystis išdžiuvo.

Negalima naudoti USB atminties įrenginio

■ Ar įkišę USB atminties įrenginį, paspaudėte ?

USB atminties įrenginys nenuskaitomas tiesiog įdėjus USB atmintines įrenginį. Būtinai paspauskite  piktogramą ekrano viršuje ir tada galėsite atlikti veiksmus iš USB spausdinimo meniu.

Spausdintuvo viduje yra raudona lemputė

■ Tai nėra triktis.

Šviesą skleidžia lemputė spausdintuvo viduje.

Pamiršau tinklo slaptažodį

- Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ palaikymo tarnyba.

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Su šiuo spausdintuvu galima naudoti tokią papildomą įrangą ir eksploatacines medžiagas (nuo 2024 m. sausio mėn.).

Naujausios informacijos žr. „Epson” interneto svetainėje.

Rašalo tiekimo talpykla

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas	Dalies numeris
SC-F1000 / F1060	Black (Juoda)	T55B1
	Cyan (Žalsvai mėlyna)	T55B2
	Magenta (Rausvai raudona)	T55B3
	Yellow (Geltona)	T55B4
	White (Balta)	T55BA
	Maintenance Liquid	T55BB
SC-F1030	Black (Juoda)	T55F1
	Cyan (Žalsvai mėlyna)	T55F2
	Magenta (Rausvai raudona)	T55F3
	Yellow (Geltona)	T55F4
	White (Balta)	T55FA
	Maintenance Liquid	T55FB
SC-F1040	Black (Juoda)	T55E1
	Cyan (Žalsvai mėlyna)	T55E2
	Magenta (Rausvai raudona)	T55E3
	Yellow (Geltona)	T55E4
	White (Balta)	T55EA
	Maintenance Liquid	T55EB

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas	Dalies numeris
SC-F1070	Black (Juoda)	T55A1
	Cyan (Žalsvai mėlyna)	T55A2
	Magenta (Rausvai raudona)	T55A3
	Yellow (Geltona)	T55A4
	White (Balta)	T55AA
	Maintenance Liquid	T55AB
SC-F1090	Black (Juoda)	T55D1
	Cyan (Žalsvai mėlyna)	T55D2
	Magenta (Rausvai raudona)	T55D3
	Yellow (Geltona)	T55D4
	White (Balta)	T55DA
	Maintenance Liquid	T55DB

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo tiekimo talpyklas. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės arba patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Tam tikromis aplinkybėmis spausdintuvas gali veikti netinkamai. Informacija apie rašalo lygius gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimas bus užfiksuojamas, kad prireikus juo būtų galima pasinaudoti techninės priežiūros metu.

Techninės priežiūros dalys

Skirta SC-F1000 / F1030 / F1040 / F1060 / F1070

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paaiškinimas
Maintenance Box (Priežiūros dėžutė)	C13S400215	Toks pat kaip ir su spausdintuvu pateikta Priežiūros dėžutė.
Head Maintenance Set (Galvutės priežiūros rinkinys)	C13S210144	Nutekėjimo dėklas ir dangtelio uždėjimo stotis rinkinys.
Wiper Unit (Nubraukiklio blokas)	C13S210142	Toks pat kaip ir su spausdintuvu tiekiamas Nubraukiklio blokas.
Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys)	T7362	Tas pat, kaip ir su spausdintuvu pateiktame priežiūros rinkinyje.
Cleaning ink supply unit (Valymo rašalo tiekimo talpykla)	T55G9	Naudokite Keeping Preparation ir Printer Mode pakeisti.




Priedas

Skirta SC-F1090

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paiškinimas
Maintenance Box (Priežiūros dėžutė)	C13S400215	Toks pat kaip ir su spausdintuvu pateikta Priežiūros dėžutė.
Head Maintenance Set (Galvutės priežiūros rinkinys)	C13S210145	Nutekėjimo dėklas ir dangtelio uždėjimo stotis rinkinys.
Wiper Unit (Nubraukiklio blokas)	C13S210143	Toks pat kaip ir su spausdintuvu tiekiamas Nubraukiklio blokas.
Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys)	T7362	Tas pat, kaip ir su spausdintuvu pateiktame priežiūros rinkinyje.
Cleaning ink supply unit (Valymo rašalo tiekimo talpykla)	T55GC	Naudokite Keeping Preparation ir Printer Mode pakeisti.

Kita

Skirta SC-F1000 / F1030 / F1040 / F1060 / F1070



Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Pre-treatment Liquid (Išankstinio apdorojimo skystis)	T43R1 T7361	20 litrų medvilninės medžiagos paruošiamojo apdorojimo skysčio. Prieš naudojimą atskiesti.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 47
Pre-treatment Liquid (Išankstinio apdorojimo skystis)	T43R3	5 litrų medvilninės medžiagos paruošiamojo apdorojimo skysčio. Prieš naudojimą atskiesti.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 47
Polyester Pre-treatment Liquid (Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis)	T43R2	18 litrų. Naudokite neskiestą arba skiestą, atsižvelgdami į spausdinimui naudojamą rašalą.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 47
Small Platen (Maža spausdinimo plokštelė)	C12C939031	Toliau pateikiamas kiekvieno dydžio spausdinamas plotas.
Extra Small Platen (Ypač maža plokštelė)	C12C938971	S dydis: 10 col. × 12 col. / 254 × 305 mm XS dydis: 7 col. × 8 col. / 178 × 203 mm
Sleeve Platen for SC-F1000 series (SC-F1000 serijos įvorės spausdinimo plokštelė)	C12C939051	Tai tik SC-F1000 Series sukurta spausdinimo plokštelė, leidžianti teisingai spausdinti ant marškinėlių rankogalių. Spausdinamas plotas: 4 col. × 4 col./102 × 102 mm
Platen Grip Pad - S (Reljefinis plokštės kilimėlis S)	C13S210120	Laikiklis, skirtas naudoti mažą spausdinimo plokštelę kaip laikikliu padengtą spausdinimo plokštelę.
Pre-treatment roller set (Išankstinio apdorojimo velenėlio rinkinys)*	C12C891201	Trijų velenėlių rinkinys, rankena ir padėklas.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Išankstinio apdorojimo pakeitimo velenėliai (3 vnt.))*	C12C891211	Tokie patys, kaip su išankstinio apdorojimo velenėlių komplektu pateiktas velenėlis.

