

EPSON

SC-V1000 Series

Kullanım Kılavuzu

CMP0448-01 TR

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu bilgilerin diğer yazıcılar için kullanılması durumunda, Epson hiçbir sorumluluk kabul etmez.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın işletme ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, kendisi tarafından Özgün Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş ürün seçeneklerinin veya sarf malzemelerinin kullanılmasından doğan zarar veya sorunlardan hiçbir şekilde sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, kendisi tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş arabirim kablolarının kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitini yol açtığı zararlardan sorumlu olmayacaktır.

Microsoft and Windows are trademarks of the Microsoft group of companies.

Apple, Mac and macOS are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Adobe, Illustrator, Photoshop and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

QR Code is a registered trademark of DENSO WAVE INCORPORATED in Japan and other countries.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Google Chrome, YouTube are trademarks of Google LLC.

Wi-Fi®, Wi-Fi Direct®, Wi-Fi Protected Access® (WPA) are registered trademarks of Wi-Fi Alliance®. WPA2™ and WPA3™ are trademarks of Wi-Fi Alliance®.

Genel Bildirim: bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.

© 2024 Seiko Epson Corporation

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Kuzey Amerika ve Latin Amerika Kullanıcıları İçin Not

ÖNEMLİ: bu ürünü kullanmadan önce çevrimiçi *Bildirimler* içindeki güvenlik talimatlarını okuduğunuzdan emin olun.

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Kuzey Amerika ve Latin Amerika Kullanıcıları İçin Not.	3
--	---

Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Sembollerin Anlamları.	6
Ekran Görüntüleri.	6
Çizimler.	6
Kılavuz Organizasyonu.	6
Video Kılavuzları Görüntüleme.	6
PDF Kılavuzları Görüntüleme.	7

Giriş

Yazıcı Parçaları.	8
Ön ve Arka.	8
İç.	10
Kontrol Paneli.	12
Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması.	13
Kontrol Panelinin Kullanımına İlişkin Notlar.	13
Ekran Görünümü.	13
Çalıştırma Prosedürü.	18
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar.	19
Kurulum için Uygun Masa ve Konum.	19
Yazıcının Kullanımı için Notlar.	20
Yazıcının Kullanılmadığı Durumlar için Notlar.	21
Mürekkep Besleme Ünitelerinin Kullanımına İlişkin Notlar.	21
White (Ak) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar.	22
Medyanın Kullanımı.	22
Desteklenen Medya.	23
Düz Yatak Teknik Özellikleri.	24
Birlikte Verilen Yazılım.	26
Birlikte Verilen Yazılım (Windows).	26
Birlikte Verilen Yazılım (Mac).	27
Epson Edge Print Pro Kullanma (Sadece Windows).	29
Başlatma Prosedürü.	29
Kapatma Prosedürü.	29
Epson Edge Dashboard Kullanma.	29
Başlatma Prosedürü.	29
Yazıcının Kaydedilmesi.	29
Kapatma Prosedürü.	30

EPSON Software Updater Kullanma (Sadece Windows).	30
Yazılım Güncelleme Kullanılabilirliğini Kontrol Etme.	30
Güncelleme Bildirimleri Alma.	31
Web Config'yi Kullanma.	31
İşlev Özeti.	31
Başlatma Prosedürü.	31
Kapatma Prosedürü.	32
Yazılım Kaldırma.	32
Windows.	32
Mac.	33
Yönetici Parolası ile ilgili notlar.	33
Başlangıç Parolasını Kontrol Etme.	33
Parolayı Değiştirme.	33

Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

Kablolu LAN'a Geçme.	35
Kablosuz LAN'a Geçme.	35
Doğrudan Kablosuz Bağlanma (Wi-Fi Direct).	36
Ağ Bağlantısı Durumunu Kontrol Etme.	36
Hata Kodu ve Çözümleri.	37
E-1.	37
E-2, E-3, E-7.	37
E-5.	38
E-6.	38
E-8.	38
E-9.	38
E-10.	38
E-11.	39
E-12.	39
E-13.	39

Temel Yazdırma

Genel Bakış.	40
Yazdırmadan Önce.	42
Görüntü / Resim Dosyası Oluştur.	43
Veri Nasıl Oluşturulur.	43
Doku Dosyalarını Kullanma.	45
Medya için Uygun Yükseklik Ayarlarını Onaylama	54
Medya Yüksekliği Ayarları.	54
Medya Boşluğu 'nu Ayarlama.	55
Medya Yükleme.	56

İçindekiler

Medya Yükleme Hakkında Notlar.	56
Düz Yatağa Medya Yükleme.	57
Yazdırmayı Başlatma ve İptal Etme.	59
Başlatma.	59
İptal Etme.	59
Medyanın Çıkarılması.	59

Bakım

Sürekli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı.	60
Temizleme Konumları ve Temizleme Zamanlaması.	60
Sarf Malzemeleri ve Değiştirme Zamanı Konumları.	61
Diğer bakım işlemleri.	61
Hazırlık.	63
Çalıştırırken Dikkat Edilmesi Gerekenler.	63
Temizleme.	64
UV Işığı Kapağının Temizlenmesi.	64
Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi.	65
Mürekkep Besleme Ünitelerinin Değiştirilmesi.	65
Silecek Biriminin Değiştirilmesi.	67
Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi.	67
Diğer bakım işlemleri.	68
Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama.	68
Tıkalı Püskürtme Uçlarını Kontrol Etme.	69
Kafa Temizleme.	70
Kullanılmış Sarf Malzemelerinin Bertaraf Edilmesi.	72
Kullanılmış Silecek Biriminin Atılması.	72
Kullanılmış Hava Filtrelerinin Atılması.	73
Bertaraf etme.	73

Kontrol Paneli Menüsü

Menü Listesi.	75
Menünün Ayrıntıları.	80
Genel Ayarlar Menüsü.	80
Medya Ayarları Menüsü.	86
Bakım Menüsü.	87
Besleme Durumu Menüsü.	89
Durum Menüsü.	89

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde Yapılması Gerekenler.	90
Bir Bakım Talebi / Yazıcı Hatası Oluştığında.	91
Sorun Giderme.	92

Yazdıramıyorsunuz (Çünkü Yazıcı Çalışmıyor).	92
Yazıcı Çalışıyor ama Yazdırmıyor.	92
Yazdırma Sonuçları Beklediğiniz Gibi Değil.	93
Diğerleri.	97





Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri.	99
Mürekkep Besleme Ünitesi.	99
Diğerleri.	100
Yazıcıyı Taşıma ve Nakletme.	101
Yazıcıyı Taşıma veya Nakliye Notları.	101
Taşıma için Hazırlık.	101
Yazıcının hareket ettirilmesinden sonra ayarlanması.	102
Yazıcıyı Nakletme.	103
Sistem Gereksinimleri.	104
Epson Edge Dashboard.	104
Epson Edge Print Pro.	105
Web Config.	105
Özellikler Tablosu.	106

Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Sembollerin Anlamları

Bu kılavuz, kullanıcılara veya diğer kişilere veya mülke zarar gelmesini önlemek için tehlikeli işlemleri veya taşıma prosedürlerini belirtmek adına aşağıdaki sembolleri kullanır. Bu kılavuzun içeriğini okumadan önce bu uyarıları anladığımızdan emin olun.

 Uyarı:	Ciddi bir yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 Dikkat:	Yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 Önemli:	Bu üründe hasar vermemek için uyarılar takip edilmelidir.
Not:	Notlar, bu ürünün çalışmasıyla ilgili yararlı ve ek bilgiler içerir.
	İlgili içeriği gösterir.

Ekran Görüntüleri

- Bu kılavuzda kullanılan ekran görüntüleri gerçek ekranlardan bir miktar farklılık gösterebilir.
- Başka bir şekilde belirtilmediyse bu kılavuzda kullanılan Windows ekran görüntüleri Windows 10'dandır.

Çizimler

Çizimler kullandığımız modelden biraz farklı olabilir. Lütfen kılavuzu kullanırken bunu unutmayın.

Kılavuz Organizasyonu

Ürün kılavuzları aşağıdaki gibi düzenlenmiştir.

PDF kılavuzlarını Adobe Reader veya Önizleme (Mac) kullanarak görüntüleyebilirsiniz.

Kurulum Kılavuzu (kitapçık)	Bu kılavuz yazıcıyı kutusundan çıkardıktan sonra nasıl kurula- cağı hakkında bilgi sağlar. İş- lemleri güvenli bir şekilde ger- çekleştirmek için bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olun.
Güvenlik Talimatları	Bu bölüm, kullanıcılara veya di- ğer kişilere ya da mülke zarar gelmesini önlemek için izlen- mesi gereken bilgileri sağlar. İş- lemleri güvenli ve doğru bir şe- kilde gerçekleştirmek için bu bölümü okuduğunuzdan emin olun. Bazı bölgeler için bu içe- rik Kurulum Kılavuzuna dahil edilmiştir.
Epson Destek (PDF)	Her bölge için Epson Destek hakkında bilgi sağlar.
Çevrimiçi kılavuz	
Kullanım Kılavuzu (bu kılavuz)	Bu kılavuz, yazıcının nasıl kulla- nılacağını açıklamaktadır.

Video Kılavuzları Görüntüleme

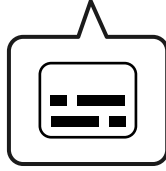
Video kılavuzlar YouTube sitesine karşıya yüklenmiştir.

Kılavuzları görüntülemek için Çevrimiçi kılavuz öğesinin en üst sayfasından **Epson Video Manuals** öğesini tıklatın veya aşağıdaki mavi metni tıklatın.

[Epson Video Manuals](#)

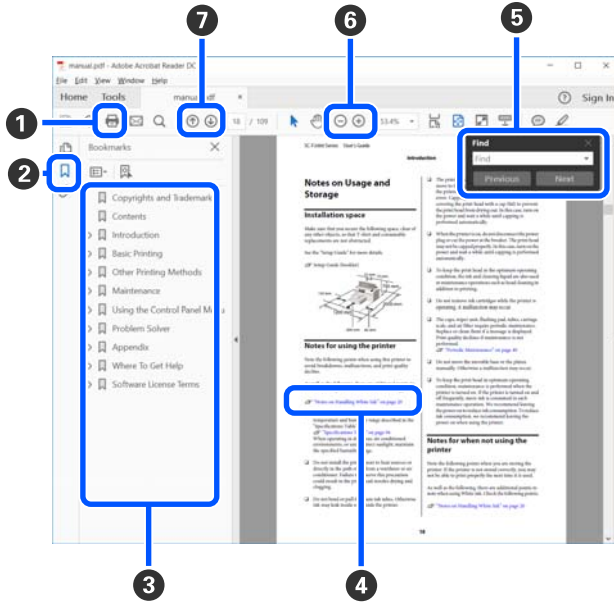
Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Videoyu oynatırken altyazılar görüntülenmezse, aşağıdaki görüntüde gösterilen altyazılar simgesini tıklatın.



PDF Kılavuzları Görüntüleme

Bu bölümde, Adobe Acrobat Reader DC içinde PDF görüntülemek için Adobe Acrobat Reader temel işlemlerini açıklamak için bir örnek olarak kullanılmaktadır.



1 PDF kılavuzu yazdırmak için tıklatın.

2 Her tıklatıldığında yer işaretleri gizlenir veya gösterilir.

3 İlgili sayfayı açmak için başlığı tıklatın.

Hiyerarşide altta bulunan başlıkları açmak için [+] ögesini tıklatın.

4 Referans mavi metin ise ilgili sayfayı açmak için mavi metni tıklatın.

Orijinal sayfaya dönmek için şunu yapın.

Windows için

Alt tuşuna basarken, ← tuşuna basın.

Mac için

command tuşuna basarken, ← tuşuna basın.

5 Onaylamak istediğiniz öğelerin adları gibi anahtar sözcükler girebilir ve arayabilirsiniz.

Windows için

PDF kılavuzda bir sayfayı sağ tıklatın ve arama araç çubuğunu açmak için görüntülenen menüde **Find (Bul)** ögesini seçin.

Mac için

Arama araç çubuğunu açmak için **Find (Bul)** ögesini **Edit (Düzenle)** menüsünde seçin.

6 Çok küçük olduğundan görünmeyen metni ekranda büyütme için + ögesini tıklatın. Boyutu küçültmek için - ögesini tıklatın. Büyütülecek bir çizimin veya ekran görüntüsünün bir bölümünü belirtmek için şunu yapın.

Windows için

PDF kılavuzdaki sayfayı sağ tıklatın ve görüntülenen menüden **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** ögesini seçin. İşaretçi büyütece döner, onu büyütme istediğiniz yerin aralığını belirtmek için kullanın.

Mac için

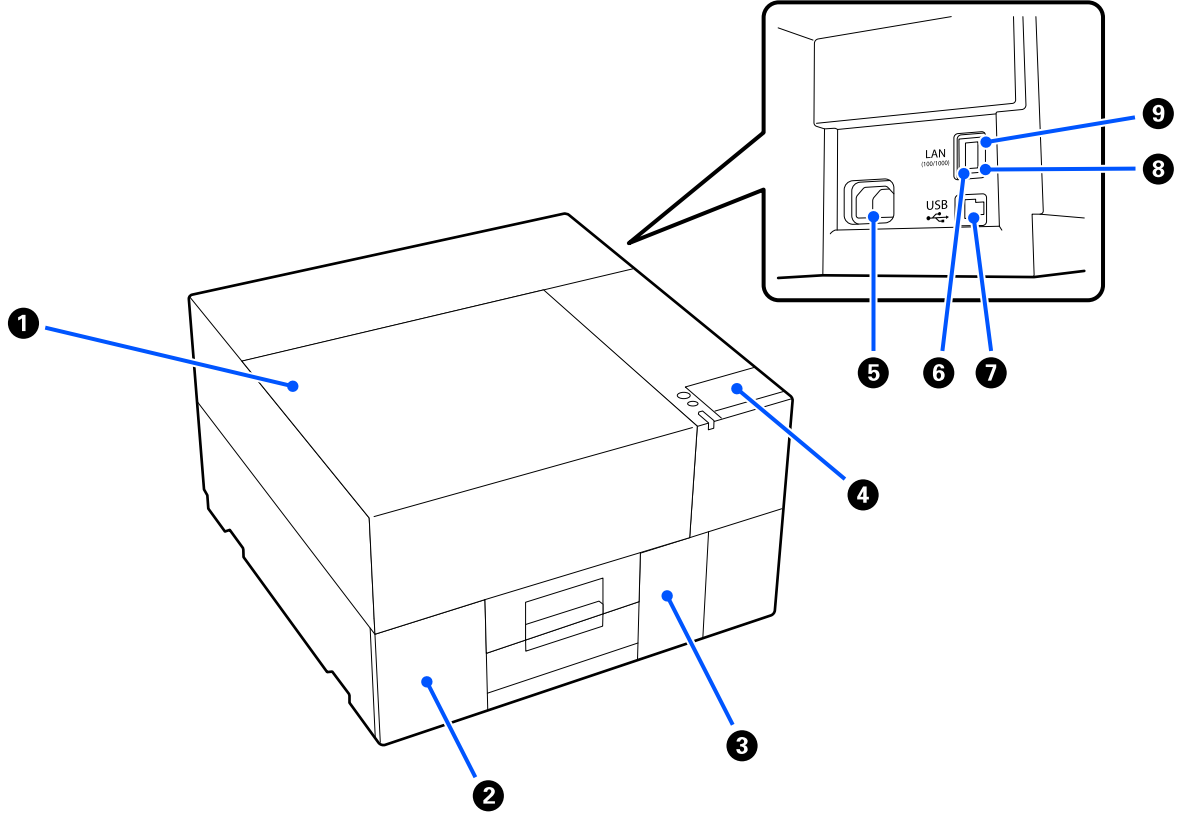
İşaretçiyi büyütece değiştirmek için **View (Görünüm)** menüsü — **Zoom (Yakınlaştırma)** — **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** ögesini bu sırayla tıklatın. Büyütme istediğiniz aralığı belirtmek için işaretçiyi büyüteç olarak kullanın.

7 Önceki sayfayı veya sonraki sayfayı açar.

Giriş

Yazıcı Parçaları

Ön ve Arka



1 Yazıcı kapağı

Medya yüklerken, sarf malzemelerini değiştirirken veya temizlerken açın.

Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

2 Mürekkep kapağı

Mürekkep besleme ünitesini çalkalarken veya değiştirirken açın.

[👉 “Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 68](#)

[👉 “Mürekkep Besleme Ünitelerinin Değiştirilmesi” sayfa 65](#)

3 Bakım kapağı

Silecek birimini değiştirmek için açın.

[👉 “Silecek Biriminin Değiştirilmesi” sayfa 67](#)

Giriş

4 Kontrol paneli

 “Kontrol Paneli” sayfa 12

5 Güç konektörü

Yazıcıyla sağlanan güç kablosunu buraya takın.

6 LAN bağlantı noktası

LAN kablosunu buraya bağlayın. Blendajlı çift bükümlü LAN kablosu kullanın (kategori 5e veya üstü).

7 USB bağlantı noktası

USB kablosunu buraya bağlayın.

8 Veri ışığı

Yanarak veya yanıp sönerak ağ bağlantısı durumunu ve veri alışını gösterir.

Açık : bağlı.

Yanıp sönme : bağlı. Veri alınıyor.

9 Durum ışığı

Işığın rengi ile ağ iletim hızını gösterir.

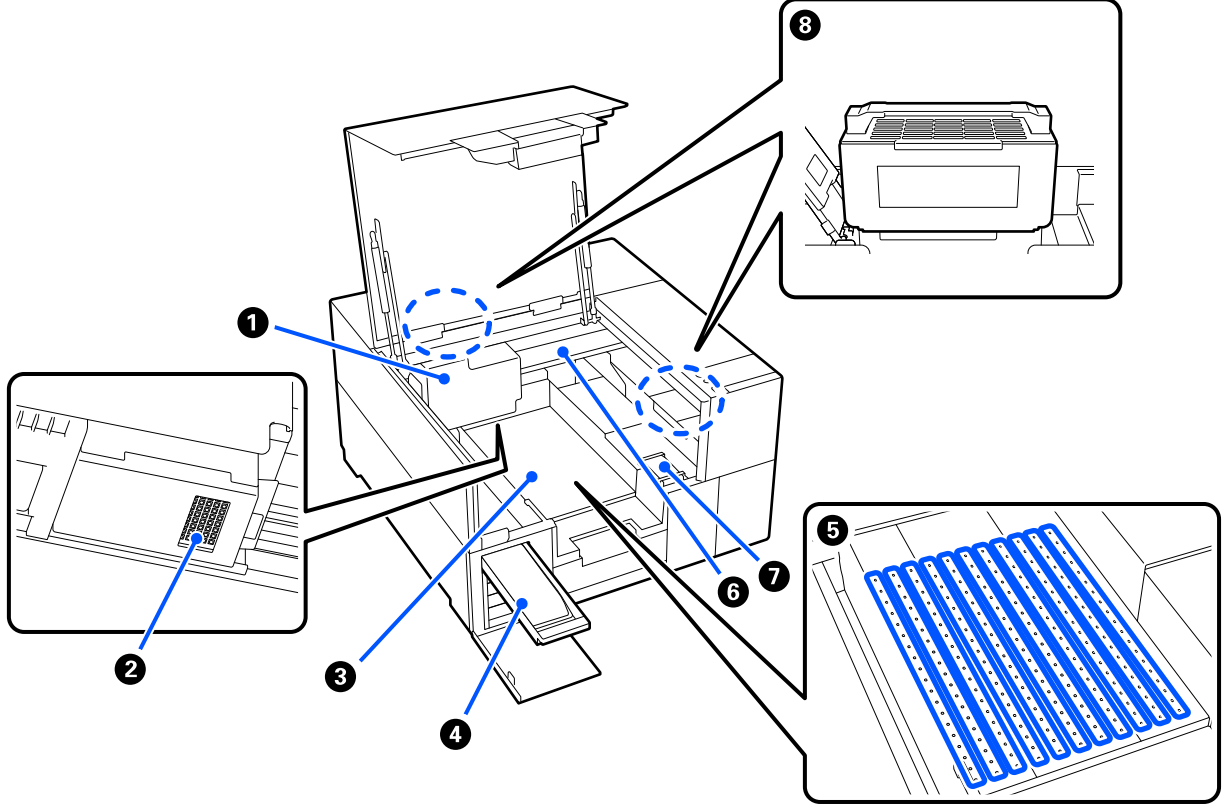
Kırmızı : 100Base-TX

Yeşil : 1000Base-T

Giriş

İç

Aşağıdaki parçalardan herhangi birindeki kir baskı kalitesini düşürebilir. Bu parçaları aşağıdaki öğeler için gösterilen referans sayfalarda açıklanan şekilde düzenli olarak temizleyin ve değiştirin.



1 Yazdırma başlığı

Yazdırmak için sağa ve sola hareket ederken yüksek yoğunluklu püskürtme uçları aracılığıyla mürekkep püskürtür.

Yazdırma başlığını elinizle hareket ettirmeyin.

2 UV ışığı

UV ışığı, yazdırma sırasında kurlamak için mürekkep üzerine tutulur. Lambanın ön yüzünde bulunan UV ışığı kapağında mürekkep birikirse, mürekkep kurlamada sorun yaşar, bu nedenle ayda en az bir kez temizlemek için verilen sıyrıcıyı kullanın.

☞ “UV Işığı Kapağının Temizlenmesi” sayfa 64

3 Düz yatak

Medyayı buraya yerleştirin.

☞ “Düz Yatağa Medya Yükleme” sayfa 57

Giriş

4 Mürekkep tepsisi

Etikette belirtilen mürekkep besleme ünitesini takın ve yazıcının içine doğru kaydırın.

Tüm mürekkep tepsilerini yazıcıya yerleştirin.

5 Medya emme delikleri

Medyayı emmek için emme deliklerinden hava emilir.

Emme sırasında tüm emme delikleri kapatılmalıdır.

6 Kızak

Yazdırma başlığını yazıcının arkasından öne doğru hareket ettirir.



Önemli:

Kızağın üst plaka kısmına yük uygulamayın. Üst plaka bükülmüş veya hasar görmüşse, normal yazdırma mümkün olmayacaktır.

7 Silecek birimi

Yazdırma başlığı başlıklarına yapışmış mürekkebin silinmesi için kullanılır. Silecek birimi sarfedilebilen bir malzemedir. Bir mesaj görüntülenirse bunu değiştirin.

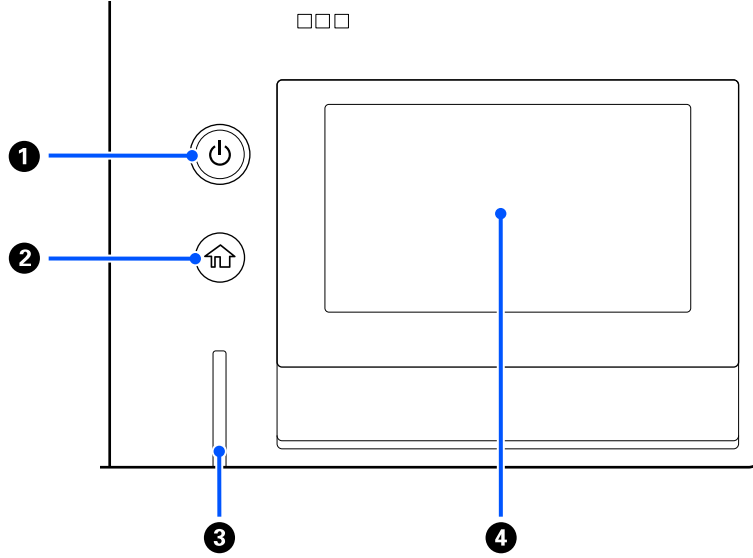
 [“Silecek Biriminin Değiştirilmesi” sayfa 67](#)

8 Hava filtreleri

UV mürekkebinden gelen kokuyu absorbe edin. Hava filtreleri sarf malzemeleridir. Koku fark edilir hale geldiğinde bunları değiştirin. Önerilen değiştirme süresi 6 aydır. Hava filtreleri önde ve arkada bulunur. Her ikisini de değiştirin.

 [“Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi” sayfa 67](#)

Kontrol Paneli



1 ⏻ Düğmesi (güç düğmesi)

Gücü açar ve kapatır.

Düğmenin etrafındaki halka, yanarak veya yanıp sönererek yazıcının çalışma durumunu gösteren bir ışıktır.

Açık : güç açılır.

Yanıp sönmeye : yazıcı, veri alma veya kapatma gibi işlemler gerçekleştiriyor.

Kapalı : güç kapatılır.

2 🏠 Düğme (Ana sayfa)

Ana ekrana dönmek için bir menü görüntülenirken bu düğmeye basın. 🏠 (Ana Sayfa) kullanılmadığında kapatılır.

3 ⚠️ Uyarı lambası

Bir hata oluştuğunda yanar veya yanıp söner.

Yanma veya yanıp sönmeye : bir hata oluşmuştur. Hatanın türü lambanın nasıl yandığı veya yanıp söndüğü ile gösterilir.

Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : hata yok.

4 🖥️ Ekran

Bu, yazıcının durumunu, menüleri ve hata mesajlarını görüntüleyen bir dokunmatik paneldir. Hafifçe dokunarak, bu ekranda gösterilen menü öğelerini ve seçeneklerini seçebilir ve parmağınızı ekran üzerinde hareket ettirerek ekranı kaydırabilirsiniz.

📖 “Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 13

Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması

Kontrol Panelinin Kullanımına ilişkin Notlar

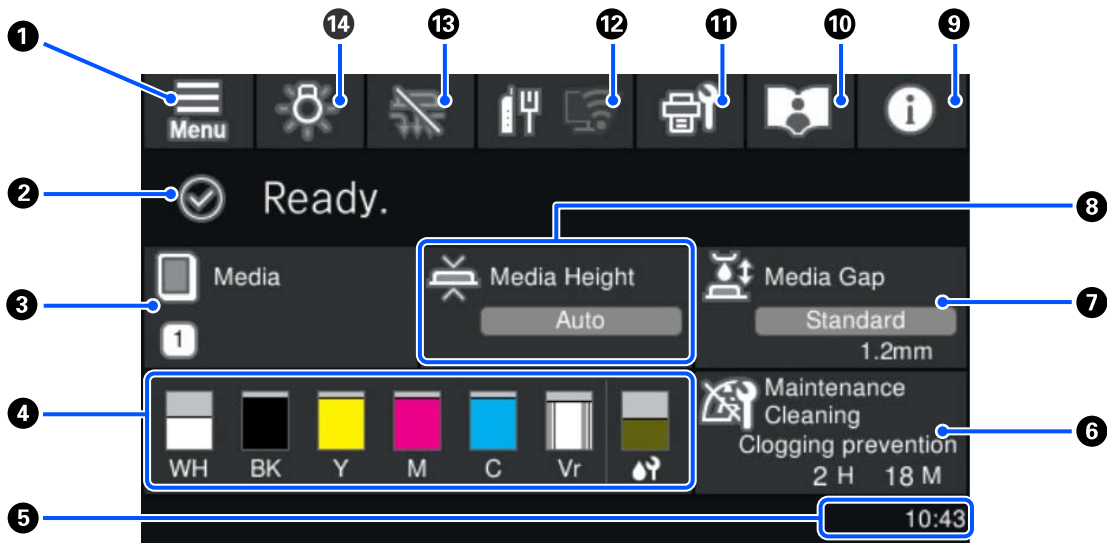
- ❑ Panele parmağınızla dokununuz. Panel yalnızca parmağınızla dokunduğunuzda tepki verir.
- ❑ Parmaktan başka bir şeyle çalıştırıldığında, ıslak parmaklarla veya eldivenli ellerle çalıştırıldığında veya panel üzerinde koruyucu bir tabaka veya etiket varken çalıştırıldığında tepki vermeyebilir.
- ❑ Tükenmez kalem veya uçlu kurşun kalem gibi sivri uçlu nesnelere çalıştırmayın. Bunu yapmak panele zarar verebilir.
- ❑ Panel kirlenirse, yumuşak bir bezle silerek temizleyin. Çok kirliyse, yumuşak bir bezi seyreltilmiş bir nötr deterjan çözeltisine batırın, iyice sıkın, kiri silin ve ardından yumuşak, kuru bir bezle silin. Tiner, benzen veya alkol gibi uçucu kimyasallar kullanmayın. Bunu yapmak panel yüzeyine zarar verebilir.
- ❑ Ani sıcaklık veya nem değişikliklerinin olduğu bir ortamda kullanmayın. Panelin içinde yoğuşma oluşarak performansın düşmesine neden olabilir.
- ❑ Ekrandaki bazı pikseller yanmayabilir veya sürekli yanabilir. Ayrıca, LCD ekranların özelliklerinden dolayı parlaklık eşit olmayabilir ancak bu bir arıza değildir.

Ekran Görünümü

Bu bölümde, ekranın üç durumu gösterilmektedir; ana ekran, yazdırma işlerinin alınması ve yazdırma.

Ana ekran

Ayarları yapabilir ve yazıcının durumunu kontrol edebilirsiniz.





Giriş

1 (Menü)

Ayarlar menüsünü görüntüler.

 [“Kontrol Paneli Menüsü” sayfa 75](#)

2 Durum görüntüleme alanı

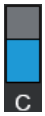
Yazıcının durumu ve sarf malzemelerinin ne zaman değiştirileceği gibi bildirimleri görüntüler. Bu alanda yalnızca en yeni bildirimler gösterilir. Birden çok hata veya uyarı oluştuğunda,  (Yazıcı Durumu) düğmesine  öğesinden basarak tüm bildirimleri inceleyebilirsiniz.

3 Medya verisi

Mevcut durumda seçili olan medya ayarlarının adını ve sayısını gösterir. Kayıtlı bir medyayı seçmek üzere Medya Yönetimi'ni kullanmak için bu alana basın.

4 Sarf malzemelerinin durumu

Mürekkep besleme ünitelerinin ve silecek biriminin durumları aşağıdaki gibi görüntülenir. Bu alana dokunulması, ayrıntılar ekranını gösterir ve sarf malzemeleri vb. için parça numaralarını görüntüleyebilirsiniz.



Mürekkep besleme ünitesi durumu

Kalan yaklaşık mürekkep miktarını görüntüler. Kalan mürekkep azaldıkça çubuk alçalır. Çubuk altındaki harfler, renkler için kullanılan kısaltmaları ifade eder. Kısaltmalar ile mürekkep renklerinin arasındaki ilişki aşağıda gösterilmektedir.

BK : Black (Siyah)

Y : Yellow (Sarı)

M : Magenta (Eflatun)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

WH : White (Ak)

Vr : Varnish (Cila)

Simgeler, mürekkep besleme ünitesi durumuna göre görüntülenir. Simgelerin anlamları şu şekildedir.



: mürekkep az. Yeni bir mürekkep besleme ünitesi hazırlamalısınız.



: mürekkep besleme ünitesini çalkalama zamanı. Mürekkep besleme ünitesi çalkalayın.

 [“Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 68](#)



Silecek birimi durumu

Kalan silecek birimi durumunu görüntüler. Çubuk kalan silecek birimi durumuna göre azalır.



simgesi görüntülendiğinde, yeni bir silecek birimi hazırlamanız gerekir.

Giriş

5 Zaman

Geçerli saati görüntüler.

6 Bakım Temizliğinin yapılması gereken zaman hakkında bildirim

Bakım Temizliği'ne kadar kalan süreyi görüntüler.

Aşağıdaki 2 tip Bakım Temizliği vardır.

- Periyodik karıştırma: White (Ak) mürekkepteki çökelmeyi karıştırmak için temizleme
- Tıkanmayı önleme: Püskürtme uçlarının sertleşmesini önlemek için temizleme

Bu alana basıldığında, programlanan zamandan önce temizleme işleminin yapılabileceği ekran görüntülenir. Bakım Temizliği yapma zamanı yaklaştığında, programlanan zamandan önce temizlik yapmak için kesintiye uğramasını önlemek için etkilidir.

7 Medya Boşluğu

Medya ve yazdırma başlığı arasındaki mesafeyi gösterir.



Bu alana basıldığında, **Medya Boşluğu** için ayar ekranı görüntülenir. 1,2 mm'lik bir Medya Boşluğu önerilir. Daha geniş bir Medya Boşluğu, yazdırma başlığının püskürtme uçlarının tıkanmasına ve yazıcının içinde kirlenmeye neden olabilir.

8 Medya Yüksekliği

Mevcut durumda seçili olan medyanın yüksekliğini görüntüler.

Medya yüksekliğinin **Oto** olarak mı elde edileceğini yoksa Manuel olarak mı girileceğini ayarlamak için bu alana basın. **Oto** olarak ayarlandığında, yazdırma sırasında medya yüksekliği otomatik olarak ölçülür.

9 (Yazıcı Durumu)

Sarf malzemelerinin az kalması gibi bildirimler varsa, ,  gibi simgenin sağ üst kısmında görüntülenir. Bu düğmeye basıldığında görünen ekranda **Mesaj Listesi** ögesine basılırsa ilgilenilmesi gereken meseleler için bir bildirimler listesi görüntülenir. Listede ilgili öğeye tıklayarak bir öğe için ayrıntılı bilgileri ve ele alma prosedürünü kontrol edebilirsiniz. Öğeler, ele alındıktan sonra listeden silinir.

10 (Kılavuz bağlantısı)

Çevrimiçi Kılavuza doğrudan erişmenizi sağlayan bir QR kodu görüntülenir.

Ülkenize veya bölgenize bağlı olarak, Epson Video Manuals'a doğrudan erişmenizi sağlayan bir QR kodu görülebilirsiniz.

11 (Bakım)








Bu ekranda Bakım menüsü görüntülenir ve buradan yazdırma başlığı bakımı ve sarf malzemelerini değiştirme gibi işlemleri gerçekleştirebilirsiniz.

Giriş

12 (ağ bağlantı durumu ve ağ ayarları)

Ağ bağlantı durumu aşağıda gösterilen bir simgeyle belirtilir. Bu alana basıldığında, ağ bağlantı durumu değiştirilir.



 [“Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi” sayfa 35](#)

-  : Kablolü LAN'a bağlı değil ya da kablolü LAN veya kablosuz LAN ayarlanmamış
-  : Kablolü LAN bağlı
-  : Kablosuz LAN (Wi-Fi) devre dışı
-  : SSID aranıyor, IP adresi ayarlanmamış ya da sinyal gücü 0 veya zayıf
-  : Kablosuz LAN (Wi-Fi) bağlı.
Çizgi sayısı sinyal durumunu gösterir. Daha fazla çizgi daha iyi sinyal durumunu belirtir.
-  : Wi-Fi Direct (Basit AP) bağlantısı devre dışı.
-  : Wi-Fi Direct (Basit AP) bağlantısı etkin.

