

EPSON

SC-F9500H Series

SC-F9500 Series

Vartotojo vadovas

CMP0469-00.LT

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokioje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo „Epson” spausdintuvu. „Epson” nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation” ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation” naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė „Seiko Epson Corporation” nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation” patvirtinti kaip tinkami naudoti su „Epson”, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamai naudoti su Epson produktais.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® and Intel® Core™ are registered trademark of Intel Corporation.

Adobe, Illustrator, and Acrobat Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Chrome is a trademark of Google LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson” nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2024 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Pastaba Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojams

SVARBU. Prieš naudodamiesi šiuo produktu būtinai perskaitykite saugos instrukcijas, pateiktas internetiniuose *Notices (Pranešimai)*.

Turiny

Autorių teisės ir prekių ženklai

Pastaba Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojams. 3

Pastabos apie vadovus

Ižanga. 6
 Ženklų paaiškinimai. 6
 Ekranu nuotraukos. 6
 Ilustracijos. 6
 Vadovo struktūra. 6

Ižanga

Spausdintuvo dalys. 9
 Priekinė dalis. 9
 Vidus. 11
 Grįžti. 13
 Nefasuoto rašalo įtaisas. 16
 Valdymo skydelis. 17
 Kaip suprasti ir naudoti ekranu. 19
 Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant. 27
 Eksploatavimo vieta. 27
 Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo. 27
 Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo. 28
 Pastabos dėl darbo su Rašalo tiekimo talpyklomis. 29
 Atsargumo priemonės naudojant ir laikant spausdinimo medžiagą. 30
 Tiekiamą programinę įrangą. 31
 Tiekiamą programinę įrangą („Windows“). 31
 Tiekiamą programinę įrangą („Mac“). 33
 Epson Edge Print (Windows only (tik „Windows“)) naudojimas. 35
 Paleidimo procedūra. 35
 EMX failų gavimas ir registravimas. 35
 Uždarymo procedūra. 35
 „Epson Edge Dashboard“ naudojimas. 35
 Paleidimo procedūra. 35
 Spausdintuvo registravimas. 36
 Atsisiųškite EMX failą. 36
 Uždarymo procedūra. 36
 EPSON Software Updater („Windows“) naudojimas. 36
 Programinės įrangos atnaujinimo prieinamumo patikrinimas. 37
 Atnaujinimo pranešimų gavimas. 37

„Web Config“ naudojimas. 38
 Paleidimo procedūra. 38
 Uždarymo procedūra. 38
 Programinės įrangos pašalinimas. 38
 Pastabos dėl administratoriaus slaptažodžio. 39
 Pradinio slaptažodžio tikrinimas. 39
 Slaptažodžio keitimas. 39

Pagrindinės operacijos

Tinkamo spausdinimo darbo eiga. 41
 Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve. 41
 Pastabos dėl spausdinimo medžiagos tvarkymo. 42
 Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos. 42
 Spausdinimo medžiagos įdėjimas. 43
 Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus. 44
 Automatinio paėmimo elemento naudojimas. 46
 Svarbūs nurodymai tinkamam paėmimui. 46
 Įdėjimas į Automatinio paėmimo elementą. 47
 Spausdinimo medžiagos keitimas. 47
 Pasibaigusios spausdinimo medžiagos keitimas. 47
 Nepasibaigusios spausdinimo medžiagos keitimas. 48
 Priėmimo ritinėlio išėmimas. 49
 Prieš spausdinant. 52
 Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas. 53
 Print Head Alignment. 53
 Media Feed Adjustment. 54
 Nustatymų keitimas spausdinimo metu. 56
 Šildytuvo temperatūros keitimas. 56
 Linijų taisymas. 57
 Spausdinimo plotas. 58
 Kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų padėtys. 58
 Spausdinimo plotas ir vaizdo spausdinimo plotas. 60

Priežiūra

Kada atlikti įvairias technines priežiūros operacijas. 64
 Komponentai, kuriuos reikia reguliariai valyti ir valymą atlikti laiku. 64

Turinys

Eksploatacinių medžiagų vietos ir pakeitimo nauja laikas.	65
Kita priežiūra.	66
Ko jums reikės.	68
Perspėjimai, susiję su technine priežiūra.	69
Reguliaraus valymo atlikimas.	70
Valymas kasdien.	70
Spausdinimo medžiagos valytuvo valymas.	71
Periodinis Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas.	71
Atsargumo priemonės purtant.	71
Purtymas.	71
Rašalo tiekimo talpyklų keitimas.	72
Atsargumo priemonės keičiant.	72
Keitimo procedūra.	73
Panaudoto rašalo išmetimas.	73
Atsargumo priemonės keičiant Panaudoto rašalo indą.	73
Panaudoto rašalo indo keitimas.	73
Galvutės valymo komplekto pakeitimas.	74
Paruošimo ir pakeitimo laikai.	74
Keitimo procedūra.	75
Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas.	75
Valymo skysčio naudojimas.	77
Nuo Džiūvimo Apsaugančių Dangtelių valymas.	77
Vakuuminio Dangtelio valymas.	78
Valymas aplink spausdinimo galvutę.	78
Nutekėjimo dėklo valymas.	78
Vidinės lemputės valymas.	79
Panaudotų eksploatacinių medžiagų naudojimas.	79
Print Head Nozzle Check.	79
Purkštukų patikrinimo tipai.	79
Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną.	80
Head Cleaning.	80
Valymo tipai.	80
Atlikite operaciją Head Cleaning.	81

Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas.	83
Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu.	91
Meniu General Settings.	91
Meniu Media Settings.	101
Meniu Maintenance.	106
Meniu Supply Status.	108
Meniu Replacement Part Information.	108
Meniu Printer Status.	108

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas.	110
Nuskambėjus techninės priežiūros skambučiui / įvykus spausdinimo klaidai.	113
Trikčių šalinimas.	114
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia).	114
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta.	114
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės.	115
Spausdinimo medžiaga.	117
Kita.	118

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos.	119
Rašalo tiekimo talpyklos.	119
Kita.	123
Palaiškoma spausdinimo medžiaga.	124
Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas.	124
Spausdintuvo perkėlimas.	124
Gabenimas.	135
Kaip naudoti prispaudimo ritinėlio tarpiklius.	135
Kaip sumontuoti tarpiklius.	135
Kaip nuimti tarpiklius.	136
Automatinio paėmimo elemento / Popieriaus padavimo elemento lygiagretūs reguliavimai.	137
Kiekvieno spausdinimo medžiagos rūšies nustatymų sąrašas.	138
Reikalavimai sistemai.	139
Epson Edge Dashboard.	139
Epson Edge Print.	140
Web Config.	140
Techninių duomenų lentelė.	141


Pastabos apie vadovus


Pastabos apie vadovus


Ižanga

Ženklų paaiškinimai


Siekiant išvengti klientų ar trečiųjų šalių sužalojimų bei žalos turtui, šiame vadove naudojami toliau nurodyti simboliai, įspėjantys apie pavojingus veiksmus ir darbus. Prieš skaitydami šį vadovą įsitikinkite, kad suprantate šių simbolių reikšmę.