Priedas

Gaminys	Dalies numeris	Paaiškinimas
Hard roller (Kietas velenėlis)*	C12C891221	Velenėlių rinkinys (kietų) ir rankena.
Grip Pad Tool (Reljefinio kilimėlio įrankis)	C12C934151	Toks pats, kaip prie spausdintuvo pridamas reljefinio kilimėlio įrankis.
Funnel (Piltuvas)*	C12C936561	Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčiui filtruoti naudojamas piltuvas.
Funnel filter (Piltuvo filtras)*	C13S210126	Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčiui filtruoti naudojamas filtras.

* Yra ne visuose regionuose.

Skirta SC-F1090

Gaminys	Dalies numeris	Paaiškinimas
Pre-treatment Liquid (Išankstinio apdorojimo skystis)	T43R1 T7361	20 litrų. Prieš naudojimą atskiesti.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 47
Polyester Pre-treatment Liquid (Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis)	T43R2	18 litrų. Naudokite neskiestą arba skiestą, atsižvelgdami į spausdinimui naudojamą rašalą.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 47
Small Platen (Maža spausdinimo plokštelė)	C12C939041	Toliau pateikiamas kiekvieno dydžio spausdinamas plotas.
Extra Small Platen (Ypač maža plokštė)	C12C938981	S dydis: 10 col. × 12 col. / 254 × 305 mm XS dydis: 7 col. × 8 col. / 178 × 203 mm
Sleeve Platen for SC-F1000 series (SC-F1000 serijos įvorės spausdinimo plokštelė)	C12C939061	Tai tik SC-F1000 Series sukurta spausdinimo plokštelė, leidžianti teisingai spausdinti ant marškinėlių rankogalių. Spausdinamas plotas: 4 col. × 4 col./102 × 102 mm
Platen Grip Pad - S (Reljefinis plokštės kilimėlis S)	C13S210123	Laikiklis, skirtas naudoti mažą spausdinimo plokštelę kaip laikikliu padengtą spausdinimo plokštelę.
Pre-treatment roller set (Išankstinio apdorojimo velenėlio rinkinys)	C12C891201	Trijų velenėlių rinkinys, rankena ir padėklas.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Išankstinio apdorojimo pakeitimo velenėliai (3 vnt.))	C12C891211	Tokie patys, kaip su išankstinio apdorojimo velenėlių komplektu pateiktas velenėlis.
Hard roller (Kietas velenėlis)	C12C891221	Velenėlių rinkinys (kietų) ir rankena.
Grip Pad Tool (Reljefinio kilimėlio įrankis)	C12C934161	Toks pats, kaip prie spausdintuvo pridamas reljefinio kilimėlio įrankis.
Funnel (Piltuvas)	C12C936571	Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčiui filtruoti naudojamas piltuvas.
Funnel filter (Piltuvo filtras)	C13S210127	Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčiui filtruoti naudojamas filtras.

Spausdintuvo perkėlimas ir transportavimas

Šiame skyriuje aiškinama, kaip perkelti ar transportuoti spausdintuvą.

Šiame skirsnyje perkėlimas ir gabenimas apibrėžiami taip.


Perkėlimas	Montavimo vietos keitimas tame pačiame aukšte nenaudojant jokių laiptų.
Gabenimas	Įrengimo vietos pakeitimas į kitą aukštą ar pastatą. Taikoma ir tais atvejais, kai spausdintuvas perduodamas vežėjui.

Pastabos dėl spausdintuvo perkėlimo ar transportavimo

Įspėjimas:

- ❑ Kad išvengtumėte elektros smūgio, spausdintuvą prijunkite prie įžeminto elektros lizdo. Prijungus spausdintuvą prie neįžeminto lizdo, gali kilti gaisras arba ištikti elektros smūgis.
- ❑ Naudokite tik spausdintuvo etiketėje nurodyto tipo maitinimo šaltinį. Gali įvykti elektros smūgis arba kilti gaisras.
- ❑ Neprijunkite maitinimo kabelio prie maitinimo juostos arba kelių kištukų. Gali įvykti elektros smūgis arba kilti gaisras. Maitinimo laidą prijunkite tiesiai prie buitinio elektros lizdo.

Perspėjimas:

- ❑ Nebandykite patys nešti spausdintuvo. Spausdintuvą turi pakuoti arba perkelti trys žmonės.
- ❑ Perkeldami spausdintuvą nepakreipkite jo didesniu nei 10 laipsnių kampu. Priešingu atveju jis gali nukristi ir sukelti nelaimingą atsitikimą.
- ❑ Keldami spausdintuvą laikykitės tinkamos padėties.
- ❑ Keldami spausdintuvą, laikykite jį instrukcijoje nurodytose vietose. Jei kelsite spausdintuvą laikydami kitose vietose, jis gali nukristi ir sužaloti, arba jūsų pirštai gali būti prispausti statant spausdintuvą į vietą.
 „Spausdintuvo laikymas“ puslapyje 144