13 / (medya emişi)

Yazdırma sırasında medyanın düz yatak üzerinde kaymasını önlemek için hava emişi kullanılır. Bunu, düz yatak üzerine bir şey yerleştirirken kullanın.

Simge, emiş durumuna göre aşağıdaki gibi değişir.

-  : Emiş açık. Bu durumdayken basıldığında emiş kapatılır.
-  : Emiş kapalı. Bu durumdayken basıldığında emiş açılır.

 [“Düz Yatağa Medya Yükleme” sayfa 57](#)

14 (iç ışık)

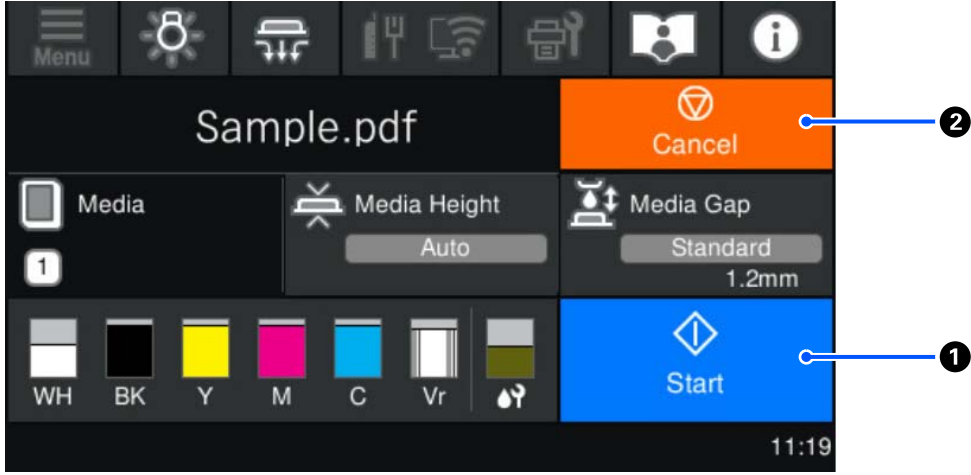
Dahili lambayı açık veya kapalı konuma getirir. Açık olduğunda, iç ışığı kapatmak için bu düğmeye basın. İç ışık kapalıyken buna basılması, ışığı açar. Yazıcı operasyonlarının durumuna göre, açsanız dahi yanmayabilir.

Yazdırma işlerini alırken

Yazıcıya bir yazdırma işi gönderildiğinde, aşağıdaki ekran görüntülenir.

Giriş

Bu bölümde, yalnızca diğer ekranlarla aradaki fark açıklanmaktadır.



1 (Başlat)

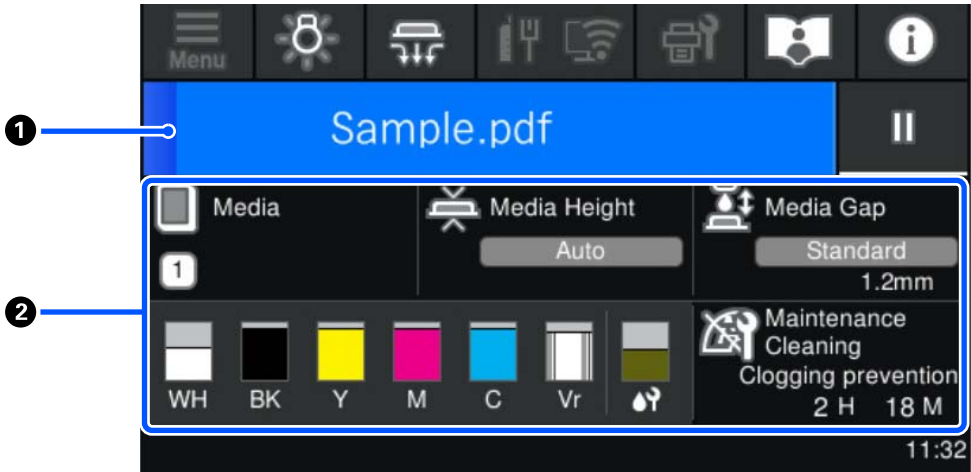
Yazdırma işlemini başlatmak için bu alana basın.

2 (İptal)



Bu alana basarsanız, İş İptal Et onay ekranı görüntülenir. **Evet**'i seçip **Tamam**'a basarak geçerli yazdırma işlemini iptal edebilirsiniz.

Yazdırma sırasında

Yazdırma işleminin başlatılması aşağıdaki ekrana geçer. Bu bölümde, yalnızca diğer ekranlarla aradaki fark açıklanmaktadır.



1 Durum görüntüleme alanı

- ❑ Renk, yazdırma işleminin ilerleyişini göstermek üzere sol kenardan sağ kenara doğru kademeli olarak yer değiştirir. Çok katmanlı yazdırma yaparken, yazdırılan her bir katmanın ilerleme durumunu gösterir.
- ❑  (duraklat) simgesi, ekranın sağ kenarında görüntülenir. Bu, bir yazdırma işi alındıktan sonra ekranda görüntülenen  işlemiyle aynı işlemdir.

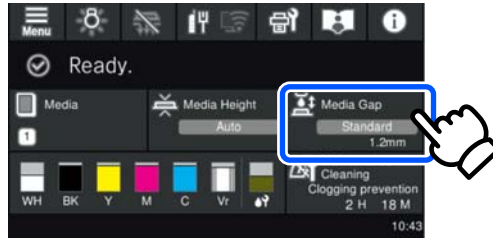
Giriş

2 Ayarlar / durum onayı alanı

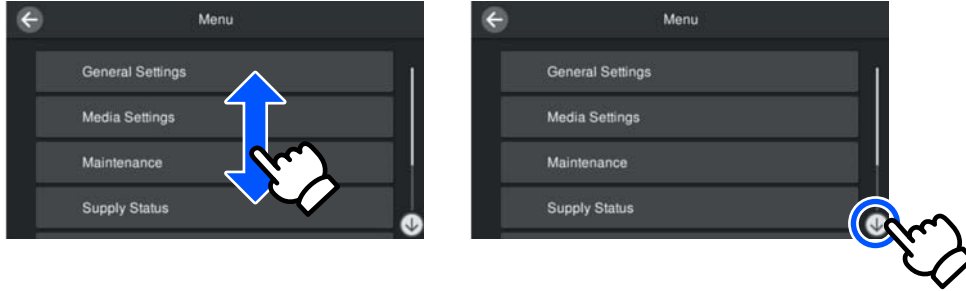
Yazıcının ve yazdırılmakta olan yazdırma işinin ayarlarını görüntüler. Yazdırma sırasında ayarlar değiştirilemez.

Çalıştırma Prosedürü

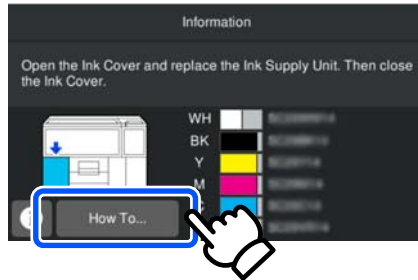
Çalıştırma alanları, ana ekrandaki gri alanlar, yazdırma işi alım ve yazdırma ekranıdır. Bunlara basıldığında ekranlar ve ayarlar değiştirilir. Arka planı siyah olan alan, görüntüleme alanıdır. Basmanız halinde yanıt vermez.



Çalıştırma alanlarına basıldığında işlemler gerçekleştirilir. Aşağıda gösterildiği gibi bir kaydırma çubuğu görüntülendiğinde, parmağınızı ekran üzerinde yukarı ve aşağı hareket ettirerek (kaydırarak) ekranı kaydırabilirsiniz. Ayrıca, kaydırma çubuğundaki yukarı ve aşağı simgelerine basarak da kaydırma yapabilirsiniz.



Bir mesaj ekranında olduğu gibi bir **Nasıl...** düğmesi olduğunda, çalıştırma prosedürü için bir kılavuza bakmak üzere bu düğmeye basabilirsiniz.



Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

Kurulum için Uygun Masa ve Konum

Yazıcı, aşağıdaki koşulları karşılayan bir masa veya başka bir stant üzerine kurulmalıdır.

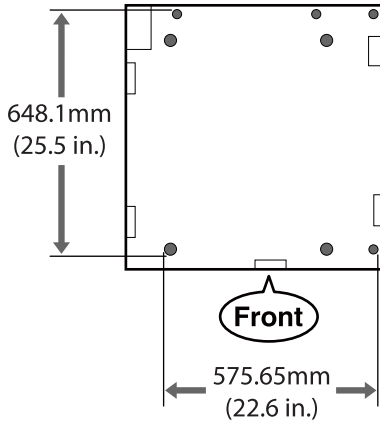
Yazıcının kullanımına uygun sıcaklık, nem ve diğer çevresel koşullar için Teknik Özellikler Tablosuna bakın.

📖 “Özellikler Tablosu” sayfa 106

Kurulum için uygun masa

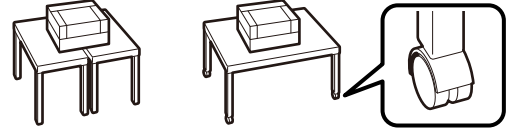
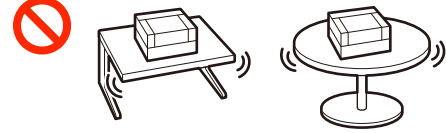
Yazıcının aşağıdaki koşulları karşılayan bir masaya ihtiyacı vardır.

- ❑ Alttaki resimde gösterilen lastik ayaklar arasındaki mesafelerden daha büyük olmalıdır



- ❑ Yükseklik 600 ila 800 mm, derinlik 700 mm'den fazla

- ❑ Sallanmadan 100 kg veya daha fazla yüke dayanabilir

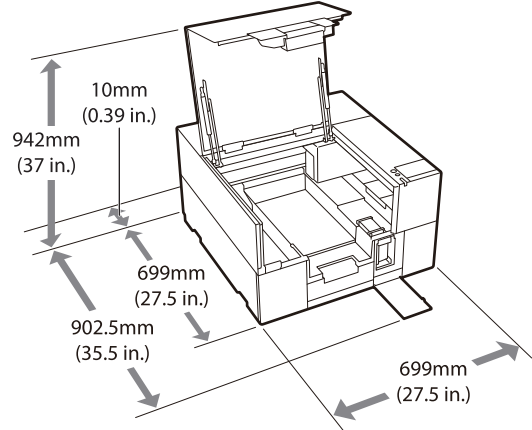


- ❑ Düzgün olmayan veya eğilmeyen düz üst plaka Kurulum sırasında, üst plaka ile yazıcı arasında hiçbir şey koymayın. Yüzey düz değilse veya şekilde gereksiz şeyler varsa, alttaki havalandırma delikleri tıkanabilir veya yükler lastik ayaklar dışındaki noktalara uygulanabilir, bu da yazıcının arızalanmasına neden olabilir.

Kurulum için uygun konum

Yazıcıyı aşağıda açıklandığı gibi bir yere kurun.

- ❑ Konum, resimde gösterilen boyutlarla aynı seviyede olmalı ve titreşime maruz kalmamalıdır



- ❑ Konumda özel bir elektrik prizi bulunmalıdır
- ❑ Konum havalandırma olanaklarına sahip olmalıdır (önerilir)

Yazıcının Kullanımı için Notlar

Arızalar ve baskı kalitesinde düşüşten kaçınmak için yazıcıyı kullanırken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

White (Ak) mürekkep kullanımı için bu bölümdekilere ek olarak başka önlemler de vardır. Aşağıdakileri kontrol edin.

☞ “White (Ak) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar” sayfa 22

- ❑ Yazıcıda kullanılan UV mürekkep, güneş ışığına veya floresan ışığa maruz kaldığında kürlenecektir. Yazıcıyı doğrudan güneş ışığında kullanmayın. Bunu yapmak yazdırma başlığı püskürtme uçlarının tıkanmasına neden olabilir.
- ❑ Yazıcıyı kullanırken, “Özellikler Tablosu”nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına dikkat edin.
☞ “Özellikler Tablosu” sayfa 106
Kuru alanlarda veya klimalı ortamlarda çalıştırırken, kuruluğa dikkat edin ve belirtilen nem aralığını koruyun.
- ❑ Yazıcıyı ısı kaynaklarının yakınına veya doğrudan vantilatör, klima veya uygulama yoluna kurmayın. Bu önleme uyulmaması yazdırma hatası uçlarının kurumasına ve tıkanmaya neden olabilir.
- ❑ Bir hata oluşurken gücün kapatılması, yazdırma başlığı püskürtme uçlarının tıkanmasına neden olabilir. Bu durumda, gücü tekrar açın. Bir süre sonra bakım otomatik olarak gerçekleştirilecektir.
- ❑ Güç açıldığında fişi çıkarmayın ya da gücü şalterden kapatmayın. Bunu yapmak yazdırma başlığı püskürtme uçlarının tıkanmasına neden olabilir. Bu durumda, gücü tekrar açın. Bir süre sonra bakım otomatik olarak gerçekleştirilecektir.
- ❑ Yazıcı kullanımda olmasa bile, başlığı iyi durumda tutmak için gereken yazdırma başlığı temizleme ve diğer bakım işlemleri nedeniyle tüm renkler için bir miktar mürekkep tüketilecektir.
- ❑ Yazıcı çalışırken mürekkep besleme ünitelerini çıkarmayın. Arıza meydana gelebilir.


- ❑ Temizlik ve sarf malzemelerini değiştirme gibi bakım işlemleri, kullanım sıklığına göre ya da tavsiye edilen aralıklara göre yapılmalıdır. Bakım yapılmazsa yazdırma kalitesi düşer.
☞ “Bakım” sayfa 60
- ❑ Yazdırma kafasının optimum çalışma durumunda tutulması için yazıcı açıkken bakımı yapılmalıdır. Eğer yazıcı sık sık açılıyor ve kapatılıyorsa, her bakım işlemi sırasında daha fazla mürekkep tüketilir. Mürekkep tüketimini azaltmak için gücü açık bırakmanızı tavsiye ediyoruz.
- ❑ UV mürekkebin özellikleri nedeniyle, UV ışığının yazdırma başlığına geri yansıma eğiliminde olduğu durumlar, örneğin medya üzerindeki pürüzlü yüzeyler veya medyayı tutan master, yüzey şartlarının bu etkisinin bir sonucu olarak püskürtme uçlarının tıkanmasına neden olabilir. Yazdırmaya başlamadan önce, püskürtme uçlarının tıkalı olmadığını doğrulayın. Ayrıca, metalik medya veya aynalar üzerine yazdırmayın.
- ❑ Birden fazla medya parçasına yan yana yazdırırken, medya arasındaki boşlukları doldurun. Medya arasında boşluk bırakmak, püskürtme uçlarının tıkanmasına neden olabilir. Bir master kullanırken alınacak önlemler için aşağıya bakın.
☞ “Medya Yükleme Hakkında Notlar” sayfa 56
- ❑ Yazıcının düz yatağı 3 kg’a kadar (master dahil) medya ağırlığını destekleyebilir ancak bu yük kapasitesi düzgün dağılmış bir yük için olduğundan aşağıdaki noktalara dikkat edin.
 - ❑ Herhangi bir bölgesel yük uygulamayın
 - ❑ Yazdırma işlemi dışında masterı takılı bırakmayın
- ❑ Yazıcı hassas bir makinedir, bu nedenle aşırı güç veya darbelere maruz bırakmayın. Ayrıca, ellerinizi dikkatsizce yazıcının içine, örneğin kapaklara veya mürekkep besleme ünitelerinin tutma yuvalarına sokmayın.

Yazıcının Kullanılmadığı Durumlar için Notlar

Yazıcı saklanmasına ilişkin aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Eğer yazıcı düzgün depolanmadıysa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

White (Ak) mürekkep kullanımı için bu bölümdekilere ek olarak başka önlemler de vardır. Aşağıdakileri kontrol edin.

 [“White \(Ak\) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar” sayfa 22](#)

- ❑ Yazıcı uzun bir süre kullanılmayacaksa, uzun süreli depolama (2 hafta veya daha fazla) öncesinde bakım yapılması gerekir. Bayinize veya Epson Desteğe başvurun.
- ❑ Yazıcıyı uzun süre depoya koymadan önce depolama öncesi bakım yapmadıysanız ve uzun süre kullanılmayacaksa, en az her 14 günde bir açın. Uzun bir süre baskı yapmazsanız, yazdırma kafası püskürtme uçları tıkanabilir. Bakım temizliği yazıcının gücü açıldıktan ve başlatıldıktan sonra otomatik olarak yapılacaktır. Bakım temizliği yazdırma kafasının tıkanmasını önler ve yazdırma kalitesini korur. Bakım temizliği tamamlanana kadar yazıcıyı kapatmayın.
- ❑ Uzun süre yazıcıyı kullanmadıysanız, yazdırmadan önce tıkanmış püskürtme uçlarını kontrol ettiğinizden emin olun. Yazdırma kafasında tıkanmış püskürtme ucu tespit ederseniz yazdırma kafası temizliğini yapın.  [“Tıkalı Püskürtme Uçlarını Kontrol Etme” sayfa 69](#)
- ❑ Yazıcıyı saklamadan önce yazdırma başlığının arkada sağ tarafta olduğunu doğrulayın. Yazdırma başlığı arkada sağ tarafta değilse, yazıcıyı açın, yazdırma başlığının arkada sağ tarafa hareket ettiğini doğrulayın ve ardından yazıcıyı tekrar kapatın.

- ❑ Yazıcı depolanırken toz ve diğer yabancı maddelerin içine girmesini engellemek için tüm kapakları kapatınız. Yazıcı uzun süre kullanılmayacaksa, antistatik bir bezle veya başka bir örtüyle koruyun. Yazdırma kafası püskürtme uçları çok küçüktür ve ince toz yazdırma kafasına girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

Mürekkep Besleme Ünitelerinin Kullanıma İlişkin Notlar

Kullanmadan önce güvenlik bilgi formunu okuyun.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

İyi bir baskı kalitesi sağlamak için mürekkep besleme ünitelerini kullanırken aşağıdaki noktalara dikkat edin.

White (Ak) mürekkep kullanımı için bu bölümdekilere ek olarak başka önlemler de vardır. Aşağıdakileri kontrol edin.

 [“White \(Ak\) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar” sayfa 22](#)

- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini ilk kez takarken yazıcıyı baskı için hazır hale getirmek amacıyla yazdırma kafasının püskürtme uçlarının her yerini doldurmak için fazla miktarda mürekkep tüketilir. Yedek mürekkep besleme ünitelerini önden hazırlayın.
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini yazıcının dışındayken doğrudan güneş ışığı veya floresan ışık altında bırakmayın. Açıldığında, mürekkep besleme ünitelerini her zaman kutusunda veya ışık geçirmez bir torbada, serin ve karanlık bir yerde saklayın.
- ❑ Açılmamış mürekkep besleme ünitelerini oda sıcaklığında ve doğrudan güneş ışığından uzakta saklayın.
- ❑ Baskı kalitesini sağlamak için mürekkep besleme ünitelerindeki tüm mürekkebi aşağıdaki tarihlerden önce kullanmanızı öneririz:
 - ❑ Ambalajda belirtilen son tüketim tarihi
 - ❑ Mürekkep tepsilerine yerleştirildikleri günden itibaren bir yıl

Giriş

- ❑ Uzun süre düşük sıcaklıklarda depolanmış mürekkep besleme ünitelerinin oda sıcaklığına gelmesi için üç saat kadar beklemek gerekir.
- ❑ Mürekkep besleme ünitesi üzerindeki IC yongasına dokunmayın. Bu, normal çalışma ve yazdırma işlemini engelleyebilir.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri yazıcıdaki tüm mürekkep tepsilerine takılı olmadığı sürece yazdırma mümkün değildir.
- ❑ Yazıcıyı mürekkep besleme üniteleri takılı olmadan bırakmayın. Yazıcıdaki mürekkep kuruyarak baskının beklendiği gibi olmamasına neden olabilir. Yazıcı kullanımda olmasa bile, mürekkep besleme ünitelerini tüm mürekkep tepsilerine takılı bırakın.
- ❑ Mürekkep seviyesi ve diğer veriler, mürekkep besleme ünitelerinin çıkarıldıktan ve değiştirildikten sonra kullanılmasına izin veren IC yongasında depolanır.
- ❑ Mürekkep besleme portunun kirlenmesini önlemek için, çıkarılan mürekkep besleme ünitelerini uygun şekilde depolayın. İçinde kapak olduğundan destek kısmı kapatılmaya ihtiyaç duymaz.
- ❑ Çıkarılan mürekkep besleme ünitelerinin mürekkep besleme portları çevresinde mürekkep olabilir, bu nedenle mürekkep besleme ünitelerini çıkarırken mürekkep besleme portlarına dokunmamaya dikkat edin.
- ❑ Bu yazıcı, yazdırma başlığının kalitesini korumak için, mürekkep besleme üniteleri tamamen bitmeden önce yazdırmayı durdurur.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri geri dönüşümlü malzemeler içerebilir ancak bu, yazıcının işlevini veya performansını etkilemez.
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini demonte etmeyin veya üzerinde değişiklik yapmayın. Düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Bir mürekkep besleme ünitesini düşürmeyin veya sert nesnelere çarpmayın; Aksi takdirde, mürekkep besleme ünitesinden sıvı sızabilir.

- ❑ Yazıcıya yüklenmiş olan mürekkep besleme üniteleri (WH hariç), her iki haftada bir çıkarılmalı ve iyice çalkalanmalıdır. WH yazdırma işine başlamadan önce her gün mutlaka çıkarılmalı ve iyice çalkalanmalıdır. Vr'ı çalkalamanıza gerek yoktur. Çalkalama yöntemi [“Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 68](#)

White (Ak) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar

White (Ak) mürekkebin karakteristik özelliği kolayca çökmesidir (mürekkep parçacıkları sıvının dibine birikir). Eğer mürekkep bu haliyle kullanılırsa, baskı kalitesi düşebilir veya yazıcı arızalanabilir. Yazıcıyı en iyi şartlarda kullanmak için aşağıdaki noktalara dikkat ediniz.

- ❑ Yüklü mürekkep besleme üniteleri, iş başlamadan önce ve her 24 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde) çıkarılmalı ve iyice çalkalanmalıdır. [“Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 68](#)
- ❑ Mürekkep tüplerinde çökelen mürekkep bileşenlerinden dolayı baskı kalitesi azalabilir. Beyaz orijinal beyazdan daha açık veya yazdırma sonuçlarında beyaz düzensiz ise aşağıya bakın. [“Beyaz orijinal beyazdan daha açık veya beyaz düzensiz” sayfa 96](#)
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini depolarken, düz bir şekilde yerleştirin (düz tutun). Eğer kartuşlar dikey olarak depolanırsa, bu durumda çökmeyi çalkalayarak dahi temizleyemeyebilirsiniz.

Medyanın Kullanımı

Medyayı kullanırken veya saklarken aşağıdakilere dikkat edin. Kötü durumdaki medya kaliteli baskılar üretmeyecektir.

Kullanıma İlişkin Notlar

- ❑ Statik elektriğe eğilimli medya üzerine yazdırmadan önce, statik elektrik ortadan kaldırılmalıdır.

Giriş

- ❑ Yazdırmadan önce, yüzeylerin temiz olduğundan emin olun.
- ❑ Bazı medyalar, medyanın malzemesine bağlı olarak bu yazıcıda yazdırılmaz. Bir üretim çalışmasından önce, baskı kalitesini kontrol etmek için her zaman üretim medyası ile aynı medya üzerinde test baskısı yapın.
- ❑ Tabaka medyayı katlamamaya veya yazdırılabilir yüzeye zarar vermemeye dikkat edin.
- ❑ Medyayı kuru yerde tutun.
- ❑ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçının.
- ❑ Eğilmeye eğilimli medyayı saklarken, medyayı medyadan daha küçük düz bir yüzeye yerleştirmek medyanın eğilmesini azaltmaya yardımcı olabilir. Ayrıca, düz yatak üzerine eğri medya yerleştirilirse, medya doğru şekilde emilmeyebilir.
- ❑ Tabaka medya odanın sıcaklığı ve nemi nedeniyle genişleyebilir veya daralabilir, bu nedenle medyayı paketi açtıktan hemen sonra kullanmayın. Paketi açtıktan sonra, medyayı yazıcıya yüklemeye önce en az 30 dakika yazıcının yakınında bırakın.
- ❑ Eğri medya kullanmayın. Yazdırma başlığı ile medya arasındaki temas, püskürtme uçlarının tıkanmasına neden olabilir. Eğri medyaya yazdırırken, yazdırma sırasında kalkmamaları için kenarları bantlamak üzere maskeleme bandı kullanın.

Medyayı Yazdırma İşleminde Sonra İşleme

Dayanıklı, yüksek kaliteli yazdırma sonuçları almak için aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Yazdırılan yüzeyi ovalamayın veya çizmeyin. Bunlar ovalanmış veya çizilmişse, mürekkep soyulabilir.
- ❑ Yazdırılan yüzeye dokunmayın; mürekkep çıkabilir.
- ❑ Yazdırılan yüzeyleri katlamayın. Kürlenmiş parçalar kırılabilir.

- ❑ Bazı medyalarda, mürekkep tam olarak kürlenmeyebilir. Bu durumda, Epson Edge Print Pro ile yazdırdıktan sonra, yazdırmadan ek UV lambası ışınlaması uygulamak için **Number and Order of Layering** bölümünde **Single Layer (UV Light Irradiation Only)** ayarını yapın. Daha fazla ayrıntı için Epson Edge Print Pro kılavuzuna bakın.

Desteklenen Medya

Aşağıdaki medya, yazıcının düz yatağına yüklenebilir.

Medya kalınlığı	70 mm (2,75 inç) veya daha az
Medya ağırlığı	3 kg (6,61 pound) (master dahil)
Maksimum boyut	299 × 212 mm (11,77 × 8,34 inç)

Yazdırma için uygun olmayan bazı medya türleriyle ilgili olarak aşağıya bakın.

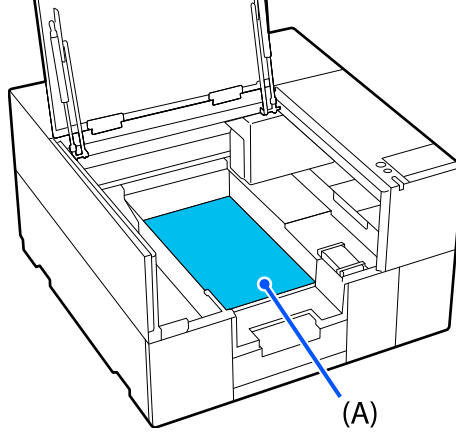
 [“Medya Yükleme Hakkında Notlar” sayfa 56](#)

Düz yatak teknik özellikleri için aşağıdaki bölüme bakın.

Giriş




Düz Yatak Teknik Özellikleri

Yazıcıdaki düz yatağa (A) medya veya master koymadan önce aşağıdakileri doğrulayın.

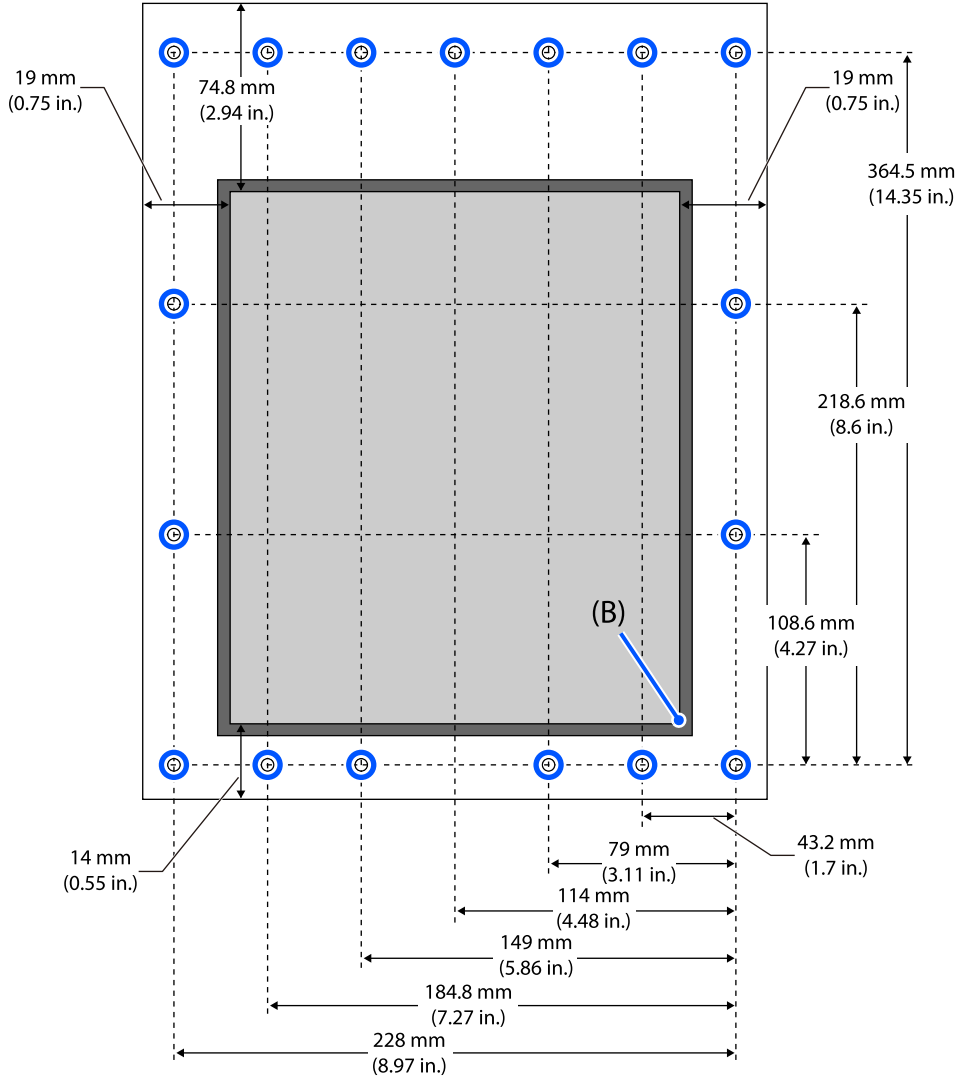


Aşağıdaki resimde, düz yatak yüzeyinin bir görüntüsü gösterilmektedir. Aşağıdaki tabloda, düz yatağın boyutu ve yazdırılabilir alan gösterilmektedir.

Düz yatak boyutu	387,8 × 250 mm (15,26 × 9,84 inç)
Yazdırılabilir Alan	299 × 212 mm (11,77 × 8,34 inç)

- (B), başlangıç noktasını gösterir.
- , yazdırılabilir alanı gösterir.
- , oluğu gösterir.
- Masterlar ayarlanabilir ancak yazdırılabilir alanın dışında yazdırma yapılamaz. Aşağıdaki resimde,  masterları vb. takmak için kullanılacak deliklerin yerleri gösterilmektedir. Aşağıdaki resimdeki noktalı çizgiler deliklerin merkezlerini birleştirmektedir. Deliklerin çapı 18-Φ6±0,05 mm'dir.

Giriş



Birlikte Verilen Yazılım

Yazıcının yazılımı, farklı yöntemler kullanılarak ve Windows ve Mac için farklı içerikle sağlanır.

🔗 “Birlikte Verilen Yazılım (Windows)” sayfa 26

🔗 “Birlikte Verilen Yazılım (Mac)” sayfa 27

Not:

Yazıcı sürücülerini sağlanmaz. Yazdırma için bir RIP yazılımı gereklidir. “Epson Edge Print Pro”, Epson’un Windows için RIP yazılımı, yazıcıyla birlikte verilir.

Epson web sitesi, yazıcı için desteklenen eklenti yazılımını sağlar.

<https://www.epson.com>

Birlikte Verilen Yazılım (Windows)

Yazıcıdan en iyi şekilde yararlanmanıza yardımcı olacak yazılım, yazıcıyla birlikte verilen aşağıdaki optik diskler üzerinde veya epson.sn (web sitesi)’nde mevcuttur. Yazıcıya önceden yüklenmiş bir yazılım da vardır.

Epson Edge Print Pro (ürünle birlikte verilen optik disklerde sağlanan)

Epson Edge Print Pro, basit işlemlerle kullanımı kolay bir RIP yazılımıdır.

İnternet üzerinden yüklenir. Kurulum talimatları için *Kurulum Kılavuzu*’na (kitapçık) bakın.

Epson Edge Print Pro yüklediğinizde, Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) ve Epson Edge Dashboard da yüklenir.

🔗 “Epson Edge Print Pro Kullanma (Sadece Windows)” sayfa 29


Yazılım epson.sn adresinde sağlanır

Temel yazılım, epson.sn (web sitesi) adresinde mevcuttur. <https://epson.sn> adresinden yükleyin.

Her bir yazılım uygulaması hakkında daha fazla bilgi için, her bir yazılım uygulamasının çevrimiçi yardımına bakın.

Yazılım Adı	Özet
EPSON Software Updater	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazılım İnternet’te yeni yazılım veya güncelleme bilgileri olup olmadığını kontrol eder ve yükler. Ayrıca yazıcı için kılavuzları güncelleyebilirsiniz. <input type="checkbox"/> Bir yazıcı aygıt yazılımı güncellemesi mevcut olduğunda sizi bilgilendirir. Sihirbazı izleyerek en son aygıt yazılımını indirebilir ve güncelleyebilirsiniz.
Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini)	Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini), Epson Edge Dashboard veya Epson Edge Print Pro kullanılırken ya da bir bilgisayar ve yazıcıyı USB ile bağlamak için ticari bir RIP kullanırken gereklidir. Bunların yüklü olduğundan emin olun.
EpsonNet Config SE	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Bu, klavyeyi kullanarak adresleri ve adları girmenize izin verdiği için kullanışlıdır.

Giriş

Yazılım Adı	Özet
Epson Edge Dashboard	<p>Kurulumdan sonra, yerleşik yazılım olarak çalışır. Epson yazıcılar için aşağıdaki kontrol işlemlerini sağlar.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazıcı aygıt yazılımının güncellenmesiyle ilgili bildirimler alabilir ve aygıt yazılımını güncelleyebilirsiniz. <input type="checkbox"/> Yüklü yazılımlarınız ve kılavuzlarınız için güncellemeleri epson.sn adresinden alacaksınız (güncellemeler geldiğinde EPSON Software Updater'ı başlatarak bunları kolayca güncelleyebilirsiniz). <input type="checkbox"/> Ticari bir RIP yazılımı kullandığınızda kayıtlı yazıcıların durumu hakkında sizi bilgilendirir. <input type="checkbox"/> Epson Edge Dashboard yüklü olarak, bir ağ veya USB bağlantısı üzerinden bilgisayara bağlı yazıcının durumunu izleyebilirsiniz. <p> “Epson Edge Dashboard Kullanma” sayfa 29</p>

Web Config (yazıcıya önceden yüklenmiş)

Bu yazılım yazıcıya önceden yüklenmiştir. Bunu bir ağ üzerinden bir web tarayıcısından başlatabilirsiniz.