 Įspėjimas:	Įspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
---	---

 Perspėjimas:	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
---	---

 Svarbi informacija	Svarbia informacija būtina vadovautis siekiant išvengti šio gaminio sugadinimo.
---	---

Pastaba:	Pastabose pateikiama naudingos ar papildomos informacijos apie šio gaminio naudojimą.
-----------------	---

	Nurodo susijusio turinio informaciją.
---	---------------------------------------

Ekranu nuotraukos

- Šiame vadove pateikiamos ekranu nuotraukos gali šiek tiek skirtis nuo realių ekranu vaizdų.
- Jei kitaip nenurodyta, šiame vadove pateiktos „Windows“ ekranu nuotraukos yra padarytos naudojant „Windows 10“.

Iliustracijos

Jei nenurodyta kitaip, šio vadovu iliustracijos skirtos SC-F9500H Series.

Iliustracijos gali šiek tiek skirtis priklausomai nuo jūsų naudojamo gaminio modelio. Turėkite tai omenyje naudodami vadovą.

Vadovu struktūra

Šiaurės Amerika

Norėdami peržiūrėti naudotoju vadovu, apsilankykite <https://epson.com/support> (JAV) arba <https://epson.ca/support> (Kanada) ir ieškokite savo gaminio.

Lotynų Amerika

Norėdami peržiūrėti naudotoju vadovu, apsilankykite <https://latin.epson.com/support> (Karibai), <https://epson.com.br/suporte> (Brazilija), arba <https://latin.epson.com/suporte> (kiti regionai) ir ieškokite savo gaminio.

Kiti regionai

Kas sudaro gaminio vadovu dokumentaciją, parodyta toliau.

Naudotoju vadovu galite peržiūrėti PDF failų formatu naudodami „Adobe Acrobat Reader“ arba „Preview“ („Mac“).

Parengties vadovu (brošiūra)	Pateikiama informacija apie tai, kaip sumontuoti spausdintuvą jį išėmus iš dėžės. Būtinai perskaitykite šį vadovą, kad visas operacijas atliktumėte saugiai.
Saugos nurodymai	Pateikiamos instrukcijos, kurių reikia laikytis siekiant išvengti klientų ar trečiųjų šalių sužalojimų ir žalos turtui. Būtinai perskaitykite, kad įsitikintumėte, jog gaminys naudojamas saugiai ir teisingai. Kai kuriuose regionuose šis turinys įtrauktas į Parengties vadovą.
Epson pagalba (PDF)	Pateikiama informacija apie „Epson“ techninės priežiūros skyrių kiekviename regione.
Vadovu internete	

Pastabos apie vadovus

Vartotojo vadovas (PDF)	Šiame vadove aprašoma, kaip naudoti spausdintuvą.
Trikčių šalinimas ir patarimai	Šiame vadove pateikiama keletas dažniausiai užduodamų klausimų ir patarimų, padėsiančių efektyviai naudotis spausdintuvu.
Epson Video Manuals	Šiuose vaizdo įrašuose paaiškinama, kaip įdėti spausdinimo medžiagą ir atlikti priežiūrą.
Tinklo vadovas (PDF)	Šiame vadove pateikiama informacija apie tai, kaip naudoti spausdintuvą jį prijungus prie tinklo.
Epson pagalba (PDF)	Pateikiama informacija apie „Epson“ techninės priežiūros skyrių kiekviename regione.

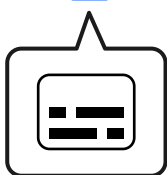
Vadovų vaizdo įrašų peržiūra

Vadovų vaizdo įrašai skelbiami „YouTube“.

Spustelėkite [Epson Video Manuals (video)] viršutiniame Vadovo internete puslapyje arba spustelėkite mėlynos spalvos šriftu toliau pateiktą tekstą, kad peržiūrėtumėte vadovus.

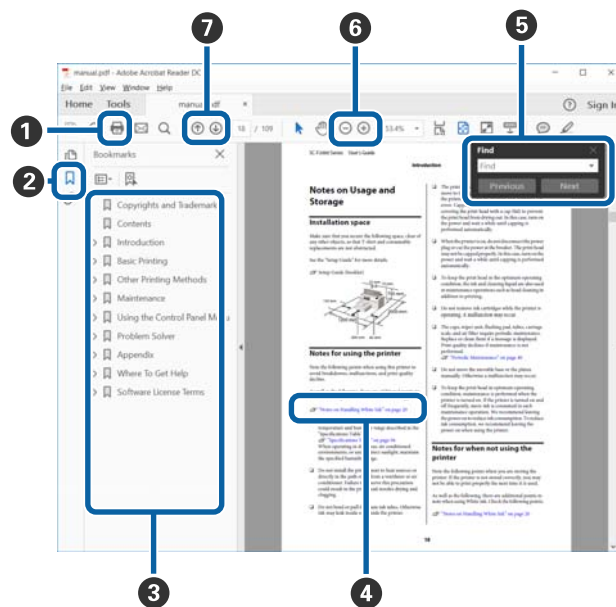
Epson Video Manuals

Jeigu peržiūrint vaizdo įrašą nerodomi subtitrai, spustelėkite paveiksle toliau parodytą subtitrų piktogramą.



Vadovų peržiūra PDF formatu

Šiame skyriuje kaip pavyzdys naudojama „Adobe Acrobat Reader DC“, siekiant pademonstruoti pagrindines PDF dokumentų peržiūros funkcijas „Adobe Acrobat Reader“ programoje.



1 Spustelėkite norėdami atsispausdinti PDF vadovą.

2 Kaskart spustelėjus šią parinktį parodomas arba paslepjamos žymelės.

3 Spustelėkite pavadinimą, kad būtų atidarytas atitinkamas puslapis.

Spustelėkite [+] norėdami atidaryti žemiau hierarchijoje esančius pavadinimus.