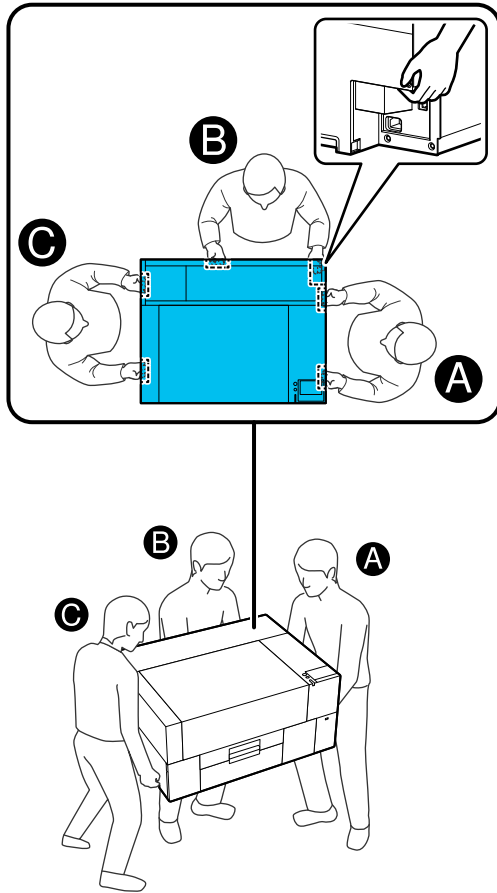
Svarbu:

- ❑ Maitinimo laido kištuko forma priklauso nuo šalies ar regiono. Naudokite maitinimo laidą, kurį gavote kartu su spausdintuvu.
- ❑ Lieskite tik reikiamas vietas. Priešingu atveju gali atsirasti veikimo sutrikimų.
- ❑ Neišimkite rašalo tiekimo talpyklų. Gali užsikimšti spausdinimo galvutės purkštukai, todėl bus neįmanoma spausdinti, arba gali ištekėti rašalas.
- ❑ Neišimkite priežiūros dėžutės. Priešingu atveju rašalo atliekos gali išdžiūti ir sukietėti spausdintuvo viduje.

Spausdintuvo laikymas

- ❑ Keldami spausdintuvą, rankas būtinai laikykite rankų laikikliuose (įdubimuose). Laikant jį bet kurioje kitoje vietoje, gali įvykti gedimas.
- ❑ Laikydami už padėties B, padėkite ranką į vietą, nurodytą paveikslėlyje pateiktame paaiškinime.


Priedas



Pasirengimas perkelti

- 1 Atjunkite spausdintuvą nuo maitinimo tinklo. Jei po perkėlimo spausdintuvas nebus įjungtas ilgiau nei dvi savaites, prieš ilgalaikį saugojimą būtina vadovaukitės ekrane pateikiamomis instrukcijomis ir atlikite techninę priežiūrą.
- 2 Įsitinkite, kad ekrano ekranas išjungtas, tada atjunkite visus kabelius, įskaitant maitinimo kabelį.
- 3 Atidarykite spausdintuvo gaubtą.
- 4 Nuimkite spausdinimo plokštelę, suimdami ją abiem rankomis ir keldami tiesiai į viršų.
- 5 Uždarykite spausdintuvo gaubtą.

Po perkėlimo, norėdami įsitikinti, kad spausdintuvas vėl paruoštas naudojimui, žr. toliau.

 „Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo ar transportavimo“ puslapyje 148

Pasirengimas transportuoti

Pasiruošimas

Transportavimui reikia šių daiktų.

Išpakuojant išimtos tvirtinimo dalys ir varžtai

Šešiakampis raktas (pridedamas prie spausdintuvo)

Šešiakampis raktas reikalingas toliau nurodytoms procedūroms atlikti.

- Tvirtinimo dalių montavimas (paruošimas transportuoti)
- Tvirtinimo dalių nuėmimas (išpakuojant po transportavimo)

Saugiai juos laikykite, kad po transportavimo būtų galima naudoti.

Etiketės (pateikiamos kartu su spausdintuvu)

Naudokite dvi etiketes, kad pritvirtintumėte pakrovimo apsaugą.

Perkant pridedami keturi lapai po 20 etikečių; vieną lapą galite naudoti 10 pervežimų.

Svarbu:

- Jei tvirtinimo dalys neįdėtos, gabenimo metu vykstanti vibracija gali deformuoti portalą ir neleisti jam tinkamai spausdinti.
- Jei pakrovimo apsauga nėra pritvirtinta etiketėmis, gabenimo metu vykstanti vibracija gali pažeisti pakrovimo apsaugą ir neleisti jai tinkamai atsidaryti ir užsidaryti.

Jei neturite tvirtinimo detalių ir etikečių, pagalbos kreipkitės į platintoją arba „Epson“ palaikymo tarnybą.

Pirštinės (teikiamos kartu su Priežiūros rinkiniu)

Mūvėkite jas nuimdami nubraukiklių bloką.

Plastikinis maišelis (parduodamas)

Naudokite šią vietą nuimtam nubraukiklio blokui laikyti, kol vėl pradėsite naudoti.

Priedas

Jei spausdintuvas nebus įjungtas ilgiau nei dvi savaites, taip pat turite paruošti toliau nurodytus elementus.

Rašalo tiekimo talpyklos valymas

Reikiamas vienetų skaičius priklauso nuo to, kiek laiko spausdintuvas nėra įjungtas.

- Dvi savaitės arba daugiau, bet mažiau nei vienas mėnuo (tik naudojant **White ink mode**): 1
- Vienas mėnuo ar daugiau: 5

Priežiūros dėžutė

Paruoškite atsarginę priežiūros dėžutę, kai laisvos vietos nebelieka.

Kaip pasiruošti transportavimui

- 1** Kai spausdintuvas įjungtas, paspauskite maitinimo mygtuką, pasirinkite atitinkamą elementą pagal transportavimo sąlygas ir paspauskite **Yes**.