Bu yazılım, ağ yöneticileri içindir.

Ağ güvenlik ayarlarını Web Config'den yapılandırabilirsiniz. Ayrıca yazıcıda hatalar vb. oluştuğunda, sizi bilgilendirmek için bir e-posta bildirim işlevi sağlar.

 [“Web Config’yi Kullanma” sayfa 31](#)

Birlikte Verilen Yazılım (Mac)

Birlikte verilen optik disk yalnızca Windows içindir. Mac için aşağıdaki iki tür yazılım sağlanır.

Epson Edge Dashboard (Epson web sitesinde mevcuttur)

Kurulumdan sonra, yerleşik yazılım olarak çalışır. Aşağıdaki özellikler mevcuttur.

- Yazıcı aygıt yazılımının güncellenmesiyle ilgili bildirimler alabilir ve aygıt yazılımını güncelleyebilirsiniz.
- Ticari bir RIP yazılımı kullandığınızda kayıtlı yazıcıların durumu hakkında sizi bilgilendirir.
- Bir ağ veya USB bağlantısı üzerinden yüklenen Epson Edge Dashboard ile bir bilgisayara bağlı yazıcının durumunu izleyebilirsiniz.

 [“Epson Edge Dashboard Kullanma” sayfa 29](#)

Web Config (yazıcıya önceden yüklenmiş)

Bu yazılım yazıcıya önceden yüklenmiştir. Bunu bir ağ üzerinden bir web tarayıcısından başlatabilirsiniz.

Bu yazılım, ağ yöneticileri içindir.

Ağ güvenlik ayarlarını Web Config'den yapılandırabilirsiniz. Ayrıca yazıcıda hatalar vb. oluştuğunda, sizi bilgilendirmek için bir e-posta bildirim işlevi sağlar.

Giriş

 “Web Config’yi Kullanma” sayfa 31

Epson Edge Print Pro Kullanma (Sadece Windows)

Başlatma Prosedürü

Uygulama aşağıdaki yöntemlerden herhangi biri kullanılarak başlatılabilir.

- Masaüstünde oluşturulan kısayol simgesine çift tıklayın.
- Windows Start (Başlat) düğmesi — **All Programs (Tüm Programlar)** — **Epson Software** — **Epson Edge Print Pro** öğelerine tıklayın.

Daha fazla bilgi için, Epson Edge Print Pro çevrimiçi yardımına bakın.

Kapatma Prosedürü

Ekranın sol üst köşesindeki **File (Dosya)** öğesinden **Done (Bitti)**'yi seçin.

Epson Edge Dashboard Kullanma

Not:

Bu yazılım, kullanılabilirliği iyileştirmek ve işlevleri geliştirmek için gerektiği gibi güncellenmiştir. Ayrıntılı bilgi için yazılımın kılavuzuna bakın.

Başlatma Prosedürü

Epson Edge Dashboard bir Web uygulamasıdır.

- 1 Uygulama aşağıdaki yöntemler kullanılarak başlatılabilir.

Windows

Masaüstü toolbar (araç çubuğu) üzerindeki [**Epson Edge Dashboard**] simgesine tıklayın ve **Show Epson Edge Dashboard** öğesini seçin.



Mac

Masaüstünün menu bar (menü çubuğu) üzerindeki [**Epson Edge Dashboard**] simgesine tıklayın ve **Show Epson Edge Dashboard** öğesini seçin.



- 2 Epson Edge Dashboard başlar.

Yazıcının Kaydedilmesi

Epson Edge Dashboard kayıtlı yazıcıları izleyebilir ve yönetebilir, ayrıca medya ayarlarını bunlara kopyalayabilir.

Windows'da, yazıcılar otomatik olarak kaydedilir. Bu, Epson Edge Dashboard başlatıldıktan hemen sonra bunları izlemenizi ve yönetmenizi sağlar. Yazıcınız otomatik olarak kaydedilmezse, bunu aşağıdaki koşullar altında kullandığınızdan emin olun ve yazıcıyı manuel olarak kaydedin.

- Yazıcıyla birlikte verilen iletişim sürücüsü bir bilgisayara kurulmuş durumda
- Bilgisayar ve yazıcı bağlı
- Yazıcı beklemede

Yazıcılar, Mac'inize otomatik olarak kaydedilmez. Epson Edge Dashboard'u ilk kez başlattığınızda, görüntülenen Printer Registration ekranında yazıcınızı el ile kaydedin.

Manuel kayıt prosedürü

- 1 Yazıcı listesinde görüntülenen yazıcıları kontrol edin.

Windows

Kaydetmek istediğiniz yazıcının yazıcı listesinde olduğundan emin olun. Kaydolabileceğiniz yazıcıları aramak için gerektiği gibi **Add Search** ögesine tıklayın. Bulunan yazıcılar yazıcı listesine eklenir.

Mac

- ❑ Bilgisayarınız ve yazıcılarınız USB üzerinden bağlıysa
Yazıcıları listeye eklemek için **Add Search** ögesine tıklayın.
- ❑ Bilgisayarınız ve yazıcılarınız bir ağ üzerinden bağlıysa
Search Option üzerine tıklayın, yazıcının IP adresini ağa girin ve **+** üzerine tıklayın. Ardından, **Add Search** üzerine tıklayarak listelemek istediğiniz yazıcıyı yerleştirin.

- 2 Kaydetmek istediğiniz yazıcının **Yazıcı Adı** yanına bir **✓** koyun.

- 3 **Uygula** üzerine tıklayın.
Yazıcı listesine yapılan değişiklikler uygulanır.

Kapatma Prosedürü

Web tarayıcısını kapatın.

EPSON Software Updater Kullanma (Sadece Windows)

Not:

EPSON Software Updater tüm bölgelerde kullanılamayabilir.

Yazılım Güncelleme Kullanılabilirliğini Kontrol Etme

- 1 Aşağıdaki durumlara dikkat edin.
 - ❑ Bilgisayar İnternet'e bağlı.
 - ❑ Yazıcı ve bilgisayar iletişim kurabiliyor.
- 2 EPSON Software Updater ögesini başlatın.
Windows 8.1

Arama düğmesinde yazılım adını girin ve görüntülenen simgeyi seçin.

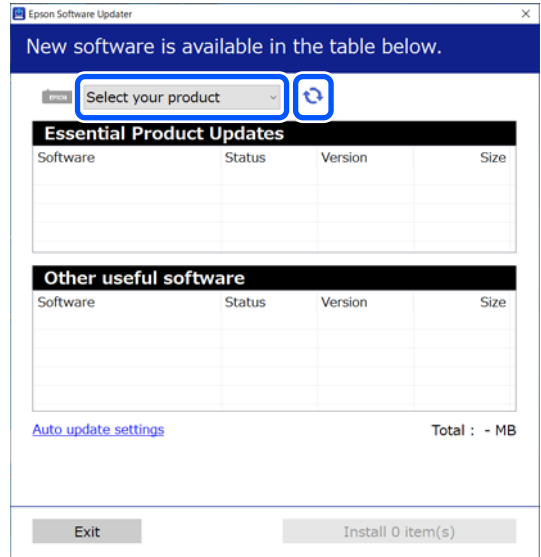
Windows 8.1 hariç

Start (Başlat) düğmesi — **All Programs (Tüm Programlar)** (veya **Programs (Programlar)**) — **Epson Software — EPSON Software Updater** ögesine tıklayın.

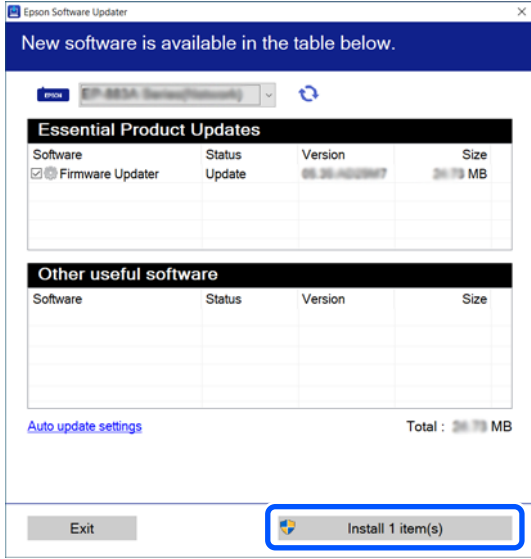
Not:

Masaüstü görev çubuğundaki yazıcı simgesine tıklayarak ve **Software Update (Yazılım Güncelleme)** ögesini seçerek de başlatabilirsiniz.

- 3 Yazıcınızı seçin ve ardından en son yazılımı kontrol etmek için **↻** ögesine tıklayın.



- 4 Güncellemek istediğiniz yazılımı ve kılavuzları seçin ve ardından yüklemeyi başlatmak için **Yükle** düğmesine tıklayın.



Firmware Updater görüntülediğinde, en son aygıt yazılımı mevcuttur. Firmware Updater ögesini seçin ve Firmware Updater'ı otomatik olarak başlatmak için **Yükle** düğmesine tıklayıp yazıcı aygıt yazılımını güncelleyin.

Ekrandaki yönergeleri izleyin.



Önemli:

Güncelleme sırasında bilgisayarı veya yazıcıyı kapatmayın.

Not:

Listede görüntülenmeyen yazılım EPSON Software Updater sırasında güncellenemez. Epson Web sitesinden yazılımın en son sürümünü kontrol edin.

<https://www.epson.com>

Güncelleme Bildirimleri Alma

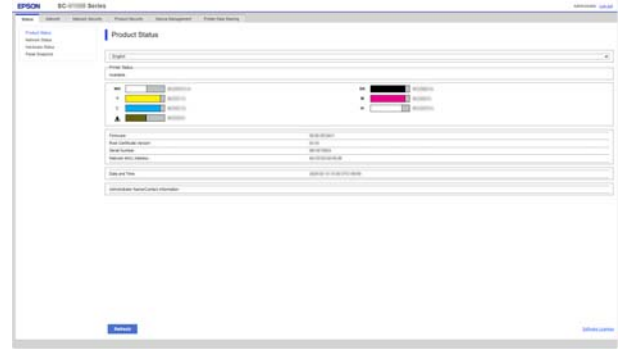
- 1 EPSON Software Updater ögesini başlatın.
- 2 **Auto update settings** ögesini tıklatın.
- 3 Yazıcının **Interval to Check** kutusunda güncellemeleri kontrol etmek için bir aralık seçin ve ardından **Tamam** ögesine tıklayın.

Web Config'yi Kullanma

Bu bölümde, yazılımın nasıl başlatılacağı açıklanmakta ve tüm işlevlerin özeti verilmektedir.

İşlev Özeti

Bu bölümde, Web Config'in ana işlevleri tanıtılmaktadır.



Standart kullanıcılar için

Aşağıdaki bilgiler, yalnızca yazıcının IP adresi girilerek herkes tarafından görüntülenebilir.

- Kalan mürekkep miktarı gibi yazıcının durumu
- Ağ ayarlarının içeriği (ayarlar değiştirilemez)


Yöneticiler için

Yönetici olarak oturum açıldığında aşağıdaki işlevler de kullanılabilir.

- Yazıcının aygıt yazılımı sürümünü kontrol edebilirsiniz.
- Tek başına yazıcıyla yapılandırılmayan SSL/TLS iletişimi, IPsec/IP filtreleme ve IEEE 802.1X gibi yazıcı ağ ayarlarını ve gelişmiş güvenlik ayarlarını yapılandırın.


Başlatma Prosedürü

Yazıcıyla aynı ağa bağlanan bir bilgisayar ya da akıllı aygıttaki bir web tarayıcısından yazılımı başlatın.

- 1  öğesine bastıktan sonra, yazıcının IP adresini kontrol etmek için sırayla **Genel Ayarlar** — **Ağ Ayarları** — **Gelişmiş** — **TCP/IP Ayarı** öğelerine basın.

Not:

IP adresi aynı zamanda bir ağ bağlantısı kontrol raporu yazdırılarak da kontrol edilebilir. Bir rapor Ana ekrandaki öğelere aşağıdaki sırayla dokunularak yazdırılabilir.

 — **Genel Ayarlar** — **Ağ Ayarları** — **Ağ Durumu** — **Yazdırma Durumu Sayfası**

- 2 Yazıcıya ağ üzerinden bağlı bilgisayarda veya akıllı aygıtta bir Web tarayıcısını başlatın.
- 3 Web tarayıcısının adres çubuğuna yazıcının IP adresini girin ve **Enter** veya **Return** tuşuna basın.

Biçim:

IPv4: http://yazıcının IP adresi/

IPv6: http://[yazıcının IP adresi]/

Örnek:


IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Yönetici olarak oturum açmak için bir sonraki adıma geçin.

- 4 Ekranın sağ üstündeki **Oturumu Aç** öğesine tıklayın, **Kullanıcı Adı** ve **Mevcut parola** girip **Tamam** öğesine tıklayın.

İlk kez oturum açarken Kullanıcı Adı'nı boş bırakın, Yönetici Şifresi kısmına başlangıç parolasını girin ve ardından Tamam'a tıklayın.

 [“Başlangıç Parolasını Kontrol Etme” sayfa 33](#)

Kapatma Prosedürü

Web tarayıcısını kapatın.

Yazılım Kaldırma

Önemli:

- Bir “Computer administrator (Bilgisayar yöneticisi)” hesabında (administrative privileges (yönetici ayrıcalıkları) olan bir hesap) oturum açın.
- İstendiğinde yönetici parolasını girin ve sonra kaldığınız yerden işleme devam edin.
- Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.
- Epson iletişim sürücülerini kaldırdıktan sonra yeniden yüklüyorsanız, bilgisayarı yeniden başlatın.

Windows

Bu bölümde, örnek olarak kullanılarak Epson iletişim sürücülerinin nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır. Çalışmaya başlamadan önce yazıcıyı kapatmanızı ve bilgisayara bağlı kabloları çıkarmanızı öneririz.

Windows 11

- 1 Başlat düğmesi — **Settings (Ayarlar)** öğesine tıklayın.
Settings (Ayarlar) ekranı görüntülenir.
- 2 Ekranın sol tarafındaki menüden **Apps (Uygulamalar)** öğesine tıklayın.
- 3 **Apps & features (Uygulamalar ve özellikler)** (veya **Installed apps (Yüklü uygulamalar)**) öğesine tıklayın.
- 4 Listedeki **SC-V1000 Series Comm Driver** menü düğmesine tıklayın ve ardından, menüden **Uninstall (Kaldır)** öğesini seçin.
Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.
Onay mesajı görüntülediğinde, **Yes (Evet)** öğesine tıklayın.

Windows 11 hariç

- 1 Kontrol Panelini görüntüleyin ve ardından **Uninstall a program (Program kaldır)** ögesine tıklayın.
- 2 Listedeki **SC-V1000 Series Comm Driver** ögesini seçin ve ardından, **Uninstall (Kaldır)** ögesine tıklayın.
Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.
Onay mesajı görüntülediğinde, **Yes (Evet)** ögesine tıklayın.

Mac

Aşağıda Epson Edge Dashboard ögesinin nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

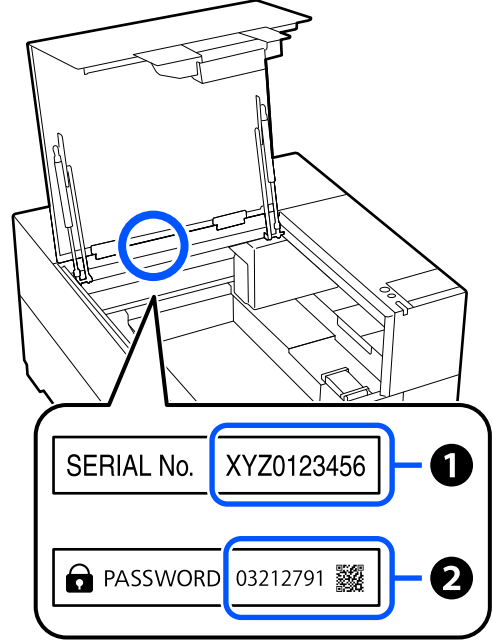
- 1 **Epson Edge Dashboard**'u kapatın.
- 2 **Applications (Uygulamalar) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller** ögesine çift tıklayın.
Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Yönetici Parolası ile ilgili notlar

Yazıcı fabrikadan gönderildiğinde, her yazıcı için başlangıç parolası farklıdır. Yazıcıyı kullanmaya başladığımızda başlangıç parolasını kullanmaya devam etmemenizi öneririz; istediğiniz bir parola ile değiştirin.

Başlangıç Parolasını Kontrol Etme

Başlangıç yönetici parolası, yazıcı kapağının içinde sol kenara yapıştırılmış etiket üzerindedir.



- ❑ Yalnızca bir etiket varsa: ①'deki etiket üzerindeki SERIAL No. değeri başlangıç parolasıdır. (Resimdeki örnekte, başlangıç parolası "XYZ0123456"dir.)
- ❑ İki etiket varsa: ②'deki etiket üzerindeki PASSWORD değeri başlangıç parolasıdır. (Resimdeki örnekte, başlangıç parolası "03212791"dir.)

Parolayı Değiştirme

- 1 Web Config'i başlatın ve yönetici olarak oturum açın.
[“Başlatma Prosedürü” sayfa 31](#)
- 2 Bu sırayla **Ürün Güvenliği** sekmesi, ardından **Yönetici Şifresini Değiştir** ögesine tıklayın.
- 3 **Mevcut parola** ve **Yeni Parola**'yı girin ve ardından, **Tamam**'a tıklayın.
Gerektiği gibi bir **Kullanıcı Adı** belirleyin.

Giriş



Önemli:

Parolayı unutursanız, satıcımıza veya Epson Destek'e başvurun.

Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

Yazıcı kablolu LAN ya da kablosuz LAN aracılığıyla bağlanabilir. Ayrıca, bir bilgisayarın kablolu LAN ya da kablosuz LAN ortamı olmadığına bile yazıcıya doğrudan kablosuz bağlanmasını sağlayan Wi-Fi Direct'i (Basit AP) destekler.

Yazıcı kablolu LAN ve kablosuz LAN'a aynı anda bağlanamaz. Wi-Fi Direct bağlantısı, yazıcının bir ağa bağlı olup olmamasına bakılmaksızın mümkündür.

Bu bölümde bağlantı yöntemini değiştirme prosedürleri açıklanmıştır.

Kablolu LAN'a Geçme

1 Ana ekranda  ögesine basın.

Not:
Simgenin şekli ve rengi bağlantı durumuna göre değişir.
[“Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 13](#)

2 Açıklama ögesine basın.

3 Kablolu LAN Ayarı ögesine basın.

4 Kablosuz LAN bağlantısını erişim noktasıyla devre dışı bırakma işlemi başlar.
Wi-Fi bağlantısı devre dışı. mesajı görüntülenene kadar bekleyin.

5 Yönlendirici ve yazıcınızı bir LAN kablosuyla bağlayın.

Yazıcının LAN bağlantı noktasının konumu için aşağıya bakın.

[“Ön ve Arka” sayfa 8](#)

Kablosuz LAN'a Geçme

Yazıcının bağlanacağı erişim noktasının SSID (ağ adı) ve parolası gereklidir. Bunları önceden doğrulayın. LAN kablosu hala bağlıyken, yazıcı kablosuz LAN'a bağlanabilir.

Not:

Erişim noktanız WPS'i (Wi-Fi Korunmalı Kurulum) destekliyorsa, yazıcı bir SSID ve parola kullanılmadan **Düğme Kurulumu (WPS)** veya **PIN Kodu Kurulumu (WPS)** kullanılarak bağlanabilir.

1 Ana ekranda  ögesine basın.

Not:
Simgenin şekli ve rengi bağlantı durumuna göre değişir.
[“Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 13](#)

2 Yönlendirici ögesine basın.

3 Wi-Fi bağlantısına **değiştirin.** ögesine basın.

Kablolu LAN bağlantı durumunun ayrıntıları görüntülenir.

4 Görüntülenen mesajı kontrol edin ve ardından, **Evet** e basın.

5 Wi-Fi Kurulum Sihirbazı ögesine basın.

6 İstenen SSID'yi seçin.

İstenen SSID görüntülenmiyorsa, listeyi güncellemek için **Tekrar Ara** ögesine basın.

Hala görüntülenmiyorsa, **Elle Gir** ögesine basıp doğrudan SSID'yi girin.

7 Şifre Gir ögesine basın ve parolayı girin.

Not:

- Parolayı girerken büyük ve küçük harflere dikkat edin.
- SSID doğrudan girilmişse, parolayı girmeden önce **Şifre** ögesini **Kullanılabilir** olarak ayarlayın.

Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

- 8 Giriş tamamlandığında, **Tamam**'a basın.
- 9 Ayarları kontrol edip **Ayarı Başlat** ögesine basın.
- 10 Prosedürü tamamlamak için **Tamam**'a basın.
Bağlantı başarısız olursa, **Bağlantı Kontrolü** ögesini seçin. Ekranda yapılacak işlemi kontrol edebilirsiniz.
[“Ağ Bağlantısı Durumunu Kontrol Etme” sayfa 36](#)
- 11 Ağ Bağlantısı Ayarları ekranını kapatın.

Doğrudan Kablosuz Bağlanma (Wi-Fi Direct)

Örneğin yazıcı bir ağa bağlı olmadığında veya ağda oturum açma izniniz olmadığında, yazıcıyla geçici olarak bir doğrudan bağlantı kurulabilir.

Wi-Fi Direct varsayılan olarak devre dışıdır. Aşağıda Wi-Fi Direct'in etkinleştirilmesinden bağlanmaya kadar olan prosedür açıklanmıştır.

Not:

Yazıcı aynı anda en fazla sekiz bilgisayara bağlanabilir. Halihazırda bağlı sekiz cihaz varken başka bir cihaz bağlamak istiyorsanız, halihazırda bağlı olan bir cihazdan yazıcıya olan bağlantıyı kesin.

- 1 Ana ekranda  ögesine basın.

Not:

Simgenin şekli ve rengi bağlantı durumuna göre değişir.

[“Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 13](#)

- 2 Wi-Fi Direct ögesine basın.

Wi-Fi Direct halihazırda etkin olduğunda ağ (SSID), parola, bağlı cihaz sayısı vb. görüntülenir. Adım 5'e gidin.

Not:

Görüntülenen ağın (SSID) veya cihaz adının bir bölümü vb. ekranın sağ kenarında kesildiğinden görülemiyorsa, tüm ayar değerini görüntülemek için ilgili ögeye basın.

- 3 **Ayarı Başlat** ögesine basın.
- 4 **Bilgisayar'a bağlayın** ögesine basın.
- 5 **Ayarı Başlat** ögesine basın.
Wi-Fi Direct etkinleşir ve ağ (SSID) ve parola görüntülenir.
- 6 Yazıcıya bağlamak istediğiniz cihazdaki Wi-Fi ayar ekranını açın, yazıcının ekranında görüntülenen SSID'yi seçin ve parolayı ekranda görüntülediği şekilde girin.
- 7 Bir bağlantı kurulduğunda, prosedürü tamamlamak için **Tamam**'a basın.
- 8 Ağ bağlantı ayarları ekranını kapatmak için yazıcının ekranındaki **Kapat**'a basın.

Not:

Yazıcının gücünü kapattığımızda, bağlı cihazlarla olan tüm bağlantılar kesilir. Yazıcıyı geri açtıktan sonra yeniden bağlanmak için prosedürü adım 1'den itibaren tekrarlayın.

Ağ Bağlantısı Durumunu Kontrol Etme

Yazıcı ve kablosuz LAN yönlendirici (erişim noktası) arasındaki bağlantı durumunu yazıcının ekranında görüntüleyebilirsiniz.

- 1 Ana ekranda  ögesine basın.

Not:

Simgenin şekli ve rengi bağlantı durumuna göre değişir.

[“Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 13](#)

Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

2

Bağlantı Kontrolü öğesine basın.

Bağlantı kontrolü başlar.

Bir hata oluştuysa, bir sonraki bölümü kontrol edin ve uygun işlemi yapın.

Hata Kodu ve Çözümleri

Yazıcının ekranında görüntülenen hata kodunu (E-XX) kontrol edin ve uygun işlemi yapın.

🔗 “E-1” sayfa 37

🔗 “E-2, E-3, E-7” sayfa 37

🔗 “E-5” sayfa 38

🔗 “E-6” sayfa 38

🔗 “E-8” sayfa 38

🔗 “E-9” sayfa 38

🔗 “E-10” sayfa 38

🔗 “E-11” sayfa 39

🔗 “E-12” sayfa 39

🔗 “E-13” sayfa 39

E-1

Çözümler:

- ❑ Ethernet kablosunun yazıcınıza, hub'a veya diğer ağ cihazlarına tam olarak bağlandığından emin olun.
- ❑ Hub veya diğer ağ cihazlarının açık olduğundan emin olun.
- ❑ Yazıcıyı Wi-Fi ile bağlamak istiyorsanız, devre dışı bırakılacağından yazıcı için Wi-Fi ayarlarını yeniden yapın.

E-2, E-3, E-7

Çözümler:

- ❑ Kablosuz yönlendiricinizin açık olduğundan emin olun.
- ❑ Bilgisayarınızın veya cihazınızın kablosuz yönlendiriciye düzgün bağlandığını doğrulayın.
- ❑ Kablosuz yönlendiriciyi kapatın. Yaklaşık 10 saniye bekleyin ve sonra açın.
- ❑ Yazıcıyı kablosuz yönlendiricinize yakın bir yere koyun ve aralarındaki engelleri kaldırın.
- ❑ SSID'yi el ile girdiyse, doğru olup olmadığını kontrol edin. SSID'yi yazıcının ekranındaki **Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu** bölümünden kontrol edebilirsiniz.
- ❑ Kablosuz yönlendiricinin birden fazla SSID'si varsa, görüntülenen SSID'yi seçin. SSID uyumsuz bir frekans kullanıyorsa, yazıcı onları görüntüleyemez.
- ❑ Bir ağ bağlantısı kurmak için düğme kurulumu kullanıyorsanız, kablosuz yönlendiricinizin WPS desteklediğinden emin olun. Kablosuz yönlendiriciniz WPS desteklemiyorsa, düğme kurulumunu kullanamazsınız.
- ❑ SSID'nin yalnızca ASCII karakterlerini (alfasayısal karakterler ve semboller) kullandığından emin olun. Yazıcı ASCII dışı karakterler içeren bir SSID'yi görüntüleyemez.
- ❑ Kablosuz yönlendiriciye bağlanmadan önce SSID'nizi ve parolanızı bildiğinizden emin olun. Varsayılan ayarlarıyla bir kablosuz yönlendirici kullanıyorsanız, SSID ve parola kablosuz yönlendiricideki etiket üzerindedir. SSID ve parolanızı bilmiyorsanız, kablosuz yönlendiriciyi ayarlayan kişiye başvurun veya kablosuz yönlendiriciyle sağlanan belgelere bakın.
- ❑ İnternet paylaşımli bir cihazdan üretilen bir SSID'ye bağlanmak istiyorsanız, cihazla sağlanan belgelerdeki SSID ve parolayı kontrol edin.

Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

- Wi-Fi bağlantınız aniden kesilirse, aşağıdaki durumları kontrol edin. Bu durumlardan herhangi biri varsa, aşağıdaki web sitesinden yazılımı indirerek ve çalıştırarak ağ ayarlarınızı sıfırlayın.
<https://epson.sn> — **Kurulum**
- Düğme kurulumu kullanılarak başka bir cihaz ağa eklendi.
- Düğme kurulumu dışında bir yöntem kullanılarak Wi-Fi ağı ayarlandı.

E-5

Çözümler:

Kablosuz yönlendiricinin güvenlik türünün aşağıdakilerden birine ayarlandığından emin olun. Aksi halde, kablosuz yönlendiricideki güvenlik türünü değiştirin ve sonra yazıcının ağ ayarlarını sıfırlayın.

- WEP-64 bit (40 bit)
- WEP-128 bit (104 bit)
- WPA PSK (TKIP/AES)*
- WPA2 PSK (TKIP/AES)*
- WPA3-SAE (AES)
- WPA2/WPA3-Enterprise

*: WPA PSK, WPA Kişisel olarak da bilinir. WPA2 PSK, WPA2 Kişisel olarak da bilinir.

E-6

Çözümler:

- MAC adresi filtresinin devre dışı bırakılıp bırakılmadığını kontrol edin. Etkinse, yazıcının MAC adresini kaydedin, böylece filtrelenmez. Ayrıntılar için kablosuz yönlendiriciyle verilen belgelere bakın. Yazıcının ekranındaki **Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu** bölümünde yazıcının MAC adresini kontrol edebilirsiniz.
- Kablosuz yönlendiriciniz WEP güvenliği ile paylaşılan kimlik doğrulamasını kullanıyorsa, kimlik doğrulama anahtarının ve dizinin doğru olduğundan emin olun.

- Kablosuz yönlendiricideki bağlanabilir cihaz sayısı bağlamak istediğiniz ağ cihazı sayısından azsa, bağlanabilir cihaz sayısını artırmak için kablosuz yönlendiricide ayarları yapın. Ayarları yapmak için kablosuz yönlendiriciyle sağlanan belgelere bakın.

E-8

Çözümler:

- Yazıcının IP Adresi Al ayarı Otomatik olarak ayarlanmışsa, kablosuz yönlendiricide DHCP'yi etkinleştirin.
- Yazıcının IP Adresi Al ayarı Manuel olarak ayarlanmışsa, manuel olarak ayarladığınız IP adresi aralık dışında olduğu için geçersizdir (örneğin: 0.0.0.0). Geçerli bir IP adresini yazıcının kontrol panelinden veya Web Config kullanarak ayarlayın.

E-9

Çözümler:

Aşağıdaki noktaları kontrol edin.

- Cihazlar açık.
- Yazıcıya bağlamak istediğiniz cihazlardan Internet'e ve aynı ağdaki diğer bilgisayarlara veya ağ cihazlarına erişebilirsiniz.

Yukarıdakiler doğrulandıktan sonra yazıcınız ve ağ cihazlarınız hala bağlanmıyorsa, kablosuz yönlendiriciyi kapatın. Yaklaşık 10 saniye bekleyin ve sonra açın. Ardından aşağıdaki web sitesinden yükleyiciyi indirerek ve çalıştırarak ağ ayarlarınızı sıfırlayın.

<https://epson.sn> — **Kurulum**

E-10

Çözümler:

Aşağıdaki noktaları kontrol edin.

- Ağdaki diğer cihazlar açık.

Ağ Bağlantı Yöntemlerinin Değiştirilmesi

- Yazıcının IP Adresi Al değerini Manuel olarak ayarladıysanız, ağ adresleri (IP adresi, alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi) doğrudur.

Bunlar yanlışsa, ağ adresini sıfırlayın. Yazıcının ekranındaki **Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu** bölümünde IP adresini, alt ağ maskesini ve varsayılan ağ geçidini kontrol edebilirsiniz.

DHCP etkinse, yazıcının IP Adresi Al ayarını Otomatik olarak değiştirin. IP adresini manuel olarak ayarlamak istiyorsanız, yazıcının ekranındaki **Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu** bölümünde IP adresini kontrol edin ve ardından, ağ ayarları ekranında Manuel'i seçin. Alt ağ maskesini [255.255.255.0] olarak ayarlayın.

Yazıcınız ve ağ cihazlarınız hala bağlanmıyorsa, kablosuz yönlendiriciyi kapatın. Yaklaşık 10 saniye bekleyin ve sonra açın.

E-11

Çözümler:

Aşağıdaki noktaları kontrol edin.

- Yazıcının TCP/IP Ayarını Manuel olarak ayarladığınızda, varsayılan ağ geçidi adresi doğrudur.
- Varsayılan ağ geçidi olarak ayarlanan cihaz açık.

Varsayılan ağ geçidi adresini doğru ayarlayın. Yazıcının ekranındaki **Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu** bölümünde yazıcının varsayılan ağ geçidi adresini kontrol edebilirsiniz.

E-12

Çözümler:

Aşağıdaki noktaları kontrol edin.

- Ağdaki diğer cihazlar açık.
- Ağ adreslerini (IP adresi, alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi) manuel olarak giriyorsanız doğrudur.

- Diğer cihazlar için ağ adresleri (alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi) aynıdır.
- IP adresi diğer cihazlarla çakışmıyor.

Yukarıdakiler doğrulandıktan sonra yazıcınız ve ağ cihazlarınız hala bağlanmıyorsa, aşağıdakileri deneyin.

- Kablosuz yönlendiriciyi kapatın. Yaklaşık 10 saniye bekleyin ve sonra açın.
- Yükleyiciyi kullanarak ağ ayarlarını tekrar yapın. Aşağıdaki web sitesinden çalıştırabilirsiniz. <https://epson.sn> — **Kurulum**
- WEP güvenlik türünü kullanan bir kablosuz yönlendiriciye birden fazla parola kaydedebilirsiniz. Birden fazla parola kaydedilmişse, ilk kaydedilen parolanın yazıcıda ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin.

E-13

Çözümler:

Aşağıdaki noktaları kontrol edin.

- Bir kablosuz yönlendirici, hub ve yönlendirici gibi ağ cihazları açık.
- Ağ cihazları için TCP/IP Ayarı manuel olarak yapılmadı. (Diğer ağ cihazları için TCP/IP Ayarı manuel olarak yapılırken yazıcının TCP/IP Ayarı otomatik olarak ayarlanmışsa, yazıcının ağı diğer cihazların ağından farklı olabilir.)

Yukarıdakileri kontrol ettikten sonra hala çalışmıyorsa, aşağıdakileri deneyin.