4 Jei nuoroda pateikta mėlynos spalvos tekstu, spustelėkite šį tekstą norėdami atidaryti tam tikrą puslapį.

Norėdami grįžti į ankstesnį puslapį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Skirta „Windows“

Laikydami nuspaudę Alt mygtuką paspauskite ← mygtuką.

Skirta „Mac“

Laikydami nuspaudę command mygtuką paspauskite ← mygtuką.

Pastabos apie vadovus

- 5 Galite įvesti raktažodžius, pavyzdžiui, elementų, kuriuos norite patvirtinti, pavadinimus, ir jų ieškoti.

Skirta „Windows“

Spustelėkite dešiniu juo pelės klavišu PDF vadovo puslapyje ir pateiktame meniu pasirinkite **Find (Rasti)**, kad būtų atidaryta paieškos įrankių juosta.

Skirta „Mac“

Meniu **Edit (Redaguoti)** pasirinkite **Find (Rasti)**, kad būtų atidaryta paieškos įrankių juosta.

- 6 Norėdami padidinti ekrane rodomą tekstą, kad jį geriau matytumėte, spustelėkite ⊕. Jei dydį norite sumažinti, spustelėkite ⊖. Norėdami nurodyti iliustracijos arba ekrano nuotraukos dalį, kurią norite padidinti, atlikite toliau aprašytus veiksmus.

Skirta „Windows“

Spustelėkite dešiniu juo pelės klavišu PDF vadovo puslapyje ir pateiktame meniu pasirinkite **Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**. Pelės žymeklis pasikeičia į didinamąjį stiklą, jį naudodami galite nustatyti vietas, kurią norite išdidinti, plotą.

Skirta „Mac“

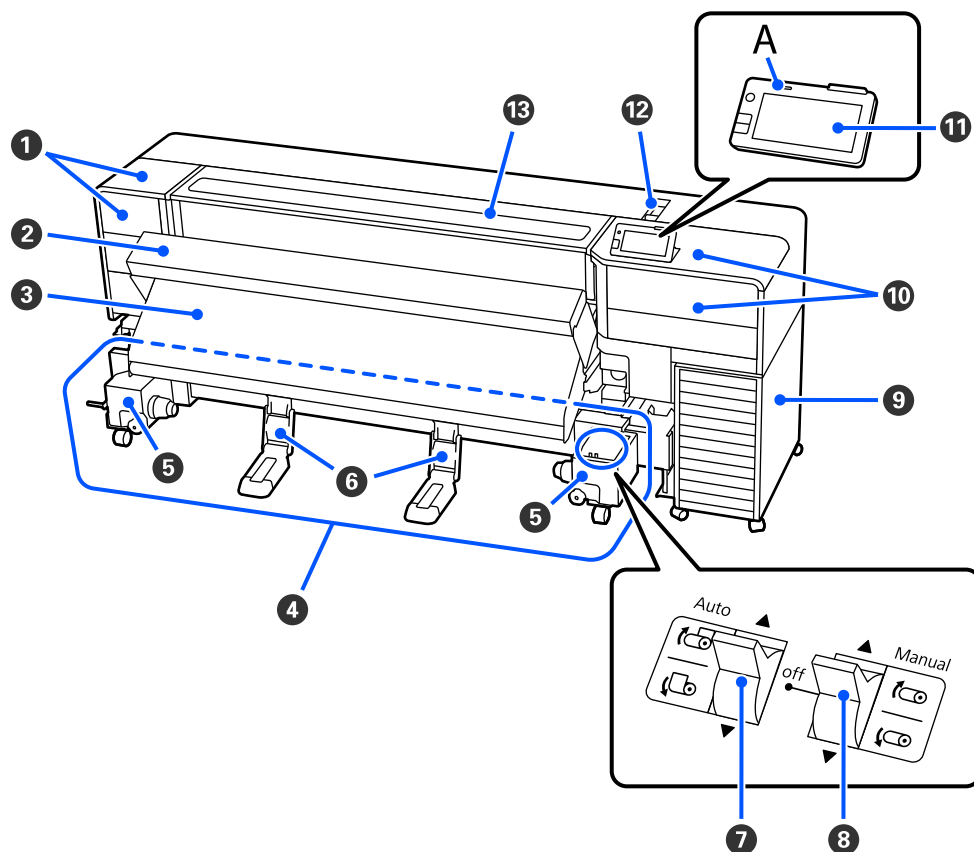
Paeiliui spauskite meniu **View (Rodyti) — Zoom (Priartinti) — Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**, kad pelės žymeklį pakeistumėte į didinamąjį stiklą. Naudokite žymeklį kaip didinamąjį stiklą norimai padidinti sričiai pažymėti.

- 7 Atidaro ankstesnę arba kitą puslapį.

Įžanga

Spausdintuvo dalys

Priekinė dalis



1 Techninės priežiūros dangteliai (kairieji)

Atidarykite šiuos dangtelius, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 78

2 Džiovinimo ventiliatorius

Džiovinimo ventiliatorius gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

3 Šildytuvas

Šildytuvas gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

 „Šildytuvo temperatūros keitimas“ puslapyje 56

Ižanga

4 Automatinio paėmimo elementas

Automatiškai paima atspausdintą medžiagą.

5 Spausdinimo medžiagos laikiklis

Rulono šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai priimti. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

6 Spausdinimo medžiagos atrama

Spausdinimo medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti priėmimo ritinėlį. Kai išimate medžiagą, pakoreguokite šiuos nustatymus, kad atitiktų medžiagos plotį, tada nulenkite atramas į priekį.

7 Jungiklis „Auto“

Naudokite šį jungiklį įdėtos medžiagos paėmimo specifikacijoms nustatyti (ar spausdintina pusė turėtų būti pakreipta į vidų ar išorę). Nustačius Off, vyniojimas neatliekamas.

8 Jungiklis „Manual“

Naudokite šį jungiklį norėdami paimti rankiniu būdu. Tai įmanoma, kai jungiklis Auto nustatytas į Off.

9 Nefasuoto rašalo įtaisas

 „Nefasuoto rašalo įtaisas“ puslapyje 16

10 Techninės priežiūros dangteliai (dešinieji)

Juos atidarykite, kai keičiate nubraukiklio bloką arba valote aplink dangtelius. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

11 Valdymo Skydelis

Rankomis pakreipkite skydelį, kad sureguliuotumėte į patogią žiūrėti padėtį. Norėdami pakelti skydelį iš lygios padėties, prieš jį judindami paspauskite tašką A.