Moving or transporting the printer:

Pasirinkite šią parinktį, kai transportuojate. Jei išjungus spausdintuvą jis kurį laiką nebus įjungtas, taip pat reikia pasirinkti toliau nurodytus elementus, atsižvelgiant į dabartinį spausdintuvo režimą ir laiką, kurį spausdintuvas nebus naudojamas.

Not turning on the printer for more than 2 weeks:

Pasirinkite šią parinktį, kai pasirinktas **White ink mode** ir spausdintuvas nebus įjungtas ilgiau nei dvi savaites.

Priklausomai nuo to, kiek laiko spausdintuvas nebus naudojamas, gali tekti pakeisti **Printer Mode** arba atlikti visus būtinus prieš saugojimą atliekamus priežiūros darbus.

Not turning on the printer for more than 1 month:

Pasirinkite šią parinktį, kai pasirinktas **Color ink mode** ir spausdintuvas nebus įjungtas ilgiau nei vieną mėnesį. Dabar galite atlikti būtiną ilgalaikio saugojimo priežiūrą.

- 2** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**.

Norėdami pasiruošti transportavimui, vadovaukitės ekrane pateikiamomis instrukcijomis. Baigus pasiruošimą, rodomas pranešimas, raginantis išjungti spausdintuvą. Paruošimo apimtis ir laikas priklauso nuo 1 veiksmo metu atlikto pasirinkimo.

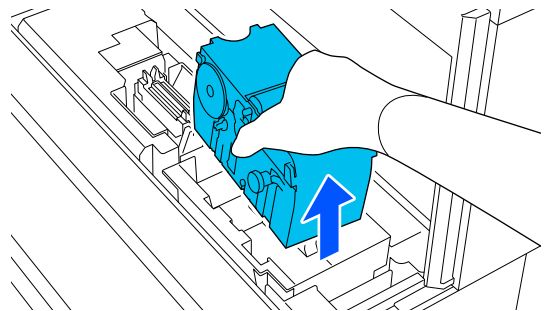
- 3** Įsitikinkite, kad ekrano ekranas išjungtas, tada atjunkite visus kabelius, įskaitant maitinimo kabelį.

- 4** Atidarykite spausdintuvo gaubtą.

- 5** Nuimkite spausdinimo plokštelę, suimdami ją abiem rankomis ir keldami tiesiai į viršų.

- 6** Įsitikinkite, kad reguliuojamo lėkštės laikiklio sparneliai yra sulenkti, o pakaba patikimai įstumta į pagrindą.

- 7** Mūvėdami pirštines, pateiktas Priežiūros rinkinyje, nuimkite nubraukiklio bloką.

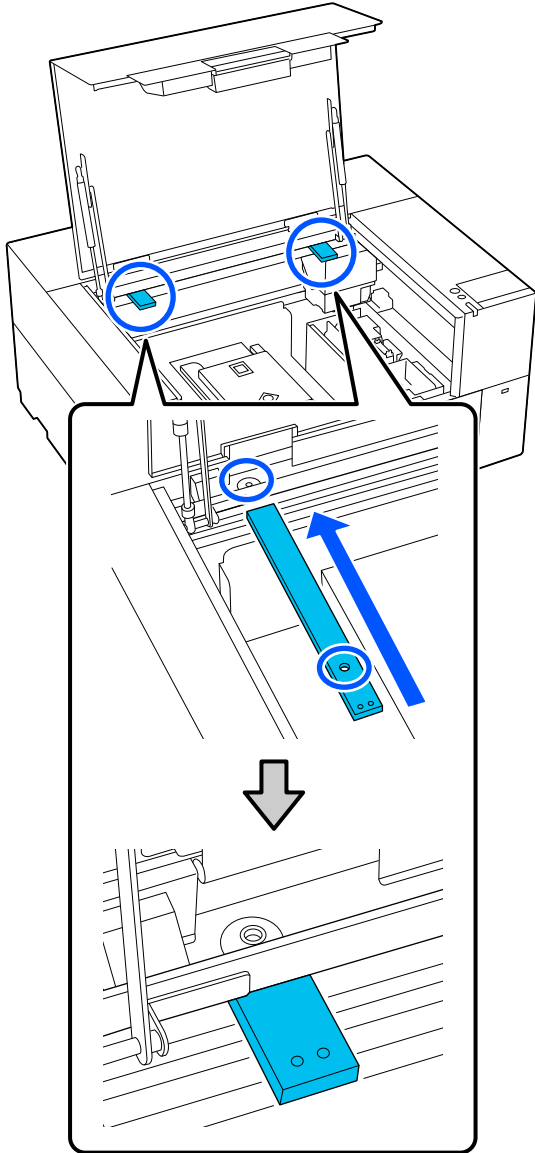


! Svarbu:

Nuimtą nubraukiklio bloką galima iš naujo sumontuoti ir vėl naudoti po transportavimo. Laikykite jį plastikiniame maišelyje, kad gabenimo metu nebūtų pažeistas ar prarastas.

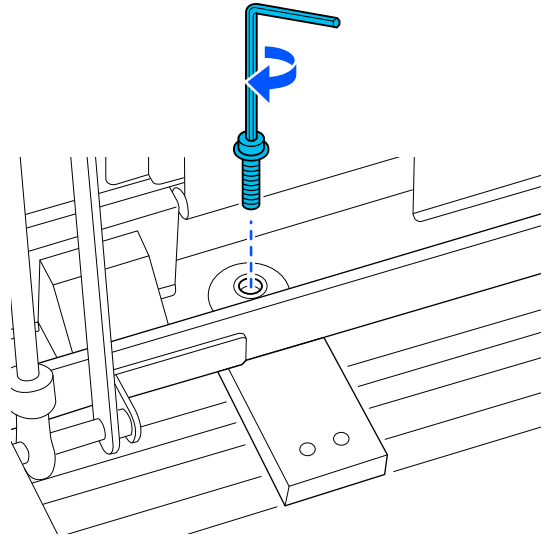
Priedas

- 8** Išpakuodami nuimtas tvirtinimo dalis įstatykite į dvi vietas, parodytas paveikslėlyje. Sulygiuokite spausdintuvo ir tvirtinimo dalies varžtų angas.