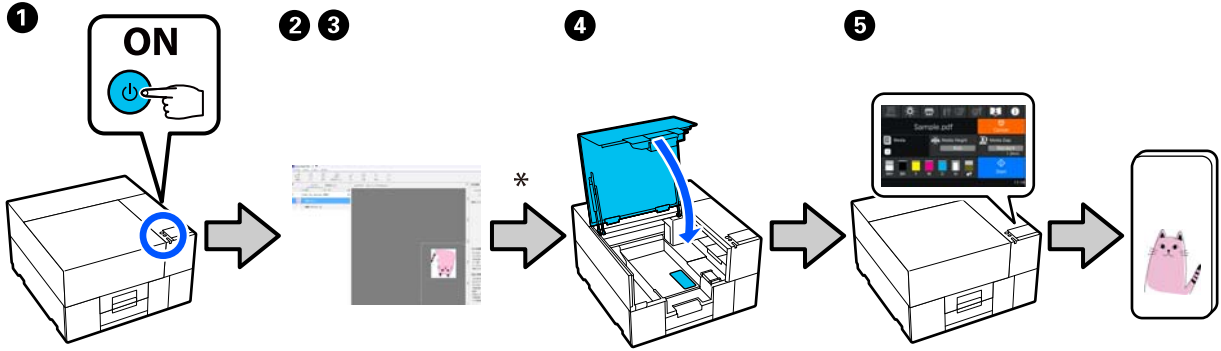
- Kablosuz yönlendiriciyi kapatın. Yaklaşık 10 saniye bekleyin ve sonra açın.
- Yükleyiciyi kullanarak yazıcıyla aynı ağdaki bilgisayarda ağ ayarlarını yapın. Aşağıdaki web sitesinden çalıştırabilirsiniz. <https://epson.sn> — **Kurulum**
- WEP güvenlik türünü kullanan bir kablosuz yönlendiriciye birden fazla parola kaydedebilirsiniz. Birden fazla parola kaydedilmişse, ilk kaydedilen parolanın yazıcıda ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin.

Temel Yazdırma

Genel Bakış

Aşağıdaki resimde, veri oluşturmadan medyanın yazıcıya yüklenmesine ve yazdırmaya kadar olan süreç gösterilmektedir.

Kullanılan medyaya bağlı olarak, medyayı yüklemeye başlamadan önce bazı şeyleri onaylamanız gerekebilir. Daha fazla ayrıntı için aşağıdaki tablodaki "*" bölümüne bakın.



İş Ögesi	Özet
1 Gücü aç	Gücü açın ve yazdırma öncesi kontrolleri yapın. ☞ "Yazdırmadan Önce" sayfa 42 Isıtıcının ısınması için geri sayım, çalışma paneli ekranında da görüntülenir. Geri sayım tamamlandığında, yazdırmaya başlayabilirsiniz.
2 Görüntü / resim dosyası oluşturun	Adobe Illustrator veya Adobe Photoshop'ta olduğu gibi, ayrı katmanlara sahip bir görüntü (PDF vb.) oluşturun. ☞ "Görüntü / Resim Dosyası Oluştur" sayfa 43
3 Yazdırma verileri (iş) oluşturun	Epson Edge Print Pro veya piyasada bulunan RIP yazılımı ile bir yazdırma işi .prn oluşturun. Ayrıntılar için çeşitli yazılımların kılavuzlarına bakın.
* Yazıcının koşulunu kontrol et	<input type="checkbox"/> Medya malzemesi ve kalınlığı için uygun ayarları yapmanız gerekebilir. ☞ "Medya için Uygun Yükseklik Ayarlarını Onaylama" sayfa 54 <input type="checkbox"/> Medyaya bağlı olarak bir master gerekebilir. ☞ "Medya Yükleme Hakkında Notlar" sayfa 56 <input type="checkbox"/> Bazı medyalar, medyanın malzemesine bağlı olarak yazdırılmaz. ☞ "Medyanın Kullanımı" sayfa 22
4 Medya yükleme	Medyayı düz yatak üzerine yükleyin. ☞ "Medya Yükleme" sayfa 56
5 Yazdırmaya başlama	Bir uygulamadan yazdırma verilerini gönderdikten sonra, çalışma paneli ekranında (başlat) düğmesine basın. ☞ "Yazdırmayı Başlatma ve İptal Etme" sayfa 59

Temel Yazdırma

İş Ögesi		Özet
6	Gücü kapat	Günlük çalışmanın sonunda gücü kapatın.

Yazdırmadan Önce

İyi bir yazdırma kalitesi sağlamak için her gün yazdırma işlemlerine başlamadan önce aşağıdaki incelemeyi gerçekleştirin.

Gücü açtıktan sonra ısıtıcının ısındığını doğrulama

Yazıcı, UV mürekkeğini ısıtmak için dahili bir ısıtıcı ile donatılmıştır.

Yazıcının ısınması için ısıtıcıya ihtiyacı vardır, bu nedenle güç açıldıktan sonra veya uyku modundan çıktıktan sonra yazdırmaya başlaması biraz zaman alır. Isıtıcının ısınması için geri sayım, çalışma paneli ekranında görüntülenir. Geri sayım tamamlandığında, yazdırmaya başlayabilirsiniz. Geri sayım sırasında yazdırmaya başlamayın.

Kalan mürekkep miktarını kontrol edin:

Ekranında kalan mürekkep miktarını kontrol edin ve kalan mürekkep sınırın altında olduğunda mürekkep besleme ünitesini yenisiyle değiştirin. Mürekkep azaldığında, en kısa sürede mürekkep besleme ünitesini değiştirmenizi öneririz.

Bir mürekkep besleme ünitesi yazdırma sırasında biterse, bu parçayı değiştirdikten sonra yazdırmaya devam edebilirsiniz. Mürekkep besleme ünitesi baskı işi sırasında değiştirilirse, baskı sonuçlarının renk tonu kurutma koşullarına bağlı olarak farklılık gösterebilir.

 [“Mürekkep Besleme Ünitelerinin Değiştirilmesi” sayfa 65](#)

Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etme

Yazdırmaya başlamadan önce başlıkların tıkalı olmadığını teyit etmenizi öneririz. Başlıklar tıkalı ise bir **Kafa Temizleme** işlemi gerçekleştirin.

Tıkalı başlıkları önceden temizleyerek tıkalı başlıklarla yazdırma riskini azaltabilir veya tıkalı başlıklarla ilgilenmek için yazdırmayı durdurmak zorunda kalmazsınız.

 [“Tıkalı Püskürtme Uçlarını Kontrol Etme” sayfa 69](#)

 [“Kafa Temizleme” sayfa 70](#)

White (Ak) Mürekkebi Çalkalama

Mürekkep besleme ünitesini ekranda çalkalama ile ilgili mesaj görüntülediğinde çalkalayın.

Mürekkep özellikleri nedeniyle diğer mürekkeplere göre White (Ak) mürekkep daha kolay çökebilir (bileşenler sıvının en altında birikebilir). Çökelti baskı kalitesini düşürebilir ve püskürtme uçları tıkanabilir.

 [“Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 68](#)

Görüntü / Resim Dosyası Oluştur

Veri Nasıl Oluşturulur

Yazıcı çok katmanlı yazdırma yapabilmektedir.

Verileri oluşturma şekli, ne yazdırmak istediğinize bağlıdır. Bu bölümde birkaç örnek sunulmaktadır.

Verilerin nasıl oluşturulacağına ilişkin ayrıntılar için Epson Edge Print Pro kılavuzundaki çok katmanlı yazdırma bölümüne ve her bir uygulamanın kılavuzlarına bakın.

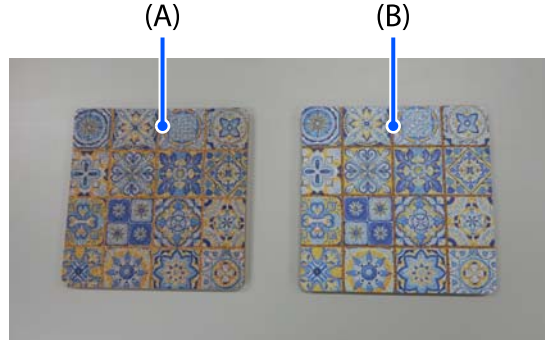
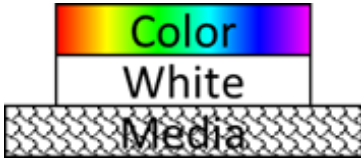
Medyanın kendi renginin etkisini ortadan kaldırmak istediğinizde

Medyanın kendi renginin etkisini ortadan kaldırmak istediğinizde, alt fon olarak White (Ak) mürekkep uygulayın. Baskı örneği (A) White (Ak) alt fona sahip değildir ve (B) White (Ak) alt fona sahiptir.

Ayrıca, şeffaf filmin arka tarafından görülen görüntüyü göstermek istemediğinizde (arka tarafın beyaz olmasını istediğinizde), alt fona White (Ak) mürekkep uygulayın.

İlk katmanı White (Ak) ve ikinci katmanı renkli olarak ayarlayın.

<Basılı Örnek>



Görüntüyü saydam medyanın karşı tarafından göstermek istediğinizde

Saydam medyaya yazdırırken ve görüntüyü karşı taraftan göstermek istediğinizde, yazdırılan görüntünün üstüne White (Ak) mürekkep yazdırın.

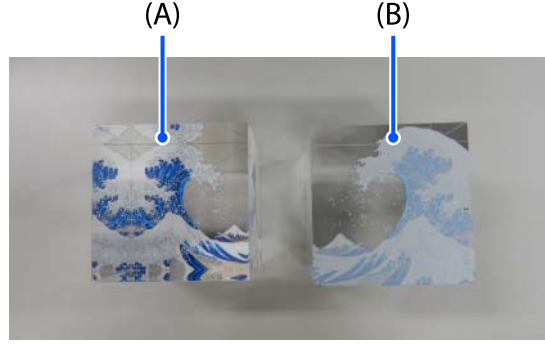
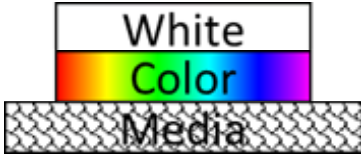
Basılı örnekte, görüntüye karşı taraftan bakıldığında (A) ve görüntüye basılı taraftan bakıldığında (B).

İlk katmanı renkli ve ikinci katmanı White (Ak) olarak ayarlayın.

Görüntüyü, arka taraftan bakıldığında doğru yönlendirilecek şekilde konumlandırın ve yazdırın.

Temel Yazdırma

<Basılı Örnek>

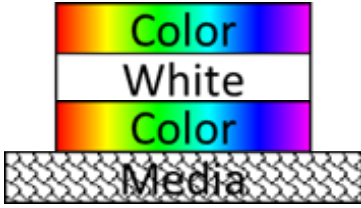


Görüntüyü saydam medyanın her iki tarafından da göstermek istediğinizde

Saydam medyaya yazdırırken ve görüntüyü her iki taraftan da göstermek istediğinizde, bir görüntü ve diğeri arasında olacak şekilde White (Ak) mürekkep yazdırın.

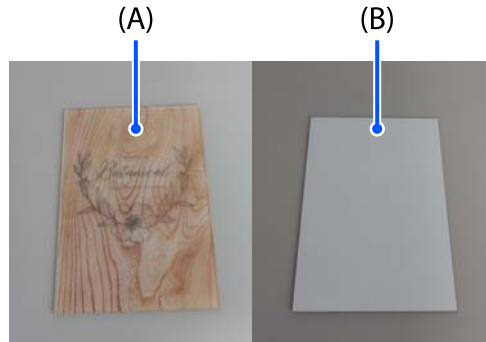
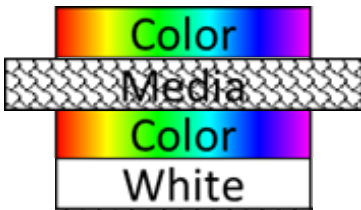
İlk katmanı renkli, ikinci katmanı White (Ak) ve üçüncü katmanı renkli olarak ayarlayın.

Görüntüleri, ilk katman arka taraftan bakıldığında doğru yönlendirilecek ve üçüncü katman ön taraftan bakıldığında doğru yönlendirilecek şekilde konumlandırın ve yazdırın.



Her iki tarafa da yazdırarak çeşitli şeyler gösterebilirsiniz. Basılı örnek için, ön tarafa (A) renkli yazdırılır ve ardından arka tarafa (B) birinci kat renkli ve ikinci kat White (Ak) yazdırılır. Bunu yaparken, görüntüyü arka taraf ön taraftan bakıldığında doğru yönlendirilecek şekilde konumlandırın ve yazdırın.

<Basılı Örnek>



Medya yüzeyine doku eklemek istediğinizde

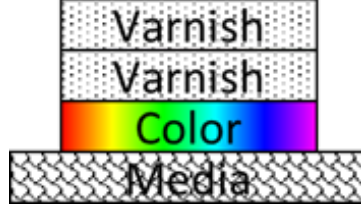
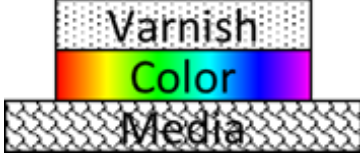
Yazdırılan yüzeye doku eklemek veya şeffaf desenler yazdırmak istediğinizde Varnish (Cila) mürekkep kullanın.

Epson Edge Print Pro, Varnish (Cila) mürekkebin parlak veya mat bir dokuya sahip olmasını sağlamak için kullanılabilir.

Temel Yazdırma

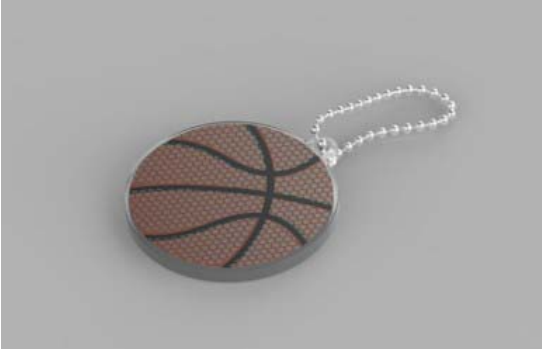
Varnish (Cila) mürekkep katmanlar halinde yazdırılır ve dokuları (dokulu yüzey desenleri) yazdırmak için kullanılır.

🔗 “Doku Dosyalarını Kullanma” sayfa 45



<Basılı Örnek>

Burada bir basketbol topu görüntüsü üzerine Varnish (Cila) mürekkep ile yazdırılmış puantiyeli desen örneği yer almaktadır.



Doku Dosyalarını Kullanma

Varnish (Cila) mürekkep yazdırma için doku dosyaları mevcuttur.

Doku dosyaları web'den indirilebilir.

Adobe Illustrator, dokuların kullanılması için gereklidir.

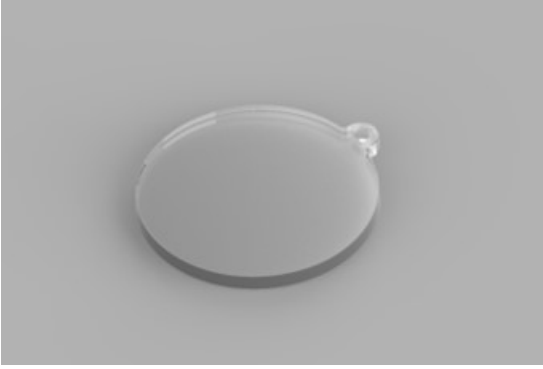
Bir doku dosyası ile yazdırırken, ilk katmanın siyah veya başka bir alt fon katmanı olmasını ve ikinci ve sonraki katmanların doku dosyası kullanılarak Varnish (Cila) mürekkep ile yazdırılmasını öneririz. Bir alt fon yazdırmadığınızda (sadece Varnish (Cila) mürekkep yazdırırken), üretim baskısı yapmadan önce baskı kalitesini onaylamak için bir deneme baskısı yapın.

Bu bölümde, bir doku dosyası yazdırma örneği verilmekte ve bir doku dosyasının indirilmesi ve bir yazdırma uygulamasına yüklenmesi prosedürü açıklanmaktadır.

Temel Yazdırma

Bir doku dosyası yazdırma örneği

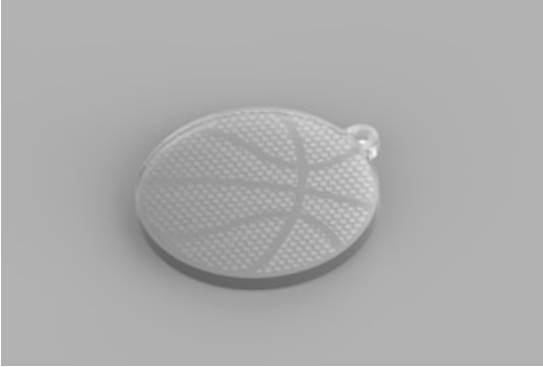
- ❑ Yazdırmadan önce




- ❑ White (Ak) mürekkep → renkli mürekkep → Varnish (Cila) mürekkep sırasıyla yazdırırken

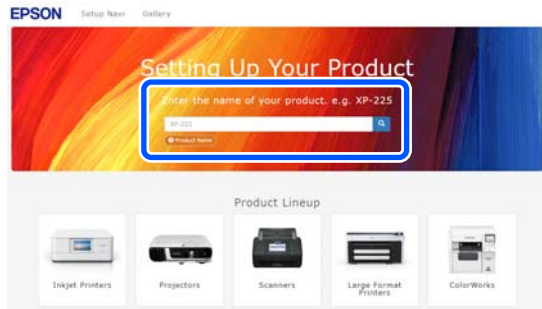


- ❑ Yalnızca Varnish (Cila) mürekkep yazdırırken



Bir doku dosyası indirme ve kullanma prosedürü

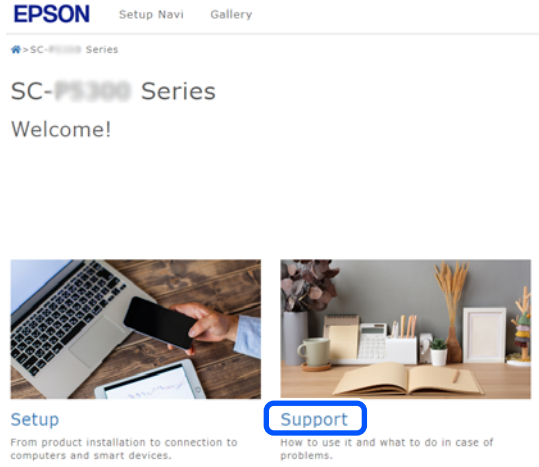
- 1 İnternet tarayıcınızda, epson.sn, ardından kullandığınız ürünün adını yazın ve daha sonra  öğesine tıklayın.



Temel Yazdırma

2

Support (Destek) ögesine tıklayın.



3

Download (İndir) ögesine tıklayın.

Bir dosya (Epson_Texture_Library_v1.zip), indirme dosyanıza indirilir.



Aşağıdaki iki dosyaya erişmek için Zip dosyasını açın; biri mat cila için bir doku dosyası ve diğeri parlak cila için bir doku dosyasıdır.

- Epson_Texture_Library_Matte_v1.pdf: Mat cila için
- Epson_Texture_Library_Gloss_v1.pdf: Parlak cila için

Doku hissini kontrol etmek için bir doku dosyasının örneğini yazdırmak istediğinizde aşağıya bakın.

[“Doku örneklerini yazdırma” sayfa 49](#)

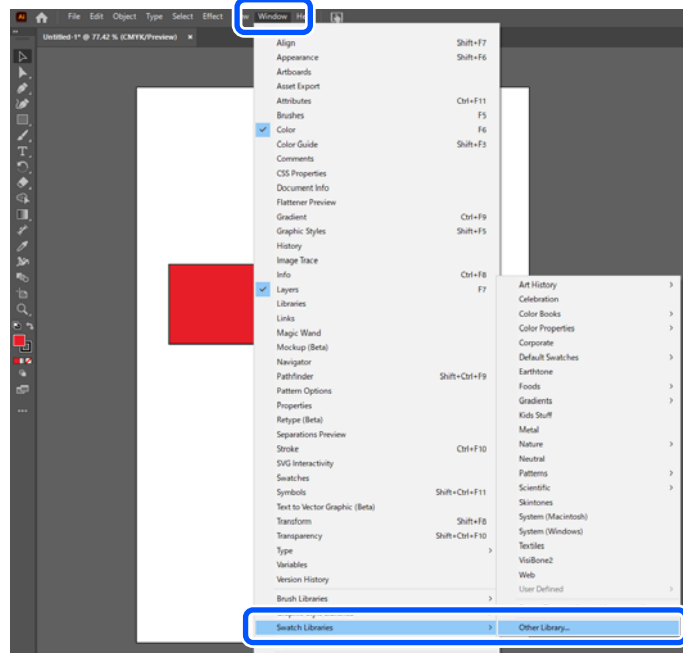
4

Adobe Illustrator’ı başlatın ve bir doku deseni uygulayacağınız bir görüntü dosyasını açın.

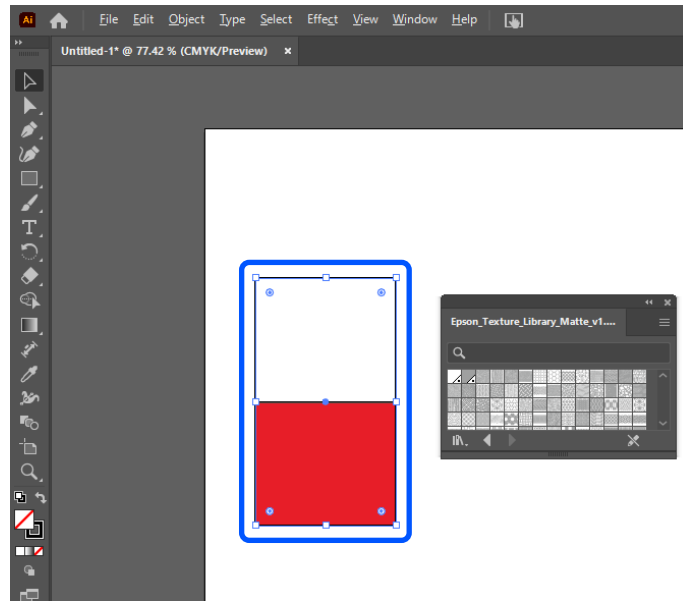
Temel Yazdırma

5 Adım 3'te indirdiğiniz Texture Library ögesini yükleyin.

Window (Pencere) — Swatch Libraries (Numune Kitaplıkları) — Other Library (Diğer Kitaplık) öğelerine tıklayın ve ardından, indirdiğiniz dosyayı seçin.

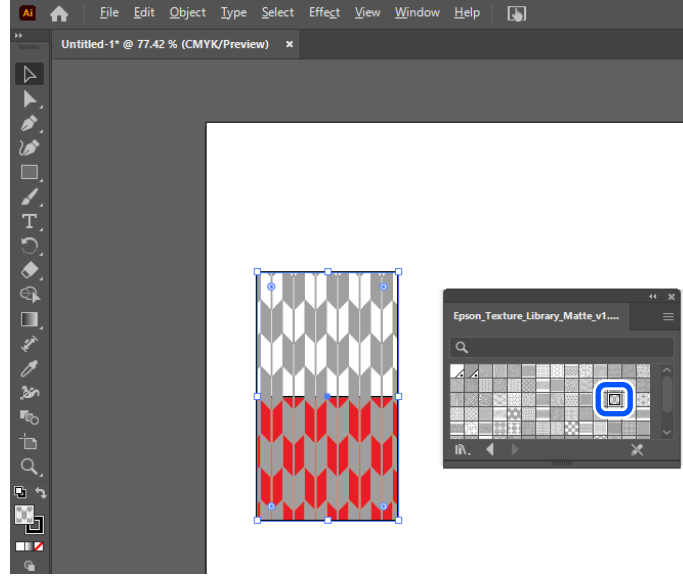


6 Doku deseninin uygulandığı görüntü üzerinde bir aralık (nesne) oluşturur.



Temel Yazdırma

- 7 Adım 6'da oluşturulan nesneye uygulanacak doku desenini seçin.



- 8 Düzenlenen dosyayı bir PDF biçiminde kaydedin.
- 9 Adım 8'de oluşturulan veriler, yazdırılmak üzere uygulamaya yüklenir.
Daha fazla ayrıntı için uygulamaların kılavuzlarına bakın.


Doku örneklerini yazdırma

Bu bölümde, mat cila için (Epson_Texture_Library_Matte_v1.pdf) bir doku dosyasını (Epson Edge Print Pro) kullanılarak iki A4 boyutlu medya tabakası üzerine yazdırma prosedürü açıklanmaktadır.



Önemli:

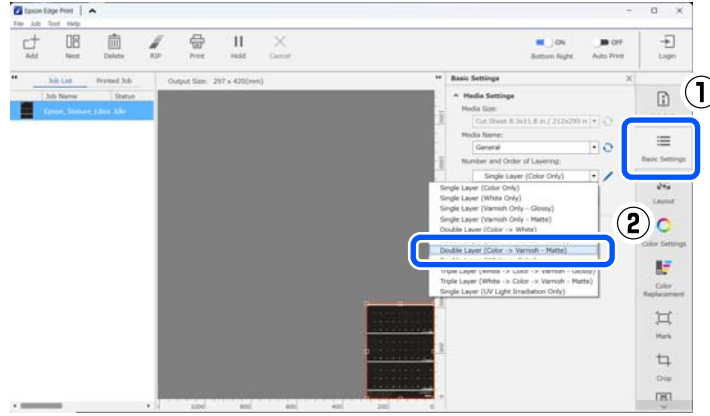
Doku dosyasının (PDF) gerçek boyutu A3 boyutundadır. Örnekleri yazdırırken boyutu küçültmeyin. Boyutu küçültürseniz, dokunun deseni sıkıştırılabilir veya deforme olabilir.

- 1 Epson Edge Print Pro'yu başlatın ve dokuyu yükleyin.
İş araç çubuğunda,  (Ekle) ögesine doku dosyasını (Epson_Texture_Library_Matte_v1.pdf) iş listesine eklemek için tıklayın.
- 2 **Temel Ayarlar** — **Number and Order of Layering** kısmından, **Double Layer (Color -> Varnish — Matte)** ögesini seçin.

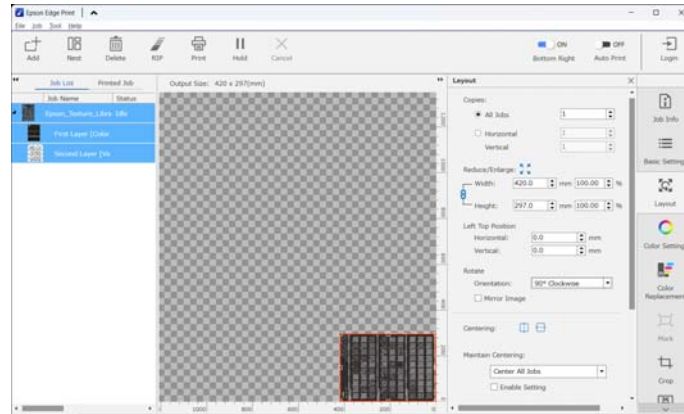
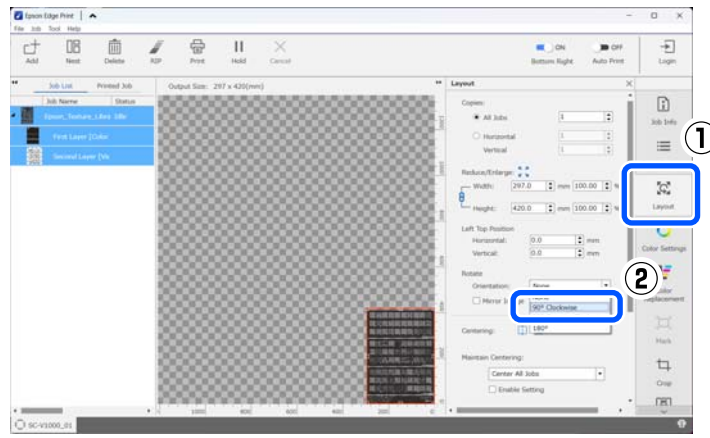
Not:

*Parlak cila için doku dosyalarının örneklerini yazdırmak için **Double Layer (Color -> Varnish — Glossy)** ögesini seçin.*

Temel Yazdırma

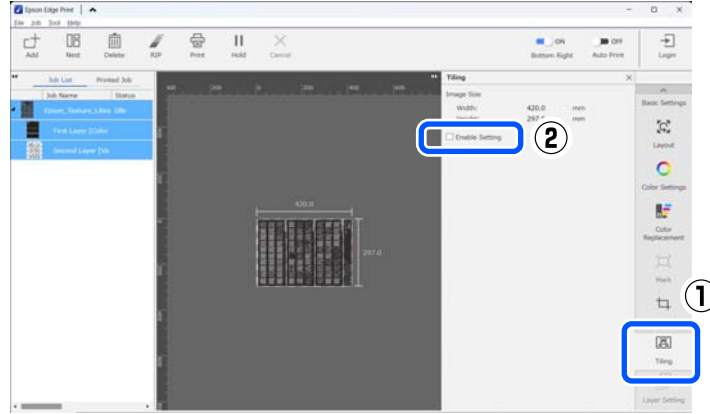


3 Düzen — Döndür — Yön kısmında, 90° Clockwise ögesini seçin.

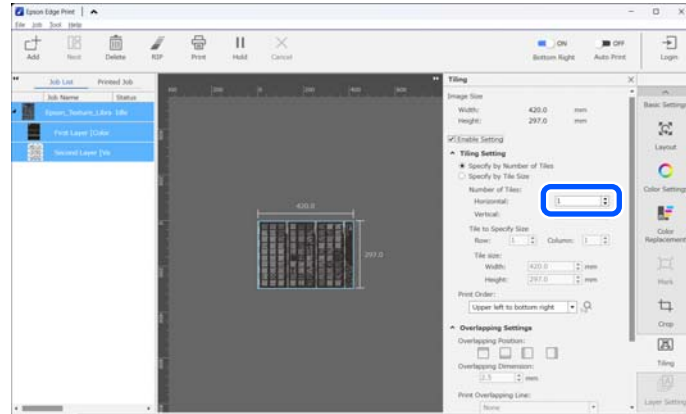


Temel Yazdırma

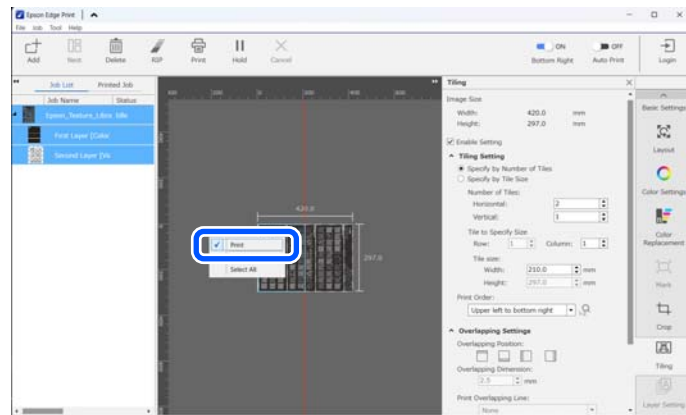
4 Tiling öğesine tıklayın ve **Enable Setting** öğesini seçin.



5 Tiling Setting — Number of Tiles — Horizontal kısmında, 2 öğesini seçin.

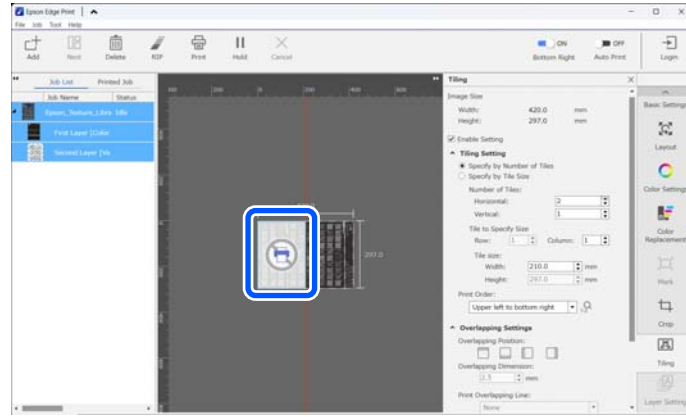


6 Görüntünün sol tarafını seçin, sağ tıklayın ve **Yazdır** seçeneğini temizleyin.




Temel Yazdırma

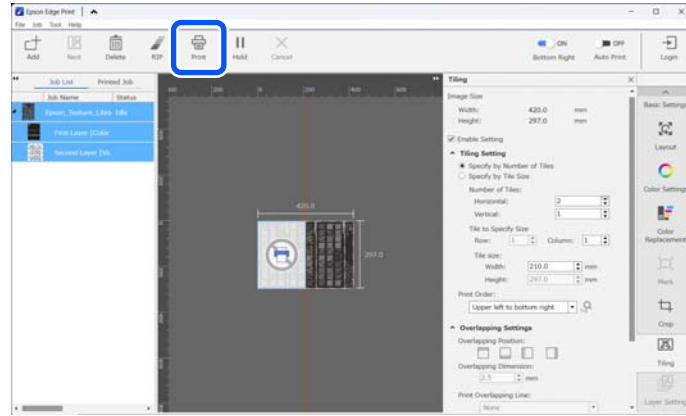
Sol taraftaki görüntü, yazdırma işleminin dışında tutulur. Önce sağ taraf yazdırılır.



7

Medyanın yazıcıya yüklendiğini kontrol edin ve ardından  (Yazdır) ögesine basın.

 “Düz Yatağa Medya Yükleme” sayfa 57



8

Yazdırma tamamlandığında, medyayı çıkarın ve yeni bir medya parçası yerleştirin.

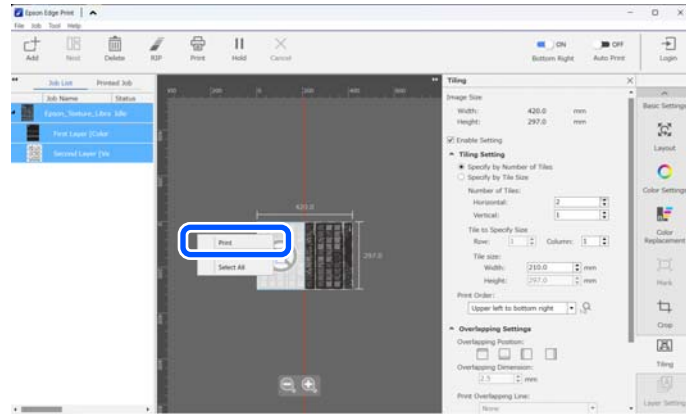
 “Medyanın Çıkarılması” sayfa 59

 “Düz Yatağa Medya Yükleme” sayfa 57

9

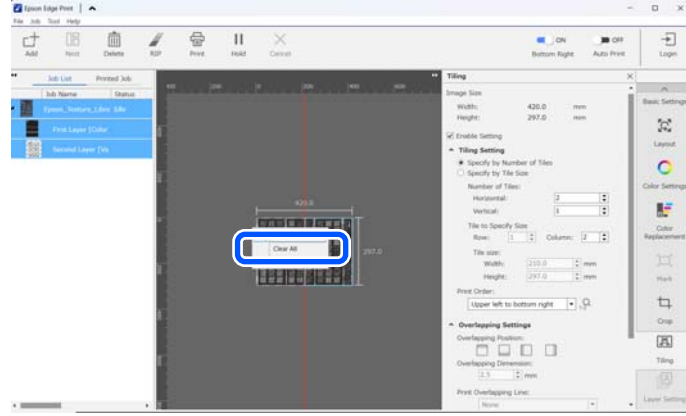
Görüntünün sol tarafını seçin, sağ tıklayın ve **Yazdır** ögesini seçin.