 „Valdymo skydelis“ puslapyje 17

12 Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis

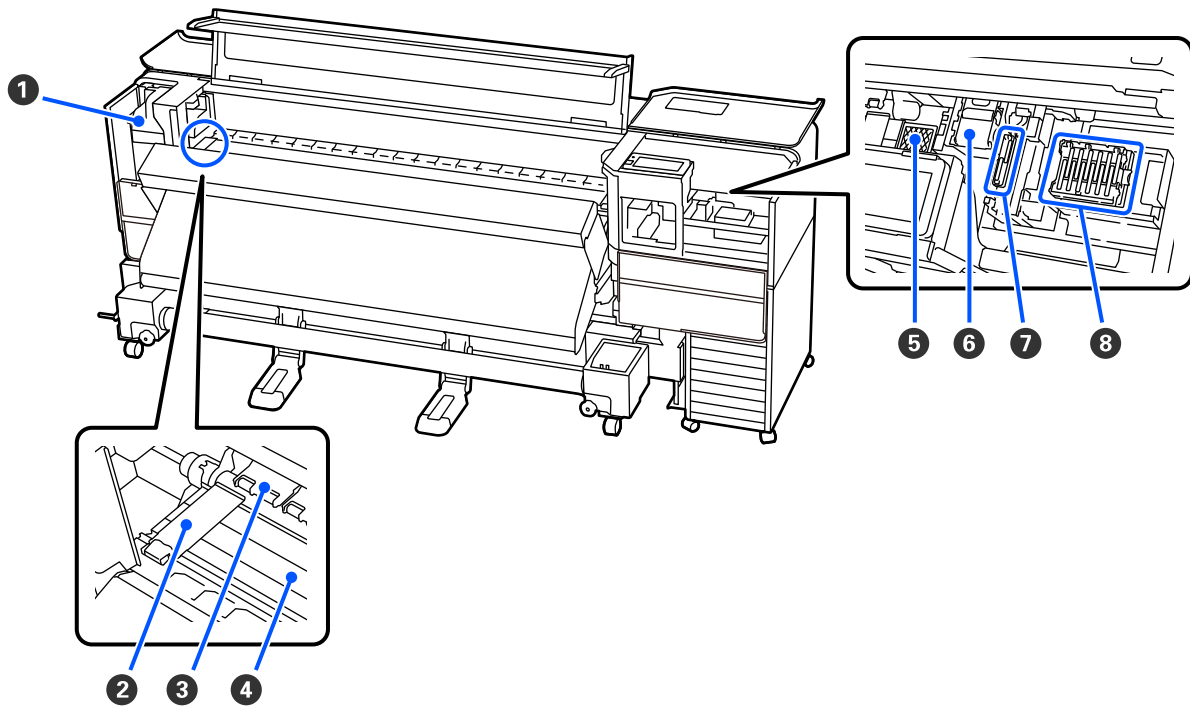
Įstatę spausdinimo medžiagą, spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį perkelkite į priekį, kad ji laikytų medžiagą. Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį perkelkite atgal, kad atlaisvintumėte spausdinimo medžiagą prieš ją išimdami.

Be to, spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis yra gale, ji veikia kartu su priekyje esančia svirtimi. Naudokite tą svirtį, kurią paprasčiausia naudoti jūsų atveju.

13 Spausdintuvo Gaubtas

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

Vidus



1 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Kai atspausdinama nešvariai, patikrinkite, ar ant spausdinimo galvutės neprikibę nešvarumų, ir prireikus juos nuvalykite.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 78

2 Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės

Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės saugo, kad medžiaga nesmukčiotų, ir neleidžia nupjauto medžiagos krašto pluoštui liesti spausdinimo galvutės. Prieš spausdinimą plokšteles įstatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 43

3 Prispaudimo ritinėliai

Spausdinimo metu šie ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagą. Jie juda aukštyn ir žemyn kartu su spausdinimo medžiagos įstatymo svirtimi.

4 Plokštė

Įsiurbia ir pritvirtina spausdinimo medžiagą sklandžiam spausdinimui ir spausdinimo medžiagos tiekimui. Jei prie jo prilimpa pūkų, dulkių ar rašalo, gali užsikimšti purkštukai arba pradėti lašėti rašalas, todėl kasdien jį nuvalykite.

☞ „Valymas kasdien” puslapyje 70

Ižanga

5 Nutekėjimo dėklas

Plovimo metu rašalas išleidžiamas ant šio padėklo. Nutekėjimo dėklai yra eksploatacinės medžiagos. Nubraukiklio bloką keiskite tuo pačiu metu.

 „Galvutės valymo komplekto pakeitimas” puslapyje 74

6 Nubraukiklio blokas

Naudojamas nuvalyti rašalui, prilipusiam prie spausdinimo galvutės purkštukų. Nubraukiklio blokas yra eksploatacinė medžiaga. Pakeiskite jį, kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

 „Galvutės valymo komplekto pakeitimas” puslapyje 74

7 Vakuuminis Dangtelis

Naudokite šį dangtelį, kad nusiurbtumėte rašalą nuo spausdinimo galvutės. Valymą atlikite vadovaudamiesi pranešimais valdymo skydelyje.

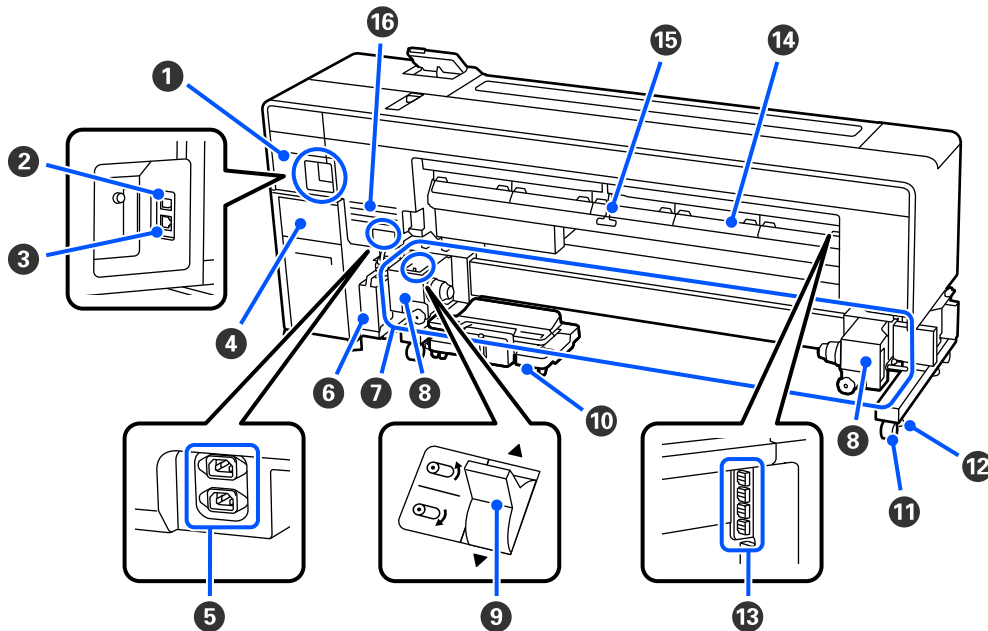
 „Vakuuminio Dangtelio valymas” puslapyje 78

8 Nuo Džiūvimo Apsaugantys Dangteliai

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Valymą atlikite vadovaudamiesi pranešimais valdymo skydelyje.