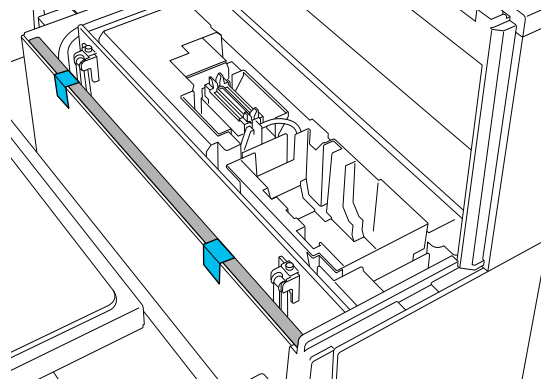


- 9** Išukite išpakavimo metu išimtus varžtus į varžtų angas ir pritvirtinkite juos šešiakampių raktu.

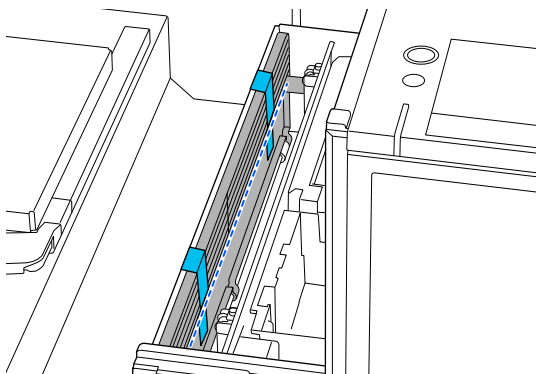
Užfiksuokite kairę ir dešinę puses.



- 10** Pritvirtinkite pakrovimo apsaugą, pritvirtindami pateiktas etiketes dviejose iliustracijoje parodytose vietose.



Etiketes klijuokite taip, kad jos būtų žemiau brūkšninės linijos, ant vidinio pakrovimo apsaugos paviršiaus. Jei etiketės priklijuotos tik virš brūkšninės linijos, dėl vibracijos transportuojant jos gali nulūžti.



11 Uždarykite spausdintuvo gaubtą.

Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo ar transportavimo

Atlikite šiuos veiksmus, kad įsitikintumėte, jog spausdintuvas vėl paruoštas naudoti.

Išsamesnės informacijos apie 3–4 veiksmus rasite *Parengties vadove* (brošiūroje).

Jei po ranka neturite *Parengties vadovo*, pasirinkite ir nurodykite spausdintuvo modelį iš <https://epson.sn>.

Pastaba:

Jei praėjo daugiau nei dvi savaitės nuo pasiruošimo perkėlimui ar transportavimui, išpilkite valymo skystį ir vėl užpildykite rašalą, kai vėl pradėsite jį naudoti. Rekomenduojame pasiruošti atsarginių rašalo tiekimo talpyklų arba priežiūros dėžučių.

1 Patikrinkite, ar vieta tinkama montavimui.

☞ „Tinkamas stovas ir montavimo vieta” puslapyje 23

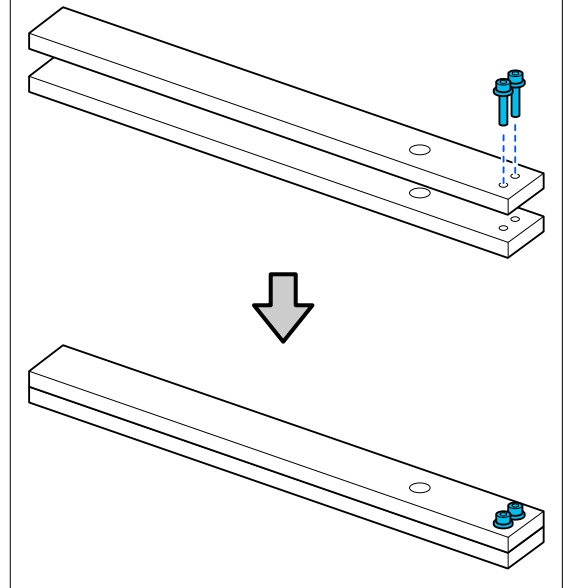
Transportuodami spausdintuvą pereikite prie kito veiksmo; kai perkeliate spausdintuvą, pereikite prie 3 veiksmo.

2 Nuimkite tvirtinimo dalis ir etiketes, kurias pritvirtinote ruošimo metu.

Atlikite paruošimo veiksmus atvirkštine tvarka.

Pastaba:

Galite sudėti abi nuimtas tvirtinimo dalis kartu su varžtais ir jas laikyti.



3 Sumontuokite visus nuimtus elementus, įskaitant kabelius.

Transportuodami spausdintuvą, būtinai sumontuokite nubraukiklio bloką, kuris buvo nuimtas ruošiant spausdintuvą.

4 Įkiškite maitinimo laido kištuką į elektros lizdą ir įjunkite spausdintuvą.