Görüntünün tamamı yazdırılır.



Temel Yazdırma

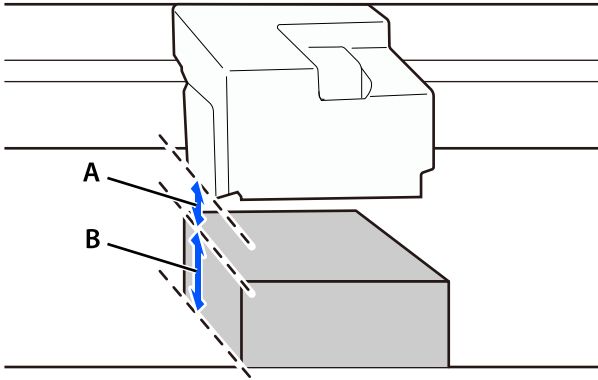
- 10 Görüntünün sağ tarafını seçin, sağ tıklayın ve **Yazdır** seçeneğini temizleyin. Sağ taraftaki görüntü, yazdırma işleminin dışında tutulur.



- 11 Medyanın yazıcıya yüklendiğini kontrol edin ve ardından  (Yazdır) ögesine basın.

Medya için Uygun Yükseklik Ayarlarını Onaylama

Yazıcı, düz yatağa yüklenen medya yüzeyinin yüksekliğini onaylamak için bir sensör kullanan ve yazdırma için optimum yazdırma başlığı yüksekliğine otomatik olarak ayarlanan bir işlemlerle donatılmıştır. Ancak, **Medya Yüksekliği** (aşağıdaki şekilde B) ve **Medya Boşluğu** (aşağıdaki şekilde A) ayarları kullanılmakta olan medyanın malzemesine ve şekline göre değiştirilmelidir.



Bir medyaya ilk kez yazdırmadan önce veya farklı malzeme veya kalınlıktaki medyaları kullanmaya başlarken, ayarların uygun olduğundan emin olun.

Her bir ayar öğesi hakkında daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

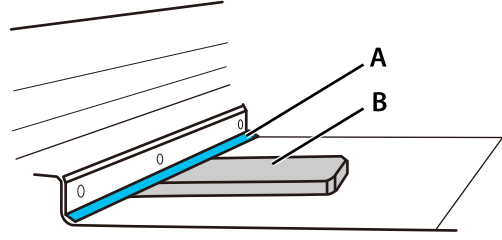
🔗 [“Medya Yüksekliği Ayarları” sayfa 54](#)

🔗 [“Medya Boşluğu’nu Ayarlama” sayfa 55](#)

Medya Yüksekliği Ayarları

Yazıcının yazdırma sırasında medyanın yüksekliğini otomatik olarak onaylayıp ayarlayıp ayarlamayacağını veya bunu istenen bir değere sabitleyip sabitlemeyeceğini ayarlar.

Oto olarak ayarlandığında, yazdırma başlamadan önce, yazıcının sensörü (A), aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi, düz yatak üzerine yerleştirilen medyanın (B) yazdırılabilir yüzeyinin en yüksek noktasını algılar.



Aşağıdaki durumlarda, ayarı **Manuel** olarak değiştirin ve her bir medyanın yüksekliği (mm/inç) için sayısal bir değer girin.

- ❑ Medyanın yüksekliğini biliyorsanız **Oto** olarak ayarlandığında, yazdırma başlamadan önce her seferinde medya yüksekliği algılanır. Ayarı **Manuel** olarak değiştirmek ve ardından yüksekliği bir kez ayarlamak, yazdırma başında medya yüksekliğini algılamak için gereken süreyi ortadan kaldırarak verimliliği artırır.

Not:

Medya Yüksekliği değeri **Manuel** olarak ayarlandığında ve ardından **Ölçüm AI** işlemi yürütüldüğünde, düz yatak üzerine yerleştirilen medyanın yüksekliği, medyanın yüksekliğini onaylamak ve ayarlamak için yazıcıdaki sensör tarafından bir kereye mahsus onaylanır. Dolayısıyla, her zaman aynı yükseklikte olan bir medyaya yazdırıyorsanız, bu, yazdırma başladığında medyanın yüksekliğini algılama süresini kısaltabilir.

Ölçüm AI işlemini yürütürken, medyayı düz yatak üzerine yazdırıldığı andaki gerçekteki durumda yerleştirin. Örneğin, bir master kullanırken, medya master üzerinde ayarlanmadığı sürece yükseklik doğru bir şekilde ölçülemez.

Ayrıca **Medya Yönetimi**'nde en fazla 30 sık kullanılan medya ayarı kaydedebilirsiniz. Bunları kaydettikten sonra, bir sonraki seferden itibaren sadece medya bilgileri alanına basarak ve bir medya numarası seçerek ayarlara kolayca erişebilirsiniz.

🔗 [“Medyaya göre Medya Yüksekliği veya Medya Boşluğu değerlerini kaydetmek istediğinizde” sayfa 97](#)

- ❑ Kolayca çizilebilen yüzeylere sahip medya Sensör, yüksekliğini otomatik olarak algılamak için medyanın yazdırılabilir yüzeyinin tamamını kontrol eder, bu nedenle medya sensörle temas ederek zarar görebilir. Medyayı, medyanın kalınlığına uygun bir master üzerine koymanızı öneririz. Ardından, **Medya Yüksekliği** öğesini **Manuel** olarak ayarlayın, uygun bir değer girin ve ardından yazdırın.

Temel Yazdırma

- ❑ Hafif, kolayca yuvarlanacak şekilde şekillendirilmiş veya yumuşak medya Medya sensörle temas nedeniyle hareket eder veya sıkışırsa, medya yüksekliği düzgün şekilde belirlenemez. Medyanın kenarlarını bir masterla sabitleyebiliyorsanız veya medyayı sensör tarafından dokunulduğunda hareket etmeyecek şekilde düz yatağa sabitleyebiliyorsanız, **Oto** kullanılabilir.

Medya Boşluğu'nu Ayarlama

Yazdırma başlığı ile medyanın yüzeyi arasındaki boşluğu ayarlayın. Normalde, 1,2 mm'den değiştirmeye gerek yoktur.

Yalnızca yazdırma başlığı sürtünerek medyayı kirletirse, ayar değerini kademeli olarak daha büyük bir değere değiştirin.



Önemli:

Yukarıda belirtilenler dışında **Medya Boşluğu'nu** değiştirmeyin. **Medya Boşluğu'nun** gereksiz yere genişletilmesi, yazdırma başlığının püskürtme uçlarının tıkanmasına ve mürekkebin yazıcının dış kasasının içini kirletmesine neden olabilir.

Ayrıca, yükseklik farkları 3 mm'ye kadar olan medyalara (uç veya kalem üzerindeki kavisli yüzeyler gibi) yazdırırken, metin ve görüntüler medya yüksekliğinden daha alçak alanlarda bulanıklaşabilir.

(A) başarılı, (B) ise başarısız bir örnektir.



Bu durumlarda, **Print Quality** için Epson Edge Print Pro içinde "WG" (WG: Wide Gap) notasyonunu içeren bir mod seçmenizi öneririz.

Baskı Modu Örnekleri:

- ❑ Normal mod: 720 × 720 dpi — 12 Geçiş
- ❑ WG modu: 720 × 720 dpi — 12 Geçiş WG

Not:


WG modunda yazdırma görüntü kalitesini artırır ancak yazdırma hızı normal modda yazdırmaya göre daha düşüktür.

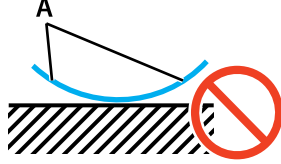
Medya Yükleme


Medya Yükleme Hakkında Notlar

Medyayı yüklemeye önce aşağıya bakın.

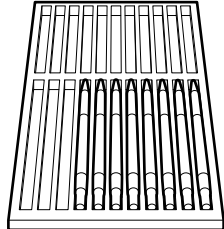
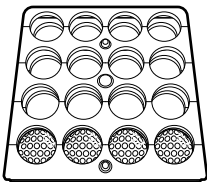
🔗 “Desteklenen Medya” sayfa 23

- ❑ İnce (0,5 mm veya daha az) tabaka medya için, medyayı düz yatağa tutmak üzere  (emiş açık) bastırduğunuzdan emin olun.
- ❑ Düz, pano benzeri medyalar için, kenarın (A) aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi kalkık olmadığından emin olun.



 (emiş açık) düğmesine basıldığı halde medyanın kenarı kalkıyorsa, medyayı düz yatağa tutmak için maskeleme bandı veya benzeri bir şey kullanın.

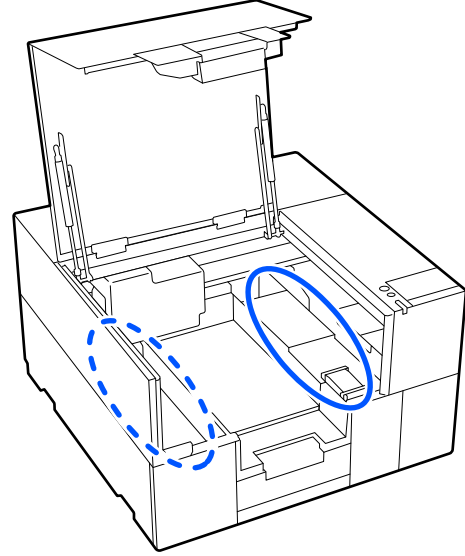
- ❑ Yaklaşık 3 mm kalınlığa kadar olan medyalar ısı nedeniyle kırılmaya veya bükülmeye eğilimliyse, medyanın dış kenarını maskeleme bandı veya benzeri bir şeyle düz yatağa sabitleyin.
- ❑ Hafif medyalar veya kolayca yuvarlanan küreler, kalem ve minyatür oyuncak arabalar gibi dengesiz medyalar, sensör medya yüksekliğini kontrol etmek için bunlara dokunduğunda hareket edebilir. Hareket etmemesi için bir master ile sabitlemenizi öneririz. Master örneği:



- ❑ Aşağıdaki şekil, yazıcının yandan bakıldığında basitleştirilmiş bir görünümüdür. Şekilde gösterildiği gibi, yazdırma başlığına (A) dik olan yüzeylerde (B) yazdırma mümkün değildir.

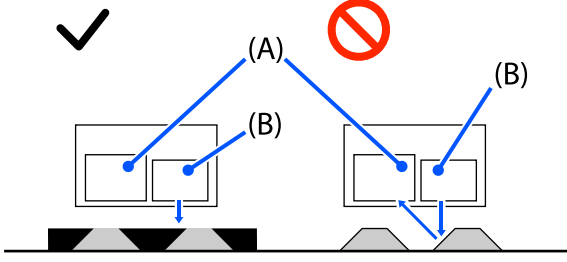


- ❑ Şekilde çevrelenmiş alanların içine düz yatak dışında herhangi bir nesne yerleştirmeyin. Kullandıktan sonra soyulan bantları çıkarmayı unutmayın. Ayrıca, oraya herhangi bir şey yerleştirilmişse yazdırmayın. Bir şey varken yazdırmak arızaya neden olabilir.

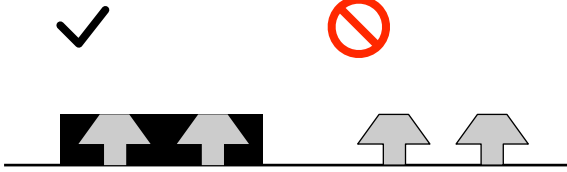


- ❑ Medyayı yazdırılabilir yüzey düz olacak şekilde yükleyin. Birden fazla medya parçası yüklüyorsanız, medyanın olmadığı yerlerin (medya parçaları arasındaki boşluklar) de aynı yükseklikte olmasını öneririz. Bir master kullanırken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.
- ❑ Aşağıdaki şekil, yazıcının önden bir görünümüdür. Medya (gri alan) ile medya arasında sağda gösterildiği gibi boşluklar varsa, UV lambasından (B) gelen ışık yansıtacak ve yazdırma başlığının (A) püskürtme uçlarının tıkanması muhtemel olacaktır. Solda gösterildiği gibi boşlukları dolduran bir master (siyah alan) kullanın.

Temel Yazdırma

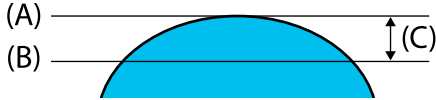


- ❑ Aşağıdaki şekil, yazıcının önden bir görünümüdür. Medyanın kenarlarında (gri alan) çıkıntılar varsa, aşağıdaki şeklin sol tarafında gösterildiği gibi boşlukları dolduran bir master (siyah alan) kullanın. Sensör, çıkıntılara takılabilir ve arızalanabilir.



- ❑ Masterlar, saydam veya ışığı yansıtan malzemelerden yapılmamalıdır.
- ❑ Düz yatağın kenarlarının dışına taşacak kadar büyük masterlar kullanılamaz.
- ❑ Bir masterın takılmasıyla ilgili olarak aşağıya bakın.
[“Düz Yatak Teknik Özellikleri” sayfa 24](#)

- ❑ Ayna gibi ışığı yoğun olarak yansıtan medya üzerine yazdırmayın. UV ışığı yansiyabilir ve püskürtme uçlarının tıkanmasına neden olabilir.
- ❑ Yazıcı kavisli yüzeylere yazdırabilir ancak yazdırılan yüzeyde medyanın en yüksek noktası (A) ile en alçak noktası (B) arasındaki farkın (C) 1,8 mm dahilinde olmasını öneririz.



<Kavisli bir yüzey üzerine yazdırma örneği>



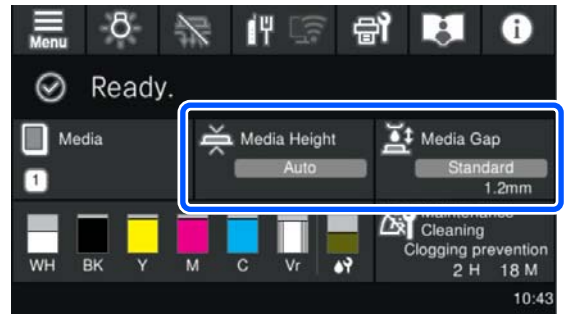
Düz Yatağa Medya Yükleme

Bu bölümde, düz yatağa medyanın nasıl yükleneceğini açıklamak için ince tabaka medya (0,5 mm veya daha az) örneği verilmektedir.

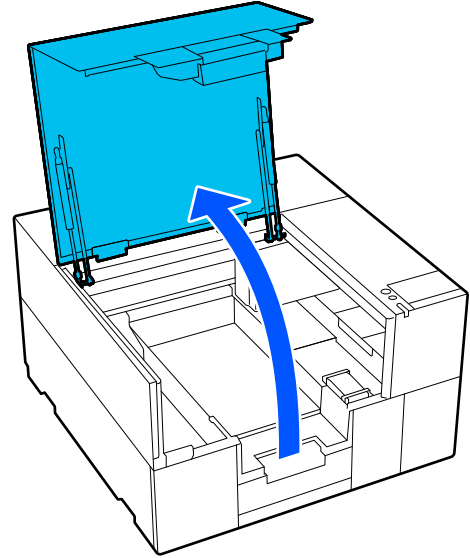
- 1 Ekranda **Hazır.** öğesinin görüntülendiğini onaylayın.

Ayarlar yazdırdığınız medya için uygun değilse, ayarları değiştirmek için aşağıya bakın.

[“Medya için Uygun Yükseklik Ayarlarını Onaylama” sayfa 54](#)



- 2 Yazıcı kapağını açın.



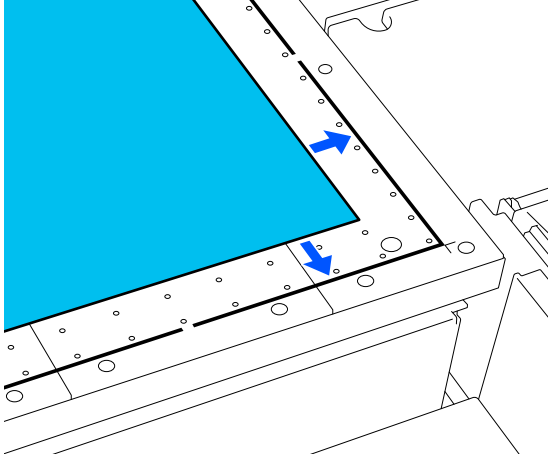
Düz yatak, önceden ayarlanan yüksekliktedir. **Medya Yüksekliği** ve **Medya Boşluğu** öğelerini gerektiği gibi önceden ayarlayın.

[“Medya için Uygun Yükseklik Ayarlarını Onaylama” sayfa 54](#)

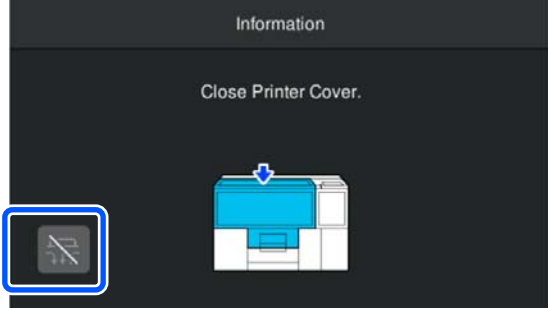
Temel Yazdırma

- 3** Başlangıç noktası, düz yatağın sağ alt tarafındaki oluğun iç tarafındadır. Medyayı başlangıç noktasına göre yükleyin.

İnce tabaka medya için, medyayı düz yatak üzerindeki oluğun iç kısmıyla hizalanacak şekilde yükleyin.



- 4** Emişi başlatmak için şekilde gösterilen düğmeye basın.



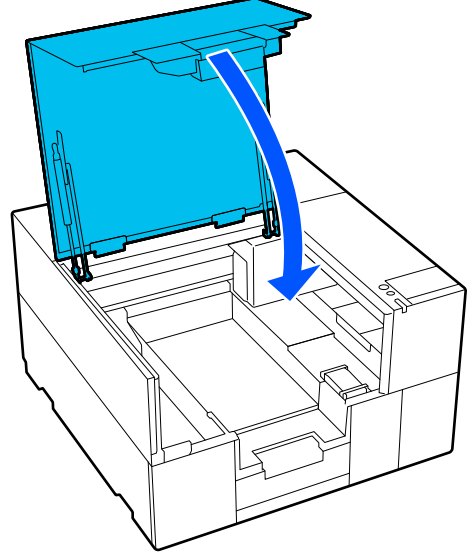
! Önemli:

Medya düz yatak üzerindeki tüm emme deliklerini kapatmıyorsa, açıkta kalan alanı başka bir tabaka kağıt veya başka bir malzeme ile kapatın. Tüm emme delikleri kapatılmazsa, emme kuvveti zayıf olacaktır.

Not:

Uyku modunda, kontrol paneli ekranı kapanır. Ekranı yeniden aktive etmek için kontrol paneli ekranına dokununuz.


- 5** Yazıcı kapağını kapatın.

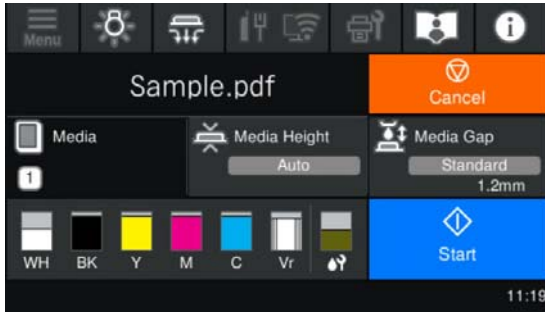



Yazdırmayı Başlatma ve İptal Etme

Başlatma

Bu bölümde, bir uygulamadan bir yazdırma işi gönderdikten sonra yapılması gereken prosedür açıklanmaktadır.


- 1 Bir iş alındığında, ekranda aşağıda gösterildiği gibi  görünür.



- 2 Medyanın yüklü olduğundan emin olun ve ardından  düğmesine basın.

İptal Etme

Yazdırmayı iptal etmek istediğinizde ya da yazıcı tarafından alınan bir işi iptal etmek için bunu kullanın.

- 1 Ekrandaki durum görüntüleme alanının sağ kenarındaki  (duraklat) ögesine basın.
- 2 **İptal** ögesini seçin.
Yazdırma veya alım durdurulur ve iş silinir.

Not:

Yazıcı yazılımı olan Epson Edge Print Pro'dan iş gönderilirken görüntülenen ekranda **İptal'e** tıklayarak bir işi durdurabilirsiniz. Bilgisayardan yazıcıya gönderilmekte olan bir işin gönderilmesi tamamlandığında yazıcıda iptal edin.

Medyanın Çıkarılması

Bu bölümde, yazdırma işleminden sonra ince (0,5 mm veya daha az) medyanın çıkarılması prosedürü açıklanmaktadır.

- 1 Yazdırma bitti ekranı görüldükten sonra yazıcı kapağını açın.
- 2 Şekilde gösterilen düğmeye basın.
Emme durur.



- 3 Medyayı çıkarın.
- 4 Yazıcı kapağını kapatın.

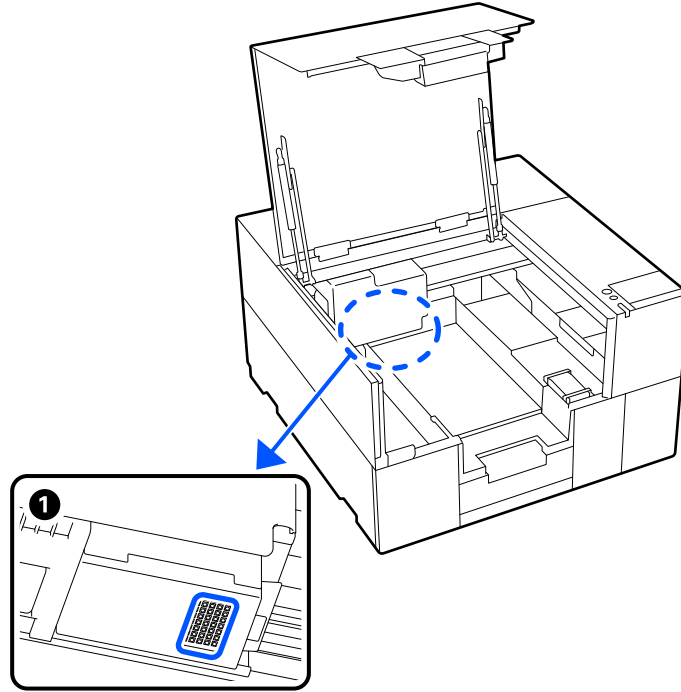
Bakım

Sürekli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı

Yazıcının yazdırma kalitesini sağlamak için sarf malzemelerini temizleme ve değiştirme işlemi gerçekleştirmeniz gerekir.

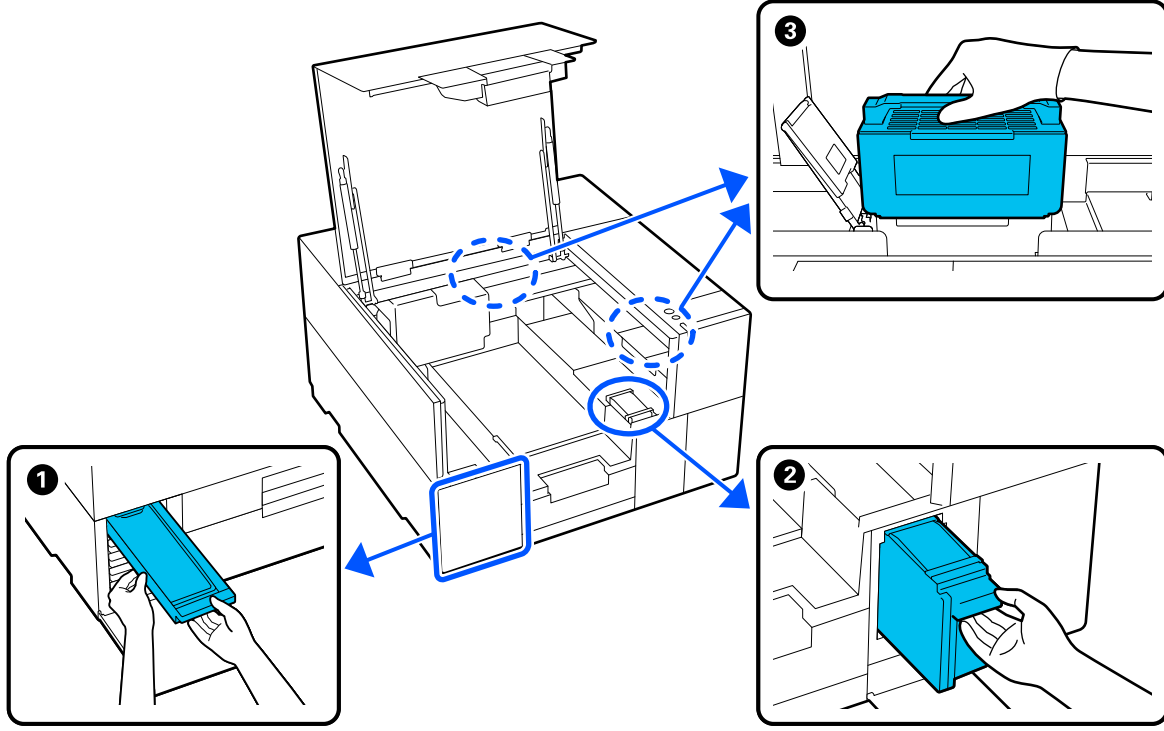
Bakım yapılmazsa, baskı kalitesi düşebilir, yazıcının ömrü azalabilir ya da onarım masraflarından siz sorumlu olabilirsiniz. Ekranda bir mesaj görüntülediğinde her zaman bakım işlemi gerçekleştirin.

Temizleme Konumları ve Temizleme Zamanlaması



Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek bileşen
<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Ayda bir kez<input type="checkbox"/> Yazdırılan alan kürlenmediğinde	<p>1 UV ışığı kapağını temizleyin</p> <p>“UV Işığı Kapağının Temizlenmesi” sayfa 64</p> <p>YouTube'daki videodan prosedürü görebilirsiniz.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

Sarf Malzemeleri ve Değiştirme Zamanı Konumları





Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek bileşen
Kalan mürekkebin sınırın altında olduğunu gösteren bir hata kontrol paneli ekranında görüldüğünde	1 Mürekkep besleme ünitesi “Mürekkep Besleme Ünitelerinin Değiştirilmesi” sayfa 65
Kontrol paneli ekranında değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülediğinde	2 Silecek Birimi “Silecek Biriminin Değiştirilmesi” sayfa 67
Yazıcıdan UV mürekkep kokusu geldiği fark edildiğinde	3 Hava filtrelerini değiştirin “Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi” sayfa 67

Diğer bakım işlemleri

Gerçekleştirme zamanı	işlem
<input type="checkbox"/> Günlük yazdırma işlemlerini başlatmadan önce (yalnızca WH) <input type="checkbox"/> Kontrol paneli ekranında alkamanızı isteyen bir mesaj görüntülediğinde	Mürekkep besleme ünitesi çalkalanması “Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak alkalama” sayfa 68

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Her gün, yazdırma işlemlerine başlamadan önce<input type="checkbox"/> Püskürtme uçlarının tıkanıp tıkanmadığını kontrol ederken<input type="checkbox"/> Hangi rengin tıkanmış olduğunu kontrol ederken<input type="checkbox"/> Yatay çizgiler veya renk eşitsizliği (şeritler) görüldüğünde	<p>Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etme</p> <p> "Tıkalı Püskürtme Uçlarını Kontrol Etme" sayfa 69</p>
<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Çıktılar bulanıkken veya parçalar eksikken<input type="checkbox"/> Tıkalı püskürtme uçları kontrol edildikten sonra bir tıkanıklık bulunduğunda	<p>Yazdırma kafasını temizleme</p> <p> "Kafa Temizleme" sayfa 70</p>
Yazıcı uzun süre kullanılmadığında	Yazıcı uzun bir süre kullanılmayacaksa, uzun süreli depolama (2 hafta veya daha fazla) öncesinde bakım yapılması gerekir. Bayinize veya Epson Desteğe başvurun.

Hazırlık

Temizlemeye ve değiştirmeye başlamadan önce aşağıdaki öğeleri hazırlayın.

Sağlanan parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.

Mürekkep besleme ünitelerini değiştirirken veya bakım gerçekleştirirken orijinal parçalar hazırlayın.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 99

Koruyucu gözlük (piyasada mevcut)

Gözlerinizi mürekkebe karşı korur. UV ışığı kapağını temizlerken kullanın

Maske (piyasada mevcut)

UV ışığı kapağını temizlerken kullanın

Eldiven

Aşağıdaki işler için kullanın.

- UV ışığı kapağının temizlenmesi
- Hava filtrelerinin değiştirilmesi (eldiven sarf malzemeleri ile birlikte verilir)

Yumuşak bez

UV ışığı kapağını temizlerken kullanın.

Sıyırıcı (yazıcıyla birlikte verilir)

UV ışığı kapağını temizlerken kullanın.



Çalıştırırken Dikkat Edilmesi Gerekenler

Dikkat:

- Bakım çalışması yaparken daima koruyucu gözlük, eldiven, maske ve koruyucu giysi kullanın. Mürekkep cildinize veya gözünüze temas eder veya yutarsanız, hemen aşağıdaki önlemleri alın.
 - Sıvı cildinize temas ederse zaman kaybetmeden bolca sabunlu suyla yıkayın. Cildiniz tahriş olur veya kızarırsa, hemen doktora başvurun.
 - Sıvı gözlerinize girerse hemen su ile yıkayın. Eğer bunu uygulamazsanız gözleriniz kızarır veya hafif inflamasyon geçirir. Sorun devam ederse, bir doktora danışın.
 - Ağızımıza girerse, hemen bir doktora başvurun.
 - Sıvı yutulursa, kusmak için kişiyi zorlamayın ve hemen bir doktora başvurun. Eğer kişi kusmak zorunda ise, bu durumda sıvı nefes borusuna kaçma tehlikesi doğurur.
- Mürekkep besleme ünitelerini çocuklardan uzak bir yerde depolayın.
- Temizlenmesi gereken parçaların dışında herhangi bir parça veya devreye dokunmayın. Bu baskı kalitesinin arıza veya düşüşüne neden olabilir.
- Statik elektriği dağıtmak için işleme başlamadan önce metal bir nesneye dokunun.
- Mürekkep ekranı kirlenebileceğinden, üzerinde mürekkep olan eldivenler giyerken ekran işlemleri yapmayın. Ekran kirlenirse, yumuşak bir bezi suyla nemlendirin, iyice sıkın ve ardından ekranı silmek için kullanın.

Temizleme


UV Işığ Kapağının Temizlenmesi

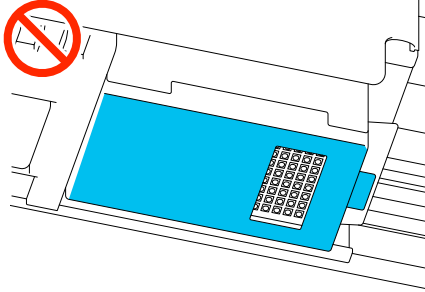
UV ışığı kapağını ayda en az bir kez temizlemek ve üzerinde biriken mürekkebi çıkarmak için verilen sıyrıcıyı kullanın.

Ayrıca yazdırılan alanlardaki mürekkep kürlenmezse, UV ışığı kapağını temizleyin. Bazı medyalarda, UV ışığı kapağı temizlense bile mürekkep tam olarak kürlenmeyebilir.

! Önemli:

Aşağıdaki noktalara riayet edilmemesi arıza oluşmasına neden olabilir.

- Yazdırma başlığını ellerinizle hareket ettirmeyin.
- Kızağa dokunmayın.
- Resimdeki  parçaya dokunmayın.




Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

 “Çalıştırırken Dikkat Edilmesi Gerekenler” sayfa 63

YouTube'daki videodan prosedürü görebilirsiniz.

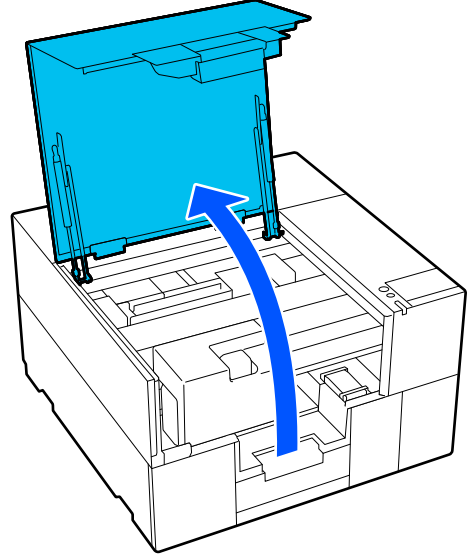
[Epson Video Manuals](#)

1  (Bakım) ve ardından **UV Işığ Temizleme** ögesine basın.

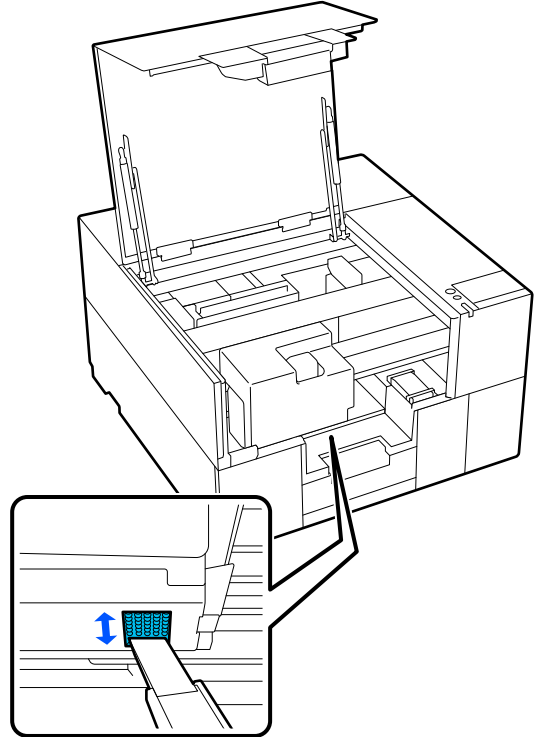
2 Mesajı kontrol edin ve ardından **Başlat** ögesine basın.

Yazdırma başlığı, bakım konumuna hareket eder.