 „Nuo Džiūvimo Apsaugančių Dangtelių valymas” puslapyje 77

Grįžti



1 Rašalo vamzdelio jungties dangtelis

Uždengia jungtį tarp spausdintuvo ir nefasuoto rašalo įtaiso. Viduje yra rašalo vamzdelio jungtis. Paprastai, naudojant spausdintuvą, ji visada turi būti prijungta.

2 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

3 LAN prievadas

Jungiamas LAN kabelis.

4 Prievado dangtelis

Uždengiamas prievadas, skirtas ryšio kabeliui, kuriuo spausdintuvas prijungtas prie nefasuoto rašalo įtaiso.

5 Kintamosios srovės anga Nr. 1 / Kintamosios srovės anga Nr. 2

Prijunkite prie spausdintuvo pridėdamą maitinimo laidą. Būtinai prijunkite abu laidus.

6 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Pakeiskite nauju panaudoto rašalo indu, kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

 „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 73

Įžanga

7 Popieriaus padavimo elementas

Įkeliamas spausdinant naudojamas popierius.

Norėdami gauti daugiau informacijos apie palaikomą popierių, žr. toliau.

 [„Palaikoma spausdinimo medžiaga” puslapyje 124](#)

8 Spausdinimo medžiagos laikiklis

Laiko spausdinimo medžiagą ant šių laikiklių. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

9 Eigos jungiklis

Pervynioja spausdinimo medžiagą, kai ji keičiama.

10 Medžiagos ritinio keltuvas

Padėkite spausdinimo medžiagą ant šio keltuvo, prieš dėdami ją spausdinimo medžiagos laikiklio. Pasukite rankeną ir sureguliuokite keltuvo aukštį, tada pakelkite spausdinimo medžiagą į patogų dirbti aukštį.

Nors keltuvas turi ratukus, kad jį būtų galima lengvai perkelti su ant jo esančia medžiaga, nenaudokite jų medžiagai transportuoti ir pan., nes ratukai gali būti pažeisti.

Iliustracijoje parodyta vieta yra saugojimo vieta. Kai ten yra medžiagos ritinio keltuvas, jis pritvirtinamas magnetais ant kojų. Kai keltuvas nenaudojamas, nuleiskite jį ir įtaisykite taip, kaip parodyta iliustracijoje.

11 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Sumontavus, kol naudojamas spausdintuvas, ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

12 Lygiavimo įtaisai

Ant kiekvienos kojos yra po du lygiavimo įtaisus. Montuojant ant grindų su kilimu arba ant pasvirusių grindų, patikrinkite spausdintuvo lygumo matuokliu ir sureguliuokite šiuos reguliatorius, kad spausdintuvas būtų stabilus. Jei montuodami atliekate horizontalų reguliavimą, prieš perkeldami spausdintuvą lygiavimo įtaisus būtinai pakelkite virš ratukų.

13 Prispaudimo ritinėlio tarpiklis

Ši dalis nustato prispaudimo ritinėlius atviroje padėtyje. Prispaudimo ritinėliai su įstatytais tarpikliais nespaužia spausdinimo medžiagos, net jei spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis yra pasukta į priekį. Jei naudojate prispaudimo ritinėlio tarpiklį, kai ant spausdinimo medžiagos galo atsiranda raukšlių, jas galima sumažinti.

Jei nenaudojate prispaudimo ritinėlio tarpiklio, laikykite jį įdėdami jį į pradinę vietą.

 [„Kaip naudoti prispaudimo ritinėlio tarpiklius” puslapyje 135](#)

14 Spausdinimo medžiagos valytuvas

Nuvalo pūkelius ar dulkes nuo spausdinimo medžiagos, kai ji paduodama. Jei valdymo skydelio ekrane pasirodo pranešimas, valydami naudokite komplekte esantį spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlį.

 [„Spausdinimo medžiagos valytuvo valymas” puslapyje 71](#)

Įžanga

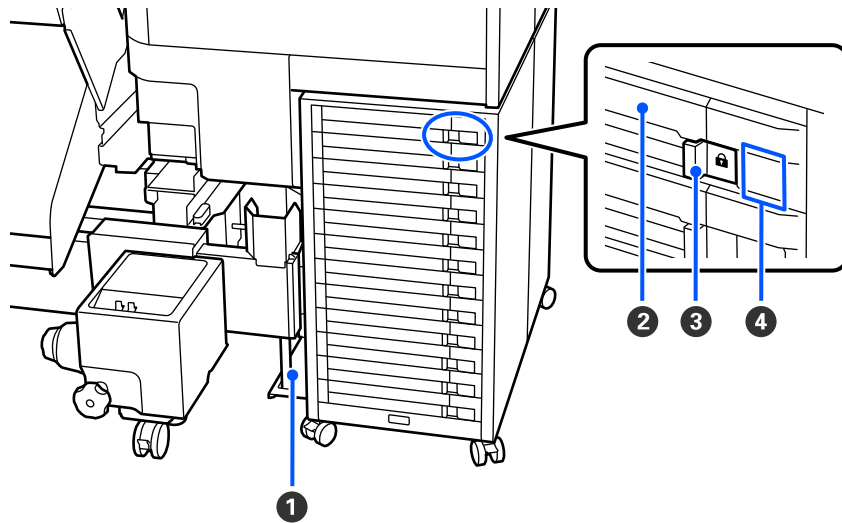
15 Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis

Ji veikia kartu su priekyje esančia spausdinimo medžiagos įstatymo svirtimi. Naudokite tą svirtį, kurią paprasčiausia naudoti jūsų atveju.

16 Ventiliacinė anga

Per šią angą vyksta spausdintuvo vidinės ir išorinės pusių ventiliacija. Neužblokuokite ventiliacinės angos.

