

# EPSON

## SC-F1000 Series

# Kullanım Kılavuzu

---

---

CMP0438-01 TR

## Telif Hakkı ve Ticari Markalar

### ***Telif Hakkı ve Ticari Markalar***

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu bilgilerin diğer yazıcılar için kullanılması durumunda, Epson hiçbir sorumluluk kabul etmez.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın işletme ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, kendisi tarafından Özgün Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş ürün seçeneklerinin veya sarf malzemelerinin kullanılmasından doğan zarar veya sorunlardan hiçbir şekilde sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, kendisi tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş arabirim kablolarının kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitini yol açtığı zararlardan sorumlu olmayacaktır.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac and macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Adobe and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

Google Chrome, YouTube are trademarks of Google LLC.

QR Code is a registered trademark of DENSO WAVE INCORPORATED in Japan and other countries.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Wi-Fi®, Wi-Fi Direct®, Wi-Fi Protected Access® (WPA) are registered trademarks of Wi-Fi Alliance®. WPA2™ and WPA3™ are trademarks of Wi-Fi Alliance®.

*Genel Bildirim: bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.*

© 2024 Seiko Epson Corporation

**Telif Hakkı ve Ticari Markalar**

# **Kuzey Amerika ve Latin Amerika Kullanıcıları İçin Not**

**ÖNEMLİ:** bu ürünü kullanmadan önce çevrimiçi *Bildirimler* içindeki güvenlik talimatlarını okuduğunuzdan emin olun.

## İçindekiler

### Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Kuzey Amerika ve Latin Amerika Kullanıcıları İçin Not. . . . .	3
--	---

### Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Sembollerin Anlamları. . . . .	7
Ekran Görüntüleri. . . . .	7
Çizimler. . . . .	7
Kılavuz Organizasyonu. . . . .	7
Video Kılavuzları Görüntüleme. . . . .	8
PDF Kılavuzları Görüntüleme. . . . .	8

### Giriş

Yazıcı Parçaları. . . . .	10
Ön bölüm / Sağ bölüm. . . . .	10
İç. . . . .	12
Kontrol paneli. . . . .	15
Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması. . . . .	16
Kontrol panelinin kullanımına ilişkin notlar. . . . .	16
Ekran Görünümü. . . . .	16
Çalıştırma prosedürü. . . . .	21
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar. . . . .	23
Kurulum için uygun stand ve konum. . . . .	23
Yazıcı kullanımı için notlar. . . . .	23
Yazıcı kullanımda dikkate alınacak notlar. . . . .	24
Mürekkep besleme üniteleri / Temizleme mürekkebi besleme birimleri ile ilgili işlemler hakkında notlar. . . . .	25
White (Beyaz) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar. . . . .	26
Tişört işleme ile ilgili notlar (Medya). . . . .	26
Ön İşlem Sıvısının Kullanılması ile İlgili Notlar. . . . .	27
Birlikte Verilen Yazılımın Tanıtımı. . . . .	28
Sağlanan yazılım. . . . .	28
Yazıcıya Dahil Yazılım. . . . .	29
Garment Creator 2'yi Kullanma. . . . .	30
Başlatma Prosedürü. . . . .	30
Kapatma Prosedürü. . . . .	30
Epson Edge Dashboard Kullanma. . . . .	30
Başlatma Prosedürü. . . . .	30
Yazıcının Kaydedilmesi. . . . .	30
Kapatma Prosedürü. . . . .	31
EPSON Software Updater Ögesini Kullanma. . . . .	31

Yazılım güncellemesinin kullanılabilirliğini kontrol etme. . . . .	31
Güncelleme bildirimleri alma. . . . .	32
Web Config'yi Kullanma. . . . .	32
İşlev Özeti. . . . .	32
Başlatma Prosedürü. . . . .	33
Kapatma Prosedürü. . . . .	33
Yazılım Kaldırma. . . . .	33
Windows. . . . .	33
Mac. . . . .	34
Yönetici Parolası ile ilgili notlar. . . . .	34
Başlangıç Parolasını Kontrol Etme. . . . .	34
Parolayı Değiştirme. . . . .	34

### Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

Kablolu LAN'a Geçme. . . . .	36
Kablosuz LAN'a Geçme. . . . .	36
Doğrudan Kablosuz Bağlanma (Wi-Fi Direct). . . . .	37
Ağ Bağlantısı Durumunu Kontrol Etme. . . . .	37
Hata Kodu ve Çözümleri. . . . .	38
E-1. . . . .	38
E-2, E-3, E-7. . . . .	38
E-5. . . . .	39
E-6. . . . .	39
E-8. . . . .	39
E-9. . . . .	39
E-10. . . . .	39
E-11. . . . .	40
E-12. . . . .	40
E-13. . . . .	40

### Temel Yazdırma

Genel Bakış. . . . .	41
Hazırlık. . . . .	43
Normal Kullanımda. . . . .	43
Ön Arıtmada Kullanılan Ürünler. . . . .	44
Yazdırmadan Önce. . . . .	44
Ön-işlem. . . . .	45
Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler. . . . .	46
Polyester ön-işlem sıvısını çalkalama. . . . .	46
Ön uygulama sıvısını açın. . . . .	47
Pamuk ön işlem sıvısının filtrelenmesi (yalnızca katılma oluştuğunda). . . . .	48
Ön uygulama sıvısını sulandırın. . . . .	51

## İçindekiler

Ön işlem sıvısını uygulayın. . . . .	51
Ön uygulama sıvısını sabitleyin. . . . .	53
İşler Oluşturma ve Gönderme. . . . .	54
İş Oluşturma ve Gönderme İş Akışı. . . . .	54
İşlerin gönderilmesi ve yazdırılması. . . . .	55
İşleri Alma Hakkında Notlar. . . . .	55
Merdaneyi Hazırlama. . . . .	55
Tutma Pedi Takma / Çıkarma. . . . .	55
Merdanelerin değiştirilmesi. . . . .	57
Tişörtü (medya) yüklemek. . . . .	58
Medya yükleme hakkında notlar. . . . .	58
Tutma Pedi Kapaklı Merdanesini Yükleme. . . . .	59
Tutma Ped'i Olmadan Merdane Üzerine Yükleme. . . . .	63
Manşon Merdanelerini Yükleme. . . . .	66
Yazdırmayı Başlatma ve İptal Etme. . . . .	68
Başlatma. . . . .	68
İptal Etme. . . . .	69
Mürekkebi sabitleme. . . . .	70
Mürekkebi Sabitleme Konusunda Önlemler. . . . .	70
Sabitleme koşulları. . . . .	70
USB Bellekten Yazdırma. . . . .	71
USB Bellek gereksinimleri. . . . .	71
Yazdırma Prosedürleri. . . . .	72
Silme. . . . .	73

**Bakım**

Sürekli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı. . . . .	74
Temizleme Konumları ve Temizleme Zamanlaması. . . . .	74
Sarf Malzemeleri ve Değiştirme Zamanı Konumları. . . . .	76
Diğer bakım işlemleri. . . . .	77
Hazırlık. . . . .	78
Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler. . . . .	78
Temizleme. . . . .	80
Mürekkep temizleyicisinin kullanımı. . . . .	80
Yazdırma başlığının etrafını temizleme. . . . .	81
Emme Başlığını Temizleme. . . . .	82
Sensör kapağı temizlenmesi. . . . .	82
Tutma Pedi Olmadan Merdaneyi Temizleme. . . . .	84
Yazıcının içini temizleme. . . . .	84
Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi. . . . .	86
Mürekkep Besleme Ünitelerinin Değiştirilmesi. . . . .	86
Head Maintenance Set (Başlık Bakım Seti)'in değiştirilmesi. . . . .	87
Bakım Kutusunu Değiştirme. . . . .	89
Silecek Biriminin Değiştirilmesi. . . . .	89

Diğer bakım işlemleri. . . . .	90
Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama. . . . .	90
Tıkalı uçları kontrol etme. . . . .	91
Kafa Temizleme. . . . .	93
<b>Yazıcı Modu</b> 'nun değiştirilmesi. . . . .	94
Uzun Süreli Kullanmama için Depolama Öncesi Bakım. . . . .	96
Kullanılmış Sarf Malzemelerinin Bertaraf Edilmesi. . . . .	97
Bertaraf etme. . . . .	97

**Kontrol Paneli Menüsü**

Menü Listesi. . . . .	98
Menünün Ayrıntıları. . . . .	103
Genel Ayarlar menüsü. . . . .	103
Medya Ayarları menüsü. . . . .	110
Bakım menüsü. . . . .	112
Besleme Durumu menüsü. . . . .	115
Yazıcı Durumu menüsü. . . . .	115

**Sorun Çözücü**

Bir Mesaj Görüntülediğinde Yapılması Gerekenler. . . . .	116
Bir Bakım Talebi / Yazıcı Hatası Oluştığında. . . . .	119
Sorun Giderme. . . . .	120
Yazdıramıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor). . . . .	120
Yazıcı çalışıyor ama yazdırmıyor. . . . .	120
Baskı sonuçları beklentilere uygun değil. . . . .	121
Diğerleri. . . . .	131

**Ek**

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri. . . . .	135
Mürekkep Besleme Ünitesi. . . . .	135
Bakım Parçaları. . . . .	136
Diğerleri. . . . .	137
Yazıcıyı Taşıma ve Nakletme. . . . .	139
Yazıcıyı Taşıma veya Nakliye Notları. . . . .	139
Taşıma için Hazırlık. . . . .	140
Nakliye için Hazırlık. . . . .	140
Yazıcının hareket ettirilmesinden veya taşınmasından sonra ayarlanması. . . . .	143
Yazdırılabilir alan. . . . .	144
Sistem Gereksinimleri. . . . .	145
Epson Edge Dashboard. . . . .	145
Garment Creator 2. . . . .	146
Garment Creator Easy Print System (Yalnızca Windows). . . . .	146





## İçindekiler

Web Config. ....	146
Özellikler Tablosu. ....	147

# Kılavuzlar Hakkında Bilgi

## Sembollerin Anlamları

Bu kılavuz, kullanıcılara veya diğer kişilere veya mülke zarar gelmesini önlemek için tehlikeli işlemleri veya taşıma prosedürlerini belirtmek adına aşağıdaki sembolleri kullanır. Bu kılavuzun içeriğini okumadan önce bu uyarıları anladığınızdan emin olun.

 <b>Uyarı:</b>	Ciddi bir yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 <b>Dikkat:</b>	Yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 <b>Önemli:</b>	Bu üründe hasar vermemek için uyarılar takip edilmelidir.
<b>Not:</b>	Notlar, bu ürünün çalışmasıyla ilgili yararlı ve ek bilgiler içerir.
	İlgili içeriği gösterir.

## Ekran Görüntüleri

- Bu kılavuzda kullanılan ekran görüntüleri gerçek ekranlardan bir miktar farklılık gösterebilir.
- Başka bir şekilde belirtilmediyse bu kılavuzda kullanılan Windows ekran görüntüleri Windows 10'dandır.

## Çizimler

Çizimler kullandığımız modelden biraz farklı olabilir. Lütfen kılavuzu kullanırken bunu unutmayın.

## Kılavuz Organizasyonu

Ürün kılavuzları aşağıdaki gibi düzenlenmiştir.

PDF kılavuzlarını Adobe Reader veya Önizleme (Mac) kullanarak görüntüleyebilirsiniz.

Kurulum Kılavuzu (kitapçık)	Bu kılavuz yazıcıyı kutusundan çıkardıktan sonra nasıl kurulacağı hakkında bilgi sağlar. İşlemleri güvenli bir şekilde gerçekleştirmek için bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olun.
Güvenlik Talimatları (kitapçık)	Bu bölüm, kullanıcılara veya diğer kişilere ya da mülke zarar gelmesini önlemek için izlenmesi gereken bilgileri sağlar. İşlemleri güvenli ve doğru bir şekilde gerçekleştirmek için bu bölümü okuduğunuzdan emin olun. Bazı bölgeler için bu içerik Kurulum Kılavuzuna dahil edilmiştir.
Çevrimiçi kılavuz	
Kullanım Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuz, yazıcının nasıl kullanılacağını açıklamaktadır.
Epson Video Manuals	Bu videolar, size medyanın nasıl yükleneceğini ve bakım işlemlerinin nasıl yapılacağını göstermektedir.
Epson Destek (PDF)	Her bölge için Epson Destek hakkında bilgi sağlar.
DTF Film Baskı Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuzda, piyasada satılan DTF (Direct to Film) yazdırma filmleri ve tozları kullanılarak yapılan yazdırma prosedürleri açıklanmaktadır.

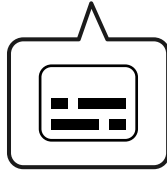
## Video Kılavuzları Görüntüleme

Video kılavuzlar YouTube sitesine karşıya yüklenmiştir.

Kılavuzları görüntülemek için Çevrimiçi kılavuz ögesinin en üst sayfasından **Epson Video Manuals** ögesini tıklatın veya aşağıdaki mavi metni tıklatın.

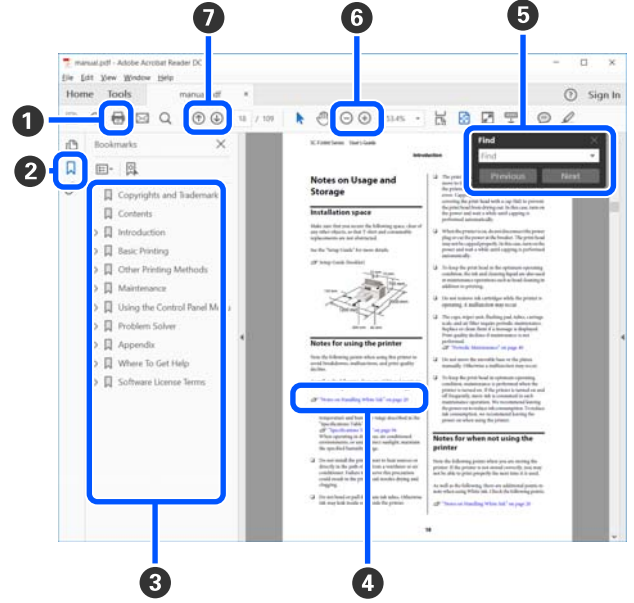
[Epson Video Manuals](#)

Videoyu oynatırken altyazılar görüntülenmezse, aşağıdaki görüntüde gösterilen altyazılar simgesini tıklatın.



## PDF Kılavuzları Görüntüleme

Bu bölümde, Adobe Acrobat Reader DC içinde PDF görüntülemek için Adobe Acrobat Reader temel işlemlerini açıklamak için bir örnek olarak kullanılmaktadır.



- 1 PDF kılavuzu yazdırmak için tıklatın.
- 2 Her tıklatıldığında yer işaretleri gizlenir veya gösterilir.
- 3 İlgili sayfayı açmak için başlığı tıklatın.  
Hiyerarşide altta bulunan başlıkları açmak için [+] ögesini tıklatın.
- 4 Referans mavi metni ise ilgili sayfayı açmak için mavi metni tıklatın.

Orijinal sayfaya dönmek için şunu yapın.

### Windows için

Alt tuşuna basarken, ← tuşuna basın.

### Mac için

command tuşuna basarken, ← tuşuna basın.



**Kılavuzlar Hakkında Bilgi**

- 5 Onaylamak istediğiniz öğelerin adları gibi anahtar sözcükler girebilir ve arayabilirsiniz.

**Windows için**

PDF kılavuzda bir sayfayı sağ tıklatın ve arama araç çubuğunu açmak için görüntülenen menüde **Find (Bul)** öğesini seçin.

**Mac için**

Arama araç çubuğunu açmak için **Find (Bul)** öğesini **Edit (Düzenle)** menüsünde seçin.

- 6 Çok küçük olduğundan görünmeyen metni ekranda büyütme için **+** öğesini tıklatın. Boyutu küçültmek için **-** öğesini tıklatın. Büyütülecek bir çizimin veya ekran görüntüsünün bir bölümünü belirtmek için şunu yapın.

**Windows için**

PDF kılavuzdaki sayfayı sağ tıklatın ve görüntülenen menüden **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** öğesini seçin. İşaretçi büyütece döner, onu büyütme istediğiniz yerin aralığını belirtmek için kullanın.

**Mac için**

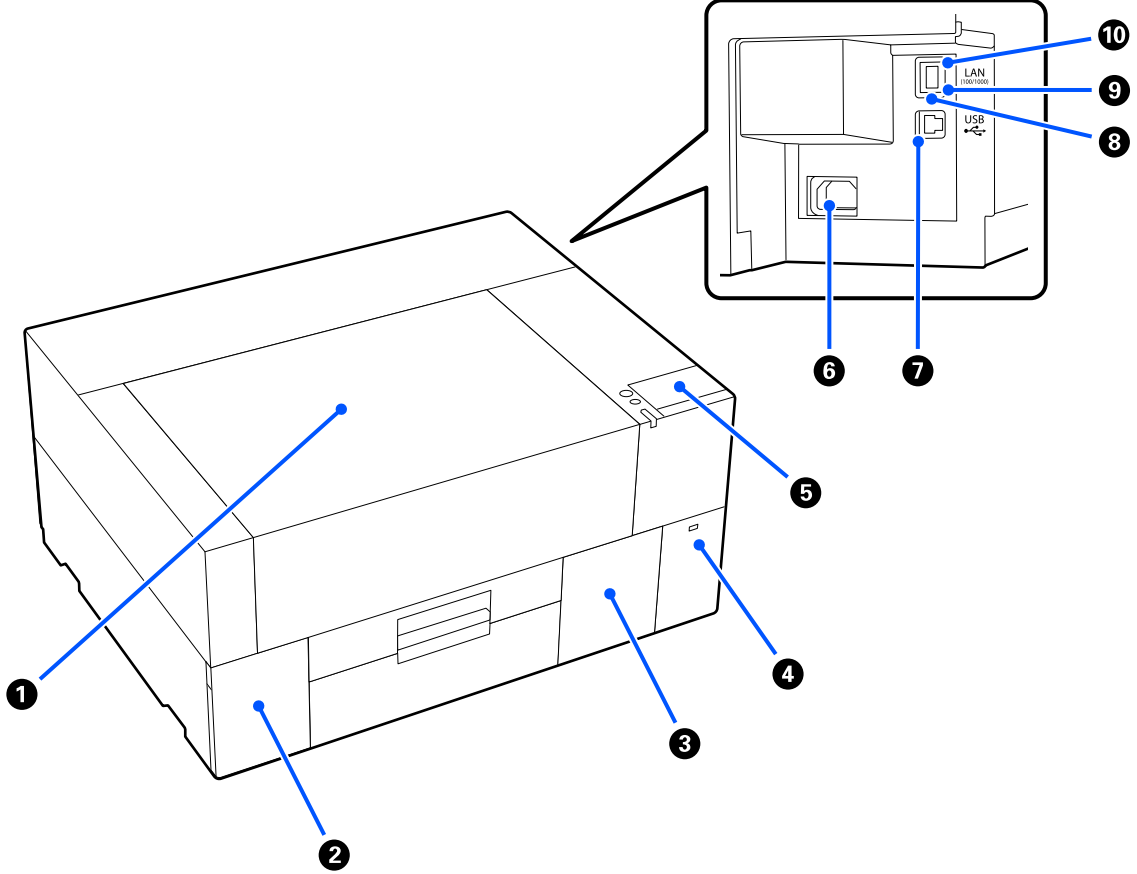
İşaretçiyi büyütece değiştirmek için **View (Görünüm)** menüsü — **Zoom (Yakınlaştırma)** — **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** öğesini bu sırayla tıklatın. Büyütme istediğiniz aralığı belirtmek için işaretçiyi büyüteç olarak kullanın.

- 7 Önceki sayfayı veya sonraki sayfayı açar.

# Giriş

## Yazıcı Parçaları

### Ön bölüm / Sağ bölüm



#### 1 Yazıcı kapağı

Medya yüklerken, sarf malzemelerini değiştirirken veya temizlerken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

#### 2 Mürekkep kapağı

Mürekkep besleme ünitesini veya temizleme mürekkebi besleme birimini sallarken veya değiştirirken açın.

#### 3 Bakım kutusu kapağı

Bakım kutusunu değiştirirken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

## Giriş

### 4 USB bellek bağlantı noktası

Bir USB bellek çubuğu (harici depolama cihazı) bağlar.


Yazıcıya bir USB bellek çubuğu bağlandığında, Garment Creator 2'den gönderilen son iş otomatik olarak yeniden yazdırma verisi olarak geçici olarak USB bellek çubuğuna kaydedilir (dosya adı: Epson\_repeat\_print.prn). Bir baskı hatası veya eksik çıktı varsa, işi yeniden göndermek zorunda kalmadan yalnızca yazıcıyı çalıştırarak yazdırmayı tekrarlamak için aşağıdaki adımları takip edebilirsiniz.

 [“Aynı işi yeniden yazdırırken \(yazdırma yineleme\)” sayfa 68](#)

Bu yazıcı aynı zamanda bir bilgisayardan bir USB bellek çubuğunda depolanan işleri seçmenizi ve yazdırmanızı sağlar.

 [“USB Bellekten Yazdırma” sayfa 71](#)

### 5 Kontrol paneli

 [“Kontrol paneli” sayfa 15](#)

### 6 Güç konektörü

Yazıcıyla sağlanan güç kablosunu buraya bağlayın.

### 7 USB bağlantı noktası

USB kablosunu buraya bağlayın.

### 8 LAN bağlantı noktası

LAN kablosunu buraya bağlayın. Blendajlı çift bükümlü LAN kablosu kullanın (kategori 5e veya üstü).

### 9 Veri Işığı

Yanarak veya yanıp sönerak ağ bağlantısı durumunu ve veri alışını gösterir.

Açık : bağlı.

Yanıp sönmeye : bağlı. Veri alınıyor.

### 10 Durum Işığı

Işığın rengi ile ağ iletim hızını gösterir.

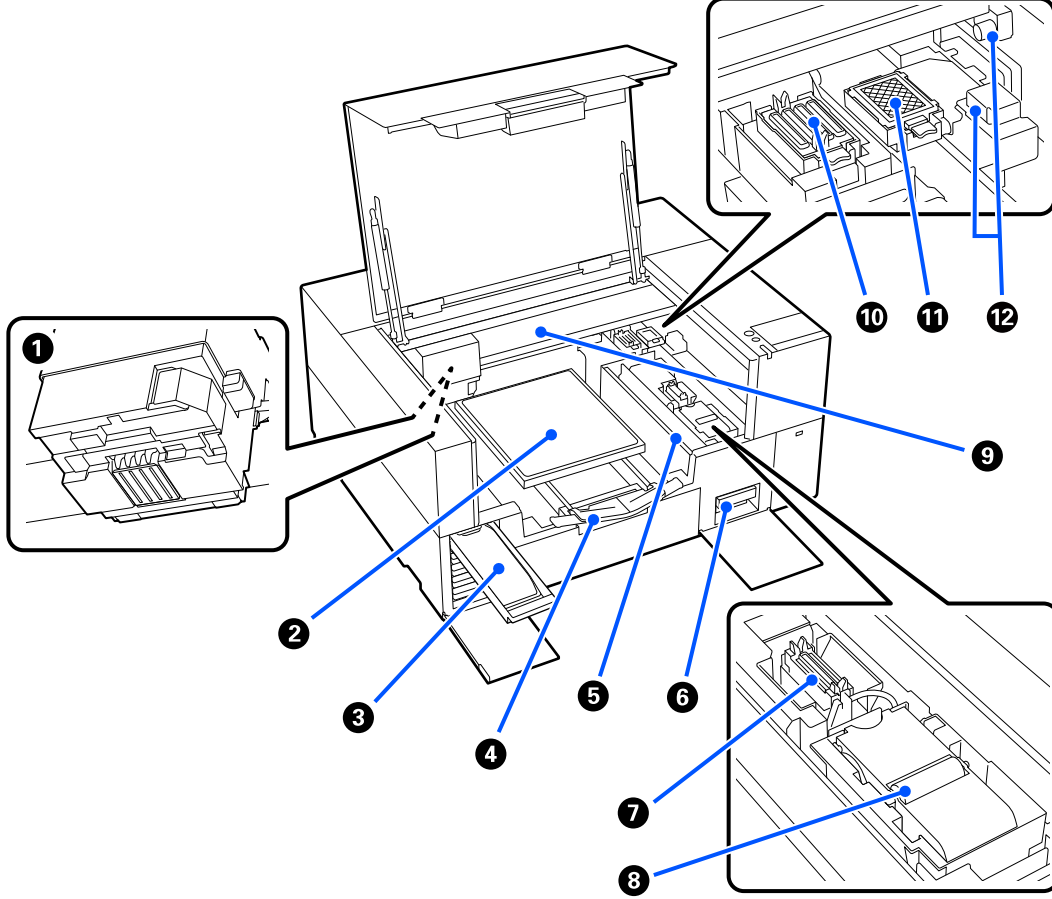
Kırmızı : 100Base-TX

Yeşil : 1000Base-T

## Giriş

## İç

Aşağıdaki parçalardan herhangi birindeki kir baskı kalitesini düşürebilir. Bu parçaları aşağıdaki öğeler için gösterilen referans sayfalarda açıklanan şekilde düzenli olarak temizleyin ve değiştirin.



### 1 Yazdırma başlığı

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. **Kafa Temizleme** işlemini yaptıktan sonra bile püskürtme uçları tıkalı kalırsa, bunları el ile temizleyin.

👉 “Yazdırma başlığının etrafını temizleme” sayfa 81

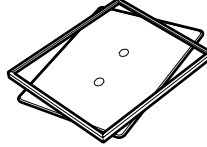
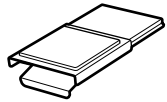
### 2 Merdane

Medya (Tişört gibi) yüklemek için tepsi. Yazıcıyla sağlanan merdane olduğu gibi, yazdırma işinin boyutuna ve amacına uygun çeşitli isteğe bağlı merdaneler bulunur.

👉 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135

Bu yazıcıyla aşağıdaki tablodaki merdaneleri kullanabilirsiniz.

## Giriş

Merdane Tipi	Görüntü
<p><b>Standart merdane (K/ÇK boyut)</b></p> <p>Askısız kare bir merdane.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> K boyut için, nasıl kullanılacağına bağlı olarak merdanenin yüzeyine özel bir tutma pedi takmanız gerekebilir.</li> <li><input type="checkbox"/> Tutma pedi takmadığınızda, medya yüklerken sağlanan çerçeveyi takın.</li> </ul>	
<p><b>Manşon merdanesi</b></p> <p>Bu merdane, tişört kollarına vb. yazdırmak için uygundur.</p> <p>Medya yüklerken sağlanan çerçeveyi takın.</p>	

### 3 Mürekkep tepsisi

Etikette belirtilen mürekkep besleme ünitesini / temizleme mürekkebi besleme birimini yazıcıya takın.

Tüm mürekkep tepsilerini yazıcıya yerleştirin.

### 4 Ayarlanabilir tambur askısı

Bunu dışarı çekin ve merdane üzerine medya yüklerken kullanın. Medyayı yükledikten sonra sakladığınızdan emin olun.

### 5 Yükleme koruyucusu

Bakım dışında herhangi bir zamanda yazıcı kapağını açarsanız, bu koruyucu mürekkebin medyayı lekelemesini önlemek için otomatik olarak kapanır. Ayrıca, medya yüklerken, kapak üzerindeki kareleri kılavuz olarak kullanarak medyanın merdane üzerindeki konumunu kontrol edebilirsiniz. Aynı boyuttaki medyaya tekrar tekrar yazdırırken veya aynı boyuttaki görüntüleri tekrar tekrar yazdırırken, bir daha ki sefere medya yüklemeyi kolaylaştırmak için medyanın hizalama konumlarını bir kalem veya maskeleye bandı ile işaretleyin.

#### **! Önemli:**

*Bu koruyucunun üzerine nesne koymayın. Açıldığında veya kapatıldığında nesnelere koruyucuya sıkışabilir ve bu da yazıcıya zarar verebilir.*

### 6 Bakım kutusu

Atık mürekkep toplamak için bir kutu. Bakım kutusu sarfedilebilen bir malzemedir. Bir mesaj görüntülenirse bunu değiştirin.

[“Bakım Kutusunu Değiştirme” sayfa 89](#)

### 7 Emme başlığı

Tıkalı püskürtme uçlarını açmak için **Kafa Temizleme** işlemi sırasında mürekkebi emer. Bir mesaj görüntülenirse bunları temizleyin.

[“Emme Başlığını Temizleme” sayfa 82](#)

## Giriş

### 8 Silecek birimi

Yazdırma başlığı başlıklarına yapışmış mürekkebin silinmesi için kullanılır. Silecek birimi sarfedilebilen bir malzemedir. Bir mesaj görüntülenirse bunu değiştirin.

 [“Silecek Biriminin Değiştirilmesi” sayfa 89](#)

### 9 Kızak

Yazdırma başlığını yazıcının arkasından öne doğru hareket ettirir.



#### **Önemli:**

*Kızağın üst plakasına herhangi bir ağırlık uygulamayın. Üst plaka bükülmüş veya zarar görmüşse, yazdırma işlemi doğru şekilde gerçekleştirilemez.*

### 10 Başlık istasyonu

Yazdırma yapılmadığı zaman yazdırma kafası püskürtme kanallarını kapatan kapaklar. Başlıklar sarf malzemeleridir. Bir mesaj görüntülenirse, bunları değiştirin.

 [“Head Maintenance Set \(Başlık Bakım Seti\)’in değiştirilmesi” sayfa 87](#)

### 11 Yıkama Pedi

Yıkama sırasında mürekkep buraya çıkar. Yıkama pedi sarfedilebilen bir malzemedir. Bir mesaj görüntülenirse bunu değiştirin.

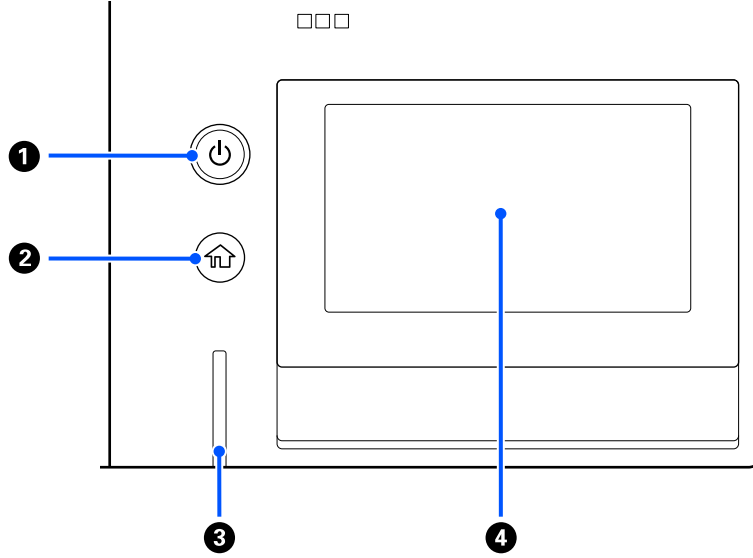
 [“Head Maintenance Set \(Başlık Bakım Seti\)’in değiştirilmesi” sayfa 87](#)

### 12 Sensör kapakları (sol ve sağ olmak üzere ikişer yer)

Merdanenin konumunu algılayan sensörleri kirlenmemeleri için korurlar. Bir mesaj görüntülenirse bunları temizleyin.

 [“Sensör kapağı temizlenmesi” sayfa 82](#)

## Kontrol paneli



### 1 ⏻ Düğmesi (güç düğmesi)

Gücü açar ve kapatır.

Düğmenin etrafındaki halka, yanarak veya yanıp sönererek yazıcının çalışma durumunu gösteren bir ışıktır.

Açık : güç açılır.

Yanıp sönme : Yazıcı, veri alma veya kapatma gibi işlemler gerçekleştiriyor.

Kapalı : güç kapatılır.

### 2 🏠 (Giriş)

Giriş ekranına dönmek için bir menü görüntülenirken bu düğmeye basın.

### 3 ⚠️ Uyarı lambası

Bir hata oluştuğunda yanar veya yanıp söner.

Yanma veya yanıp sönme : bir hata oluşmuştur. Hatanın türü lambanın nasıl yandığı veya yanıp söndüğü ile gösterilir.

Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : hata yok.

### 4 🖐️ Ekran

Bu, yazıcının durumunu, menüleri ve hata mesajlarını görüntüleyen bir dokunmatik paneldir. Hafifçe dokunarak, bu ekranda gösterilen menü öğelerini ve seçeneklerini seçebilir ve parmağınızı ekran üzerinde hareket ettirerek ekranı kaydırabilirsiniz.

📖 “Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 16

## Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması

### Kontrol panelinin kullanımına ilişkin notlar

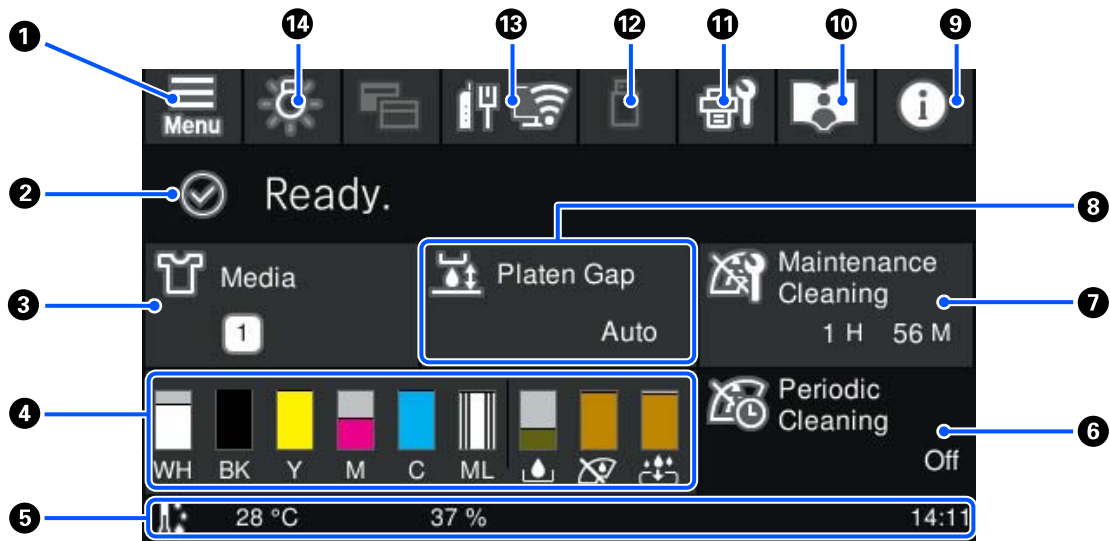
- ❑ Panele parmağınızla dokununuz. Panel yalnızca parmağınızla dokunduğunuzda tepki verir.
- ❑ Parmaktan başka bir şeyle çalıştırıldığında, ıslak parmaklarla veya eldivenli ellerle çalıştırıldığında veya panel üzerinde koruyucu bir tabaka veya etiket varken çalıştırıldığında tepki vermeyebilir.
- ❑ Tükenmez kalem veya uçlu kurşun kalem gibi sivri uçlu nesnelere çalıştırmayın. Bunu yapmak panele zarar verebilir.
- ❑ Panel kirlenirse, yumuşak bir bezle silerek temizleyin. Çok kirliyse, yumuşak bir bezi seyreltilmiş bir nötr deterjan çözeltisine batırın, iyice sıkın, kiri silin ve ardından yumuşak, kuru bir bezle silin. Tiner, benzen veya alkol gibi uçucu kimyasallar kullanmayın. Bunu yapmak panel yüzeyine zarar verebilir.
- ❑ Ani sıcaklık veya nem değişikliklerinin olduğu bir ortamda kullanmayın. Panelin içinde yoğuşma oluşarak performansın düşmesine neden olabilir.
- ❑ Ekrandaki bazı pikseller yanmayabilir veya sürekli yanabilir. Ayrıca, LCD ekranların özelliklerinden dolayı parlaklık eşit olmayabilir ancak bu bir arıza değildir.

### Ekran Görünümü

Bu bölümde, ekranın üç durumu gösterilmektedir; giriş ekranı, yazdırma işlerinin alınması ve yazdırma.

#### Giriş ekranı

Ayarları yapabilir ve yazıcının durumunu kontrol edebilirsiniz.







## Giriş

### 1 (Menü)

Ayarlar menüsünü görüntüler.

 “Kontrol Paneli Menüsü” sayfa 98

### 2 Durum görüntüleme alanı

Yazıcının durumu ve sarf malzemelerinin ne zaman değiştirileceği gibi bildirimleri görüntüler. Bu alanda yalnızca en yeni bildirimler gösterilir. Birden çok hata veya uyarı oluştuğunda,  (Yazıcı Durumu) düğmesine  öğesinden basarak tüm bildirimleri inceleyebilirsiniz.

### 3 Medya verisi

Mevcut durumda seçili olan medya ayarlarının adını ve sayısını gösterir. Bu alana basılması, ayarların yapılması için **Medya Ayarları** menüsünü görüntüler; buradan farklı bir medya ayarı numarasına geçiş yapabilir ya da mevcut durumda seçili olan medya ayarı numarasının ayarlarını değiştirebilirsiniz.

 “Medya Ayarları menüsü” sayfa 110

### 4 Sarf malzemelerinin durumu

Mürekkep besleme ünitesi / temizleme mürekkebi besleme birimi, bakım kutusu ve Başlık Bakım Seti durumu aşağıdaki gibi görüntülenir. Bu alana dokunulması, ayrıntılar ekranını gösterir ve sarf malzemeleri vb. için parça numaralarını görüntüleyebilirsiniz.



#### Mürekkep besleme ünitesi / Temizleme mürekkebi besleme birimi durumu

Kalan yaklaşık mürekkep / temizleme sıvısı seviyesini görüntüler. Kalan mürekkep azaldıkça çubuk alçalır. Çubuk altındaki harfler, renkler için kullanılan kısaltmaları ifade eder. Kısaltmalar ile mürekkep renklerinin arasındaki ilişki aşağıda gösterilmektedir.

WH : White (Beyaz)

CL : Temizleme Mürekkebi Besleme Birimi

BK : Black (Siyah)

Y : Yellow (Sarı)

M : Magenta (Eflatun)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

ML : Maintenance Liquid

Simgeler, mürekkep besleme ünitesi durumuna göre görüntülenir. Simgelerin anlamları şu şekildedir.




: mürekkep az. Yeni bir mürekkep besleme ünitesi hazırlamalısınız.



: mürekkep besleme ünitesini çalkalama zamanı. Mürekkep besleme ünitesi çalkalayın.

 “Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 90


## Giriş

 : temizleme mürekkebi besleme birimi takılmıştır.



### Bakım kutusu durumu


Bakım kutusunda kalan yaklaşık boş alan miktarını görüntüler. Kalan alan miktarı azaldıkça, çubuk alçalır.

 simgesi görüntülediğinde, yeni bir bakım kutusu hazırlamanız gerekir.



### Wiper unit (Silecek Birimi) durumu

Kalan silecek birimi durumunu görüntüler. Çubuk kalan silecek birimi durumuna göre azalır.

 simgesi görüntülediğinde, yeni bir wiper unit (silecek birimi) hazırlamanız gerekir.




### Head Maintenance Set (Başlık Bakım Seti) durumu

Yıkama pedini değiştirmeniz gerekene kadar geçen yaklaşık süreyi görüntüler. Değiştirme zamanı yaklaştıkça çubuk alçalır.

 simgesi görüntülediğinde, yeni bir Head Maintenance Set (Başlık Bakım Seti) hazırlamanız gerekir.

## 5 Alt bilgi

Sol tarafta, yazıcının çevresindeki sıcaklık ve nem, sağ tarafta ise güncel zaman ve çalıştırılacak düğmelerin kılavuzu yer almaktadır.

Yazıcının etrafındaki sıcaklık yaklaşık 30 °C'yi aştığında  simgesi görüntülenir. Bu görüntülenirken yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz, bakım temizliklerinin\* sıklığı, yazıcı 30 °C'nin altında kullanıldığı duruma göre artar. Oda sıcaklığını azaltın veya baskı kafasının etrafındaki sıcaklığı azaltmak için geçici olarak yazdırmayı durdurun.

\* Bu, yazdırma kafasını iyi durumda tutmak için, belirli bir süre geçtikten sonra, yazıcının otomatik yaptığı kafa temizleme işlemidir.

## 6 Düzenli Temizleme

Düzenli temizleme yapılması programlandığında, gerçekleştirilecek olana kadar geçen süre veya yazdırılan sayfa sayısı görüntülenir. Ayrıca bu alana basıldığında, programlanan zamandan önce düzenli temizleme işleminin yapılabileceği ekran görüntülenir. (Varsayılan ayar **Kapalı**'dir.)

## 7 Bakım temizliğinin yapılması gereken zaman hakkında bildirim

Bakım temizliğine kadar kalan süreyi görüntüler. Yazdırma kafasının etrafındaki sıcaklığa bağlı olarak yürütüldüğü sürelerde büyük farklılıklar olabilir.

Bu alana basılması, ekranda aşağıdaki öğeleri görüntüler.

- Bakım temizliğinin yürütüleceği zamana kadar kalan süre
- Önleyici temizliği yürütmek için menü  
Bakım temizliği yapma zamanı yaklaştığında, temizliği programlanan zamandan önce yapmak, işin kesintiye uğramasını önlemeye yardımcı olabilir.



## Giriş

### 8 Merdane Bşluğu

Ŗu anda seçili olan medya ayarları için **Merdane Bşluğu** ayarlarını görüntüler.

Bu alana basılması, **Merdane Bşluğu** için ayar ekranını görüntüler.

### 9 (Yazıcı Durumu)

Sarf malzemelerinin az kalması gibi bildirimler varsa, ,  gibi simgenin sağ üst kısmında görüntülenir. Bu düğmeye basıldığında görünen ekranda **Mesaj Listesi** öğesine basılırsa ilgilenilmesi gereken meseleler için bir bildirimler listesi görüntülenir. Listede ilgili öğeye tıklayarak bir öğe için ayrıntılı bilgileri ve ele alma prosedürünü kontrol edebilirsiniz. Öğeler, ele alındıktan sonra listeden silinir.

### 10 Çevrimiçi Kılavuzlar

Çevrimiçi Kılavuza doğrudan erişmenizi sağlayan bir QR kodu görüntülenir.

Ülkenize veya bölgenize bağlı olarak, doğrudan Epson Video Manuals öğesine erişmenizi sağlayan bir QR kodu görüntülenebilir.

### 11 (Bakım)

Bu ekranda Bakım menüsü görüntülenir ve buradan yazdırma kafası bakımı ve sarf malzemelerini değiştirme gibi işlemleri gerçekleştirebilirsiniz.

### 12 (USB bellekteki yazdırma işleri)

Bir USB bellekte yazdırma işlerini seçebilir ve ardından, yazdırabilir / silebilirsiniz. Bu, yalnızca bir USB bellek bağlandığında etkinleştirilir.

 [“USB Bellekten Yazdırma” sayfa 71](#)

### 13 (ağ bağlantı durumu ve ağ ayarları)

Ağ bağlantı durumu aşağıda gösterilen bir simgeyle belirtilir. Bu alana basıldığında, ağ bağlantı durumu değiştirilir.

 [“Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi” sayfa 36](#)



: Kablolü LAN'a bağlı değil ya da kablolü LAN veya kablosuz LAN ayarlanmamış.



: Kablolü LAN bağlı.



: Kablosuz LAN (Wi-Fi) devre dışı.



: SSID aranıyor, IP adresi ayarlanmamış ya da sinyal gücü 0 veya zayıf.



: Kablosuz LAN (Wi-Fi) bağlı.  
Çizgi sayısı sinyal durumunu gösterir. Daha fazla çizgi daha iyi sinyal durumunu belirtir.



: Wi-Fi Direct (Basit AP) bağlantısı devre dışı.



: Wi-Fi Direct (Basit AP) bağlantısı etkin.

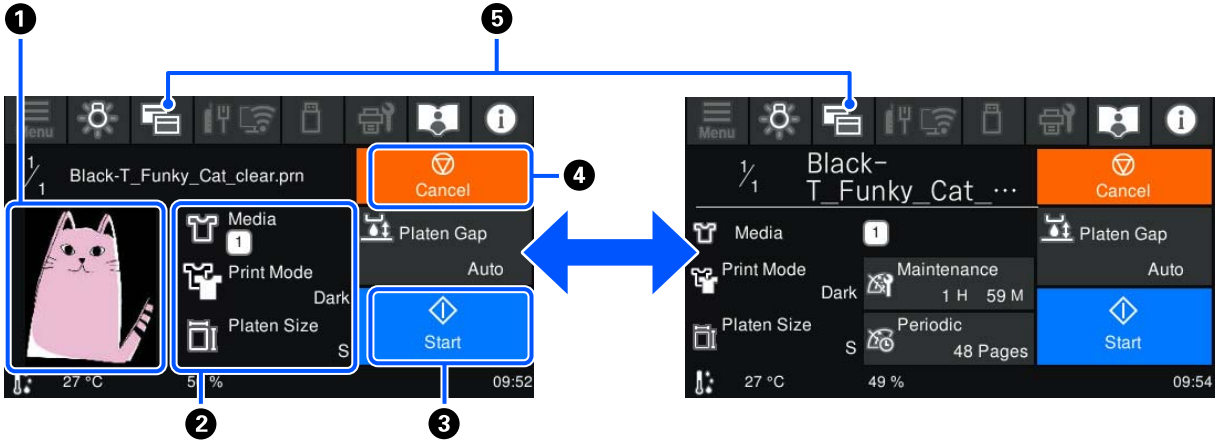
## Giriş

14  (Iç ışık)

Dahili lambayı açık veya kapalı konuma getirir. Açık olduğunda, iç ışığı kapatmak için bu düğmeye basın. İç ışık kapalıyken buna basılması, ışığı açar. Yazıcı operasyonlarının durumuna göre, açsanız dahi yanmayabilir.

## Yazdırma işlerini alırken

Yazıcıya bir yazdırma işi gönderildiğinde, ana ekran önizleme ekranına döner (solda alttaki ekran). Bu bölümde, yalnızca diğer ekranlarla aradaki fark açıklanmaktadır.



## 1 Görüntü önizleme alanı

Yazdırma işinin önizleme görüntüsünü kontrol edebilirsiniz. Yazdırma sayısı, önizleme görüntüsünün sol tarafında görüntülenir.

## 2 Yazdırma ayarları onay alanı

Yazıcı ve yazdırma işi üzerinde seçilen medya ayarlarını görüntüler.

3  (Başlat)

Bu alana basıldığında, yazdırma işlemi başlar.

4  (İptal)

Bu alana basıldığında, İş İptal Et onay ekranı görüntülenir. **Evet**'i seçip **Tamam**'a basarak geçerli yazdırma işlemini iptal edebilirsiniz.

5  (Ekranı değiştirme)

Bu düğmeye her basıldığında, ekran bilgi ekranı (sağdaki ekran) ile önizleme ekranı (soldaki ekran) arasında geçiş yapar.

Bu düğme yalnızca bir yazdırma işi alındığında etkinleştirilir.

## Giriş

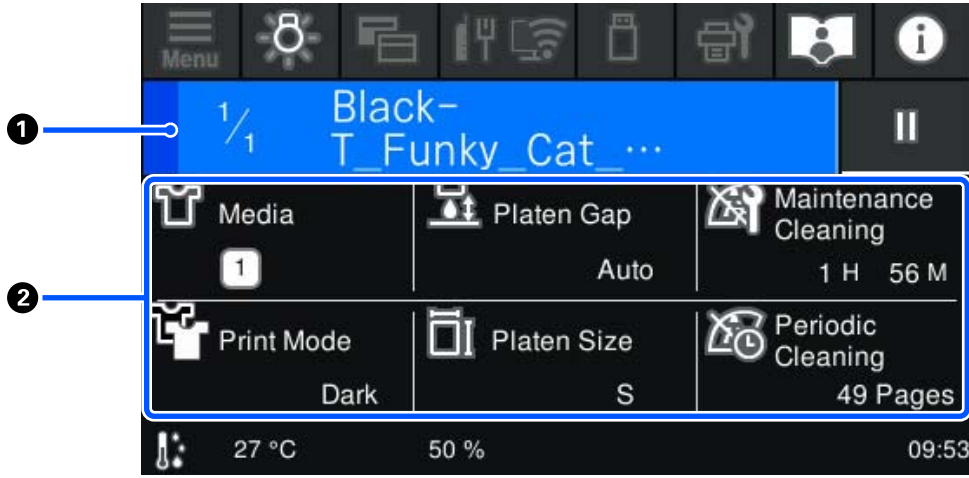
**Not:**

Bir yazdırma işi alırken ekranı önizleme ekranına veya bilgi görüntüleme ekranına sabitlemek için **Genel Ayarlar — Temel Ayarlar — Ekran Özelleştirmesi — Bekleme Ekranını Yzd** öğesini de kullanabilirsiniz. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.


🔗 “Genel Ayarlar menüsü” sayfa 103

## Yazdırma sırasında

Yazdırmaya başladığınızda, ekran aşağıdaki ekrana döner. Bu bölümde, yalnızca diğer ekranlarla arasındaki fark açıklanmaktadır.



### 1 Durum görüntüleme alanı

- Renk, yazdırma işleminin ilerleyişini göstermek üzere sol kenardan sağ kenara doğru kademeli olarak yer değiştirir.
- II** (duraklat) simgesi, ekranın sağ kenarında görüntülenir. Bu, bir yazdırma işi alındığında ekranda görüntülenen  alanla aynı şekilde çalışır.

### 2 Ayarlar / durum onayı alanı

Yazıcının ve yazdırılmakta olan yazdırma işinin ayarlarını görüntüler. Yazdırma sırasında ayarlar değiştirilemez.

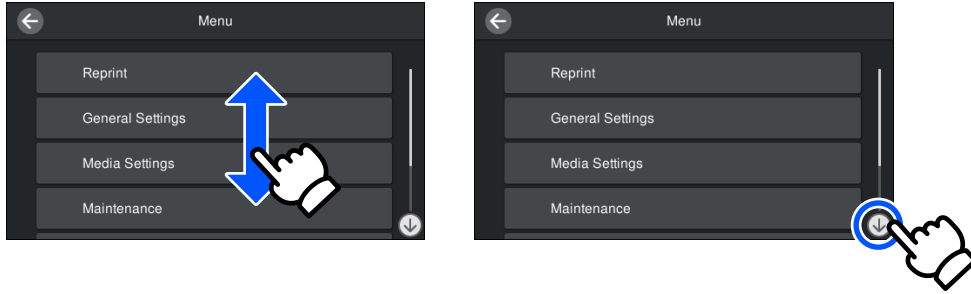
## Çalıştırma prosedürü

Çalıştırma alanları, giriş ekranındaki gri alanlar, yazdırma işi alım ve yazdırma ekranıdır. Bunlara basıldığında ekranlar ve ayarlar değiştirilir. Arka planı siyah olan alan, görüntüleme alanıdır. Basmanız halinde yanıt vermez.

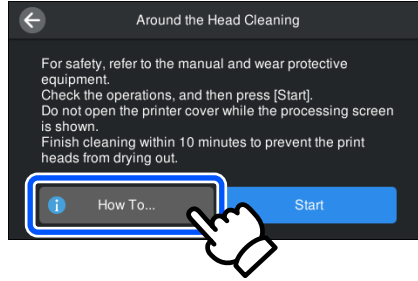


## Giriş

Çalıştırma alanlarına basıldığında işlemler gerçekleştirilir. Aşağıda gösterildiği gibi bir kaydırma çubuğu görüntülendiğinde, parmağınızı ekran üzerinde yukarı ve aşağı hareket ettirerek (kaydırarak) ekranı kaydırabilirsiniz. Ayrıca, kaydırma çubuğundaki yukarı ve aşağı simgelerine basarak da kaydırma yapabilirsiniz.



Bir mesaj ekranında olduğu gibi bir **Nasıl...** düğmesi olduğunda, çalıştırma prosedürü için bir kılavuza bakmak üzere bu düğmeye basabilirsiniz.



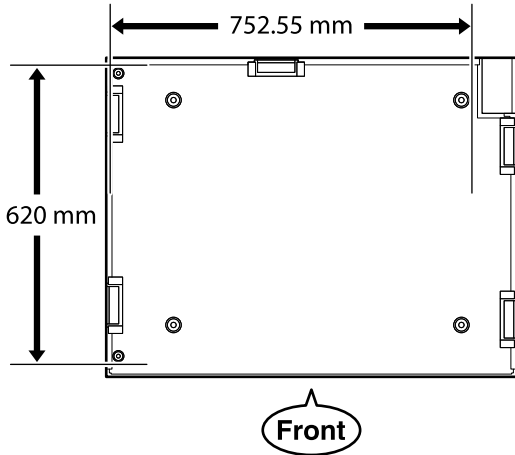
## Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

### Kurulum için uygun stand ve konum

#### Kurulum için uygun stand

Aşağıdaki koşulları karşılayan bir stand üzerine kurun.

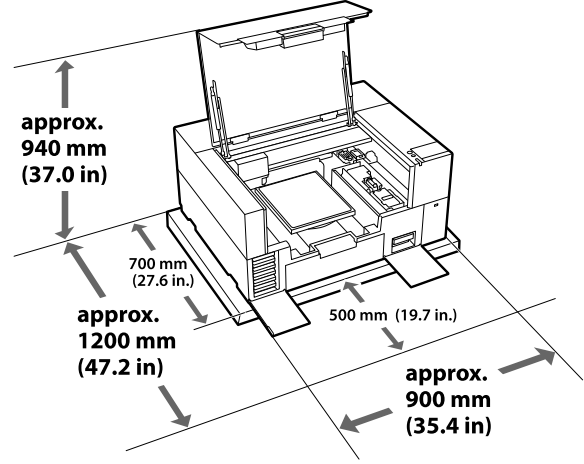
- ❑ 600 ila 800 mm yükseklik ve 700 mm veya daha fazla derinlik.
- ❑ 85 kg veya daha fazla yüke sallanmadan dayanma yeteneği.
- ❑ Eşitsizlik veya bozulma olmayan düz bir yüzey.
- ❑ Yüzey, resimde gösterilen lastik ayaklar arasındaki mesafeden daha geniş olmalıdır.



#### Kurulum için uygun konum

Bu yazıcı, aşağıdaki koşulları karşılayan bir konuma kurulmalıdır.

- ❑ Resimde gösterildiği gibi, titreşime maruz kalmayan ve yeterli alana sahip düz ve sabit bir konum.



- ❑ Kullanılabilir, özel bir elektrik prizine sahip bir konum.
- ❑ Kullanıma uygun sıcaklık, nem ve diğer çevresel koşullar için teknik özellikler tablosuna bakın.  
👉 “Özellikler Tablosu” sayfa 147

### Yazıcı kullanımı için notlar

Arızalar ve baskı kalitesinde düşüşten kaçınmak için yazıcıyı kullanırken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

Ayrıca aşağıda belirtildiği üzere White (Beyaz) mürekkep kullanımına dair ek notlar mevcuttur. Aşağıdakileri kontrol edin.

👉 “White (Beyaz) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar” sayfa 26

- ❑ Yazıcıyı kullanırken, “Özellikler Tablosu”nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına dikkat edin.  
👉 “Özellikler Tablosu” sayfa 147  
Kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığı altında kullanıyorken mutlaka uygun nemi sağlayın.
- ❑ Yazıcıyı ısı kaynaklarının yakınına veya doğrudan vantilatör, klima veya uygulama yoluna kurmayın. Bu önleme uyulmaması yazdırma hatası uçlarının kurumasına ve tıklanmaya neden olabilir.

## Giriş

- ❑ Bir hata oluşursa ve önce hata çözülmeden yazıcı kapatılırsa, yazdırma başlığı kapatılmayabilir (yazdırma başlığı sağ kenara dönmeyebilir). Kapaklama, yazdırma kafasının kurumasını önlemek için yazdırma kafasını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir fonksiyondur. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldıktan sonra bir süre bekleyin.
- ❑ Güç açıldığında fişi çıkarmayın ya da gücü şalterden kapatmayın. Yazdırma kafası düzgün şekilde kapatılmış olmayabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldıktan sonra bir süre bekleyin.
- ❑ Yazdırma kafasının optimum çalışma durumunda tutulması için yazdırma sonrasında mürekkep ve temizleme sıvısı bakım işlemlerinde kullanılmalıdır. Yazıcının kontrol panelinden bazı otomatik bakım işlemlerini kapalı olarak ayarlayabilirsiniz. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın. [“Yazıcı açıldıktan sonra kullanıma hazır hale gelmesi uzun zaman alıyor / Kullanılan mürekkep miktarı kaydedilirken” sayfa 131](#)
- ❑ Yazıcı çalışırken mürekkep besleme ünitelerini çıkarmayın. Arıza meydana gelebilir.
- ❑ Temizlik ve sarf malzemelerini değiştirme gibi bakım işlemleri, kullanım sıklığına göre ya da tavsiye edilen aralıklara göre yapılmalıdır. Bakım yapılmazsa yazdırma kalitesi düşer. [“Bakım” sayfa 74](#)
- ❑ Kızağı veya merdaneyi elle hareket ettirmeyin. Aksi durumda arıza meydana gelebilir.
- ❑ Yazdırma kafasının optimum çalışma durumunda tutulması için yazıcı açıkken bakımı yapılmalıdır. Eğer yazıcı sık sık açılıyor ve kapatılıyorsa, her bakım işlemi sırasında daha fazla mürekkep tüketilir. Mürekkep tüketimini azaltmak için gücü açık bırakmanızı tavsiye ediyoruz. Mürekkep tüketimini azaltmak için yazıcının gücünü her zaman açık bırakmanızı önerilir.

## Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar

Yazıcı saklanmasıyla ilgili aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Eğer yazıcı düzgün depolanmadıysa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

Ayrıca aşağıda belirtildiği üzere White (Beyaz) mürekkep kullanımına dair ek notlar mevcuttur. Aşağıdakileri kontrol edin.

[“White \(Beyaz\) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar” sayfa 26](#)

- ❑ Yazıcı uzun süre kullanılmıyorsa (ve kapatılacaksa) uzun süreli saklama işlemi için temizleme mürekkebi besleme birimi (ayrıca satılır) kullanın. Yazıcı bu durumda bırakılırsa, baskı kafasındaki tıkanmaların temizlenmesi mümkün olmayabilir. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın. [“Uzun Süreli Kullanmama için Depolama Öncesi Bakım” sayfa 96](#)
- ❑ Uzun süre hiç baskı yapmazsanız ve uzun süreli depolama işlemi yapmazsanız yazıcının gücünü yedi günde bir açın. Uzun bir süre baskı yapmazsanız, yazdırma kafası püskürtme uçları tıkanabilir. Bakım temizliği yazıcının gücü açıldıktan ve başlatıldıktan sonra otomatik olarak yapılacaktır. Bakım temizliği yazdırma kafasının tıkanmasını önler ve yazdırma kalitesini korur. Bakım temizliği tamamlanana kadar yazıcıyı kapatmayın.
- ❑ Uzun süre yazıcıyı kullanmadıysanız, yazdırmadan önce tıkanmış püskürtme uçlarını kontrol ettiğinizden emin olun. Yazdırma kafasında tıkanmış püskürtme ucu tespit ederseniz yazdırma kafası temizliğini yapın. [“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 91](#)
- ❑ Yazıcı kapalı olsa bile bakım kutusunu çıkarmayın. Aksi takdirde, atık mürekkep kuruyabilir ve yazıcının içinde katılaşabilir.
- ❑ Yazdırma başlığının kapatıldığını onayladıktan sonra yazıcıyı saklayın (yazdırma başlığı sağ kenarda konumlanır). Eğer üstü kapatılmadan uzun süre bırakılırsa yazdırma kalitesi düşebilir ve tıkalı püskürtme uçlarının temizlenmesi mümkün olmayabilir. Yazdırma kafası kapatılmazsa, yazıcıyı açın ve kapağının takılıp takılmadığını kontrol edin ve ardından kapatın.



## Giriş

- ❑ Yazıcı depolanırken toz ve diğer yabancı maddelerin içine girmesini engellemek için tüm kapakları kapatınız.  
Yazıcı uzun süre kullanılmıyacaksa, antistatik bir bezle veya başka bir örtüyle koruyun.  
Yazdırma kafası püskürtme uçları çok küçüktür ve ince toz yazdırma kafasına girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün baskı yapamayabilirsiniz.


## Mürekkep besleme üniteleri / Temizleme mürekkebi besleme birimleri ile ilgili işlemler hakkında notlar

İyi bir baskı kalitesi sağlamak için Mürekkep besleme üniteleri / Temizleme mürekkebi besleme birimleri ile ilgili işlemleri yaparken aşağıdaki noktalara dikkat edin.

Ayrıca aşağıda belirtildiği üzere White (Beyaz) mürekkep kullanımına dair ek notlar mevcuttur. Aşağıdakileri kontrol edin.

 [“White \(Beyaz\) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar” sayfa 26](#)

- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini ilk kez takarken yazıcıyı baskı için hazır hale getirmek amacıyla yazdırma kafasının püskürtme uçlarının her yerini doldurmak için fazla miktarda mürekkep tüketilir. Yedek mürekkep besleme ünitelerini önden hazırlayın.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri / Temizleme mürekkebi besleme birimleri doğrudan güneş ışığına maruz olmayan bir yerde oda sıcaklığında saklayın.
- ❑ Baskı kalitesini sağlamak için mürekkep besleme ünitelerindeki tüm mürekkebi aşağıdaki tarihlerden önce kullanmanızı öneririz:
  - ❑ Ambalajda belirtilen son tüketim tarihi
  - ❑ Mürekkep tepsilerine yerleştirildikleri günden itibaren bir yıl
- ❑ Uzun süre düşük sıcaklıklarda depolanmış Mürekkep besleme ünitesi / Temizleme mürekkebi besleme birimi kullanımdan önce oda sıcaklığına gelmesi için dört saat kadar beklemek gerekir.

- ❑ Mürekkep besleme üniteleri / Temizleme mürekkebi besleme birimleri IC çiplerine dokunmayın. Bu, normal çalışma ve yazdırma işlemini engelleyebilir.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri yazıcıdaki tüm mürekkep tepsilerine takılı olmadığı sürece yazdırma mümkün değildir.
- ❑ Yazıcıyı mürekkep besleme üniteleri takılı olmadan bırakmayın. Yazıcıdaki mürekkep kuruyarak baskının beklendiği gibi olmamasına neden olabilir. Yazıcı kullanımda olmasa bile, mürekkep besleme ünitelerini tüm mürekkep tepsilerine takılı bırakın.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri / Temizleme mürekkebi besleme birimleri yazıcıdan çıkarılmış olsa bile IC çipleri içlerinde kalan miktarlar gibi bilgilerini yönettiğinden geri takılabilirler.
- ❑ Kullanım sırasında çıkardığınız mürekkep besleme ünitelerini saklamadan önce mürekkep besleme portlarına yapışan mürekkebi yüzeyde tutmak için birlikte verilen Bakım kiti geniş temizleme çubuğunu kullanın. Mürekkep besleme ünitesi geri takıldığında ve kullanıldığında besleme portundaki kurumuş mürekkep, mürekkep sızıntılarına neden olabilir. Temizleme yöntemleriyle ilgili daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  
 [“Ön Depolama Bakımının Gerçekleştirilmesi” sayfa 96](#)  
Mürekkep besleme ünitelerini depolarken destek portunun tozdan arındırılmış olduğundan emin olun. İçinde kapak olduğundan destek kısmı kapatılmaya ihtiyaç duymaz.
- ❑ Çıkarılan mürekkep besleme ünitelerinde mürekkep besleme portlarının çevresinde mürekkep olabilir, bu yüzden etrafa mürekkep bulaşmamasına dikkat edin.
- ❑ Yazdırma kafasının kalitesini korumak için yazıcı mürekkep tamamen bitmeden önce kullanılmış mürekkep besleme ünitelerinde mürekkep bırakarak yazdırmayı durdurmak üzere tasarlanmıştır.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri / Temizleme mürekkebi besleme birimleri geri dönüştürülmüş malzeme içerebilmesine rağmen bu durum yazınının çalışmasını veya performansını etkilemez.

## Giriş

- ❑ Mürekkep besleme üniteleri / Temizleme mürekkebi besleme birimleri sökmeyin ve bunlarda değişiklik yapmayın. Düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri / Temizleme mürekkebi besleme birimleri sert nesnelere düşürmeyin veya vurmeyin; aksi halde mürekkep sızabilir.
- ❑ Yazıcıya yüklenmiş olan mürekkep besleme üniteleri (WH hariç) ayda bir çıkarılmalı ve iyice çalkalanmalıdır.  
WH yazdırma işine başlamadan önce her gün mutlaka çıkarılmalı ve iyice çalkalanmalıdır. Temizleme Mürekkebi Besleme Birimi ve ML'nin çalkalanmasına gerek yoktur.  
Sallama yöntemi  
🔗 “Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 90

## White (Beyaz) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar

White (Beyaz) mürekkebin karakteristik özelliği kolayca çökmesidir (mürekkep parçacıkları sıvının dibine birikir). Eğer mürekkep bu haliyle kullanılırsa, baskı kalitesi düşebilir veya yazıcı arızalanabilir. Yazıcıyı en iyi şartlarda kullanmak için aşağıdaki noktalara dikkat ediniz.

- ❑ Yüklü mürekkep besleme üniteleri işe başlamadan önce ve her 24 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde) mutlaka çıkarılmalı ve iyice çalkalanmalıdır.  
🔗 “Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 90
- ❑ Mürekkep tüplerinde çökelen mürekkep bileşenlerinden dolayı baskı kalitesi azalabilir. Yazdırma sonuçlarında yeterli beyazın varlığını ya da beyazın düzensiz olup olmadığını kontrol etmek için aşağıya bakın.  
🔗 “Yetersiz veya düzensiz beyazlık” sayfa 127
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini depolarken düz ve yatay şekilde tutun (terazide). Eğer kartuşlar dikey olarak depolanırsa, bu durumda çökmeyi çalkalayarak dahi temizleyemeyebilirsiniz.

- ❑ Garment Creator 2’da Dark Color T-Shirt (Standard) modu veya Dark Color T-Shirt (White) modunu kullanarak yazdırırken yedek bir mürekkep besleme ünitesi bulundurun. Bu modlar tüm yazdırma alanında White (Beyaz) mürekkep kullanarak yazdırır, bu nedenle White (Beyaz) mürekkep diğer renklerden daha hızlı tükenebilir.
- ❑ Yazıcı iki haftadan uzun süre kullanılmayacaksa, depolama öncesi bakım yapmak için temizleme mürekkebi besleme birimini (ayrı olarak satılır) kullanın. Bakım gerçekleştirilmeden yazıcı bu durumda bırakılırsa baskı kafasındaki tıkanmaların temizlenmesi mümkün olmayabilir.  
🔗 “Uzun Süreli Kullanmama için Depolama Öncesi Bakım” sayfa 96

### Not:

White (Beyaz) mürekkep modundayken White (Beyaz) mürekkep sadece renkli mürekkeple baskı yapılırken bile bakım sırasında hala tüketilir.

Yazıcı tarafından gerçekleştirilen ve yazdırma başlığını optimum durumda tutan bazı otomatik bakım işlemlerini yazıcının kontrol panelinden kapatabilirsiniz. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

🔗 “Yazıcı açıldıktan sonra kullanıma hazır hale gelmesi uzun zaman alıyor / Kullanılan mürekkep miktarı kaydedilirken” sayfa 131

## Tişört işleme ile ilgili notlar (Medya)

Basılı tişört kullanımı ve depolanmasına ilişkin aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçının. Tişört baskı sonra sıcak bir yerde muhafaza edilir ise, yazdırılan yüzey yumuşayıp yapışabilir.
- ❑ Bir çamaşır kurutma makinesi kullanmayın.
- ❑ Kuru temizleme yapmayın.
- ❑ Tişörtü yıkarken ters çevirin ve ayrıca ters çevirilen kurutun.
- ❑ Çamaşır suyu kullanmayın. Bu renk kaybına neden olabilir.
- ❑ Basılı yüzeye ütüyu doğrudan sürmeyin.

- ❑ Uzun bir zaman için doğrudan güneş ışınlarına maruz bırakmayın.
- ❑ Alkol gibi organik inceltici kullanmayın.
- ❑ Vinil klorür esaslı suni deri ile baskılı yüzeyi ovmayın. Renk deriye geçebilir.
- ❑ Sadece White (Beyaz) mürekkeple yazdırılmış bir yüzeye renkli mürekkep ile yazdırılmış yüzey sürerseniz rengin geçişine neden olabilir. Bu durumda, geçen rengi silmek için biraz deterjan ile yumuşak bir bez veya fırça kullanın.
- ❑ Eğer mürekkebi kalıcı kılmak için sıvı ön işlem uygulamışsanız, ön işlem sıvısından kalan izleri temizlemek için giymeden önce tişörtü suda yıkamanızı tavsiye ederiz.
- ❑ Eğer ön işleme sıvısının izleri gözüküyorsa, suda yıkamayı deneyin; bununla birlikte etkileri Tişörtün malzemesine bağlıdır.
- ❑ Eğer ön işlem sıvısı beyaz veya açık renkli bir tişörte uygulanırsa, uygulama kısmı sarıya dönüşebilir. Sıvılı ön işlem ve suda yıkama işlemi tamamlandıktan kısa süre sonra yazdırın. Baskı öncesi Tişörtü depolarken doğrudan güneş ışığından koruyun.

## Ön İşlem Sıvısının Kullanılması ile İlgili Notlar

- ❑ Ön işlem sıvısının doğrudan güneş ışığının gelmediği oda sıcaklığında tutulmasını ve pakette yazan son kullanma tarihinden önce kullanılmasını öneririz.
- ❑ Polyester ön işlem sıvısını açmadan önce karıştırın. Karıştırmadan kullanırsanız, ön işlemin etkisi yeterli olmayabilir. Açtıktan sonra karıştırmanıza gerek yoktur.  
[☞ “Polyester ön-işlem sıvısını çalkalama” sayfa 46](#)
- ❑ Pamuk ön işlem sıvısının saklanması sırasında beyaz katılaşma oluşursa, kullanım öncesinde katılaşmayı gidermek için sıvıyı filtreden geçirin. Ön işlem sıvısını olduğu gibi kullanırsanız baskı sonuçları düzgün olmayacaktır.  
[☞ “Pamuk ön işlem sıvısının filtrelenmesi \(yalnızca katılaşma oluştuğunda\)” sayfa 48](#)

## Birlikte Verilen Yazılımın Tanıtımı

### Sağlanan yazılım


Aşağıdaki tabloda sağlanan yazılım gösterilmektedir. Tüm yazılımları [epson.sn](https://epson.sn) adresinden indirebilir ve yükleyebilirsiniz (<https://epson.sn>). Bilgisayarınızı Internet'e bağlayın ve yazılımı yükleyin.

Yazılım hakkında bilgi için her bir yazılım parçasının kılavuzlarına bakın.

**Not:**

Yazıcı sürücülerini sağlanmaz. Bu yazıcıyı kullanarak yazdırmak için Garment Creator 2 veya bir RIP yazılımına ihtiyacınız vardır.

Epson Web sitesi yazıcı için eklentiler sağlar.

Yazılım Adı	Özet
Garment Creator 2	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Satın alabileceğiniz çizim yazılımıyla oluşturulan görüntüleri yükleyebilir, aşağıdaki ayarları yapabilir ve sonra işler oluşturabilirsiniz. <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Yazdırma için kullanılan merdane boyutuna göre görüntünün konum ve boyutunu ayarlayın.</li> <li><input type="checkbox"/> Yazdırma Kalitesini vb. ayarlayın.</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Oluşturulan işleri yazıcıya gönderebilir veya bilgisayarınıza kaydedebilirsiniz.</li> </ul> <p>Daha fazla ayrıntı için Garment Creator 2 kılavuzuna bakın.</p>
Garment Creator Easy Print System (yalnızca Windows)	<p>Bu yazılım, yazdırma için bir tutucuya sahip olmanızı sağlar. Bir görüntü dosyasını kısayol klasörüne kopyalayarak, otomatik olarak bir yazdırma işi oluşturabilir ve yazıcıya gönderebilirsiniz. Bu, aynı baskı ve mizanpaj ayarlarını kullanarak sık sık yazdırırken kullanışlıdır. Bu yazılımı Garment Creator 2'nin yüklü olduğu bilgisayara yükleyin.</p>
Epson Edge Dashboard	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Internet'te Epson'ın sağladığı aşağıdaki bilgi çeşitlerini kolayca alabilirsiniz. <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Yazıcı bellemi için güncelleme bilgileri (bellemi Epson Edge Dashboard içinden kolayca güncelleyebilirsiniz)</li> <li><input type="checkbox"/> <a href="https://epson.sn">https://epson.sn</a> adresinden yüklenen yazılım ve kılavuzlar için güncelleme bilgileri (güncelleme bilgileri mevcut olduğunda, güncellemeyi gerçekleştirmek için EPSON Software Updater'ı başlatın).</li> <li><input type="checkbox"/> Epson'dan Bilgiler</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Epson Edge Dashboard yüklü olarak, bir ağ veya USB bağlantısı üzerinden bilgisayara bağlı yazıcının durumunu izleyebilirsiniz.</li> </ul> <p> <a href="#">"Epson Edge Dashboard Kullanma" sayfa 30</a></p>
EPSON Software Updater	<p>Yazılım Internet'te yeni yazılım veya güncelleme bilgileri olup olmadığını kontrol eder ve varsa yükler. Ayrıca yazıcı için Garment Creator 2, Epson Edge Dashboard veya kılavuzları güncelleyebilirsiniz.</p> <p>Windows kullanıyorsanız, yazıcının aygıt yazılımını da bu yazılımdan güncelleyebilirsiniz.</p>
Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) (yalnızca Windows)	<p>Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) aşağıdaki durumlarda yüklenmelidir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Epson Edge Dashboard Ve Garment Creator 2 kullanıyorsanız</li> <li><input type="checkbox"/> Bilgisayarınız ve yazıcınız USB ile bağlıysa ve piyasada satılan RIP yazılımını kullanıyorsanız</li> </ul>

## Giriş

Yazılım Adı	Özet
Install Navi	Bu yükleyicidir. Yükleme sırasında bir ağa bağlanmak için adres ayarlarını yapmak için bir sihirbazı kolayca kullanabilirsiniz.
EpsonNet Config SE (yalnızca Windows)	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Bu, klavyeyi kullanarak adresleri ve adları girmenize izin verdiği için kullanışlıdır.

**Not:**


*Bu yazıcıyı bir Mac, EPSON Software Updater ile kullanırken, aygıt yazılımı güncellemelerini değil, yalnızca yazılım güncellemelerini (Garment Creator 2 gibi) alır.*

*Aygıt yazılımı güncellemeleri için Epson Edge Dashboard'u kontrol edin ve gerektiği gibi güncelleyin.*

*Daha fazla ayrıntı için Epson Edge Dashboard kılavuzuna bakın.*

## Yazıcıya Dahil Yazılım

Aşağıdaki yazılım, yazıcıya önceden yüklenmiş olarak sunulur. Ağ üzerinden bir Web tarayıcısından başlatabilir ve kullanabilirsiniz.

Yazılım Adı	İşlev
Web Config	<p>Bu yazılım, ağ yöneticileri içindir.</p> <p>Web Config içinden ağ güvenliği ayarları yapılandırılabilir. Bu yazılımda, yazıcı hataları ve diğer sorunların bildirilmesi için bir e-posta bildirim işlevi bulunur.</p> <p> <a href="#">"Web Config'yi Kullanma" sayfa 32</a></p>

## Garment Creator 2'yi Kullanma

**Not:**

Bu yazılım, kullanılabilirliği iyileştirmek ve işlevleri geliştirmek için gerektiği gibi güncellenmiştir. Ayrıntılı bilgi için yazılımın kılavuzuna bakın.

### Başlatma Prosedürü

Uygulama aşağıdaki yöntemler kullanılarak başlatılabilir.

#### Windows

- Sırayla **Start (Başlat) — All Programs (Tüm Programlar)** (veya **Programs (Programlar) — Epson Software — Garment Creator 2** öğesine tıklayın.
- Masaüstündeki **Garment Creator 2** simgesine çift tıklayın.



#### Mac

Sırayla **Move (Taşı) — Applications (Uygulamalar) — Epson Software** öğesini seçin ve ardından **Garment Creator 2** simgesine çift tıklayın.



### Kapatma Prosedürü

Ana ekranın sağ üst kısmındaki **×** simgesine tıklayın.

## Epson Edge Dashboard Kullanma

**Not:**

Bu yazılım, kullanılabilirliği iyileştirmek ve işlevleri geliştirmek için gerektiği gibi güncellenmiştir. Ayrıntılı bilgi için yazılımın kılavuzuna bakın.

### Başlatma Prosedürü

Epson Edge Dashboard bir Web uygulamasıdır.

**1**

Uygulama aşağıdaki yöntemler kullanılarak başlatılabilir.

#### Windows

Masaüstü toolbar (araç çubuğu) üzerindeki **[Epson Edge Dashboard]** simgesine tıklayın ve **Show Epson Edge Dashboard** öğesini seçin.



#### Mac

Masaüstünün menu bar (menü çubuğu) üzerindeki **[Epson Edge Dashboard]** simgesine tıklayın ve **Show Epson Edge Dashboard** öğesini seçin.



**2**

Epson Edge Dashboard başlar.

### Yazıcının Kaydedilmesi

Epson Edge Dashboard kayıtlı yazıcıları izleyebilir ve yönetebilir, ayrıca medya ayarlarını bunlara kopyalayabilir.

Windows'da, yazıcılar otomatik olarak kaydedilir. Bu, Epson Edge Dashboard başlatıldıktan hemen sonra bunları izlemenizi ve yönetmenizi sağlar. Yazıcınız otomatik olarak kaydedilmezse, bunu aşağıdaki koşullar altında kullandığınızdan emin olun ve yazıcıyı manuel olarak kaydedin.

- Yazıcıyla birlikte verilen iletişim sürücüsü bir bilgisayara kurulmuş durumda
- Bilgisayar ve yazıcı bağlı
- Yazıcı beklemede

Yazıcılar, Mac'inize otomatik olarak kaydedilmez. Epson Edge Dashboard'u ilk kez başlattığınızda, görüntülenen Printer Registration ekranında yazıcınızı el ile kaydedin.

### Manuel kayıt prosedürü

- 1 Yazıcı listesinde görüntülenen yazıcıları kontrol edin.

#### Windows

Kaydetmek istediğiniz yazıcının yazıcı listesinde olduğundan emin olun. Kaydolabileceğiniz yazıcıları aramak için gerektiği gibi **Add Search** ögesine tıklayın. Bulunan yazıcılar yazıcı listesine eklenir.

#### Mac

- Bilgisayarınız ve yazıcılarınız USB üzerinden bağlıysa  
Yazıcıları listeye eklemek için **Add Search** ögesine tıklayın.
- Bilgisayarınız ve yazıcılarınız bir ağ üzerinden bağlıysa  
**Search Option** üzerine tıklayın, yazıcının IP adresini ağa girin ve **+** üzerine tıklayın. Ardından, **Add Search** üzerine tıklayarak listelemek istediğiniz yazıcıyı yerleştirin.

- 2 Kaydetmek istediğiniz yazıcının **Yazıcı Adı** yanına bir **✓** koyun.

- 3 **Uygula** üzerine tıklayın.  
Yazıcı listesine yapılan değişiklikler uygulanır.

## Kapatma Prosedürü

Web tarayıcısını kapatın.

## EPSON Software Updater Ögesini Kullanma

### Not:

EPSON Software Updater tüm bölgelerde kullanılamayabilir.

## Yazılım güncellemesinin kullanılabilirliğini kontrol etme

- 1 Aşağıdaki durumlara dikkat edin.

- Bilgisayar Internet'e bağlı.
- Yazıcı ve bilgisayar iletişim kurabiliyor.

- 2 EPSON Software Updater ögesini başlatın.

#### Windows 8.1

Arama düğmesinde yazılım adını girin ve görüntülenen simgeyi seçin.

#### Windows 8.1 hariç

Start (Başlat) düğmesi — **All Programs (Tüm Programlar)** (veya **Programs (Programlar)**) — **Epson Software — EPSON Software Updater** ögesine tıklayın.


#### Mac

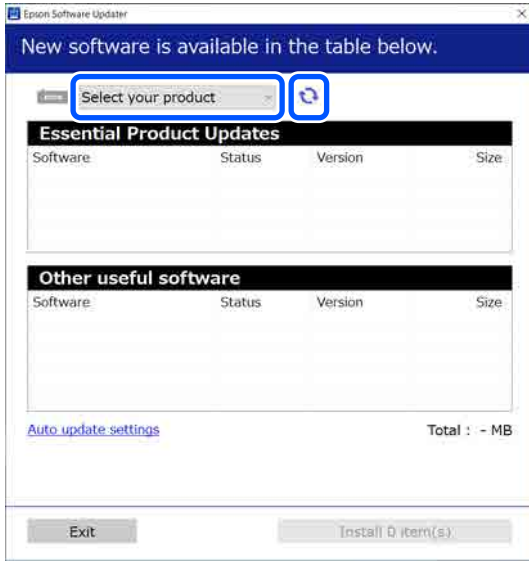
**Move (Taşı) — Applications (Uygulamalar) — Epson Software — EPSON Software Updater** ögesini tıklatın.

### Not:

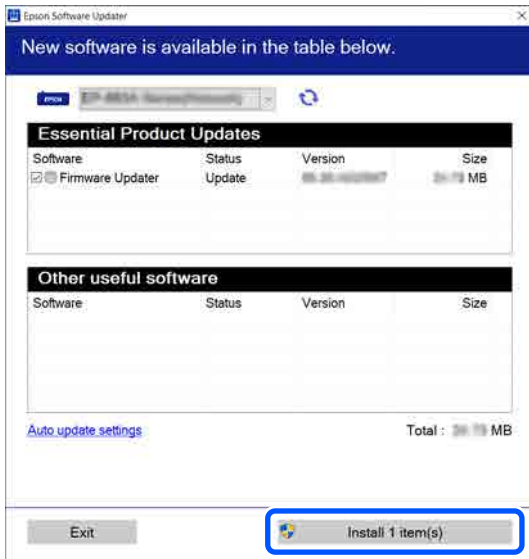
Windows'da, masaüstü araç çubuğundaki yazıcı simgesini tıklatarak da ve **Software Update (Yazılım Güncelleme)** ögesini seçerek de başlatabilirsiniz.

## Giriş

- 3 Yazıcınızı seçin ve ardından en son yazılımı kontrol etmek için  ögesine tıklayın.



- 4 Güncellemek istediğiniz yazılımı ve kılavuzları seçin ve ardından yüklemeyi başlatmak için **Yükle** düğmesine tıklayın.



## Yalnızca Windows

Firmware Updater görüntülediğinde, en son aygıt yazılımı mevcuttur. Firmware Updater ögesini seçin ve Firmware Updater'ı otomatik olarak başlatmak için **Yükle** düğmesine tıklayıp yazıcı aygıt yazılımını güncelleyin.

Ekrandaki yönergeleri izleyin.

**! Önemli:**

Güncelleme sırasında bilgisayarı veya yazıcıyı kapatmayın.

**Not:**

Listede görüntülenmeyen yazılım EPSON Software Updater sırasında güncellenemez. Epson Web sitesinden yazılımın en son sürümünü kontrol edin.

<https://www.epson.com>

## Güncelleme bildirimleri alma

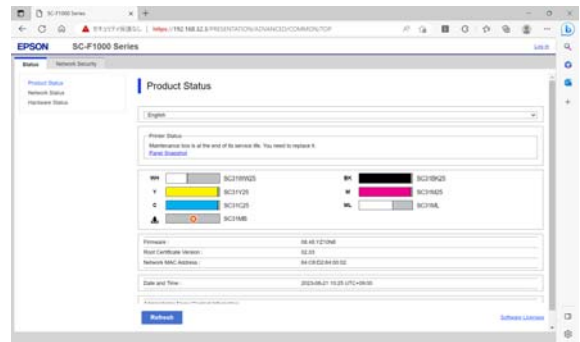
- 1 EPSON Software Updater ögesini başlatın.
- 2 **Otomatik güncelleme ayarları** ögesini tıklayın.
- 3 Yazıcının **Kontrol Aralığı** kutusunda güncellemeleri kontrol etmek için bir aralık seçin ve sonra **Tamam** ögesini tıklayın.

## Web Config'yi Kullanma

Bu bölümde, yazılımın nasıl başlatılacağı açıklanmakta ve tüm işlevlerin özeti verilmektedir.

## İşlev Özeti

Bu bölümde, Web Config'in ana işlevleri tanıtılmaktadır.



## Standart kullanıcılar için

Aşağıdaki bilgiler, yalnızca yazıcının IP adresi girilerek herkes tarafından görüntülenebilir.



## Giriş

- ❑ Kalan mürekkep miktarı gibi yazıcının durumu
- ❑ Ağ ayarlarının içeriği (ayarlar değiştirilemez)


## Yöneticiler için

Yönetici olarak oturum açıldığında aşağıdaki işlevler de kullanılabilir.

- ❑ Yazıcının aygıt yazılımı sürümünü kontrol edin veya güncelleyin.
- ❑ Yazıcının SSL / TLS iletişimi, IPsec / IP filtreleme ve IEEE 802.1X gibi yalnızca yazıcıdan yapılandırılmayan gelişmiş güvenlik ayarları ile ağ ayarlarını yapılandırın.

## Başlatma Prosedürü

Yazıcıyla aynı ağa bağlanan bir bilgisayar ya da akıllı aygıttaki bir web tarayıcısından yazılımı başlatın.

- 1  öğesine bastıktan sonra, yazıcının IP adresini kontrol etmek için sırayla **Genel Ayarlar** — **Ağ Ayarları** — **Gelişmiş** — **TCP/IP Ayarı** öğelerine basın.

**Not:**

IP adresi aynı zamanda bir ağ bağlantısı kontrol raporu yazdırılarak da kontrol edilebilir. Bir rapor Giriş ekranındaki öğelere aşağıdaki sırayla dokunularak yazdırılabilir.

 — **Genel Ayarlar** — **Ağ Ayarları** — **Ağ Durumu** — **Yazdırma Durumu Sayfası**

- 2 Yazıcıya ağ üzerinden bağlı bilgisayarda veya akıllı aygıtta bir Web tarayıcısını başlatın.

- 3 Web tarayıcısının adres çubuğuna yazıcının IP adresini girin ve **Enter** veya **Return** tuşuna basın.

Biçim:

IPv4: http://yazıcının IP adresi/

IPv6: http://[yazıcının IP adresi]/

Örnek:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Yönetici olarak oturum açmak için bir sonraki adıma geçin.

- 4 Ekranın sağ üstündeki **Oturumu Aç** öğesine tıklayın, **Kullanıcı Adı** ve **Mevcut parola** girip **Tamam** öğesine tıklayın.

İlk kez oturum açarken **Kullanıcı Adı'nı** boş bırakın, **Yönetici Şifresi** için başlangıç parolasını girin ve ardından, **Tamam**'a tıklayın.

[🔗 “Başlangıç Parolasını Kontrol Etme” sayfa 34](#)

## Kapatma Prosedürü

Web tarayıcısını kapatın.

## Yazılım Kaldırma

**! Önemli:**

- ❑ Bir “Computer administrator (Bilgisayar yöneticisi)” hesabında (administrative privileges (yönetici ayrıcalıkları) olan bir hesap) oturum açın.
- ❑ İstendiğinde yönetici parolasını girin ve sonra kaldığınız yerden işleme devam edin.
- ❑ Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.
- ❑ Epson iletişim sürücülerini kaldırdıktan sonra yeniden yüklüyorsanız, bilgisayarı yeniden başlatın.

## Windows

Bu bölümde, örnek olarak kullanılarak Epson iletişim sürücülerinin nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır. Çalışmaya başlamadan önce yazıcıyı kapatmanızı ve bilgisayara bağlı kabloları çıkarmanızı öneririz.

## Windows 11

- 1 Başlat düğmesi — **Settings (Ayarlar)** öğesine tıklayın.

**Settings (Ayarlar)** ekranı görüntülenir.

- 2 Ekranın sol tarafındaki menüden **Apps (Uygulamalar)** öğesine tıklayın.
- 3 **Apps & features (Uygulamalar ve özellikler)** (veya **Installed apps (Yüklü uygulamalar)**) öğesine tıklayın.
- 4 Listedeki **SC-F1000 Series Comm Driver** menü düğmesine tıklayın ve ardından, menüden **Uninstall (Kaldır)** öğesini seçin.  
Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.  
Onay mesajı görüntülediğinde, **Yes (Evet)** öğesine tıklayın.

## Windows 11 hariç

- 1 Kontrol Panelini görüntüleyin ve ardından **Uninstall a program (Program kaldır)** öğesine tıklayın.
- 2 Listedeki **SC-F1000 Series Comm Driver** öğesini seçin ve ardından, **Uninstall (Kaldır)** öğesine tıklayın.  
Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.  
Onay mesajı görüntülediğinde, **Yes (Evet)** öğesine tıklayın.

## Mac

Aşağıda Epson Edge Dashboard öğesinin nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

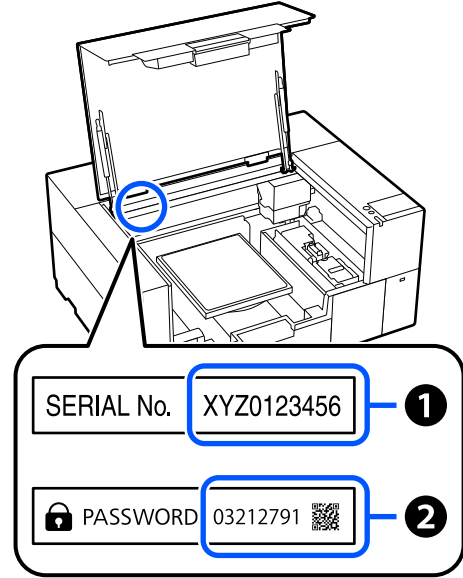
- 1 **Epson Edge Dashboard**'u kapatın.
- 2 **Applications (Uygulamalar) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller** öğesine çift tıklayın.  
Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

## Yönetici Parolası ile ilgili notlar

Yazıcı fabrikadan gönderildiğinde, her yazıcı için başlangıç parolası farklıdır. Yazıcıyı kullanmaya başladığınızda başlangıç parolasını kullanmaya devam etmemenizi öneririz; istediğiniz bir parola ile değiştirin.

## Başlangıç Parolasını Kontrol Etme

Başlangıç yönetici parolası, yazıcı kapağının içinde sol kenara yapıştırılmış etiket üzerindedir.



- ❑ Yalnızca bir etiket varsa: ①'deki etiket üzerindeki SERIAL No. değeri başlangıç parolasıdır. (Resimdeki örnekte, başlangıç parolası "XYZ0123456"dir.)
- ❑ İki etiket varsa: ②'deki etiket üzerindeki PASSWORD değeri başlangıç parolasıdır. (Resimdeki örnekte, başlangıç parolası "03212791"dir.)

## Parolayı Değiştirme

- 1 Web Config'i başlatın ve yönetici olarak oturum açın.

👉 ["Başlatma Prosedürü" sayfa 33](#)

## Giriş

**2** **Ürün Güvenliği** sekmesi — **Yönetici Şifresini Değiştir** öğesine tıklayın.

**3** **Mevcut parola** ve **Yeni parola** girin ve ardından, **Tamam**'a tıklayın.

Gerekirse, **Kullanıcı Adı** belirleyin.

 **Önemli:**

*Parolayı unutursanız, satıcımıza veya Epson Destek'e başvurun.*

## Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

## Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

Yazıcı kablolu LAN ya da kablosuz LAN aracılığıyla bağlanabilir. Ayrıca, bir bilgisayarın ya da başka bir cihazın kablolu LAN ya da kablosuz LAN ortamı olmadığında bile yazıcıya doğrudan kablosuz bağlanmasını sağlayan Wi-Fi Direct'i (Basit AP) destekler.

Yazıcı kablolu LAN ve kablosuz LAN'a aynı anda bağlanamaz. Wi-Fi Direct bağlantısı, yazıcının bir ağa bağlı olup olmamasına bakılmaksızın mümkündür.

Bu bölümde bağlantı yöntemini değiştirme prosedürleri açıklanmıştır.

## Kablolu LAN'a Geçme

1 Ana ekranda  ögesine basın.

**Not:**  
Simgenin şekli ve rengi bağlantı durumuna göre değişir.  
[“Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 16](#)

2 Açıklama ögesine basın.

3 Kablolu LAN Bağlantı Yöntemi ögesine basın.

4 Kablosuz LAN bağlantısını erişim noktasıyla devre dışı bırakma işlemi başlar. **Wi-Fi bağlantısı devre dışı.** mesajı görüntülenene kadar bekleyin.

5 Yönlendirici ve yazıcınızı bir LAN kablosuyla bağlayın.

Yazıcının LAN bağlantı noktasının konumu için aşağıya bakın.  
[“Ön bölüm / Sağ bölüm” sayfa 10](#)

## Kablosuz LAN'a Geçme

Yazıcının bağlanacağı erişim noktasının SSID (ağ adı) ve parolası gereklidir. Bunları önceden doğrulayın. LAN kablosu hala bağlıyken, yazıcı kablosuz LAN'a bağlanabilir.

**Not:**

Erişim noktanız WPS'i (Wi-Fi Korunmalı Kurulum) destekliyorsa, yazıcı bir SSID ve parola kullanılmadan **Düğme Kurulumu (WPS)** veya **PIN Kodu Kurulumu (WPS)** kullanılarak bağlanabilir.

1 Ana ekranda  ögesine basın.

**Not:**  
Simgenin şekli ve rengi bağlantı durumuna göre değişir.  
[“Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 16](#)

2 Yönlendirici ögesine basın.

3 **Wi-Fi bağlantısına değiştirin.** ögesine basın.

Kablolu LAN bağlantı durumunun ayrıntıları görüntülenir.

4 Görüntülenen mesajı kontrol edin ve ardından, **Evet**'e basın.

5 **Wi-Fi Kurulum Sihirbazı** ögesine basın.

6 İstenen SSID'yi seçin.

İstenen SSID görüntülenmiyorsa, listeyi güncellemek için **Tekrar Ara** ögesine basın. Hala görüntülenmiyorsa, **Elle Gir** ögesine basıp doğrudan SSID'yi girin.

7 **Şifre Gir** ögesine basın ve parolayı girin.

**Not:**

- Parolayı girerken büyük ve küçük harflere dikkat edin.
- SSID doğrudan girilmişse, parolayı girmeden önce **Şifre** ögesini **Kullanılabilir** olarak ayarlayın.

## Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

- 8 Giriş tamamlandığında, **Tamam**'a basın.
- 9 Ayarları kontrol edip **Ayarı Başlat** ögesine basın.
- 10 Prosedürü tamamlamak için **Tamam**'a basın. Bağlantı başarısız olursa, **Bağlantı Kontrolü** ögesini seçin. Ekranda yapılacak işlemi kontrol edebilirsiniz.  
[“Ağ Bağlantısı Durumunu Kontrol Etme” sayfa 37](#)
- 11 Ağ Bağlantısı Ayarları ekranını kapatın.

## Doğrudan Kablosuz Bağlanma (Wi-Fi Direct)

Örneğin yazıcı bir ağa bağlı olmadığında veya ağda oturum açma izniniz olmadığında, yazıcıyla geçici olarak bir doğrudan bağlantı kurulabilir.

Wi-Fi Direct varsayılan olarak devre dışıdır. Aşağıda Wi-Fi Direct'in etkinleştirilmesinden bağlanmaya kadar olan prosedür açıklanmıştır.

### Not:

Yazıcı aynı anda en fazla sekiz bilgisayara bağlanabilir. Halihazırda bağlı sekiz cihaz varken başka bir cihaz bağlamak istiyorsanız, halihazırda bağlı olan bir cihazdan yazıcıya olan bağlantıyı kesin.

- 1 Ana ekranda  ögesine basın.

### Not:

Simgenin şekli ve rengi bağlantı durumuna göre değişir.

[“Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 16](#)

- 2 **Wi-Fi Direct** ögesine basın. Wi-Fi Direct halihazırda etkin olduğunda ağ (SSID), parola, bağlı cihaz sayısı vb. görüntülenir. Adım 5'e gidin.

### Not:

Görüntülenen ağın (SSID) veya cihaz adının bir bölümü vb. ekranın sağ kenarında kesildiğinden görülemiyorsa, tüm ayar değerini görüntülemek için ilgili ögeye basın.

- 3 **Ayarı Başlat** ögesine basın.
- 4 **Bilgisayar'a Bağlan** ögesine basın.
- 5 **Ayarı Başlat** ögesine basın. Wi-Fi Direct etkinleşir ve ağ (SSID) ve parola görüntülenir.
- 6 Yazıcıya bağlamak istediğiniz cihazdaki Wi-Fi ayar ekranını açın, yazıcının ekranında görüntülenen SSID'yi seçin ve parolayı ekranda görüntülediği şekilde girin.
- 7 Bir bağlantı kurulduğunda, prosedürü tamamlamak için **Tamam**'a basın.
- 8 Ağ bağlantı ayarları ekranını kapatmak için yazıcının ekranındaki **Kapat**'a basın.

Bağlı cihaza Garment Creator 2 yüklendiğinde, Garment Creator 2 ögesini kullanarak yazdırabilirsiniz.

### Not:

Yazıcının gücünü kapattığımızda, bağlı cihazlarla olan tüm bağlantılar kesilir. Yazıcıyı geri açtıktan sonra yeniden bağlanmak için prosedürü adım 1'den itibaren tekrarlayın.

## Ağ Bağlantısı Durumunu Kontrol Etme

Yazıcı ve kablosuz LAN yönlendirici (erişim noktası) arasındaki bağlantı durumunu yazıcının ekranında görüntüleyebilirsiniz.

## Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

1

Ana ekranda  ögesine basın.

**Not:**

Simgenin şekli ve rengi bağlantı durumuna göre değişir.

 “Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 16

2


**Bağlantı Kontrolü** ögesine basın.


Bağlantı kontrolü başlar.


Bir hata oluştuysa, bir sonraki bölümü kontrol edin ve uygun işlemi yapın.


## Hata Kodu ve Çözümleri


Yazıcının ekranında görüntülenen hata kodunu (E-XX) kontrol edin ve uygun işlemi yapın.


 “E-1” sayfa 38


 “E-2, E-3, E-7” sayfa 38


 “E-5” sayfa 39


 “E-6” sayfa 39


 “E-8” sayfa 39

 “E-9” sayfa 39

 “E-10” sayfa 39

 “E-11” sayfa 40

 “E-12” sayfa 40

 “E-13” sayfa 40

### E-1

#### Çözümler:

- Ethernet kablosunun yazıcınıza, hub’a veya diğer ağ cihazlarına tam olarak bağlandığından emin olun.
- Hub veya diğer ağ cihazlarının açık olduğundan emin olun.

- Yazıcıyı Wi-Fi ile bağlamak istiyorsanız, devre dışı bırakılacağından yazıcı için Wi-Fi ayarlarını yeniden yapın.

### E-2, E-3, E-7

#### Çözümler:

- Kablosuz yönlendiricinizin açık olduğundan emin olun.
- Bilgisayarınızın veya cihazınızın kablosuz yönlendiriciye düzgün bağlandığını doğrulayın.
- Kablosuz yönlendiriciyi kapatın. Yaklaşık 10 saniye bekleyin ve sonra açın.
- Yazıcıyı kablosuz yönlendiricinize yakın bir yere koyun ve aralarındaki engelleri kaldırın.
- SSID’yi el ile girdiyse, doğru olup olmadığını kontrol edin. SSID’yi yazıcının ekranındaki **Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu** bölümünden kontrol edebilirsiniz.
- Kablosuz yönlendiricinin birden fazla SSID’si varsa, görüntülenen SSID’yi seçin. SSID uyumsuz bir frekans kullanıyorsa, yazıcı onları görüntüleyemez.
- Bir ağ bağlantısı kurmak için düğme kurulumu kullanıyorsanız, kablosuz yönlendiricinizin WPS desteklediğinden emin olun. Kablosuz yönlendiriciniz WPS desteklemiyorsa, düğme kurulumunu kullanamazsınız.
- SSID’nin yalnızca ASCII karakterlerini (alfasayısal karakterler ve semboller) kullandığından emin olun. Yazıcı ASCII dışı karakterler içeren bir SSID’yi görüntüleyemez.
- Kablosuz yönlendiriciye bağlanmadan önce SSID’nizi ve parolanızı bildiğinizden emin olun. Varsayılan ayarlarıyla bir kablosuz yönlendirici kullanıyorsanız, SSID ve parola kablosuz yönlendiricideki etiket üzerindedir. SSID ve parolanızı bilmiyorsanız, kablosuz yönlendiriciyi ayarlayan kişiye başvurun veya kablosuz yönlendiriciyle sağlanan belgelere bakın.
- İnternet paylaşımını bir cihazdan üretilen bir SSID’ye bağlanmak istiyorsanız, cihazla sağlanan belgelerdeki SSID ve parolayı kontrol edin.

## Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

- Wi-Fi bağlantınız aniden kesilirse, aşağıdaki durumları kontrol edin. Bu durumlardan herhangi biri varsa, aşağıdaki web sitesinden yazılımı indirerek ve çalıştırarak ağ ayarlarınızı sıfırlayın.  
<https://epson.sn> — **Kurulum**
- Düğme kurulumu kullanılarak başka bir cihaz ağa eklendi.
- Düğme kurulumu dışında bir yöntem kullanılarak Wi-Fi ağı ayarlandı.

### E-5

#### Çözümler:

Kablosuz yönlendiricinin güvenlik türünün aşağıdakilerden birine ayarlandığından emin olun. Aksi halde, kablosuz yönlendiricideki güvenlik türünü değiştirin ve sonra yazıcının ağ ayarlarını sıfırlayın.

- WEP-64 bit (40 bit)
- WEP-128 bit (104 bit)
- WPA PSK (TKIP/AES)\*
- WPA2 PSK (TKIP/AES)\*
- WPA3-SAE (AES)
- WPA2/WPA3-Enterprise

\*: WPA PSK, WPA Kişisel olarak da bilinir. WPA2 PSK, WPA2 Kişisel olarak da bilinir.

### E-6

#### Çözümler:

- MAC adresi filtresinin devre dışı bırakılıp bırakılmadığını kontrol edin. Etkinse, yazıcının MAC adresini kaydedin, böylece filtrelenmez. Ayrıntılar için kablosuz yönlendiriciyle verilen belgelere bakın. Yazıcının ekranındaki **Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu** bölümünde yazıcının MAC adresini kontrol edebilirsiniz.
- Kablosuz yönlendiriciniz WEP güvenliği ile paylaşılan kimlik doğrulamasını kullanıyorsa, kimlik doğrulama anahtarının ve dizinin doğru olduğundan emin olun.

- Kablosuz yönlendiricideki bağlanabilir cihaz sayısı bağlamak istediğiniz ağ cihazı sayısından azsa, bağlanabilir cihaz sayısını artırmak için kablosuz yönlendiricide ayarları yapın. Ayarları yapmak için kablosuz yönlendiriciyle sağlanan belgelere bakın.

### E-8

#### Çözümler:

- Yazıcının IP Adresi Al ayarı Otomatik olarak ayarlanmışsa, kablosuz yönlendiricide DHCP'yi etkinleştirin.
- Yazıcının IP Adresi Al ayarı Manuel olarak ayarlanmışsa, manuel olarak ayarladığınız IP adresi aralık dışında olduğu için geçersizdir (örneğin: 0.0.0.0). Geçerli bir IP adresini yazıcının kontrol panelinden veya Web Config kullanarak ayarlayın.

### E-9

#### Çözümler:

Aşağıdaki noktaları kontrol edin.

- Cihazlar açık.
- Yazıcıya bağlamak istediğiniz cihazlardan Internet'e ve aynı ağdaki diğer bilgisayarlara veya ağ cihazlarına erişebilirsiniz.

Yukarıdakiler doğrulandıktan sonra yazıcınız ve ağ cihazlarınız hala bağlanmıyorsa, kablosuz yönlendiriciyi kapatın. Yaklaşık 10 saniye bekleyin ve sonra açın. Ardından aşağıdaki web sitesinden yükleyiciyi indirerek ve çalıştırarak ağ ayarlarınızı sıfırlayın.

<https://epson.sn> — **Kurulum**

### E-10

#### Çözümler:

Aşağıdaki noktaları kontrol edin.

- Ağdaki diğer cihazlar açık.

## Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

- Yazıcının IP Adresi Al değerini Manuel olarak ayarladıysanız, ağ adresleri (IP adresi, alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi) doğrudur.

Bunlar yanlışsa, ağ adresini sıfırlayın. Yazıcının ekranındaki **Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu** bölümünde IP adresini, alt ağ maskesini ve varsayılan ağ geçidini kontrol edebilirsiniz.

DHCP etkinse, yazıcının IP Adresi Al ayarını Otomatik olarak değiştirin. IP adresini manuel olarak ayarlamak istiyorsanız, yazıcının ekranındaki **Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu** bölümünde IP adresini kontrol edin ve ardından, ağ ayarları ekranında Manuel'i seçin. Alt ağ maskesini [255.255.255.0] olarak ayarlayın.

Yazıcınız ve ağ cihazlarınız hala bağlanmıyorsa, kablosuz yönlendiriciyi kapatın. Yaklaşık 10 saniye bekleyin ve sonra açın.

### E-11

#### Çözümler:

Aşağıdaki noktaları kontrol edin.

- Yazıcının TCP/IP Ayarını Manuel olarak ayarladığınızda, varsayılan ağ geçidi adresi doğrudur.
- Varsayılan ağ geçidi olarak ayarlanan cihaz açık.

Varsayılan ağ geçidi adresini doğru ayarlayın. Yazıcının ekranındaki **Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu** bölümünde yazıcının varsayılan ağ geçidi adresini kontrol edebilirsiniz.

### E-12

#### Çözümler:

Aşağıdaki noktaları kontrol edin.

- Ağdaki diğer cihazlar açık.
- Ağ adreslerini (IP adresi, alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi) manuel olarak giriyorsanız doğrudur.

- Diğer cihazlar için ağ adresleri (alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi) aynıdır.
- IP adresi diğer cihazlarla çakışmıyor.

Yukarıdakiler doğrulandıktan sonra yazıcınız ve ağ cihazlarınız hala bağlanmıyorsa, aşağıdakileri deneyin.

- Kablosuz yönlendiriciyi kapatın. Yaklaşık 10 saniye bekleyin ve sonra açın.
- Yükleyiciyi kullanarak ağ ayarlarını tekrar yapın. Aşağıdaki web sitesinden çalıştırabilirsiniz. <https://epson.sn> — **Kurulum**
- WEP güvenlik türünü kullanan bir kablosuz yönlendiriciye birden fazla parola kaydedebilirsiniz. Birden fazla parola kaydedilmişse, ilk kaydedilen parolanın yazıcıda ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin.

### E-13

#### Çözümler:

Aşağıdaki noktaları kontrol edin.

- Bir kablosuz yönlendirici, hub ve yönlendirici gibi ağ cihazları açık.
- Ağ cihazları için TCP/IP Ayarı manuel olarak yapılmadı. (Diğer ağ cihazları için TCP/IP Ayarı manuel olarak yapılırken yazıcının TCP/IP Ayarı otomatik olarak ayarlanmışsa, yazıcının ağı diğer cihazların ağından farklı olabilir.)

Yukarıdakileri kontrol ettikten sonra hala çalışmıyorsa, aşağıdakileri deneyin.

- Kablosuz yönlendiriciyi kapatın. Yaklaşık 10 saniye bekleyin ve sonra açın.
- Yükleyiciyi kullanarak yazıcıyla aynı ağdaki bilgisayarda ağ ayarlarını yapın. Aşağıdaki web sitesinden çalıştırabilirsiniz. <https://epson.sn> — **Kurulum**
- WEP güvenlik türünü kullanan bir kablosuz yönlendiriciye birden fazla parola kaydedebilirsiniz. Birden fazla parola kaydedilmişse, ilk kaydedilen parolanın yazıcıda ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin.



# Temel Yazdırma

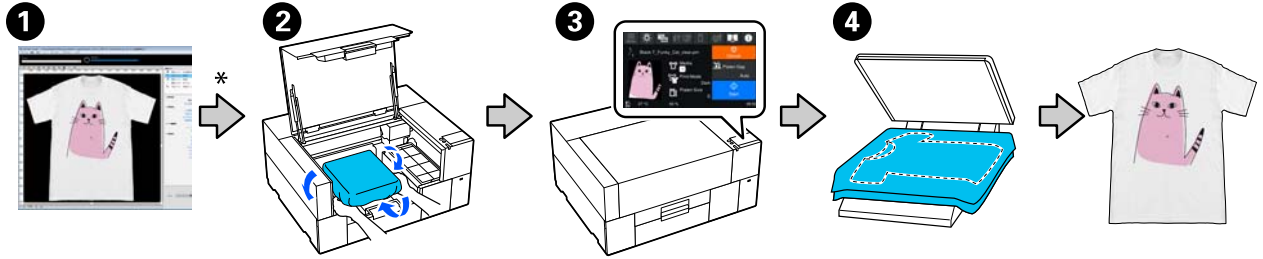
## Genel Bakış

**Not:**

Yazıcı ayrıca piyasada bulunan DTF film ve tozu kullanarak DTF (Direct to Film) yazdırmasını da destekler.


DTF film üzerine yazdırırken ayrı olarak verilen DTF Film Baskı Kılavuzu'na (çevrimiçi kılavuz) bakın.

Aşağıdaki resimde, bir işin oluşturulmasından yalnızca standart kalınlıkta pamuklu bir Tişört üzerinde renkli mürekkep kullanılarak yazdırmaya kadar olan süreç gösterilmektedir. Çalışma koşullarına bağlı olarak, medyayı yüklemeyen önce bazı ek işlemler yapmanız gerekebilir. Daha fazla ayrıntı için aşağıdaki tablodaki "\*" bölümüne bakın.



İş Ögesi	Özet
1 İşler Oluşturma / Gönderme	Garment Creator 2 içinde görüntüleri düzenleyerek oluşturulan işi bu yazıcıya gönderin. Daha fazla ayrıntı için Garment Creator 2 kılavuzuna bakın.
* Ön işlem sıvısını uygulayın	Aşağıdaki durumlarda, medyayı yüklemeyen önce yazdırma yüzeyine bir ön-işlem sıvısı uygulayın. <input type="checkbox"/> Pamuklu medya üzerine White (Beyaz) mürekkep yazdırırken <input type="checkbox"/> Polyester medya üzerine yazdırırken (herhangi bir mürekkep rengi ile) Ön-işlem sıvısı uygulamak, mürekkebi tişörte sabitler ve renk dağıtımını iyileştirir. 👉 "Ön-işlem" sayfa 45
2 Tişörtün (medya) yüklenmesi	Merdaneyi yazıcıya takın ve ardından Tişörtü (medya) yükleyin. 👉 "Tişörtü (medya) yüklemek" sayfa 58 Merdaneyi ilk kez kullanırken, önceden temin edilen tutma pedini takın. 👉 "Tutma Padi Takma / Çıkarma" sayfa 55
3 Yazdırma	Yazdırmaya başlamadan önce işin alındığını ve yazıcı ekranının önizleme ekranına geçtiğini kontrol edin. 👉 "Yazdırmayı Başlatma ve İptal Etme" sayfa 68

**Temel Yazdırma**

<b>İş Ögesi</b>	<b>Özet</b>
4 Mürekkebi sabitleme	<p>Tişörtü yazıcıdan çıkarın ve ardından mürekkebi sıcak preste veya fırında sabitleyin.</p> <p>Optimum koşullar, medya kumaşına veya mürekkebi sabitlemek için kullanılan cihaza bağlı olarak değişir.</p> <p> <a href="#">"Mürekkebi sabitleme" sayfa 70</a></p>

## Temel Yazdırma

# Hazırlık

Bu yazıcıyı kullanarak tişört baskısı yaparken siz aşağıdaki cihaz ve araçlara ihtiyaç duymaktasınız.

Orijinal mürekkep besleme üniteleri, ön işleme sıvısı ve bu yazıcıyla kullanmak için bir merdane hazırlayın.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135

## Normal Kullanımda

**Merdane (yazıcı ile birlikte veya isteğe bağlı olarak sağlanır)**

Yazıcı, küçük bir merdaneyle birlikte gelir. Ayrıca farklı kullanımlar için farklı boyutlarda verilen iki tip merdane daha mevcuttur.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135

**Tutma Pedi Aracı (yazıcı ile birlikte sağlanır)**

Bu, gevşeklikleri ve kırışıklıkları gidermek için tutma pedi kapaklı merdanesi üzerine bir tişört yüklenirken kullanılır.

**Tişört (piyasada mevcut)**

Aşağıdaki kumaş türlerini kullanabilirsiniz.

- %100 ile %50 arasında pamuk karışımı oranı ile kumaş  
Dokuma yoğunluğu yüksek, %100 pamuk karışımı oranına sahip, kalın kumaş kullanmanızı öneririz.
- %100 ile %50 arasında polyester karışımı oranı ile kumaş  
%100'lük bir polyester karışım oranı kullanmanızı öneririz.

Baskı kalitesini kontrol etmek için önceden bir test baskısı yapmanızı öneririz. Çünkü kullanılan kumaşın türü baskı kalitesini etkileyebilir.

**Yapışkan bant veya yapışkan rulo (piyasada mevcut)**

Yazdırmadan önce tişörtün baskı yüzeyinden tiftikleri kaldırmak için kullanılır.

**Sert rulo (isteğe bağlı öge veya piyasada mevcut)**

Yazdırmadan önce tişörtün baskı yüzeyindeki lifleri yapıştırmak için kullanılır.

Piyasada mevcut ürünler kullanırken, ayrı bir sert rulo ve ön işleme sıvısı merdanesi hazırladığınızdan emin olun.

## Mürekkebi Sabitleme İçin Cihaz

Yazdırdıktan sonra mürekkebi sabitlemek için aşağıdaki cihazlardan biri gerekir. Gerektiği gibi kullanın.

**Isı presi (ütüsü) (piyasada mevcut)**

Mürekkebi sabitlemenin yanı sıra, bu aşağıdaki amaçlar için de kullanılır.

- Baskıdan önce Tişörtlerin kırışıklıkları giderme
- Püskürtme uçlarının tıkanmasını önlemek için baskıdan önce Tişörtlerde kalkmış lifleri bastırarak indirin
- Ön uygulama sıvısını sabitleyin

Sıcak presin merdanesinden daha büyük olması ve 90 saniye boyunca 170 °C (338 °F) veya fazlasını sürdürebilmesi gerekir. Biz, buharın çıkışına izin vermesi için ısı presinin köpük levhali veya mat olmasını tavsiye etmekteyiz. Eğer bunlar sağlanmıyorsa, bunları önceden temin etmelisiniz.