5 Patikrinkite, ar nėra užsikimšusių purkštukų.

☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 94

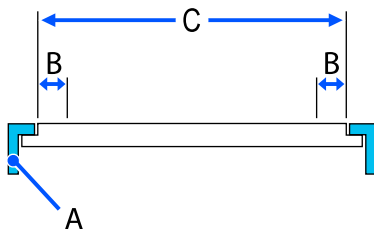
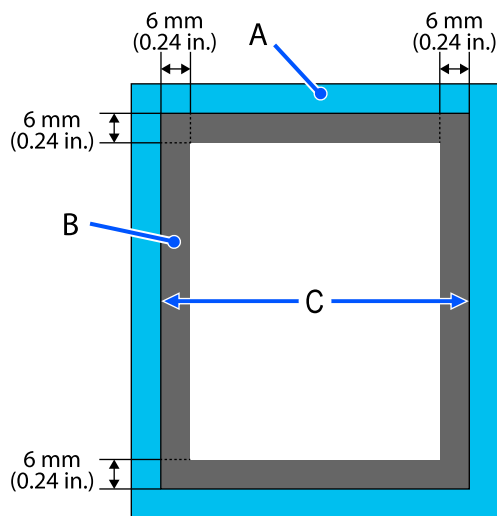
Spausdinimo sritis

Tipas	Galima sritis
S dydžio plokštė	10 × 12 colių (254 × 305 mm)
XS dydžio plokštė	7 × 8 coliai (178 × 203 mm)
Rankovės plokštė	4 × 4 coliai (102 × 102 mm)

Negalima spausdinti tam tikrose plokštės rėmo viduje esančiose srityse palei viršutinį, apatinį, kairinį ar dešinį viršutinės plokštės kraštą. Srityse, tolesnėje iliustracijose pažymėtose A ir B, spausdinti negalima.

S spausdinimo plokštelė / XS spausdinimo plokštelė

Negalima spausdinti tam tikrose srityse palei viršutinį, apatinį, kairinį ar dešinį vidinį plokštės kraštą ar pakeltą plokštės dalį (viršutinę plokštelę).



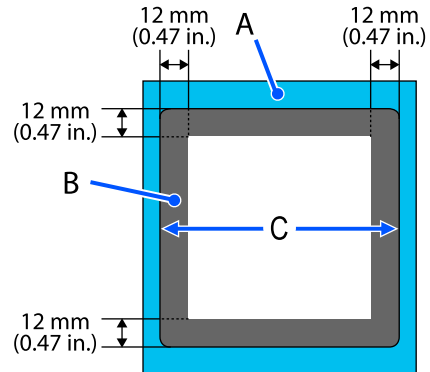
A: plokštės rėmelis

B: sritys, ant kurių negalima spausdinti

C: viršutinė plokštelė

Rankovės plokštė

Negalima spausdinti tam tikrose pakeltose vietose plokštės vidinėje dalyje.



A: plokštės rėmelis

B: sritys, ant kurių negalima spausdinti

C: viršutinė plokštelė

Reikalavimai sistemai

Kiekvieną programinę įrangą galima naudoti toliau nurodytoje aplinkoje (nuo 2024 m. sausio mėn.).

Palaikomos operacinės sistemos gali keistis.

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.

Epson Edge Dashboard



Svarbu:

Užtikrinkite, kad kompiuteris, kuriame įdiegta „Epson Edge Dashboard“, atitiktų toliau nurodytus reikalavimus.

Jei šių reikalavimų nesilaikoma, programinė įranga negali tinkamai stebėti spausdintuvo.

- Išjunkite kompiuterio išjungimo įrašius funkciją.
- Išjunkite užmigdymo funkciją, kad kompiuteris neužmigtų.

„Windows“

Operacinės sistemos	„Windows 7 SP1“* / „Windows“ 7 x64 SP1* „Windows 8“* / „Windows“ 8 x64* „Windows 8.1“* / „Windows 8.1“ x64 „Windows 10“* / „Windows 10“ x64 „Windows 11“
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz ar daugiau
Laisva atmintis	1 GB ar daugiau
Standusis diskas (laisvos vietos diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekranų raiška	1 280 × 1 024 arba geresnė
Naršyklė	„Internet Explorer 11“ „Microsoft Edge“

* Nepalaiko Garment Creator 2.

„Mac OS X“

Operacinės sistemos	„Mac OS X 10.7 Lion“ arba naujesnė*
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz ar daugiau
Laisva atmintis	1 GB ar daugiau
Standusis diskas (laisvos vietos diegimo metu)	2 GB arba daugiau

Priedas

Ekranų raiška	1 280 × 1 024 arba geresnė
Naršyklė	„Safari 6“ arba naujesnė

* „Mac OS X 10.11“ ar ankstesnė versija nepalaiko GarmentCreator 2.

Garment Creator 2

„Windows“

Operacinės sistemos	„Windows 8.1 x64“ / „Windows 10 x64“ / „Windows 11“
CPU	Daugiabrandaolinis procesorius (rekomenduojamas 8 kartos ar naujesnis „Intel Core i7“)
Atminties talpa	2 GB arba daugiau (rekomenduojama 16 GB arba daugiau)
Laikymas (laisvos vietos diegimo metu)	Kietasis diskas 32 GB arba daugiau (rekomenduojama SSD)
Ekranų raiška	1 024 × 768 arba didesnė

Mac

Operacinės sistemos	Universali dvejetainė (64 bitų „Intel“ ir ARM) palaikoma „macOS 10.12“ ir vėlesnėse versijose
CPU	Daugiabrandaolinis procesorius (rekomenduojamas 8 kartos ar naujesnis „Intel Core i7“)
Atminties talpa	2 GB arba daugiau (rekomenduojama 16 GB arba daugiau)
Laikymas (laisvos vietos diegimo metu)	Kietasis diskas 32 GB arba daugiau (rekomenduojama SSD)
Ekranų raiška	1 024 × 768 arba didesnė

Garment Creator Easy Print System (Tik Windows)

Operacinės sistemos	„Windows 8.1 x64“ / „Windows 10 x64“ / „Windows 11“
CPU	Daugiabrandaolinis procesorius (rekomenduojamas 8 kartos ar naujesnis „Intel Core i7“)
Atminties talpa	2 GB arba daugiau (rekomenduojama 16 GB arba daugiau)
Laikymas (laisvos vietos diegimo metu)	Kietasis diskas 32 GB arba daugiau (rekomenduojama SSD)
Ekranų raiška	1 024 × 768 arba didesnė

Web Config

Toliau pateikiamas palaikomų naršyklių sąrašas. Naudokite naujausią versiją.