Nefasuoto rašalo įtaisas



1 Tvirtinimo dalis

Ši dalis patikimai pritvirtina nefasuoto rašalo įtaisą prie spausdintuvo. Nenuimkite jos, kai naudojate spausdintuvą; naudokite ją tokios būklės, kokios ji buvo sumontuota.

2 Rašalo dėkliukas

Įdėkite ant etiketės nurodytos spalvos rašalo tiekimo talpyklą. Visus rašalo dėkliukus įdėkite į nefasuoto rašalo įtaisą.

3 Užrakinamasis Jungiklis

Jei norite ištraukti rašalo dėkliuką, atrakininkite jį perkeldami užrakinamąjį jungiklį į dešinę. Įdėję rašalo dėkliuką į rašalo sistemą, užrakininkite jį perkeldami užrakinamąjį jungiklį į kairę.

4 LED lemputė

Šviečianti arba mirksinti LED lemputė nurodo rašalo tiekimo talpyklų, įdėtų į jų rašalo dėkliukus, ir nefasuoto rašalo įtaiso būseną, kaip parodyta toliau.

Šviečia mėlyna spalva : Į spausdintuvą tiekiamas rašalas. Neištraukite rašalo dėkliuko.

Mirksi mėlyna spalva : Reikia papurtyti rašalo tiekimo talpyklą. Ištraukite rašalo dėkliuką ir papurtykite.

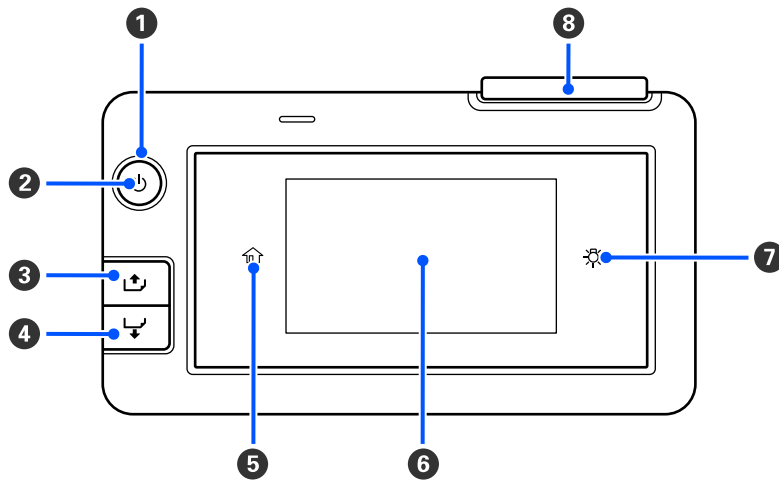
 „Purtymas“ puslapyje 71

Šviečia arba mirksi oranžine spalva : Įvyko klaida arba pateiktas įspėjimas.

Klaidos arba įspėjimo tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi LED lemputė. Išsamią klaidos arba įspėjimo informaciją galite peržiūrėti valdymo skydelio ekrane.

Išjungta : Nėra jokių klaidų. Jei reikia, galite ištraukti rašalo dėkliuką.

Valdymo skydelis



1 lemputė (įjungimo indikacinė lemputė)

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Ijungta : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Spausdintuvas veikia, pvz., priimami duomenys, spausdintuvas išsijungia arba atlieka Head Cleaning.

Išjungta : Maitinimas išjungtas.

2 mygtukas (įjungimo mygtukas)

Ijungia ir išjungia maitinimą.

3 mygtukas (pervyniojimo mygtukas)

Atsižvelgiant į spausdinimo medžiagos įstatymo svirties būseną, veiksmai skiriasi, kaip parodyta toliau.

- Kai spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis yra priekyje
Laikydami nuspaustą mygtuką galite pervynioti spausdinimo medžiagą. Pervyniojimas sustoja, kai spausdinimo medžiagos priešakinis kraštas pasiekia spausdinimo pradžios padėtį. Pervyniojimą galima tęsti atleidus mygtuką ir jį paspaudus iš naujo. Paspauskite ir palaikykite nuspaudę mygtuką, kad pagreitintumėte pervyniojimą.
- Kai spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis yra gale
Laikydami nuspaustą mygtuką galite pervynioti spausdinimo medžiagą, kuri buvo įstatyta spausdinimo puse į išorę.


4 mygtukas (tiekimo mygtukas)


Atsižvelgiant į spausdinimo medžiagos įstatymo svirties būseną, veiksmai skiriasi, kaip parodyta toliau.

- Kai spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis yra priekyje
Laikydami nuspaustą mygtuką galite tiekti spausdinimo medžiagą. Paspauskite ir palaikykite nuspaudę mygtuką, kad pagreitintumėte tiekimą.
- Kai spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis yra gale
Laikydami nuspaustą mygtuką galite pervynioti spausdinimo medžiagą, kuri buvo įstatyta spausdinimo puse į vidų.

Ižanga

5 (pradžios mygtukas)

Paspauskite, kad sugrįžtumėte į pagrindinį ekraną, kai atliekate veiksmus meniu ir panašiai (kai  šviečia).

 (pradžios mygtukas) nešviečia, kai jo naudoti negalima.


6 Ekranas

Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir t. t.

 „Kaip suprasti ir naudotis ekranu” puslapyje 19

7 (vidinės lemputės mygtukas)

Ijungiama arba išjungiama vidinė lemputė. Jei vidinis apšvietimas įjungtas, paspausdami šią sritį galite jį išjungti. Paspaudus mygtuką, kai vidinis apšvietimas išjungtas, jis įjungiamas.

 neveikia, kai dėl spausdintuvo veikimo būsenos negalima įjungti / išjungti vidinės lemputės.

8 Įspėjimo lemputė

Įvykus klaidai ši lemputė šviečia arba mirksi.

Šviečia arba mirksi : Įvyko klaida. Lemputės švietimo ar mirksėjimo pobūdis priklauso nuo klaidos tipo.
Valdymo skydelyje pateikiamas klaidos aprašymas.


Išjungta : Nėra jokių klaidų.

Kaip suprasti ir naudotis ekranu

Šiems paaiškinimams naudojamos „SC-F9500H Series“ ekrano nuotraukos.

Informacija apie ekrano rodinius

Šiame skyriuje paaiškinta, kaip peržiūrėti pagrindinį ekraną.

Pagrindiniame ekrane yra toliau nurodyti du išdėstymai, kuriuos galite perjungti spausdami .