**Fırın (piyasada mevcut)**

Bu, yalnızca mürekkep sabitleme işlemini gerçekleştirebilir. Ön-işlem sıvısını sabitlemek için ısı basıncını kullanın.

Sıcak presi kullanırken aşağıdaki öğeleri hazırlayın.

**Isıya dayanıklı yaprak (piyasada mevcut)**

Herhangi bir ön işleme sıvısının veya mürekkebin sıcak presin baskı tarafına dokunmasını önlemek için bunu tişört üzerine yerleştirin. Bunu ayrıca tutma pedi aracını kullanarak tutma pedi kapaklı merdanesi üzerine tişörtleri yüklemek için de kullanabilirsiniz.

Silikon kağıt, florlu reçine levhası ve benzeri malzemeleri hazırlayın.

## Temel Yazdırma

### Isıya dayanıklı kumaş (piyasada mevcut)

Kolların çevresi gibi dikiş etrafındaki düz olmayan alanlara mürekkep sabitlenirken kullanın. Tişörtle aynı kumaş türünü kullanmanızı öneririz.

## Ön Arıtmada Kullanılan Ürünler

Pamuklu tişörtlere White (Beyaz) mürekkep kullanarak baskı yapacağınızda veya polyester tişörtlere baskı yapacağınızda ön işlem için aşağıdaki öğeleri hazırlayın.

### Ön uygulama sıvısı (sarf malzemesi)

Aşağıdaki 2 tür kullanılabilir.

- Bunu yalnızca %100 ile %50 arasında pamuk karışımı oranına sahip bir T-shirt üzerinde White (Beyaz) mürekkebi kullanarak yazdırırken kullanın.
- Polyester ön-işlem sıvısı: %100 ile %50 arasında bir polyester karışımı oranıyla bir tişört üzerine baskı yaparken kullanılan mürekkebe bakılmaksızın bunu kullanın.

%50 karışım oranında polyester ve pamuklu kumaş için ön-işlem sıvısını kullanabilirsiniz, ancak gerçek kumaş türüne bağlı olarak ön-işlem etkilerinde farklılıklar olabilir. Gerekirse, hangi ön işlem sıvısının kullanılacağını belirlemek için önceden bir test baskısı yapın.

### Saf su (ayrıca temin edilir)

Ön uygulama sıvısını seyreltmek ve sensör kapaklarını temizlemek için kullanılmıştır.

### Ön uygulama sıvısı rulosu (isteğe bağlı veya piyasada mevcut)

Bu rulo ön uygulama sıvısını Tişörtün üzerine uygulamak için kullanılır. Bir rulo kullanma cepler gibi eşit olmayan alanlarda sıvıyı uygulamayı kolaylaştırır ve spreye göre daha az sıvı kullanır. Ancak, sıvı eşit şekilde uygulanmadysa renklendirme yeterli olmayabilir veya eşit olmayabilir.

Ayarlanan isteğe bağlı ön işleme rulosu rulo ve koldan (rulo tutucu) ve bir tepsiden oluşur.

Piyasada bulunan ürünleri kullanırken aşağıdaki öğeleri öneririz.

Rulo: kısa kıllı, polyester elyaf ve mükemmel sıvı emme gücüne sahip (boya rulosu gibi).

Rulo kolu: paslanmaya dayanıklı alüminyumdan yapılmış

Rulonun ön uygulama sıvısında ıslatılması için bir derin kaba ihtiyaç var.

### Püskürtücü (piyasada mevcut)

Bu rulo ön uygulama sıvısını Tişörtün üzerine uygulamak için kullanılır.

Bu, ruloya göre hızlı ve kolay bir şekilde uygulamanızı sağlar. Ancak, tişörtler üzerine buhar spreyleyken ön uygulama sıvısı spreyle uygulandığında sıklıkla tişörtün kenarlarından boşa harcanmakta ve bu nedenle sizin spreyi uygulamak üzere güvenli bir alan oluşturmanız gerekir.

İnce buhar şeklinde püskürtme yapmaya imkan tanıyacak bir püskürtücü hazırlayın (elektrikli püskürtücü tavsiye ediyoruz).

Spreyin aralığı ve homojenliği gibi özellikler, ön-işlem sıvısının tipine ve ön-işlem sıvısının seyreltme oranına bağlıdır. Püskürtücü kullanırken, sıvı ön işlem sıvısı ve ön arıtma koşullarına göre uygun şekilde uygulanabiliyorsa, önceden kontrol etmenizi öneririz.

Pamuk ön işlem sıvısını sakladığınız sırada oluşabilecek katılaşmanın filtrelenmesi için aşağıdakiler kullanılır.

### Huni (isteğe bağlı)

### Huni filtresi (sarf malzemesi)

### Şişe (piyasada mevcut)

## Yazdırmadan Önce

İyi bir yazdırma kalitesi sağlamak için her gün yazdırma işlemlerine başlamadan önce aşağıdaki incelemeyi gerçekleştirin.

## Temel Yazdırma

### Kalan mürekkep miktarını kontrol edin:

Ekranda kalan mürekkep miktarını kontrol edin ve kalan mürekkep sınırın altında olduğunda mürekkep besleme ünitesini yenisiyle değiştirin. Mürekkep azaldığında, en kısa sürede mürekkep besleme ünitesini değiştirmenizi öneririz.

Bir mürekkep bekleme ünitesi yazdırma sırasında biterse, bu parçayı değiştirdikten sonra yazdırmaya devam edebilirsiniz. Mürekkep besleme ünitesi baskı işi sırasında değiştirilirse, baskı sonuçlarının renk tonu kurutma koşullarına bağlı olarak farklılık gösterebilir.

 [“Mürekkep Besleme Ünitelerinin Değiştirilmesi” sayfa 86](#)

### Tıkalı uçları kontrol etme

Yazdırmaya başlamadan önce başlıkların tıkalı olmadığını teyit etmenizi öneririz. Başlıklar tıkalı ise bir **Kafa Temizleme** işlemi gerçekleştirin.

Tıkalı başlıkları önceden temizleyerek tıkalı başlıklarla yazdırma riskini azaltabilir veya tıkalı başlıklarla ilgilenmek için yazdırmayı durdurmak zorunda kalmazsınız.

 [“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 91](#)

 [“Kafa Temizleme” sayfa 93](#)

### White (Beyaz) Mürekkebi Çalkalama

Mürekkep besleme ünitesini ekranda çalkalama ile ilgili mesaj görüntülediğinde çalkalayın.

Mürekkep özellikleri nedeniyle diğer mürekkeplere göre White (Beyaz) mürekkep daha kolay çökebilir (bileşenler sıvının en altında birikebilir). Çökelti baskı kalitesini düşürebilir ve püskürtme uçları tıkanabilir.

 [“Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 90](#)

## Ön-işlem

Pamuklu tişörtlerde White (Beyaz) mürekkep kullanarak yazdırırken veya polyester tişörtlere yazdırırken ön-işlem sıvısı uygulayın. Ön-işlem sıvısının uygulanması, mürekkebin renk gelişimini iyileştirir.

Yalnızca pamuklu Tişörtlere renkli mürekkeple yazdırırken, yazdırılan kumaş yıkama ve ovalamayla çok hassas hale gelebileceğinden ön işlem gerçekleştirmenizi öneririz.

Sıvıyı tişörtün üzerine uygulamak için rulo veya püskürtücü kullanın.

 [“Hazırlık” sayfa 43](#)

Ön işlemi şu sırada gerçekleştirin.

**Karıştırma ön-işlem sıvısı (sadece polyester ön-işlem sıvısı)**



**Ön uygulama sıvısını açın**



**Pamuk ön işlem sıvısının filtrelenmesi (yalnızca katılma oluştuğunda)**



**Ön uygulama sıvısını sulandırın**



**Ön işlem sıvısını uygulayın**



**Ön uygulama sıvısını sabitleyin**

## Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler

Tedavi öncesi işlemleri gerçekleştirirken aşağıdaki uyarıları dikkate alın. Kullanmadan önce güvenlik bilgi formunu okuyun. Güvenlik kartını Epson Web sitesinden indirebilirsiniz.

URL <https://www.epson.com>



### Dikkat:

- ❑ Çalışırken her zaman koruyucu gözlük, eldiven ve maske takın. Eğer ön uygulama sıvısı cildinize veya gözüne temas eder veya yutarsanız, hemen aşağıdaki önlemleri alın:
  - ❑ Sıvı cildinize temas ederse zaman kaybetmeden bolca sabunlu suyla yıkayın. Eğer cildiniz tahriş olur veya renk değiştirirse, hemen doktora başvurun.
  - ❑ Sıvı gözlerinize girerse hemen su ile yıkayın. Eğer bunu uygulamazsanız gözleriniz kızarır veya hafif inflamasyon geçirir. Sorun devam ederse, bir doktora danışın.
  - ❑ Ağızınıza girerse, hemen bir doktora başvurun.
  - ❑ Sıvı yutulursa, kusmak için kişiyi zorlamayın ve hemen bir doktora başvurun. Eğer kişi kusmak zorunda ise, bu durumda sıvı nefes borusuna kaçma tehlikesi doğurur.
- ❑ Çocuklardan uzak bir yerde depolayın.
- ❑ Çalıştıktan sonra ellerinizi yıkayın ve boğazınızı iyice çalkalayın.



### Önemli:

- ❑ Ön uygulama sıvısını uygularken iyi havalandırılan bir konumda olduğunuzdan emin olun.
- ❑ Yalnızca ilgili iş için gerekli olduğu kadar sıvı hazırlayın. Eğer gerekenden daha fazla hazırlar ve bırakırsanız, bu sıvı sertleşir.
- ❑ Yüksek veya dondurucu sıcaklıklarda saklamayın.
- ❑ Doğrudan güneş ışığından kaçının. Normal oda sıcaklığında saklayın.
- ❑ Ön uygulama sıvısı yazıcı kafasını tıkarsa, bu durum arızaya veya baskı kalitesinin düşmesine neden olabilir. Sıvının bakım işlemleri sırasında kazara yazıcının içine akmadığından emin olun.

### Bertaraf etme yöntemi

Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi

 "Bertaraf etme" sayfa 97

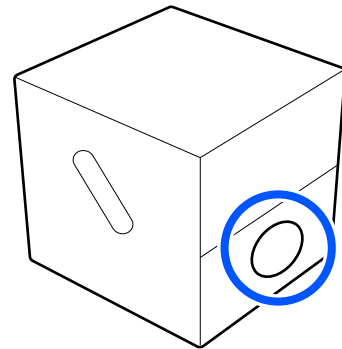
## Polyester ön-işlem sıvısını çalkalama

Açmadan önce polyester ön-işlem sıvısını karıştırmak için aşağıdaki adımları izleyin. Karıştırmadan kullanırsanız, ön işlemin etkisi yeterli olmayabilir.

Açtıktan sonra karıştırmanıza gerek yoktur.

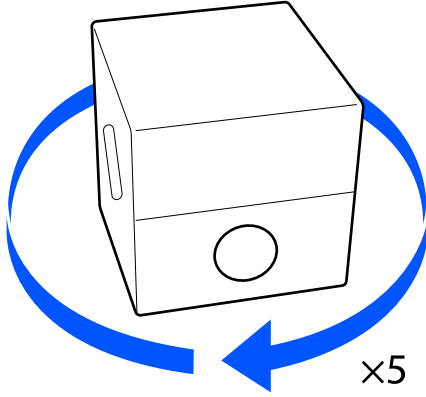
1

Musluğun yandan dışarı çıktığı bölümlerle düz bir yüzeye yerleştirin.

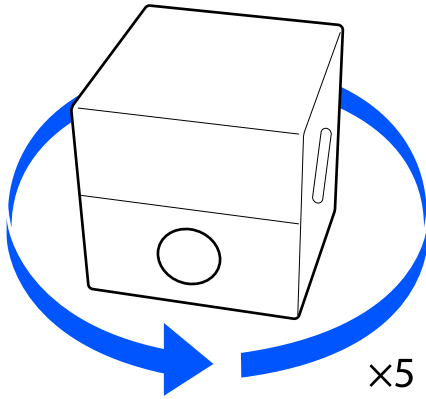


## Temel Yazdırma

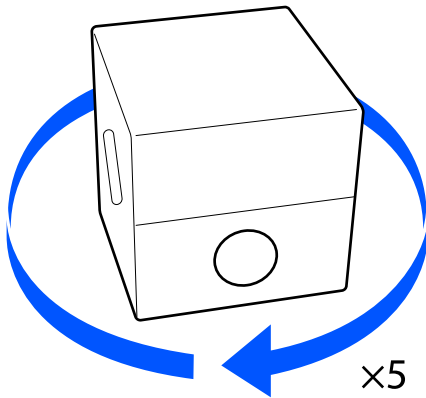
- 2** Onu beş kez sağa döndürün.  
Her iki saniyede yaklaşık bir dönüş hızında döndürün.



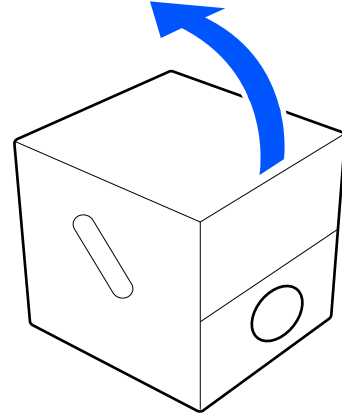
- 3** Onu beş kez sola döndürün.  
Her iki saniyede yaklaşık bir dönüş hızında döndürün.



- 4** Onu beş kez sağa döndürün.  
Her iki saniyede yaklaşık bir dönüş hızında döndürün.

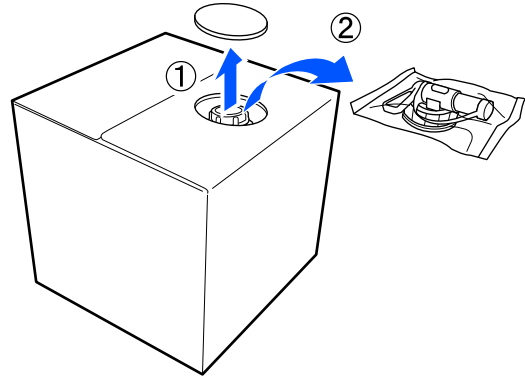


- 5** Kutuyu, musluğun çıktığı bölüm üstte olacak şekilde çevirin.

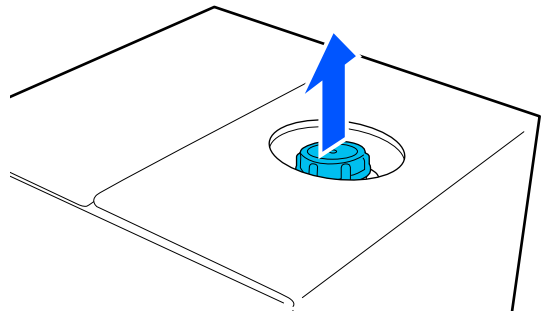


## Ön uygulama sıvısını açın

- 1** Delikler boyunca mukavvayı kesin ve daha sonra içinde musluğu çıkarın.



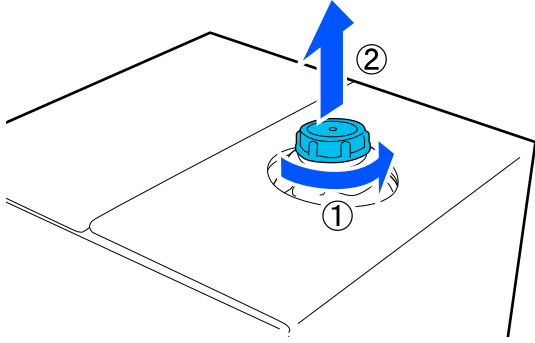
- 2** Mukavvadaki delikten kapak kısmını dışarı çekin.

**! Önemli:**

Mukavvadaki delikten kapağı açın. Eğer kapak kısmı dışarı çıkarılmadan açılırsa, ön uygulama sıvısı dökülebilir.

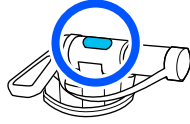
## Temel Yazdırma

- 3 Kapağını çıkarın.



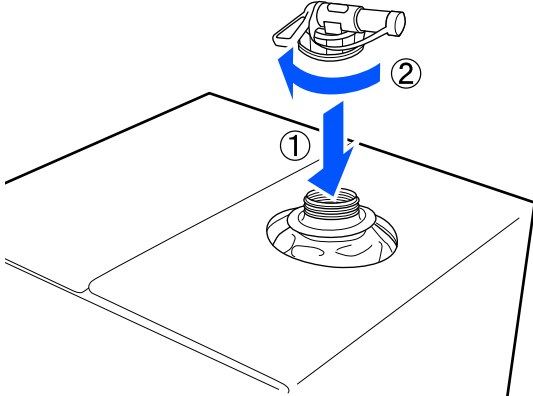
- 4 Torbadan musluk çıkarın ve deliğin görünür olup olmadığını kontrol edin.

Eğer deliği göremiyorsanız, delik görünür oluncaya kadar musluk kolu bölümü açın.

**Not:**

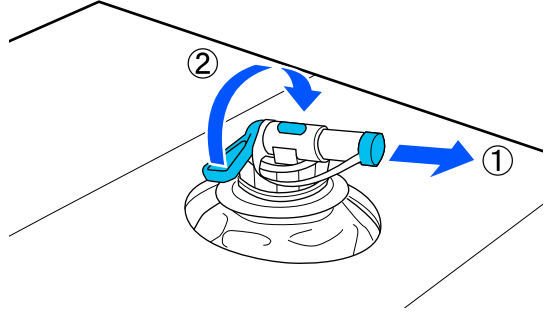
Eğer deliği göremiyorsanız veya musluk hasar görmüşse, ürünü satın aldığımız mağazaya başvurun.

- 5 Musluğu Takın.



## Döküm

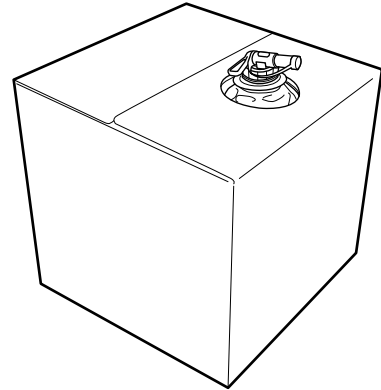
- 1 Musluktan kapağını çıkarın ve delik aşağı bakacak şekilde ayarladıktan sonra kolu açın.



- 2 Karton veya kabın ucunu eğin ve hedef kabın içine ön uygulama sıvısını dökün.

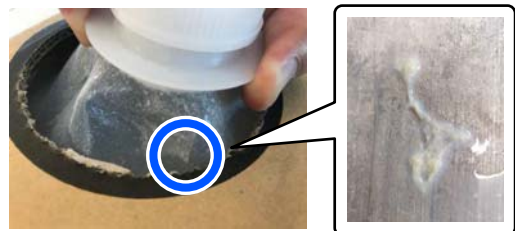
- 3 Sıvı dökme işlemini tamamladığınızda musluğun kapağını geri kapatmak için adım 1'deki adımların tersini uygulayın.

- 4 Musluğun ağzını çizimde gösterildiği gibi yukarı bakacak şekilde tuttuğunuzdan emin olun.



### Pamuk ön işlem sıvısının filtrelenmesi (yalnızca katılaşma oluştuğunda)

Saklama sırasında pamuk ön işlem sıvısında resimde gösterildiği gibi beyaz katılaşma gelişebilir.





## Temel Yazdırma

Bu, ön işlem sıvısının sabitleme bileşeninin katılaşmasının sonucudur. Ön işlem sıvısını katılaşmayla birlikte olduğu gibi kullanırsanız baskı sonucu düzgün olmayacaktır. Dolayısıyla, kullanımı öncesinde katılaşmayı gidermek için sıvıyı filtreden geçirmeniz gerekmektedir.

Piyasada satılan filtreleme şişesinin yanı sıra özel bir huni ve filtreye ihtiyacınız olacaktır. Gerekli malzemeleri hazırlayın ve ardından sonraki bölümdeki adımları izleyin.

Huni ve filtre

☞ “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135

### Filtreleme ile ilgili notlar

- ❑ Her bir litrelik ön işlem sıvısının filtrelenmesi sonrasında filtreyi yenisiyle değiştirin.
- ❑ Filtrelediğiniz miktar bir litrenin altında olsa dahi kullanılmış filtreleri tekrar kullanmayın. Filtreyi yeniden kullanmanız halinde filtreye yapılmış kurumuş ön işlem sıvısı karışarak pürüzsüzlüğü önleyebilir.
- ❑ Filtrelenmiş ön işlem sıvısını dört gün içinde kullanın.
- ❑ Filtreleme işlemini ön işlem sıvısının çalışma sıcaklığı aralığı dahilinde gerçekleştirdiğinizden emin olun.  
Çalışma sıcaklığı  
☞ “Özellikler Tablosu” sayfa 147

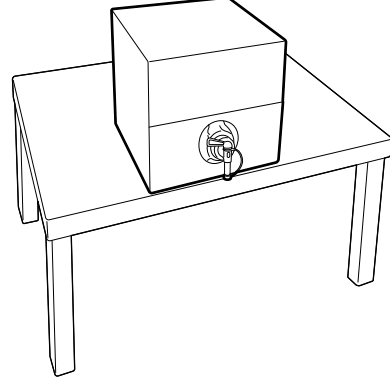
### Hazırlık

- ❑ Pamuk ön-işlem sıvısı
- ❑ Huni (isteğe bağlı)
- ❑ Huni filtresi (sarf malzemesi)
- ❑ En az bir litre kapasiteli şişeler (piyasada mevcut)

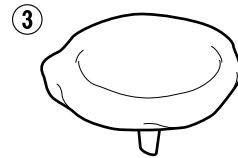
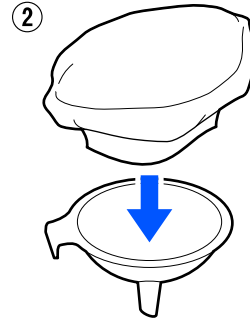
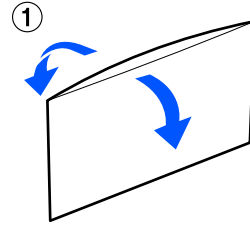
Bir litreye ulaştığınızı gösteren çizgileri ya da başka işaretleri bulunan bir şişe kullanmanızı öneririz.

## Filtreleme

- 1 Ön işlem sıvısını ağzı aşağı bakacak şekilde bir masanın üst kenarına yerleştirin.

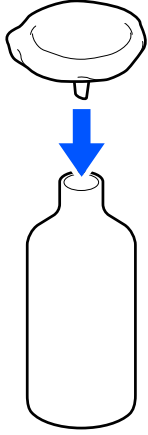


- 2 Yeni bir filtreyi açın ve çizimde gösterildiği gibi huninin üzerine yerleştirin.

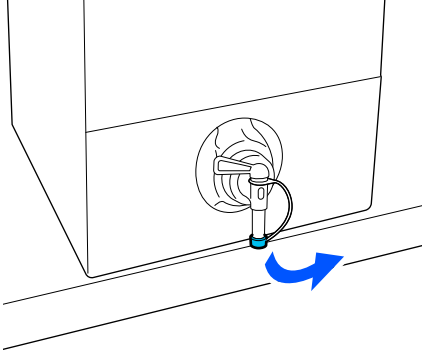


## Temel Yazdırma

- 3 Huniyi şişenin ağzına yerleştirin.

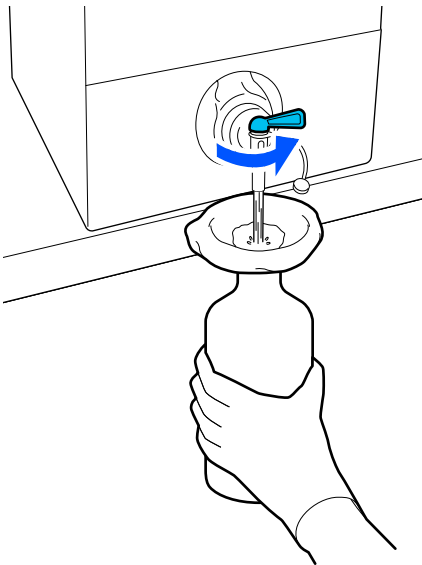


- 4 Ön işlem sıvısının ağzındaki kapağı çıkarın.



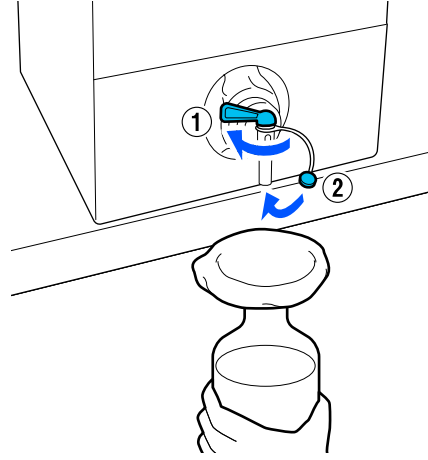
- 5 Bir litrelik ön işlem sıvısını filtreden geçirerek şişeye aktarmak için kolu açın.

Filtreyi ön işlem sıvısı ile fazla doldurmamaya özen gösterin; aksi takdirde taşma olabilir.



Yalnızca az miktarda ön işlem sıvısı kaldıysa, bunu içeri dökmek için karton kabı eğin.

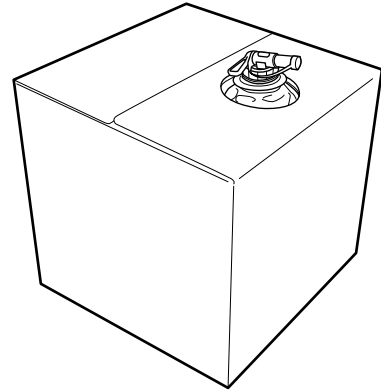
- 6 Bir litrelik sıvıyı döktükten sonra sıvı akışını durdurmak için kolu kapatın ve kapağı yerine takın.



Daha fazla ön işlem sıvısını filtreden geçirmek isterseniz, filtreyi yenisiyle değiştirin ve 2. adımdan itibaren prosedürü yineleyin.

- 7 Artık şişedeki ön işlem sıvısını kullanmak üzere ilgili kaba aktarabilirsiniz.

- 8 Karton ön işlem sıvısı kabını çizimde gösterildiği gibi ağız kısmı yukarıda kalacak şekilde saklayın.



## Temizleme ve elden çıkarma

Kullanılmış huni ve şişeyi suyla durulayın ve ardından yumuşak, kuru bir bezle silerek kurutun.

Musluk suyuyla durulama yapacaksanız en son saf suyla bir tur duruladığınızdan emin olun. Saf suyla durulanmaması halinde, musluk suyu bileşenleri katılaşmaya neden olabilir.

Kullanılmış filtreleri her zaman atın, bunları tekrar kullanmayın.

## Temel Yazdırma

Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi  
[“Bertaraf etme” sayfa 97](#)

### Ön uygulama sıvısını sulandırın

Seyreltilmiş veya seyreltilmemiş ön-işlem sıvısını Tişörte uygulayın. Sıvı seyreltilmiş olsun ya da olmasın ve seyreltme oranı, ön-işlem sıvısına, kullanılan mürekkebe ve mürekkebi sabitlemeye yarayan cihaza bağlıdır; Bu nedenle sonraki bölümdeki bilgileri takip ettiğinizden emin olun. Seyreltirirken, distile veya saf su kullandığınızdan emin olun.

### Pamuk ön-işlem sıvısı

Kullanmadan önce pamuk ön arıtma sıvısını seyrelttiğinizden emin olun. Seyreltme oranı, mürekkebin sabitlenmesi için cihaz tipine göre değiştiğinden, seyreltme oranını belirlemek için aşağıdaki bilgileri kullanın.

#### Isı presi ile mürekkep kalıcı hale getirilirken

İkiye bir oranında seyreltin. (Ön uygulama sıvısı: Saf su = 1:1)

#### Fırın ile mürekkep kalıcı hale getirilirken

Üçte bir oranında seyreltin. (Ön uygulama sıvısı: Saf su = 1:2)

#### Uygun seyreltme oranı için ayarlama

Seyreltme oranı doğru olmadığında aşağıdaki sorunlar oluşabilir.

- Ön işlem sıvısı seyreltilmezse veya seyreltme oranı fazla düşükse (ön işlem sıvısı fazla kuvvetli)
  - Ön işlem sıvısı kalıntıları baskılarda görünür.
  - Yazdırılan yüzeyde yıkama sonrasında çatlama oluşuyor. (Yıkamaya karşı dayanıklılıkta kötüleşme olur)
- Seyreltme oranı fazla yüksekse (ön işlem sıvısı fazla kuvvetsiz)
  - Mürekkep kumaş üzerinde kalmaz ve renkler eşit olarak uygulanmaz.
  - Dik lifler düzgün şekilde düzleştirilemez ve bu da baskının düzgün olmamasına neden olabilir.

Bu sorun oluşursa, mürekkep sabitleme sonuçlarını kontrol ederken seyreltme oranını aşağıdaki aralık dahilinde ayarlayın.

- Isı presi ile mürekkep kalıcı hale getirilirken
  - Yazdırma alanı A4 veya daha küçük: İki ila üçte bir oranında seyreltin
  - Yazdırma alanı A4'ten büyük: İki ila dörde bir oranında seyreltin
- Fırın ile mürekkep kalıcı hale getirilirken
  - Üç ila dörtte bir oranında seyreltin

### Polyester ön-işlem sıvısı

Polyester ön-işlem sıvısı, aşağıda gösterildiği gibi kullanılan mürekkep tipine göre seyreltilmiş veya seyreltilmemiş olarak kullanılabilir. Sıvıyı seyreltirken, kullanılan mürekkebi sabitlemek için kullanılan cihaz türünden bağımsız olarak aşağıdaki kılavuzu izleyin.

#### White (Beyaz) mürekkep kullanırken

Sıvıyı seyreltmeden olduğu gibi kullanın.

#### Sadece renkli mürekkep kullanırken

Yediye bir oranında seyreltin. (Ön uygulama sıvısı: Saf su = 1:6)

### Ön işlem sıvısını uygulayın

#### Uygulanacak ön uygulama sıvısı miktarı

Bir rulo veya püskürtücü ile tişörtün üzerine ön-işlem sıvısını uygulayın.

A4 boyutta yazdırma alanlarına yaklaşık 15 gr (0,5 ons) ön uygulama sıvısı uygulayın.

#### Not:

Malzemenin özelliklerine bağlı olarak, bir merdane kullanarak ön işlem sıvısı uyguladığınızda, ön arıtma sıvısının izleri mürekkep fiksasyonu yapıldıktan sonra görülebilir. Bu gerçekleşirse, sonuçları bir rulo yerine bir püskürtücü kullanarak geliştirebilirsiniz.

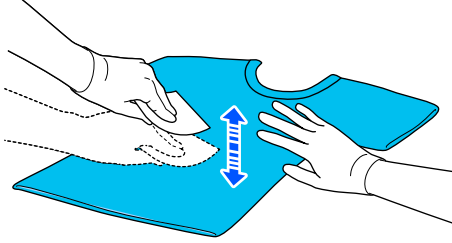
## Temel Yazdırma

## Rulo ile uygulama

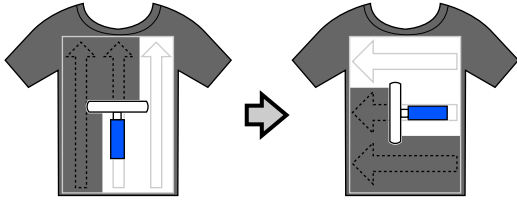
Tiştir tellerinin rulo aracılığıyla diğer Tiştir üzerine yapışmasını önlemek için, Tiştir üzerinde her renk için farklı bir rulo kullanın.

☞ “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135

- 1 Ön-işlem sıvısı ile hazneyi doldurun ve içine ruloyu daldırın.
- 2 Düz bir yüzeye tiştirü serin.
- 3 Ön-işlem sıvısını uygulayacağınız bölgedeki tüyü çıkarmak için yapışkan bant (rulo) ve benzeri kullanın.



- 4 Haznenin kenarına bastırarak rulunun üzerindeki ön uygulama sıvısını sıkın ve sıvıyı eşit uygulayın.  
Biz hedef baskı alanından daha büyük bir alana uygulanmasını öneririz.



- 5 Ön-işlem sıvısını sıcak pres ile sabitleyin.  
☞ “Ön uygulama sıvısını sabitleyin” sayfa 53

## Püskürtücü ile uygulama

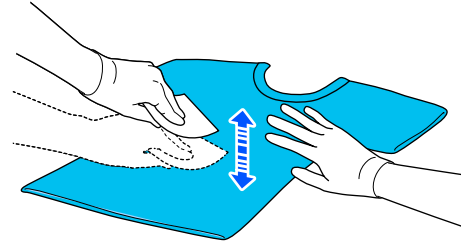
! **Önemli:**

Püskürtücünün türüne bağlı olarak ön uygulama sıvısını uygularken bir sis oluşturabilir. Bir maske, koruyucu gözlük, gereğine uygun eldiven giyin ve ön uygulama sıvısı ile çalışırken alanın iyi havalandırılmış olduğundan emin olun.

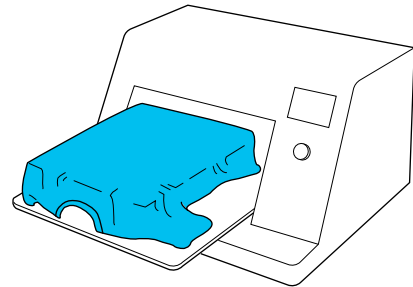
Sis de yazıcıya girerek arızaya veya arızaya neden olabilir. Gerekirse püskürtücüyü yazıcıdan uzak bir yere kurun.

Püskürtücüyü kullanma hakkında ayrıntılar için püskürtücüyle sağlanan kılavuza bakın.

- 1 Ön-işlem sıvısını püskürtücü üzerine dökün.
- 2 Düz bir yüzeye tiştirü serin.
- 3 Ön-işlem sıvısını uygulayacağınız bölgedeki tüyü çıkarmak için yapışkan bant (rulo) ve benzeri kullanın.



- 4 Tiştirü püskürtücü içine yükleyin ve sonra ön uygulama sıvısını yazdırma yüzeyi üzerine eşit olarak püskürtün.  
Biz hedef baskı alanından daha büyük bir alana uygulanmasını öneririz.



## Temel Yazdırma

### Not:

Eğer püskürtme sonra alana rulo çalıştırırsanız, sıvıyı eşit dağıtabilirsiniz.

### 5

Ön-işlem sıvısını sıcak pres ile sabitleyin.

 “Ön uygulama sıvısını sabitleyin” sayfa 53

## Ön uygulama sıvısını sabitleyin

Ön-işlem sıvısını sabitlemek ve kırışıklıkları gidermek için bir sıcak pres kullanın. Fırın lifleri yatırmadığından yazdırılan yüzeyde kırışıklıklar ve renk eşitsizliğine neden olabilir. Ön uygulama sıvısını sıcak pres kullanarak sabitlerken, ön uygulama sıvısının presin yüzeyine yapışmasını önlemek için tişört ve pres yüzeyi arasına silikon kağıt gibi ısıya dayanıklı bir yaprak koyduğunuzdan emin olun.

Uygun koşullar tedavi ön uygulama sıvısı miktarına bağlı olarak değişebilir, aşağıdaki değerler sadece yol göstermek içindir.

### Pamuk ön-işlem sıvısı için sabitleme koşulları

Sıcaklık	Zaman	Basınç <sup>*1</sup>
170 °C (338 °F)	45 saniye <sup>*2</sup>	4,2 N/cm <sup>2</sup>

\*1 Optimum koşullar, el ile ayarlama türü gibi sıcak pres türüne bağlı olarak değişir. Doğru basıncı bulmak için mürekkep sabitleme sonucunu önceden test ettiğinizden emin olun.

\*2 Ön uygulama sıvısının uygulama alanı A4'ten büyükse 45 saniyeden sonra bile kurumayabilir. Ön uygulama sıvısının kuruyup kurumadığını kontrol ederken süreyi 90 saniyeye kadar çıkarmayı deneyin.

### Polyester ön-işlem sıvısı için sabitleme koşulları

Sıcaklık	Zaman	Basınç <sup>*1</sup>
130 °C (266 °F)	60 saniye <sup>*2</sup>	3,0 N/cm <sup>2</sup>

\*1 Optimum koşullar, el ile ayarlama türü gibi sıcak pres türüne bağlı olarak değişir. Doğru basıncı bulmak için mürekkep sabitleme sonucunu önceden test ettiğinizden emin olun.

\*2 Ön uygulama sıvısının uygulama alanı A4'ten büyükse 60 saniyeden sonra bile kurumayabilir. Ön uygulama sıvısının kuruyup kurumadığını kontrol ederken süreyi 90 saniyeye kadar çıkarmayı deneyin.



### Önemli:

- Ön uygulama sıvısını iyice kuruttuğunuzdan emin olun. Yetersiz kurutma süresi baskı kalitesinin düşmesine neden olabilir.
- Ön-işlem sıvısı ile sabitleme işleminden sonra tişörtü ıslatmayın ya da uzun bir süre için nemli bir yerde bırakmayın. Islak alanlarda renk gelişimi bozulmakta ve düzensizliğe neden olmaktadır. Tişört uzun süre bırakılırsa, yazdırmadan hemen önce kurutmak için 5 ila 10 saniye boyunca basın.

### Not:

Eğer ön işleme sıvısının izleri gözükyorsa, suda yıkamayı deneyin; bununla birlikte etkileri Tişörtün malzemesine bağlıdır.

## Temel Yazdırma

## İşler Oluşturma ve Gönderme

Piyasada mevcut yazılımdan doğrudan yazdıramazsınız.

Yazdırma için özel olarak tasarlanmış uygulama (Garment Creator 2) aracılığıyla işleri yazıcıya gönderin.

## İş Oluşturma ve Gönderme İş Akışı

Aşağıda, işleri oluşturmak ve yazdırmak için sağlanan Garment Creator 2'nin kullanımına ilişkin temel çalışma prosedürü gösterilmektedir.

İş hazırlama ve oluşturma hakkında daha fazla ayrıntı için Garment Creator 2 kılavuzuna bakın.

## 1 Hazırlama

Bir yazıcının seçilmesi	Oluşturduğunuz işleri göndereceğiniz bir yazıcı (işleri yazdırmak için yazıcı) seçin. Normalde, bunu yalnızca ilk seferde yaparsınız.
-------------------------	---



Ink Density	En iyi yazdırma sonuçlarını elde etmek için gerçek yazdırma işini yapmaya başlamadan önce yazdığınız ilk tişört için Ink Density ayarını yapmanızı öneririz. Ayarlama prosedürleriyle ilgili ayrıntılar için Garment Creator 2 kılavuzuna bakın.
-------------	--

## 2 İşler oluşturma

Taban rengi (Tişört tipi) seçme	Üzerine baskı yapacağınız tişörtün taban renginin en iyi şekilde kullanılması ve verimli miktarda mürekkep ile baskı yapılması için uygun bir tişört türü seçimi yapın.
---------------------------------	---



Görüntü ayarlaması	Önizleme alanında yazdıracağınız görüntünün konumu, boyutu ve yönünü kontrol ederken ayarları gerçekleştirin.
--------------------	---



İşlerin yazıcıya gönderilmesi	Yazdırma sayısını belirtin ve ardından işi seçtiğiniz yazıcıya gönderin.
-------------------------------	--

## 3 Yazdırma (yazıcıyla işlem yapma)

Yazdırmaya başlama	Tişörtü merdane üzerine yerleştirin ve yazdırın. <a href="#">"Tişörtü (medya) yüklemek" sayfa 58</a>
--------------------	---

## İşlerin gönderilmesi ve yazdırılması

Garment Creator 2 içinde oluşturulan işleri yazıcıya göndermek için aşağıdaki adımları izleyin.

- 1 Garment Creator 2 ayarlar alanının alt kısmında yazdırma sayısını belirtin ve ardından **Yazdır** düğmesine tıklayın.



- 2 Yazıcı bir iş almayı tamamladığında, yazıcının ekranında önizleme ekranı açılır.

Aşağıdakilere bakın ve bir tişört (ortam) yükledikten sonra yazdırmaya başlayın.

[“Tişörtü \(medya\) yüklemek” sayfa 58](#)

## İşleri Alma Hakkında Notlar

İşler alırken sadece aşağıdaki işlemler mümkündür. Kontrol panelini çalıştırırken düğmeler yanıt vermezse yazıcı bir iş alıyor olabilir; biraz bekleyin ve sonra yeniden deneyin.

- İşin iptal edilmesi
- Medya yükleme
- Gücü kapatmak

### Not:

- İş i iptal ettikten sonra, yazıcının yazdırmak için yeniden hazır olması biraz zaman alabilir.
- Güç kapatma işlemini gerçekleştirdikten sonra yazıcıyı kapatmak biraz zaman alabilir. Ayrıca, aldığınız işler silinir.

## Merdaneyi Hazırlama

Aşağıda dört nokta için hazırlıklar açıklanmaktadır.

### Kavrama yastığı kaplı merdane (ilk kez sadece pamuklu tişörtlere yazdırırken)

Pamuklu tişörtlere yazdırırken, yazıcıyla sağlanan küçük merdaneye bir tutma pedi takmanızı öneririz.

Bir tutma pedi kapaklı merdanesi kullanma yazdırma sırasında tişörtün (medya) kolayca hareket etmesini önleyerek yazdırma hizalarındaki yanlışlıkları azaltır.

Polyester tişörtlere yazdırırken, bir tutucu ped takmayın. Aksi takdirde baskı sırasında merdanenin kumaşı mürekkeple kirlenebilir.

Sonraki bölümde tutma pedini merdaneye takma açıklanmaktadır.

Yazıcı, merdaneye takabileceğiniz bir tutma pedi ile gelir. Ek küçük merdaneler satın alırken, gerekirse sarf malzemesi tutma pedleri satın alın ve takın.

Tutma pedlerini ÇK boyuttaki veya manşon merdanelerine takmayın.

Bir tutma pedi takmadan merdaneler kullanırken, merdaneyi sağlanan merdane çerçevesi kullanarak yüklediğinizden emin olun.

### Merdanelerin değiştirilmesi

Tişörtün boyutuna ve yazdırmak istediğiniz alana göre üç merdane mevcuttur. Yazdırılmakta olan tişört boyutunu veya alanını değiştirirken, merdaneyi uygun merdaneyle önceden değiştirdiğinizden emin olun.

[“Merdanelerin değiştirilmesi” sayfa 57](#)

## Tutma Pedi Takma / Çıkarma

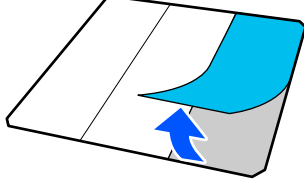
Tutma pedleri sarf malzemeleridir. Kirlenirse yeni bir ped satın alın ve değiştirin.

[“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135](#)

## Temel Yazdırma

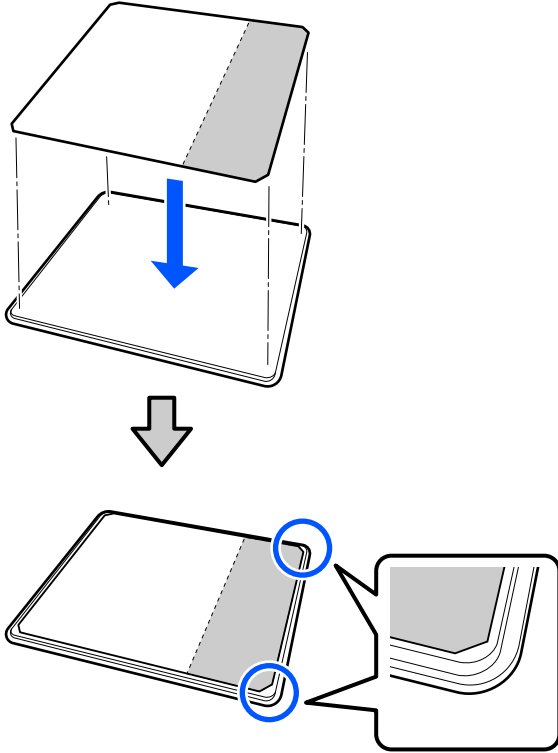
## Pedi Takma

- 1 Çizimde gösterildiği gibi yalnızca tutma pedinin arkasındaki bir kısmı sıyırın.

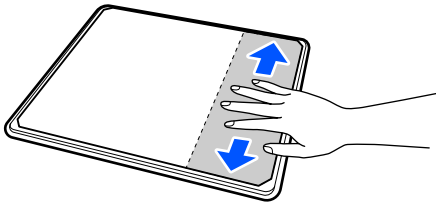


- 2 Merdaneyi düz bir yüzey üzerine yerleştirin, tutma pedinin köşelerini merdanenin köşelerinin hafif içinde olacak şekilde hizalayın ve ardından tutma pedinin yapışkan tarafını merdaneye sabitleyin.

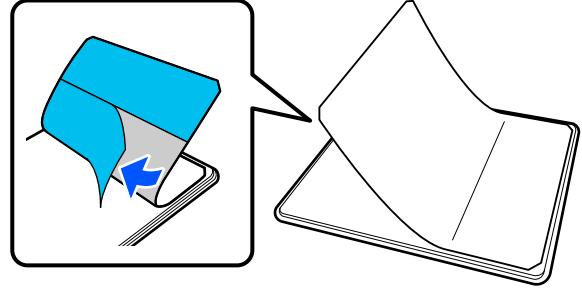
Tutma pedinin köşelerinin merdanenin diğer tarafının kenarlarından çıkıntı yapacak şekilde arka kısımdan çıkarılmasına izin vermeyin.



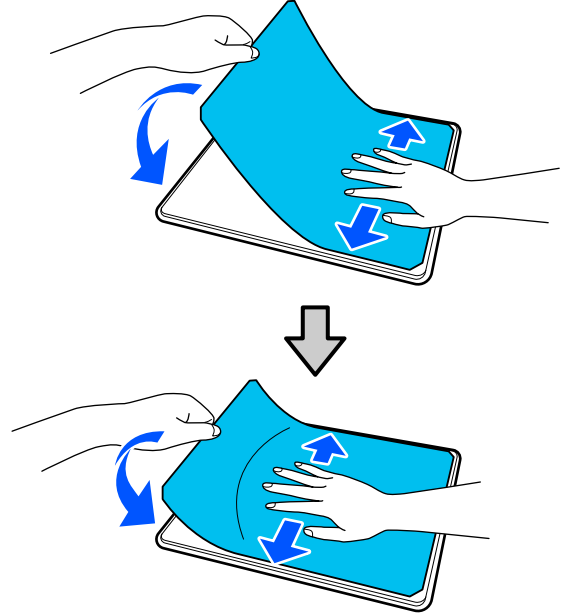
- 3 Tutma pedini merdaneye yapıştırmak için arka kısmı soyulmuş olan yere hafifçe bastırın.



- 4 Çizimde gösterildiği gibi tutma pedinin arkasındaki diğer tüm bölümleri sıyırın.



- 5 Çizimde gösterildiği gibi zaten yapışmış olan uçtan yapıştırın.



## Yaprağı Çıkarma

! **Önemli:**

- ❑ Yapışkanı yumuşatmak için bir kurutma makinesi gibi sıcak hava uygulamayın. Bu uyarıya uymamak parçaların deforme olmasıyla sonuçlanabilir.
- ❑ Alkol gibi organik inceltici kullanmayın. Bu uyarıya uymamak parçaların renginin solması, eğrilmesi veya hasar görmesi ile sonuçlanabilir.

**Not:**

Uzun süre merdaneye yapışmış pedlerin sıyırılması zor olabilir. Bu durumda, etiketleri çıkarmak için piyasada mevcut spatula kullanın.

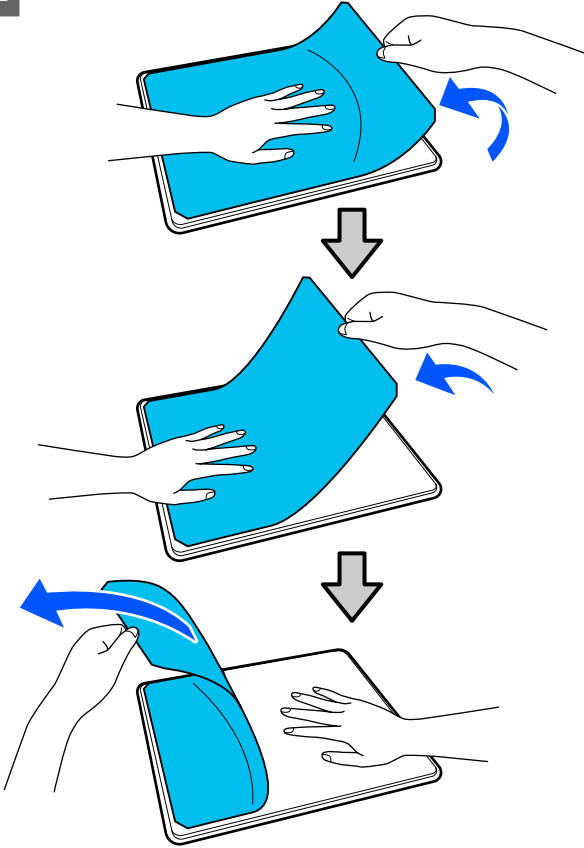


## Temel Yazdırma

- 1 Merdaneyi yüzeyi görünecek şekilde düz bir yüzeye yerleştirin ve ardından ön tarafa bastırın.



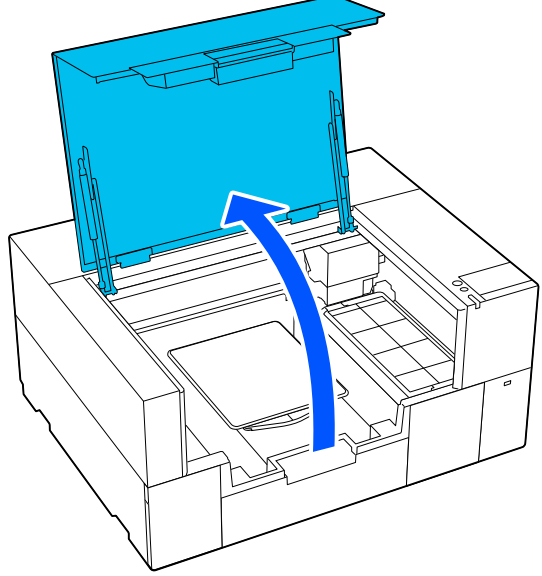
- 2 Tutma pedini arkadan öne sıyırın.



Merdanede yapışkan kalırsa yumuşak bir bezi seyreltilmiş nötr deterjan içine batırın, iyice sıkın ve sonra yapışkanı silin.

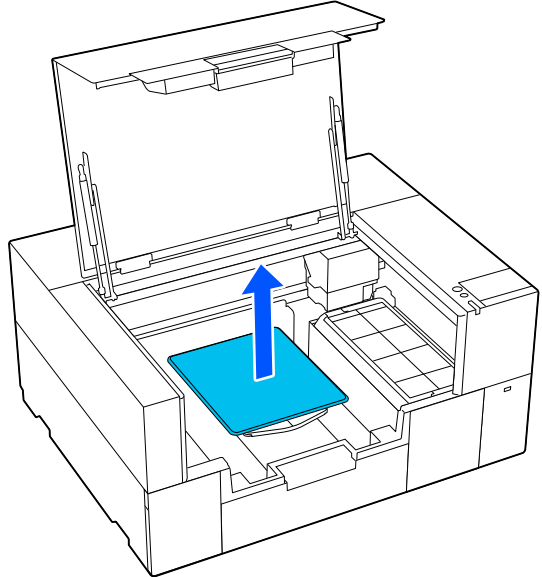
## Merdanelerin değiştirilmesi

- 1 Yazıcının açık olduğundan emin olun ve ardından, yazıcı kapağını açın.



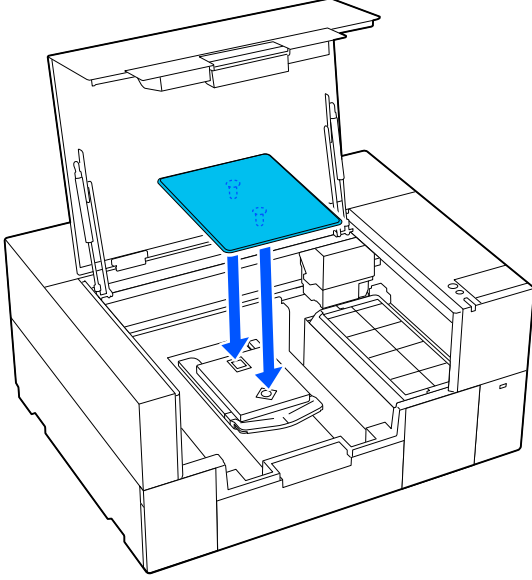
Uzatılmışsa, ayarlanabilir tambur askısını saklayın.

- 2 Merdaneyi iki elinizle tutarak ve düz bir şekilde yukarı kaldırarak çıkarın.



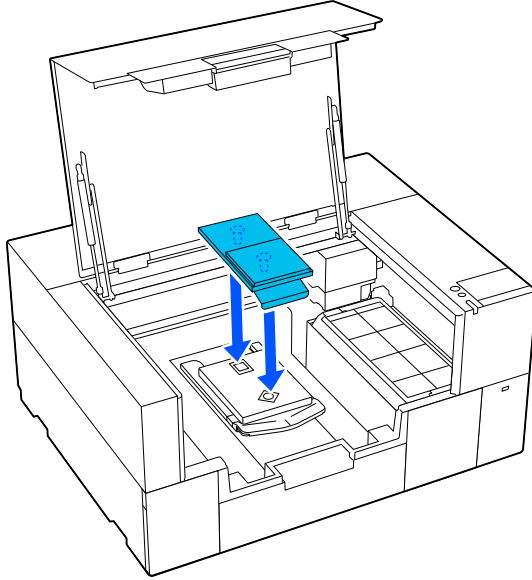
- 3** Değiştirilecek merdanenin çıkıntılı şaftının deliklere uygun olduğundan emin olun.

K/ÇK boyut merdane



#### Manşon merdanesi

Şeffaf bölümün ön ve arka tarafını tutun ve şekilde gösterildiği gibi yerleştirin.



## Tişörtü (medya) yüklemek

### Medya yükleme hakkında notlar

Tişörtü merdaneye yüklemeye başlamadan önce aşağıdaki noktaları kontrol edin.

#### Tişörtün yüzeyini düzeltin

- Eğer tişört üzerinde kırışıklıklar görürseniz, düzleştirmek için sıcak presi kullanın.
- Yazdırılan yüzeyde tiftik veya lif varsa, yapışkan bant (rulo) ile temizleyin.

#### Medya için uygun merdaneyi kullanın

- Pamuklu malzeme üzerine baskı yaparken, bir tutma pedi ile kaplı bir merdane kullanmanızı öneririz. Bu durum medyayı merdaneye sıkıca tutturmaya yardımcı olduğundan, medya yüklenirken yanlış hizalama meydana gelme olasılığı daha düşüktür.
- Polyester malzeme üzerine baskı yaparken, bir tutma pedi ile kaplanmamış bir merdane kullanın. Tutma pedi ile kaplanmış bir merdane kullanıyorsanız, merdanenin yüzeyinde (tutma pedi) baskı sırasında mürekkep lekesi olabilir.

Her bir merdane tipine medya yükleme hakkında bilgi için aşağıya bakın.

Tutma pedi ile kaplanmış K/ÇK boyut merdane  
[👉 “Tutma Pedi Kapaklı Merdanesini Yükleme” sayfa 59](#)

Tutma pedi ile kaplanmamış K/ÇK boyut merdane  
[👉 “Tutma Ped'i Olmadan Merdane Üzerine Yükleme” sayfa 63](#)

Manşon merdanesi

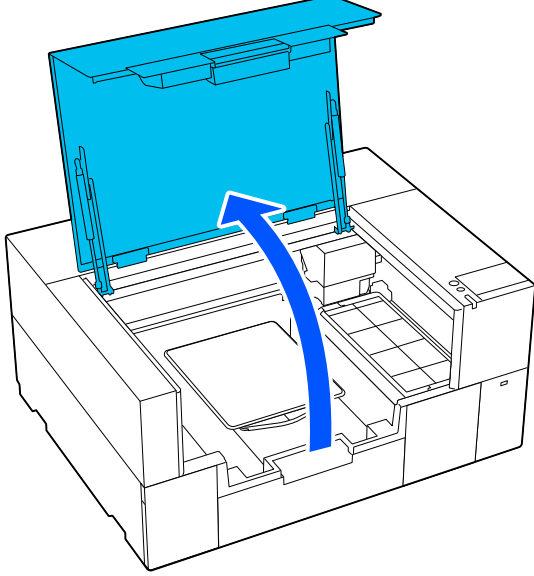
[👉 “Manşon Merdanelerini Yükleme” sayfa 66](#)

## Tutma Pedi Kapaklı Merdanesini Yükleme

YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

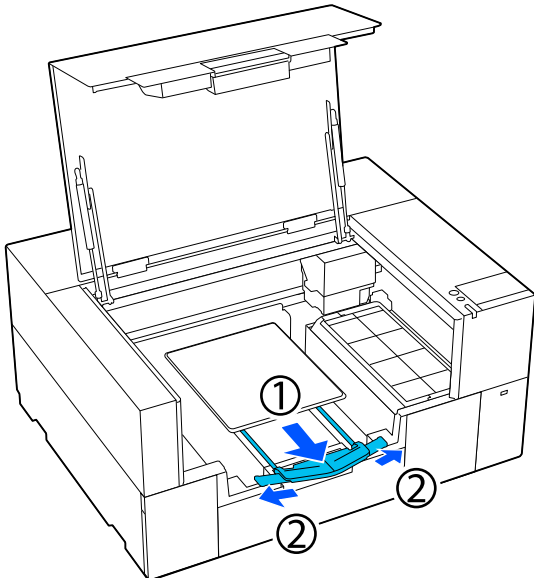
- 1 Yazıcının açık olduğundan emin olun ve ardından, yazıcı kapağını açın.