3 Yazıcı kapağını açın.

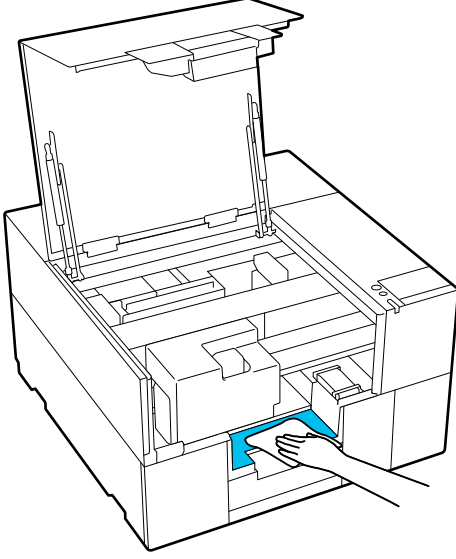


4 Temizlerken yazdırma başlığına aşağıdan bakın. Sıyrıcıyı UV ışığı kapağının cam yüzeyine bastırın ve biriken mürekkebi kazıyın.



Bakım

- 5 Mürekkep tozu kazınıp yazıcının üzerine düştüğünde, yumuşak bir bezle silin.



- 6 Yazıcı kapağını kapatın ve ardından, kontrol paneli ekranında **Bitti** ögesine basın. Yazdırma başlığı, orijinal konumuna geri döner.

Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi

Mürekkep Besleme Ünitelerinin Değiştirilmesi

Değiştirirken Alınacak Önlemler

! Önemli:

Epson, orijinal Epson mürekkep besleme üniteleri kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması, Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri ile ilgili bilgiler görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı, servis desteğinde olası kullanım için kaydedilir.

- ❑ Takılı mürekkep besleme ünitelerinden biri bitmişse, yazdırma gerçekleştirilemez.

! Önemli:

Mürekkep besleme ünitesi kısmını değiştirmeniz gerekli. mesajı görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini hemen yenisiyle değiştirin.

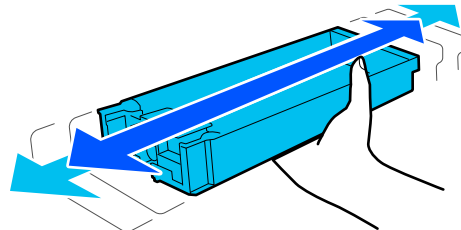
Yazıcıda mürekkep uyarısı görüntülenir halde kalırsa, bir yazdırma kafası veya başka parça hasar görmüş olabilir.

Mürekkep yazdırma sırasında biterse, mürekkep besleme ünitesini değiştirdikten sonra yazdırmaya devam edebilirsiniz. Azalan bir mürekkep besleme ünitesini kullanmaya devam ederseniz, yazdırma sırasında mürekkep besleme ünitesini değiştirmeniz gerekebilir. Yazdırma sırasında değiştirirseniz, renkler, mürekkebin kuruma şekline bağlı olarak farklı görünebilir. Bunun gibi sorunlardan kaçınmak istiyorsanız, yazdırmadan önce mürekkep besleme ünitesini değiştirmenizi öneririz. İleride, mürekkep besleme ünitesi bitene kadar çıkarılmış mürekkep besleme ünitesini kullanmaya devam edebilirsiniz. Aşağıdaki prosedür mürekkep besleme ünitelerinin nasıl değiştirileceğini açıklamaktadır.

- ❑ Tüm mürekkep besleme ünitelerini mürekkep tepsilerine takın. Mürekkep tepsilerinden biri bile bir mürekkep besleme ünitesi içermiyorsa, yazdırma mümkün değildir veya bir arıza meydana gelebilir.
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini çalkalarken, mürekkep tepsilerine yerleştirin ve aşağıdaki resimde gösterildiği gibi yatay olarak aşağıdaki sayıda çalkalayın.

- ❑ White (Ak) mürekkep (WH): 17 saniyede yaklaşık 50 kez
- ❑ Diğer mürekkepler: 7 saniyede 20 kez

Varnish (Cila) mürekkebin çalkalanması gerekmez.



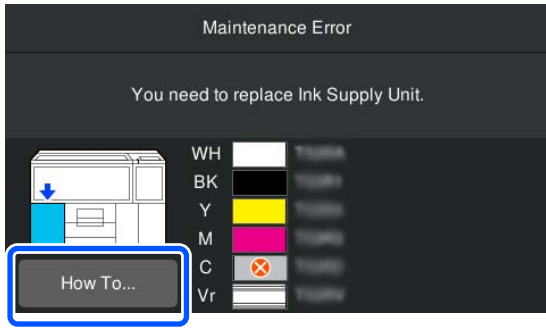
Bakım

- Çıkarılan mürekkep besleme ünitelerinin mürekkep besleme portları çevresinde mürekkep olabilir, bu nedenle mürekkep besleme ünitelerini çıkarırken mürekkep besleme portlarına dokunmamaya dikkat edin.

Değiştirme prosedürü

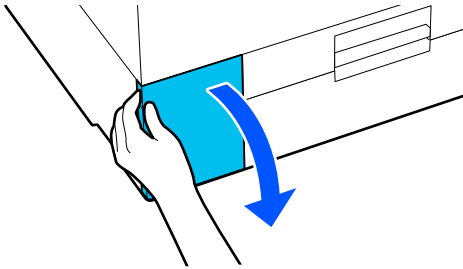
Bir mürekkep besleme ünitesini değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülediğinde

Nasıl... öğesine basın. Mürekkep besleme ünitesini değiştirirken kontrol panelindeki prosedürü inceleyebilirsiniz.



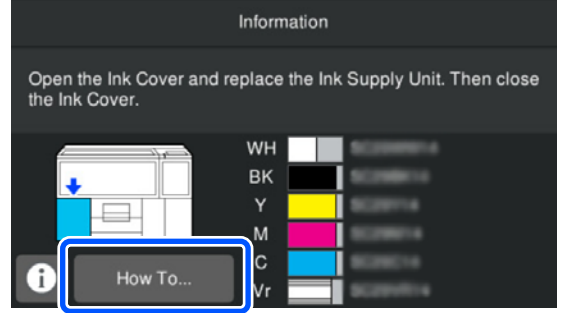
Yazdırma işi için kalan mürekkep miktarı çok düşük olduğundan, bir mürekkep besleme ünitesini değiştirmeniz gerektiğinde

- Mürekkep kapağını açın.



- Prosedürü görüntülemek için kontrol paneli ekranında **Nasıl...** öğesine basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.



Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi [“Bertaraf etme” sayfa 73](#)

Silecek Biriminin Değiştirilmesi


Değiştirirken Alınacak Önlemler

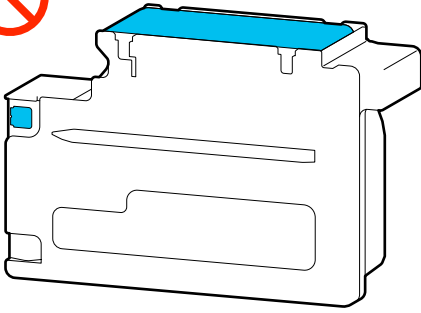


Dikkat:

- Silecek birimini sökmeyin. Sökülmesi durumunda, mürekkep gözlerinize veya cildinize bulaşabilir.
- Çocuklardan uzak bir yerde depolayın.

- Silecek birimini düşürmeyin veya güçlü darbelerle maruz bırakmayın.

- Resimde  olarak gösterilen silecek birimi parçalarına dokunmayın.



- Doğrudan güneş ışığından uzak tutun.
- Çok sıcak veya dondurucu sıcaklıklarda saklamayın.
- Bir silecek birimi kullanıldıktan sonra, yeni silecek biriminden gelen kapakla kapattığınızdan emin olun, ardından imha torbasına koyun ve saklayın veya atın.
[“Kullanılmış Silecek Biriminin Atılması” sayfa 72](#)
- Kullanılmış bir silecek birimini imha torbasına koymadan önce bez kısmını aşağıya bakacak şekilde tutmayın.
- Silecek biriminin bez kısmını elle yuvarlamayın. Bunu yapmak ona zarar verebilir veya normal şekilde çalışmasını engelleyebilir.
- Silecek birimini gereksiz yere takmayın veya çıkarmayın. Silecek birimi belirli koşullar altında kullanılamaz hale gelebilir.

Değiştirme prosedürü


Silecek Birimi servis ömrünün sonuna geldi. mesajı görünürse, bu yazıcı için tasarlanmış bir silecek birimi ile değiştirmek için aşağıya bakın. Parçalar değiştirilmezse yazdırma gerçekleştirilemez.

[“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 99](#)

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

[“Çalıştırırken Dikkat Edilmesi Gerekenler” sayfa 63](#)

- 1** Silecek birimi servis ömrünün sonuna geldi. ekranında, **Tamam**'a basın.

Mesaj görüntülenmediğinde,  (Bakım) — **Bakım Parçalarını Değiştir — Silecek Birimi** öğelerine basın.

- 2** Mesajı kontrol edin ve ardından **Başlat** öğesine basın.

- 3** Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...** öğesine basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.

Kullanılmış bir silecek birimini aşağıdaki prosedüre uygun olarak bir torba içinde atın. Torba, yeni silecek birimi ile birlikte verilir.

[“Kullanılmış Silecek Biriminin Atılması” sayfa 72](#)

Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi

UV mürekkepten yayılan kokuyu fark ettiğinizde hava filtrelerini değiştirin. Önerilen değiştirme süresi 6 aydır. Hava filtreleri önde ve arkada bulunur. Her ikisini de değiştirin.

Bu yazıcı için tasarlanmış hava filtrelerini değiştirmek için aşağıya bakın.

[“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 99](#)


! Önemli:

- ❑ Hava filtrelerinin kapaklarına zorla bastırmayın. Aksi takdirde deforme olabilirler.
- ❑ Arka hava filtresi değiştirilirken kızak öne doğru hareket ettirilir. Kızağın üst plaka kısmına yük uygulamayın. Üst plaka bükülmüş veya hasar görmüşse, normal yazdırma mümkün olmayacaktır.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

[“Çalıştırırken Dikkat Edilmesi Gerekenler” sayfa 63](#)

Değiştirmek için aşağıdaki prosedür kullanılmazsa, hava filtresi çıkarıldığında bir hata meydana gelecektir.

- 1 Bu sırayla,  (Bakım) — **Bakım Parçalarını Değiştir** — **Hava Filtresi** öğelerine basın.
- 2 Ön hava filtresini değiştirin. Mesajı kontrol edin ve ardından Başlat öğesine basın.
- 3 Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...** öğesine basın.
Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.
- 4 Ön taraftaki hava filtresi değiştirildikten sonra, ekranda arka taraftaki hava filtresini değiştirmek için bir kılavuz görüntülenecektir. Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...** öğesine basın.
Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.

Kullanılmış hava filtrelerini aşağıdaki prosedüre uygun olarak bir torba içinde atın. Yeni hava filtreleri ile birlikte bir torba verilir.

[“Kullanılmış Hava Filtrelerinin Atılması” sayfa 73](#)

Diğer bakım işlemleri

Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama

Mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini size bildiren bir mesaj görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini hemen çıkarıp çalkalayın.

! Önemli:

Bu yazıcının mürekkep besleme ünitelerinde kullanılan mürekkebin özelliklerinden dolayı, kademeli olarak çökmeye (bileşenlerin sıvının dibine çökmesi) eğilimlidir. Mürekkep çökerse ton eşitsizlikleri ve püskürtme ucu tıkanıklıkları oluşur. Mürekkep besleme ünitelerini taktıktan sonra periyodik olarak çalkalayın.

Yazıcıya bir mürekkep besleme ünitesi taktıktan sonra, aşağıdaki aralıklarla üniteyi çalkalamanızı isteyen bir mesaj görüntülenir.

- ❑ White (Ak) mürekkep (WH): Her 24 saatte bir
 - ❑ Diğer mürekkepler: İki haftada bir defa
- Varnish (Cila) mürekkebin çalkalanması gerekmez.

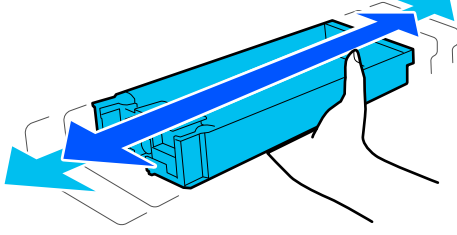
Çalkalarken Alınacak Önlemler

- ❑ Çıkarırken elinizi mürekkep tepsisinin altına koyun. Yalnızca tek bir elinizi kullanmanız halinde, tepsi, ağırlığı nedeniyle düşebilir ve sizin çıkardığınız esnada hasar görebilir.
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini çalkalarken, mürekkep tepsilerine yerleştirin ve aşağıdaki resimde gösterildiği gibi yatay olarak aşağıdaki sayıda çalkalayın.
 - ❑ White (Ak) mürekkep (WH): 10 saniyede yaklaşık 30 kez

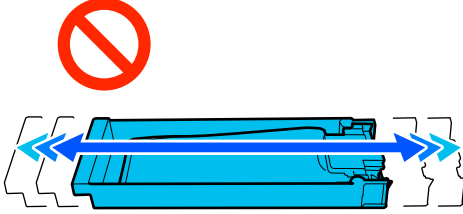
Bakım

- ❑ Diğer mürekkepler: 3 saniyede 10 kez

Varnish (Cila) mürekkebin çalkalanması gerekmez.



- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini veya mürekkep besleme ünitelerini içeren mürekkep tepsisini zorla çalkalamayın veya sallamayın. Mürekkep sızabilir.

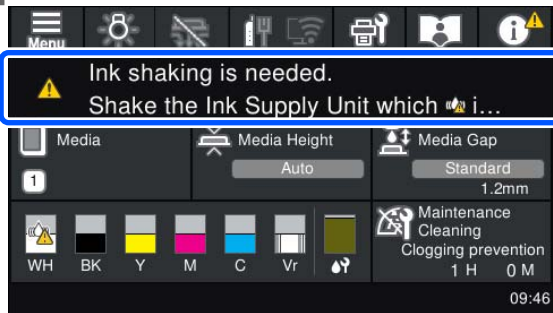


- ❑ Çıkarılan mürekkep besleme ünitelerinin mürekkep besleme portları çevresinde mürekkep olabilir, bu nedenle mürekkep besleme ünitelerini çıkarırken mürekkep besleme portlarına dokunmamaya dikkat edin.

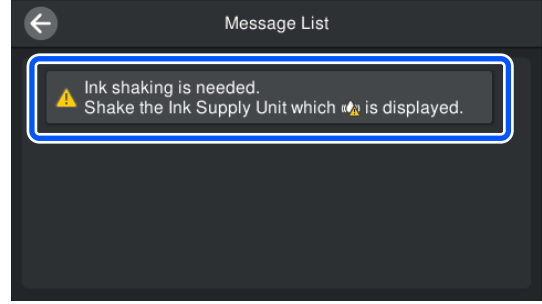
Sallama

Mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini bildiren bir mesaj görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini çalkalarken kontrol panelindeki prosedürü inceleyebilirsiniz.

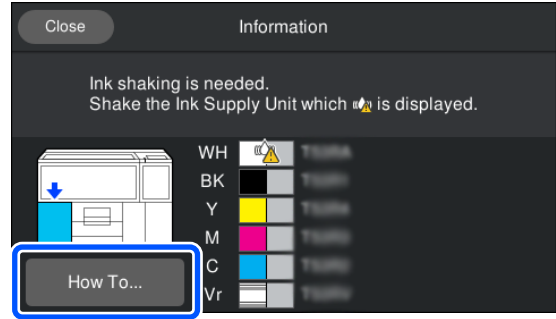
- 1 Ekranda, durum görüntüleme alanına basın.



- 2 Mesaj Listesi'nde, mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini bildiren mesaja basın.



- 3 Prosedürü görüntülemek için Nasıl... öğesine basın. Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri izleyin.



Tıkalı Püskürtme Uçlarını Kontrol Etme

Tıkanma olmadığını ve yazdırma sonuçlarında şerit veya düzensizlik görünmediğini doğrulamak için yazdırmadan önce bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. Püskürtme uçlarının tıkalı olup olmadığını belirlemek için yazdırılan kontrol desenini görsel olarak inceleyin.

Kaliteli sonuçları elde etmek için püskürtücülerdeki tıkanıklıkları her yazdırma yaptığınızda kontrol etmenizi öneririz.

Bir kontrol deseninin nasıl yazdırılacağını öğrenmek için aşağıdakileri inceleyin.

Desteklenen Medya

Uç kontrol desenini yazdırmak için aşağıdaki medya gerekir.

Boyut

A4 veya letter

Bakım

Medya türü

Mürekkep püskürtmeli yazdırmayı destekleyen saydam tabaka medya

Yazdırma Kafası Başlık Kontrolü
Deseninin Yazdırılması

- 1 Düz yatak üzerine mürekkep püskürtmeli yazdırmayı destekleyen saydam medya yükleyin.


🔗 “Düz Yatağa Medya Yükleme” sayfa 57

Medya Boşluğu için 1,2 mm’yi seçin.

Not:

Medya Yönetimi’nde en fazla 30 sık kullanılan medya ayarı kaydedebilirsiniz. Bunları kaydettikten sonra, bir sonraki seferden itibaren sadece medya bilgileri alanına basarak ve bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırmak için kayıtlı bir medya numarası seçerek ayarlara kolayca erişebilirsiniz.

🔗 “Medyaya göre Medya Yüksekliği veya Medya Boşluğu değerlerini kaydetmek istediğinizde” sayfa 97

- 2  (Bakım) — **Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü** öğelerine basın.

- 3 Kontrol deseninin yazdırılacağı konumu onaylayın.


Geçerli olarak ayarlanan yazdırma konumu ekranda görüntülenir.

Yazdırma Konumu, Ön, Orta veya Geri kısımdan seçilebilir. Normalde, **Ön** seçilir. Yazdırma konumunun değiştirilmesi, kontrol desenini A4 boyutlu kağıda 3 defaya kadar yazdırmanızı sağlar. Yazdırma konumunu değiştirmek istediğinizde, **Yazdırma Ayarları** öğesine basabilir ve ayarı değiştirebilirsiniz.

- 4 Medyanın düz yatak üzerine yüklendiğini kontrol edin ve **Başlat** öğesine basın.

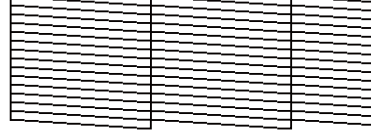
Püskürtme ucu kontrol deseni yazdırıldı.

- 5 Yazdırma işlemi tamamlandığında, yazıcı kapağını açın.

- 6 Ekranda,  (emiş) öğesine basın, emiş tamamlandığında medyayı çıkarın.

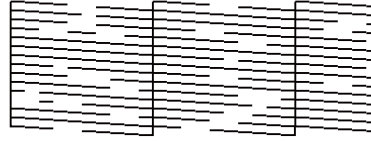
- 7 Yazıcı kapağını kapatın.

- 8 Püskürtme ucu kontrol desenini kontrol edin.
Örnek temiz uçlar



Kontrol deseninde boşluk yoktur.

Örnek tıkalı uçlar



Püskürtme ucu kontrol deseninde boşluklar varsa kafa temizliği gerçekleştirin.

🔗 “Kafa Temizleme” sayfa 70


Kafa Temizleme

Yazdırma başlığı temizliği için **Temizleme (Önerilen)** ve iki temizlik seviyesi vardır: **Temizleme (Hafif)** ve **Temizleme (Yoğun)** ve **Mürekkep Dolaşımı Temizliği (Beyaz)**.

Temizleme (Önerilen), uygun yoğunlukta temizler. Bir temizlikten sonra püskürtme uçları tıkanmamış olsa bile, bir yoğunluk seçmek zorunda kalmadan uygun temizleme yoğunluğunda **Temizleme (Önerilen)** yapmaya devam edebilirsiniz. Temizleme yoğunluğunu seçmek istediğinizde, **Temizleme (Hafif)** veya **Temizleme (Yoğun)** işlemi yapın. Prosedür için bir sonraki bölüme bakın.

Yazdırılan sonuçlardaki beyaz kaynak beyazdan daha açık olduğunda veya beyaz düzensiz olduğunda **Mürekkep Dolaşımı Temizliği (Beyaz)** işlemi gerçekleştirin. Prosedür için aşağıya bakın.

🔗 “Beyaz orijinal beyazdan daha açık veya beyaz düzensiz” sayfa 96

- 1 Gücün açık olduğunu doğrulayın ve ardından,  (Bakım) — **Kafa Temizleme** öğelerine basın.

Bakım

2 Bir temizleme yöntemi seçin.

3 **Tüm Renkler** veya **Renkleri Seç** ögesini seçin.

Tüm Renkler için

Adım 5'e gidin.

Renkleri Seç için

Adım 4'e gidin.

4 Püskürtme ucu kontrol desenini onaylayın, temizleme için renkleri seçin ve ardından, **Tamam**'a basın.

Başlık kontrol deseninin en altına basılan metin, mürekkep rengi ile başlık sırasını gösterir.

Püskürtme ucu kontrol deseninde hangi satırların eksik olduğunu kontrol edin ve ardından temizlenecek renk olarak **Renk**, **Beyaz** veya **Cila** seçin. M, C, Y veya BK eksik olduğunda, **Renk** ögesini seçin.

Aşağıdaki resimde gösterilen durum için **Renk** ögesini seçin.



5 Mesajı kontrol edin ve ardından **Başlat** ögesine basın.

Temizleme başlatılır. Temizleme bittiğinde onay ekranında **Evet** ögesini seçmenizi ve ardından, tıkanıklıkların giderildiğini teyit etmek için bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırmanızı öneririz.

Tıkanıklık açılırsa

Normal işlemlerle devam edin.

Tıkanıklık açılmazsa

- Temizleme (Önerilen) yapıldığında 1. adıma dönün ve **Temizleme (Önerilen)** işlemini gerçekleştirin. Birden fazla **Temizleme (Önerilen)** döngüsünden sonra tıkanma çözülmezse, yazıcıyı 12 saat boyunca yazdırmadan bırakın ve ardından bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. Tıkanıklıklar giderilmezse, **Temizleme (Önerilen)** işlemini yapın. Sorun devam ederse, bayinize veya Epson Desteğe başvurun.

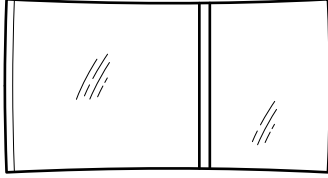
- Temizleme (Hafif) yapıldığında 1. adıma dönün ve **Temizleme (Yoğun)** işlemini gerçekleştirin. Birden fazla **Temizleme (Yoğun)** döngüsünden sonra tıkanma çözülmezse, yazıcıyı 12 saat boyunca yazdırmadan bırakın ve ardından bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. Tıkanıklıklar giderilmezse, **Temizleme (Hafif)** işlemini yapın. Sorun devam ederse, bayinize veya Epson Desteğe başvurun.

Kullanılmış Sarf Malzemelerinin Bertaraf Edilmesi

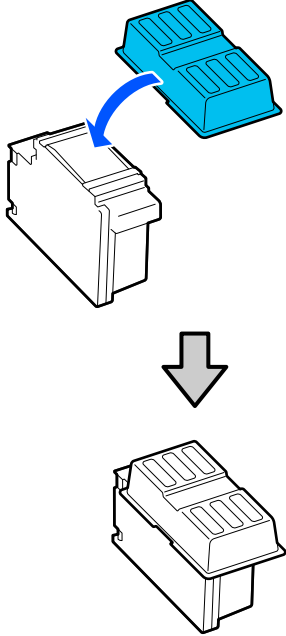
Kullanılmış Silecek Biriminin Atılması

Kullanılmış silecek birimleri, aşağıdaki prosedüre uygun olarak yeni silecek birimi ile birlikte verilen torbaya atılmalıdır.

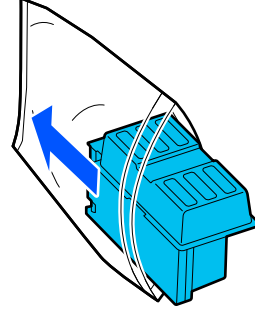
- 1 Yeni silecek birimi ile birlikte verilen torbayı hazırlayın.



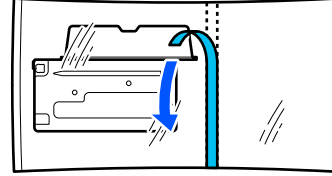
- 2 Yeni silecek biriminin kapağını kullanılmış silecek birimine takın.



- 3 Kullanılmış silecek birimini torbaya koyun.

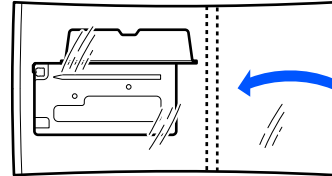


- 4 Koruyucu kağıdı banttı soyun.




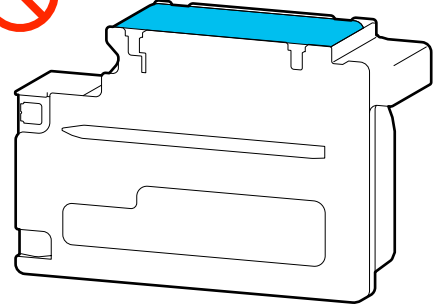
- 5 Torbanın ağzı bandın önünde olacak şekilde torbayı katlayın.

Bandı torbanın ağzına yapıştırmayın.



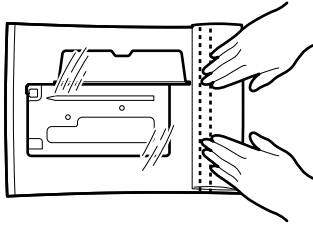
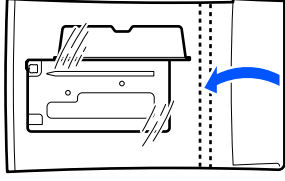
! Önemli:

Resimde  olarak gösterilen silecek birimi parçalarına dokunmayın.



Bakım

- 6** Torbanın ağzını bir kez daha katlayın ve bantla kapatın.



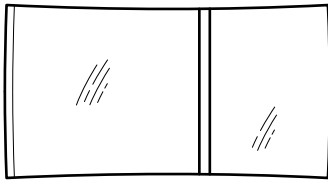
Bundan sonra, imha için aşağıya bakın.

“Bertaraf etme” sayfa 73

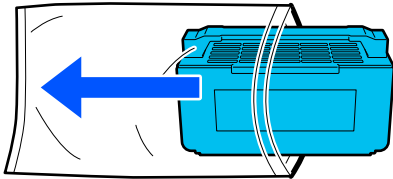
Kullanılmış Hava Filtrelerinin Atılması

Kullanılmış hava filtrelerini yeni hava filtresi ile birlikte verilen torbaya aşağıdaki prosedüre uygun olarak atın.

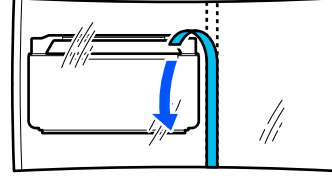
- 1** Yeni hava filtreleri ile birlikte bir torba verilir.



- 2** Kullanılmış hava filtrelerini torbaya koyun.

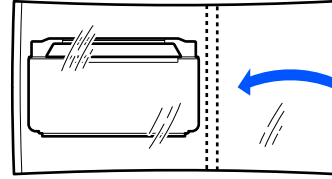


- 3** Koruyucu kağıdı banttan soyun.

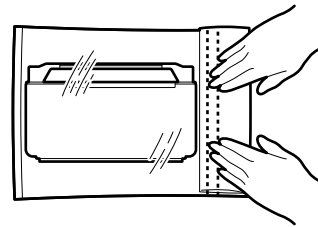
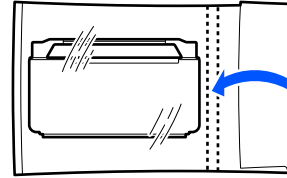


- 4** Torbanın ağzı bandın önünde olacak şekilde torbayı katlayın.

Bandı torbanın ağzına yapıştırmayın.



- 5** Torbanın ağzını bir kez daha katlayın ve bantla kapatın.



Bundan sonra, imha için aşağıya bakın.

“Bertaraf etme” sayfa 73

Bertaraf etme

Üzerinde mürekkep bulunan aşağıdaki kullanılmış parçalar endüstriyel atık olarak sınıflandırılır.

- Silecek birimi
- Boş mürekkep besleme ünitesi
- Hava filtreleri

Bakım

Hortum temizleme sıvısını yerel yasalar ve düzenlemelere uygun olarak bertaraf edin veya bunun için endüstriyel atık bertaraf şirketinden yardım alın. Bu gibi durumlarda, “Güvenlik verisi sayfası” ögesini endüstriyel atık bertaraf etme şirketine gönderin.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

Kontrol Paneli Menüsü

Menü Listesi

Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğeye ilişkin daha fazla bilgi için referans sayfalara bakın.

Genel Ayarlar

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Genel Ayarlar Menüsü” sayfa 80](#)

Ayar Öğesi	Ayar
Temel Ayarlar	
LCD Parlaklığı	1 ila 9
Sesler	
Düğmeye Basma	0 ila 3
Tamamlandı Bildirimi	0 ila 3
Hazır Bildirimi	0 ila 3
Uyarı Notu	
Ses	0 ila 3
Tekrarla	Kapalı, Durdurulana Kadar
Hata sesi	
Ses	0 ila 3
Tekrarla	Kapalı, Durdurulana Kadar
Ses Türü	Desen1, Desen2
Uyku Zmnlaycsı	
Ayarlar	Açık, Kapalı
Uyku Zmnlaycsı	1 ila 240 dk
Devre Kesici Kilidi Başlatma	Açık, Kapalı
Tarih/Saat Ayarları	
Tarih/Saat	
Yaz Saati	Kapalı, Açık

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi		Ayar
	Zaman Farkı	-12:45 ila +13:45
	Dil	Felemenkçe, İngilizce, Fransızca, Almanca, İtalyanca, Japonca, Korece, Portekizce, Rusça, Basitleştirilmiş Çince, İspanyolca, Geleneksel Çince
	Arka Plan Rengi	Gri, Siyah, Beyaz
	Klavye	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Birim Ayarları		
	Uzunluk Birimi	m, ft/in
	Sıcaklık	°C, °F
Yzc Ayarları		
	Kafa Hareketi Aralığı	Veri Genişliği, Yazıcı Genişliği
	UV Işığı	Açık, Kapalı
	İç Işık	Oto, Manuel
	Koku Giderici Fan	Açık, Kapalı
	Varsayılan Ayarları Geri Yükle	Ağ Ayarları, Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle
Ağ Ayarları		

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar
Wi-Fi Ayarı	
Yönlendirici	
Wi-Fi Kurulum Sihirbazı	<p>Wi-Fi'ye bağlı değilken:</p> <p>Solda gösterilen ayar öğelerini görüntülemek için Ayarı Başlat ögesine basın.</p> <p>Wi-Fi'ye bağlıyken:</p> <p>Bağlantı durumu ve kurulum bilgileri görüntülenir.</p>
Düğme Kurulumu (WPS)	
Diğerleri	
PIN Kodu Kurulumu (WPS)	
Wi-Fi Otomatik Bağlantısı	
Wi-Fi'yi Devre Dışı Bırak	
Wi-Fi Direct	
Bilgisayar'a bağlayın	<p>Wi-Fi Direct ile bağlı değilken:</p> <p>Solda gösterilen ayar öğelerini görüntülemek için Ayarı Başlat ögesine basın.</p> <p>Wi-Fi Direct ile bağlıyken:</p> <p>Bağlantı durumu ve kurulum bilgileri görüntülenir.</p>
Değiştir	
Ağ Adını Değiştir	
Şifreyi Değiştir	
Frekans Aralığını Değiştir	
Wi-Fi Direct işlevini devre dışı bırak	
Varsayılan Ayarları Geri Yükle	
Kablolu LAN Ayarı	
Ağ Durumu	Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu, Wi-Fi Direct Durumu, Yazdırma Durumu Sayfası
Bağlantı Kontrolü	
Gelişmiş	
Aygıt Adı	
TCP/IP Ayarı	
Proxy Sunucu	
IPv6 Adresi	Etkin, Dvr dışı
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü	Oto, 100BASE-TX Otomatik, 10BASE-T Yrm Önl Arklı, 10BASE-T Tam Önl Arklı, 100BASE-TX Yrm Önl Arklı, 100BASE-TX Tam Önl Arklı
HTTP'yi HTTPS'ye yönlendir	Etkin, Dvr dışı
IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak	
IEEE802.1X devre dışı bırak	

Kontrol Paneli Menüsü

Medya Ayarları

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Medya Ayarları Menüsü” sayfa 86](#)

Ayar Ögesi	Ayar
Mevcut Ayarlar	
Medya	01 ila 30
Medya Yüksekliği	
Medya Boşluğu	
Medya Yönetimi	
01 XXXXXXXXXXXX ila 30 XXXXXXXXXXXX	
İsmi Değiştir	
Medya Yüksekliği	
Oto	
Manuel	Değer, Ölçüm Al
Medya Boşluğu	1,2 ila 3,0 mm (0,05 ila 0,12 inç)

Bakım

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Bakım Menüsü” sayfa 87](#)

Ayar Ögesi	Ayar
Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü	
Yazdırma Konumu	Geri, Orta, Ön
Kafa Temizleme	
Temizleme (Önerilen)	
Tüm Renkler	
Renkleri Seç	Renk, Beyaz, Cila
Temizleme (Hafif)	
Tüm Renkler	
Renkleri Seç	Renk, Beyaz, Cila
Temizleme (Yoğun)	
Tüm Renkler	
Renkleri Seç	Renk, Beyaz, Cila
Mürekkep Dolaşımı Temizliği (Beyaz)	

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar
Bakım Parçalarını Değiştir	Silecek Birimi, Hava Filtresi
UV Işığın Temizleme	
Yazdırma Ayarlamaları	
Yazdırma Kafası Hizalama	
Kızak Hizalaması	
Depolama Hazırlığı	
Kullanıcı Nakliye Hazırlığı	

Besleme Durumu

Menü hakkında bilgiler [“Besleme Durumu Menüsü” sayfa 89](#)

Yedek Parça Bilgisi

Yazdırma Başlığı gibi yedek parçalardaki aşınma derecesini görüntülemek için bunu seçin. Yedek parçaların kullanım ömrünün sonuna yaklaştığında **Bakım İsteği** görüntülenir.

[“Bir Bakım Talebi / Yazıcı Hatası Oluştığında” sayfa 91](#)

Durum

Menü hakkında bilgiler [“Durum Menüsü” sayfa 89](#)

Menünün Ayrıntıları

Genel Ayarlar Menüsü



* Varsayılan ayarları gösterir.