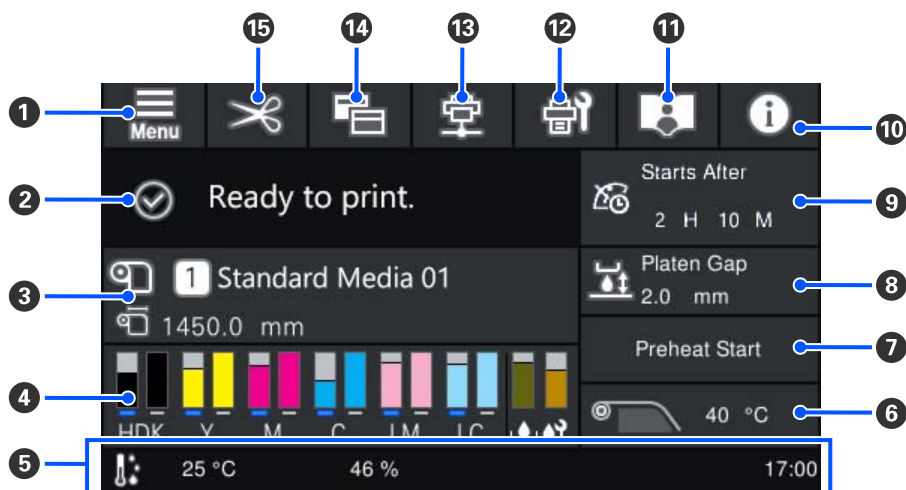
Pagrindinis ekranas (būsenos ekranas)

Galite patikrinti dabartinę spausdintuvo būseną.

Pagrindinis ekranas (koreguokite spausdindami)

Galite greitai keisti pagrindines reguliavimo vertes. Taip pat galite koreguoti spausdindami.

Pagrindinis ekranas (būsenos ekranas)




1 (menu)

Bus parodytas nustatymų meniu.

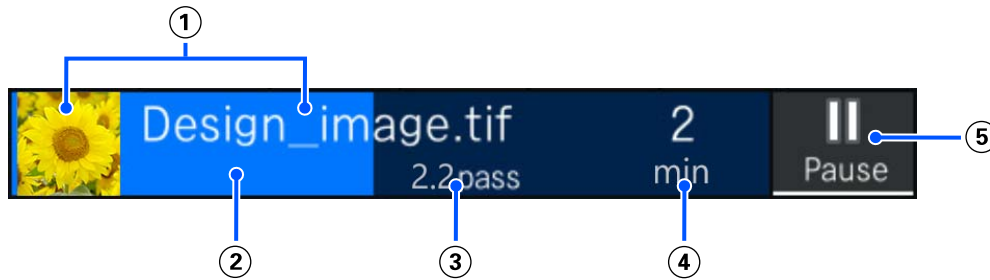
 „Valdymo skydelio meniu“ puslapyje 83

Ižanga

2 Būsenos rodymo sritis

Rodo spausdintuvo būseną ir įspėjimų pranešimus. Šioje srityje rodomi tik naujausi pranešimai. Visus įspėjimų pranešimus galite peržiūrėti paspaudę .

Gavus spausdinimo užduotį, rodomas turinys pakinta, kaip parodyta toliau. Toliau pateikiamas kiekvieno rodinio paaiškinimas.



- ① Pateikiama spausdinamo vaizdo miniatiūra ir failo pavadinimas. Priklausomai nuo naudojamo RIP tipo, miniatiūros vaizdas gali būti nerodomas.
- ② Pateikiama eigos juosta ir rodoma spausdinimo eiga.
- ③ Rodomas spausdinimo medžiagos Printed Length, Remaining Print Length, Time until media replacement arba Pass Mode.

Paspaudus rodinio sritį spausdinimo metu, parodomas ekranas, skirtas ③ taikomai rodinio informacijai nustatyti. Pasirinkite vieną elementą, kurį norite matyti.

Parinktis Time until media replacement rodo numatomą laiką.

- ④ Pateikiamas numatomas spausdinimo užbaigimo laikas.
- ⑤ Pauszės (pristabdymo) mygtukas.

Paspauskite šį mygtuką ir pasirinkite nedelsiant sustabdyti spausdinimą (**Immediate pause**) arba sustabdyti spausdinimą išspausdinus dabartinį puslapį (arba užbaigus užduotį, jei spausdinamas tik vienas puslapis) (**Pause between pages**). Esant pauzei ekrane paspaudus **Resume**, spausdinimas tęsiamas. Tačiau pasirinkus **Immediate pause**, pradėjus spausdinti iš naujo spausdinimo kokybė gali pablogėti.

Rodoma pašildant mygtuko **Start** vietoje, kol šildytuvas pasiekia nustatytą temperatūrą. Paspaudus šį mygtuką pradeda spausdinti, net jei šildytuvo temperatūra yra žema.

3 Spausdinimo medžiagos informacija

Rodomas dabar pasirinktos užregistruotos spausdinimo medžiagos pavadinimas ir numeris, taip pat dabar įstatytos spausdinimo medžiagos plotis. Kai **Remaining Amount Management** nustatyta kaip **On**, rodomas ir likęs įstatytos spausdinimo medžiagos kiekis. Paspaudus šioje srityje, rodoma nustatymų meniu dalis **Media Settings**, kurioje galite pakeisti registruotos spausdinimo medžiagos numerį arba pakeisti dabar pasirinkto spausdinimo medžiagos numerio nustatymus.

Įžanga

4 Eksploatacinių medžiagų būseną

Rodomas apytikslis likęs kiekis ir eksploatacinių medžiagų, pavyzdžiui, rašalo tiekimo talpyklą, būseną. Pašpaudę šioje srityje galite atlikti toliau nurodytas patikras ir nustatymus.

- Patikrinkite išsamią informaciją apie kiekvienos eksploatacinės medžiagos likusį kiekį ir dalies numerį
- Rankomis pakeiskite rašalo tiekimo talpyklą, kuri šiuo metu tiekia rašalą (eksploatavimo angos pakeitimas)

Toliau pateikiamas kiekvieno rodinio paaiškinimas.



Rašalo tiekimo talpykla būseną

Nurodo apytikslį likusio rašalo kiekį. Likusio rašalo lygiui mažėjant, stulpelis mažėja. Mėlyna spalva po stulpeliu nurodo, kad rašalo tiekimo talpyklą veikia. Raidės yra spalvų santrumpos. Santrumpų ir rašalo spalvų ryšys nurodytas toliau.

Rodomas spalvos priklauso nuo naudojamo spausdintuvo ir rašalo.