- 2 Merdanenin takılı olduğunu kontrol edin. Merdaneye takılı bir çerçeve varsa, çıkarın. Merdane takılı değilse aşağıya bakın.

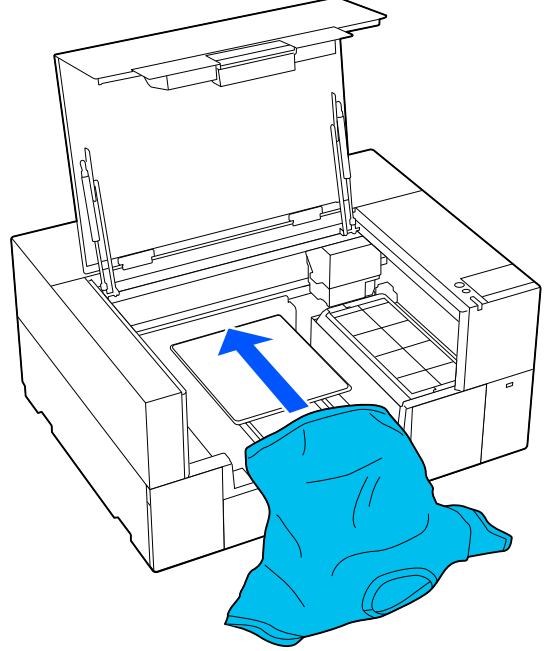
“Merdanelerin değiştirilmesi” sayfa 57

- 3 Ayarlanabilir tambur askısını çekip çıkarın.

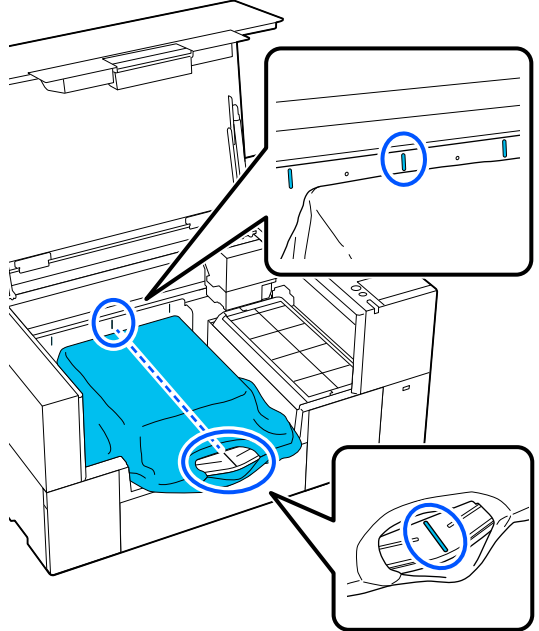


Uçlar yazıcının dışına çıkana kadar askıyı çekip çıkarın ve ardından, kanatları her iki tarafa doğru açın.

- 4 Tişörtün etek ucunu ön taraftan merdanenin üzerine kaydırın.

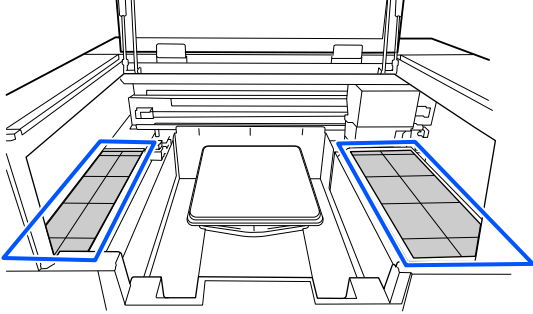


Resimdeki çerçevenin içindeki çizgi merdanenin ortasını gösterir.

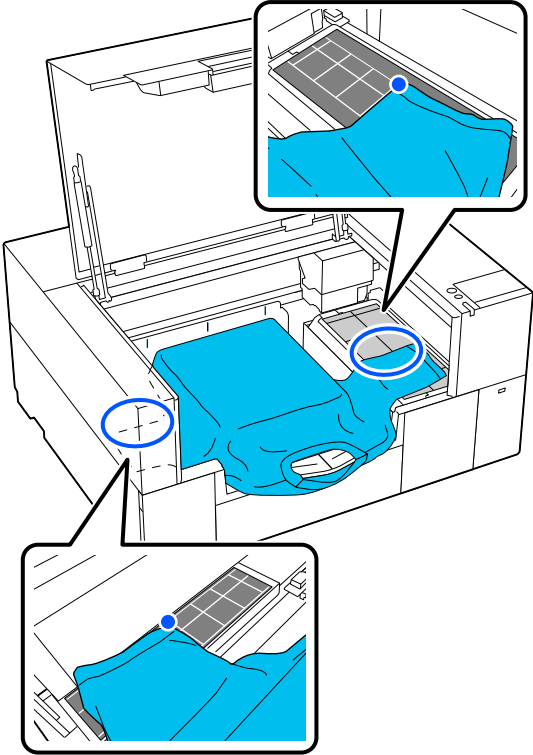


## Temel Yazdırma

- 5** Medyayı yazdırma konumuna göre ayarlayın. Yükleme koruyucusu üzerindeki ve yazıcının sol iç tarafındaki ızgarayı medya yükleme konumu için bir kılavuz olarak kullanabilirsiniz.

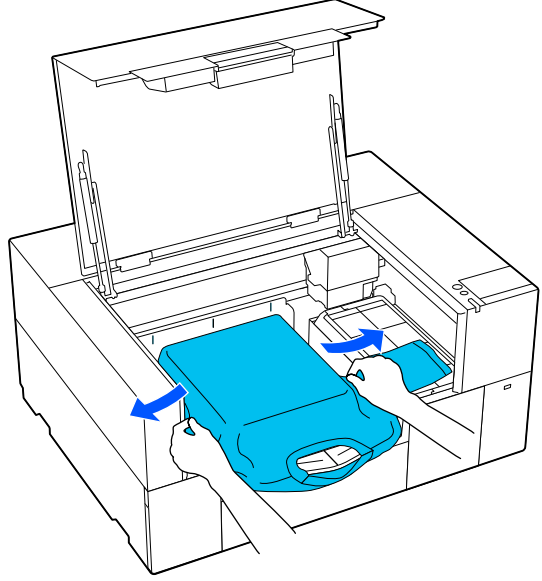


İzgara simetrik olduğundan, tişörtün kollarını veya yan kenarlarını solda ve sağda aynı karelerle hizalayarak yatay hizalamayı kolayca gerçekleştirebilirsiniz.

**Not:**

Aynı medyaya tekrar tekrar yazdırırken, bir sonraki seferde medyayı kolayca aynı konuma yüklemek için hizalanmış kareleri bir etiketle işaretleyin.

- 6** Yazdırma yüzeyini düzleştirmek için merdanenin dışına taşan gömlek kısımlarını çekin.

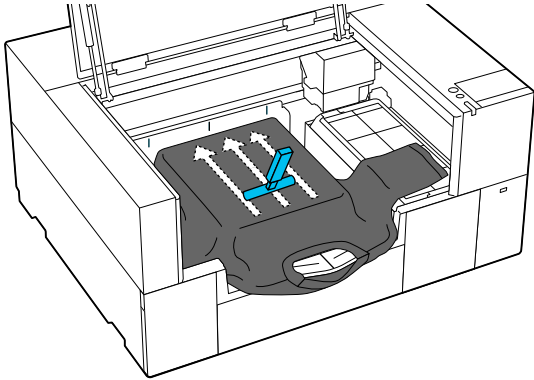
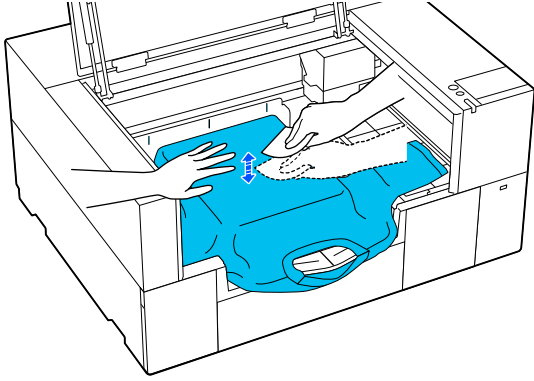
**! Önemli:**

*Tişörtü çok fazla çekmeyin. Tişört çok fazla gerdirilirse deforme olmuş görüntüler vb. nedeniyle baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntüsünün dışına geçebilir.*

## Temel Yazdırma

- 7 Yazdırma yüzeyinde tiftik varsa temizleyin ve elyafı düz şekilde bastırın.

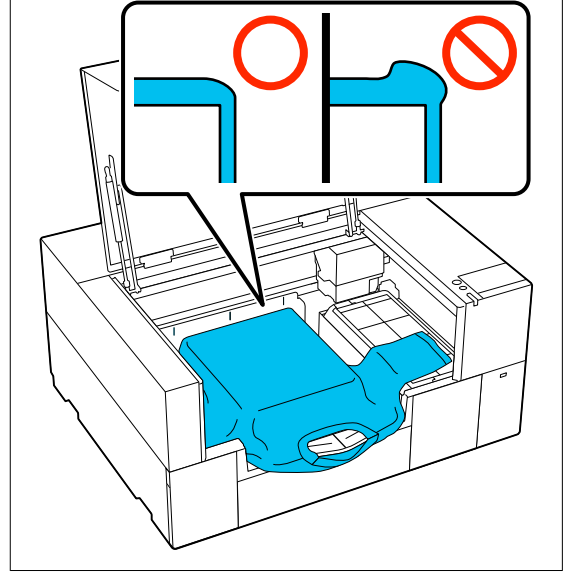
Ön işlem sıvısı uygulamadıysanız, tişört üzerinde tüy olabilir. Yapışkan bant veya rulo ile tüyleri toplayın ve sert rulo ile lifleri düzleştirmek için basın. Tüy ve lifler, yazdırma başlığına yapışabilir ve diğer alanlarda leke oluşturabilir.



- 8 Yazdırma yüzeyinde herhangi bir gevşeklik veya kırışıklık varsa giderin ve düzeltin.

**! Önemli:**

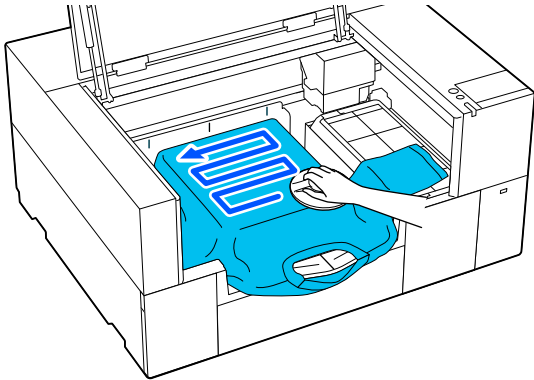
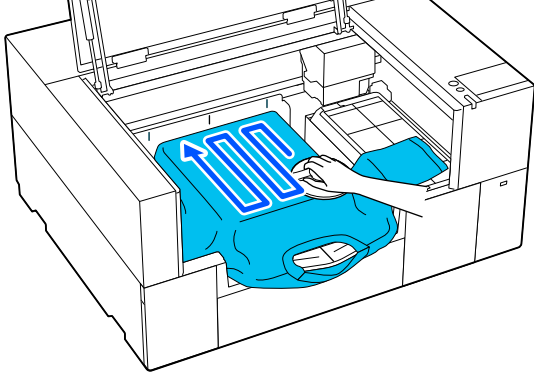
Yazıcı, yazdırma yüzeyinin en yüksek kısmını algılar. Aşağıdaki resimde gösterildiği gibi herhangi bir kırışıklık ya da bolluk varsa, yazdırma kafası ve yazdırma yüzeyi arasındaki mesafe artabilir ve yazdırma kalitesi düşebilir. Hiçbir kırışıklık ya da bolluk olmayacak şekilde tişörtü düzleştirin.



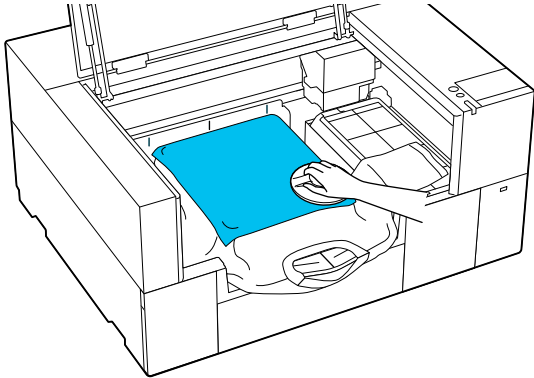
Yazdırma yüzeyini düzleştirmek için birlikte verilen tutma pedi aracını kullanın. Tişört düz tutarak ve yazdırma sırasında hareket etmesini önleyerek merdane üzerinde tutucuya yapıştır.

## Temel Yazdırma

Tutma pedi aracıyla tişörtte yavaşça basın ve aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi kenarlardan dikey ve yatay olarak taşıyın. Herhangi bir gevşeklik veya kırışıklığı gidermek için bu adımı 2 veya 3 defa tekrarlayın ve yazdırma yüzeyini düzleştirin.



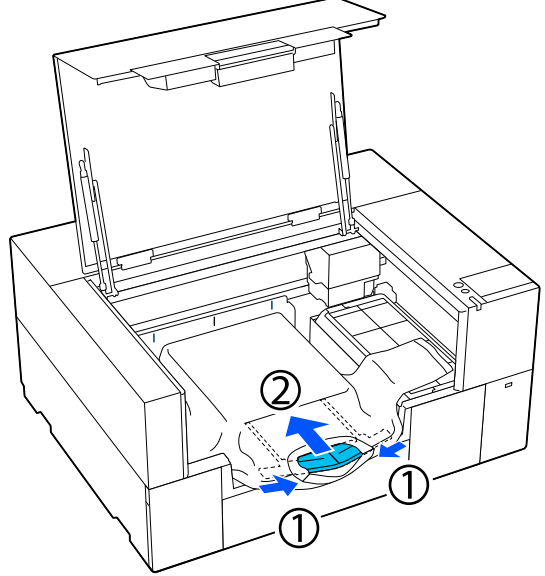
Ön uygulama sıvısıyla kaplı bir tişörtü yüklerken veya tutma pedi aracı kumaşın özelliği nedeniyle yakalanırsa tişört üzerinde aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi silikon kağıt gibi yapraklı tutma pedi aracını kullanın.

**Not:**

Tutma pedi aracı kirlenirse nemli bir bezle sildiğinizden emin olun.

9

Ayarlanabilir tambur askısını saklayın.

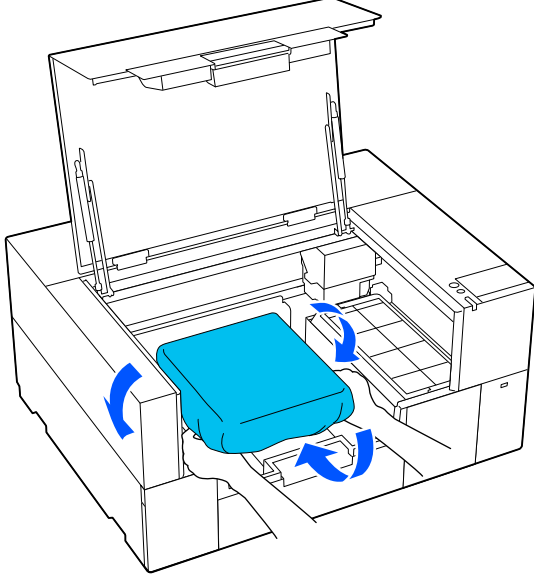
**! Önemli:**

Kumaşın askının etrafına dolanmamasına ve gerilmemesine dikkat edin. Kumaş çok fazla gerilmiş haldeyken baskı yapmak, resimde gösterildiği gibi baskı hatalarına neden olabilir.



## Temel Yazdırma

- 10 Merdanenin dışına taşan kısımları sıkıştırın.



Medya merdanenin dışına taşarsa, yazıcı kapağı kapanmayacaktır.

- 11 Yazıcı kapağını kapatın.

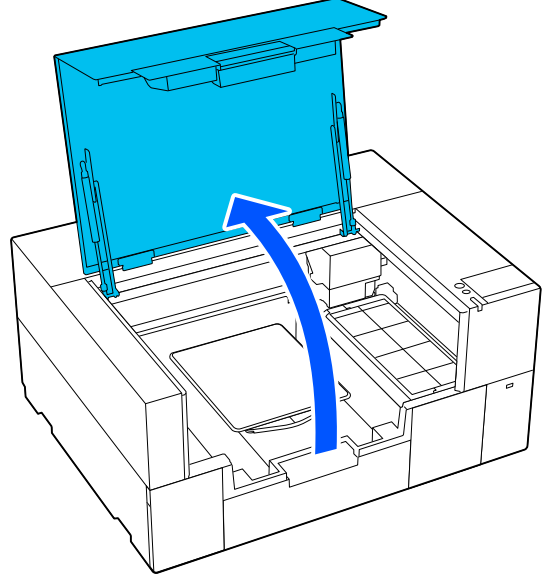
## Tutma Ped'i Olmadan Merdane Üzerine Yükleme

Bir tişörtü (medya) merdane üzerine tutma pedi olmadan yüklerken, merdaneyle sağlanan çerçeveyi kullanın.

YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

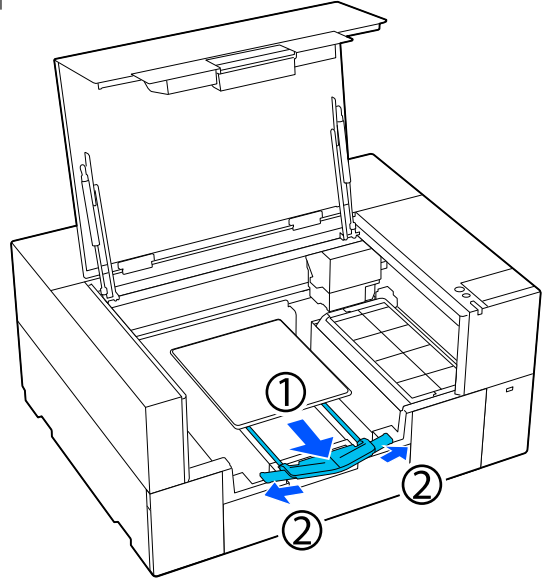
- 1 Yazıcının açık olduğundan emin olun ve ardından, yazıcı kapağını açın.



- 2 Merdanenin takılı olduğunu kontrol edin. Merdaneye takılı bir çerçeve varsa, çıkarın. Merdane takılı değilse aşağıya bakın.

 “Merdanelerin değiştirilmesi” sayfa 57

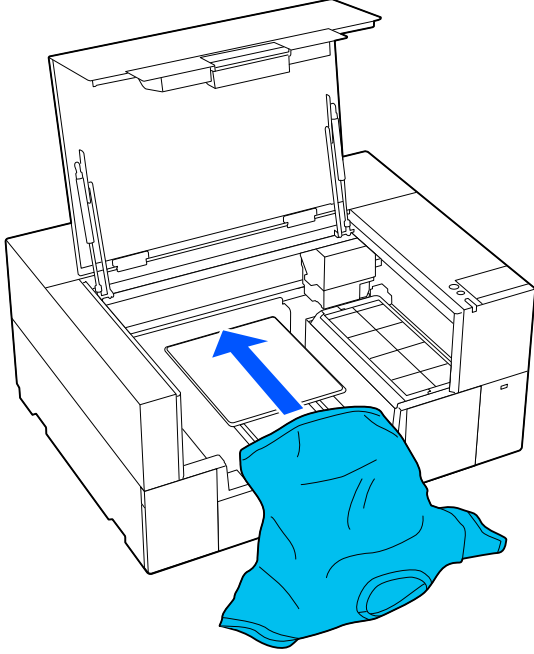
- 3 Ayarlanabilir tambur askısını çekip çıkarın.



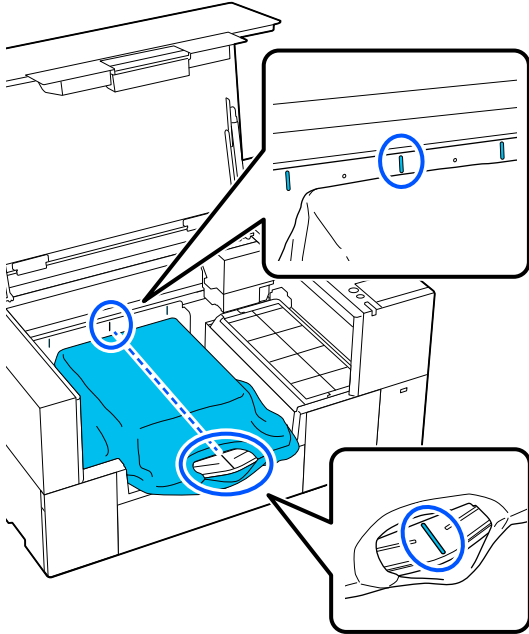
Uçlar yazıcının dışına çıkana kadar askıyı çekip çıkarın ve ardından, kanatları her iki tarafa doğru açın.

## Temel Yazdırma

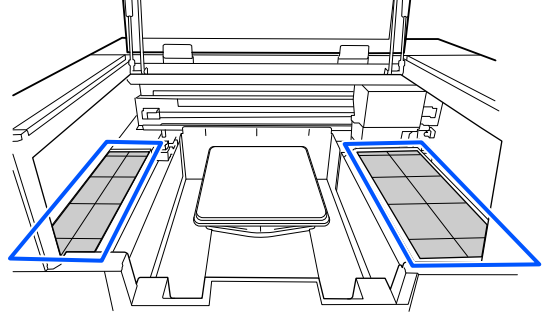
- 4 Tişörtün etek ucunu ön taraftan merdanenin üzerine kaydırın.



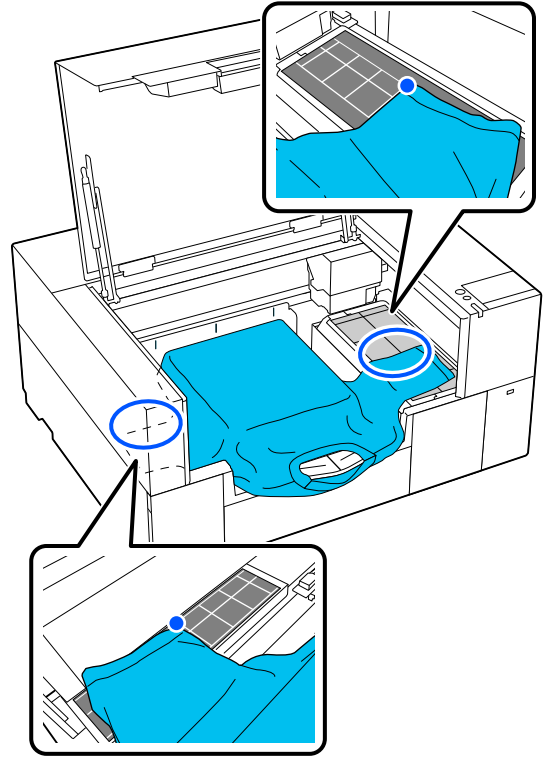
Resimdeki çerçevenin içindeki çizgi merdanenin ortasını gösterir.



- 5 Medyayı yazdırma konumuna göre ayarlayın. Yükleme koruyucusu üzerindeki ve yazıcının sol iç tarafındaki ızgarayı medya yükleme konumu için bir kılavuz olarak kullanabilirsiniz.



Izgara simetrik olduğundan, tişörtün kollarını veya yan kenarlarını solda ve sağda aynı karelerle hizalayarak yatay hizalamayı kolayca gerçekleştirebilirsiniz.

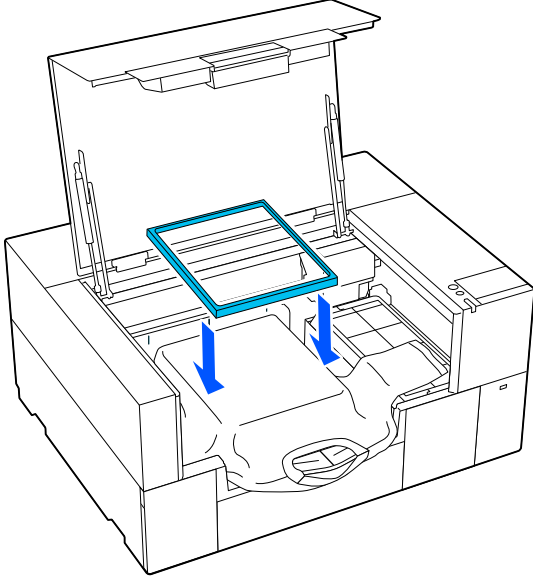
**Not:**

Aynı medyaya tekrar tekrar yazdırırken, bir sonraki seferde medyayı kolayca aynı konuma yüklemek için hizalanmış kareleri bir etiketle işaretleyin.



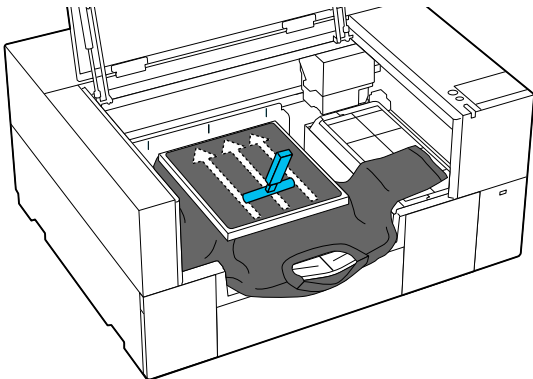
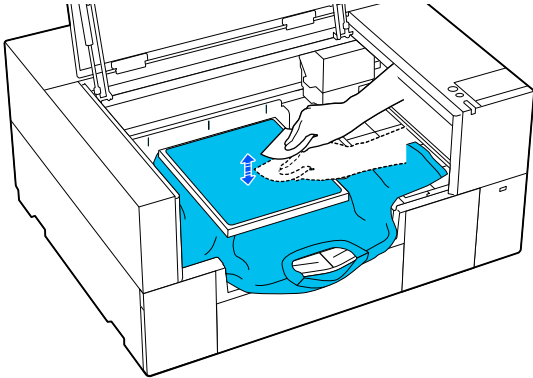
## Temel Yazdırma

6 Mordane çerçevesini tekrar takın.

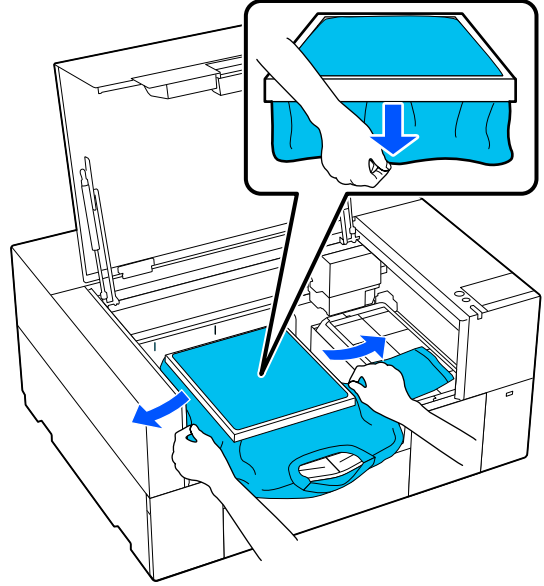


7 Yazdırma yüzeyinde tiftik varsa temizleyin ve elyafı düz şekilde bastırın.

Ön işlem sıvısı uygulamadıysanız, tişört üzerinde tüy olabilir. Yapışkan bant veya rulo ile tüyleri toplayın ve sert rulo ile lifleri düzleştirmek için basın. Tüy ve lifler, yazdırma başlığına yapışabilir ve diğer alanlarda leke oluşturabilir.

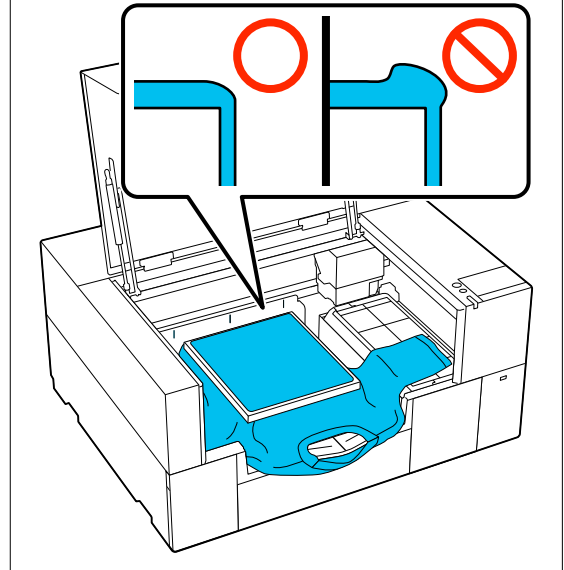


8 Kırışıklıkları ve bollukları gidermek için tişörtü çerçevenin dışına çekin.



**! Önemli:**

Yazıcı, yazdırma yüzeyinin en yüksek kısmını algılar. Aşağıdaki resimde gösterildiği gibi çerçevenin iç kısmına yakın bir yerde herhangi bir kırışıklık ya da bolluk varsa, yazdırma kafası ve yazdırma yüzeyi arasındaki mesafe artabilir ve yazdırma kalitesi düşebilir. Hiçbir kırışıklık ya da bolluk olmayacak şekilde tişörtü çekin. Ancak, Tişörtler çok fazla gerdirilirse görüntünün deformasyonuna bağlı olarak yazdırma kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntünün dışına taşabilir.

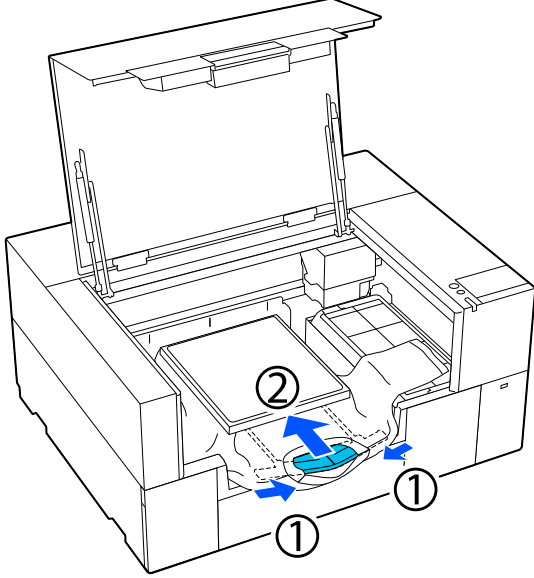


## Temel Yazdırma

**Not:**

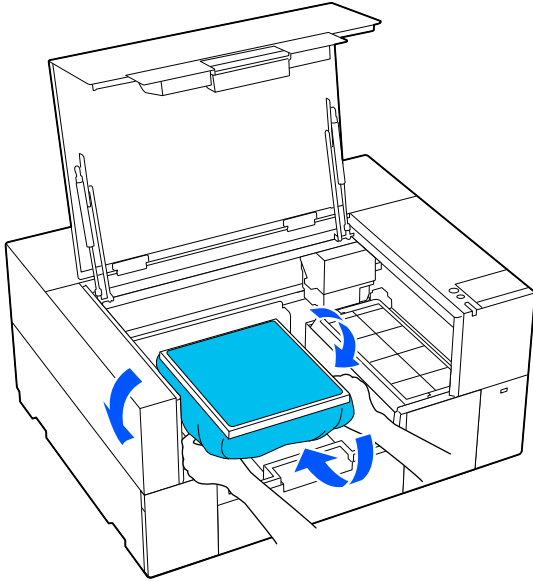
Merdane çerçevesini baskı yüzeyine koyarak bu sayede uygun ölçüde gerginlik oluşturulur ve yazdırma sırasında baskı yüzeyinin şişkinliği azaltılabilir.

- 9 Ayarlanabilir tambur askısını saklayın.



- 10 Merdane çerçevesine bastırın, böylece gevşek olmasını önleyebilirsiniz.

- 11 Merdane çerçevesinin dışına taşan kısımları sıkıştırın.

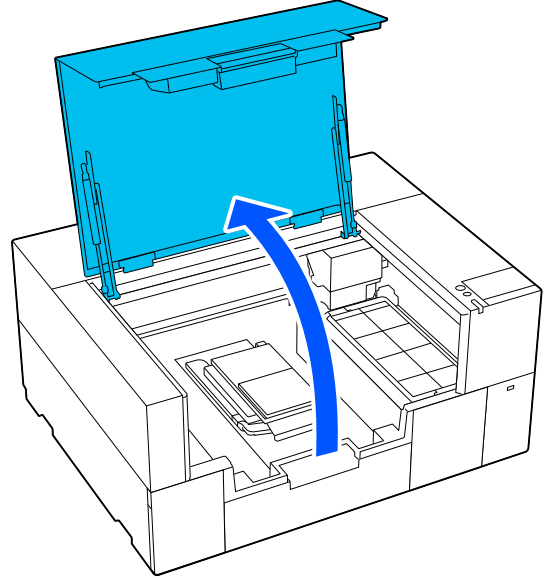


Medya merdanenin dışına taşarsa, yazıcı kapağı kapanmayacaktır.

- 12 Yazıcı kapağını kapatın.

## Manşon Merdanelerini Yükleme

- 1 Yazıcının açık olduğundan emin olun ve ardından, yazıcı kapağını açın.



- 2 Merdanenin takılı olduğunu kontrol edin. Merdaneye takılı bir çerçeve varsa, çıkarın. Merdane takılı değilse aşağıya bakın.

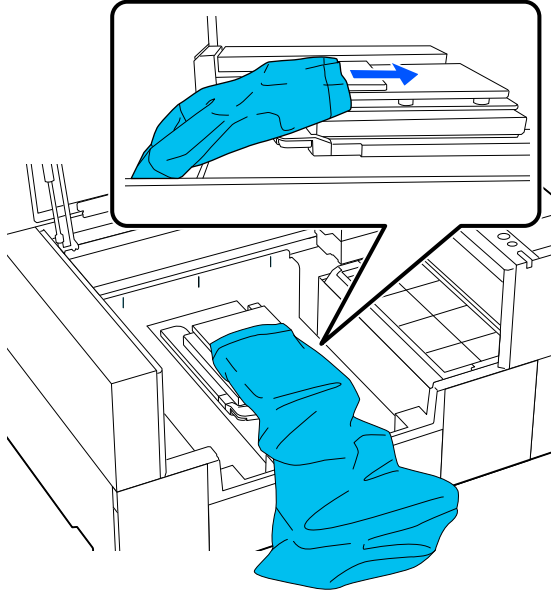
📖 “Merdanelerin değiştirilmesi” sayfa 57

- 3 Merdaneyi tişört kolundan geçirin.

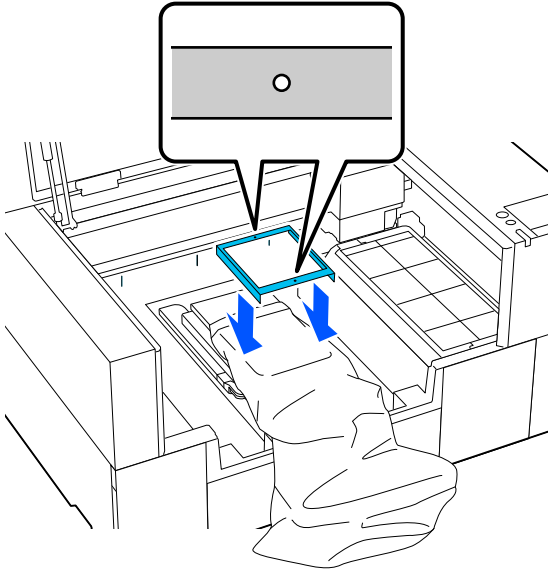
### ⚠️ Önemli:

Tişörtü yan dikişler ve kol dikişleri üstte olmayacak şekilde geçirin. Ek yerleri gibi yükseltilmiş kısımlar varsa bir hata oluşabilir veya baskı kalitesi düşebilir.

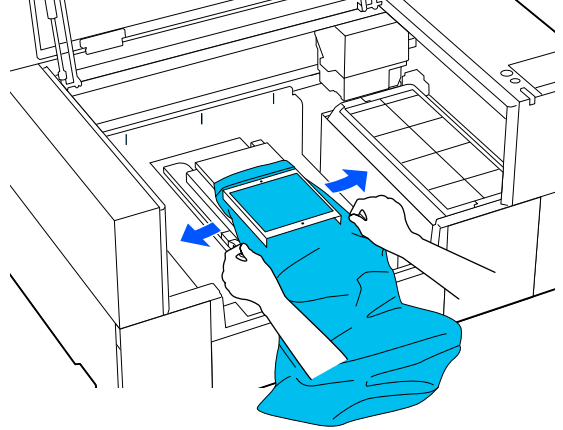
## Temel Yazdırma



- 4** Yazdırma yüzeyini düzleştirin ve merdane çerçevesini takın.  
Çerçeve üzerindeki küçük delikler önde ve arkada olacak şekilde yükleyin.



- 5** Kırışıklıkları ve bollukları gidermek için tişörtü çerçevenin dışına çekin.

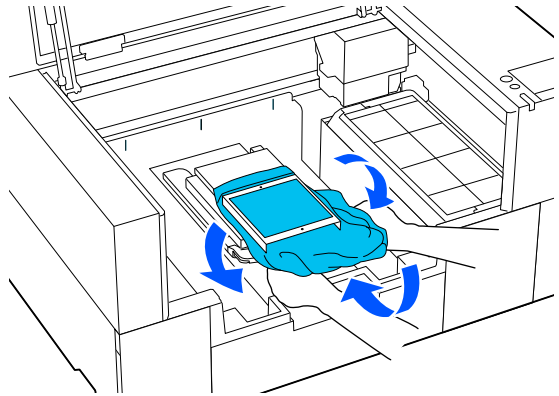


**! Önemli:**

*Tişörtü çok fazla çekmeyin. Tişört çok fazla gerdirilirse deforme olmuş görüntüler vb. nedeniyle baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntüsünün dışına geçebilir.*

- 6** Merdane çerçevesine bastırın, böylece gevşek olmasını önleyebilirsiniz.

- 7** Merdane çerçevesinin dışına taşan kısımları sıkıştırın.

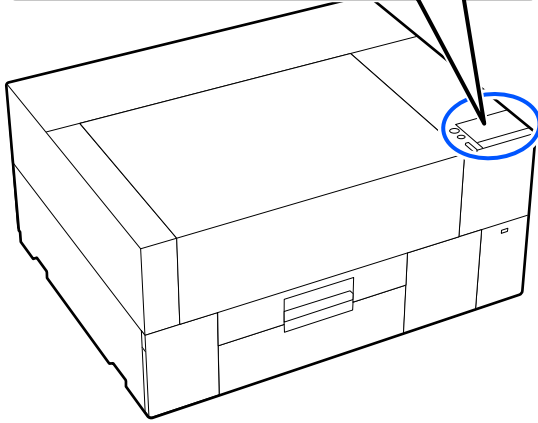
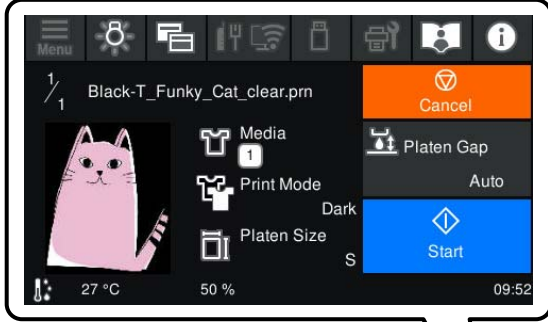



Medya merdanenin dışına taşarsa, yazıcı kapağı kapanmayacaktır.

# Yazdırmayı Başlatma ve İptal Etme

## Başlatma

- 1 Bir iş alındığında, ekranda bir önizleme görüntülenir.

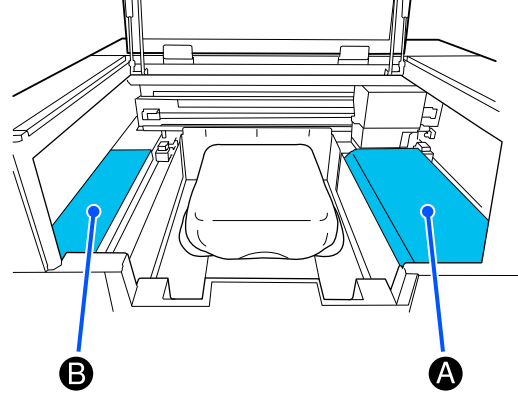


- 2 Aşağıdaki iki noktayı kontrol edin ve ardından, ekrandaki  alanına basın.

- Medya doğru şekilde yüklendi


- Yazıcının içinde gereksiz nesne yok

### ! Önemli:



Resimde gösterilen alanda A (yükleme koruyucusu) veya alanda B herhangi bir nesne bırakmayın. Buraya yerleştirilen nesnelere kapağa takılabilir veya yazıcının içine düşerek hasara neden olabilir.

### Not:

Yazdırmaya başlamadan önce veya yinelenen baskılar arasında **Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü** veya **Kafa Temizleme** işlemini gerçekleştirdiğinizde,  (Bakım) öğesine basın ve ardından, menüyü seçin.

**Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü** işlemini yürütürken medyayı merdanenin ortasına yüklediğinizden emin olun.

 [“Medya yükleme” sayfa 92](#)

## Aynı işi yeniden yazdırırken (yazdırma yineme)

### Yazdırma yineme için önlemler

Yazıcıya yeni bir iş gönderilene kadar yeniden yazdırma verilerinin üzerine yazılmaz.

Yeniden yazdırma verileri, aşağıdaki gerçekleşene kadar silinmez.

- USB bellek çubuğu çıkarılana kadar
- Güç kapatıldığında

Yeniden yazdırma verileri, aşağıdaki durumlarda kaydedilmez.

- USB bellek çubuğu bozuk


## Temel Yazdırma

- ❑ USB bellek çubuğunda yeterli boş alan yok veya maksimum okunabilir dosya sayısı (999) aşılmış
- ❑ Veriler yazılırken / okunurken USB bellek çubuğu yazıcıdan çıkarılmış
- ❑ Yazdırma işlemi tamamlanmadan önce yazdırma iptal edildi

**Yeniden yazdırma verilerini kaydetme işlemi başarısız olursa, Yeniden yazdır menüsünü seçtiğinizde bir hata mesajı görüntülenir.**

📖 “Bir Mesaj Görüntülediğinde Yapılması Gerekenler” sayfa 116

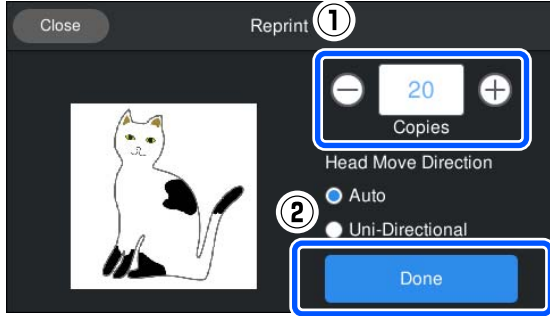
### Yazdırma yinleme

**1** Sırayla  (menüsü) — **Yeniden yazdır** düğmesine basın.

**2** Yazdırma sayısını girin ve ardından, **Bitti** düğmesine basın.


**Kafa Hareket Yönü** ayarlarını buradan da değiştirebilirsiniz.

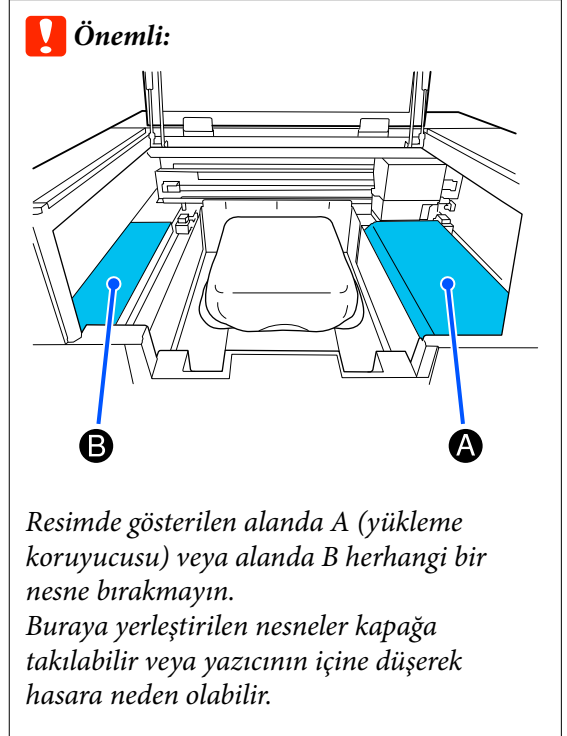
- ❑ **Oto:** yazdırma işi yazdırma işi ayarlarına göre yapılır.
- ❑ **Tek Yönlü:** sağa ve sola hareket ederken yazdırma kafası yalnızca ilk yönde yazdırır.



**3** Yazıcının ekranında önizleme ekranı açıldığında, merdaneye bir tişört yükleyin.

📖 “Tişörtü (medya) yüklemek” sayfa 58


**4** Yazıcının içinde gereksiz nesne olmadığından emin olun ve ardından, ekrandaki  alanına basın.



## İptal Etme

Yazdırmayı iptal etmek istediğinizde ya da yazıcı tarafından alınan bir işi iptal etmek için bunu kullanın.

Yeniden yazdırmayı iptal etmek için ya da bir USB belleğinden yazdırmak için aynı prosedürü kullanabilirsiniz.

- 1** Ekrandaki durum görüntüleme alanının sağ kenarındaki  (duraklat) ögesine basın.
- 2** **İptal** ögesini seçin.  
Yazdırma veya alım durdurulur ve iş silinir.

### Not:

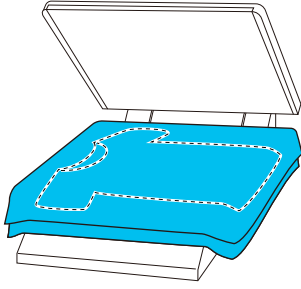
Yazıcı yazılımı olan Garment Creator 2'den iş gönderilirken görüntülenene ekranda **İptal** ögesine tıklayarak bir işi durdurabilirsiniz. Bilgisayardan yazıcıya gönderilmekte olan bir işin gönderilmesi tamamlandığında yazıcıda iptal edin.

## Mürekkebi sabitleme

Yazdırdıktan sonra, mürekkebi sabitlemek için tişört sıcak preste veya fırında işlenir.

### Mürekkebi Sabitleme Konusunda Önlemler

- ❑ Kollar gibi dikiş yerlerine yakın yerlerde baskı olan bir tişörtle (medya) sıcak pres kullanıyorsanız, dikişlerdeki düzey farkı nedeniyle mürekkep yeterince ısıtılmadığından sabitleme düzgün gerçekleştirilemeyebilir. Tişörtün üstüne ve altına ısıya dayanıklı kumaş yerleştirmenizi ve düzeylerdeki farkı azaltmak için aşağıda gösterildiği gibi basınç uygulamanızı öneririz.



- ❑ Mürekkep, bir ısı presi kullanarak polyester tişörtlere sabitlendiğinde, ısı, kumaşın özelliklerinden dolayı mürekkeple kirlenebilir. Gerekliyse, ısı presini temizleyin veya bir aktarım kağıdı yerleştirdikten sonra bastırın.
- ❑ Mürekkep yeterince sabitlenmemişse, renkler sürtünme ve yıkama dolayısıyla çıkabilir.
- ❑ Tişörtlerin (medya) plastik düğmeleri veya fermuarları varsa ısı baskısını kullanmadan önce hasar görüp görmediklerini onaylamanızı öneririz.

### Sabitleme koşulları

Sabitleme için gerekli olan koşullar, kumaşın türüne ve mürekkebi sabitlemek için kullanılan cihaza bağlı olarak değişir.

Aşağıdaki değerleri bir kılavuz olarak kullanın. Optimum koşullar, kumaşın türüne veya mürekkebi sabitlemek için cihaza ve mürekkep miktarına bağlı olarak değişir.

### Pamuk tişörtler için

#### Sıcak pres

Sıcaklık	Zaman	Basınç <sup>*1</sup>
170 °C (338 °F)	45 saniye <sup>*2</sup>	4,2 N/cm <sup>2</sup>

- \*1 Optimum koşullar, el ile ayarlama türü gibi sıcak pres türüne bağlı olarak değişir. Doğru basıncı bulmak için mürekkep sabitleme sonucunu önceden test ettiğinizden emin olun.
- \*2 White (Beyaz) mürekkebe sahip A4'ten büyük görüntülerin kuruması 45 saniyeden uzun sürebilir. Mürekkebin kuruyup kurumadığını kontrol ederken süreyi 90 saniyeye kadar çıkarmayı deneyin.

#### Fırın

En iyi koşullar fırına bağlı olarak değiştiğinden, öncesinde test edip mürekkep sabitleme sonucunu kontrol ederek sabitleme sıcaklık ve süresini önceden belirleyin.

Fırın Tipi	Sıcaklık	Zaman
Fırınlama tipi	160 °C (320 °F)	3,5 ila 5 dakika <sup>*2</sup>
Konveyör tipi	160 °C (320 °F) <sup>*1</sup>	3,5 ila 4,5 dakika <sup>*2</sup>

- \*1 Tişört yüzeyinin sabitlenme sıcaklığı. İç sıcaklık değil. Tişört yüzeyinde 180 °C (356 °F) aşılırsa, Tişört ve yazdırma yüzeyi renk değiştirebilir.
- \*2 White (Beyaz) mürekkebe sahip görüntüler maksimum sabitleme süresi (fırınlama türü: 5 dak., konveyör tipi: 4,5 dak.) gerektirir.

### Polyester Tişörtleri için

Polyester tişörtlerin özelliklerinden dolayı, sabitleme sırasında uygulanan ısı nedeniyle kumaşın rengi değişebilir. Ayrıca, eğer sabitleme çok yüksek bir sıcaklıkta, çok uzun bir süre boyunca veya çok fazla basınç altında gerçekleştirilirse, basılı renk çok ince olabilir veya ısı basıncının izleri kumaş üzerinde kalabilir. Doğru koşulları belirlemek için mürekkep sabitleme sonucunu önceden test ettiğinizden emin olun.

## Temel Yazdırma

### Sıcak pres

- White (Beyaz) mürekkep kullanırken

Sıcaklık	Zaman	Basınç <sup>*1</sup>
130 °C (266 °F)	90 saniye	3,0 N/cm <sup>2</sup>

- Sadece renkli mürekkep kullanırken

Sıcaklık	Zaman	Basınç <sup>*1</sup>
130 °C (266 °F)	30 saniye <sup>*2</sup>	3,0 N/cm <sup>2</sup>

- <sup>\*1</sup> Optimum koşullar, el ile ayarlama türü gibi sıcak pres türüne bağlı olarak değişir. Doğru basıncı bulmak için mürekkep sabitleme sonucunu önceden test ettiğinizden emin olun.
- <sup>\*2</sup> A4'ten daha büyük resimler ve büyük miktarlarda mürekkepli görüntüler, harmanlanmış kumaş gibi kullanılan kumaşın türüne bağlı olarak 30 saniye sonra yeterince kurulamayabilir. Mürekkep yeterince kuru değilse, mürekkebin kurumuş olup olmadığını kontrol ederken zamanı uzatmayı deneyin.

### Fırın

Fırın Tipi	Sıcaklık	Zaman
Parti tipi / Konveyör tipi	140 °C (284 °F) <sup>*1</sup>	5 ila 10 dakika <sup>*2</sup>

- <sup>\*1</sup> Tişört yüzeyinin sabitleme sıcaklığı. İç sıcaklık değil.
- <sup>\*2</sup> White (Beyaz) mürekkep içeren kumaşı sabitlemek için gereken maksimum süre (10 dakika).

## USB Bellekten Yazdırma

Bu yazıcı aynı zamanda USB bellek çubuğuna Garment Creator 2'den kaydedilen işleri kontrol panelinde seçerek yazdırmanıza olanak tanır.

Aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak işleri kaydedebilirsiniz.


- Bir bilgisayara aktarılan işleri bir USB bellek çubuğuna kaydedin
- İşleri doğrudan yazıcıya bağlı bir USB bellek çubuğuna aktarın

Daha fazla ayrıntı için Garment Creator 2 kılavuzuna bakın.

#### Not:

Yazıcıya bir USB bellek çubuğu bağlandığında, Garment Creator 2'den gönderilen son yazdırma verileri otomatik olarak yeniden yazdırma verisi olarak geçici olarak USB bellek çubuğuna kaydedilir. (Dosya adı: Epson\_repeat\_print.prn)

Bir baskı hatası varsa veya medyanız biterse, işi yeniden göndermek zorunda kalmadan yalnızca yazıcıyı çalıştırarak yazdırmayı tekrarlayabilirsiniz. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

 "Aynı işi yeniden yazdırırken (yazdırma yineleme)" sayfa 68

## USB Bellek gereksinimleri

Aşağıdaki gereksinimler USB belleği kullanabilmek için gerekir.

- Windows ile uyumlu FAT cihaz
- Format: FAT, FAT32 veya exFAT
- Şifreleme veya şifre gibi hiçbir güvenlik fonksiyonu olmayacak
- Bellek kapasitesi: en fazla 2 TB

- Bölümler: 1

#### Desteklenen veri için gereksinimler

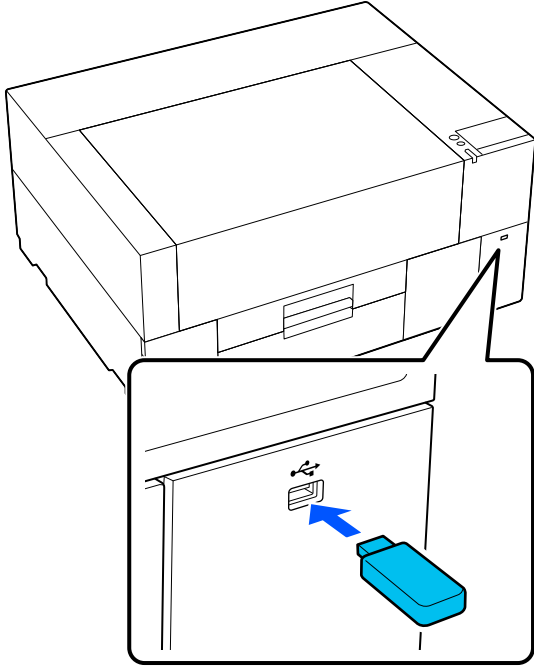
- Dosya biçimi: prn dosyaları (.prn)


## Temel Yazdırma

- ❑ Veri adı: en fazla 255 tekil bayt karakter
- ❑ Veri boyutu: en fazla 4 GB
- ❑ Veri öğeleri sayısı: En fazla 999


## Yazdırma Prosedürleri

- 1 Kaydedilen işleri içeren USB belleğini USB bellek bağlantı noktasına bağlayın.

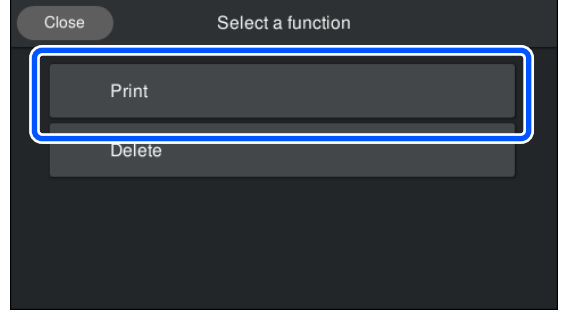


- 2 Kontrol paneli ekranında  (USB Yazdırma) düğmesine basın.

**! Önemli:**

- ❑  ışığı yanıp sönerken, USB bellek çubuğunu bağlamayın veya bağlantısını kesmeyin.
- ❑ USB bellek çubuğunu doğrudan yazıcıya bağlayın. Uzatma kablosu, USB hub veya kart okuyucu kullanan bağlantıları garanti edemiyoruz.

- 3 Aşağıdaki ekran görüntülediğinde **Yazdır** öğesine basın.

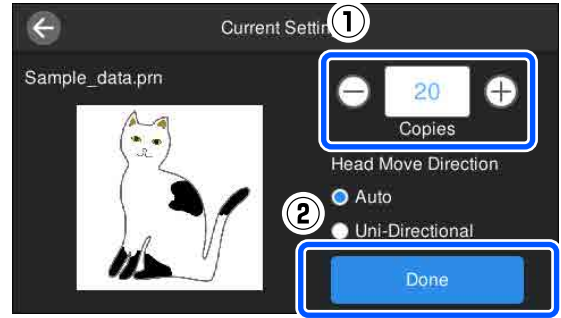


- 4 Yazdırılacak verileri seçin.  
Yazdırma verilerinin önizlemesi görüntülenir.


- 5 Yazdırma sayısını girin ve ardından, **Bitti** düğmesine basın.

**Kafa Hareket Yönü** ayarlarını buradan da değiştirebilirsiniz.

- ❑ **Oto:** yazdırma işi yazdırma işi ayarlarına göre yapılır.
- ❑ **Tek Yönlü:** sağa ve sola hareket ederken yazdırma kafası yalnızca ilk yönde yazdırır.