Priedas

„Internet Explorer 11”, „Microsoft Edge”, „Firefox”, „Chrome”, „Safari”

Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	
White ink mode	White (Balta): 400 purkštukų × 2 eilės Spalva: 400 purkštukų × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žalsvai mėlyna), Magenta (Rausvai raudona), Yellow (Geltona))
Color ink mode	Spalva: 400 purkštukų × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žalsvai mėlyna), Magenta (Rausvai raudona), Yellow (Geltona))
Skyra (didžiausia)	2 400 × 1 200 dpi
Kontrolinis kodas	ESC / P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Plokštės tiekimo metodas	Portalo tipas
Įtaisytoji atmintis	1 GB
Sąsaja	
USB	„SuperSpeed“ USB × 1 (galas: kompiuteriui prijungti) Didelės spartos USB × 1 (priekis: USB atmintinei)
„Ethernet“*1 standartai	IEEE 802.3i (10BASE-T) IEEE 802.3u (100BASE-TX) IEEE 802.3ab (1000BASE-T)*2 IEEE 802.3az (energiją taupantis modelis. Reikalingas ryšio įrenginys, palaikantis IEEE 802.3az.)
Belaidis LAN	

Spausdintuvo specifikacijos	
Standartai*3	SC-F1000 arba SC-F1030, parduodami už Taivano ribų: IEEE 802.11b/g/n Kita nei pirmiau minėta: IEEE 802.11b/g/n/a/ac
Dažnio intervalas	IEEE 802.11b/g: 2,4 GHz IEEE 802.11n: 2,4 GHz (tik HT20) IEEE 802.11a/n/ac: 5 GHz
Ryšio režimas	Infrastruktūra „Wi-Fi Direct“ (paprastas prieigos taškas) (Nepalaiko IEEE 802.11b)
Belaidžio ryšio apsaugos priemonė	WEP (64 / 128 bitų) WPA-PSK (TKIP) WPA2-PSK (AES)*4 WPA3-SAE WPA2-Enterprise (AES) (EAP-TLS / PEAPTLS / PEAPMS-CHAPv2 / EAP-TTLS) WPA3-Enterprise
Tinklo spausdinimo protokolai / funkcijos*5	„EpsonNet Print“ („Windows“) Standartinis TCP / IP („Windows“) WSD spausdinimas („Windows“) „Bonjour“ („Mac“) IPP spausdinimas („Windows“) IPP spausdinimas („Mac“)
Saugos standartai / protokolai	SSL / TLS (HTTPS serveris / klientas, IPPS) IEEE 802.1X IPsec/IP filtravimas SMTPS (STARTTLS, SSL / TLS) SNMPv3
Vardinė įtampa	AC 100–240 V
Vardinis dažnis	50 / 60 Hz
Nominali srovė	1,4 A
Naudojama energija	
Spausdinant	Apie 40 W
Parengties režimas	Apie 20 W
Miego režimas	Apie 6 W
Išjungus	Apie 0,2 W

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos	
Temperatūra	<p>Rekomenduojama: 15–25 °C (59–77 °F)</p> <p>Veikimas: 10–35 °C (50–95 °F)</p> <p>Laikymas (prieš išpakuojant): -20–40 °C (-4–104 °F) (120 valandų 60 °C / 140 °F temperatūroje, vieną mėnesį 40 °C / 104 °F temperatūroje)</p> <p>Laikymas (išpakavus): -20–40 °C (-4–104 °F) (vieną mėnesį 40 °C / 104 °F temperatūroje)</p>
Drėgmė (be kondensacijos)	<p>Rekomenduojama: 40–60 %</p> <p>Eksplotavimo: 20–80 %</p> <p>Laikymo: 5–85 %</p>
<p>Darbinė temperatūra / drėgmė</p> <p>Pilka sritis: kai naudojama</p> <p>Sritis su įstriža linija: rekomenduojama</p>	
Matmenys (Kai sumontuota tiekiamą plokštę)	<p>Laikymas.</p> <p>(P) 899 × (G) 699 × (A) 426 mm ([P] 35,4 × [G] 27,5 × [A] 16,8 col.)</p> <p>Didžiausias (atidarytas spausdintuvo gaubtas)</p> <p>(P) 899 × (G) 699 × (A) 937 mm ([P] 35,4 × [G] 27,5 × [A] 36,9 col.)</p>
Svoris (kai sumontuota pridėtoji plokštė, be rašalo tiekimo talpyklų)	Apie 71 kg (apie 156,5 svarų)
Palaikoma spausdinimo medžiaga (marškinėliai)	

Spausdintuvo specifikacijos	
Storis	<p>XS / S spausdinimo plokštelė (be laikiklio): 25 mm arba mažiau (0,98 col. arba mažiau)</p> <p>S spausdinimo plokštelė (su laikikliu): 24 mm arba mažiau (0,94 col. arba mažiau)</p> <p>Rankovinė spausdinimo plokštelė: 10 mm arba mažiau (0,39 col. arba mažiau)</p>
Svoris	1,5 kg arba mažiau (3,31 svar. arba mažiau)
Medžiaga*6	<p><input type="checkbox"/> Medžiaga, kurioje medvilnės kiekis yra nuo 100 iki 50 % (Rekomenduojame naudoti 100 % storą, tankią medžiagą)</p> <p><input type="checkbox"/> Medžiaga, kurioje poliesterio kiekis yra nuo 100 iki 50 % (Rekomenduojame naudoti 100 % audinį)</p>

- *1 Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).
- *2 Spausdinant rekomenduojame naudoti 1000BASE-T ryšį.
- *3 Spausdinant rekomenduojame naudoti IEEE 802.11n/a ryšį.
- *4 Atitinka WPA2 standartus su WPA / „WPA2 Personal“ palaikymu.
- *5 „EpsonNet Print“ palaiko tik IPv4. Kiti palaiko tiek „IPv4“, tiek „IPv6“.
- *6 Spausdindami baltu rašalu, iš anksto išpurškite medvilninius arba poliesterinius marškinėlius išankstinio apdorojimo skysčiu.