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Temel Ayarlar		
LCD Parlaklığı	1 ila 9 (9*)	Kontrol paneli ekranının parlaklığını ayarlayın.
Sesler		
Düğmeye Basma	0 ila 3 (1*)	Kontrol paneli ekranında menülere ve diğer öğeleri basıldığında çalınacak seslerin düzeyini ayarlayın.
Tamamlandı Bildirimi	0 ila 3 (3*)	Yazdırma işleri ya da bakım işlemleri tamamlandığında seslerin seviyesini ayarlayın.
Hazır Bildirimi	0 ila 3 (3*)	Yazıcı yazdırmaya hazır olduğunda çalınacak sesin düzeyini ayarlayın.
Uyarı Notu		Sarf malzemelerinin değiştirmesi ve parçaların temizlenmesi gibi durumlarda bildirimlerin tekrarlanması ve seslerin düzeyini ayarlayın.
Ses	0 ila 3 (2*)	
Tekrarla	Kapalı* Durdurulana Kadar	
Hata sesi		Yazdırmayı durduran bir hata oluştuğunda seslerin tekrarlanmasını ve düzeyini ayarlayın.
Ses	0 ila 3 (3*)	
Tekrarla	Kapalı Durdurulana Kadar*	
Ses Türü		Seslerin türünü ayarlayın. Yazıcının çalışma ortamında duyulması kolay olan sesler ayarlanabilir.
Desen1* Desen2		
Uyku Zmnlaysı		Hiç hata algılanmadığında yazıcı uyku moduna girer ve belirtilen süre için hiç yazdırma işi alınmaz. Yazıcı uyku moduna girdiğinde, kontrol panelinin ekranı ve diğer parçaları güç tüketimini azaltmak için kapanır. Ekranı yeniden aktive etmek için kontrol paneli ekranına dokununuz. Bir yazdırma işi alındığında ya da uyku modundan çıkmak için bir donanım işlemi gerçekleştiğinde yazıcının yeniden başlatılması için biraz zaman gereklidir.
Ayarlar		
Açık* Kapalı		
Uyku Zmnlaysı	1 ila 240 (60*)	
Devre Kesici Kilidi Başlatma		Şalterin açılmasıyla birlikte ünitenin açılmasını (Açık) veya kapatılmasını (Kapalı) seçin.
Açık* Kapalı		
Tarih/Saat Ayarları		
Tarih/Saat		Yazıcının dahili saatini ayarlayın. Burada ayarlanan zaman ana ekranda görüntülenir. Epson Edge Dashboard kısmında gösterildiği gibi iş gün-lükleri ve yazıcının durumu için de kullanılır.


Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Yaz Saati	Kapalı*	Saat için yaz saatinin uygulanıp uygulanmayacağını ayarlayabilirsiniz.
	Açık	
Zaman Farkı	-12:45 ila +13:45	Eş güdümlü evrensel zamanda (UTC) saat farkını 15 dakikalık artışlarla ayarlayın. Saat farkı olan ağ ortamındaki bir yazıcının yönetilmesi gibi durumlarda bunu gerektiği şekilde ayarlayın.
Dil	Felemenkçe	Ekranında kullanılan dili seçin.
	İngilizce*	
	Fransızca	
	Almanca	
	İtalyanca	
	Japonca	
	Korece	
	Portekizce	
	Rusça	
	Basitleştirilmiş Çince	
	İspanyolca	
	Geleneksel Çince	
Arka Plan Rengi	Gri	Kontrol paneli ekranında kullanılan renk düzenini seçin. Yazıcının çalışma ortamında görülmesi kolay bir renk düzenini ayarlayabilirsiniz.
	Siyah*	
	Beyaz	
Klavye	QWERTY*	Medya ayarlarını kaydetmek için adların girilmesi gibi durumlarda görünen metin giriş ekranı için tuş düzenini seçin.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Birim Ayarları		
Uzunluk Birimi	m*	Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanılan uzunluk birimlerini ayarlayın.
	ft/in	
Sıcaklık	°C*	Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini ayarlayın.
	°F	
Yzc Ayarları		

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Kafa Hareketi Aralığı	Veri Genişliği*	Yazdırma kafasının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı ayarlayabilirsiniz.
	Yazıcı Genişliği	Veri Genişliği ile yazdırma kafası veri genişliği aralığında hareket eder. Yazdırma kafasının hareket aralığı daraltılırsa yazdırma hızı artar. Yazıcı Genişliği ile, yazdırma kafası yazıcı tarafından desteklenen en büyük medya genişliği aralığında hareket eder. Yazdırma kalitesinin daha birörnek ve tutarlı olması gerekiyorsa bu seçeneği ayarlayın.
UV Işığı	Açık*	UV ışığının kullanılıp kullanılmayacağını (Açık) / (Kapalı) seçin.
	Kapalı	Bu Açık olduğunda, UV ışığı mürekkebi ışınlayarak yazdırma sırasında kürlenmesini sağlar. Normalde, bu ayarı Açık olarak tutun. Bu Kapalı olduğunda, UV ışığı yazdırma sırasında ışınlamaz. Mürekkep kürlenmemiştir, bu nedenle yazdırma işleminden sonra mürekkebin cildinize temas etmesine izin vermeyin. İnsanlar için alerjik reaksiyonlara veya başka sorunlara neden olabilir. Bu işlev Kapalı konuma getirildiğinde, yazdırma işleminden sonra Number and Order of Layering kısmında Single Layer (UV Light Irradiation Only) ayarlanmış olsa bile, Epson Edge Print Pro'dan bir yazdırma işi gönderildiğinde UV ışığı ışınlamaz.
İç Işık	Oto*	İç ışıkların otomatik olarak açılıp kapanmayacağını seçin.
	Manuel	Oto seçilirse yazdırma gibi ışık gerektiren işlemlerde ışık otomatik açılır ve söz konusu işlem tamamlandığında ışık söner. Manuel seçilirse kontrol panelinde  düğmesine bastığınızda aşık açılır veya söner. Işığın yanmasına izin vermeyen bir işlem sırasında  düğmesine bastığınızda ışık mümkün olan en kısa sürede yanar.
Koku Giderici Fan	Açık*	Koku Giderici Fan kullanılıp kullanılmayacağını (Açık) / (Kapalı) seçin. Normalde, bu ayarı Açık olarak tutun.
	Kapalı	Koku Giderici Fan, uyku modunda Kapalı konumdadır. Koku Giderici Fan sürekli olarak kullanmak istiyorsanız, Uyku Zmnlayscı ayarını Kapalı olarak bırakın.
Varsayılan Ayarları Geri Yükle	Ağ Ayarları	Ağ Ayarları seçildiğinde Genel Ayarlar — Ağ Ayarları kısmında ayarladığınız değerler varsayılan ayar değerlerine döndürülür.
	Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle	Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle seçildiğinde, yazıcının menülerinde ayarlanan tüm değerler varsayılan ayarlarına döndürülür.
Ağ Ayarları		


Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Wi-Fi Ayarı		
Yönlendirici		<p>Bağlı değilken veya devre dışı bırakıldığında</p> <p>Wi-Fi Kurulum Sihirbazı'nı veya bağlantı işlemlerini gerçekleştirmenizi sağlayan diğer menüleri görüntülemek için bu ayarı seçin ve sonraki ekranda Ayarı Başlat ögesine basın.</p> <p>Bağlıyken</p> <p>Bağlantı durumunu ve kurulum bilgilerini görüntülemek için basın. Wi-Fi Kurulum Sihirbazı'nı veya erişim noktalarını değiştirmenizi sağlayan diğer menüleri görüntülemek için Değiştir ögesine basın.</p> <p> "Kablosuz LAN'a Geçme" sayfa 35</p>
	Wi-Fi Kurulum Sihirbazı	Algılanan tüm erişim noktaları için SSID'lerin bir listesini görüntüler. Listeden bağlanmak istediğiniz SSID'yi seçin.
	Düğme Kurulumu (WPS)	Wi-Fi yönlendiriciniz WPS (Wi-Fi Korumalı Kurulum) destekliyorsa, bağlantı işlemlerini gerçekleştirmek için bu menüyü kullanabilirsiniz. Bir SSID veya parolaya ihtiyacınız yoktur. Bu menüyü seçtikten sonra, Wi-Fi yönlendirici üzerindeki düğmeyi yanıp sönmeye başlayana kadar basılı tutun ve ardından, bağlanmak için yazıcının ekranındaki Ayarı Başlat ögesine basın.
Diğerleri		
	PIN Kodu Kurulumu (WPS)	Wi-Fi yönlendiriciniz WPS (Wi-Fi Korumalı Kurulum) destekliyorsa, bağlantı işlemlerini gerçekleştirmek için bu menüyü kullanabilirsiniz. PIN kodunu görüntülemek için basın ve Ayarı Başlat . Bilgisayarınızda görüntülenen PIN kodunu iki dakika içinde girin ve bağlanmak için Ayarı Başlat ögesine basın.
	Wi-Fi Otomatik Bağlantısı	epson.sn'den yazılım indirmek ve yüklemek için bu menüyü kullanın ve yazıcıya bağlanmak için ekrandaki yönergeleri izleyin.
	Wi-Fi'ı Devre Dışı Bırak	Bu gerçekleştirildiğinde, Wi-Fi bağlantısı sıfırlanır ve bağlantısı kesilir. Wi-Fi bağlantı sorunlarıyla karşılaşırsanız, bu işlemi gerçekleştirip yeniden bağlanarak sorunu giderebilirsiniz.

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Wi-Fi Direct		Bağlı değilken veya devre dışı bırakıldığında
	Bilgisayar'a bağlayın	Bu ayarı seçin ve sonraki ekranda Ayarı Başlat ögesine basarak Bilgisayar'a bağlayın ögesini görüntüleyin. Wi-Fi Direct'i etkinleştirmek ve yazıcının SSID'sini ve parolasını görüntülemek için Bilgisayar'a bağlayın ögesine basın. Bağlıyken Buna basıldığında, SSID, parola ve yazıcıya bağlı cihaz sayısı görüntülenir. Değiştir ögesine basarak, Şifreyi Değiştir veya diğer menüleri görüntüleyin. "Doğrudan Kablosuz Bağlanma (Wi-Fi Direct)" sayfa 36
	Değiştir	
	Ağ Adını Değiştir	Yazıcıya Wi-Fi Direct bağlantısını (SSID) herhangi bir değerle değiştirin. Bağlantı adı (SSID) değiştirilirse, tüm bağlı cihazların bağlantısı kesilecektir. Bağlantı adını değiştirirseniz, yeni bağlantı adını (SSID) kullanarak bağlı cihazlara yeniden bağlanın.
	Şifreyi Değiştir	Wi-Fi Direct için parolayı değiştirebilirsiniz. Parolanın değiştirilmesi, o anda bağlı olan tüm bilgisayarların bağlantısını kesecektir.
	Frekans Aralığını Değiştir	2,4 GHz* 5 GHz
	Wi-Fi Direct işlevini devre dışı bırak	Bu işlem gerçekleştirildiğinde, Wi-Fi Direct ile o anda bağlı olan tüm bilgisayarların bağlantısı kesilir. Yalnızca belirli bir cihazın bağlantısını kesmek istiyorsanız, cihazın kendisinin bağlantısını kesin.
	Varsayılan Ayarları Geri Yükle	Tüm Wi-Fi Direct ayarlarını varsayılan ayarlara geri getirir.
	Kablolu LAN Ayarı	Wi-Fi bağlantısını kablolu LAN bağlantısı olarak değiştirmek için basın. Wi-Fi bağlantısını devre dışı bırakmak için Ayarı Başlat ögesine basın. "Kablolu LAN'a Geçme" sayfa 35
	Ağ Durumu	Kablolu LAN/Wi-Fi Durumu Wi-Fi Direct Durumu Yazdırma Durumu Sayfası
	Bağlantı Kontrolü	Ağ bağlantısı durumunu kontrol eder ve tanı sonuçlarını ekranda görüntüler. Bağlantı ile ilgili bir sorun varsa, çözmek için tanı sonuçlarını kullanın. "Hata Kodu ve Çözümleri" sayfa 37

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Gelişmiş		
Aygıt Adı		Ağ üzerinde kullanılacak yazıcının adını ayarlar.
TCP/IP Ayarı	Oto*	Bir yönlendiricinin veya başka bir cihazın DHCP işlevini kullanarak yazıcının IP adresini otomatik olarak ayarlar.
	Manuel	Yazıcıya statik bir IP adresi atarken bunu seçin ve ayarları yapmak için IP adresi ve alt ağ maskesi gibi gerekli bilgileri girin.
Proxy Sunucu	Kullan	Bir intranetten Internet'e bağlanmak için bir proxy sunucu kullanıyorsanız ve yazıcının aygıt yazılımı güncellemeleri gibi Internet'e doğrudan erişmesini sağlayan işlevleri kullanmak istiyorsanız, Kullan 'ı ayarlayın ve sunucu adını ve bağlantı noktası numarasını ayarlayın.
	Kullanma*	
IPv6 Adresi	Etkin*	IPv6 işlevini etkinleştirmeyi veya devre dışı bırakmayı seçin.
	Dvr dışı	
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü	Oto*	1000BASE-T Tam Önlü Arkalı kullanırken Oto olarak ayarlayın.
	100BASE-TX Otomatik	
	10BASE-T Yrm Önl Arkalı	
	10BASE-T Tam Önl Arkalı	
	100BASE-TX Yrm Önl Arkalı	
	100BASE-TX Tam Önl Arkalı	
HTTP'yi HTTPS'ye yönlendir	Etkin*	HTTP'nin HTTPS'ye otomatik olarak yeniden yönlendirilmesini etkinleştirmeyi veya devre dışı bırakmayı seçin.
	Dvr dışı	
IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak		Bu yalnızca ayarları devre dışı bırakabilir.
IEEE802.1X devre dışı bırak		Dahili yazılımdaki Web Config içinde ayarları etkinleştirebilirsiniz. Web Config başlatma hakkında bilgi için aşağıya bakın.  "Web Config'yi Kullanma" sayfa 31

Kontrol Paneli Menüsü

Medya Ayarları Menüsü


* Varsayılan ayarları gösterir.

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Mevcut Ayarlar		
Medya	01 ila 30	Geçerli seçilen medya ayarları için ayarlanan değerlerin bir listesini görüntüler. Bir ayar ögesine basarak ayarlanan değerleri değiştirebilirsiniz.
Medya Yüksekliği		
Medya Boşluğu		
Medya Yönetimi		
01 XXXXXXXXXXXX ila 30 XXXXXXXXXXXX (kayıtlı adı gösterir)		
İsmi Değiştir		Kaydedilecek ortam ayarlarına en fazla 20 karakterden oluşan bir ad atayın. (1- veya 2-baytlık karakter kullanabilirsiniz) Açıklayıcı ad atarsanız ileride seçim yaparken daha kolay ayırt edebilirsiniz.
Medya Yüksekliği		
Oto*		Yazdırmadan önce, medya yüksekliği otomatik olarak algılanır ve ardından yazdırma başlar. Medya yüksekliği bilinmediğinde veya yüksekliğin ölçülmesi zor olduğunda bu seçeneği belirleyin. Oto kullanırken, hareket etmesini önlemek için medya sabitlenmelidir. Yumuşak medya algılanamaz, bu nedenle bu Manuel kullanılarak ayarlanmalıdır.
Manuel		
Değer	0,0 ila 70,0 mm (0,0*) (0,00 ila 2,76 inç) (0,00*)	Medyanın yüksekliğini biliyorsanız, değeri girin. Örnek: <input type="checkbox"/> Medyanın yüksekliği ölçüldüğünde <input type="checkbox"/> Akrilik pano gibi ürün üzerinde kalınlık belirtildiğinde
Ölçüm Al		Yükseklik otomatik olarak bir kez ölçülür ve ardından, bundan sonra ölçülen değer sürekli olarak kullanılır. Aynı medyaya birçok kez yazdırmak istediğinizde ancak medyanın yüksekliğini bilmediğinizde, her bir otomatik ölçüm için zaman kazanmak üzere bu seçeneği belirleyin.
Medya Boşluğu	1,2 ila 3,0 mm (1,2 mm*) (0,05 ila 0,12 inç) (0,05 inç*)	Bu yalnızca Manuel ayarı Medya Yüksekliği için seçildiğinde kullanılabilir. Yazdırma başlığı ile medya arasında ayarlanan boşlukla yazdırır. 1,2 mm'lik bir Medya Boşluğu önerilir. Kavisli yüzeylere yazdırırken bu mesafeyi artırın. Daha geniş bir Medya Boşluğu, yazdırma başlığının püskürtme uçlarının tıkanmasına ve yazıcının içinde kirlenmeye neden olabilir. Kavisli yüzeylere yazdırırken, 2 mm'den daha az bir Medya Boşluğu önerilir.

Kontrol Paneli Menüsü

Bakım Menüsü

* Varsayılan ayarları gösterir.

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü		
Yazdırma Konumu	Geri	Yazdırma kafasındaki tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek için bir kontrol deseni yazdırılır. Yazdırılan deseni görsel olarak inceleyin ve soluk veya eksik kısımlar varsa Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin. Ön, Orta veya Geri seçeneklerinden yazdırmak istediğiniz konumu belirleyin. Yazdırma Konumu 'nun değiştirilmesi, kontrol desenini A4 boyutlu kağıda 3 defaya kadar yazdırmanızı sağlar.  "Tıkalı Püskürtme Uçlarını Kontrol Etme" sayfa 69
	Orta	
	Ön *	
Kafa Temizleme		

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Temizleme (Önerilen)		Uygun yoğunlukta temizlik gerçekleştirin.
Tüm Renkler		Silik veya eksik alanları olan basılı kontrol desenleri tanımlanabilir ve ardından tüm renkler veya beyaz, renk ya da cila püskürtme ucu sıraları belirtilerek temizlenebilir.
Renkleri Seç	Renk	"Kafa Temizleme" sayfa 70
	Beyaz	
	Cila	
Temizleme (Hafif)		2 yazdırma başlığı temizleme seviyesi türünden birisini ayarlayabilirsiniz.
Tüm Renkler		İlk olarak Temizleme (Hafif) işlemini gerçekleştirin. Bunu yaptıktan sonra tıkanıklıklar açılmazsa, o zaman Temizleme (Yoğun) işlemini yapın.
Renkleri Seç	Renk	Silik veya eksik alanları olan basılı kontrol desenleri tanımlanabilir ve ardından tüm renkler veya beyaz, renk ya da cila püskürtme ucu sıraları belirtilerek temizlenebilir.
	Beyaz	
	Cila	
Temizleme (Yoğun)		"Kafa Temizleme" sayfa 70
Tüm Renkler		
Renkleri Seç	Renk	
	Beyaz	
	Cila	
Mürekkep Dolaşımı Temizliği (Beyaz)		White (Ak) mürekkebin bir özelliği de kolayca çökmesidir. Mürekkep tüplerinde çökelen mürekkep bileşenlerinden dolayı White (Ak) mürekkebin yoğunluğu daha açık hale gelebilir. Mürekkep Dolaşımı Temizliği (Beyaz), White (Ak) mürekkep çökmesini ortadan kaldırır ve mürekkebi tüp içinde dolaştırarak White (Ak) mürekkep yoğunluğunu geri kazandırır. Prosedür için aşağıya bakın. "Beyaz orijinal beyazdan daha açık veya beyaz düzensiz" sayfa 96 Temizlik yalnızca White (Ak) mürekkep için gerçekleştirilir.
Bakım Parçalarını Değiştir	Silecek Birimi	Ekrandaki değiştirme talimatlarını kontrol edebilirsiniz. Nasıl... ögesine basın.
	Hava Filtresi	Hava filtresini değiştirmeye başlayın. Nasıl... ögesine basın ve siz değiştirme işlemi yaparken ekranda değiştirme talimatlarını görüntüleyebilirsiniz.
UV Işığı Temizleme		UV Işığı Temizleme işlemini başlatın. Bu işlemi ayda bir kez veya yazdırılan alan artık kürlenmediğinde gerçekleştirin. Temizleme hakkında daha fazla bilgi için aşağıya bakın. "UV Işığı Kapağının Temizlenmesi" sayfa 64
Yazdırma Ayarlamaları		

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Yazdırma Kafası Hizalama		Düz medyaya yazdırılıyorsa ve yazdırılan sonuçlarda üst üste binen metin veya renklerin ana hatları bulanıksa, bu işlevi yürütün. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.  " Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirin " sayfa 95
Kızak Hizalaması		Yazdırma konumunda yanlış hizalama ve yatay şeritler (bantlar) oluşursa, bunu yürütün. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.  " Kızak Hizalaması için prosedür " sayfa 94
Depolama Hazırlığı		Yazıcı 2 hafta veya daha fazla süre kullanılmayacaksa, uzun süreli depolama için bakım yapılması gerekir. Müşteriler bu menü ögesini yürütmemelidir. Bayinize veya Epson Desteğe başvurun.
Kullanıcı Nakliye Hazırlığı		Yazıcıyı taşıyacaksanız, bayinize veya Epson Desteğe başvurun.

Besleme Durumu Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Mürekkep/Silecek Birimi		
Mürekkep		Kalan mürekkep seviyelerini ve mürekkep parça numaralarını görüntüler
Silecek Birimi		Silecek Birimi'nin tüketim seviyesini ve model numarasını görüntüler

Durum Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Aygıt Yazılımı Sürümü		Seçili bilgileri görüntüler.
Yazıcı Adı		Yazıcı Adı , Epson Edge Dashboard kısmında ayarlanan isimdir.
Önemli Hata Günlüğü		
İşlem Raporu	Toplam Yazdırma Sayısı*	
	Toplam Taşıyıcı Geçiş	

* Birden fazla katman yazdırırken, her bir katman bir tabaka olarak sayılır.

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülendiğinde Yapılması Gerekenler

Yazıcıda aşağıda gösterilen mesajlardan biri görüntülenirse, listelenen çözüme bakın ve gerekli adımları uygulayın.

Mesaj	Ne yapılmalı
Wi-Fi'ye bağlanılamadı. Hata kodu: XXX Daha fazla bilgi için yazıcının belgelerine bakın.	Aşağıya bakın ve görüntülenen hata numarasına göre alınacak önlemleri onaylayın / uygulayın.  "Hata Kodu ve Çözümleri" sayfa 37
Yazıcı ağa bağlı değil. Hata kodu: XXX Daha fazla bilgi için yazıcının belgelerine bakın. Ağ bilgilerinizi kontrol etmek istiyor musunuz?	Aşağıya bakın ve görüntülenen hata numarasına göre alınacak önlemleri onaylayın / uygulayın.  "Hata Kodu ve Çözümleri" sayfa 37 Gerekirse, kontrol panelinin ekranında görüntülenen ağ bilgilerinizi kontrol edin.
UV Işık kullanılabiliyor değil. Yazıcının kapatılıp yeniden açılması sonrasında hata devam ederse Epson Destek ile iletişime geçin. Ayrıntılar için belgelerinize bakın.	Bayinize veya Epson Desteğe başvurun.
Güvenliğiniz için kılavuza bakın ve koruyucu ekipman giyin.	Giyilecek koruyucu ekipmanı onaylamak için aşağıya bakın.  "Hazırlık" sayfa 63
IP adresi ve alt ağ maskesi bileşimi geçersiz. Ayrıntılar için belgelerinize bakın.	IP adresine ya da varsayılan ağ geçidine doğru değeri girin. Doğru değerleri bilmiyorsanız ağ yöneticinize başvurun.
Kurtarma Modu	Aygıt yazılımı güncellemesi başarısız oldu ve yazıcı kurtarma modunda başladı. Aygıt yazılımını yeniden güncellemek için aşağıdaki adımları izleyin. 1. Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın. (Yazıcı kurtarma modundayken, kablolu LAN bağlantısı üzerinden güncellemeler gerçekleştirilemez.) 2. Epson web sitesinden en son aygıt yazılımını indirin ve ardından güncellemeyi başlatın.

Sorun Çözücü

Bir Bakım Talebi / Yazıcı Hatası Oluştığında

Mesaj	Ne yapılmalı
Bakım Talebi: Parçayı Kısa Süre İçinde Değiştirin XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Yazıcıda kullanılan bir parça kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor. Satıcınıza veya Epson Destek başvurun ve bakım talebi kodunuzu söyleyin.
Bakım Talebi: Parça Hizmet Ömrü Sonu XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Parça değiştirilene kadar bakım talebini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz bir yazıcı hatası oluşur.
Yazıcı hatası. Gücü kapatıp tekrar açın. Ayrıntılar için belgelerimize bakın. XXXXXX	Yazıcı hatası aşağıdaki durumlarda görüntülenir. <input type="checkbox"/> Güç kablosu sıkıca bağlı değil ise <input type="checkbox"/> Temizlenemeyen bir hata oluşursa Bir yazıcı hatası oluştuğunda yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, güç kablosunu prizden ve yazıcıdan çıkarın ve sonra yeniden bağlayın. Yazıcıyı birkaç kez açın ve kapatın. Aynı yazıcı hatası LCD panelinde görüntüleniyor ise yardım için satıcınıza veya Epson Destek'e başvurun. Onlara yazıcı hatasının "XXXXXX" olduğunu söyleyin.

Sorun Giderme

Yazdıramıyorsunuz (Çünkü Yazıcı Çalışmıyor)

Yazıcı açılmıyor

■ **Güç kablosu elektrik prizine ve yazıcıya takılı mı?**

Güç kablosunun yazıcıya sıkıca takıldığından emin olun.

■ **Prizde bir sorun var mı?**

Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

■ **Kablo doğru şekilde bağlı mı?**

Arayüz kablosunun hem yazıcı portuna hem de bilgisayara sıkıca bağlandığını onaylayın. Ayrıca, kablunun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablonuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

■ **Kablunun özellikleri bilgisayarın gereksinimlerini karşılıyor mu?**

Arabirim kablosunun özelliklerine ve modeline bakarak, onun bilgisayar ve yazıcının türüne uygun olup olmadığını kontrol ediniz.

🔗 ["Sistem Gereksinimleri" sayfa 104](#)

■ **USB hub kullanıyorsanız, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?**

USB özelliklerine göre en fazla beş USB hubdan zincir oluşturulabilir. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlanmanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, bilgisayarınızın USB bağlantı noktasına doğrudan USB kablosunu bağlayın.

■ **USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?**

USB hub'ın bilgisayar tarafından doğru bir şekilde tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. Bilgisayar USB hub'ını düzgün tanımlarsa, tüm USB hublarının bilgisayarla olan bağlantısını kesin ve yazıcıyı doğrudan bilgisayarın USB bağlantı noktasına bağlayın. USB hub işlemleri hakkında daha fazla bilgi için USB hub üreticisine başvurun.

Ağ ortamında yazdıramıyorsunuz

■ **Ağ ayarları doğru mu?**

Ağ ayarlarını için ağ yöneticinize danışın.

■ **Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.**

USB yoluyla yazdırabiliyorsanız, ağ ayarlarında bir sorun var demektir. Sistem yöneticinize danışın veya ağ sisteminizin belgelerine bakın. USB aracılığıyla yazdıramıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

Yazıcıda bir hata var

■ **Kontrol panelinde görüntülenen mesajı kontrol edin.**

🔗 ["Kontrol Paneli" sayfa 12](#)

🔗 ["Bir Mesaj Görüntülendiğinde Yapılması Gerekenler" sayfa 90](#)

Yazıcı Çalışıyor ama Yazdırmıyor

Yazdırma kafası hareket ediyor, ancak yazdırmıyor

■ **Yazıcı işlemlerini kontrol edin.**

Püskürtme denetimi deseni yazdırın. Bir püskürtme ucu kontrol deseni bir bilgisayara bağlanmadan yazdırılabılır, işlemleri kontrol edebilir ve yazıcının durumunu yazdırabilirsiniz.

🔗 ["Tıkalı Püskürtme Uçlarını Kontrol Etme" sayfa 69](#)

Püskürtme ucu kontrol deseni düzgün yazdırılmazsa sonraki bölümü kontrol edin.

Sorun Çözücü

Püskürtme ucu kontrol deseni düzgün yazdırılmadı

■ Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?

Yazıcı uzun süre (2 haftadan fazla) kullanılmazsa, püskürtme uçları kuruyabilir ve tıkanabilir.

Yazıcı uzun süre kullanılmadığında uygulanması gereken adımlar ["Yazıcının Kullanılmadığı Durumlar için Notlar" sayfa 21](#)

■ Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin.

Püskürtme uçları tıkanmış olabilir. Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirildikten sonra yeniden bir püskürtme ucu kontrolü deseni yazdırın.

["Kafa Temizleme" sayfa 70](#)

Yazdırma Sonuçları Beklediğiniz Gibi Değil

Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık veya çok karanlık veya çıktıda çizgiler var

■ Yazıcı düz ve sabit bir yüzeye yerleştirildi mi?

Ünitenin uygun bir masaya veya konuma yerleştirildiğini onaylamak için aşağıya bakın. Yazıcının sarsıntı veya titreşim nedeniyle dengesi bozulursa, yazdırma işlemi kesintiye uğrayacaktır.

["Kurulum için Uygun Masa ve Konum" sayfa 19](#)

■ Yazdırma sırasında dirseğiniz yazıcının üzerinde mi?

Yazıcının sarsıntı veya titreşim nedeniyle dengesi bozulursa, yazdırma işlemi kesintiye uğrayacaktır.

■ Yazıcı doğrudan güneş ışığı almayan bir konuma yerleştirildi mi?

Yazıcı, doğrudan güneş ışığı almayan bir konuma kurulmalıdır. Bunu yapmak, yazdırma başlığı püskürtme uçlarının tıkanmasına neden olabilir.

■ Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?

Uçlar tıkalı ise, istenen renkler püskürmez ve baskı kalitesi düşer. Püskürtme denetimi deseni yazdırın.

["Tıkalı Püskürtme Uçlarını Kontrol Etme" sayfa 69](#)

■ Kızak Hizalaması işlemi gerçekleştirin.

Yazdırma sonuçlarında bantlar (yatay bantlar, renk tonu eşitsizliği veya şeritler) algılandığında Kızak Hizalaması işlemi gerçekleştirin.

["Kızak Hizalaması için prosedür" sayfa 94](#)

■ Önerilen orijinal Epson mürekkep besleme ünitelerini kullanıyor musunuz?

Bu yazıcı, Epson mürekkep besleme üniteleri ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson dışı ürünler kullanırsanız çıktılar soluk olabilir veya kalan mürekkep seviyeleri düzgün algılanmadığından renkler değişebilir. Ayrıca, mürekkep düzgün bir şekilde kürlenmeyebilir. Doğru mürekkep besleme ünitelerini kullandığınızdan emin olun.

■ Eski mürekkep besleme üniteleri mi kullanıyorsunuz?

Eski mürekkep besleme üniteleri kullanırsanız, yazdırma kalitesi düşer. Bunları yeni mürekkep besleme üniteleri ile değiştirin. Pakette yazan son kullanma tarihinden (yazıcıya takıldıktan sonra bir yıl içinde) önce mürekkep besleme ünitelerini kullanmanızı öneririz.

■ Mürekkep besleme ünitelerini çalkaladınız mı?

Bu yazıcının mürekkep besleme üniteleri UV mürekkep içerir. Yazıcıya takmadan önce üniteleri iyice çalkalayın. Optimum yazdırma kalitesini korumak için, takılı olan White (Ak) mürekkep besleme ünitesini her iş gününün başında ve her 24 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde), diğer renkleri ise iki haftada bir çıkarmanızı ve çalkalamanızı öneririz. Varnish (Cila)'nın çalkalanması gerekmez.

["Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama" sayfa 68](#)

Sorun Çözücü

■ **Yazdırma sonuçlarını ekrandaki imgeyle karşılaştırdınız mı?**

Monitörler ve yazıcılar farklı şekilde renkleri oluşturduklarından, basılan renkler ve ekrandaki renkler her zaman aynı görünmüyor.

■ **Yazdırma sırasında yazıcı kapağını açtınız mı?**

Yazdırma sırasında yazıcı kapağı açılırsa, yazdırma başlığı aniden durur ve bu durum, renkte eşitsizliğe neden olur. Yazdırma sırasında yazıcı kapağını açmayın.

■ **Kontrol panelinde Mürekkep az. görüntüleniyor mu?**

Mürekkep seviyesi düşük olduğunda yazdırma kalitesi azalabilir. Mürekkep besleme ünitelerini yenileriyle değiştirmenizi öneririz. Bir mürekkep besleme ünitesini değiştirdikten sonra renkte bir farklılık varsa, kafa temizleme işlemini birkaç kez yapmayı deneyin.

Kızak Hizalaması için prosedür

Ayarlama deseni yazdırılır. Ayarlama desenini ölçmek için bir ölçek kullanın ve ölçülen değeri girin. En az 0,5 mm'lik artışlarla ölçebilen bir ölçek kullanın.

Desteklenen Medya

A4 boyutunda (210 × 297 mm (8,26 × 11,69 inç)) mürekkep püskürtmeli yazdırmayı destekleyen saydam tabaka medya

Ayarlama prosedürü


1 Mürekkep püskürtmeli yazdırmayı destekleyen saydam tabaka medya yükleyin.

Medya yüklerken medyanın sağ köşesini yazdırma alanındaki başlangıç noktası ile hizalayın.

📖 [“Düz Yatağa Medya Yükleme” sayfa 57](#)

2 Yazıcı ekranında **Medya Boşluğu**'nun 1,2 mm olduğunu kontrol edin.

Medya Boşluğu 1,2 mm değilse, **Medya Boşluğu** ögesine basın ve 1,2 mm olarak ayarlayın.

3 Bu sırayla  (Bakım) — **Yazdırma Ayarlamaları** — **Kızak Hizalaması** ögelerine basın.

4 **Başlat** ögesine basın.

5 **Yazdırmayı Başlat** ögesine basın. Ayarlama deseni yazdırılmaya başlar.

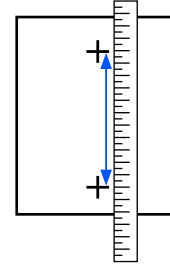
6 Yazdırma işlemi tamamlandığında ve koku giderici durduğunda, yazıcı kapağını açın.

7 Resimdeki düğmeye basın, ardından emme tamamlandığında medyayı çıkarın.



8 Yazıcı kapağını kapatın.

9 Yazdırılan ayarlama desenini düz bir yüzeye yerleştirin ve ardından bir ölçek kullanarak ölçün.



10 Ayarlama deseninin sonuçlarını girme ekranı görüntülenir. 9. adımda ölçülen değerleri ayarlayın ve ardından **Tamam**'a basın.

Sorun Çözücü

Üst üste binen alanların ana hatları bulanıksa bu işlevi yürütün

■ Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirin.