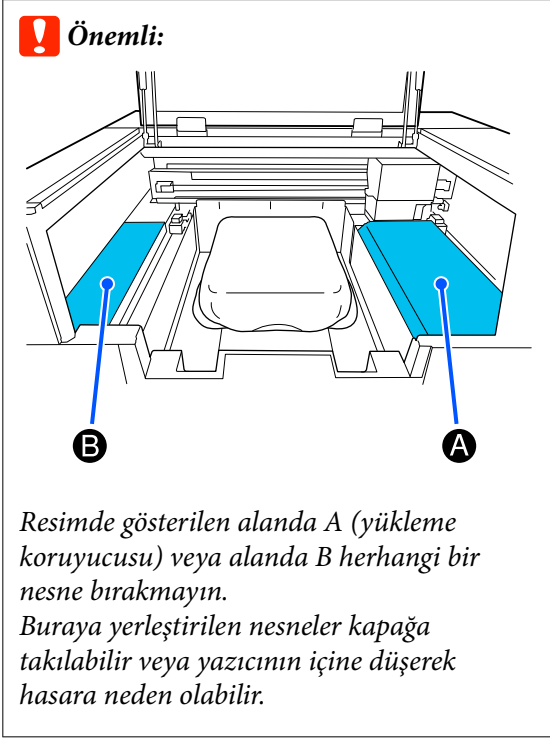
- 6 Yazıcının ekranında önizleme ekranı açıldığında, merdaneye bir tişört yükleyin.


 [“Tişörtü \(medya\) yüklemek” sayfa 58](#)



## Temel Yazdırma

- 7 Yazıcının içinde gereksiz nesne olmadığından emin olun ve ardından, ekrandaki  alanına basın.




**Not:**  
Yazdırmaya başlamadan önce veya yinelenen baskılar arasında **Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü** veya **Kafa Temizleme** işlemini gerçekleştirdiğinizde,  (Bakım) öğesine basın ve ardından, menüyü seçin.

**Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü** işlemini yürütürken medyayı merdanenin ortasına yüklediğinizden emin olun.



 "Medya yükleme" sayfa 92

Belli sayıda elbise yazdırdıktan sonra ekranda yazdırma işleri listesi görüntülenir.


### Yazdırırken elbisenin belirtilen sayısını değiştirmek için

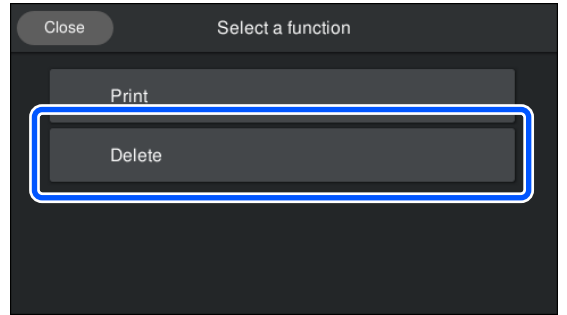
Yazdırmayı durdurmak için ekrandaki  alanına basın ve ardından, 5. adımdan itibaren ayarları yineleyin.

### Belirlenen sayıda elbise baskısı tamamlanmadan önce farklı bir iş yazdırmak için

Yazdırmayı durdurmak için ekrandaki  alanına basın, ardından önizleme ekranında yazdırma işleri ekranı listesine dönmek için  öğesine basıp 3. adımdan itibaren ayarları yineleyin.

## Silme

- 1 Kontrol paneli ekranında  (USB Yazdırma) düğmesine basın.
- 2 Aşağıdaki ekran görüntülediğinde **Sil** öğesine basın.



- 3 Silinecek verileri seçin.  
Yazdırma verilerinin önizlemesi görüntülenir.  
Verileri silmek için **Evet** düğmesini seçin.

# Bakım

## Sürekli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı

Yazıcının yazdırma kalitesini sağlamak için sarf malzemelerini temizleme ve değiştirme işlemi gerçekleştirmeniz gerekir.

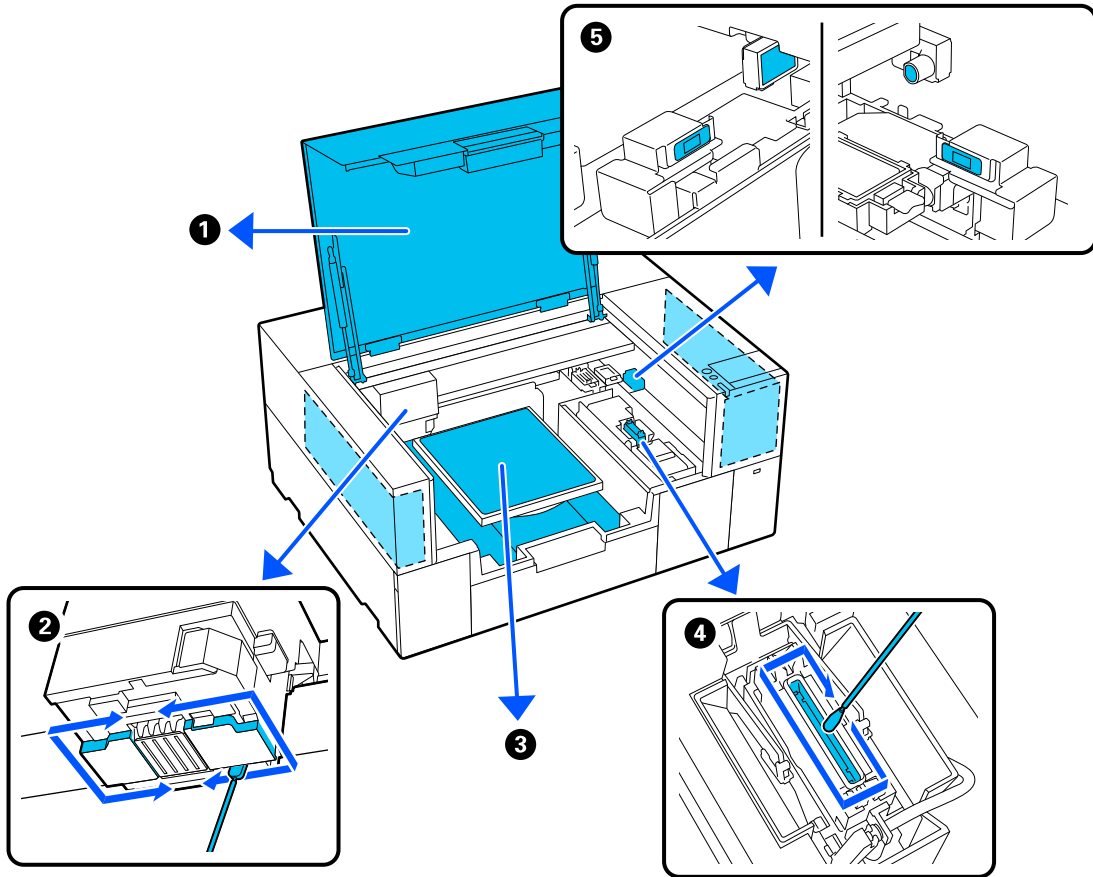
Bakım ihmal edilirse yazdırma kalitesi düşebilir, yazıcının ömrü azalabilir ya da herhangi bir onarım maliyeti ortaya çıkabilir. Ekranda bir mesaj görüntülendiğinde her zaman bakım işlemi gerçekleştirin.

## Temizleme Konumları ve Temizleme Zamanlaması



### Önemli:

Aşağıdaki resimde gösterilenler dışında hiçbir parçayı temizlemeyin veya belirtilenler dışında hiçbir parçaya dokunmayın. Bunu yapmak yazıcıya zarar verebilir veya doğru şekilde yazdırmasını engelleyebilir.



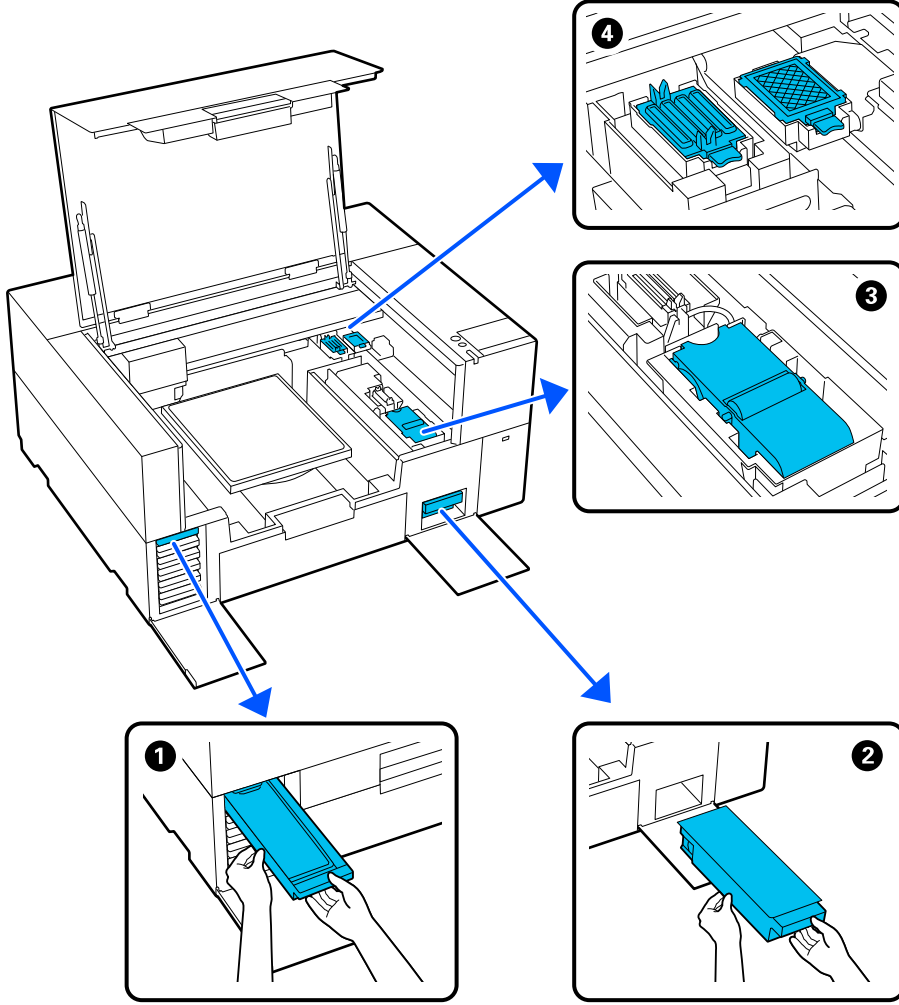
Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek bileşen
Yazıcının içi kirli olduğunda	<p>① Yazıcı kapağının veya dış kasanın içinde</p> <p> "Yazıcının içini temizleme" sayfa 84</p>

## Bakım

Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek bileşen
<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Emme başlığı temizlendikten sonra bile yazdırma yüzeyi ve diğer alanlar kirli</li> <li>❑ Kafa temizledikten sonra bile yazdırma normal gerçekleştirilmediğinde</li> </ul>	<p>② Yazdırma başlığının etrafını temizleyin</p> <p><a href="#">“Yazdırma başlığının etrafını temizleme” sayfa 81</a></p> <p>YouTube’deki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.</p> <p><a href="#">Epson Video Manuals</a></p>
Tutma pedi olmayan merdane kirlendiğinde	<p>③ Tutma pedi olmadan merdaneyi temizleyin</p> <p><a href="#">“Tutma Pedi Olmadan Merdaneyi Temizleme” sayfa 84</a></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Kontrol paneli ekranında <b>Emme başlığı temizleme zamanı.</b> mesajı görüntülediğinde*</li> <li>❑ Tişörtün yazdırma yüzeyine mürekkep bulaştığında</li> </ul>	<p>④ Emme kapağı</p> <p><a href="#">“Emme Başlığını Temizleme” sayfa 82</a></p> <p>YouTube’deki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.</p> <p><a href="#">Epson Video Manuals</a></p>
Kontrol paneli ekranında <b>Sensör kapağı temizleme zamanı.</b> görüldüğünde	<p>⑤ Sensör kapağını temizleyin</p> <p><a href="#">“Sensör kapağı temizlenmesi” sayfa 82</a></p>

\* Bu mesaj sık sık görüntüleniyorsa, bayiniz veya Epson destek ile irtibata geçin.



## Sarf Malzemeleri ve Değiştirme Zamanı Konumları



Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek bileşen
Kontrol paneli ekranında <b>Mürekkep besleme ünitesi kısmını değiştirmeniz gerekli.</b> mesajı görüntülendiğinde	<p>❶ Mürekkep besleme ünitesi</p> <p>👉 "Mürekkep Besleme Ünitelerinin Değiştirilmesi" sayfa 86</p>
Kontrol paneli ekranında bir hazırlama ve değiştirme mesajı görüntülendiğinde	<p>❷ Bakım Kutusu</p> <p>👉 "Bakım Kutusunu Değiştirme" sayfa 89</p> <p>❸ Silecek Birimi</p> <p>👉 "Silecek Biriminin Değiştirilmesi" sayfa 89</p> <p>❹ Başlık Bakım Seti (yıkama pedi ve başlık istasyonu)</p> <p>👉 "Head Maintenance Set (Başlık Bakım Seti)'in değiştirilmesi" sayfa 87</p>

## Bakım

## Diğer bakım işlemleri

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Günlük yazdırma işlemlerini başlatmadan önce (yalnızca WH)</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Mürekkep sallanması gerekiyor. Kontrol paneli ekranında</b>  /  <b>görüntülenen mürekkep besleme ünitesini sallayın.</b> mesajı görüntülenir</li> </ul>	<p>Mürekkep besleme ünitesi Çalkalanması</p> <p><a href="#">🔗 "Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama" sayfa 90</a></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Püskürtme uçlarının tıkanıp tıkanmadığını kontrol ederken</li> <li><input type="checkbox"/> Hangi rengin tıkanıldığını kontrol ederken</li> <li><input type="checkbox"/> Yatay çizgiler veya renk eşitsizliği (şeritler) görüldüğünde</li> </ul>	<p>Tıkalı uçları kontrol etme</p> <p><a href="#">🔗 "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 91</a></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Çıktılar bulanıkken veya parçalar eksikken</li> <li><input type="checkbox"/> Tıkalı püskürtme uçları kontrol edildikten sonra bir tıkanıklık bulunduğunda</li> </ul>	<p>Yazdırma kafasını temizleme</p> <p><a href="#">🔗 "Kafa Temizleme" sayfa 93</a></p>
<p>Belirli bir süre White (Beyaz) mürekkep kullanılmadığında veya White (Beyaz) mürekkep tekrar kullanıldığında</p>	<p>Yazıcı modunun değiştirilmesi</p> <p><a href="#">🔗 "Yazıcı Modu'nun değiştirilmesi" sayfa 94</a></p>
<p>Yazıcı uzun süre kullanılmadığında (ve kapatıldığında)</p>	<p>Ön Depolama Bakımı</p> <p><a href="#">🔗 "Uzun Süreli Kullanmama için Depolama Öncesi Bakım" sayfa 96</a></p>

## Hazırlık

Temizlemeye ve değiştirmeye başlamadan önce aşağıdaki öğeleri hazırlayın.

Sağlanan parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.

Mürekkep besleme ünitelerini değiştirirken veya bakım gerçekleştirirken orijinal parçalar hazırlayın.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135

### Koruyucu gözlük (piyasada mevcut)

Mürekkep ve mürekkep temizleyiciye karşı gözlerinizi korur.

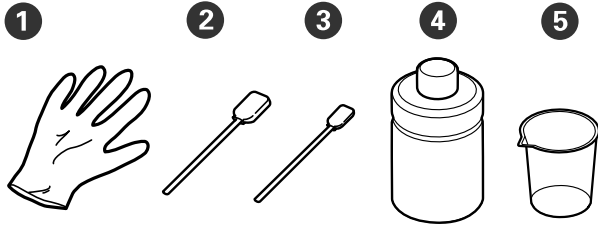
### Cımbız (yazıcıyla birlikte sağlanır)

Bunu atık sıvısı öbeğini veya filmi çıkarmak için kullanın.

### Bakım Kiti (yazıcı ile birlikte verilir)

Emme başlığının ve yazdırma kafasının çevresini ve sensör kapağını temizlemek için bunu kullanın.

Eldiven, temizlik çubuğu, mürekkep temizleyici ve bir hazne içeren takım.



- ① Eldiven (x4)
- ② Temizleme çubuğu (geniş) (x25)
- ③ Temizleme çubuğu (dar) (x25)
- ④ Mürekkep temizleyicisi (x1)
- ⑤ Hazne (x1)

### Temiz oda silecekleri (yazıcıyla verilir)

Yazıcının içini temizlemek için bunu kullanın.

### Metal veya plastik tepsi (piyasada mevcut)

Bunu kullanılmış temizleme çubuklarını, çıkarılan parçaları tutmak için veya yazdırma kafasının çevresini temizlerken mürekkebin yazıcıyı kirletmesini önlemek için kullanın.

### Yumuşak bez

Tutma pedi olmayan merdaneleri temizlemek için bunu kullanın.

## Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler



### Dikkat:

- Çalışırken her zaman koruyucu gözlük, eldiven ve maske takın. Atık mürekkep veya mürekkep temizleyici cildinize veya gözüne temas eder veya yutarsanız, hemen aşağıdaki önlemleri alın.
- Sıvı cildinize temas ederse zaman kaybetmeden bolca sabunlu suyla yıkayın. Cildiniz tahriş olur veya kızarırsa, hemen doktora başvurun.
- Sıvı gözlerinize girerse hemen su ile yıkayın. Eğer bunu uygulamazsanız gözleriniz kızarır veya hafif inflamasyon geçirir. Sorun devam ederse, bir doktora danışın.
- Ağızınıza girerse, hemen bir doktora başvurun.
- Sıvı yutulursa, kusmak için kişiyi zorlamayın ve hemen bir doktora başvurun. Eğer kişi kusmak zorunda ise, bu durumda sıvı nefes borusuna kaçma tehlikesi doğurur.
- Mürekkep besleme ünitelerini, bakım kutularını, mürekkep temizleyici ve temizleme mürekkebi besleme birimlerini çocuklardan uzak tutun.

- Periyodik temizlemeye başlamadan önce Tişörtü yazıcıdan çıkarın.

**Bakım**

- ❑ Temizlenmesi gereken parçaların dışında herhangi bir parça veya devreye dokunmayın. Bu baskı kalitesinin arıza veya düşüşüne neden olabilir.
- ❑ Her zaman yeni temizleme çubuğu kullanın. Temizleme çubuğunun tekrar kullanımı temizlemek istediğiniz parçaları pisletebilir.
- ❑ Elinizle temizlik çubuğunun ucuna dokunmayın. Elinizdeki yağlar temizleme özelliğini azaltabilir.
- ❑ Mürekkep suyla ya da organik solventlerle karıştırılırsa sertleşerek arızalara yol açar.
  - ❑ Belirli alanları temizlemek için yalnızca saf su kullanın. Musluk suyu kullanmayın.
  - ❑ Temizlik için alkol gibi organik solventler kullanmayın. Organik solventler parçaların renginin solmasına, eğrilmesine veya hasar görmesine neden olabilir.
- ❑ Statik elektriği dağıtmak için işleme başlamadan önce metal bir nesneye dokununuz.

## Temizleme

### Mürekkep temizleyicisinin kullanımı

Mürekkep temizleyicisi aşağıdaki parçaları temizlemek için kullanılır.

#### Temizleyebileceğiniz parçalar

- ❑ Emme başlığının ve yazdırma kafasının çevresini temizlerken  
Kullanmak için bir temizleme çubuğunu mürekkep temizleyici ile nemlendirin.
- ❑ Sensör kapağı kısmını temizlerken  
Suyla silerek çıkarılamayan mürekkep lekeleri varsa, mürekkep temizleyiciye batırılmış bir temizleme çubuğu kullanın.
- ❑ Tutma pedi olmadan merdaneyi temizlerken  
Yumuşak kuru bir bezle veya seyreltilmiş nötr deterjanla silinerek temizlenemeyen mürekkep lekeleri varsa, yumuşak bezi mürekkep temizleyici ile nemlendirin ve tekrar deneyin.
- ❑ Yazıcının içini temizlerken  
Su veya seyreltilmiş nötr deterjanla silerek çıkarılamayan mürekkep lekeleri varsa, mürekkep temizleyiciye batırılmış bir temiz oda sileceği kullanın.

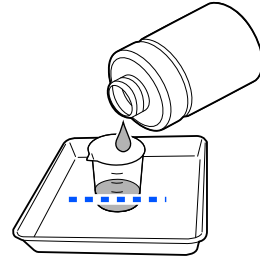
#### ⚠️ Önemli:

- ❑ “Temizleyebileceğiniz parçalar” kısmında belirtilmeyen hiçbir alanı temizlemek için kullanmayın. Aksi halde parçalar zarar görebilir.
- ❑ Kullanım ve saklama ortamına bağlı olarak, mürekkep temizleyici açıldıktan sonra rengi değişebilir.
- ❑ Eğer mürekkep temizleyicinin rengi değişirse ya da kötü bir koku yaydığını fark ederseniz, temizleyiciyi kullanmayın ve yeni bir bakım kiti açın.
- ❑ Kullandıktan sonra güvenli bir şekilde kapağını kapatın ve yüksek sıcaklık, yüksek nem ve doğrudan güneş ışığına maruz kalan yerlerde bırakmadığınızdan emin olun.
- ❑ Daha önce başka bir şeyi temizlemek için kullanılmış olan mürekkep temizleyiciyi kullanmayın. Kirli mürekkep temizleyici kullanmak lekeler neden olur.
- ❑ Kullanılmış mürekkep temizleyici, endüstriyel atık olarak sınıflandırılır. Atık mürekkeple aynı şekilde bertaraf edin.  
Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi  
📖 “Bertaraf etme” sayfa 97

**1** Kapağı mürekkep temizleyicisinden çıkarın.

**2** Bakım kitiyle birlikte verilen bardağı tepsiye yerleştirin ve ardından bardağa uygun miktarda mürekkep temizleyici dökün.

Sensör kapağını temizlemek için mürekkep temizleyici kullanırken, yaklaşık 5 ml (alt çizginin yaklaşık yarısı) dökün.

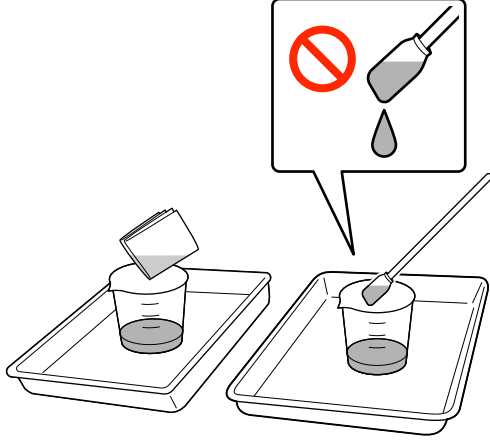




## Bakım

- 3** Temizleme çubuğunu veya temiz oda sileceğini mürekkep temizleyici ile nemlendirin.

Bunu yaparken, mürekkep temizleyicinin temizleme çubuğundan veya temiz oda sileceğinden damlamadığından emin olun.



## Yazdırma başlığının etrafını temizleme

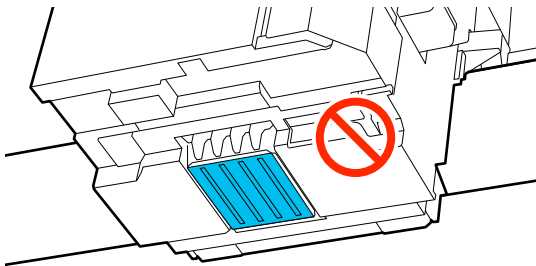
**Kafa Temizleme** işlemini birkaç defa gerçekleştirdikten sonra bile yazdırma yüzeyi ve diğer alanlar kirliyse, yazdırma başlığının etrafında tüy gibi lifler birikmiş olabilir. Bunları temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

## Temizlerken Alınacak Önlemler

### ⚠️ Önemli:

Aşağıdaki noktalara riayet edilmemesi arıza oluşmasına neden olabilir.

- ❑ Yazdırma başlığını manuel olarak hareket ettirmeyin.
- ❑ Başlık yüzeylerine (resimdeki   kısmı) temizleme çubuğu ile dokunmayın.



- ❑ Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:  
[👉 “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 78](#)

- ❑ Yazdırma kafasının etrafındaki kiri gidermek zorsa, kirli temizleme çubuğunu mürekkep temizleyiciyle durulayın ve ardından tekrar temizleyin. Temizleme çubuğu şu anda kirlenmişse, yenisiyle değiştirin.

### Not:


Yazdırma kafası hareket ettirildikten 10 dakika sonra uyarı sesi duyulur (varsayılan ayar).

Ekrandaki mesajı kontrol edin, **Tamam** ögesine basın ve ardından, çalışmaya devam edin. 10 dakika daha geçtikten sonra, uyarı sesi tekrar duyulur.

## Temizleme

YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

- 1**  (Bakım) — **Bakım Parçalarını Temizleme** — **Başlık Çevresi** ögelerine basın.
- 2** Mesajı kontrol edin ve ardından, **İleri**'ye tıklayın.
- 3** Yazıcı kapağını açın.
- 4** Merdaneyi iki elinizle tutarak ve düz bir şekilde yukarı kaldırarak çıkarın.
- 5** Yazıcı kapağını kapatın.
- 6** Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** ögesine basın.  
Yazdırma başlığı, bakım konumuna hareket eder.
- 7** Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...** ögesine basın.  
Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.

## Bakım

**8** Temizlik bittikten sonra, yazıcı kapağını kapatın ve ardından, kontrol paneli ekranında **Bitti** ögesine basın.

Yazdırma başlığı normal konumuna döner ve Ayarlar menüsü kapanır.

Temizlemeyi bitirdikten sonra, tıkalı başlıkları kontrol etmenizi tavsiye ederiz.

 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 91

Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi

 “Bertaraf etme” sayfa 97

## Emme Başlığını Temizleme

Emme başlığını temizleme zamanı geldiğinde, kontrol paneli ekranında **Emme başlığı temizleme zamanı**. mesajı görüntülenir. Yazıcıyı temizlemeden kullanmaya devam ederseniz püskürtme delikleri kapanabilir ve baskı kalitesi düşebilir. Mesaj görüntülenmezse yazdırma yüzeyi mürekkeple kirlenirse emme kapağını temizleyin.

## Temizlerken Alınacak Önlemler

### **Önemli:**

- Yazdırma başlığını manuel olarak hareket ettirmeyin. Arıza meydana gelebilir.
- Kapak bölümünü sert ovalamayın. Çizikler hava kaçaklarına neden olabilir ve Kafa Temizleme işlemi düzgün şekilde gerçekleştirilemez.
- Bu verilen metal cımbız dışında herhangi bir cımbız kullanmayın.
- Başlığın rengini görene kadar emme başlığının kenarlarındaki kiri dikkatlice silin. Kir kalırsa, başlık ile yazdırma kafası arasında emiş gücünde azalmaya neden olan bir boşluk oluşur ve baskı kafası püskürtme uçları tıkanabilir.

- Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

 “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 78


- Emme başlığının kenarları etrafında kalan kirler, emiş gücünde azalmaya neden olabilir. Kiri gidermek zorsa, kirli temizleme çubuğunu mürekkep temizleyiciyle durulayın ve ardından tekrar temizleyin. Temizleme çubuğu şu anda kirlenmişse, yenisiyle değiştirin.

## Temizleme

YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

- 1** Yazıcı ekranında görünen mesajları kontrol edin ve ardından, **Temizleme** düğmesine basın.

Mesaj görüntülenmediğinde,  (Bakım) — **Bakım Parçalarını Temizleme** — **Emme Başlığı** öğelerine basın.

- 2** Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** ögesine basın.

- 3** Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...** ögesine basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.

- 4** Temizlik bittikten sonra, yazıcı kapağını kapatın ve ardından, kontrol paneli ekranında **Bitti** ögesine basın.

Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi

 “Bertaraf etme” sayfa 97

## Sensör kapağı temizlenmesi

Sensör Kapağını temizleme zamanı geldiğinde, kontrol paneli ekranında **Sensör kapağı temizleme zamanı**. mesajı görüntülenir. Bu şekilde kullanmaya devam ederseniz merdanenin konumu algılanamaz ve bunun sonucunda yazdırma işi yapılamaz. Temizlik için aşağıya bakın.

### **Not:**


Yazdırma kafası hareket ettirildikten 10 dakika sonra uyarı sesi duyulur (varsayılan ayar).

Ekrandaki mesajı kontrol edin, **Tamam** ögesine basın ve ardından, çalışmaya devam edin. 10 dakika daha geçtikten sonra, uyarı sesi tekrar duyulur.

## Bakım

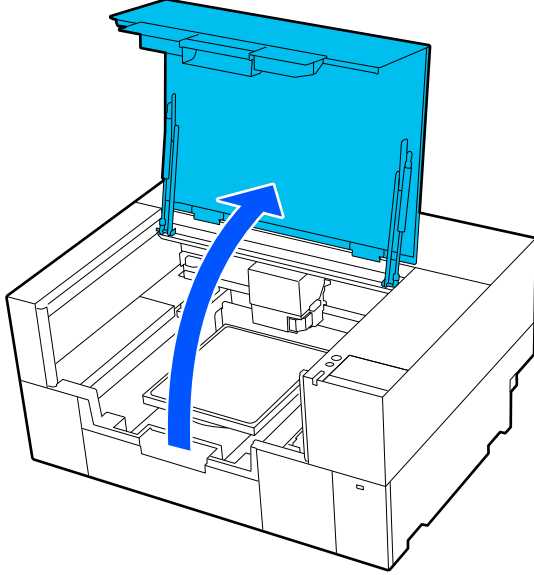
Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

📖 “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 78

**1** Yazıcı ekranında görünen mesajları kontrol edin ve ardından, **Temizleme** düğmesine basın. Mesaj görüntülenmediğinde,  (Bakım) — **Bakım Parçalarını Temizleme — Sensör Kapağı** öğelerine basın.

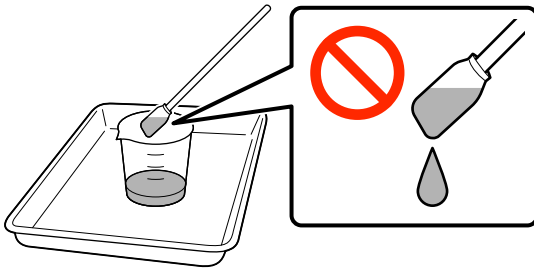
**2** Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** öğesine basın. Yazdırma başlığı, bakım konumuna hareket eder.

**3** Yazıcı kapağını açın.




**4** Bakım Kiti ile birlikte verilen kabı saf su ile doldurun ve yeni bir geniş temizleme çubuğunu suya batırın.

Ardından, suyun damlamasını önlemek için temizleme çubuğunu hafifçe sıkın.

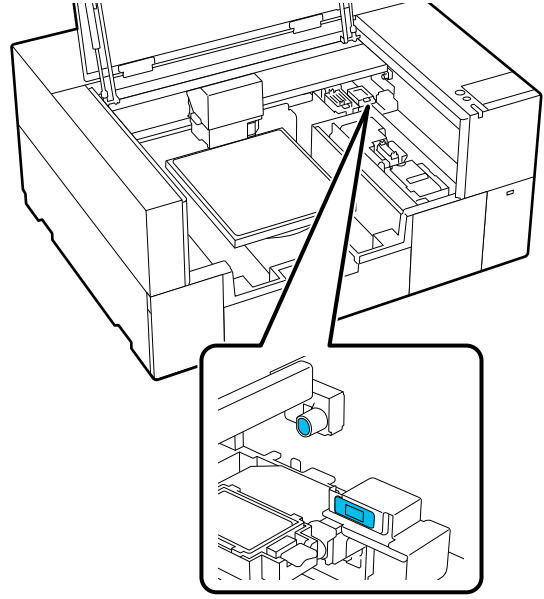


**! Önemli:**

*Her zaman bir temizleme çubuğu kullanın. Sensör kapağını çok sert bastırmayın veya ovalamayın, aksi takdirde hasar görebilir.*


**5** Sağ taraftaki iki sensör kapaklarını (resimde gösterilen  alanları) saf suya batırılmış bir temizleme çubuğu ile hafifçe nemlendirin.

Yazıcının içine su damlamamasına dikkat edin.

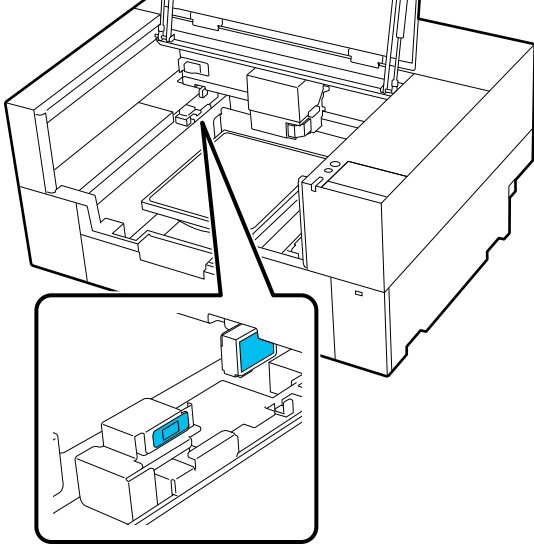


**6** Kirleri silmek için yeni bir temizleme çubuğu kullanın.

Temizleme çubuğu ile kir kalmayana kadar silin.

- 7** Sol taraftaki iki sensör kapaklarını (resimde gösterilen  alanları) aynı prosedürü kullanarak temizleyin.

5. ve 6. adımları uygulayın.



- 8** Her iki taraftaki sensör kapaklarını temizledikten sonra, yazıcı kapağını kapatın ve ardından, kontrol paneli ekranında **Bitti** ögesine basın.

Yazdırma başlığı normal konumuna geri döner.

Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi

 [“Bertaraf etme” sayfa 97](#)

### Sensör kapağı tanınmıyor. mesajı görüntülendiğinde

Temizliği bitirdikten hemen sonra bu mesaj görünürse temizlik yetersiz demektir. Temizliği tekrarlayın.

Mürekkep lekeleri tamamen giderilemezse, saf su yerine bakım kitiyle birlikte verilen mürekkep temizleyiciyi kullanın.

 [“Mürekkep temizleyicisinin kullanımı” sayfa 80](#)

Bu mesaj tekrar tekrar görüntülenirse, yazıcının kurulu olduğu standın düz olup olmadığını kontrol edin. Yazıcı, düz olmayan veya bozuk bir yüzeye sahip bir standda kurulursa düzgün şekilde çalışmaz.

 [“Kurulum için uygun stand ve konum” sayfa 23](#)

## Tutma Pedi Olmadan Merdaneyi Temizleme

Bir tutma pedi olmayan merdane kirliyse, kiri temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

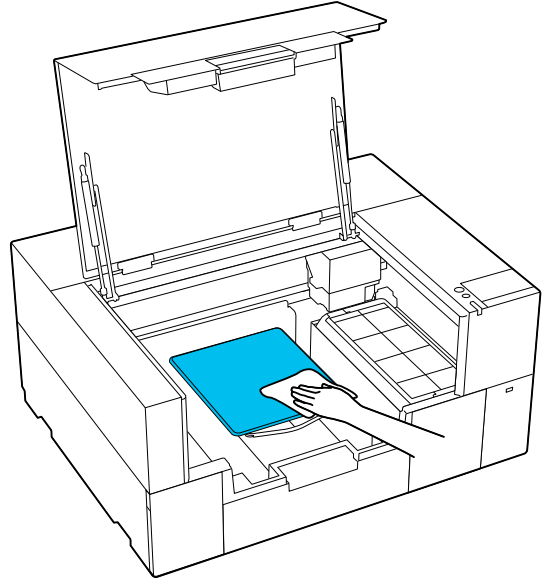
Polyester tişörtlere baskı yaparken, kumaşın özellikleri nedeniyle baskı levhası mürekkeple kolayca kirlenebilir. Levha mürekkeple kirlenmişse, kuruma şansı olmadan hemen silin.

- 1** Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve sonra güç kablosunu prizden çıkarın.

- 2** Yazıcı kapağını açın.

- 3** Toz veya kiri temizlemek için yumuşak, temiz bir bez kullanın.

Ciddi pislenme sorunu varsa su ile nemlendirilmiş ve iyice sıkılmış yumuşak bir bezle ve az bir deterjanla veya mürekkep temizleyici ile temizleyin. Daha sonra kuru ve yumuşak bir bezle nemi silin.



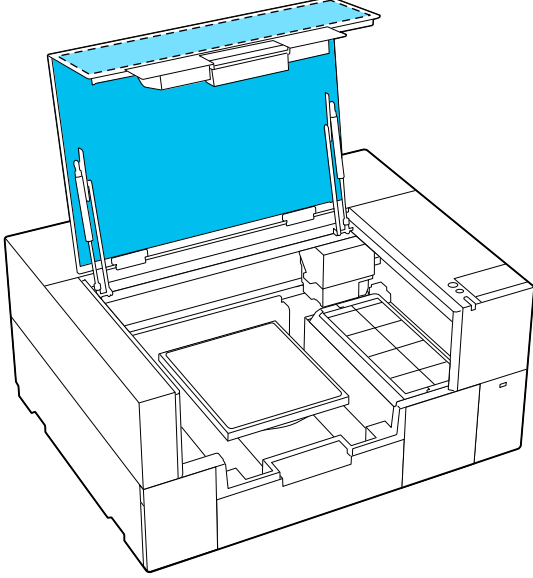
- 4** Yazıcı kapağını kapatın.

## Yazıcının içini temizleme

Yazıcı kapağının veya dış kasanın içindeki mürekkep lekeleri veya diğer kirler yazıcının içini görmeyi zorlaştırıyorsa, yazıcının içini temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

## Bakım

- 1 Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve sonra güç kablosunu prizden çıkarın.
- 2 Yazıcı kapağını açın.
- 3 Yazıcı kapağının içindeki kirleri, suya batırılmış ve iyice sıkılmış bir temiz oda sileceği ile silin.

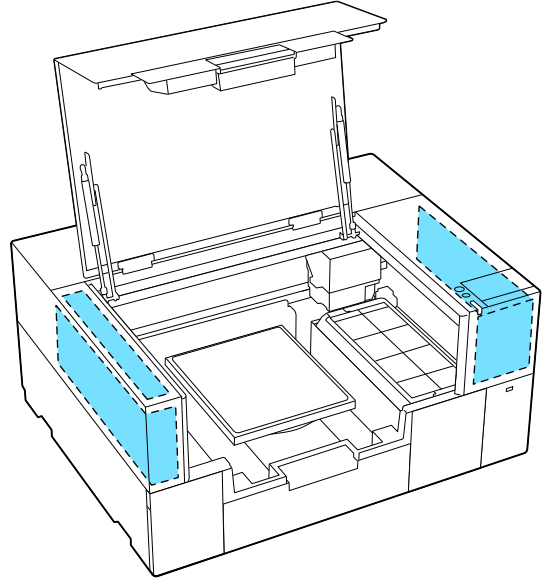
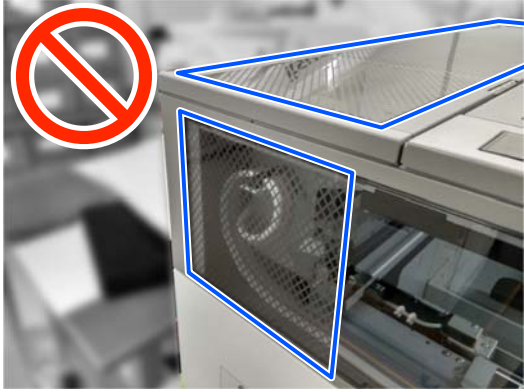


Yalnızca suyla silinerek çıkarılamayan lekeler için, seyreltilmiş nötr deterjana batırılmış ve iyice sıkılmış bir temiz oda sileceği kullanın.

- 4 Dış kasanın şeffaf kısımlarının içindeki kirleri silin (resimde gösterilen    alanları).

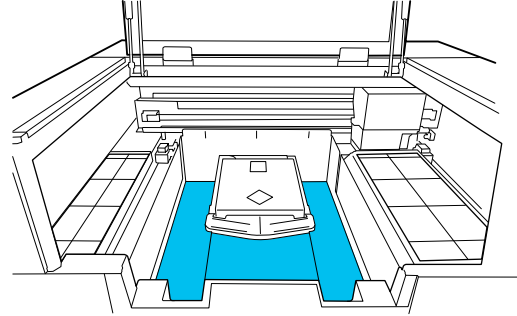
**! Önemli:**

Resimde gösterilen çapraz çizgili alanları temizlemeyin. Ellerinizi yazıcının arka tarafına koyarsanız, yaralanma meydana gelebilir.



- 5 Merdaneyi iki elinizle tutarak ve düz bir şekilde yukarı kaldırarak çıkarın.

- 6 Merdane bağlantı alanının (resimde gösterilen    alanı) etrafındaki toz ve mürekkep lekelerini suya batırılmış ve iyice sıkılmış bir temiz oda sileceği ile silin.



**Not:**

Resimde gösterilen    alanı kirliyken yazıcıyı kullanırsanız, toz veya mürekkep lekeleri medyaya yapışabilir. Sık sık temizlemenizi öneririz.

- 7 Temizledikten sonra, merdaneyi tekrar takın ve yazıcı kapağını kapatın.

Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi

 "Bertaraf etme" sayfa 97

## Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi

### Mürekkep Besleme Ünitelerinin Değiştirilmesi

#### Değiştirirken Alınacak Önlemler

##### Önemli:

Epson, orijinal Epson mürekkep besleme üniteleri kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması, Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri ile ilgili bilgiler görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı, servis desteğinde olası kullanım için kaydedilir.

- ❑ Takılı mürekkep besleme ünitelerinden biri bitmişse, yazdırma gerçekleştirilemez.

##### Önemli:

WH mürekkep kullanırken, **Mürekkep besleme ünitesi kısmını değiştirmeniz gerekli.** mesajı görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini hemen yenisiyle değiştirin.

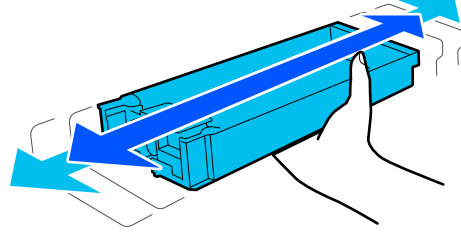
Yazıcıda mürekkep uyarısı görüntülenir halde kalırsa, bir yazdırma kafası veya başka parça hasar görmüş olabilir.

Mürekkep yazdırma sırasında biterse, mürekkep besleme ünitesini değiştirdikten sonra yazdırmaya devam edebilirsiniz. Düşük seviyeli mürekkep besleme ünitelerini kullanmaya devam etmeniz halinde, yazdırma sırasında mürekkep besleme ünitesini değiştirmeniz gerekebilir. Yazdırma sırasında değiştirirseniz, renkler, mürekkebin kuruma şekline bağlı olarak farklı görünebilir. Bunun gibi sorunlardan kaçınmak isterseniz, yazdırma öncesinde besleme biriminin değiştirilmesini öneririz. İleride, mürekkep besleme ünitesi bitene kadar çıkarılmış

mürekkep besleme ünitelerini kullanmaya devam edebilirsiniz.

Aşağıdaki prosedürde, mürekkep besleme ünitelerinin ve temizleme mürekkebi besleme ünitesinin nasıl değiştirileceği açıklanmaktadır.

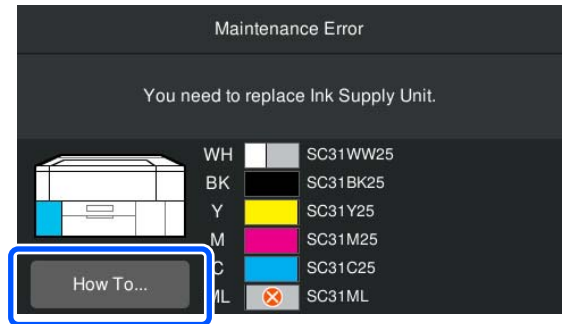
- ❑ Tüm mürekkep besleme ünitelerini mürekkep tepsilerine takın. Mürekkep tepsilerinden biri bile bir mürekkep besleme ünitesi içermiyorsa, yazdırma mümkün değildir veya bir arıza meydana gelebilir.
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini çalkalarken, mürekkep tepsilerine yerleştirin ve aşağıdaki resimde gösterildiği gibi yatay olarak aşağıdaki sayıda çalkalayın.
  - ❑ White (Beyaz) mürekkep (WH): 17 saniyede yaklaşık 50 kez
  - ❑ Diğer mürekkepler: 7 saniyede 20 kez



### Değiştirme prosedürü

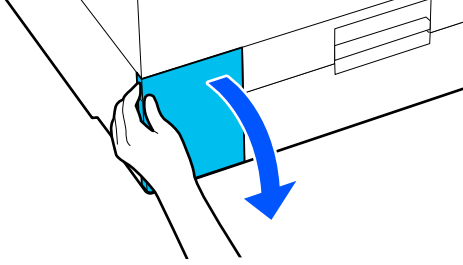
**Bir mürekkep besleme ünitesini değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülediğinde**

**Nasıl...** ögesine basın. Mürekkep besleme ünitesini değiştirirken kontrol panelindeki prosedürü inceleyebilirsiniz.



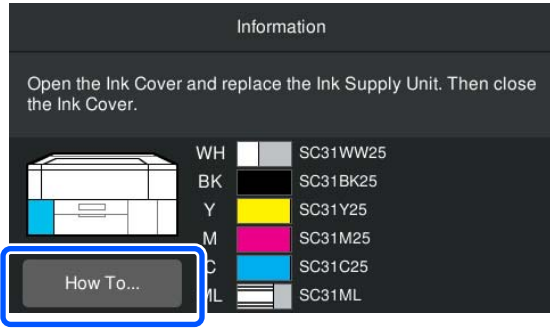
Yazdırma işi için kalan mürekkep miktarı çok düşük olduğundan, bir mürekkep besleme ünitesini değiştirmeniz gerektiğinde

1 Mürekkep kapağını açın.



2 Prosedürü görüntülemek için kontrol paneli ekranında **Nasıl...** ögesine basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.




Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi


[“Bertaraf etme” sayfa 97](#)

## Head Maintenance Set (Başlık Bakım Seti)'in değiştirilmesi

### Hazırlama ve Değiştirme Zamanı

**Başlık Bakım Seti** hizmet ömrünün sonuna yaklaşıyor. mesajı görüntülediğinde veya **Başlık Bakım Seti** durum ekranında  simgesi görüntülediğinde

En kısa sürede yeni bir Başlık Bakım Seti hazırlayın.

Hemen değiştirmek istediğinizde, kontrol paneli ekranında  (Bakım) — **Bakım Parçalarını Değiştir** — **Başlık Bakım Seti** öğelerine basın ve ardından, değiştirme işlemi yapın. Değiştirme işlemi ayarlar menüsünden yapmazsanız, değiştirme sayacı doğru şekilde çalışmayacaktır.

#### **Önemli:**

##### Değiştirme Sayacı

Yazıcı, değiştirme sayacını kullanarak tüketilen miktarları izler ve sayaç uyarı düzeyine eriştiğinde bir mesaj görüntüler.

Başlık bakım setini **Başlık Bakım Seti servis ömrünün sonuna geldi**. mesajına göre değiştirirseniz, sayaç otomatik olarak temizlenir.

Bu mesaj görüntülenmeden önce bunu değiştirirseniz, değiştirme işlemi ayarlar menüsünden gerçekleştirdiğinizden emin olun.

### Başlık Bakım Seti servis ömrünün sonuna geldi. mesajı görüntülediğinde

Bir sonraki bölüme bakın ve yazıcı için özel Başlık Bakım Seti içinde bulunan tüm parçaları tek seferde değiştirin. Parçalar değiştirilmezse yazdırma gerçekleştirilemez.

[“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135](#)

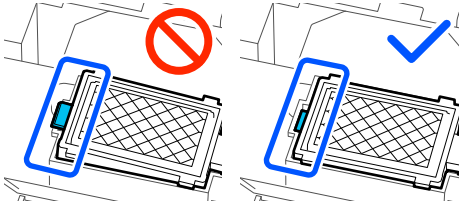
Başlık Bakım Seti aşağıdaki parçalardan birini içerir.

- Başlık istasyonu
- Yıkama pedi

## Parçaları Değiştirirken Alınacak Önlemler

### ! Önemli:

- ❑ *Yıkama pedini çıkarırken çok fazla güç kullanarak kaldırırsanız, atık mürekkep dışarı püskürebilir. Bu işlemleri yaparken dikkatli olun.*
- ❑ *Pedi yeni bir yıkama pedi ile değiştirdikten sonra, doğru takılıp takılmadığını kontrol edin. Kancalar yazdırırken kaldırılırsa, yazdırma kafası zarar görebilir.*



- ❑ Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:  
👉 “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 78


### Not:

*Değiştirme prosedürü başladığında, yazdırma başlığı bakım konumuna hareket eder.*

*Yazdırma kafası hareket ettirildikten 10 dakika sonra uyarı sesi duyulur (varsayılan ayar).*

*Ekrandaki mesajı kontrol edin, **Tamam** ögesine basın ve ardından, çalışmaya devam edin. 10 dakika daha geçtikten sonra, uyarı sesi tekrar duyulur.*

## Değiştirme prosedürü

- 1 **Başlık Bakım Seti servis ömrünün sonuna geldi.** ekranında, **Tamam**'a basın.  
Mesaj görüntülenmediğinde,  (Bakım) — **Bakım Parçalarını Değiştir — Başlık Bakım Seti** öğelerine basın.

- 2 Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** ögesine basın.  
Yazdırma başlığı, bakım konumuna hareket eder.

- 3 Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...** ögesine basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.

Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi

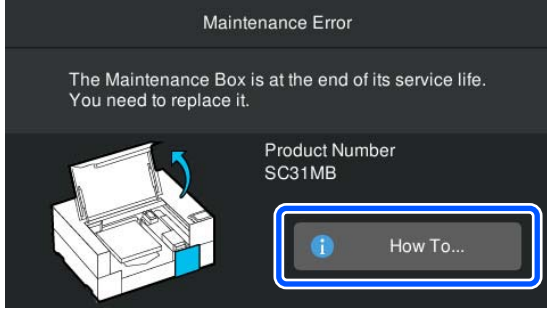
👉 “Bertaraf etme” sayfa 97



## Bakım Kutusunu Değiştirme

Yeterli boş alan olmadığını belirten bir mesaj görüntülenirse, bakım kutusunu yenisiyle değiştirin.

Bakım kutusu değiştirme prosedürünü görüntülemek için ekranda **Nasıl...** ögesine basın.



Desteklenen Bakım Kutusu

[“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135](#)

### Önemli:

- ❑ Bakım kutusu üzerindeki IC yongasına dokunmayın. Bu, normal çalışma ve yazdırma işlemini engelleyebilir.
- ❑ Kullanılmış bakım kutusunu torbaya yerleştirip ağzını sıkıca kapatana kadar bakım kutusunu eğmeyin. Bu önleme uyulmaması, mürekkebin sızmasına neden olabilir.

Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi


[“Bertaraf etme” sayfa 97](#)

## Silecek Biriminin Değiştirilmesi

### Hazırlama ve Değiştirme Zamanı

**Silecek birimi hizmet ömrünün sonuna yaklaşıyor. mesajı görüntülendiğinde veya ⚠ simgesi Silecek Birimi durum ekranında görüntülendiğinde**

En kısa sürede yeni bir silecek birimi hazırlayın.

Hemen değiştirmek istediğinizde, kontrol paneli ekranında  (Bakım) — **Bakım Parçalarını Değiştir** — **Silecek Birimi** öğelerine basın ve ardından, değiştirme işlemi yapın. Değiştirme işlemi ayarlar menüsünden yapmazsanız, değiştirme sayacı doğru şekilde çalışmayacaktır.

### Önemli:

#### Değiştirme Sayacı

*Yazıcı, değiştirme sayacını kullanarak tüketilen miktarları izler ve sayaç uyarı düzeyine eriştiğinde bir mesaj görüntüler.*

*Silecek birimini **Silecek birimi hizmet ömrünün sonuna geldi.** mesajına göre değiştirirseniz, sayaç otomatik olarak temizlenir.*

*Bu mesaj görüntülenmeden önce bunu değiştirirseniz, değiştirme işlemi ayarlar menüsünden gerçekleştirdiğinizden emin olun.*

**Silecek birimi hizmet ömrünün sonuna geldi. mesajı görüntülendiğinde**


Bir sonraki bölüme bakın ve yazıcı için özel silecek birimi ile değiştirin. Parçalar değiştirilmezse yazdırma gerçekleştirilemez.


[“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135](#)

### Değiştirme prosedürü

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

[“Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 78](#)

- 1 **Silecek birimi hizmet ömrünün sonuna geldi.** ekranında, **Tamam**'a basın.  
Mesaj görüntülenmediğinde,  (Bakım) — **Bakım Parçalarını Değiştir** — **Silecek Birimi** öğelerine basın.
- 2 Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** öğesine basın.
- 3 Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...** öğesine basın.  
Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.

Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi  
 [“Bertaraf etme” sayfa 97](#)

## Diğer bakım işlemleri

### Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama

Mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini size bildiren bir mesaj görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini hemen çıkarıp çalkalayın.

#### **Önemli:**

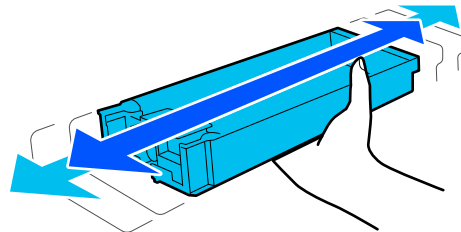
*Bu yazıcının mürekkep besleme ünitelerinde kullanılan mürekkebin özelliklerinden dolayı, kademeli olarak çökmeye (bileşenlerin sıvının dibine çökmesi) eğilimlidir. Mürekkep çökerse ton eşitsizlikleri ve püskürtme ucu tıkanıklıkları oluşur. Mürekkep besleme ünitelerini taktıktan sonra periyodik olarak çalkalayın.*

Yazıcıya bir mürekkep besleme ünitesi taktıktan sonra, aşağıdaki aralıklarla üniteyi çalkalamanızı isteyen bir mesaj görüntülenir.

- White (Beyaz) mürekkep (WH): Her 24 saatte bir
- Diğer mürekkepler: Ayda bir kez

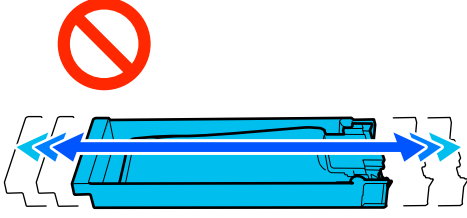
### Çalkalarken Alınacak Önlemler

- Çıkarırken elinizi mürekkep tepsisinin altına koyun. Yalnızca tek bir elinizi kullanmanız halinde, tepsi, ağırlığı nedeniyle düşebilir ve sizin çıkardığınız esnada hasar görebilir.
- Mürekkep besleme ünitelerini çalkalarken, mürekkep tepsilerine yerleştirin ve aşağıdaki resimde gösterildiği gibi yatay olarak aşağıdaki sayıda çalkalayın.
  - White (Beyaz) mürekkep (WH): 3 saniyede yaklaşık 10 kez
  - Diğer mürekkepler: 2 saniyede 5 kez



## Bakım

- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini veya mürekkep besleme ünitelerini içeren mürekkep tepsisini zorla çalkalamayın veya sallamayın. Mürekkep sızabilir.



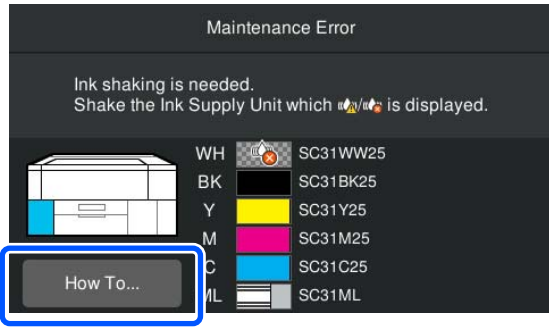
- ❑ Çıkarılan mürekkep besleme ünitelerinin mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle mürekkep besleme ünitelerini çıkarırken etrafa mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.

## Sallama

Mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini bildiren bir mesaj görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini çalkalarken kontrol panelindeki prosedürü inceleyebilirsiniz.

## Bir mesaj tam ekran boyutunda görüntülediğinde

Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...** öğesine basın.

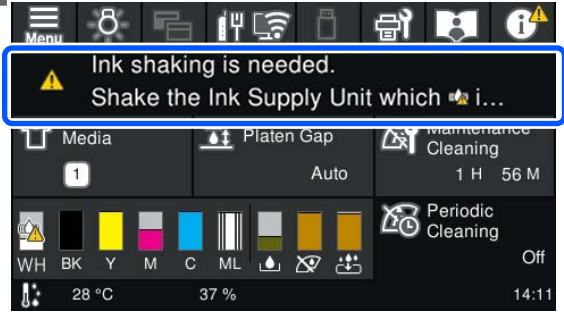
**Not:**

Ekranın sol üst köşesinde **Kapat** görüntüleniyorsa, ekranı kapatıp daha sonra karıştırabilirsiniz. **Kapat** resimde gösterildiği gibi görüntülenmezse, mürekkep besleme ünitesi karıştırılana kadar yazdırma dahil hiçbir işlem yapamazsınız.