Pastaba:

Kad išgautumėte norimas spausdinio spalvas, palaikykite pastovią patalpos temperatūrą nuo 15 iki 25 °C (nuo 59 iki 77 °F).

! Svarbu:

Šį spausdintuvą naudokite žemesniame nei 2 000 m (6 562 pėd.) aukštyje virš jūros lygio.

Priedas

⚠ Ispėjimas:

Tai yra A klasės gaminys. Buities aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo bangų trikdžių. Tokiu atveju gali tekti imtis atitinkamų priemonių.

⚠ Ispėjimas:

Norint išvengti licencijuotos paslaugos radijo trikdžių, šis įrenginys skirtas naudoti patalpoje, atokiau nuo langų, kad būtų užtikrinta maksimali apsauga. Lauke įrengta įranga (arba jos perdavimo antena) naudojama pagal licenciją.

ZICTA tipo patvirtinimas naudotojams Zambijoje

ZICTA tipo patvirtinimo informaciją tikrinkite toliau nurodytoje svetainėje.

<https://support.epson.net/zicta/>

Naudotojams Malaizijoje

Dažnių juosta: 2 400–2 483,5 MHz

Rašalo tiekimo talpykla ir rašalo tiekimo talpyklos valymas specifikacijos

Tipas	Speciali rašalo tiekimo talpykla
Rašalo tipai	Pigmentinis rašalas
Galiojimo pabaigos data	Laiko riba yra atspausdinta ant pakuotės ir rašalo tiekimo talpyklos (kai jie laikomi įprastos temperatūros aplinkoje)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	1 metai (įdėjus į spausdintuvą)
Temperatūra	Eksploatavimo: 10–35 °C (50–95 °F) Laikymo aplinkoje (pakuotėje) ir įdėjus į spausdintuvą: nuo -20 iki 40 °C (nuo -4 iki 104 °F) (4 dienas -20 °C / -4 °F temperatūroje, mėnesį 40 °C / 104 °F temperatūroje) Transportavimas (pakuotėje): -20–60 °C (-4–140 °F) (4 dienas -20 °C / -4 °F temperatūroje, mėnesį 40 °C / 104 °F temperatūroje, 72 valandas 60 °C / 140 °F temperatūroje)

Rašalo tiekimo talpykla ir rašalo tiekimo talpyklos valymas specifikacijos

Matmenys	(P) 81 × (G) 296 × (A) 27 mm ([P] 3,2 × [G] 11,7 × [A] 1,1 col.)
Talpa	250 ml (8,5 uncijų)

⚠ Svarbu:

Nebandykite papildyti rašalo kasetės.

Išankstinio apdorojimo skysčio specifikacijos

Galiojimo pabaigos data	Žr. ant pakuotės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Temperatūra	Medvilnės išankstinio apdorojimo skystis Eksploatavimo: 10–35 °C (50–95 °F) Laikymo aplinkoje (pakuotėje): nuo -20 iki 40 °C (nuo -4 iki 104 °F) (iki 4 dienų esant -20 °C / -4 °F, mėnesį esant 40 °C / (104 °F)) Transportavimo (pakuotėje): nuo -20 iki 60 °C (nuo -4 iki 140 °F) (per 4 dienas esant -20 °C (-4 °F), per mėnesį esant 40 °C (104 °F), 72 val. esant 60 °C (140 °F)) Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis Eksploatavimo: 10–35 °C (50–95 °F) Laikymo aplinkoje (pakuotėje): nuo 0 iki 40 °C (nuo 32 iki 104 °F) (iki 4 dienų esant 0 °C / 32 °F, mėnesį esant 40 °C / (104 °F)) Transportavimo (pakuotėje): nuo -20 iki 60 °C (nuo -4 iki 140 °F) (per 4 dienas esant -20 °C (-4 °F), per mėnesį esant 40 °C (104 °F), 72 val. esant 60 °C (140 °F))
Talpa	Medvilnės išankstinio apdorojimo skystis 20 l (5,29 galonų) / 5 l (1,3 galonų) Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis 18 l (4,75 galono)

Priedas

Išankstinio apdorojimo skysčio specifikacijos

Matmenys	<p>20 l (5,29 galonų) / 18 l (4,75 galonų):</p> <p>(P) 300 × (G) 300 × (A) 300 mm ([P] 11,8 × [G] 11,8 × [A] 11,8 col.)</p> <p>5 l (1,3 galono):</p> <p>(P) 190 × (G) 190 × (A) 190 mm ([P] 7,5 × [G] 7,5 × [A] 7,5 col.)</p>
----------	---

Rašalo valiklio specifikacijos

Galiojimo pabaigos data	Žr. datą, išspausdintą ant talpyklos (esant įprastai temperatūrai)
Temperatūra	<p>Eksplotavimo: 10–35 °C (50–95 °F)</p> <p>Laikymo aplinkoje (pakuotėje): nuo -20 iki 40 °C (nuo -4 iki 104 °F) (iki 4 dienų esant -20 °C / -4 °F, mėnesį esant 40 °C / (104 °F))</p> <p>Transportavimo (pakuotėje): nuo -20 iki 60 °C (nuo -4 iki 140 °F) (per 4 dienas esant -20 °C (-4 °F), per mėnesį esant 40 °C (104 °F), 72 val. esant 60 °C (140 °F))</p>
Talpa	150 ml (5,072 uncijos)