Düz medyaya yazdırılıyorsa ve yazdırılan sonuçlarda üst üste binen metin veya renklerin ana hatları bulanıksa, Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirin.

🔗 [“Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirin” sayfa 95](#)

■ Büyük bir Medya Boşluğu ile mi yazdırıyorsunuz?

Geniş bir Medya Boşluğu ile yazdırıyorsanız, Epson Edge Print Pro içinde “WG” notasyonunu içeren Print Quality ögesini seçin.

Yazdırılan sonuçlar düzelmezse, Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirin.

🔗 [“Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirin” sayfa 95](#)

Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirin

Ayarlama deseni yazdırılır. Ayarlama desenini gözle kontrol edin. White (Ak) mürekkep ve Varnish (Cila) mürekkebin görülmesi zordur ve büyüteçle kontrol edilmelidir.

Ayarlamadan önce püskürtme uçlarının tıkanmadığından emin olun.

Püskürtme uçları tıkalıysa ayarlamalar düzgün gerçekleştirilmez.

Bir kontrol deseni yazdırıp görsel olarak inceleyin ve gerekirse **Kafa Temizleme** işlemini gerçekleştirin.

🔗 [“Tıkalı Püskürtme Uçlarını Kontrol Etme” sayfa 69](#)

Desteklenen Medya

A4 veya letter boyutunda mürekkep püskürtmeli yazdırmayı destekleyen saydam tabaka medya

Ayarlama prosedürü

1

Mürekkep püskürtmeli yazdırmayı destekleyen saydam tabaka medya yükleyin.

Medya yüklerken medyanın sağ köşesini yazdırma alanındaki başlangıç noktası ile hizalayın.


🔗 [“Düz Yatağa Medya Yükleme” sayfa 57](#)

2

Yazıcı ekranında **Medya Boşluğu**'nun 1,2 mm olduğunu kontrol edin.

Medya Boşluğu 1,2 mm değilse, **Medya Boşluğu** ögesine basın ve 1,2 mm olarak ayarlayın.

3

Bu sırayla  (Bakım) — **Yazdırma Ayarlamaları** — **Yazdırma Kafası Hizalama** ögelerine basın.

4

Başlat ögesine basın.

Ayarlama deseni yazdırılmaya başlar. Desenin yazdırılması tamamlandığında ayarlama değeri girişi ekranı görüntülenir. Sonraki prosedürden devam edin.

5

Yazdırma işlemi tamamlandığında ve koku giderici durduğunda, yazıcı kapağını açın.

6

Resimdeki düğmeye basın, ardından emme tamamlandığında medyayı çıkarın.



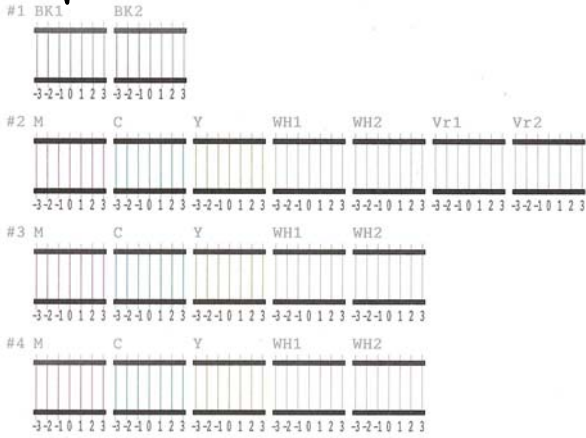
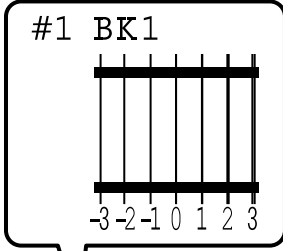
7

Yazıcı kapağını kapatın.

Sorun Çözücü

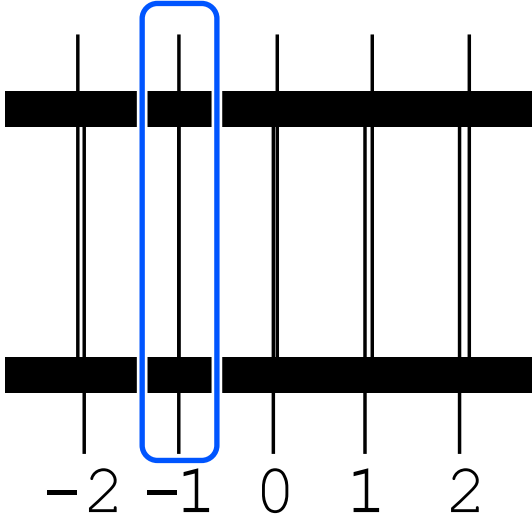
8 Yazdırılan deseni kontrol edin.

Ayarlama deseni resimde gösterildiği gibi yazdırılır.



Her bir deseni kontrol edin ve desende çizginin en ince görüldüğü (çizgilerin üst üste bindiği) -3 ile 3 arasından seçim yapın.

Aşağıdaki resimde “-1” seçin.



Tüm bloklardaki desenleri kontrol edip sonraki adıma geçin.

9 Ayarlama değerlerini girin.

#1 BK1 ile #4 WH2 arasındaki tüm bloklar için 8. adımda seçtiğiniz ayarlama değerlerini girin. Tüm ayarlama değerlerini girip **Tamam** düğmesine bastığınızda ayarlama değerlerini onaylama ekranı açılır.

Ayarlama sonuçlarını kontrol edin ve ayarlama sonuçlarını medya ayarlarına yansıtmak için **Tamam** düğmesine basın.

Beyaz orijinal beyazdan daha açık veya beyaz düzensiz

■ Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?

Uçlar tıkalıysa, uçlar mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Püskürtme denetimi deseni yazdırın.

[“Tıkalı Püskürtme Uçlarını Kontrol Etme” sayfa 69](#)

■ White (Ak) mürekkep besleme ünitelerini çalkaladınız mı?

White (Ak) mürekkepte mürekkep parçacıkları kolayca çökelediğinden her iş günü başlangıcında ve her 24 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde) onlar çalkalanmalıdır. Mürekkep besleme üniteleri çıkarın ve iyice çalkalayın.

[“Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 68](#)

■ Yazdırma çözünürlüğünü artırmayı deneyin.


Print Quality içinde yazdırma çözünürlüğünü bir artırmayı denemek için Epson Edge Print Pro kullanın.

■ Katmanlı beyaz ile yazdırmayı deneyin.

Beyaz, çok katmanlı bir yazdırma işleminde birkaç kat beyaz yazdırılarak da telafi edilebilir.

Yukarıdaki önlemleri aldıktan sonra bile önceki beyaz geri dönmezse ve uygulanabilir öge yoksa, aşağıdaki önlemleri alın.

Mürekkep Dolaşımı Temizliği (Beyaz) işlemini gerçekleştirin

1 Gücün açık olduğunu onaylayın ve ardından  (Bakım) — **Kafa Temizleme** — **Mürekkep Dolaşımı Temizliği (Beyaz)** sırasına göre basın.

Sorun Çözücü

- 2 Mesajı kontrol edin ve ardından **Başlat** öğesine basın.

Mürekkep Dolaşımı Temizliği (Beyaz) işlemini iki veya daha fazla kez gerçekleştirdiyse ancak önceki beyaz hala geri gelmiyorsa, bayinize veya Epson Desteğe başvurun.

Diğerleri

Yazdırılan alan kürlenmemiş

■ **Ek UV ışığı uygulamayı deneyin.**

Epson Edge Print Pro ile yazdırdıktan sonra, yazdırmadan ek UV lambası ışınlaması uygulamak için **Number and Order of Layering** bölümünde **Single Layer (UV Light Irradiation Only)** ayarını yapın. Daha fazla ayrıntı için Epson Edge Print Pro kılavuzuna bakın.

■ **Yazdırma işleminden sonra medyayı güneş ışığına maruz bırakmayı deneyin.**

Yetersiz kürlenme veya koku endişe yaratıyorsa, yazdırma işleminden sonra medyayı güneş ışığına veya başka bir ışığa maruz bırakmak kürlenmeyi iyileştirebilir.

■ **UV ışığı kapağını temizlediniz mi?**

Mürekkep UV ışığı kapağına yapışır, UV ışığından gelen ışınlar engellenir ve bu da yazdırılan alanın kürlenmesini zorlaştırır.

UV ışığı kapağını ayda bir kez temizleyin.

🔗 ["UV Işığı Kapağının Temizlenmesi" sayfa 64](#)

UV mürekkep kokusu fark edilir hale gelir

■ **Hava filtrelerini değiştirin.**

Hava filtreleri için önerilen değiştirme süresi 6 aydır.

🔗 ["Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi" sayfa 67](#)

Medya doğru şekilde algılanmadı

■ **Medya düz yatağa sabitlendi mi?**

Medyayı yüklemeye başlamadan önce aşağıdaki önlemlere bakın.

🔗 ["Medya Yükleme Hakkında Notlar" sayfa 56](#)

■ **Yumuşak medya yüklendi mi?**

Medyayı yüklemeye başlamadan önce aşağıdaki önlemlere bakın.


🔗 ["Medya için Uygun Yükseklik Ayarlarını Onaylama" sayfa 54](#)

Medyaya göre Medya Yüksekliği veya Medya Boşluğu değerlerini kaydetmek istediğinizde

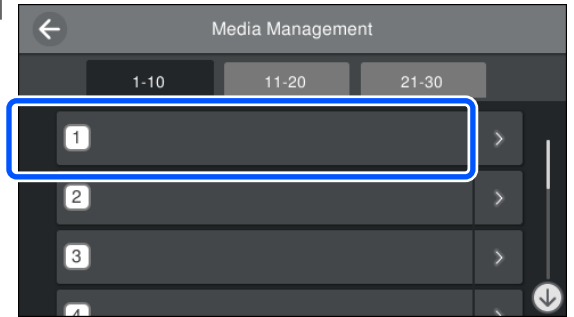
Medya Yüksekliği ve **Medya Boşluğu** için en uygun değerlere yönelik ayarlara kolayca erişilebilmesi amacıyla **Medya Yönetimi** kısmında sık kullanılan birden fazla medya türü için ayarların kaydedilmesi.

Çalışma panelindeki **Medya Yönetimi** kısmında medyayı kaydedin.

Medya ayarlarını adlandırmak ve kaydetmek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

- 1 Yazıcı için gücün açık olduğunu onaylayın ve ardından  (menü) — **Medya Ayarları** — **Medya Yönetimi** sırasında basın.

- 2 Kaydedilecek medya ayarlarını seç.



- 3 **İsmi Değiştir** düğmesine basın.

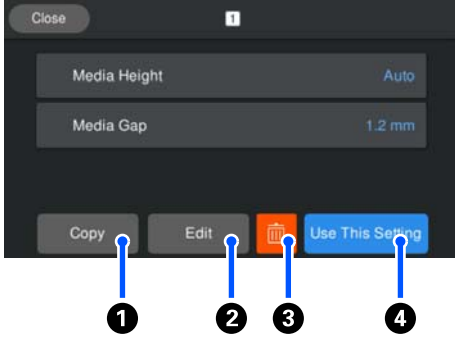
- 4 Uygun bir ad girin ve ardından, **Tamam** düğmesine basın.

Sorun Çözücü

- 5** Medya Yüksekliği ve Medya Boşluğu öğelerini gerektiği gibi ayarlayın.

Not:

Aşağıdaki ekranı açmak için medya ayarlarının sağ kenarındaki > düğmesine basın.




Bu işlem ile, seçili medya ayarları için ayarların bir listesini görüntülenir. 1 ile 4 düğmelerine basarsanız aşağıdakileri yapabilirsiniz.

- 1 (Kopyala): seçili ayarların içeriğini farklı bir medya ayar numarasına kopyalamanızı sağlar. Bu düğmeye basarsanız kendisine ayarları kopyalayacağınız medya ayar sayısını seçebilirsiniz.
- 2 (Dğšt): ayarların içeriğini değiştirebileceğiniz bir ekran açılır.
- 3: ayarların tüm içeriğini başlangıç konumuna getirir.
- 4 (Bu Ayarı Kullan): izleyen yazdırma işleri için seçili medya ayarları kullanılır.

Kontrol paneli ekranı kapanmaya devam eder

■ Yazıcı uyku modunda mı?

Ekranı yeniden etkinleştirmek için normal işlem kontrol panelindeki düğmelerden herhangi birine basılarak ve sonra yazıcı kapağını açma veya bir işi yazıcıya gönderme gibi bir donanım işlemi uygulayarak geri yüklenebilir. Uyku moduna girinceye kadar geçecek süreyi  (menü) — **Genel Ayarlar** — **Temel Ayarlar** — **Uyku Zmnlaycsı** menüsünden değiştirebilirsiniz.

 "Menü Listesi" sayfa 75

Yazıcının içinde kırmızı bir ışığın yanması

■ Bu bir arıza değildir.

Işık yazıcının içinde bir ışıktır.

Ben ağ şifresini unuttum

■ Bayinize veya Epson Desteğe başvurun.

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Aşağıdaki seçenekler ve sarf malzemeleri yazıcınızla kullanılabilir (nisan 2024 itibariyle).

En güncel bilgi için Epson Web sitesine bakın.

Mürekkep Besleme Ünitesi

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası
SC-V1000/SC-V1030/ SC-V1050/SC-V1060/ SC-V1070	Black (Siyah)	T53R1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T53R2
	Magenta (Eflatun)	T53R3
	Yellow (Sarı)	T53R4
	White (Ak)	T53RA
	Varnish (Cila)	T53RV
SC-V1040	Black (Siyah)	T53U1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T53U2
	Magenta (Eflatun)	T53U3
	Yellow (Sarı)	T53U4
	White (Ak)	T53UA
	Varnish (Cila)	T53UV
SC-V1080	Black (Siyah)	T53V1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T53V2
	Magenta (Eflatun)	T53V3
	Yellow (Sarı)	T53V4
	White (Ak)	T53VA
	Varnish (Cila)	T53VV

Epson, orijinal Epson Mürekkep Besleme Ünitesi kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması, Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

Ek

Diğerleri

Ürün adı	Ürün numarası	Açıklama
Wiper Unit (Silecek Birimi)	S210146	Yazıcıyla sağlanan Silecek Birimi ile aynıdır.
Air filter (Hava filtresi)	S210148	2 parça. Yazıcıyla sağlanan hava filtresi ile aynıdır.

Yazıcıyı Taşıma ve Nakletme

Bu kısım yazıcının nasıl taşınacağı veya nakledileceği açıklamaktadır.

Bu bölümün amaçları doğrultusunda, taşıma ve nakliye aşağıdaki gibi tanımlanmıştır.

Taşıma	Herhangi bir adıma gerek kalmadan aynı kattaki kurulum yerinin değiştirilmesi.
Nakliye	Kurulum yerinin başka bir kat veya binaya değiştirilmesi. Bu, yazıcının bir taşıyıcıdan destek aldığı durumları içerir.

Yazıcıyı Taşıma veya Nakliye Notları



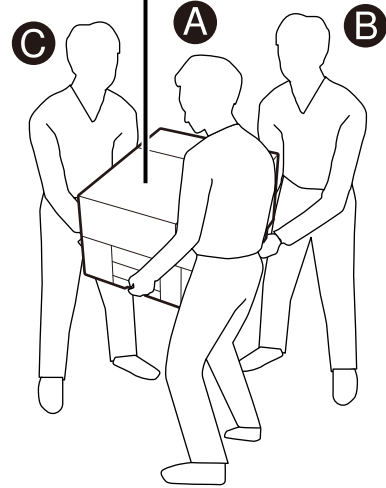
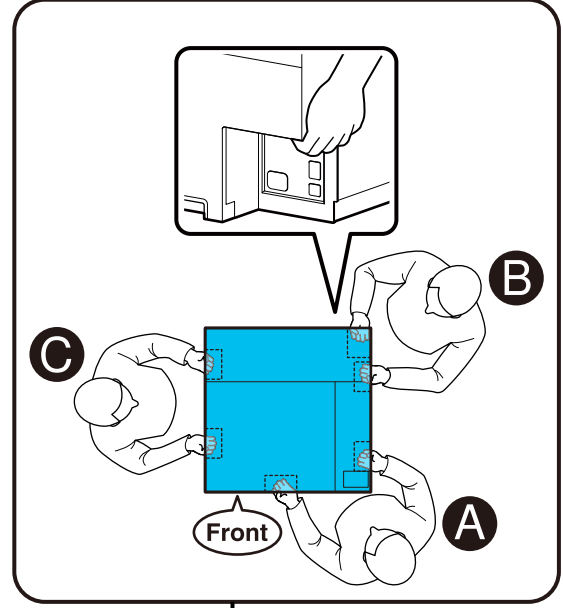
Dikkat:

- Tek başına yazıcıyı taşımayı denemeyin. Yazıcı paketlenirken ve nakledildiğinde, üç kişi tarafından taşınmalıdır.
- Yazıcıyı taşıırken onu 10 dereceden fazla eğmeyin. Aksi takdirde düşebilir ve bir kazaya neden olabilir.
- Yazıcıyı kaldırırken, uygun bir duruş sergileyin.
- Yazıcıyı kaldırırken, kılavuzda belirtilen alanlardan tutun. Eğer farklı bir yerden tutarsanız yazıcı düşebilir ve parmaklarınızı sıkıştırabilir ya da bir yaralanmaya neden olabilir.

Yazıcıyı Tutma

Yazıcıyı kaldırırken, ellerinizi resimde gösterilen noktalara yerleştirdiğinizden emin olun. Başka noktalardan tutulması, arıza oluşmasına neden olabilir.

A sol el kolu bir kapakla gizlenmiştir. Kapağı çıkarmak için aşağıdaki "Taşıma için Hazırlık" bölümüne bakın.



Önemli:

- Sadece gerekli alanlara dokunun, aksi halde bir arıza meydana gelebilir.
- Mürekkep besleme ünitelerini çıkarmayın. Yazdırma başlığı püskürtme uçları tıkanıp yazdırma imkansız hale gelebilir ya da mürekkep sızabilir.

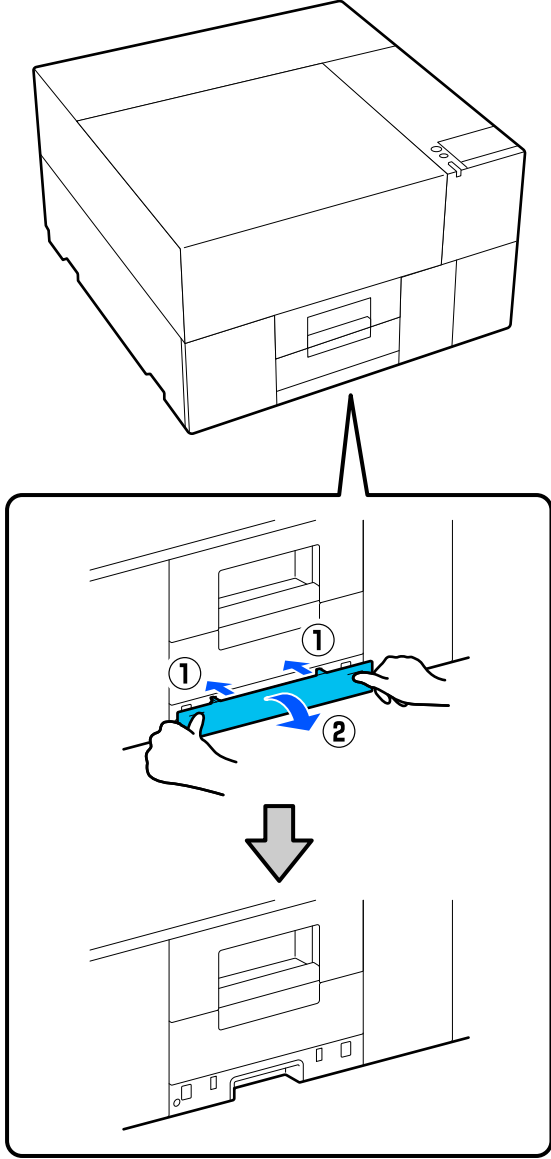
Taşıma için Hazırlık

1

Yazıcıyı kapatın ve güç kablosu gibi tüm kabloları yazıcıdan çıkarın.

- 2** Kapağı çıkarmak için resimde gösterilen alanlara parmaklarınızla bastırın.

Kapak çıkarıldığında bir kol bulunur.



Taşıma işleminden sonra, yazıcının yeniden kullanıma hazır olduğundan emin olmak için aşağıya bakın.

[“Yazıcının hareket ettirilmesinden sonra ayarlanması” sayfa 102](#)

Yazıcının hareket ettirilmesinden sonra ayarlanması

Bu bölümde, yazıcının taşındıktan sonra kullanıma nasıl hazırlanacağı açıklanmaktadır.

Güç kablosunu bağlarken aşağıdaki noktalara dikkat edin.

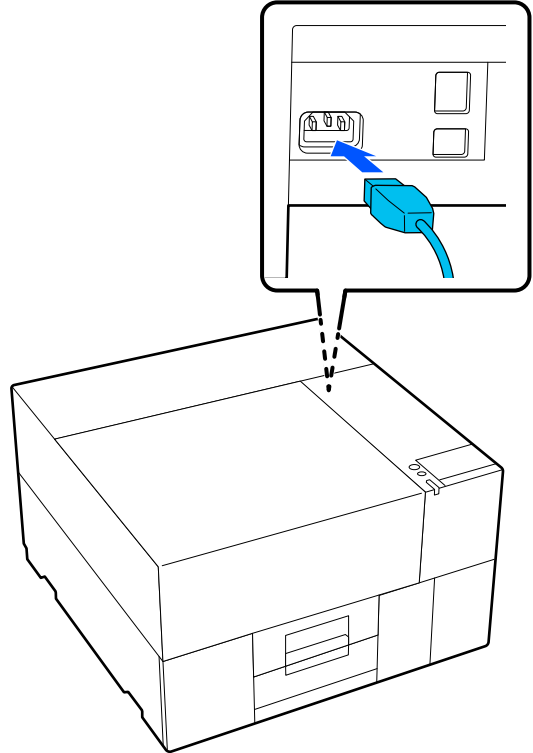
⚠ Uyarı:

- ❑ Elektrik kaçağından kaynaklanan kazaları önlemek için topraklanmış (topraklı) bir prize takın. Topraklı prizden başka bir prize bağlanması, elektrik çarpmasına veya yangına neden olabilir. Kullanacağınız elektrik prizini kontrol edin. Prizde topraklı bir konektör yoksa, bayinize veya Epson Desteğe başvurun.
- ❑ Yalnızca yazıcının etiketinde belirtilen türde güç kaynağı kullanın. Elektrik çarpması veya yangın meydana gelebilir.
- ❑ Güç kablosunu uzatma kablosuna veya çoklu prize bağlamayın. Elektrik çarpması veya yangın meydana gelebilir. Ev kullanımı için güç kablosunu doğrudan bir prize takın.

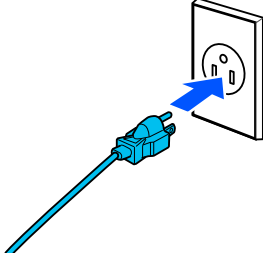
- 1** Konumun kurulum için uygun olup olmadığını kontrol edin.

[“Kurulum için Uygun Masa ve Konum” sayfa 19](#)

- 2** Güç kablosunu yazıcıya bağlayın.



- 3** Güç kablosunu topraklanmış (topraklı) konektörlü bir prize takın ve ardından yazıcıyı açın.



! Önemli:

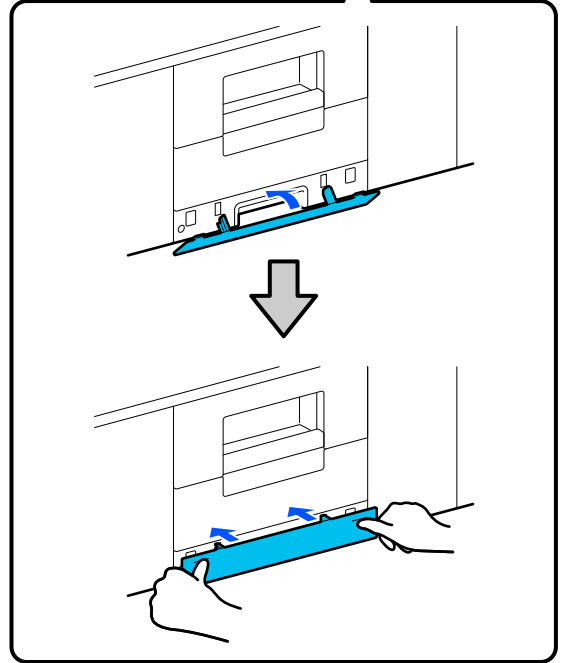
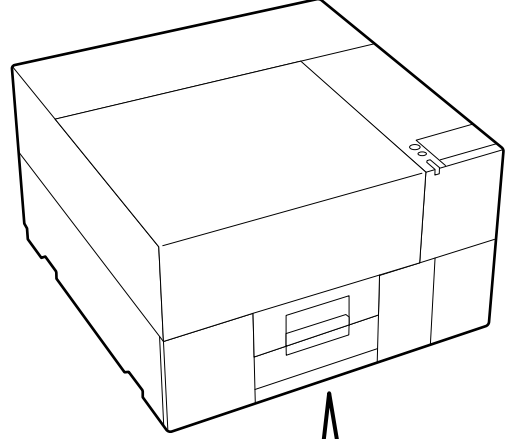
Elektrik fişinin şekli, ülkeye veya bölgeye göre değişiklik gösterir. Yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullandığımızdan emin olun.


- 4** Yazıcıyı bir kablo kullanarak bir bilgisayara bağlayın.

Yazıcının USB ve LAN bağlantı noktalarının konumu için aşağıya bakın.

 “Ön ve Arka” sayfa 8

- 5** Taşımak için çıkarılan kapağı takın.
Çıkıntılı parçaları deliklerle hizalayın ve kapağı takmak için resimde gösterilen alanlara bastırın.



- 6** Tıkalı püskürtme ucu olmadığını kontrol edin.
 “Tıkalı Püskürtme Uçlarını Kontrol Etme” sayfa 69

Yazıcıyı Nakletme

Yazıcıyı nakletmeden önce bayinize veya Epson Desteğe başvurun.

Sistem Gereksinimleri

Her yazılım aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir (nisan 2024 itibariyle).

Desteklenen işletim sistemleri değişebilir.

En güncel bilgi için Epson Web sitesine bakın.

Epson Edge Dashboard

**Önemli:**

Epson Edge Dashboard ögesinin takıldığı bilgisayarın aşağıdaki gereksinimleri karşıladığından emin olun.

Bu gereksinimler karşılanmazsa yazılım yazıcıyı düzgün izleyemez.

- Bilgisayarınızın hazırda bekleme işlevini devre dışı bırakın.
- Uyku işlevini devre dışı bırakın, böylece bilgisayar uyku durumuna girmez.

Windows

İşletim sistemleri	Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64 Windows 11
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz veya daha üstü
Boş bellek	1 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
Tarayıcı	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

İşletim sistemleri	Mac OS X 10.7 Lion veya üzeri
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz veya daha üstü
Boş bellek	1 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
Tarayıcı	Safari 6 veya üstü

Ek

Epson Edge Print Pro

İşletim sistemleri	Windows 8.1 x64 / Windows 10 x64 / Windows 11
CPU	Intel® Core™ i3 3,0 GHz veya daha hızlı (Nisan 2014'ten sonra yayınlandı)
Kullanılabilir bellek kapasitesi	8 GB veya daha fazla
Depolama (yükleme sırasında boş alan)	50 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi

Epson Edge Print Pro'nun yüklü olduğu bilgisayarın aynı anda Adobe Illustrator gibi diğer uygulamaları da kullanabilmesi beklenir. Bu nedenle, mevcut en yüksek teknik özelliklere sahip bir bilgisayar kullanmanızı öneririz.

Buna ek olarak, Epson Edge Print Pro'nun işlediği veriler normalde birkaç GB'tır ve uzun yüksek kaliteli yazdırma işleri için onlarca GB'a ulaşabilir.

Bu nedenle, yeterli fazla kullanılabilir bellek kapasitesine sahip bir sabit disk olan bir bilgisayar öneriyoruz.

Web Config

Aşağıda, desteklenen tarayıcıların bir listesi bulunmaktadır. En son sürümü kullandığınızdan emin olun.

Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Firefox, Chrome, Safari

Özellikler Tablosu

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme
Püskürtme konfigürasyonu	
WH, Vr dışında	180 püskürtme ucu × 4 renk (Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))
WH, Vr	180 püskürtme ucu × 2 satır × 2 renk (White (Ak), Varnish (Cila))
Çözünürlük (maksimum)	1440 × 1440 dpi
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komut)
Merdane besleme metodu	Kızak tipi
Dahili bellek	1 GB
Arabirim	
USB	Süper Hızlı USB
Ethernet*1 standartları	IEEE 802.3i (10BASE-T) IEEE 802.3u (100BASE-TX) IEEE 802.3ab (1000BASE-T)*2 IEEE 802.3az (Enerji tasarruflu model. IEEE 802.3az. standardını destekleyen bir bağlantı cihazı gerektirir)
Kablosuz LAN	

Yazıcı Özellikleri	
Standartlar*3	SC-V1000 veya Tayvan dışında satılan SC-V1030: IEEE 802.11b/g/n Yukarıdakilerin dışında: IEEE 802.11b/g/n/a/ac
Frekans Aralığı	IEEE 802.11b/g: 2,4 GHz IEEE 802.11n: 2,4 GHz (yalnızca HT20) IEEE 802.11a/n/ac: 5 GHz
Bağlantı modu	Altyapı Wi-Fi Direct (Basit AP) (IEEE 802.11b için desteklenmez)
Kablosuz güvenlik	WEP (64bit/128bit) WPA-PSK (TKIP) WPA2-PSK (AES)*4 WPA3-SAE WPA2-Enterprise (AES) (EAP-TLS/PEAP/PEAPMSCHAPv2/EAP-TTLS) WPA3-Enterprise
Ağ yazdırma protokolleri / işlevleri*5	EpsonNet Baskı (Windows) Standart TCP/IP (Windows) WSD Baskı (Windows) Bonjour (Mac) IPP Baskı (Windows) IPP Baskı (Mac) IPPS Baskı (Windows) IPPS Baskı (Mac) FTP Baskı
Güvenlik standartları / protokolleri	SSL/TLS (HTTPS Sunucusu/İstemci, IPPS) IEEE 802.1X IPsec/IP Filtreleme SMTPS (STARTTLS, SSL/TLS) SNMPv3
Nominal gerilim	AC 100–240 V
Nominal frekans	50/60 Hz
Nominal akım	6,4–3,8 A
Güç tüketimi	
Yazdırma sırasında	Yaklaşık 170 W
Hazır mod	Yaklaşık 80 W
Uyku modu	Yaklaşık 2,6 W
Güç kapalı	Yaklaşık 0,1 W

Yazıcı Özellikleri	
Sıcaklık	Önerilen: 20 ila 25 °C (68 ila 77 °F) Çalıştırma: 15 ila 30 °C (59 ila 86 °F) Saklama (ambalajdan çıkarmadan önce): -20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F) (60 °C / 140 °F değerinde 120 saat içinde, 40 °C / 104 °F değerinde bir ay içinde) Saklama (ambalajdan çıkarttıktan sonra): -20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F) (40 °C / 104 °F değerinde bir ay içinde)
Nem (Yoğunlaşma olmadan)	Önerilen: %40 ilâ 60 Çalıştırma: %20 ila 80 arası Depolama: %5 ilâ 85
<p>Çalıştırma sıcaklığı / nem</p> <p>Gri alan: kullanımda olduğunda</p> <p>Çapraz çizgili alan: önerilen</p>	
Boyutlar	Depolama: (G) 699 × (D) 699 × (Y) 426 mm ([G] 27,5 × [D] 27,5 × [Y] 16,8 inç) Maksimum (yazıcı kapağı açık) (G) 699 × (D) 699 × (Y) 942 mm ([G] 27,5 × [D] 27,5 × [Y] 37 inç)
Ağırlık (Mürekkep besleme ünitesi, hava filtreleri ve silecek birimi dahil değildir)	Yaklaşık 59 kg (yaklaşık 130 pound)

*1 Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5e veya daha yükseği).

- *2 Yazdırırken, 1000BASE-T bağlantısı kullanmanızı öneririz.
- *3 Yazdırırken, IEEE 802.11n/ac bağlantılarını kullanmanızı öneririz.
- *4 WPA/WPA2 Kişisel desteği ile WPA2 standartlarına uygundur.
- *5 EpsonNet Print yalnızca IPv4'ü destekler. Diğerleri hem IPv4 hem de IPv6'yı destekler.

! Önemli:

Bu yazıcıyı 2000 m'nin (6562 ft.) altında rakımda kullanın.

! Uyarı:

Bu A sınıfı bir üründür. Ev ortamında bu ürün radyo parazitine neden olabilir, bu durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.

! Uyarı:

Lisanslı hizmetle radyo girişimini önlemek için, bu cihazın maksimum koruma sağlamak amacıyla kapalı alanlarda ve pencerelerden uzakta çalıştırılması amaçlanmıştır. Açık havaya kurulumu yapılan ekipman (veya iletim anteni) lisansa tabidir.

Malezya'daki kullanıcılar için

Frekans Bandı: 2400–2483,5 MHz

Mürekkep besleme ünitesi özellikleri

Tür	Özel mürekkep besleme ünitesi
Mürekkep türleri	UV ile kürlenebilir mürekkep
Son kullanma tarihi	Süre sınırı ambalaj ve mürekkep besleme ünitesi üzerinde basılıdır (normal sıcaklıkta saklandığında)
Yazdırma kalitesi garantisini bitiş tarihi	1 yıl (yazıcıya yüklendikten sonra)

Mürekkep besleme ünitesi özellikleri	
Sıcaklık	Çalıştırma: 15 ila 30 °C (59 ila 86 °F) Depolama sırasında (ambalajlı) ve yazıcıya kurulduktan sonra: -20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F) (-20 °C / -4 °F değerinde 4 gün içinde, 40 °C / 104 °F değerinde bir ay içinde) Nakliye (ambalaj içinde): -20 ila 60 °C (-4 ila 140 °F) (-20 °C / -4 °F değerinde 4 gün, 40 °C / 104 °F değerinde bir ay, 60 °C / 140 °F değerinde 72 saat içinde)
Dış boyutlar (yaklaşık)	(G) 81 × (D) 261 × (Y) 25 mm ([G] 3,2 × [D] 10,3 × [Y] 0,98 inç)
Kapasite	140 ml (4,7 oz)

**Önemli:**

Mürekkebi yeniden doldurmayın.