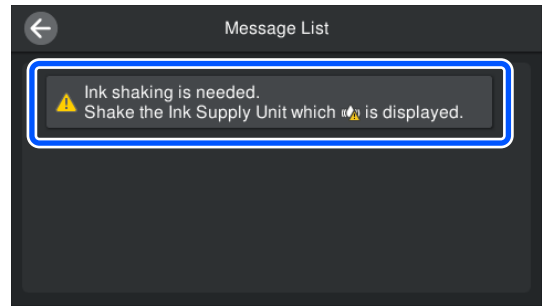
## Durum görüntüleme alanında bir mesaj görüntülediğinde

Aşağıdaki adımlar prosedür boyunca size rehberlik edecektir.

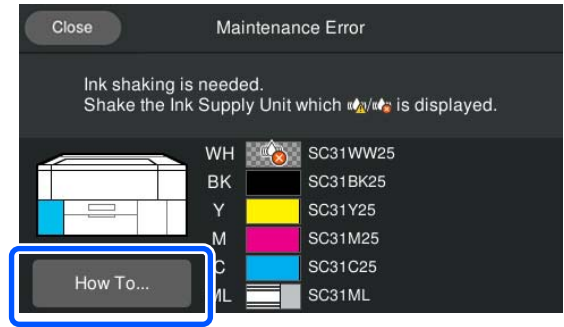
- 1 Ekrandaki durum görüntüleme alanına basın.



- 2 Mesaj Listesi'nde, mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini bildiren mesaja basın.



- 3 Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...** öğesine basın. Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.



## Tıkalı uçları kontrol etme

Kaliteli sonuçları elde etmek için püskürtücülerdeki tıkanıklıkları her yazdırma yaptığınızda kontrol etmenizi öneririz.

## Tıkanıklıkları Kontrol Etme Yolları

Tıkalı uçları kontrol etmek için aşağıdaki iki yöntem kullanılır.

## Bakım

### Otomatik temizleme uygulama

Yazıcı, tıkalı püskürtme uçlarını otomatik olarak kontrol eder ve en iyi kuvvet düzeyinde temizliği gerçekleştirir. Uçlar tıkalı olmadığında, temizleme yapılmaz. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

🔗 “Kafa Temizleme” sayfa 93

### Talebe Bağlı Püskürtücü Deseni

Yazdırmadan önce tıkanma veya yazdırma sonuçlarında çizgiler veya eşitsizlikler olup olmadığını kontrol etmek istediğinizde, bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. Püskürtme uçlarının tıkalı olup olmadığını belirlemek için yazdırılan kontrol desenini görsel olarak inceleyin.

Bir kontrol deseninin nasıl yazdırılacağını öğrenmek için aşağıdakileri inceleyin.

### Desteklenen Medya

Uç kontrol desenini yazdırmak için aşağıdaki medya gerekir. Kullanacağınız medya, kullandığınız **Yazıcı Moduna** göre farklılık gösterir.

#### Boyut

K boyutta merdane	A4 veya letter boyutu
ÇK boyutta merdane	180 × 200 mm (7,1 × 7,9 inç)
Manşon merdanesi	100 × 100 mm (3,9 × 3,9 inç)

#### Medya türü

Beyaz mürekkep modu: OHP filmi gibi saydam medya ya da renkli kağıt

Renkli mürekkep modu: Düz kağıt

Yazdırmadan önce medyayı merdaneye takın. Medya yükleme hakkında bilgi için aşağıdaki kısma bakın.

### Medya yükleme

**Medya Ayarları** bölümünde **Merdane Bşluğu** ögesi **Manuel** olarak ayarlandığında, medyayı yüklemeyen önce ayarı **Oto** olarak değiştirin.

🔗 “Medya Ayarları menüsü” sayfa 110

1

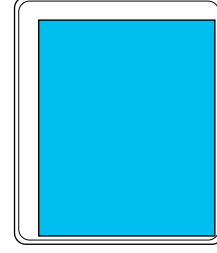
Yazıcı kapağını açın.

2

Medyaları çizimlerde gösterilen konumlarına yerleştirin.

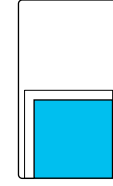
#### K/ÇK boyut merdane

Merdanenin ön sağ tarafına medya yükleyin.



#### Manşon merdanesi

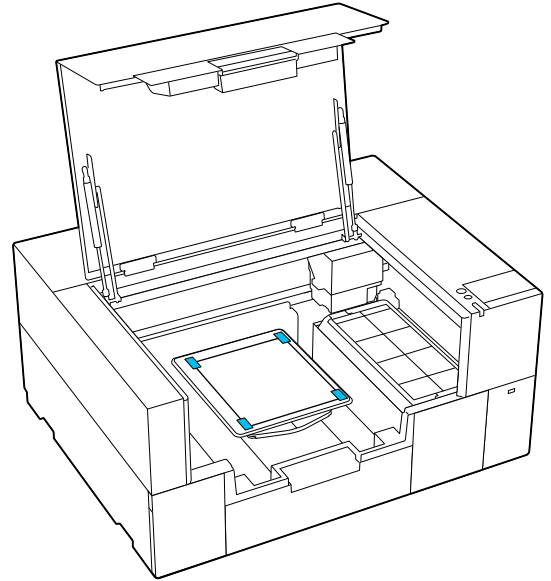
Yükseltilmiş bölümün ön sağ tarafına medya yükleyin.



Medyaları çizimlerde gösterilen konumlara yerleştirdiğinizden emin olun. Farklı konuma yerleştirilirse merdane mürekkeple kirlenebilir.


3

Selofan bant ve benzeri şeyle medyayı sabitleyin.



4 Yazıcı kapağını kapatın.

## Yazdırma Kafası Başlık Kontrolü Deseninin Yazdırılması

1  (Bakım) — **Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü** öğelerine basın.

2 Hangi kontrol deseninin ayarlandığını kontrol edin.

Geçerli kontrol deseni tipi ve merdane tipi ekranda görüntülenir.

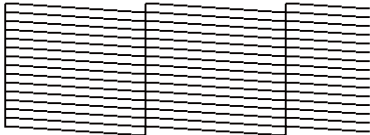
- ❑ **Desen Tipi:**  
Normalde, tüm renkler için kontrol desenlerini yazdırmak üzere **Tümü** seçilir. **Sadece Beyaz** veya **Sadece Renkli**'de tıkanmayı kontrol etmek istediğinizde, **Yazdırma Ayarları**'nda ayarı değiştirin.
- ❑ **Yazdırma Konumu:**  
Yalnızca küçük bir merdane kullanılırken kullanılabilir ve normalde **Orta** seçilir. Kontrol desenini A4 veya letter boyutlu kağıda üç defaya kadar yazdırmak için **Yazdırma Konumu** değiştirin.
- ❑ **Merdane Tipi:**  
Normalde, **Küçük Merdane** seçilir. **Ekstra Küçük Merdane** veya **Manşon Merdanesi** kullanarak kontrol desenlerini yazdırmak istediğinizde, ayarları değiştirin.

3 Medyanın merdane üzerine yüklendiğinden emin olun ve **Bşlt** öğesine basın.

Püskürtme ucu kontrol deseni yazdırıldı.

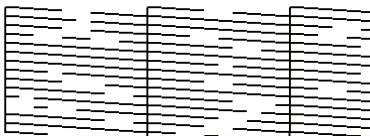
4 Püskürtme ucu kontrol desenini kontrol edin.

Örnek temiz uçlar



Kontrol deseninde boşluk yoktur.

Örnek tıkalı uçlar




Püskürtme ucu kontrol deseninde boşluklar varsa kafa temizliği gerçekleştirin.

 “Kafa Temizleme” sayfa 93

## Kafa Temizleme

Yazdırma kafası temizliği için **Otomatik Temizleme** seçeneği ve üç yazdırma kafası temizliği seviyesi mevcuttur: **Temizleme (Hafif)**, **Temizleme (Orta)** ve **Temizleme (Yoğun)**.

Öncelikle **Otomatik Temizleme** yapın. Bu işlem tıkanıklıkları açmazsa, tıkanıklıklar açılana kadar sırayla **Temizleme (Hafif)**, **Temizleme (Orta)** ve **Temizleme (Yoğun)** işlemlerini yapın.

1 Gücün açık olduğunu doğrulayın ve ardından,  (Bakım) — **Kafa Temizleme** öğelerine basın.

2 Bir temizleme yöntemi seçin.

**Otomatik Temizleme seçildiğinde**

Adım 4'e gidin.

**Bir Temizleme Seviyesi seçildiğinde**

Tüm sıraları temizlerken **Tüm Başlıklar** öğesini seçin ve ardından, 4. adıma gidin.

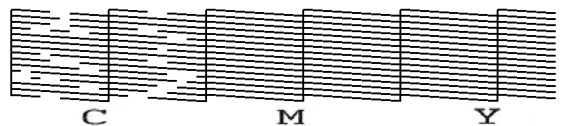
Temizlenecek sıraları belirlemek için bir başlık kontrol desenini kontrol edeceğinizde, sonraki adıma gidin.

3 Başlık kontrol desenini teyit edin, temizleme için sıraları seçin ve **Tamam** öğesine basın.

Başlık kontrol deseninin en altına basılan metin, mürekkep rengi ile başlık sırasını gösterir.

Başlık kontrol deseninde hangi sıraların eksik olduğunu onaylayın ve ardından Renkler ve Beyaz için yazdırma başlığında temizlenecek sıraları seçin.

Aşağıdaki çizimde gösterilen durum için C'yi seçin.



## Bakım

4

Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** ögesine basın.

Temizleme başlatılır. Temizleme bittiğinde onay ekranında **Evet** ögesini seçmenizi ve ardından, tıkanıklıkların giderildiğini teyit etmek için bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırmanızı öneririz.

**Tıkanıklık açılırsa**

Normal işlemlerle devam edin.

**Tıkanıklık açılmazsa**

1. adıma geri dönün ve Temizleme (Hafif) işlemini yürütün. Temizleme (Hafif) işlemini yürüttükten sonra bir üst temizleme seviyesini yürütün.

**Yazdırma kafası birkaç kez temizlendikten sonra bile püskürtme uçları tıkalı kaldığında**

Yazdırma başlığının etrafındaki alan kirli olabilir.

Aşağıdakini gerçekleştirin.

[🔗 “Yazdırma başlığının etrafını temizleme” sayfa 81](#)

**Yazıcı Modu'nun değiştirilmesi**

Aşağıdaki durumlarda **Yazıcı Modu** değiştirin.

- Belirli bir süre White (Beyaz) mürekkep kullanılmadığında
- White (Beyaz) mürekkep tekrar kullanıldığında

**Önemli:**

*Yazıcı Modu değiştirilirken, mürekkep tüpündeki tüm White (Beyaz) mürekkep boşaltılır ve yerine temizleme sıvısı konur. White (Beyaz) mürekkep iki haftadan daha kısa bir süre kullanılmayacaksa, yazıcıyı **Beyaz mürekkep modu**'nda kullanmaya devam etmenizi öneririz.*

**Hazırlık**

Değiştirilmekte olan renk moduna göre aşağıdakileri hazırlayın. White (Beyaz) ve temizleme mürekkebi besleme birimi dışında herhangi bir şeyin mürekkebi azaldığında veya bakım kutusunda boş alan kalmadığında, yenilerini hazırlayın.

**Renkli mürekkep modu -> Beyaz mürekkep modu**


Bir WH mürekkep besleme ünitesi

**Beyaz mürekkep modu -> Renkli mürekkep modu**

Bir temizleme mürekkebi besleme birimi

**Değiştirme yöntemi**

1

Gücün açık olduğunu kontrol edin ve ardından  (menü) — **Genel Ayarlar** — **Yzc Ayarları** — **Yazıcı Modu** ögesine basın.

2

Geçiş yapmak istediğiniz modu seçin.

3

Ekrandaki mesajları kontrol edip **Bşlt** ögesine basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.

Çalışma prosedürünü görüntülemek için ekranda **Nasıl...** ögesine basın.

Geçiş tamamlandığında kontrol panelindeki işleme ekranı ayar ekranına değişir.

**Beyaz mürekkep modu Renkli mürekkep modu** geçtiğinizde, kaldırılan White (Beyaz) mürekkep besleme ünitesini saklamadan önce mürekkep besleme portunu temizlemek için aşağıdaki bölüme bakın.

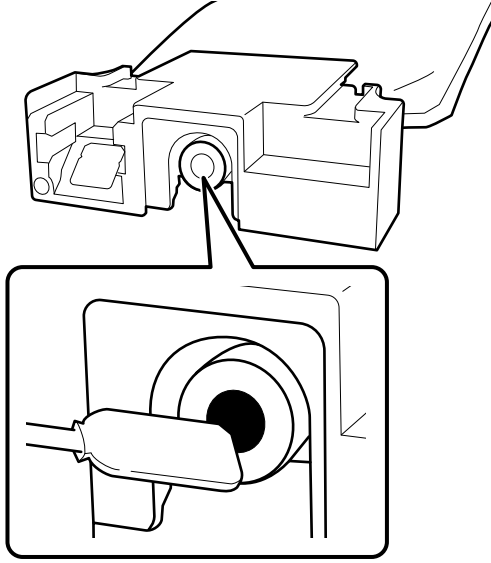
**Not:**

Renkli mürekkep modu uzun süre kullandıktan sonra Beyaz mürekkep modu geçerken, White (Beyaz) mürekkebin yoğunluğu düşük olabilir. Yoğunluk çok düşükse aşağıya bakın.

🔗 “Yetersiz veya düzensiz beyazlık” sayfa 127

## Mürekkep besleme portunun temizlenmesi ve saklanması

Mürekkebi emmek için, verilen Bakım Kitindeki geniş bir Temizleme çubuğu köşesini mürekkep besleme portunun deliğine hafifçe temas ettirin. Mürekkebi silerek temizlemenize gerek yoktur. Temizleme çubuğu aşırı güç kullanarak bastırmayın veya hareket ettirmeyin.



Çıkartılmış ve kısmen kullanılmış Mürekkep besleme üniteleri saklarken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

🔗 “Mürekkep besleme üniteleri / Temizleme mürekkebi besleme birimleri ile ilgili işlemler hakkında notlar” sayfa 25

## Yazıcıyı Renkli mürekkep modunda uzun süre kullanırken alınacak önlemler

Yazıcıyı **Renkli mürekkep modu** iki aydan uzun süre kullandığınızda, kullanılmayan püskürtme uçlarının tıkanmasını önlemek için temizlik yapmanızı isteyen aşağıdaki mesaj görüntülenir.

**Renkli mürekkep modu ile yazdırmaya devam etmek için, başlıkların tıkanmasını önlemek amacıyla düzenli temizleme gerçekleştirmeniz gerekir.**

Bu mesaj görüntülediğinde, temizliği mümkün olan en kısa sürede gerçekleştirin.

## Uzun Süreli Kullanmama için Depolama Öncesi Bakım

Yazıcı uzun süre kullanılmayacaksa (ve kapatılacaksa) her zaman depolama öncesi bakım işlemini gerçekleştirin.

### ! Önemli:

Depolama öncesi bakım işlemini gerçekleştirmezseniz yazdırma kafası püskürtme ucu kalıcı olarak tıkanabilir.

Eğer depolama öncesi bakım işlemini yapmadan uzun süre hiç baskı yapmazsanız, yazıcıyı en az haftada bir kez açın.

## Depolama Öncesi Bakım Zamanlaması

Depolama öncesi bakım işlemi aşağıda gösterildiği üzere yazıcının kullanılmayacağı süreye bağlı olarak değişir.

**İki hafta veya daha fazla ancak bir aydan az (yalnızca Beyaz mürekkep modu kullanıldığında)**

Renkli mürekkep modu geçin.

📖 “Yazıcı Modu’nun değiştirilmesi” sayfa 94

**Bir ay veya daha fazla**

Depolama Hazırlığı yapmak için aşağıya bakın.

Depolama Hazırlığı gerçekleştirirken, beş temizleme mürekkebi besleme birimi ve yeni bir bakım kutusu hazırlayın.


📖 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135

## Ön Depolama Bakımının Gerçekleştirilmesi

### ! Önemli:

Kalan mürekkep veya temizleme sıvısı miktarı yeterli değilse işlev çalışmayabilir. Yetersiz miktarda mürekkep kaldıysa önlem olarak elinizde yeni Mürekkep besleme üniteleri / Temizleme mürekkebi besleme birimleri bulundurun.

1

Gücün açık olduğunu doğrulayın ve ardından,  (Bakım) — **Depolama Hazırlığı** öğelerine basın.

### Not:

Ayrıca yazıcıyı kapatırken ekranda **Yazıcının 2 haftadan uzun süre açılmaması** seçeneğini belirleyerek de **Depolama Hazırlığı** gerçekleştirebilirsiniz.

2

Ekrandaki mesajları kontrol edip **Bşlt** öğesine basın.

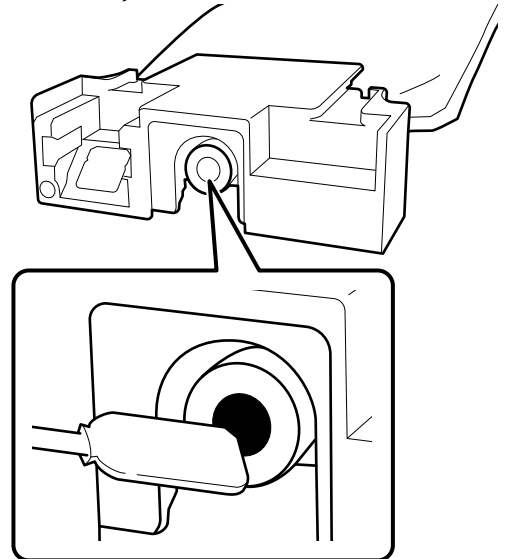
Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.

Çalışma prosedürünü görüntülemek için ekranda **Nasıl...** öğesine basın.

### ! Önemli:

Bunları saklamadan önce, çıkardığımız mürekkep besleme ünitelerinin mürekkep besleme portlarına yapışan mürekkebi temizleyin. Sağlanan Bakım Kitindeki geniş temizleme çubuğunu kullanarak temizleyin.

- ❑ Renkleri karıştırmayı önlemek için her bir renk için yeni bir Temizleme çubuğu kullanın.
- ❑ Mürekkebi emmek için, temizleme çubuğunun köşesini mürekkep besleme portunun deliğine hafifçe temas ettirin. Mürekkebi silerek temizlemenize gerek yoktur. Temizleme çubuğu aşırı güç kullanarak bastırmayın veya hareket ettirmeyin.






**3** Değişirme tamamlandı mesajı görüntülendiğinde gücü kapatın.

Yazıcıyı ve çıkartılmış ve kısmen kullanılmış mürekkep besleme üniteleri saklarken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

 “Yazıcı kullanımında değilken dikkate alınacak notlar” sayfa 24

 “Mürekkep besleme üniteleri / Temizleme mürekkebi besleme birimleri ile ilgili işlemler hakkında notlar” sayfa 25

## Yazıcının kullanımını yeniden başlatma

### Hazırlık

Seçilen **Yazıcı Modu**'na göre aşağıdaki mürekkep besleme ünitelerini hazırlayın.

- Beyaz mürekkep modu:** White (Beyaz), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Black (Siyah)
- Renkli mürekkep modu:** Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Black (Siyah)

### **Önemli:**

*Yazıcının kullanımını yeniden başlatırken, yazıcıya mürekkep yükleyin. Çıkartılmış mürekkep besleme üniteleri doldururken önlem olarak elinizin altında yeni mürekkep besleme üniteleri bulundurun.*

Yazıcıyı açın ve ardından, mürekkep besleme ünitelerini takmak için kontrol panelindeki yönergeleri izleyin.

Çalışma prosedürünü görüntülemek için ekranda **Nasıl...** ögesine basın.

### **Not:**

*Beyaz mürekkep modu seçildiğinde, yazıcının kullanımını yeniden başlattıktan sonra White (Beyaz) mürekkebinin yoğunluğu düşük olabilir. Yoğunluk çok düşükse aşağıya bakın.*

 “Yetersiz veya düzensiz beyazlık” sayfa 127

## Kullanılmış Sarf Malzemelerinin Bertaraf Edilmesi

### Bertaraf etme

Mürekkep veya ön işleme sıvısı yapışmış aşağıdaki kullanılmış parçalar endüstriyel atık olarak sınıflandırılır.

- Mürekkep doldurma ünitesi
- Temizleme çubuğu
- Temiz oda sileceği
- Yumuşak bez
- Mürekkep temizleyicisi
- Bakım kutusu
- Silecek birimi
- Başlık istasyonu
- Yıkama pedi
- Yazdırma sonrası medya
- Mürekkep besleme üniteleri, Temizleme mürekkebi besleme birimleri ve kullanılmış ön uygulama sıvısı ünitelerini boşaltın
- Huni Filtresi

Hortum temizleme sıvısını yerel yasalar ve düzenlemelere uygun olarak bertaraf edin veya bunun için endüstriyel atık bertaraf şirketinden yardım alın. Bu gibi durumlarda, “Güvenlik verisi sayfası” ögesini endüstriyel atık bertaraf etme şirketine gönderin.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

# Kontrol Paneli Menüsü

## Menü Listesi

Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğeye ilişkin daha fazla bilgi için referans sayfalara bakın.

### Yeniden yazdır

Bunu seçerek, yazıcıya bağlı USB bellek çubuğunda saklanan yazdırma işlerini yeniden yazdırabilirsiniz (yazdırmayı yineleyebilirsiniz). Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

🔗 “Aynı işi yeniden yazdırırken (yazdırma yineleme)” sayfa 68

### Genel Ayarlar

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. 🔗 “Genel Ayarlar menüsü” sayfa 103

Ayar Özgesi	Ayar
Temel Ayarlar	
LCD Parlaklığı	1 ila 9
Sesler	
Düğmeye Basma	0 ila 3
Tamamlandı Bildirimi	0 ila 3
Hazır Bildirimi	0 ila 3
Uyarı Notu	
Ses	0 ila 3
Tekrarla	Kapalı, Durdurulana Kadar
Hata sesi	
Ses	0 ila 3
Tekrarla	Kapalı, Durdurulana Kadar
Ses Türü	Desen1, Desen2
Uyku Zmnlaycısı	
Kapalı	
Açık	1 ila 240 dk
Devre Kesici Kilidi Başlatma	Açık, Kapalı
Tarih/Saat Ayarları	
Tarih/Saat	

## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar
Yaz Saati	Kapalı (Kış), Açık (Yaz)
Zaman Farkı	-12:45 ila +13:45
Dil	Felemenkçe, İngilizce, Fransızca, Almanca, İtalyanca, Japonca, Korece, Portekizce, Rusça, Basitleştirilmiş Çince, İspanyolca, Geleneksel Çince, Türkçe
Ekran Özelleştirmesi	
Arka Plan Rengi	Gri, Siyah, Beyaz
Bekleme Ekranını Yzd	Otomatik, Küçük Resim Görünümü, Bilgi Görünümü
Klavye	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Birim Ayarları	
Uzunluk Birimi	m, ft/in
Sıcaklık	°C, °F
Yzc Ayarları	
Yazıcı Modu	Beyaz mürekkep modu, Renkli mürekkep modu
Kafa Hareketi Aralığı	Veri Genişliği, Yazıcı Genişliği
İç Işık	Oto, Manuel
Varsayılan Ayarları Geri Yükle	Ağ Ayarları, Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle
Bakım Ayarı	
Temizleme Ayarı	
Tıkalı Başlıklar Eşiği	<input type="checkbox"/> <b>Renkli mürekkep modu</b> seçildiğinde: 1 ila 1600 <input type="checkbox"/> <b>Beyaz mürekkep modu</b> seçildiğinde: 1 ila 2400
Temizleme Maksimum Deneme Sayısı	0 ila 2
Eksik Başlık Eşiğini Aşan İşlemler	Yazdırmayı Durdur, Uyarıyı Göster, Otomatik Temizleme
Düzenli Temizleme	
Programlı	1 ila 9999
Yazdırma Sayfası	1 ila 9999
Kapalı	
Güç Açarken Temizlik	Açık, Kapalı
Ağ Ayarları	

## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar
Wi-Fi Ayarı	
Yönlendirici	
Wi-Fi Kurulum Sihirbazı	<p><b>Wi-Fi'ye bağlı değilken:</b></p> <p>Solda gösterilen ayar öğelerini görüntülemek için <b>Ayarı Başlat</b> öğesine basın.</p> <p><b>Wi-Fi'ye bağlıyken:</b></p> <p>Bağlantı durumu ve kurulum bilgileri görüntülenir.</p>
Düğme Kurulumu (WPS)	
Diğerleri	
PIN Kodu Kurulumu (WPS)	
Wi-Fi Otomatik Bağlantısı	
Wi-Fi'yi Devre Dışı Bırak	
Wi-Fi Direct	
Bilgisayar'a Bağlan	<p><b>Wi-Fi Direct ile bağlı değilken:</b></p> <p>Solda gösterilen ayar öğelerini görüntülemek için <b>Ayarı Başlat</b> öğesine basın.</p> <p><b>Wi-Fi Direct ile bağlıyken:</b></p> <p>Bağlantı durumu ve kurulum bilgileri görüntülenir.</p>
Değiştir	
Ağ Adını Değiştir	
Şifreyi Değiştir	
Frekans Aralığını Değiştir	
Wi-Fi Direct işlevini devre dışı bırak	
Varsayılan Ayarları Geri Yükle	
Kablolu LAN Ayarı	
Ağ Durumu	Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu, Wi-Fi Direct Durumu, Yazdırma Durumu Sayfası
Bağlantı Kontrolü	
Gelişmiş	
Aygıt Adı	
TCP/IP Ayarı	
Proxy Sunucu	
IPv6 Adresi	Etkin, Dvr dışı
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü	Oto, 100BASE-TX Otomatik, 10BASE-T Yrm Önl Arklı, 10BASE-T Tam Önl Arklı, 100BASE-TX Yrm Önl Arklı, 100BASE-TX Tam Önl Arklı
HTTP'yi HTTPS'ye yönlendir	Etkin, Dvr dışı
IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak	
IEEE 802.1X devre dışı bırak	

## Medya Ayarları

Bu menüye ekrandaki medya bilgi alanına basarak doğrudan erişilebilir.

## Kontrol Paneli Menüsü

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Medya Ayarları menüsü” sayfa 110](#)

Ayar Öğesi	Ayar
Mevcut Ayarlar	
Medya	01 ila 30
Merdane Bşluğu	Oto, Manuel
Yazdırma Ayarlamaları	
Yazdırma Kafası Hizalama	
Standart	
Koyu Ortam*	-8 ila +8
Açık Ortam	
Mikro Ayar	-10 ila +10
Medya Besleme Ayarı	-%1,00 ila 1,00
Medya Yönetimi	
01 XXXXXXXXXXXX ila 30 XXXXXXXXXXXX	
İsmi Değiştir	
Merdane Bşluğu	
Oto	
Manuel	
Değer	

\* Yalnızca **Beyaz mürekkep modu** seçildiğinde görüntülenir.

## Bakım

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Bakım menüsü” sayfa 112](#)

Ayar Öğesi	Ayar
Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü	
Desen Tipi*	Tümü, Sadece Beyaz, Sadece Renkli
Yazdırma Konumu	Arka, Orta, Ön
Merdane Tipi	Küçük Merdane, Ekstra Küçük Merdane, Manşon Merdanesi
Kafa Temizleme	

## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar
Otomatik Temizleme	
Temizleme (Hafif)	
Tüm Başlıklar	
Başlıkları Seç	Renk, Beyaz
Temizleme (Orta)	
Tüm Başlıklar	
Başlıkları Seç	Renk, Beyaz
Temizleme (Yoğun)	
Tüm Başlıklar	
Başlıkları Seç	Renk, Beyaz
Bakım Parçalarını Değiştir	Bakım Kutusu, Silecek Birimi, Başlık Bakım Seti
Bakım Parçalarını Temizleme	Başlık Çevresi, Emme Başlığı, Sensör Kapağı
Meme Kaydırma	
Depolama Hazırlığı	

\* Yalnızca **Beyaz mürekkep modu** seçildiğinde görüntülenir.

### Besleme Durumu

Menü hakkında bilgiler [“Besleme Durumu menüsü” sayfa 115](#)

### Yedek Parça Bilgisi

Periyodik olarak değiştirilen parçalardaki aşınma derecesini görüntülemek için bunu seçin. Yedek parçaların kullanım ömrünün sonuna yaklaştığında **Bakım İsteği** görüntülenir.

[“Bir Bakım Talebi / Yazıcı Hatası Oluştığında” sayfa 119](#)

### Yazıcı Durumu

Menü hakkında bilgiler [“Yazıcı Durumu menüsü” sayfa 115](#)

## Menünün Ayrıntıları

### Genel Ayarlar menüsü

\* Varsayılan ayarları gösterir.


Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Temel Ayarlar		
LCD Parlaklığı	1 ila 9 (9*)	Kontrol paneli ekranının parlaklığını ayarlayın.
Sesler		
Düğmeye Basma	0 ila 3 (1*)	Kontrol paneli ekranında menülere ve diğer öğeleri basıldığında çalınacak seslerin düzeyini ayarlayın.
Tamamlandı Bildirimi	0 ila 3 (3*)	Aşağıdaki durumlarda üretilen seslerin seviyesini ayarlar. <input type="checkbox"/> İşin yazdırılması bittiğinde ve medya çıkarılmaya hazır olduğunda <input type="checkbox"/> Bir yazdırma işi USB belleğe kaydedildiğinde
Hazır Bildirimi	0 ila 3 (3*)	Yazıcı yazdırmaya hazır olduğunda çalınacak sesin düzeyini ayarlayın.
Uyarı Notu		
Ses	0 ila 3 (2*)	Sarf malzemelerinin değiştirmesi ve parçaların temizlenmesi gibi durumlarda bildirimlerin tekrarlanmasını ve seslerin düzeyini ayarlayın. <b>Durdurulana Kadar</b> öğesini seçtiğinizde, ekrana dokunmak veya bir kapağı açmak sesi durduracaktır.
Tekrarla	Kapalı*	
	Durdurulana Kadar	
Hata sesi		
Ses	0 ila 3 (3*)	Yazdırmayı durduran bir hata oluştuğunda seslerin tekrarlanmasını ve düzeyini ayarlayın. <b>Durdurulana Kadar</b> öğesini seçtiğinizde, ekrana dokunmak veya bir kapağı açmak sesi durduracaktır.
Tekrarla	Kapalı	
	Durdurulana Kadar*	
Ses Türü		
	Desen1*	Seslerin türünü ayarlayın. Yazıcının çalışma ortamında duyulması kolay sesler ayarlanabilir.
	Desen2	

## Kontrol Paneli Menüsü




Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Uyku Zmnlaysı	Kapalı	Hiç hata algılanmadığında yazıcı uyku moduna girer ve belirtilen süre için hiç yazdırma işi alınmaz. Yazıcı uyku moduna girdiğinde kontrol panelinin ekranı ve diğer parçaları güç tüketimini azaltmak için kapanır. Ekranı yeniden aktive etmek için kontrol paneli ekranına dokunun. Bir yazdırma işi alındığında ya da uyku modundan çıkmak için bir donanım işlemi gerçekleştiğinde yazıcının yeniden başlatılması için biraz zaman gereklidir.
Açık	1 ila 240 (15*)	
Devre Kesici Kilidi Başlatma	Açık*	Kesici anahtar çalıştırıldığında yazıcının açılıp (Açık) açılmayacağını (Kapalı) seçin.
	Kapalı	
Tarih/Saat Ayarları		
Tarih/Saat		Yazıcıların dahili saatini ayarlayın. Burada ayarlanan zaman ana ekranda görüntülenir. Epson Edge Dashboard Kısımında gösterildiği üzere iş günlükleri ve yazıcının durumu için de kullanılır.
Yaz Saati	Kapalı* (Kış*)	Saat için yaz saatinin uygulanıp uygulanmayacağını ayarlayabilirsiniz.
	Açık (Yaz)	
Zaman Farkı	-12:45 ila +13:45	Eş güdümlü evrensel zamanda (UTC) saat farkını 15 dakikalık artışlarla ayarlayın. Saat farkı olan ağ ortamındaki bir yazıcının yönetilmesi gibi durumlarda bunu gerektiği şekilde ayarlayın.
Dil	Felemenkçe	Ekranda kullanılan dili seçin.
	İngilizce*	
	Fransızca	
	Almanca	
	İtalyanca	
	Japonca	
	Korece	
	Portekizce	
	Rusça	
	Basitleştirilmiş Çince	
	İspanyolca	
	Geleneksel Çince	
Türkçe		



## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Ekran Özelleştirme		
Arka Plan Rengi	Gri	Kontrol paneli ekranında kullanılan renk düzenini seçin. Yazıcının çalışma ortamında görülmesi kolay bir renk düzenini ayarlayabilirsiniz.
	Siyah*	
	Beyaz	
Bekleme Ekranını Yzd	Otomatik*	Bir yazdırma işi alındıktan sonra görüntülenen ekranı seçebilirsiniz. Hangi ayarı seçerseniz seçin  (ekranı değiştir) düğmesine basarsanız ön izleme ekranıyla (küçük resim görünümü) bilgi ekranı arasında geçiş yapabilirsiniz. <b>Küçük Resim Görünümü</b> seçildiğinde bir yazdırma işi alındığında ön izleme ekranı görünür ama yazdırma başladıktan sonra ekran bilgi ekranına değişmez. <b>Bilgi Görünümü</b> seçildiğinde bir yazdırma işi gelir gelmez bilgi ekranı görüntülenir.
	Küçük Resim Görünümü	
	Bilgi Görünümü	
Klavye	QWERTY*	Medya ayarlarını kaydetmek için adların girilmesi gibi durumlarda görünen metin giriş ekranı için tuş düzenini seçin.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Birim Ayarları		
Uzunluk Birimi	m*	Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanılan uzunluk birimlerini ayarlayın.
	ft/in	
Sıcaklık	°C*	Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini ayarlayın.
	°F	
Yzc Ayarları		


## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Yazıcı Modu	Beyaz mürekkep modu	Yazdırırken kullanılan mürekkep modunda geçiş yapabilirsiniz. WH mürekkebinin hiçbir yazdırma için kullanılmadığı belirli bir süreliğine <b>Renkli mürekkep modu</b> değiştirerek WH mürekkebi tüketimini düşürebilirsiniz. Yürütme koşulları ve prosedür hakkında ayrıntılar için, bkz:  <b>“Yazıcı Modu’nun değiştirilmesi”</b> sayfa 94
	Renkli mürekkep modu	
Kafa Hareketi Aralığı	Veri Genişliği*	Yazdırma kafasının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı ayarlayabilirsiniz. <b>Veri Genişliği</b> ile yazdırma kafası veri genişliği aralığında hareket eder. Yazdırma kafasının hareket aralığı daraltılırsa yazdırma hızı artar. <b>Yazıcı Genişliği</b> ile, yazdırma kafası yazıcı tarafından desteklenen en büyük medya genişliği aralığında hareket eder. Yazdırma kalitesinin daha birörnek ve tutarlı olması gerekiyorsa bu seçeneği ayarlayın.
	Yazıcı Genişliği	
İç Işık	Oto*	İç ışıkların otomatik olarak açılıp kapanmayacağını seçin. <b>Oto</b> seçilirse yazdırma gibi ışık gerektiren işlemlerde ışık otomatik açılır ve söz konusu işlem tamamlandığında ışık söner. <b>Manuel</b> seçilirse kontrol panelinde  düğmesine bastığınızda ışık açılır veya söner. Işığın yanmasına izin vermeyen bir işlem sırasında  düğmesine bastığınızda ışık mümkün olan en kısa sürede yanar.
	Manuel	
Varsayılan Ayarları Geri Yükle	Ağ Ayarları	<b>Ağ Ayarları</b> seçildiğinde <b>Genel Ayarlar — Ağ Ayarları</b> kısmında ayarladığınız değerler varsayılan ayar değerlerine döndürülür. <b>Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle</b> seçildiğinde yazıcının menülerinde ayarlanan tüm değerler varsayılan ayarlarına döndürülür.
	Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle	
Bakım Ayarı		




## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Temizleme Ayarı		
Tıkalı Başlıklar Eşiği		Yazıcı, yazdırmadan önce ve temizleme işlemi yürütüldüğünde otomatik olarak yazıcı kafası başlıklarının tıkalı olup olmadığını kontrol eder. Kontrolün sonucu, yazıcının çıkan mürekkep miktarının normal yazdırma kalitesini korumak için gereken miktarın altına düştüğünü tıkalı başlık olarak algılamasıdır.
Temizleme Maksimum Deneme Sayısı	0 ila 2 (0*)	<p>Bu ayar öğeleri tıkalı püskürtme uçları tespit edildiğinde gerçekleştirilen bakımla ilgili ayarlar içindir. Bu ayarlar aşağıdakiler için uygundur.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Yazdırmadan önce tıkalı başlıkların otomatik kontrolü</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Otomatik Temizleme</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>Düzenli Temizleme</b></li> </ul> <p><b>Tıkalı Başlıklar Eşiği</b>, tıkalı başlık sayısı belirli bir sayıya ulaştığında bakım yapılıp yapılmayacağını belirler. Ayarlayabileceğiniz değerler, seçili <b>Yazıcı Modu</b> bağlı olarak aşağıda gösterildiği gibi değişir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>Renkli mürekkep modu</b> seçildiğinde: 1 ila 1600 (varsayılan ayar 50'dir)</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Beyaz mürekkep modu</b> seçildiğinde: 1 ila 2400 (varsayılan ayar 50'dir)</li> </ul> <p><b>Temizleme Maksimum Deneme Sayısı</b> ile bir sefer bakım yapıldıktan sonra püskürtme uçları hala tıkalıysa bakım kaç defa yineleneneğini ayarlar.</p>
Eksik Başlık Eşiğini Aşan İşlemler	Yazdırmayı Durdur	Yazdırmadan önce, tıkalı başlık sayısı <b>Temizleme Ayarı — Tıkalı Başlıklar Eşiği</b> içinde ayarlanan sayıyı aştığında gerçekleşecek işlemi ayarlayın.
	Uyarıyı Göster*	<b>Yazdırmayı Durdur</b> , kontrol paneli ekranında <b>Otomatik Başlık Bakımı, izin verilen tıkalı başlık sayısının aşıldığını algıladı. Yazdırma kalitesi düşebilir.</b> mesajını görüntüler ve ardından, yazdırmayı durdurur ve beklemeye geçer.
	Otomatik Temizleme	<b>Uyarıyı Göster</b> seçildiğinde kontrol paneli ekranında yukarıda mesaj görüntülenir ama yazdırma ara verilmeden sürdürülür. <b>Otomatik Temizleme</b> seçildiğinde yazdırma başlamadan önce bakım yapılır.
Düzenli Temizleme		
Programlı	1 ila 9999 (60*)	Yazdırma kafası püskürtme uçlarını en uygun durumda tutmak için temizlemenin yapılacağı zamanlama için süreyi (dakika) ya da yazdırılacak sayfa sayısını seçebilirsiniz. <b>Kapalı</b> ayarını seçerseniz düzenli temizleme yapılmaz.
Yazdırma Sayfası	1 ila 9999 (50*)	
Kapalı*		
Güç Açarken Temizlik	Açık*	Yazdırma kafası püskürtme uçlarını en uygun durumda tutmak için, güç açıldığında yazıcının otomatik temizleme yapıp yapmayacağını ayarlayın.
	Kapalı	
Ağ Ayarları		

## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Wi-Fi Ayarı		
Yönlendirici		<p><b>Bağlı değilken veya devre dışı bırakıldığında</b></p> <p><b>Wi-Fi Kurulum Sihirbazı</b>'nı veya bağlantı işlemlerini gerçekleştirmenizi sağlayan diğer menüleri görüntülemek için bu ayarı seçin ve sonraki ekranda <b>Ayarı Başlat</b> ögesine basın.</p> <p><b>Bağlıyken</b></p> <p>Bağlantı durumunu ve kurulum bilgilerini görüntülemek için basın. <b>Wi-Fi Kurulum Sihirbazı</b>'nı veya erişim noktalarını değiştirmenizi sağlayan diğer menüleri görüntülemek için <b>Değiştir</b> ögesine basın.</p> <p> <a href="#">"Kablosuz LAN'a Geçme" sayfa 36</a></p>
Wi-Fi Kurulum Sihirbazı		Algılanan tüm erişim noktaları için SSID'lerin bir listesini görüntüler. Listedenden bağlanmak istediğiniz SSID'yi seçin.
Düğme Kurulumu (WPS)		Wi-Fi yönlendiriciniz WPS (Wi-Fi Korunmalı Kurulum) destekliyse, bağlantı işlemlerini gerçekleştirmek için bu menüyü kullanabilirsiniz. Bir SSID veya parolaya ihtiyacınız yoktur. Bu menüyü seçtikten sonra, Wi-Fi yönlendirici üzerindeki düğmeyi yanıp sönmeye başlayana kadar basılı tutun ve ardından, bağlanmak için yazıcının ekranındaki <b>Ayarı Başlat</b> ögesine basın.
Diğerleri		
PIN Kodu Kurulumu (WPS)		Wi-Fi yönlendiriciniz WPS (Wi-Fi Korunmalı Kurulum) destekliyse, bağlantı işlemlerini gerçekleştirmek için bu menüyü kullanabilirsiniz. PIN kodunu görüntülemek için basın ve <b>Ayarı Başlat</b> . Bilgisayarınızda görüntülenen PIN kodunu iki dakika içinde girin ve bağlanmak için <b>Ayarı Başlat</b> ögesine basın.
Wi-Fi Otomatik Bağlantısı		epson.sn'den yazılım indirmek ve yüklemek için bu menüyü kullanın ve yazıcıya bağlanmak için ekrandaki yönergeleri izleyin.
Wi-Fi'ı Devre Dışı Bırak		<p>Bu gerçekleştirildiğinde, Wi-Fi bağlantısı sıfırlanır ve bağlantısı kesilir. Wi-Fi bağlantı sorunlarıyla karşılaşırsanız, bu işlemi gerçekleştirip yeniden bağlanarak sorunu giderebilirsiniz.</p> <p>Ayrıca, Wi-Fi kullanılmadığında bu ayarı kullanırsanız, yazıcı sinyal yaymayı durdurur ve bu da güç tüketimini azaltır.</p>

## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Wi-Fi Direct		<b>Bağlı değilken veya devre dışı bırakıldığında</b>
Bilgisayar'a Bağlan		Bu ayarı seçin ve sonraki ekranda <b>Ayarı Başlat</b> öğesine basarak <b>Bilgisayar'a Bağlan</b> öğesini görüntüleyin. Wi-Fi Direct'i etkinleştirmek ve yazıcının SSID'sini ve parolasını görüntülemek için <b>Bilgisayar'a Bağlan</b> öğesine basın. <b>Bağlıyken</b> Buna basıldığında, SSID, parola ve yazıcıya bağlı cihaz sayısı görüntülenir. <b>Değiştir</b> öğesine basarak, <b>Şifreyi Değiştir</b> veya diğer menüleri görüntüleyin.  <a href="#">"Doğrudan Kablosuz Bağlanma (Wi-Fi Direct)" sayfa 37</a>
Değiştir		
Ağ Adını Değiştir		Yazıcıya Wi-Fi Direct bağlantısını (SSID) herhangi bir değerle değiştirin. Bağlantı adı (SSID) değiştirilirse, tüm bağlı cihazların bağlantısı kesilecektir. Bağlantı adını değiştirirseniz, yeni bağlantı adını (SSID) kullanarak bağlı cihazlara yeniden bağlanın.
Şifreyi Değiştir		Wi-Fi Direct için parolayı değiştirebilirsiniz. Parolanın değiştirilmesi, o anda bağlı olan tüm bilgisayarların bağlantısını kesecektir.
Frekans Aralığını Değiştir	2,4 GHz*	Bu ayarı yalnızca kullandığınız cihaz nedeniyle frekans bandını değiştirmeniz gerektiğinde değiştirin.
	5 GHz	
Wi-Fi Direct işlevini devre dışı bırak		Bu işlem gerçekleştirildiğinde, Wi-Fi Direct ile o anda bağlı olan tüm bilgisayarların bağlantısı kesilir. Yalnızca belirli bir cihazın bağlantısını kesmek istiyorsanız, cihazın kendisinin bağlantısını kesin.
Varsayılan Ayarları Geri Yükle		Tüm Wi-Fi Direct ayarlarını varsayılan ayarlara geri getirir. Bu aynı zamanda bilgisayarların Wi-Fi Direct işlevleri tarafından kullanılan ve yazıcıda saklanan kayıtlı bağlantı bilgilerini de siler.
Kablolu LAN Ayarı		Wi-Fi bağlantısını kablolu LAN bağlantısı olarak değiştirmek için basın. Wi-Fi bağlantısını devre dışı bırakmak için <b>Ayarı Başlat</b> öğesine basın.  <a href="#">"Kablolu LAN'a Geçme" sayfa 36</a>
Ağ Durumu	Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu	Gelişmiş kısmında ayarlanan çeşitli ağ ayarları için tüm bilgileri kontrol edebilirsiniz.
	Wi-Fi Direct Durumu	<b>Yazdırma Durumu Sayfası</b> seçilirse ayarlar listesi yazdırılır.
	Yazdırma Durumu Sayfası	
Bağlantı Kontrolü		Ağ bağlantısı durumunu kontrol eder ve tanı sonuçlarını ekranda görüntüler. Bağlantı ile ilgili bir sorun varsa, çözmek için tanı sonuçlarını kullanın.  <a href="#">"Hata Kodu ve Çözümleri" sayfa 38</a>

## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Gelişmiş		
Aygıt Adı		Ağ üzerinde kullanılacak yazıcının adını ayarlar.
TCP/IP Ayarı	Oto*	Bir yönlendiricinin veya başka bir cihazın DHCP işlevini kullanarak yazıcının IP adresini otomatik olarak ayarlar.
	Manuel	Yazıcıya statik bir IP adresi atarken bunu seçin ve ayarları yapmak için IP adresi ve alt ağ maskesi gibi gerekli bilgileri girin.
Proxy Sunucu	Kullan	Bir intranetten Internet'e bağlanmak için bir proxy sunucu kullanıyorsanız ve yazıcının aygıt yazılımı güncellemeleri gibi Internet'e doğrudan erişmesini sağlayan işlevleri kullanmak istiyorsanız, <b>Kullan</b> 'ı ayarlayın ve sunucu adını ve bağlantı noktası numarasını ayarlayın.
	Kılınma*	
IPv6 Adresi	Etkin*	IPv6 işlevini etkinleştirmeyi veya devre dışı bırakmayı seçin.
	Dvr dışı	
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü	Oto*	1000BASE-T Tam Önlü Arkalı kullanırken <b>Oto</b> olarak ayarlayın.
	100BASE-TX Otomatik	
	10BASE-T Yrm Önl Arklı	
	10BASE-T Tam Önl Arklı	
	100BASE-TX Yrm Önl Arklı	
	100BASE-TX Tam Önl Arklı	
HTTP'yi HTTPS'ye yönlendir	Etkin*	HTTP'nin HTTPS'ye otomatik olarak yeniden yönlendirilmesini etkinleştirmeyi veya devre dışı bırakmayı seçin.
	Dvr dışı	
IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak		Bu yalnızca ayarları devre dışı bırakabilir.
IEEE 802.1X devre dışı bırak		Dahili yazılımdaki Web Config içinde ayarları etkinleştirebilirsiniz. Web Config başlatma hakkında bilgi için aşağıya bakın. <a href="#">🔗 "Web Config'yi Kullanma" sayfa 32</a>

## Medya Ayarları menüsü

\* Varsayılan ayarları gösterir.

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Mevcut Ayarlar		

## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Medya	01 ila 30	Geçerli seçilen medya ayarları için ayarlanan değerlerin bir listesini görüntüler. Bir ayar ögesine basarak ayarlanan değerleri değiştirebilirsiniz.
Merdane Bşluğu	Oto	
	Manuel	
Yazdırma Ayarlamaları		
Yazdırma Kafası Hizalama		<p>Yazdırma kafası ile medya arasında küçük bir boşluk vardır. Aşağıdaki faktörler yazdırma konumunda yanlış hizalamaya neden olarak grenliliğe veya odaklanmamış bir görünüm ile sonuçlanabilir (çizgili satırlar yanlış hizalanmış, zikzak kenarlar ince metne dönüşmüştür).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Sıcaklık veya nem</li> <li><input type="checkbox"/> Medya kalınlığı, yüzey şekli vb. farklılıkları</li> <li><input type="checkbox"/> Merdane yüksekliği</li> </ul> <p>Bu ayarlama iki yönlü yazdırmada çıkarılan mürekkebin konumlarından küçük hiza bozuklukları ayarlanır. Aşağıdaki durumlarda bu ayarlamaları yapmanız bile yazdırma sonuçları iyileşmez.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Yazıcının özel yazılımı olan Garment Creator 2'de <b>Print Direction</b> değeri <b>Uni-Direction (Low Speed)</b> olarak ayarlanır.</li> <li><input type="checkbox"/> Yenelenen yazdırma yapılırken ya da bir USB bellekten yazdırılırken, <b>Yazdırma Ayarları — Kafa Hareket Yönü</b> değeri <b>Tek Yönlü</b> olarak ayarlanır.</li> </ul> <p>Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.</p> <p><a href="#">🔗 "Yazdırma Kafası Hizalama işlemini yürütün" sayfa 125</a></p>
Standart	-8 ila +8	
Koyu Ortam (Yalnızca <b>Beyaz mürekkep modu</b> seçildiğinde görüntülenir.)		
Açık Ortam		
Mikro Ayar	-10 ila +10	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Yazıcının özel yazılımı olan Garment Creator 2'de <b>Print Direction</b> değeri <b>Uni-Direction (Low Speed)</b> olarak ayarlanır.</li> <li><input type="checkbox"/> Yenelenen yazdırma yapılırken ya da bir USB bellekten yazdırılırken, <b>Yazdırma Ayarları — Kafa Hareket Yönü</b> değeri <b>Tek Yönlü</b> olarak ayarlanır.</li> </ul> <p>Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.</p> <p><a href="#">🔗 "Yazdırma Kafası Hizalama işlemini yürütün" sayfa 125</a></p>
Medya Besleme Ayarı	-%1,00 ila 1,00	<p>Yazdırma kafası ile medya arasında küçük bir boşluk vardır. Aşağıdaki faktörler, yazdırma konumunda yanlış hizalamaya ve yatay şeritlerin (bantlar) oluşmasına neden olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Sıcaklık veya nem</li> <li><input type="checkbox"/> Medya kalınlığı, yüzey şekli vb. farklılıkları</li> <li><input type="checkbox"/> Merdane yüksekliği</li> </ul> <p>Yazdırma kafasının her bir hareketi arasında merdanenin ne kadar mesafe besleyeceğini (genişlik) ayarlamak için bu ayarı kullanın.</p> <p>Bantlanma renkleri koyu olduğunda değerleri + tarafa değiştirin; renkler soluk (beyazımsı) olduğunda - tarafa değiştirin. İlk olarak, %0,1 (veya -%0,1) ayarlayıp çıktığı kontrol edin; ardından, gerektiği şekilde başka ayarlamalar yapın.</p> <p>Bu ayarlamaları yapmadan önce aşağıdakileri okuyun.</p> <p><a href="#">🔗 "Yazdırma Ayarlamaları işlemi yürütülürken dikkat edilecekler" sayfa 125</a></p>
Medya Yönetimi		

## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
01 XXXXXXXXXXXX ila 30 XXXXXXXXXXXX (kayıtlı adı gösterir)		
İsmi Değiştir		Kaydedilecek ortam ayarlarına en fazla 20 karakterden oluşan bir ad atayın. (1- veya 2-baytlık karakter kullanabilirsiniz) Açıklayıcı ad atarsanız ileride seçim yaparken daha kolay ayırt edebilirsiniz.
Merdane Boşluğu		Yazıcı, sensörleri merdaneye yüklü medyanın yüzeyini otomatik algılamak için kullanır; böylece, uygun bir <b>Baş Yüksekliği</b> (merdane boşluğu) ile yazdırabilir. Normalde, yazıcıyı kullanırken bunu <b>Oto</b> ayarında tutun. Aşağıdaki durumlarda <b>Manuel</b> olarak ayarlamamızı öneririz. <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Medya bir örnek yüklenmediğinde</li> <li><input type="checkbox"/> Medyanın dokusu ya da malzemesinden dolayı buruşukluk ya da tüylenme olduğunda</li> </ul>
Oto*		Merdaneye yüklü medyanın yüzeyi otomatik algılanır, ayarlanan kafa yüksekliğine (merdane boşluğu) hizalanır ve ardından, yazdırma yürütülür.
Manuel	3,5 ila 28,5	Yazdırma kafası ile medya arasında sabit bir boşluk olacak şekilde yazdırır. <p><b>Baş Yüksekliği</b> değeri <b>Oto</b> olarak ayarlandığında, algılanan referans yüksekliği yüklenen medyanın dokusu veya malzemesinin yanı sıra yüklenme koşulunun neden olduğu kırışıklık ya da tüylerden dolayı değişebilir. Referans yüksekliğindeki değişiklikler kafa yüksekliğinde (merdane boşluğu) küçük farkların oluşmasına yol açabilir ve dolayısıyla, yazdırma sonuçlarında tutarsızlıklar ortaya çıkabilir. Bu tutarsızlıkları ortadan kaldırmak için, kafa yüksekliği ve yazdırmayı sabitlemek istemeniz gibi durumlarda <b>Manuel</b> olarak seçin.</p> <p><b>Manuel</b> seçildiğinde, yazdırma başlığı ile medya arasındaki mesafe (mm veya inç) olarak bir değer girin. Medyayı merdaneye yükleyerek ve <b>Önerilen değer algılanıyor</b> ögesine basarak önerilen değerleri ekranda görüntüleyebilirsiniz.</p>

## Bakım menüsü

\* Varsayılan ayarları gösterir.

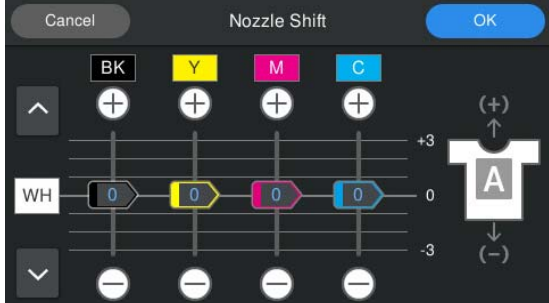





Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü		



## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Yazdırma Ayarları		
Desen Tipi (Yalnızca <b>Beyaz mürekkep modu</b> seçildiğinde görüntülenir.)	Tümü*	Yazdırma kafasındaki tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek için bir kontrol deseni yazdırılır. Yazdırılan deseni görsel olarak inceleyin ve soluk veya eksik kısımlar varsa <b>Kafa Temizleme</b> işlemi gerçekleştirin. <a href="#">🔗 "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 91</a>
	Sadece Beyaz	
	Sadece Renkli	
Yazdırma Konumu	Arka	Bu ayar yalnızca <b>Küçük Merdane Merdane Tipi</b> olarak seçildiğinde kullanılabilir. Yazdırma Konumunun değiştirilmesi, kontrol desenini A4 veya letter boyutlu kağıda üç defaya kadar yazdırmanızı sağlar.
	Orta*	
	Ön	
Merdane Tipi	Küçük Merdane*	<b>Yazdırma Konumu</b> içinde ayarlanabilecek öğeler, burada seçilen merdane tipine bağlı olarak değişir. Yazıcıda yüklü olan merdaneye göre ayar değerini seçin.
	Ekstra Küçük Merdane	
	Manşon Merdanesi	
Kafa Temizleme		
Otomatik Temizleme		Yazıcı tıkalı püskürtme uçlarını otomatik olarak kontrol eder ve ardından, uygun kuvvetle kafa temizliği gerçekleştirir. Bunu yaptıktan sonra tıkanıklıklar açılmazsa, tıkanıklıklar açılana kadar sırayla <b>Temizleme (Hafif)</b> , <b>Temizleme (Orta)</b> ve <b>Temizleme (Yoğun)</b> işlemlerini yapın.
Temizleme (Hafif)		Üç yazdırma kafası temizliği seviyesi türünden birisini ayarlayabilirsiniz. İlk olarak <b>Temizleme (Hafif)</b> işlemi gerçekleştirin. Bunu yaptıktan sonra tıkanıklıklar açılmazsa, <b>Temizleme (Orta)</b> ve ardından, <b>Temizleme (Yoğun)</b> işlemlerini gerçekleştirin. Yazdırılan kontrol deseni kağıdında soluk veya eksik alanları olan desenlerin sayısını bulun ve ardından, tüm püskürtme ucu sıralarını belirleyip temizleyebilirsiniz veya beyaz ya da renkli için belirli püskürtme ucu sıralarını temizleyebilirsiniz. <a href="#">🔗 "Kafa Temizleme" sayfa 93</a>
Tüm Başlıklar		
Başlıkları Seç	Renk	
	Beyaz	
Temizleme (Orta)		
Tüm Başlıklar		
Başlıkları Seç	Renk	
	Beyaz	
Temizleme (Yoğun)		
Tüm Başlıklar		
Başlıkları Seç	Renk	
	Beyaz	
Bakım Parçalarını Değiştir	Bakım Kutusu	Kontrol paneli ekranında bakım parçalarını değiştirme zamanının geldiğini belirten bir mesaj görüntülenmeden önce bakım parçalarını değiştirirken bu menüyü kullanın.
Silecek Birimi		
Başlık Bakım Seti		

## Kontrol Paneli Menüü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Bakım Parçalarını Temizleme	Başlık Çevresi	Yazdırma başlığının etrafını temizlemek için bu menüyü kullandığınızdan emin olun. Kontrol paneli ekranında temizleme zamanlarının geldiğini belirten bir mesaj görüntülenmeden önce Emme başlığı ve Sensör kapağı kısımlarını temizlerken de bu menüyü kullanın.  Yazdırma başlığı bakım konumuna hareket etmedikçe doğru şekilde temizleyemezsiniz.
	Emme Başlığı	
	Sensör Kapağı	
Meme Kaydırma		<p>Belirli mürekkep renkleri için dikey baskı konumu yanlış hizalamalarını düzeltir. Bu ayarın değiştirilmesi, sonraki tüm yazdırma sonuçlarını etkiler. Ayarlamaları yalnızca aşağıdaki yazdırma sorunlarını gözlemlediğinizde yapın.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Beyaz katman baskı yanlış hizalaması görünür olduğunda</li> <li><input type="checkbox"/> Tişörtün (medya) kumaş rengi görünür olduğunda</li> </ul>  <p>Ayarlama prosedürü, aşağıda gösterildiği gibi, White (Beyaz) ve diğer mürekkep renkleri için farklılık gösterir.</p> <p><b>White (Beyaz) (WH):</b></p> <p>Ayarlamaları yapmak için ekranın sol tarafındaki  /  düğmesine basın. WH ayarı için, dört renk kaydırıcısının tümü basılan düğmenin ters yönünde hareket eder. (Örnek: WH'de  düğmesine bir kez bastığınızda, dört renk kaydırıcısının tümü 1) azaltılır. Ayarlama sonuçlarını yansıtmak için ekranın sağ üst köşesindeki <b>Tamam</b>'a basın.</p> <p><b>White (Beyaz) hariç:</b></p> <p>Ayarlamalar yapmak için her bir renk kaydırıcısının üstünde ve altında bulunan  /  düğmesine basın. Ayarlama aralığı 3 ila -3 arasındadır. Ayarlama sonuçlarını yansıtmak için ekranın sağ üst köşesindeki <b>Tamam</b>'a basın.</p> <p>Ayarlamaları yaptıktan sonra aynı görüntüyü tekrar yazdırın ve ayarlamaların sorunu çözüp çözmediğini kontrol edin.</p> <p>Ayrıca, ayarlamaları yaparken aşağıdakileri de kontrol edin.</p> <p><a href="#">"Beyaz katman baskı yanlış hizalaması görüntünün her tarafında görünür" sayfa 129</a></p> <p><a href="#">"Tişörtün kumaş rengi görünür (White (Beyaz) mürekkep kullanılmadığında)" sayfa 130</a></p> <p>Garment Creator 2 içinde <b>Kalite</b> olarak <b>Level1</b> seçilerek yazdırma yapıldığında, bu ayarlama sonuçlarının yansıtılmadığını unutmayın. Ayarlamaları yaptıktan sonra, <b>Kalite</b> değerini <b>Level2</b> veya daha yükseğe ayarlayın.</p>

## Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Depolama Hazırlığı		<p>Yazıcı bir ay veya daha uzun süre kullanılmayacaksa (ve kapatılacaksa) her zaman bu bakım işlemini gerçekleştirin.</p> <p>Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.</p> <p><a href="#">🔗 "Uzun Süreli Kullanmama için Depolama Öncesi Bakım" sayfa 96</a></p>

## Besleme Durumu menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Mürekkep besleme ünitesi		Kalan mürekkep seviyelerini ve mürekkep parça numaralarını görüntüler
Bakım Kutusu		Bakım kutusunda kalan boş alan miktarını ve model numarasını görüntüler
Silecek Birimi		Silecek biriminin tüketim seviyesini ve model numarasını görüntüler
Başlık Bakım Seti		Yıkama pedinin tüketim seviyesini ve sarfedilebilen malzemelerin model numarasını görüntüler




## Yazıcı Durumu menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Aygıt Yazılımı Sürümü		Seçili bilgileri görüntüler.
Yazıcı Adı		<b>Yazıcı Adı</b> , Epson Edge Dashboard kısmında ayarlanan isimdir.
Önemli Hata Günlüğü		
İşlem Raporu	Toplam Yazdırma Sayısı	
	Toplam Taşıyıcı Geçişi	

# Sorun Çözücü

## Bir Mesaj Görüntülendiğinde Yapılması Gerekenler


Yazıcıda aşağıda gösterilen mesajlardan biri görüntülenirse, listelenen çözüme bakın ve gerekli adımları uygulayın.

Mesaj	Ne yapılmalı
Sensör kapağı temizleme zamanı.	Sensör kapağı kısmı kirlidir. Temizlik için aşağıya bakın.
Sensör kapağı tanınmıyor.	<p> <a href="#">"Sensör kapağı temizlenmesi" sayfa 82</a></p> <p>Sensör kapağı kısmı kirliyse yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz sensör merdanenin konumunu otomatik olarak algılayamaz ve dolayısıyla, yazdırma işi uygun kafa yüksekliğinde yapılamaz. Bu mesaj görüntülenirse derhal temizlik yapmanızı öneririz.</p>
Merdane alanı dışındaki medya çok yüksek ve yazdırma başlığı'na çarpabilir. Yazıcı kapağı ögesini açın ve medyanı yeniden yerleştirin. Kontrol ettikten sonra "Tamam" düğmesine basın.	<p>Aşağıdaki noktaları kontrol edip <b>Tamam</b> ögesine basın.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Yazıcının içine düşen nesnelere bakın.</li> <li><input type="checkbox"/> Merdaneye yüklenen medyanın yüzeyinde kırışıklıklar varsa medyayı düzelecek şekilde yeniden yükleyin. Ayrıca, yazdırma alanı dışındaki medya kenar boşlukları merdane yüzeyinin yüksekliğini aşmayacak şekilde medyayı ayarlayın.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Merdane Bşluğu Manuel</b> olarak ayarlandığında, ayarın yüklenen medyanın kalınlığına uygun olup olmadığını kontrol edin.</li> </ul> <p>Öğelerden herhangi birinde sorun yoksa, yazıcının kurulu olduğu standın düz olup olmadığını kontrol edin. Yazıcı, düz olmayan veya bozuk bir yüzeye sahip bir standda kurulursa düzgün şekilde çalışmaz.</p> <p> <a href="#">"Kurulum için uygun stand ve konum" sayfa 23</a></p>
Kızak taşınmıyor. Yazıcı kapağı ögesini açın, ardından kızak etrafındaki engelleri kontrol edin ve kaldırın. Ayrıntılı bilgi için belgelerimize bakın. Kontrol ettikten sonra "Tamam" düğmesine basın.	<p>Aşağıdaki noktaları kontrol edip <b>Tamam</b> ögesine basın.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Yazıcının içini (özellikle kızığın hareketli aralığının etrafını) kontrol edin ve içine düşmüş olan nesnelere bakın.</li> <li><input type="checkbox"/> Yazdırılabilir alanın dışındaki medyanın, kızığın hareketli aralığını engellemeyecek şekilde düzenlendiğinden emin olun.</li> </ul> <p>Yazıcıyı satın aldıktan sonra ilk kez açtığınızda veya taşıırken, gücü kapatın ve yazıcıyı tekrar açmadan önce sabitleme parçalarını ve etiketleri çıkarın.</p> <p> <a href="#">"Yazıcının hareket ettirilmesinden veya taşınmasından sonra ayarlanması" sayfa 143</a></p> <p>Bu önlemleri aldıktan sonra aynı mesaj görüntülenmeye devam ederse, kızak arızalı olabilir.</p> <p>Yardım için bayiniz veya Epson Destek ile iletişime geçin.</p>

## Sorun Çözücü

Mesaj	Ne yapılmalı
<p>Yükleme koruyucusu taşınmıyor. Yazıcı kapağı ögesini açın, ardından yüklem koruyucusu etrafındaki engelleri kontrol edin ve kaldırın.</p> <p>Ayrıntılı bilgi için belgelerimize bakın.</p> <p>Kontrol ettikten sonra "Tamam" düğmesine basın.</p>	<p>Yüklem koruyucusunun üstünde herhangi bir nesne varsa veya yüklem koruyucusuna herhangi bir nesne takılırsa, bunları çıkarın ve <b>Tamam</b> ögesine basın.</p> <p>Yazıcıyı satın aldıktan sonra ilk kez açtığınızda veya taşırken, gücü kapatın ve yazıcıyı tekrar açmadan önce sabitleme parçalarını ve etiketleri çıkarın.</p> <p><a href="#">"Yazıcının hareket ettirilmesinden veya taşınmasından sonra ayarlanması" sayfa 143</a></p> <p>Bu önlemleri aldıktan sonra aynı mesaj görüntülenmeye devam ederse, yüklem koruyucusu arızalı olabilir.</p> <p>Yüklem koruyucusu arızalanırsa veya yazıcıya kalemler veya ince nesnelere düşerse ve yüklem koruyucusu açılmaz veya kapatılmazsa, yardım için bayinize veya Epson Destek ile irtibata geçin.</p>
<p>Yazdırma başlığı medyaya çarpabileceği için yazdırma iptal edildi. Yazıcı kapağı ögesini açın, medyayı çıkarın ve ardından "Tamam" üzerine basın.</p> <p>Ayrıntılı bilgi için belgelerimize bakın.</p>	<p>Medya mürekkebi emebilir ve genişleyerek medya yüzeyinin yüksekliğinin yazdırma işleminden önce ve sonra değişmesine neden olabilir. Beyaz mürekkep kullanarak yazdırdıktan sonra bu hata oluşursa, <b>Merdane Bşluğu</b> ögesini <b>Manuel</b> olarak ayarlayın ve tekrar yazdırın. Yazıcı kapağını açın, medyayı çıkarın ve ardından, yazdırma işini iptal etmek için ekranda <b>Tamam</b>'a basın.</p> <p><a href="#">"Medya Ayarları menüsü" sayfa 110</a></p> <p>Ayarları değiştirdikten sonra sorun devam ederse, yazıcının kurulu olduğu standın düz olup olmadığını kontrol edin. Yazıcı, düz olmayan veya bozuk bir yüzeye sahip bir standda kurulursa düzgün şekilde çalışamaz.</p> <p><a href="#">"Kurulum için uygun stand ve konum" sayfa 23</a></p>
<p>Medya yüzeyi çok yüksek. Aşağıdakileri kontrol edin ve medyayı yeniden yerleştirin.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Medya yüzeyinde kırışıklık veya toz olmadığından emin olun</li> <li><input type="checkbox"/> Medya kalınlığının 25 mm veya daha az olduğundan emin olun</li> </ul> <p>Kontrol ettikten sonra "Tamamla" düğmesine basın.</p>	<p>Medyayı düz olacak şekilde tekrar yüklediyseniz veya medya kalınlığı 25 mm (0,98 inç) veya daha azsa, yazıcının kurulu olduğu standın düz olup olmadığını kontrol edin.</p> <p>Yazıcı, düz olmayan veya bozuk bir yüzeye sahip bir standda kurulursa düzgün şekilde çalışamaz.</p> <p><a href="#">"Kurulum için uygun stand ve konum" sayfa 23</a></p>
<p>Yazdırma başlığı medyaya çarpabilir.</p> <p>Merdane Bşluğu ayarını değiştirin veya ortamı yeniden yükleyin ve [Tamam] düğmesine basın.</p>	<p><b>Merdane Bşluğu</b> — <b>Manuel</b> kısmından <b>Değer</b> içine girilen değer, medyanın kalınlığı için uygun olmayabilir. <b>Merdane Bşluğu</b> değeri <b>Manuel</b> olarak ayarlandığında, merdane yüksekliği medyanın kalınlığına uyacak şekilde otomatik olarak değişmez. Farklı kalınlıklarda medya kullanırken, <b>Değer</b>'i yüklenen medyaya göre değiştirin.</p> <p><a href="#">"Medya Ayarları menüsü" sayfa 110</a></p> <p>Ayarları değiştirdikten sonra sorun devam ederse, yazıcının kurulu olduğu standın düz olup olmadığını kontrol edin. Yazıcı, düz olmayan veya bozuk bir yüzeye sahip bir standda kurulursa düzgün şekilde çalışamaz.</p> <p><a href="#">"Kurulum için uygun stand ve konum" sayfa 23</a></p>
<p>Başlıkların durumu incelenemedi. "Otomatik Temizleme" çalıştırılmıyor.</p> <p>Temizleme gücünü el ile seçin ve gerçekleştirin.</p>	<p>Yazıcı işlemlerinin garantilediği sıcaklığı aştı. Odanın sıcaklığını ayarlayın ve sonra yeniden başlatın.</p> <p><a href="#">"Özellikler Tablosu" sayfa 147</a></p>

## Sorun Çözücü

Mesaj	Ne yapılmalı
Yeniden yazdırma verisi bulunamadı. Yeniden yazdırmak için hafıza aygıtı veya USB bellek çubuğu gerekir. Ayrıntılı bilgi için belgelerinize bakın.	Yazıcıya bir USB bellek çubuğu bağlı olmadığı sürece <b>Yeniden yazdır</b> işlemini gerçekleştiremezsiniz.   <a href="#">“Aynı işi yeniden yazdırırken (yazdırma yineleme)” sayfa 68</a>
Takılı Bellek Aygıtı kullanılmıyor. Ayrıntılar için belgelerinize bakın.	Aşağıdaki noktaları kontrol edin. <input type="checkbox"/> USB bellek çubuğu bozuk Bozuksa, başka bir USB bellek çubuğu kullanın. <input type="checkbox"/> USB bellek çubuğunda yeterli boş alan yok veya maksimum okunabilir dosya sayısı (999) aşılmış Gereksiz dosyaları vb. silin. <input type="checkbox"/> Veriler yazılırken / okunurken USB bellek çubuğu yazıcıdan çıkarılmış USB’yi çıkarmadan önce, USB bellek çubuğu ışığının yanıp sönmediğinden veya yanmadığından emin olun.
IP adresi ve alt ağ maskesi bileşimi geçersiz. Ayrıntılar için belgelerinize bakın.	IP adresine ya da varsayılan ağ geçidine doğru değeri girin. Doğru değerleri bilmiyorsanız ağ yöneticinize başvurun.
Kurtarma Modu	Aygıt yazılımı güncellemesi başarısız oldu ve yazıcı kurtarma modunda başladı. Aygıt yazılımını yeniden güncellemek için aşağıdaki adımları izleyin. 1. Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın. (Yazıcı kurtarma modundayken, kablolu LAN bağlantısı üzerinden güncellemeler gerçekleştirilemez.) 2. Epson web sitesinden en son aygıt yazılımını indirin ve ardından güncellemeyi başlatın.

## Sorun Çözücü

## Bir Bakım Talebi / Yazıcı Hatası Oluştuğunda

Mesaj	Ne yapılmalı
Bakım Talebi: Parçayı Kısa Süre İçinde Değiştirin XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Yazıcıda kullanılan bir parça kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor. Saticınıza veya Epson Destek başvurun ve bakım talebi kodunuzu söyleyin.
Bakım Talebi: Parça Hizmet Ömrü Sonu XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Parça değiştirilene kadar bakım talebini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz bir yazıcı hatası oluşur.
Yazıcı hatası. Gücü kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse, Epson Destek ile irtibata geçin. XXXXXX	Yazıcı hatası aşağıdaki durumlarda görüntülenir. <input type="checkbox"/> Güç kablosu sıkıca bağlı değil ise <input type="checkbox"/> Temizlenemeyen bir hata oluşursa Bir yazıcı hatası oluştuğunda yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, güç kablosunu prizden ve yazıcıdan çıkarın ve sonra yeniden bağlayın. Yazıcıyı birkaç kez açın ve kapatın. Aynı yazıcı hatası LCD panelinde görüntüleniyor ise yardım için satıcınıza veya Epson Destek'e başvurun. Onlara yazıcı hatasının "XXXXXX" olduğunu söyleyin.

## Sorun Giderme

### Yazdıramıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)

#### Yazıcı açılmıyor

■ **Güç kablosu elektrik prizine ve yazıcıya takılı mı?**

Güç kablosunun yazıcıya sıkıca takıldığından emin olun.

■ **Prizde bir sorun var mı?**

Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

#### Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

■ **Kablo doğru şekilde bağlı mı?**

Arayüz kablosunun hem yazıcı portuna hem de bilgisayara sıkıca bağlandığını onaylayın. Ayrıca, kablunun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablonuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

■ **Kablunun özellikleri bilgisayarın gereksinimlerini karşılıyor mu?**

Arabirim kablosunun özelliklerine ve modeline bakarak, onun bilgisayar ve yazıcının türüne uygun olup olmadığını kontrol ediniz.

🔗 ["Sistem Gereksinimleri" sayfa 145](#)

■ **USB hub kullanıyorsanız, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?**

USB özelliklerine göre en fazla beş USB hubdan zincir oluşturulabilir. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, bilgisayarınızın USB bağlantı noktasına doğrudan USB kablosunu bağlayın.

■ **USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?**

USB hub'ın bilgisayar tarafından doğru bir şekilde tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. Bilgisayar USB hub'ını düzgün tanımlarsa, tüm USB hublarının bilgisayarlarla olan bağlantılarını kesin ve yazıcıyı doğrudan bilgisayarın USB portuna bağlayın. USB hub işlemleri hakkında daha fazla bilgi için USB hub üreticisine başvurun.

#### Ağ ortamında yazdıramıyorsunuz

■ **Ağ ayarları doğru mu?**

Ağ ayarlarını için ağ yöneticinize danışın.

■ **Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.**

USB yoluyla yazdırabiliyorsanız, ağ ayarlarında bir sorun var demektir. Sistem yöneticinize danışın veya ağ sisteminizin belgelerine bakın. USB aracılığıyla yazdıramıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

#### Yazıcıda bir hata var

■ **Kontrol panelinde görüntülenen mesajı kontrol edin.**

🔗 ["Kontrol paneli" sayfa 15](#)

🔗 ["Bir Mesaj Görüntülediğinde Yapılması Gerekenler" sayfa 116](#)

### Yazıcı çalışıyor ama yazdırmıyor

#### Yazdırma kafası hareket ediyor, ancak yazdırmıyor

■ **Merdane boşluğu doğru ayarlanmış mı?**

Yazıcı, yazdırma yüzeyi baskı kafasına çok uzak olduğundan düzgün yazamıyor. **Merdane Bşluğu** değeri **Manuel** olarak ayarlandığında, **Değer** öğesinin uygun olduğunu kontrol edin.

🔗 ["Medya Ayarları menüsü" sayfa 110](#)



## Sorun Çözücü

### ■ Yazıcı işlemlerini kontrol edin.

Püskürtme denetimi deseni yazdırın. Bir püskürtme ucu kontrol deseni bir bilgisayara bağlanmadan yazdırılabilir, işlemleri kontrol edebilir ve yazıcının durumunu yazdırabilirsiniz.

🔗 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 91

Püskürtme ucu kontrol deseni düzgün yazdırılmazsa sonraki bölümü kontrol edin.

## Püskürtme ucu kontrol deseni düzgün yazdırılmadı

### ■ Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?

Yazıcı uzun süre kullanılmazsa püskürtme uçları kurumuş ve tıkanmış olabilir.

Yazıcı uzun süre kullanılmadığında uygulanması gereken adımlar

🔗 “Yazıcı kullanımında değilken dikkate alınacak notlar” sayfa 24

### ■ Renkli Mürekkep modunda mısınız?

Temizleme mürekkebi besleme birimleri renkli mürekkep modunda yüklenir; bu yüzden, temizleme sıvısı ile yazdırılan satırları (CL) görmek zordur.

Temizleme sıvısı ile yazdırılan satırları göremiyorsanız, bu sorun değil.

### ■ Kağıda White (Beyaz) mürekkep modunda mı yazdırıyorsunuz?

White (Beyaz) mürekkep kağıda basıldığında onu görmek zordur. OHP kağıt ve benzerini kullanın ve White (Beyaz) mürekkep için püskürtme ucu kontrol desenini onaylayın.

🔗 “Medya yükleme” sayfa 92

Yukarıdaki maddelerden hiçbiri geçerli değilse püskürtme uçları tıkalı olabilir. Bu önlemleri aşağıdaki sırayla alın.

### 1. Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin

Aşağıya bakın, **Kafa Temizleme** işlemi gerçekleştirin ve ardından, tıkalı püskürtme uçlarının temizlenip temizlenmediğini kontrol edin.

🔗 “Kafa Temizleme” sayfa 93

### 2. Emme başlığını temizleme

Emme başlığı kirli ise, **Kafa Temizleme** yapmanız bile başlıkların tıkanıklığı giderilmeyecektir. Emme başlığı temizliğini gerçekleştirmek için aşağıya bakın.

🔗 “Emme Başlığını Temizleme” sayfa 82

Ayrıca, yazıcının ekranında **Emme başlığı temizleme zamanı**. mesajı görüntülediğinde, mümkün olan en kısa sürede temizleme işlemini gerçekleştirin.

### 3. Yazdırma başlığının etrafını temizleme

Elyaf yazdırma başlığının etrafına sıkışırsa, yazdırma başlığı hareket ettiğinde başlık yüzeyi ile temas ederek mürekkebin çıkmasını engelleyebilir. Aşağıya bakın ve yazdırma başlığının etrafını temizleyin. Temizliği bitirdikten sonra **Kafa Temizleme** işlemi yeniden gerçekleştirin ve ardından, tıkalı püskürtme uçlarının temizlenip temizlenmediğini kontrol edin.

🔗 “Yazdırma başlığının etrafını temizleme” sayfa 81

### 4. 1’den 3’e kadar olan önlemleri uyguladıktan sonra sorun giderilmezse

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

## Baskı sonuçları beklentilere uygun değil

### Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık veya çok karanlık veya çıktıda çizgiler var

#### ■ Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?

Uçlar tıkalı ise, istenen renkler püskürmez ve baskı kalitesi düşer. Püskürtme denetimi deseni yazdırın.

🔗 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 91

Ayrıca, yazdırma yüzeyinde tüylenme varsa yazdırma kafasına temas edip püskürtme uçlarının tıkanmasına yol açabilir. Yazdırmadan hemen önce ısı presi kullanarak medyadaki tüylenmeleri düzeltir-menizi öneririz.

## Sorun Çözücü

■ **Merdane yüksekliğini ayarladınız mı?**

**Merdane Bşluğu Manuel** olarak ayarlandığında yazdırma yüzeyi yazdırma kafasından çok uzaksa çıktı aşağıdaki şekilde olabilir.

- Baskı sonucunda çizgiler
- Resmin kenarları bulanık
- Metin ve düz çizgiler çift yazılı
- Resim noktalı

**Değer** öğesinin kullandığınız merdane tipine ve yüklenen medyanın kalınlığına uygun olduğunu kontrol edin.

 ["Medya Ayarları menüsü" sayfa 110](#)

■ **Yazdırma Kafası Hizalama yaptınız mı?**

Yazdırma kafasını normalde iki yönlü yazar. Baskı kafasının iki yönlü baskıda yanlış hizalanmış olması nedeniyle çizgiler yanlış hizalanabilir. Dikey çizgiler yanlış hizalanmış Yazdırma Kafası Hizalama işlemini deneyin.

 ["Yazdırma Kafası Hizalama işlemini yürütün" sayfa 125](#)

■ **Medya Besleme Ayarı gerçekleştirin.**

Yazdırma kafasının her hareketinde merdanenin beslendiği miktarı (genişlik) ayarlayarak şeritleri ve düzensizlikleri azaltabilirsiniz.

Çizgiler koyu ise, + tarafa ayarlayın ve çizgiler soluk ise - tarafa.

 ["Medya Ayarları menüsü" sayfa 110](#)

■ **Önerilen orijinal Epson mürekkep besleme ünitelerini kullanıyor musunuz?**

Bu yazıcı Epson mürekkep besleme üniteleri ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson dışı ürünler kullanırsanız çıktılar soluk olabilir veya kalan mürekkep seviyeleri düzgün algılanamadığından renkler değişebilir. Doğru mürekkep besleme ünitesi kullandığınızdan emin olun.

■ **Eski mürekkep besleme üniteleri mi kullanıyorsunuz?**

Eski mürekkep besleme üniteleri kullanırsanız yazdırma kalitesi düşer. Bunları yeni mürekkep besleme üniteleriyle değiştirin. Pakette yazan son kullanma tarihinden (takıldıktan sonra bir yıl içinde) önce mürekkep besleme ünitelerini kullanmanızı öneririz.

■ **Mürekkep besleme ünitelerini çalkaladınız mı?**

Bu yazıcının mürekkep besleme üniteleri pigment mürekkebi içerir. Yazıcıya takmadan önce üniteleri iyice çalkalayın. Optimum yazdırma kalitesi elde etmek için takılı olan White (Beyaz) mürekkep besleme ünitesini her iş günü ve her 24 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde) ve diğer renkleri ayda bir çıkartmanızı ve iyice çalkalamanızı tavsiye ediyoruz.

 ["Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama" sayfa 90](#)

■ **Yazdırma sonuçlarını ekrandaki imgeyle karşılaştırdınız mı?**

Monitörler ve yazıcılar farklı şekilde renkleri oluşturduklarından, basılan renkler ve ekrandaki renkler her zaman aynı görünmüyor.

■ **Yazdırırken yazıcı kapağını açtınız mı?**

Yazdırırken yazıcı kapağı açılırsa, yazdırma kafası aniden durur ve renkte eşitsizliğe neden olur. Yazdırırken yazıcı kapağını açmayın.

■ **Kontrol panelinde Mürekkep az. görüntüleniyor mu?**

Mürekkep seviyesi düşük olduğunda yazdırma kalitesi azalabilir. Mürekkep besleme ünitelerini yenileriyle değiştirmenizi tavsiye ederiz. Bir mürekkep besleme ünitesini değiştirdikten sonra renkte bir farklılık varsa kafa temizleme işlemini birkaç kez deneyin.

■ **Canlı renkler mi yazdırıyorsunuz?**

Püskürtülen mürekkep miktarına ve tişört yüzeyin düz olmamasına bağlı olarak canlı renkler çizgiler oluşturabilir. Yazıcının yazılımı olan Garment Creator 2'de **Color Print Quality** veya **White Print Quality** için **Kalite** ayarlamayı deneyin.

## Sorun Çözücü

### ■ Yazdırdığınız tişört kolayca mürekkebi içti mi?

Mürekkebi tişörtün yüzeyinde kalmaya zorlamak zor olduğundan, yazdırma kafası için Bi-Direction (High Speed) yazdırma ayarlandığında tişört yüzeyindeki eşitsizlik nedeniyle hafif hizalama bozuklukları çizgiler şeklinde görünebilir. Bu durumda Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirin.

🔗 [“Yazdırma Kafası Hizalama işlemini yürütün” sayfa 125](#)

Yazdırma Kafası Hizalama işlemi gerçekleştirerek sorun çözülmezse, yazıcının yazılımı olan Garment Creator 2’de **Print Direction** için **Uni-Direction (Low Speed)** ayarlamayı deneyin. Yazdırmayı tekrarlamak ya da bir işi önceden **Bi-Direction (High Speed)** olarak ayarlanmış USB bellek çubuğundan yazdırmak için önizleme ekranında **Kafa Hareket Yönü** değerini **Tek Yönlü** olarak değiştirin.

🔗 [“Aynı işi yeniden yazdırırken \(yazdırma yineleme\)” sayfa 68](#)

🔗 [“USB Bellekten Yazdırma” sayfa 71](#)

Çizgiler hala görünüyorsa **Color Print Quality** veya **White Print Quality** öğesini **Kalite** olarak ayarlayın.

### ■ Çok seyreltilmiş ön uygulama sıvısı mı uyguladınız?

Pamuk ön-işlem sıvısı çok fazla seyreltilmiş ise, White (Beyaz) mürekkep kalıcılığı azalır ve görüntünün kenarları bulanık olabilir. Yazılımda White (Beyaz) mürekkep yoğunluğu azaltmayı deneyin veya ön uygulama sıvısını daha yoğun yapın.

Polyester ön-işlem sıvısı çok seyreltilmişse, mürekkep rengi gelişimi bozulur. Ön-işlem sıvısının seyreltme oranını ayarlayın.

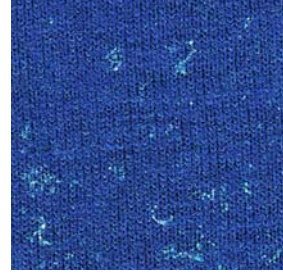
### ■ White (Beyaz) mürekkep yoğunluğunu ayarlayın.

Koyu renkli tişörtlerde yazdırırken, alt renge bağlı olarak dikey farklılık ortaya çıkabilir. Bu durumda, alt renk için kullanılan White (Beyaz) mürekkep yoğunluğu azaltmayı deneyin. White (Beyaz) mürekkep yoğunluğunu yazıcının Garment Creator 2 yazılımında ayarlayabilirsiniz.

## Beyaz noktalar gibi dengesizlikler oluşur

Düzensiz baskı sonucu

Normal baskı sonucu



### ■ Çok seyreltilmiş bir pamuk ön işlem sıvısı mı uyguladınız?

Pamuk ön işlem sıvısının konsantrasyonu fazla seyreltikse, basılı yüzeydeki dik lifler yeterli düzeyde düzleştirilemez. Olduğu gibi yazdırmaya devam etmeniz durumunda, dik lifler yazdırma veya sabitleme sırasında yer değiştirerek baskının düzgün çıkmasına neden olabilir. Ön-işlem sıvısının seyreltme oranını ayarlayın.

🔗 [“Ön uygulama sıvısını sulandırın” sayfa 51](#)

### ■ Ön muamele sıvısını uygulamadan önce kumaşın yüzeyindeki tüyü çıkardınız mı?

Tiftik kaldığında ön işlem uygulanırsa, eşitsizliğe neden olabilir. Tiftiği çıkarmak için yapışkan bant (rulo) kullanın ve ardından ön-işlem sıvısını uygulayın.

🔗 [“Ön işlem sıvısını uygulayın” sayfa 51](#)

### ■ Ön-işlem sıvısı doğru şekilde uygulandı mı?

Çok fazla veya çok az ön-işlem sıvısı uygulamak veya eşit olmayan şekilde uygulamak eşit olmayan yazdırma sonuçlarına neden olabilir. Doğru miktarda ön-işlem sıvısını muntazam bir şekilde uygulayın.

🔗 [“Ön işlem sıvısını uygulayın” sayfa 51](#)

### ■ Ön-işlem sıvısını sabitleirken sıcaklığı artırın.

Polyester tişörtler üzerine baskı yapacağınızda, ön işlem sıvısı doğru şekilde uygulansa dahi kumaşa bağlı olarak baskılarda eşitsizlikler oluşabilir. Bu durumda, ön-işlem sıvısını sabitleirken sıcaklığı arttırmayı deneyin. Bu eşitsizliği iyileştirebilir.

🔗 [“Ön uygulama sıvısını sabitleyin” sayfa 53](#)

## Sorun Çözücü

## Baskı olmayan yerlerde beyaz noktalar gibi dengesizlikler oluşur



### ■ Pamuk ön işlem sıvısında katılaşma var mı?

Pamuk ön işlem sıvısında, ön işlem sıvısının kendisine ait sabitleme bileşenleri saklama sırasında katılaşabilir. Ön işlem sıvısını katılaşmış bileşenlerle birlikte kullanmanız halinde, katılaşmış bileşenler kumaşa yapışarak eşitsizliklere neden olur. Katılaşma oluştuğunda ön işlem sıvısını kullanmadan önce katılaşmayı gidermek için sıvıyı filtreleyin.

📖 "Pamuk ön işlem sıvısının filtrelenmesi (yalnızca katılaşma oluştuğunda)" sayfa 48

## Dikey çizgili satırlar yanlış hizalanmış, küçük yazdırma bulanık ya da taneli bir görünüm

Yazdırma kafası hem sola hem sağa giderken normal şekilde yazdırıyor. Bu işlem sırasında yazdırma kafasında yanlış hizalanma (boşluk) yanlış hizalanmaya, küçük yazdırmanın bulanık olmasına ya da taneli bir görünüm oluşturmasına yol açabilir. Bu gibi durumlarda bu önlemleri aşağıdaki sırayla alın.

### 1. Medya ayarlarını kaydedin

Medya ayar sayılarını kategorize etmenizi ve bunların kaydedip yönetmenizi öneririz; böylece, ayrı ayrı medya üreticileri (türleri) ve projeler (yazdırma işleri) için yazdırma ayarlarını kategorize edebilirsiniz.

Kategorize etmek gerekmiyorsa bunları kaydetmeniz gerekmez.

📖 "Medya ayarlarını kaydedin" sayfa 124



### 2. Yazdırma Kafası Hizalama işlemini yürütün

Kullandığınız merdanenin ve medyanın türüne göre **Standart** veya **Mikro Ayar** işlemini yürütün.

📖 "Yazdırma Kafası Hizalama işlemini yürütün" sayfa 125



### 3. Merdane Bşluğu ayarını değiştirin

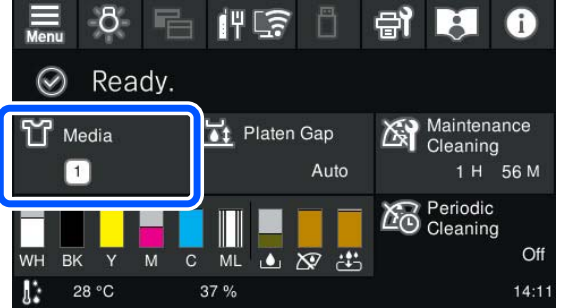
Ayarı **Manuel** olarak değiştirmeyi deneyin.

📖 "Medya Ayarları menüsü" sayfa 110

### Medya ayarlarını kaydedin

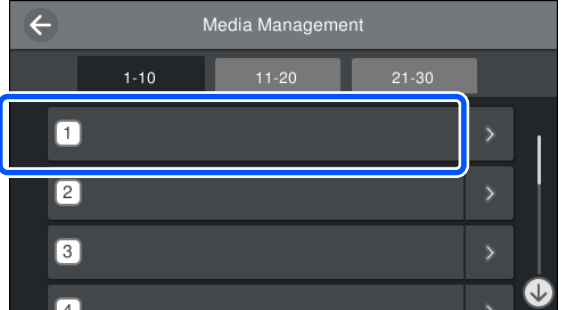
Medya ayarlarını adlandırmak ve kaydetmek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

- 1 Yazıcının açık olduğundan emin olun ve ardından, ana ekranda medya bilgi alanına basın.



- 2 Medya Yönetimi düğmesine basın.


- 3 Kaydedilecek medya ayarlarını seç.




- 4 İsmi Değiştir düğmesine basın.

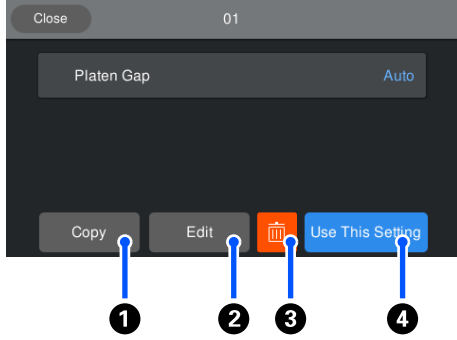
## Sorun Çözücü

**5** Uygun bir ad girin ve ardından, **Tamam** düğmesine basın.

Daha sonra, ana ekrana dönmek için **Yazdırma Ayarlamaları** işlemini yürütürken  (ana sayfa) düğmesine basın.

**Not:**

Aşağıdaki ekranı açmak için medya ayarlarının sağ kenarındaki  düğmesine basın.



Bu işlem ile, seçili medya ayarları için ayarların bir listesini görüntülenir. **1** ile **4** düğmelerine basarsanız aşağıdakileri yapabilirsiniz.

- 1** (Kopyala): seçili ayarların içeriğini farklı bir medya ayar numarasına kopyalamanızı sağlar. Bu düğmeye basarsanız kendisine ayarları kopyalayacağınız medya ayar sayısını seçebilirsiniz.
- 2** (Dğšt): ayarların içeriğini değiştirebileceğiniz bir ekran açılır.
- 3**: ayarların tüm içeriğini başlangıç konumuna getirir.
- 4** (Bu Ayarı Kullan): izleyen yazdırma işleri için seçili medya ayarları kullanılır.

### Yazdırma Ayarlamaları işlemi yürütülürken dikkat edilecekler

#### Yazıcıda yüklü ortama göre ayarlamalar yapılır

Kendisi için ayarlama yapılması gereken medyayı yazdırma için fiili olarak kullanılan merdaneye doğru şekilde yükleyin.

#### Ayarlama sonuçları yalnızca geçerli seçili medya ayarlarına yansıtılır

Ayarlamaları yapmaya başlamadan önce kendisine kaydedilecek doğru Medya Ayarları seçin. Yazıcı ekranında geçerli seçili medya ayarları sayısı görüntülenir.

 “Ekran Görünümü” sayfa 16

### Ayarlamadan önce püskürtme uçlarının tıkanmadığından emin olun

Püskürtme uçları tıkalıysa ayarlamalar düzgün gerçekleştirilmez.

Bir kontrol deseni yazdırıp görsel olarak inceleyin ve gerekirse **Kafa Temizleme** işlemi gerçekleştirin.

 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 91

### Merdane Bşluğu ayarını Manuel olarak değiştirdiyseniz, ayarları yeniden yapın.

### Yazdırma Kafası Hizalama işlemini yürütün

#### Ayarlama türleri ve yürütme işlem sırası

**Standart** ve **Mikro Ayar** olmak üzere iki tür **Yazdırma Kafası Hizalama** vardır.

**Standart** ayarında yazdırılan ayarlama desenini görsel olarak inceleyin ve ayarlama değerlerini girin.

**Mikro Ayar** ayarında ayarlama değerlerini girin ve ardından, ayarlama sonuçlarının uygun olup olmadığını onaylamak için gerçek bir çıktı alın.

İlk olarak **Standart** ayarını yapın ve ayarlardan sonra görüntü kalitesi iyileşmezse **Mikro Ayar** işlemi yapın. Ancak, aşağıdaki durumlarda ilk önce **Mikro Ayar** seçeneğini seçin.

- Manşon merdanesi kullanılırken
- Medya yazdırma yüzeyi düz olmadığında, örneğin cep olması durumunda


### Ayarlama prosedürü

Ayarlamalara başlamadan önce aşağıdakileri okuyun.

 “Yazdırma Ayarlamaları işlemi yürütülürken dikkat edilecekler” sayfa 125

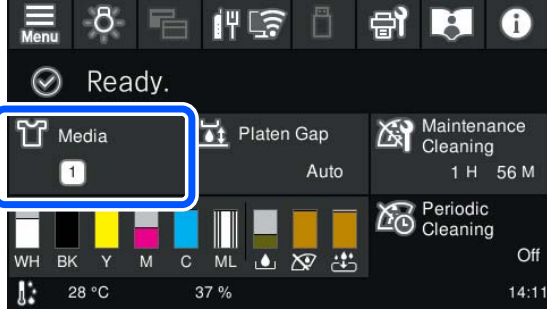
**1**

Kendisi için ayarlamaların yapılmakta olduğu medyayı yazdırma için fiili olarak kullanılmakta olan merdaneye yükleyin.

 “Tışörtü (medya) yüklemek” sayfa 58

## Sorun Çözücü


- 2 Yazıcı ekranının medya bilgi alanında geçerli olarak seçili medya ayarlarını doğrulayın.



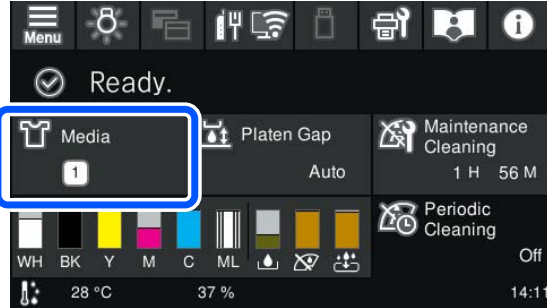
Geçerli seçili medya ayarları için ayarlama sonuçlarını kaydetmek için adım 5'e gidin.

Ayarlama sonuçlarını farklı bir medya ayarına kaydetmek için sonraki adıma gidin.

- 3 Medya bilgi alanına basın ve ardından, sırayla **Mevcut Ayarlar** — **Medya** düğmelerine basın.

- 4 Ayarlama sonuçlarının kendisine kaydedileceği medya ayarlarını seçip  (ana sayfa) düğmesine basın.

- 5 Medya bilgi alanına basın.



- 6 Sırayla **Yazdırma Ayarlamaları** — **Yazdırma Kafası Hizalama** düğmelerine basın ve ardından, **Standart** ya da **Mikro Ayar** seçeneğini seçin.

**Standart** ayarını seçerseniz: adım 7'ye gidin.

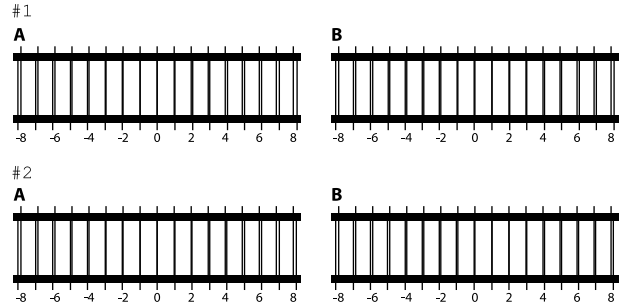
**Mikro Ayar** ayarını seçerseniz: adım 9'a gidin.

- 7 Ayarlanacak öğeleri kullanılmakta olan medyanın rengine göre seçip **Bşlt** düğmesine basın.

Ayarlama deseninin yazdırılması başlar. Desenin yazdırılması tamamlandığında ayarlama değeri girişi ekranı görüntülenir. Sonraki prosedürden devam edin.

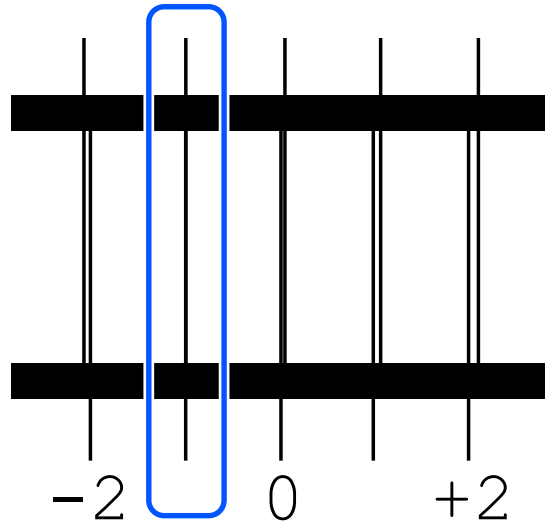
- 8 Yazdırılan deseni kontrol edin.

**Açık Ortam** seçildiğinde, iki blok (# 1 ila #2) siyah desen yazdırılır. **Koyu Ortam** seçildiğinde, iki blok (#1 ila #2) siyah ve beyaz desen yazdırılır.



Her blokta A'dan B'ye iki deseni kontrol edin ve desende çizginin en ince görüldüğü (çizgilerin üst üste bindiği) -8 ila +8 arasından seçim yapın.

Aşağıdaki resimde "-1" seçin.



Tüm bloklardaki desenleri kontrol edip sonraki adıma geçin.

- 9 Ayarlama değerlerini girin.

**Standart işlemini yürütürken:**

#1A ila #2B arasındaki tüm bloklar için 8. adımda seçtiğiniz ayarlama değerlerini girin. Tüm ayarlama değerlerini girip **Tamam** düğmesine bastığınızda ayarlama değerlerini onaylama ekranı açılır.

Ayarlama sonuçlarını kontrol edin ve ayarlama sonuçlarını medya ayarlarına yansıtma için **Tamam** düğmesine basın.

## Sorun Çözücü

### Mikro Ayar işlemini yürütürken:

Ayar değerlerini +10 ile -10 arasında girebilirsiniz. İlk olarak, her iki ayarlama değerini +1 ve -1 olarak girip yazdırmanızı ve ardından, görüntü kalitesini iyileştiren değeri temel olarak daha fazla ayarlama yapmanızı öneririz.

### Ayarlamalardan sonra görüntü kalitesi iyileşmediğinde

- Standart** işlemini yürütürken:  
Daha sonra, **Mikro Ayar** işlemini yürütün.
- Mikro Ayar** işlemini yürütürken:  
**Merdane Bşluğu için Oto** kullanırken, **Manuel** olarak ayarlamayı deneyin.  
[“Medya Ayarları menüsü” sayfa 110](#)

Alternatif olarak aşağıdaki önlemleri alın.

#### ■ **Tek yönlü yazdırmayı deneyin.**

Yukarıdaki önlemleri uygulayarak sorun çözülmezse, yazıcının yazılımı olan Garment Creator 2’de **Print Direction** için **Uni-Direction (Low Speed)** ayarlamayı deneyin. Yazdırmayı tekrarlamak ya da bir işi önceden **Bi-Direction (High Speed)** olarak ayarlanmış USB bellek çubuğundan yazdırmak için önizleme ekranında **Kafa Hareket Yönü** değerini **Tek Yönlü** olarak değiştirin.

[“Aynı işi yeniden yazdırırken \(yazdırma yinleme\)” sayfa 68](#)

[“USB Bellekten Yazdırma” sayfa 71](#)

### Yazdırılan alan kirli

#### ■ **Emme kapağı temiz mi?**

Mürekkep veya başka bir şey emme kapağı etrafında sıkışırsa, buradan yazdırılan yüzeye mürekkep damlayabilir. Emme kapağını temizleyin.

[“Emme Başlığını Temizleme” sayfa 82](#)

#### ■ **Baskı yüzeyinde herhangi bir tüy veya elyaf var mı?**

Baskı yüzeyindeki tüy ve elyaf baskı kafasını tıkalabilir ve tişörtün diğer alanlarında leke oluşturabilir. Tişörtü merdanenin üzerine yüklerken yapışkan bant veya rulo ile tüyleri toplayın ve sert rulo ile lifleri düzleştirmek için basın.

[“Tişörtü \(medya\) yüklemek” sayfa 58](#)

#### ■ **Baskı kafasının çevresini temizleyin.**

Kapak temizleme işlemini gerçekleştirdikten sonra bile yazdırma yüzeyi vb. kirliyse, baskı kafası püskürtme uçları çevresinde lif gibi iplikler birikmiş olabilir. Baskı kafasının çevresini temizleyin.

[“Yazdırma başlığının etrafını temizleme” sayfa 81](#)

### Yetersiz veya düzensiz beyazlık

#### ■ **Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?**

Uçlar tıkalıysa, uçlar mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Püskürtme denetimi deseni yazdırın.

[“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 91](#)

#### ■ **White (Beyaz) mürekkep besleme ünitelerini çalkaladınız mı?**

White (Beyaz) mürekkepte mürekkep parçacıkları kolayca çökelediğinden her iş günü başlangıcında ve her 24 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde) onlar çalkalanmalıdır. Mürekkep besleme ünitesini / ünitelerini çıkartıp iyice çalkalayın.

[“Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 90](#)

#### ■ **Ön uygulama sıvısını tamamına uyguladınız mı?**

Ön uygulama sıvısı tamamına uygulanmadıysa, baskı sonucu düzgün olamaz. Talimatlara bakın ve ön uygulama sıvısını düzenli uygulayın.

[“Ön işlem sıvısını uygulayın” sayfa 51](#)

#### ■ **Ön uygulama sonrası tişörtü kuruttunuz mu?**

Tişört aşağıdaki durumda ise, beyazlık azalabilir.

- Yetersiz sıcak pres işlemi
- Tişört uzun bir süre için bırakıldığından nemli hale gelmiş

Sabitleme koşullarını tesis etmek için ön-işlem sonrasında tişörtü tamamen kurutun. Tişört bu koşullarda uzun bir süre bırakılırsa, yazdırmadan önce kuruması için birkaç saniye boyunca sıcak presle basın.

[“Ön uygulama sıvısını sabitleyin” sayfa 53](#)

## Sorun Çözücü


### ■ Sıcak presin sıcaklığı ve basıncı optimize mi?

Ön uygulama sıvısı uygulanmış tişörtte sıcak presi bastığınızda sıcak presin sıcaklığı azalır. Birbiri ardına birkaç tişörtte basıldığında, sıcak presin ısısının gerekli seviyeden daha düşük olup olmadığını kontrol edin. Tişört tamamen kurumamış ve yetersiz basınç nedeniyle lifleri bastırılmamış ise beyazlık düzensiz olur. Sıcak presin basıncını optimize ettiğinizden emin olun.

🔗 “Ön uygulama sıvısını sabitleyin” sayfa 53

Yukarıdaki önlemleri aldıktan sonra hala yeterli beyaz yoksa ve uygulanabilir madde yoksa bu işlemleri aşağıdaki sırada gerçekleştirin.

#### 1. Temizleme (Yoğun) işlemini yürütün

1  Gücün açık olduğunu doğrulayın ve ardından, **(Bakım) — Kafa Temizleme — Temizleme (Yoğun) — Başlıkları Seç — Beyaz öğelerine basın.**

2 Tüm WH sıralarını seçip **Tamam** düğmesine basın.

**Temizleme (Yoğun)** işlemini bir veya iki defa gerçekleştirdikten sonra bile yeterli beyaz yoksa, aşağıdaki önlemleri deneyin.

#### 2. Yazıcı Modu değiştirin

Aşağıda bakın ve ardından, **Yazıcı Modu Renkli mürekkep modu** olarak değiştirip sonra **Beyaz mürekkep modu** döndürün.

🔗 “Yazıcı Modu’nun değiştirilmesi” sayfa 94

#### 3. 1 ve 2 numaralı adımlardan sonra yeterli beyaz yoksa

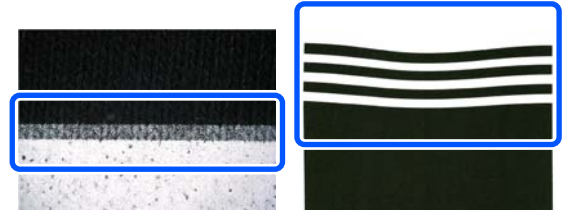
Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

### Alt beyaz arkaplan görüntü dışında kalıyor

#### ■ Yazılımda alt beyaz fon yazdırma alanını kontrol ayarlayın.

Püskürtülen mürekkep miktarı ve tişört malzemesine bağlı olarak beyaz alt fon resmin görülebilir. Bu durumda, beyaz alt fon yazdırma alanını yazıcının Garment Creator 2 yazılımından ya da RIP yazılımından ayarlayın.

### Görünür beyaz katman baskı yanlış hizalaması yazdırma başlangıç konumunda / Görüntülerin kenarları bozuk



#### ■ Tişörtü, merdaneye yüklerken çok fazla çekmeyin.

Yazdırma yüzeyindeki kırışıklıkları veya gevşekliği gidermek için tişört çok fazla çekilirse, kumaş gergin bir durumda merdaneye sabitlenir. Bu durumda baskı yaparken, mürekkebi emen ve gerilen kumaş büzülerek beyaz katmanın çıkıntı yapmasına ve görüntünün kenarlarının bozulmasına neden olur.

Medyayı tutma pedi kapaklı merdanesine yüklerken aşağıdaki noktaları kontrol edin.

- Tişörtün yüzeyini tutma pedi aracı ile düzleştirirken çok sert bastırmayın.
- Ayarlanabilir tambur askısını saklarken, tişörtün yakasının etrafındaki fazla kumaşı yuvarlamayın ve askının içine itmeyin.
- Merdanenin dışına taşan kumaşı katlarken çok sert çekmeyin.



## Sorun Çözücü

## Beyaz katman baskı yanlış hizalaması görüntünün her tarafında görünür

### ■ Meme Kaydırma kullanarak dikey yazdırma konumunu düzeltin.

Ayarlama prosedürü, yanlış hizalamanın görünürlüğüne bağlı olarak farklılık gösterir. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

Aşağıdaki şekilde, ayarlanabilir tambur askısına siyah bir tişört yüklediğinde ve White (Beyaz) katman yazdırıldıktan sonra üç renkli harfler yazdırıldığında, beyaz katmanın yanlış hizalanması gösterilmektedir.

### Tüm renkler için aynı yönde görünür yanlış hizalama olduğunda

Normal baskı sonucu





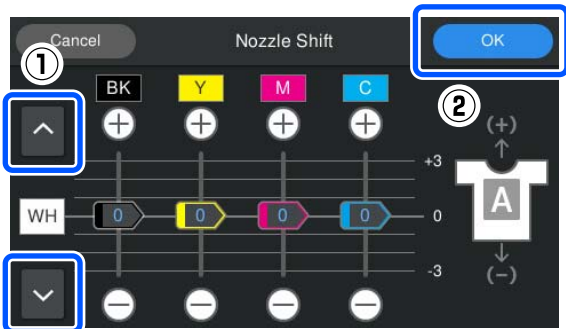
Aşağıda görünür






Yukarıda görünür

### Ayarlama yöntemi


White (Beyaz) yazdırma konumu yanlış hizalamalarını düzeltmek için ekranın sol tarafındaki  /  düğmelerini kullanın.




1 Gücün açık olduğunu doğrulayın ve ardından,  (Bakım) — Meme Kaydırma öğelerine basın.

2 Beyaz katmanın yanlış hizalanma yönüne göre  /  düğmesine basın.

Beyaz katman aşağıda görünür olduğunda:

 düğmesine basın (BK, Y, M ve C kaydırıcıları için görüntülenen değerler 1 azaltılır)

Beyaz katman yukarıda görünür olduğunda:

 düğmesine basın (BK, Y, M ve C kaydırıcıları için görüntülenen değerler 1 artırılır)

#### Not:

Hangi mürekkep renginin yanlış hizalandığını belirlemek zorsa, yatay yönde White (Beyaz), Black (Siyah), Yellow (Sarı), Magenta (Eflatun) ve Cyan (Deniz Mavisini) renklerine benzer renklerde dikdörtgenler yazdırarak kontrol etmeyi kolaylaştırabilirsiniz.

3 Ayarlamaları bitirmek için **Tamam**'a basın.

4 Aynı görüntüyü tekrar yazdırın ve ayarlamaların sorunu çözüp çözmediğini kontrol edin.

Daha fazla ayarlama yapmanız gerekirse, 1. adıma geri dönün.

### Yalnızca belirli bir renk için görünür yanlış hizalama olduğunda

Normal baskı sonucu



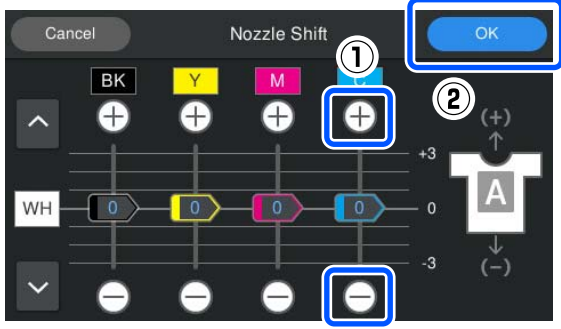
## Sorun Çözücü

Aşağıda görünür deniz mavisi

Yukarıda görünür deniz mavisi

## Ayarlama yöntemi

Görünür beyaz katman yanlış hizalaması olan mürekkep renkleri için baskı yanlış hizalamalarını düzeltmek için **+** / **-** düğmesini kullanın.



- 1 Gücün açık olduğunu doğrulayın ve ardından, **🔧** (Bakım) — **Meme Kaydırma** öğelerine basın.
- 2 Beyaz katmanın yanlış hizalanma yönüne göre aşağıda gösterildiği gibi **+** / **-** düğmesine C (Cyan (Deniz Mavisi)) için basın.

## Beyaz katman aşağıda görünür olduğunda:

**-** düğmesine basın (kaydırıcı için görüntülenen değer 1 azaltılır)

## Beyaz katman yukarıda görünür olduğunda:

**+** düğmesine basın (kaydırıcı için görüntülenen değer 1 artırılır)

**Not:**

Hangi mürekkep renginin yanlış hizalandığını belirlemek zorsa, yatay yönde White (Beyaz), Black (Siyah), Yellow (Sarı), Magenta (Eflatun) ve Cyan (Deniz Mavisi) renklerine benzer renklerde dikdörtgenler yazdırarak kontrol etmeyi kolaylaştırabilirsiniz.

- 3 Ayarlamaları bitirmek için **Tamam**'a basın.
- 4 Aynı görüntüyü tekrar yazdırın ve ayarlamaların sorunu çözüp çözmediğini kontrol edin.

Daha fazla ayarlama yapmanız gerekirse, 1. adıma geri dönün.

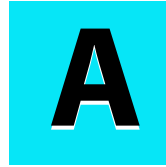
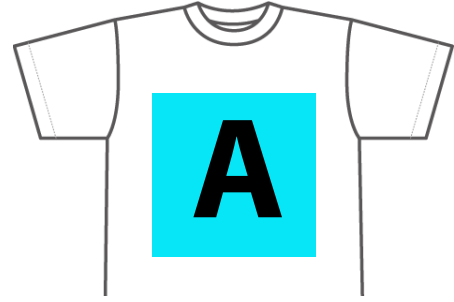
## Tişörtün kumaş rengi görünür (White (Beyaz) mürekkep kullanılmadığında)

### ■ Meme Kaydırma kullanarak dikey yazdırma konumunu düzeltin.

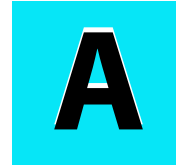
Kumaş renginin görünür olduğu alanın yakınındaki renklerin yazdırma konumunu ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin.

Aşağıda, ayarlanabilir tambur askısına yüklenmiş ve Cyan (Deniz Mavisi) ve Black (Siyah) renkte basılmış beyaz bir tişört örneği yer almaktadır.

Normal baskı sonucu



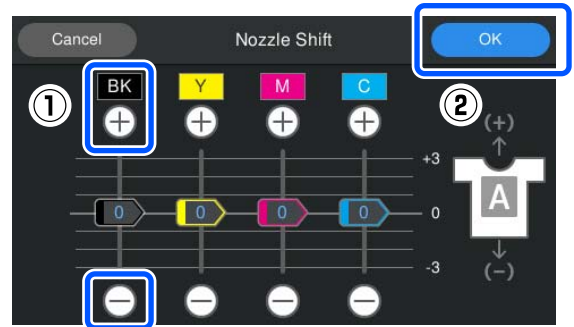
Aşağıda görünür




Yukarıda görünür



## Ayarlama yöntemi

Baskı yanlış hizalamasını düzeltmek için tişörtün kumaş renginin görünür olduğu alanın yakınındaki mürekkep rengi için **+** / **-** düğmesine basın. Yukarıdaki örnekte, BK (Black (Siyah)) ayarlanmalıdır.




## Sorun Çözücü


**1** Gücün açık olduğunu doğrulayın ve ardından,  (Bakım) — **Meme Kaydırma** öğelerine basın.

**2** Kumaş renginin görünür olduğu konuma göre aşağıda gösterildiği gibi  /  düğmesine BK (Black (Siyah)) için basın.

**Kumaş rengi aşağıda görünür olduğunda:**

 düğmesine basın (kaydırıcı için görüntülenen değer 1 azaltılır)

**Kumaş rengi yukarıda görünür olduğunda:**

 düğmesine basın (kaydırıcı için görüntülenen değer 1 artırılır)

**Not:**

Hangi mürekkep renginin yanlış hizalandığını belirlemek zorsa, yatay yönde Black (Siyah), Yellow (Sarı), Magenta (Eflatun) ve Cyan (Deniz Mavisi) renklerine benzer renklerde dikdörtgenler yazdırarak kontrol etmeyi kolaylaştırabilirsiniz.

**3** Ayarlamaları bitirmek için **Tamam**'a basın.

**4** Aynı görüntüyü tekrar yazdırın ve ayarlamaların sorunu çözüp çözmediğini kontrol edin.


Daha fazla ayarlama yapmanız gerekirse, 1. adıma geri dönün.

## Diğerleri

## Yazıcı açıldıktan sonra kullanıma hazır hale gelmesi uzun zaman alıyor / Kullanılan mürekkep miktarı kaydedilirken

### ■ Ayarları kullanım koşullarına uyacak şekilde değiştirin.

Yazdırma başlığı püskürtme uçlarını optimum durumda tutmak için yazıcı, kullanım koşullarına göre otomatik bakım (mürekkep sirkülasyonu ve temizleme gibi) gerçekleştirir. Aşağıdaki ayarların değiştirilmesi, kullanılan mürekkep miktarını ve otomatik bakım nedeniyle başlama süresini azaltabilir.

- ❑ **Güç Açarken Temizlik** değerini **Kapalı** olarak ayarlayın  
Yazıcı açıldığında, yazdırma başlığı otomatik olarak temizlenmez. Yazdırmaya başlamadan önce, tıkalı olmadıklarını kontrol etmek için başlıkları görsel olarak incelemenizi öneririz.  
 [“Genel Ayarlar menüsü” sayfa 103](#)
- ❑ **Yazıcı Modu** değerini **Renkli mürekkep modu** olarak ayarlayın  
Yazıcı **Beyaz mürekkep modu**'nda kullanıldığında, mürekkep tüpündeki mürekkebi dolaştırmak ve tortulaşmayı temizlemek için başlangıçta otomatik olarak bakım yapılır. **Yazıcı Modu** değerinin **Renkli mürekkep modu** olarak değiştirilmesi, bakım için kullanılan mürekkep miktarını azaltabilir.

### ! **Önemli:**

**Yazıcı Modu** değiştirilirken, mürekkep tüpündeki tüm **White (Beyaz) mürekkep boşaltılır ve yerine temizleme sıvısı konur. White (Beyaz) mürekkep iki haftadan daha kısa bir süre kullanılmayacaksa, yazıcıyı Beyaz mürekkep modu'nda kullanmaya devam etmenizi öneririz.**

 [“Yazıcı Modu'nun değiştirilmesi” sayfa 94](#)

## Sorun Çözücü

## Aynı koşullar altında yazdırırken bile görüntü kalitesi kararlı değil / Aynı medyaya yazdırırken bile Medya yüzeyi çok yüksek. mesajı görüntüleniyor

### ■ Medyanın yüzeyi düz olacak şekilde mi yüklenmiş?

Medya yüzeyi düz olmayan bir malzeme kullanıyorsanız veya medya yüzeyinde bolluk veya kırışıklık varsa, yazıcının sensörü bu sorunlara tepki verebilir.

Medyayı düz olacak şekilde yeniden yükledikten sonra sorun devam ederse, **Merdane Bşluğu** değerini **Manuel** olarak ayarlamayı deneyin.

🔗 "Medya Ayarları menüsü" sayfa 110

## Yazdırmaya başlamadan önce gereken süreyi azaltırken

### ■ Merdane Bşluğu değerini Manuel olarak ayarlayın.

Normalde, yazıcı merdaneye yüklenen medyanın kalınlığını otomatik olarak algılar ve yazdırma işlemi başlamadan önce uygun merdane yüksekliğine ayarlar.

**Merdane Bşluğu** değeri **Manuel** olarak ayarlandığında, merdane yüksekliği **Değer** ayarına göre sabitlenir ve ayarlama yapmadan yazdırma işlemi başlar.

**Manuel** ayarlandığında, aşağıdaki noktalara dikkat edin.

- Medyayı yüzeyi düz olacak şekilde doğru yükleyin
- Farklı kalınlıklarda medya kullanırken, **Değer**'i her bir medyaya göre değiştirin

🔗 "Medya Ayarları menüsü" sayfa 110

## Medya yüzeyi çok yüksek. tekrar tekrar görüntüleniyor

### ■ Yazıcı medya kalınlığını destekliyor mu?

Aşağıda her bir merdane tipi için maksimum kullanılabilir medya kalınlığı gösterilmektedir.

ÇK/K merdane (tutma pedi olmadan): 25 mm veya daha az (0,98 inç veya daha az)

K merdane (tutma pedi ile): 24 mm veya daha az (0,94 inç veya daha az)

Manşon merdanesi: 10 mm veya daha az (0,39 inç veya daha az)

## Bilgi "Yazıcı kapağı ögesini kapatın." tekrar tekrar görüntüleniyor.


### ■ Yazıcının kurulduğu stand veya konum düz mü?

Yazıcı kapağı kapalıyken bile **Bilgi** görüntüleniyorsa, yazıcının kurulu olduğu standın düz olup olmadığını kontrol edin. Yazıcı, düz olmayan veya bozuk bir yüzeye sahip bir standda kurulursa düzgün şekilde çalışamaz.

🔗 "Kurulum için uygun stand ve konum" sayfa 23

## Kontrol paneli ekranı kapanmaya devam eder

### ■ Yazıcı uyku modunda mı?

Ekranı yeniden etkinleştirmek için normal işlem kontrol panelindeki düğmelerden herhangi birine basılarak ve sonra yazıcı kapağını açma veya bir işi yazıcıya gönderme gibi bir donanım işlemi uygulayarak geri yüklenebilir. Uyku moduna girinceye kadar geçecek süreyi  (menü) — **Genel Ayarlar** — **Temel Ayarlar** — **Uyku Zmnlaycısı** menüsünden değiştirebilirsiniz.

🔗 "Menü Listesi" sayfa 98

## Kontrol panelindeki baskı sayısı değişmeden 1/1 kalır

### ■ İşleri aşağıdaki yöntemlerden herhangi birini kullanarak mı gönderiyorsunuz?

İşler aşağıdaki yöntemler kullanılarak gönderildiğinde, kontrol panelinde görüntülenen kopya sayısı birden çok kopya belirtilmiş olsa bile yazdırılacak kopya sayısını göstermez.

- Garment Creator Easy Print System'da oluşturulan sık kullanılan klasörü kullanma
- Garment Creator 2'de bir işi yazdırma geçmişinden yeniden gönderme
- Bir bilgisayara aktarılan bir iş (yazdırma verileri) Garment Creator 2'de açıldı ve ardından gönderildi
- USB bellek çubuğundan yazdırma

## Sorun Çözücü

## Yazdırma durmuyor veya yazdırılan metin bozuk

## ■ Garment Creator 2'yi ve diğer RIP yazılımını bir USB bağlantısı üzerinden mi başlattınız?

Yalnızca Garment Creator 2'yi veya RIP yazılımını başlatın. İkisini birden aynı anda çalıştırmayın.

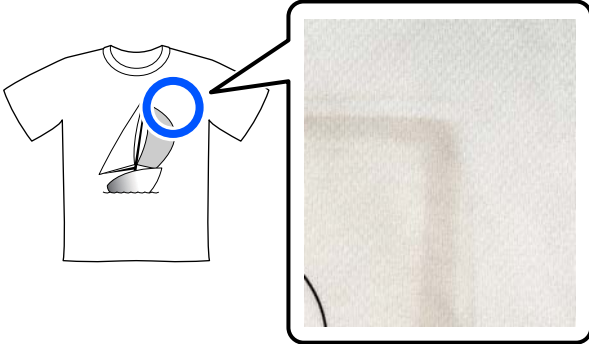
## Alanları basılmak yerine mürekkeple boyandı

## ■ Merdane temiz mi?

Merdane çerçevesi ve üst plaka kirlenmiş olabilir. Merdaneyi kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

🔗 "Tutma Padi Olmadan Merdaneyi Temizleme" sayfa 84

## Basılı tişörtlerin kumaşında zaman içerisinde renk bozulması ve eşitsizlik oluşuyor

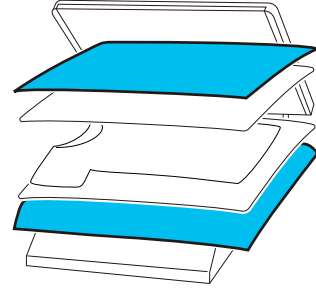


## ■ Isı presinin pres yüzeyini temizleyin.

Bazı koyu renkli tişörtlerde kumaşın boya bileşeni presleme sırasında pres yüzeyine yapışabilir. Bu yaşandığında beyaz veya açık renkli bir tişörtü preslediğinizde, pres yüzeyine yapışan boya bileşeni tişörtte aktarılır ve daha sonra terleme veya güneş ışığı nedeniyle renk bozulması oluşur.

Farklı renkli tişörtlere baskı yapacağınızda, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanın.

- ❑ Tişörtlerin üstü ve altına aktarım kağıtları yerleştirin. Kağıtları tişörtün rengine göre kullanın veya her tişörtte yeni bir kağıt kullanın. Tişörtün üstüne ve altına kumaş yerleştirdiyseniz, kağıtları çizimde gösterilen konumlara yerleştirin.



- ❑ Tişörtün üstüne ve altına kumaş yerleştirdiyseniz, kumaşları tişörtün rengine göre kullanın veya her tişörtte yeni bir kumaş kullanın.
- ❑ Pres yüzeyini temizleyin. Presi temizleme hakkında ayrıntılar için ısı presiyle sağlanan kılavuza bakın.

## Yazıcı durumu ve yazdırma günlüğü kağıdın kenarları boyunca yazdırılır

## ■ Bir M boyutta merdane ile mi yazdırıyorsunuz?

Kağıt isteğe bağlı merdane üzerinde yüklü ise kağıt boyutuna bağlı olarak baskı alanı kağıdın kenarlarının dışına geçebilir. M boyutta merdaneye kağıt yükleyin ve ardından yazdırın.

🔗 "Tişörtü (medya) yüklemek" sayfa 58

## Sorun Çözücü

## Yazdırma yavaş veya yarıda duruyor

## ■ Kafa hareket yönü tek yönlü olarak mı ayarlanmış?

Yazıcının yazılımı olan Garment Creator 2'de **Print Direction** değeri **Uni-Direction (Low Speed)** olarak ayarlanabilir. Garment Creator 2'de **Print Direction** değerini **Bi-Direction (High Speed)** olarak ayarlamayı deneyin.

Yazdırmayı tekrarlarken ya da bir işi önceden **Bi-Direction (High Speed)** olarak ayarlanmış USB bellek çubuğundan yazdırmak için önizleme ekranında t **Kafa Hareket Yönü** değerini **Tek Yönlü** olarak ayarlanabilir. Ayarı **Oto** olarak değiştirmeyi deneyin.

👉 "Aynı işi yeniden yazdırırken (yazdırma yinleme)" sayfa 68

👉 "USB Bellekten Yazdırma" sayfa 71

## ■ Yavaş okuma hızına sahip bir USB bellek kullanıyor musunuz?

Bir USB bellekten yazdırırken yavaş okuma hızına (4,63 MB/sn veya daha az) sahip bir USB bellek kullanıyorsanız, yazdırma kafası yazdırma sırasında bazen durur ve yazdırma devam eder. Hızlı okuma hızına sahip bir USB bellek kullanın.

## ■ Çok miktarda mürekkep gerektiren bir işi yazdırmak için tutma pedi olmayan bir merdane mi kullanıyorsunuz?

Tüm yazdırma alanını kaplayan veriden yazdırma gibi çok fazla mürekkep kullanımı da yazdırma yüzeyinin mürekkeple şişmesine yol açabilir.

Bu gibi bir durumda yazdırma başlamadan önce Tişört doğru yüklense bile aşağıda gösterilen hata oluşabilir ve yazdırma durdurulabilir.

**Yazdırma durdu.**

**Yazdırma başlığı medyaya çarpabilir.**

Bir çerçeve kullanılarak bir tişört yüklendiyse, çerçevenin çıkarılması yazdırılan yüzeydeki herhangi bir kırışıklık ya da bolluğun dış kenarlara yayılmasını ve sorunu çözmesini sağlayabilir.

Eğer çerçeveyi kaldırırsanız aşağıdaki adımların gerekli olduğunu unutmayın.

Beyaz alt fon yazdırmanın görüntünün dışına taşmaması için yazıcının yazılımı olan Garment Creator 2'de veya RIP yazılımında White (Beyaz) mürekkebin genişliğini azaltmanız gerekir.

Dikkatli olun, kolayca pozisyon dışına çıkabilecek tişörtlere yazdırırken dokunmayın.

## ■ Ön uygulama sıvısı tamamen kurudu mu?

Ön uygulama sıvısı yeterince kuru değilken yazdırmak yazdırma yüzeyinin ıslanıp şişmesi anlamına gelir ve daha sonra siz yazdırırken aşağıdaki gibi bir hata oluşup yazdırma durdurulabilir.


**Yazdırma durdu.**

**Yazdırma başlığı medyaya çarpabilir.**

Ön uygulama sıvısının kuru olduğundan emin olun.

## USB bellek kullanamazsınız

■ USB belleği çubuğunu taktıktan sonra  düğmesine bastınız mı?

USB belleği yalnızca USB belleği çubuğunu takmakla hazır hale gelmez. Ekranın en üstündeki  simgesine basın ve ardından, USB yazdırma menüsünden işlemleri yapın.

## Yazıcının içinde kırmızı bir ışığın yanması

## ■ Bu bir arıza değildir.

Işık yazıcının içinde bir ışıktır.

## Ben ağ şifresini unuttum

## ■ Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

# Ek

## Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Aşağıdaki seçenekler ve sarf malzemeleri yazıcınızla kullanılabilir (ocak 2024 itibariyle).

En güncel bilgi için Epson Web sitesine bakın.

### Mürekkep Besleme Ünitesi

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası
SC-F1000/F1060	Black (Siyah)	T55B1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T55B2
	Magenta (Eflatun)	T55B3
	Yellow (Sarı)	T55B4
	White (Beyaz)	T55BA
	Maintenance Liquid	T55BB
SC-F1030	Black (Siyah)	T55F1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T55F2
	Magenta (Eflatun)	T55F3
	Yellow (Sarı)	T55F4
	White (Beyaz)	T55FA
	Maintenance Liquid	T55FB
SC-F1040	Black (Siyah)	T55E1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T55E2
	Magenta (Eflatun)	T55E3
	Yellow (Sarı)	T55E4
	White (Beyaz)	T55EA
	Maintenance Liquid	T55EB

## Ek

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası
SC-F1070	Black (Siyah)	T55A1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T55A2
	Magenta (Eflatun)	T55A3
	Yellow (Sarı)	T55A4
	White (Beyaz)	T55AA
	Maintenance Liquid	T55AB
SC-F1090	Black (Siyah)	T55D1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T55D2
	Magenta (Eflatun)	T55D3
	Yellow (Sarı)	T55D4
	White (Beyaz)	T55DA
	Maintenance Liquid	T55DB

Epson, orijinal Epson Mürekkep Besleme Ünitesi kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması, Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

## Bakım Parçaları

### SC-F1000/F1030/F1040/F1060/F1070 için

Ürün adı	Ürün numarası	Açıklama
Maintenance Box (Bakım kutusu)	C13S400215	Yazıcıyla sağlanan Bakım Kutusu ile aynıdır.
Head Maintenance Set (Başlık Bakım Seti)	C13S210144	Yıkama pedi ve başlık istasyonu seti.
Wiper Unit (Silecek Birimi)	C13S210142	Yazıcıyla sağlanan Silecek Birimi ile aynıdır.
Maintenance Kit (Bakım Kiti)	T7362	Yazıcıyla sağlanan bakım kiti ile aynıdır.
Cleaning ink supply unit (Temizleme mürekkebi besleme birimi)	T55G9	Depolama Hazırlığı ve Yazıcı Modu değişikliği için kullanın.

### SC-F1090 için

Ürün adı	Ürün numarası	Açıklama
Maintenance Box (Bakım kutusu)	C13S400215	Yazıcıyla sağlanan Bakım Kutusu ile aynıdır.
Head Maintenance Set (Başlık Bakım Seti)	C13S210145	Yıkama pedi ve başlık istasyonu seti.





## Ek

Ürün adı	Ürün numarası	Açıklama
Wiper Unit (Silecek Birimi)	C13S210143	Yazıcıyla sağlanan Silecek Birimi ile aynıdır.
Maintenance Kit (Bakım Kiti)	T7362	Yazıcıyla sağlanan bakım kiti ile aynıdır.
Cleaning ink supply unit (Temizleme mürekkebi besleme birimi)	T55GC	Depolama Hazırlığı ve Yazıcı Modu değişikliği için kullanın.



## Diğerleri

## SC-F1000/F1030/F1040/F1060/F1070 için

Ürün	Parça numarası	Açıklama
Pre-treatment Liquid (Ön-İşlem Sıvısı)	T43R1 T7361	Pamuklu malzeme için 20 litre ön-işlem sıvısı. Kullanmadan önce seyreltin.  "Ön-İşlem" sayfa 45
Pre-treatment Liquid (Ön-İşlem Sıvısı)	T43R3	Pamuklu malzeme için 5 litre ön-işlem sıvısı. Kullanmadan önce seyreltin.  "Ön-İşlem" sayfa 45
Polyester Pre-treatment Liquid (Polyester Ön-İşlem Sıvısı)	T43R2	18 litre. Yazdırma için kullanılan mürekkebe bağlı olarak seyreltilmemiş veya seyreltilmiş olarak kullanın.  "Ön-İşlem" sayfa 45
Small Platen (Küçük Merdane)	C12C939031	Aşağıda her boyut için yazdırılabilir alan gösterilmektedir. K boyut: 10 × 12 inç / 254 × 305 mm ÇK boyut: 7 × 8 inç / 178 × 203 mm
Extra Small Platen (Çok Küçük Merdane)	C12C938971	
Sleeve Platen for SC-F1000 series (SC-F1000 serisi için Manşon Merdanesi)	C12C939051	Tişört manşetlerine doğru şekilde baskı yapmanızı sağlayan, SC-F1000 Series için özel olarak tasarlanmış merdanedir. Yazdırılabilir alan: 4 inç × 4 inç / 102 × 102 mm
Platen Grip Pad - S (Merdane Tutma Pedi — K)	C13S210120	Tutma pedi kapaklı merdanesi olarak Küçük Merdaneyi kullanmak için bir tutma pedi.
Pre-treatment roller set (Ön uygulama rulo seti)*	C12C891201	Rulo kısımları x3, kol ve tepsi seti.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Ön uygulama için yedek rulolar (3 parça))*	C12C891211	Ön uygulama rulo setiyle sağlanan rulo kısmıyla aynıdır.
Hard roller (Sert rulo)*	C12C891221	Rulo kısımları (sert) ve kol seti.
Grip Pad Tool (Tutma Pedi Aracı)	C12C934151	Yazıcıyla sağlanan tutma pedi aracıyla aynı.
Funnel (Huni)*	C12C936561	Pamuk ön işlem sıvısının filtrelenmesi için bir huni kullanılır.
Funnel filter (Huni Filtresi)*	C13S210126	Pamuk ön işlem sıvısının filtrelenmesi için bir filtre kullanılır.

\* Tüm bölgelerde kullanılamaz.

## SC-F1090 için

Ürün	Parça numarası	Açıklama
Pre-treatment Liquid (Ön-İşlem Sıvısı)	T43R1 T7361	20 litre. Kullanmadan önce seyreltin.  "Ön-İşlem" sayfa 45
Polyester Pre-treatment Liquid (Polyester Ön-İşlem Sıvısı)	T43R2	18 litre. Yazdırma için kullanılan mürekkebe bağlı olarak seyreltilmemiş veya seyreltilmiş olarak kullanın.  "Ön-İşlem" sayfa 45
Small Platen (Küçük Merdane)	C12C939041	Aşağıda her boyut için yazdırılabilir alan gösterilmektedir. K boyut: 10 × 12 inç / 254 × 305 mm ÇK boyut: 7 × 8 inç / 178 × 203 mm
Extra Small Platen (Çok Küçük Merdane)	C12C938981	
Sleeve Platen for SC-F1000 series (SC-F1000 serisi için Manşon Merdanesi)	C12C939061	Tişört manşetlerine doğru şekilde baskı yapmanızı sağlayan, SC-F1000 Series için özel olarak tasarlanmış merdanedir. Yazdırılabilir alan: 4 inç × 4 inç / 102 × 102 mm
Platen Grip Pad - S (Merdane Tutma Pedi — K)	C13S210123	Tutma pedi kapaklı merdanesi olarak Küçük Merdaneyi kullanmak için bir tutma pedi.
Pre-treatment roller set (Ön uygulama rulo seti)	C12C891201	Rulo kısımları x3, kol ve tepsi seti.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Ön uygulama için yedek rulolar (3 parça))	C12C891211	Ön uygulama rulo setiyle sağlanan rulo kısmıyla aynıdır.
Hard roller (Sert rulo)	C12C891221	Rulo kısımları (sert) ve kol seti.
Grip Pad Tool (Tutma Pedi Aracı)	C12C934161	Yazıcıyla sağlanan tutma pedi aracıyla aynı.
Funnel (Huni)	C12C936571	Pamuk ön işlem sıvısının filtrelenmesi için bir huni kullanılır.
Funnel filter (Huni Filtresi)	C13S210127	Pamuk ön işlem sıvısının filtrelenmesi için bir filtre kullanılır.

## Yazıcıyı Taşıma ve Nakletme

Bu kısım yazıcının nasıl taşınacağı veya nakledileceği açıklamaktadır.

Bu bölümün amaçları doğrultusunda, taşıma ve nakliye aşağıdaki gibi tanımlanmıştır.


Taşıma	Herhangi bir adıma gerek kalmadan aynı kattaki kurulum yerinin değiştirilmesi.
Nakliye	Kurulum yerinin başka bir kat veya binaya değiştirilmesi. Bu, yazıcının bir taşıyıcıdan destek aldığı durumları içerir.

## Yazıcıyı Taşıma veya Nakliye Notları

### Uyarı:

- Elektrik çarpmasını önlemek için yazıcıyı topraklı bir prize bağlayın. Yazıcının topraklanmamış bir prize bağlanması, yangına veya elektrik çarpmasına neden olabilir.
- Yalnızca yazıcının etiketinde belirtilen türde güç kaynağı kullanın. Elektrik çarpması veya yangın meydana gelebilir.
- Güç kablosunu uzatma kablosuna veya çoklu prize bağlamayın. Elektrik çarpması veya yangın meydana gelebilir. Ev kullanımı için güç kablosunu doğrudan bir prize takın.

### Dikkat:

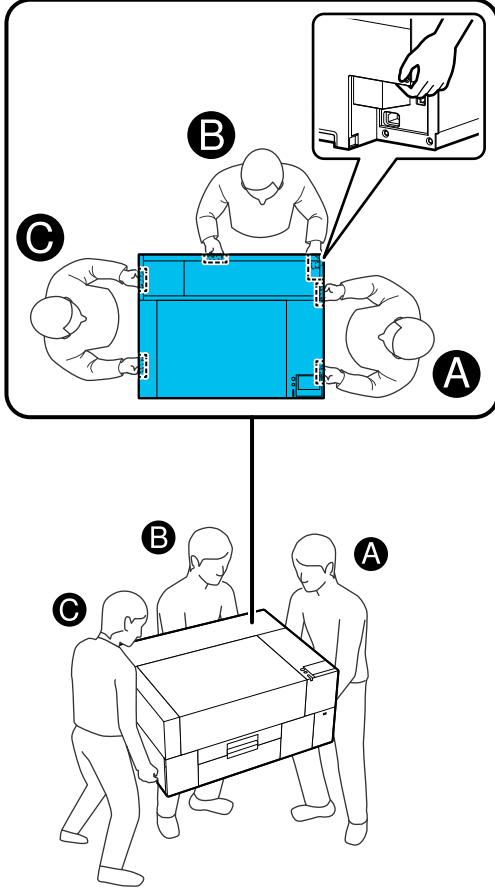
- Tek başına yazıcıyı taşımayı denemeyin. Yazıcı üç kişi tarafından paketlenmeli veya taşınmalıdır.
- Yazıcıyı taşıırken onu 10 dereceden fazla eğmeyin. Aksi takdirde düşebilir ve bir kazaya neden olabilir.
- Yazıcıyı kaldırırken, uygun bir duruş sergileyin.
- Yazıcıyı kaldırırken, kılavuzda belirtilen alanlardan tutun. Eğer farklı bir yerinden tutarsanız yazıcı düşebilir ve parmaklarınızı sıkıştırabilir ya da bir yaralanmaya neden olabilir.  “Yazıcıyı Tutma” sayfa 139

### Önemli:

- Elektrik fişinin şekli, ülkeye veya bölgeye göre değişiklik gösterir. Yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullandığınızdan emin olun.
- Sadece gerekli alanlara dokununuz, aksi halde bir arıza meydana gelebilir.
- Mürekkep besleme ünitelerini çıkarmayın. Yazdırma başlığı püskürtme uçları tıkanıp yazdırma imkansız hale gelebilir ya da mürekkep sızabilir.
- Bakım kutusunu çıkarın. Aksi takdirde, atık mürekkep kuruyabilir ve yazıcının içinde katılaşabilir.

## Yazıcıyı Tutma

- Yazıcıyı kaldırırken, ellerinizi tutma yerlerine (girintilere) yerleştirdiğinizden emin olun. Başka noktalardan tutulması, arıza oluşmasına neden olabilir.
- Pozisyonu tutarken B, elinizi resimde belirtme çizgisi ile gösterilen konuma yerleştirin.



## Taşıma için Hazırlık

- 1 Yazıcının gücünü kapatın.  
Yazıcı taşındıktan sonra iki haftadan daha uzun bir süre açılmayacaksa, uzun süreli depolamadan önce bakım yapmak için ekrandaki yönergeleri izlediğinizden emin olun.
- 2 Ekran görüntüsünün kapalı olduğundan emin olun ve ardından, güç kablosu da dahil olmak üzere tüm kabloları çıkarın.
- 3 Yazıcı kapağını açın.
- 4 Merdaneyi iki elinizle tutarak ve düz bir şekilde yukarı kaldırarak çıkarın.
- 5 Yazıcı kapağını kapatın.

Taşıma işleminden sonra, yazıcının yeniden kullanıma hazır olduğundan emin olmak için aşağıya bakın.

👉 “Yazıcının hareket ettirilmesinden veya taşınmasından sonra ayarlanması” sayfa 143

## Nakliye için Hazırlık

### Hazırlık

Nakliye için aşağıdaki eşyalara ihtiyacınız vardır.

#### Ambalajdan çıkarma sırasında çıkarılan sabitleme parçaları ve vidalar

#### Alyan anahtarı (yazıcıyla birlikte verilir)

Aşağıdaki prosedürler için Alyan anahtarına ihtiyacınız vardır.

- Sabitleme parçalarının takılması (nakliye için hazırlık)
- Sabitleme parçalarının çıkarılması (nakliye sonrası ambalajdan çıkarırken)

Nakliyeden sonra kullanılabilmeleri için bunları güvenli bir şekilde saklayın.

#### Etiketler (yazıcıyla birlikte verilir)

Yükleme koruyucusunu sabitlemek için iki etiket kullanın.

Satın alma sırasında 20 etiketten oluşan dört yaprak dahildir; bir yaprağı 10 nakliye için kullanabilirsiniz.

#### ⚠️ Önemli:

- Sabitleme parçaları takılmazsa, nakliye sırasındaki titreşimler kızıağı deforme ederek doğru şekilde yazdırılmasını engelleyebilir.
- Yükleme koruyucusu etiketlerle sabitlenmezse, nakliye sırasındaki titreşimler yükleme koruyucusuna zarar verebilir ve doğru şekilde açılıp kapanmasını engelleyebilir.

Sabitleme parçalarınız ve etiketleriniz yoksa, yardım için bayiniz veya Epson Destek ile irtibata geçin.

#### Eldivenler (Bakım Kiti ile birlikte verilir)

Silecek birimini çıkarırken bunları takın.

**Plastik torba (piyasada mevcut)**

Çıkarılan silecek birimini tekrar kullanmaya hazır olana kadar saklamak için bunu kullanın.

Yazıcı iki haftadan uzun bir süre açılmayacaksa, aşağıdakileri de hazırlamalısınız.

**Temizleme Mürekkebi Besleme Birimi**

İhtiyacınız olan birim sayısı, yazıcının ne kadar süreyle açık olmadığına bağlıdır.

- İki hafta veya daha fazla ancak bir aydan az (yalnızca **Beyaz mürekkep modu** kullanıldığında): 1
- Bir ay veya daha fazla: 5

**Bakım kutusu**

Boş alan miktarı azaldığında yedek bir bakım kutusu hazırlayın.

**Nakliye için nasıl hazırlanılır**

- 1** Yazıcı açıkken güç düğmesine basın, nakliye koşullarına göre uygun öğeyi seçin ve ardından, **Evet**'e basın.

**Yazıcının taşınması veya nakledilmesi:**

Nakliye sırasında bunu seçin. Yazıcı kapatıldıktan sonra bir süre açılmayacaksa, geçerli yazıcı moduna ve yazıcının kullanılmayacağı süreye göre aşağıdaki öğeleri de seçmeniz gerekir.

**Yazıcının 2 haftadan uzun süre açılmaması:**

Beyaz mürekkep modu seçildiğinde ve yazıcı iki haftadan uzun süre açılmayacağı zaman bu seçeneği belirleyin.

Yazıcının ne kadar süre kullanılmayacağına bağlı olarak, Yazıcı Modu değiştirmeniz veya gerekli depolama öncesi bakımı yapmanız gerekebilir.

**Yazıcının 1 aydan uzun süre açılmaması:**

Renkli mürekkep modu seçildiğinde ve yazıcı bir aydan uzun süre açılmayacağı zaman bu seçeneği belirleyin. Artık uzun süreli depolama için gerekli bakımı yapabilirsiniz.

- 2** Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** öğesine basın.

Nakliyeye hazırlamak için ekrandaki yönergeleri izleyin. Hazırlıklar tamamlandığında, yazıcıyı kapatmanızı söyleyen bir mesaj görüntülenir. Hazırlık miktarı ve gereken süre, 1. adımda yapılan seçime bağlıdır.

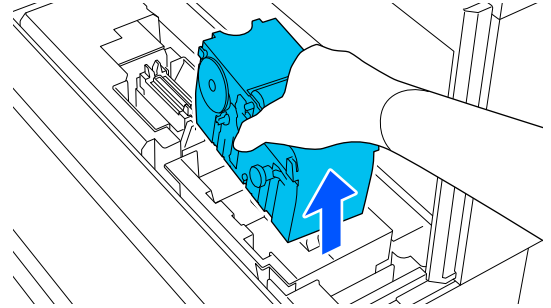
- 3** Ekran görüntüsünün kapalı olduğundan emin olun ve ardından, güç kablosu da dahil olmak üzere tüm kabloları çıkarın.

- 4** Yazıcı kapağını açın.

- 5** Merdaneyi iki elinizle tutarak ve düz bir şekilde yukarı kaldırarak çıkarın.

- 6** Ayarlanabilir tambur askısı kanatlarının katlandığından ve askının tabana sıkıca itildiğinden emin olun.

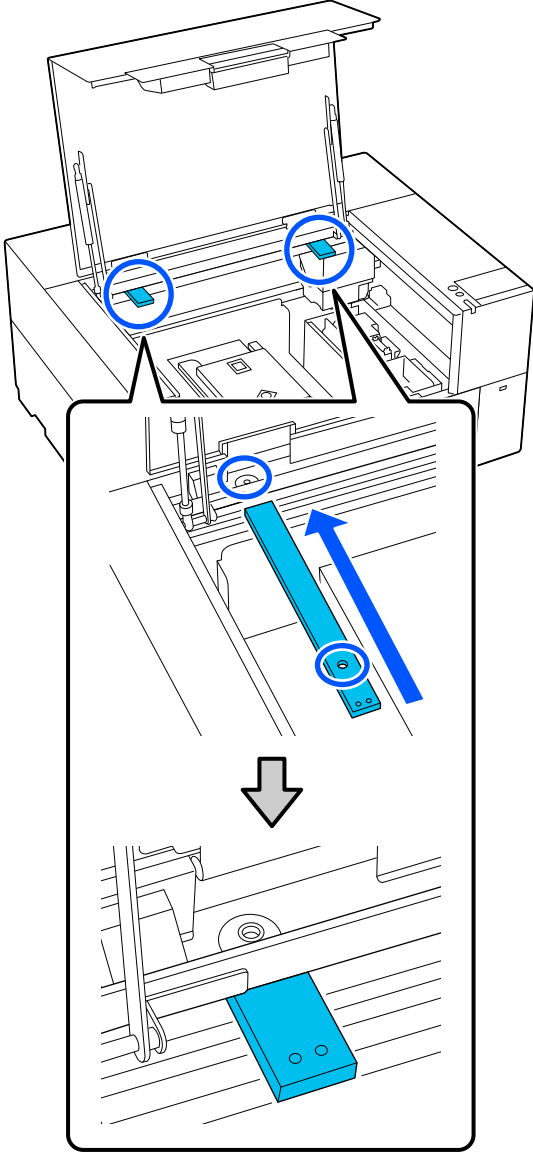
- 7** Bakım Kiti içinde verilen eldivenleri takın ve silecek birimini çıkarın.

**Önemli:**

Çıkarılan silecek birimi, taşındıktan sonra yeniden takılabilir ve tekrar kullanılabilir. Nakliye sırasında hasar görmesini veya kaybolmasını önlemek için plastik bir torba içinde saklayın.

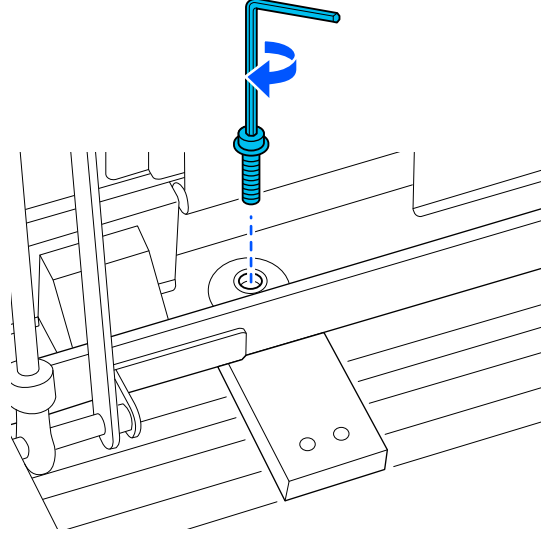
- 8** Ambalajdan çıkarma sırasında çıkarılan sabitleme parçalarını resimde gösterilen iki konuma yerleştirin.

Yazıcı ve sabitleme parçası üzerindeki vida deliklerini hizalayın.

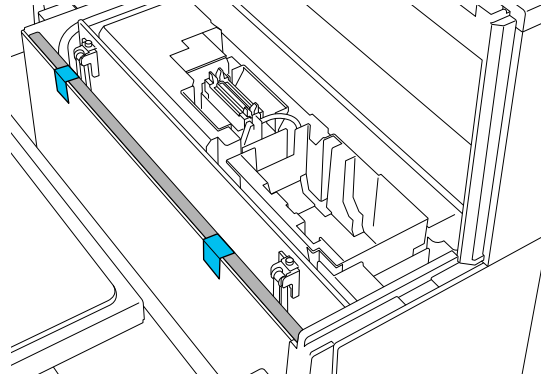


- 9** Ambalajdan çıkarma sırasında çıkarılan vidaları vida deliklerine takın ve Alyan anahtarını ile sabitleyin.

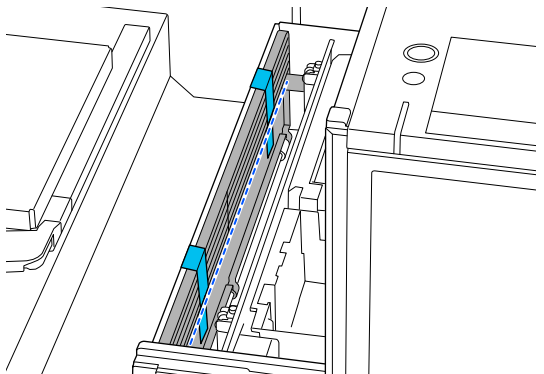
Sol ve sağ tarafları sabitleyin.



- 10** Resimde gösterilen iki konuma, tedarik edilen etiketleri yapıştırarak yükleme koruyucusunu sabitleyin.



Etiketleri, yükleme koruyucusunun iç yüzeyindeki kesikli çizginin altına uzanacak şekilde yapıştırın. Etiketler sadece kesikli çizginin üzerine yapıştırılırsa, nakliye sırasındaki titreşimler nedeniyle soyulabilir.



**11** Yazıcı kapağını kapatın.

## Yazıcının hareket ettirilmesinden veya taşınmasından sonra ayarlanması

Yazıcının yeniden kullanıma hazır olduğundan emin olmak için aşağıdaki adımları izleyin.


Adım 3 ile 4 ile ilgili ayrıntılar için bkz. *Kurulum Kılavuzu* (kitapçık).

Elinizde *Kurulum Kılavuzu* yoksa, yazıcınızın modelini <https://epson.sn> adresinden seçin ve başvurun.

**Not:**

*Taşıma veya nakliye için hazırlık yapmanızın üzerinden iki haftadan fazla zaman geçtiyse, kullanıma devam ederken temizleme sıvısını boşaltın ve mürekkebi yeniden doldurun. Yedek mürekkep besleme üniteleri veya bakım kutuları hazırlamanızı öneririz.*

**1** Konumun kurulum için uygun olup olmadığını kontrol edin.

 “Kurulum için uygun stand ve konum” sayfa 23

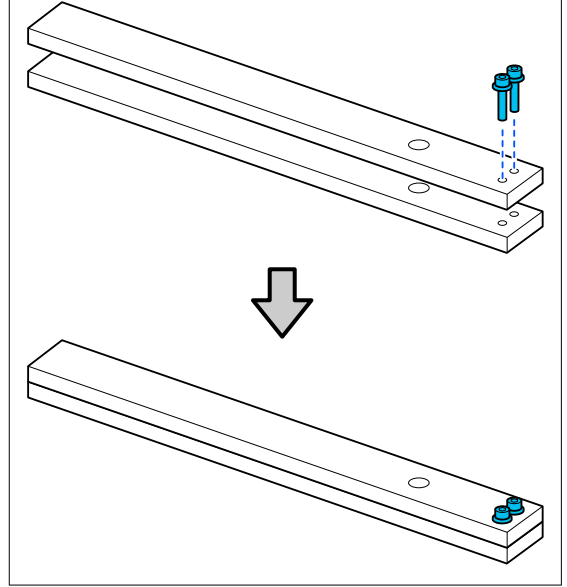
Yazıcıyı naklederken bir sonraki adıma geçin; yazıcıyı taşıırken 3. adıma gidin.

**2** Hazırlık sırasında taktığınız sabitleme parçalarını ve etiketleri çıkarın.

Hazırlık adımlarını ters sırayla uygulayın.

**Not:**

*Çıkarılan iki sabitleme parçasını vidalarla birlikte istifleyebilir ve saklayabilirsiniz.*



**3** Kablolar da dahil olmak üzere çıkarılan tüm öğeleri takın.

Yazıcıyı taşıdığınızda, hazırlık sırasında çıkarılan silecek birimini taktığınızdan emin olun.

**4** Elektrik prizine elektrik fişini takın ve ardından yazıcıyı açın.

**5** Tıkalı püskürtme ucu olmadığını kontrol edin.

 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 91

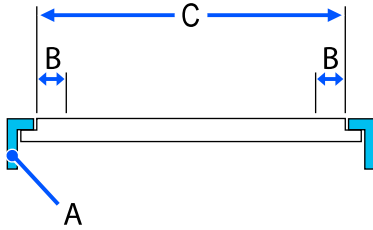
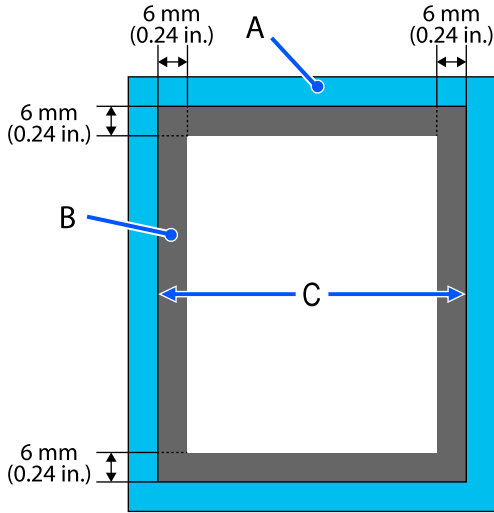
## Yazdırılabilir alan

Tür	Kullanılabilir Alan
K boyutta merdane	10 × 12 inç (254 × 305 mm)
ÇK boyutta merdane	7 × 8 inç (178 × 203 mm)
Manşon merdanesi	4 × 4 inç (102 × 102 mm)

Her merdane çerçevesinin içindeki bazı alanlara veya üst plakanın üst, alt, sol veya sağ kenarından bazı alanlara yazdıramazsınız. Aşağıdaki çizimde A ve B ile gösterilen alanlar yazdırılmaz.

### K merdane / ÇK merdane

Merdane çerçevesinin kenarı içindeki üst, alt, sol veya sağdan bazı alanlara veya merdane içindeki yükselti kısmına (üst plaka) yazdıramazsınız.



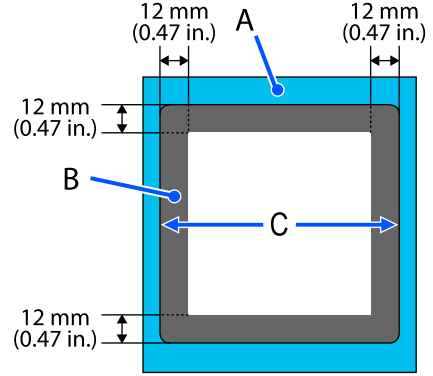
A: merdane çerçevesi

B: basılamayacak alanlar

C: üst plaka

### Manşon merdanesi

Merdane çerçevesinin içindeki yükselti kısmından bazı alanlara yazdıramazsınız.



A: merdane çerçevesi

B: basılamayacak alanlar

C: üst plaka



## Sistem Gereksinimleri

Her yazılım aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir (ocak 2024 itibariyle).

Desteklenen işletim sistemleri değişebilir.

En güncel bilgi için Epson Web sitesine bakın.

### Epson Edge Dashboard

**Önemli:**

*Epson Edge Dashboard ögesinin takıldığı bilgisayarın aşağıdaki gereksinimleri karşıladığından emin olun.*

*Bu gereksinimler karşılanmazsa yazılım yazıcıyı düzgün izleyemez.*

- Bilgisayarınızın hazırda bekleme işlevini devre dışı bırakın.
- Uyku işlevini devre dışı bırakın, böylece bilgisayar uyku durumuna girmez.

#### Windows

İşletim sistemleri	Windows 7 SP1*/Windows 7 x64 SP1* Windows 8*/Windows 8 x64* Windows 8.1*/Windows 8.1 x64 Windows 10*/Windows 10 x64 Windows 11
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz veya daha üstü
Boş bellek	1 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
Tarayıcı	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

\* Garment Creator 2 desteklenmemektedir.

#### Mac OS X

İşletim sistemleri	Mac OS X 10.7 Lion veya sonrası *
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz veya daha üstü
Boş bellek	1 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi

**Ek**

Tarayıcı	Safari 6 veya üstü
----------	--------------------

\* mac OS X 10.11 veya daha önceki sürümlerde GarmentCreator 2 desteklenmemektedir.

---

## Garment Creator 2

### Windows

İşletim sistemleri	Windows 8.1 x64 / Windows 10 x64 / Windows 11
CPU	Çok çekirdekli işlemci (Intel Core i7 8. nesil veya sonrası önerilir)
Bellek kapasitesi	2 GB veya daha fazla (16 GB veya daha fazlası önerilir)
Depolama (yükleme sırasında boş alan)	HDD 32 GB veya üstü (SSD önerilir)
Ekran çözünürlüğü	1024 × 768 veya üzeri

### Mac

İşletim sistemleri	Universal binary (64-Bit Intel ve ARM), macOS 10.12 ve sonrası için desteklenmektedir
CPU	Çok çekirdekli işlemci (Intel Core i7 8. nesil veya sonrası önerilir)
Bellek kapasitesi	2 GB veya daha fazla (16 GB veya daha fazlası önerilir)
Depolama (yükleme sırasında boş alan)	HDD 32 GB veya üstü (SSD önerilir)
Ekran çözünürlüğü	1024 × 768 veya üzeri

---

## Garment Creator Easy Print System (Yalnızca Windows)

İşletim sistemleri	Windows 8.1 x64 / Windows 10 x64 / Windows 11
CPU	Çok çekirdekli işlemci (Intel Core i7 8. nesil veya sonrası önerilir)
Bellek kapasitesi	2 GB veya daha fazla (16 GB veya daha fazlası önerilir)
Depolama (yükleme sırasında boş alan)	HDD 32 GB veya üstü (SSD önerilir)
Ekran çözünürlüğü	1024 × 768 veya üzeri

---

## Web Config

Aşağıda, desteklenen tarayıcıların bir listesi bulunmaktadır. En son sürümü kullandığınızdan emin olun.

Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Firefox, Chrome, Safari

## Özellikler Tablosu

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme
Püskürtme konfigürasyonu	
Beyaz mürekkep modu	White (Beyaz): 400 püskürtme ucu × 2 sıra Renkli: 400 püskürtme ucu × 4 renk (Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))
Renkli mürekkep modu	Renkli: 400 püskürtme ucu × 4 renk (Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))
Çözünürlük (maksimum)	2400 × 1200 dpi
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komut)
Merdane besleme metodu	Kızak tipi
Dahili bellek	1 GB
Arabirim	
USB	SuperSpeed USB × 1 (arka: bilgisayar bağlantısı için) Hi-Speed USB × 1 (ön: USB bellek için)
Ethernet*1 standartları	IEEE 802.3i (10BASE-T) IEEE 802.3u (100BASE-TX) IEEE 802.3ab (1000BASE-T)*2 IEEE 802.3az (Enerji tasarruflu model. IEEE 802.3az. standardını destekleyen bir bağlantı cihazı gerektirir)
Kablosuz LAN	

Yazıcı Özellikleri	
Standartlar*3	<b>SC-F1000 veya Tayvan dışında satılan SC-F1030:</b> IEEE 802.11b/g/n <b>Yukarıdakilerin dışında:</b> IEEE 802.11b/g/n/a/ac
Frekans Aralığı	IEEE 802.11b/g: 2,4 GHz IEEE 802.11n: 2,4 GHz (yalnızca HT20) IEEE 802.11a/n/ac: 5 GHz
Bağlantı modu	Altyapı Wi-Fi Direct (Basit AP) (IEEE 802.11b için desteklenmez)
Kablosuz güvenlik	WEP (64bit/128bit) WPA-PSK (TKIP) WPA2-PSK (AES)*4 WPA3-SAE WPA2-Enterprise (AES) (EAP-TLS/PEAPTLS/PEAPMSCHAPv2/EAP-TTLS) WPA3-Enterprise
Ağ yazdırma protokolleri/işlevleri*5	EpsonNet Baskı (Windows) Standart TCP/IP (Windows) WSD Baskı (Windows) Bonjour (Mac) IPP Baskı (Windows) IPP Baskı (Mac)
Güvenlik standartları / protokolleri	SSL/TLS (HTTPS Sunucusu/İstemci, IPPS) IEEE 802.1X IPsec/IP Filtreleme SMTPS (STARTTLS, SSL/TLS) SNMPv3
Nominal gerilim	AC 100–240 V
Nominal frekans	50/60 Hz
Nominal akım	1,4 A
Güç tüketimi	
Yazdırma sırasında	Yaklaşık 40 W
Hazır mod	Yaklaşık 20 W
Uyku modu	Yaklaşık 6 W
Güç kapalı	Yaklaşık 0,2 W

Yazıcı Özellikleri	
Sıcaklık	<p>Önerilen: 15 ila 25 °C (59 ila 77 °F) Çalıştırma: 10 ila 35 °C (50 ila 95 °F) Saklama (ambalajdan çıkarmadan önce): -20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F) (60 °C / 140 °F değerinde 120 saat içinde, 40 °C / 104 °F değerinde bir ay içinde) Saklama (ambalajdan çıkarttıktan sonra): -20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F) (40 °C / 104 °F değerinde bir ay içinde)</p>
Nem (Yoğunlaşma olmadan)	<p>Önerilen: %40 ilâ 60 Çalıştırma: %20 ila 80 arası Depolama: %5 ilâ 85</p>
<p>Çalıştırma sıcaklığı / nem Gri alan: kullanımda olduğunda Çapraz çizgili alan: önerilen</p>	
Boyutlar (Temin edilen merdane kurulumu için)	<p><b>Depolama:</b> (G) 899 × (D) 699 × (Y) 426 mm ([G] 35,4 × [D] 27,5 × [Y] 16,8 inç) <b>Maksimum (yazıcı kapağı açık)</b> (G) 899 × (D) 699 × (Y) 937 mm ([G] 35,4 × [D] 27,5 × [Y] 36,9 inç)</p>
Ağırlık (Verilen merdane takılı olduğunda, mürekkep besleme üniteleri dahil değildir)	Yaklaşık 71 kg (yaklaşık 156,5 pound)
Desteklenen Medya (Tişörtler)	

Yazıcı Özellikleri	
Kalınlık	<p>ÇK/K merdane (tutma pedi olmadan): 25 mm veya daha az (0,98 inç veya daha az) K merdane (tutma pedi ile): 24 mm veya daha az (0,94 inç veya daha az) Manşon merdanesi: 10 mm veya daha az (0,39 inç veya daha az)</p>
Ağırlık	1,5 kg veya daha az (3,31 pound veya daha az)
Malzeme*6	<p><input type="checkbox"/> %100 ile %50 arasında pamuk karışımı oranı ile kumaş (%100'lük karışım oranında, dokuma yoğunluğu yüksek kalın kumaş kullanmanızı öneririz) <input type="checkbox"/> %100 ile %50 arasında polyester karışımı oranı ile kumaş (%100'lük bir karışım oranı kullanmanızı öneririz)</p>

- \*1 Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5e veya daha yükseği).
- \*2 Yazdırırken, 1000BASE-T bağlantısı kullanmanızı öneririz.
- \*3 Yazdırırken, IEEE 802.11n/a bağlantısı kullanmanızı öneririz.
- \*4 WPA/WPA2 Kişisel desteği ile WPA2 standartlarına uygundur.
- \*5 EpsonNet Print yalnızca IPv4'ü destekler. Diğerleri hem IPv4 hem de IPv6'yı destekler.
- \*6 Pamuklu tişörtlere beyaz mürekkep yazdırırken veya polyester tişörtlere yazdırırken önceden ön işlem sıvısı uygulayın.

**Not:**

Yazdırmak istediğiniz renklerden emin olmak için 15 ila 25 °C (59 ila 77 °F) arası bir sabit oda sıcaklığınızı koruyun.

**Önemli:**

Bu yazıcıyı 2000 m'nin (6562 ft.) altında rakımda kullanın.

**⚠ Uyarı:**

Bu A sınıfı bir üründür. Ev ortamında bu ürün radyo parazitine neden olabilir, bu durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.

**⚠ Uyarı:**

Lisanslı hizmetle radyo girişimini önlemek için, bu cihazın maksimum koruma sağlamak amacıyla kapalı alanlarda ve pencerelerden uzakta çalıştırılması amaçlanmıştır. Açık havaya kurulumu yapılan ekipman (veya iletim anteni) lisansa tabidir.

**Zambiya'daki Kullanıcılar için ZICTA Tip Onayı**

ZICTA Tip Onayı bilgilerini kontrol etmek için aşağıdaki web sitesine bakın.

<https://support.epson.net/zicta/>

**Malezya'daki kullanıcılar için**

Frekans Bandı: 2400–2483,5 MHz

**Mürekkep besleme ünitesi ve temizleme mürekkebi besleme birimi için özellikler**

Tür	Özel mürekkep besleme ünitesi
Mürekkep türleri	Pigment mürekkep
Son kullanma tarihi	Süre sınırı ambalaj ve mürekkep besleme ünitesi üzerinde basılıdır (normal sıcaklıkta saklandığında)
Yazdırma kalitesi garantisini bitiş tarihi	1 yıl (yazıcıya yüklendikten sonra)
Sıcaklık	Çalıştırma: 10 ila 35 °C (50 ila 95 °F) Depolama sırasında (ambalajlı) ve yazıcıya kurulduktan sonra: -20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F) (-20 °C / -4 °F değerinde 4 gün içinde, 40 °C / 104 °F değerinde bir ay içinde) Nakliye (ambalaj içinde): -20 ila 60 °C (-4 ila 140 °F) (-20 °C / -4 °F değerinde 4 gün, 40 °C / 104 °F değerinde bir ay, 60 °C / 140 °F değerinde 72 saat içinde)

**Mürekkep besleme ünitesi ve temizleme mürekkebi besleme birimi için özellikler**

Boyutlar	(G) 81 × (D) 296 × (Y) 27 mm ([G] 3,2 × [D] 11,7 × [Y] 1,1 inç)
Kapasite	250 ml (8,5 oz)

**⚠ Önemli:**

Mürekkebi yeniden doldurmayın.

**Ön Uygulama Sıvısı özellikleri**

Son kullanma tarihi	Paket üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta)
Sıcaklık	Pamuk ön-işlem sıvısı Çalıştırma: 10 ila 35 °C (50 ila 95 °F) Depolama sırasında (ambalajda): -20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F) (-20 °C (-4 °F)'de 4 gün, 40 °C (104 °F)'de bir ay içinde) Nakliye (ambalajda): -20 ila 60 °C (-4 ila 140 °F) (-20 °C (-4 °F)'de 4 gün, 40 °C (104 °F)'de bir ay, 60 °C (140 °F)'de 72 saat içinde) Polyester ön-işlem sıvısı Çalıştırma: 10 ila 35 °C (50 ila 95 °F) Depolama sırasında (ambalajda): 0 ila 40 °C (32 ila 104 °F) (0 °C (32 °F)'de 4 gün, 40 °C (104 °F)'de bir ay içinde) Nakliye (ambalajda): -20 ila 60 °C (-4 ila 140 °F) (-20 °C (-4 °F)'de 4 gün, 40 °C (104 °F)'de bir ay, 60 °C (140 °F)'de 72 saat içinde)
Kapasite	Pamuk ön-işlem sıvısı 20 L (5,29 galon) / 5 L (1,3 galon) Polyester ön-işlem sıvısı 18 L (4,75 galon)
Boyutlar	<b>20 L (5,29 galon) / 18 L (4,75 galon):</b> (G) 300 × (D) 300 × (Y) 300 mm ([G] 11,8 × [D] 11,8 × [Y] 11,8 inç) <b>5 L (1,3 galon):</b> (G) 190 × (D) 190 × (Y) 190 mm ([G] 7,5 × [D] 7,5 × [Y] 7,5 inç)

<b>Mürekkep temizleyicisinin özellikleri</b>	
Son kullanma tarihi	Kabın üzerinde yazılı olan tarihe bakın (normal sıcaklıkta)
Sıcaklık	Çalıştırma: 10 ila 35 °C (50 ila 95 °F) Depolama sırasında (ambalajda): -20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F) (-20 °C (-4 °F)'de 4 gün, 40 °C (104 °F)'de bir ay içinde) Nakliye (ambalajda): -20 ila 60 °C (-4 ila 140 °F) (-20 °C (-4 °F)'de 4 gün, 40 °C (104 °F)'de bir ay, 60 °C (140 °F)'de 72 saat içinde)
Kapasite	150 ml (5,072 ons)