HDK : High Density Black (Intensyvi juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

C : Cyan (Žydra)

LM : Light Magenta (Šviesiai purpurinė)

LC : Light Cyan (Šviesiai žydra)

OR : Orange (Oranžinė)

V : Violet (Violetinė)

FY : Fluorescent Yellow

FP : Fluorescent Pink

Atsižvelgiant į rašalo tiekimo talpykla būseną, stulpelio rodinys keičiasi, kaip parodyta toliau.



: Liko mažai rašalo. Reikia paruošti naują rašalo tiekimo talpyklą.



: Rašalas pasibaigė. Pakeiskite seną rašalo tiekimo talpyklą nauja.



: Reikia papurtyti rašalo tiekimo talpyklą. Ištraukite rašalo dėkliuką ir papurtykite.



Panaudoto rašalo indo būseną

Rodo, kiek apytiksliai vietos liko panaudoto rašalo inda. Likusiai vietai mažėjant, stulpelis mažėja.

Ižanga



: Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Paruoškite naują panaudoto rašalo indą.



Nubraukiklio bloko būseną

Nurodo apytikslį likusį nubraukiklio bloko kiekį. Likusio rašalo lygiui mažėjant, stulpelis mažėja.



: Nubraukiklio bloko kiekis mažėja, todėl turite paruošti naują nubraukiklio bloką.

5 Aplinkos temperatūra, drėgmė ir laikas

Rodoma esama temperatūra, drėgmė ir laikas. Jei spausdintuvą naudosite netinkamomis aplinkos sąlygomis, gali nepavykti tinkamai spausdinti.

6 Šildytuvo temperatūra

Parodoma nustatyta šildytuvo temperatūra. Šalia numerio esanti piktograma keičiasi, kaip parodyta toliau, pagal šildytuvo temperatūrą.



: Šildymas.

Paspauskite šioje srityje, kad būtų parodytas nustatymų ekranas, kuriame galėsite keisti vertes.

7 Preheat Start / Stop

Šildytuvą pradeda kaitinimą, kai atsiunčiama užduotis. Spausdinti pradeda, kai jis pasiekia nustatytą temperatūrą. Paspauskite **Preheat Start**, kad būtų pradėtas šildytuvo pirminis pašildymas. Pašildymas suteikia galimybę greitai pradėti spausdinimą, kai atsiunčiama užduotis. Kaskart, kai paspaudžiate šią sritį, galite paleisti / sustabdyti šildytuvo pašildymą.

Be to, šildytuvą išsijungia praėjus laikui, nustatytam nustatymų meniu dalyje **Sleep Timer**. Šildymas pradeda, kai atsiunčiama spausdinimo užduotis, bet prirėikus vis tiek galite paspausti **Preheat Start**. Be to, jei nustatymų meniu esantis parametras **Heater** nustatytas kaip **Off**, paspaudus **Preheat Start**, niekas nevyksta ir pašildymas nepradedamas.

8 Platen Gap

Rodomi dabartinės spausdinimo medžiagos informacijos „Platen Gap“ nustatymai (3). Paspauskite šioje srityje, kad būtų parodytas nustatymų ekranas, kuriame galėsite keisti vertes.

Ižanga

9 Pranešimas, kada atlikti priežiūrą ar operaciją Periodic Cleaning



Rodoma likusi spausdinimo trukmė, spausdinimo puslapių skaitiklis arba iki priežiūros likusių spausdinimų skaičius, arba atliekamas Periodic Cleaning, kai tenkinamos toliau nurodytos sąlygos.

- Maintenance Cleaning: prieš 24 val.
- Periodic Cleaning (Print Duration): prieš 24 val.
- Periodic Cleaning (Print Page): 40 psl. iš anksto
- Periodic Cleaning (Print Length): 60 m iš anksto

Galite paspausti šią sritį ir, jei reikia, atlikti operaciją Head Cleaning.

Be to, palaikomasis valymas gali būti atliekamas neatsižvelgiant į rodomą pranešimą, kai vėl įjungiamas spausdintuvas.

10 (Printer Status)

Jei sugeneruotas įspėjamasis pranešimas,  rodomas dešinėje pusėje, visai kaip . Spauskite **Message List**, rodomą ekrane paspaudus šią sritį, kad būtų parodytas „Warning Notifications“ sąrašas. Kiekvieno elemento išsamią informaciją ir veiksmus, kuriuos reikia atlikti, galite pamatyti paspaudę elementą sąrašė. Atlikus veiksmus, atitinkami sąrašo elementai pašalinami.

11 (Nuoroda į vadovą)

Parodomas QR kodas, kuris nuveda tiesiai į vadovą internete.


Priklausomai nuo šalies ar regiono, QR kodas gali nuvesti tiesiogiai į „Epson“ vadovų vaizdo įrašus.


12 (Maintenance)

Ekrane rodomas meniu „Maintenance“, galite atlikti tokią priežiūrą kaip dalių valymas ir eksploatacinių medžiagų keitimas.

13 / (Jungiklio ryšio būseną)

Toliau pateiktos piktogramos nurodo kompiuterio ir spausdintuvo ryšio būseną.

Ryšys įjungtas: 

Ryšys išjungtas: 

Kaskart paspaudus šią sritį, ryšys įjungiamas arba išjungiamas.

Pavyzdžiui, galite efektyviau baigti darbą išjungdami ryšį, kad nebebūtų gaunamos užduotys prieš atliekant priežiūros darbus, pavyzdžiui, spausdinant purkštukų patikros šabloną arba atliekant operaciją Head Cleaning po spausdinimo galvutės valymo.

Atkreipkite dėmesį, kad, priklausomai nuo spausdintuvo veikimo būsenos, perjungti gali nepavykti. Šiuo atveju piktograma yra pilkos spalvos ir nurodo, kad funkcija yra išjungta.

14 (Ekranų perjungimas)

Kiekvieną kartą paspaudę šią sritį, perjunkite pagrindinį ekraną (būsenos rodinį) į pagrindinį ekraną (koreguokite spausdindami).

Ižanga

15 ✂ (Spausdinimo medžiagos tiekimas į pjovimo padėtį)

Priklausomai nuo tuo metu pasirinktos registruotos spausdinimo medžiagos nustatymų, baigus spausdinti spausdinio galas gali atsidurti ant spausdinimo plokštelės. Jei norite spausdinio galą nusiųsti į pjovimo padėtį, galite paspausti šioje srityje, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekama į pjovimo padėtį. Be to, atlikę operaciją, kai spausdinio galas nuvedamas į pjovimo padėtį šiam esant nustatytam į apatinę pjovimo padėtį, spausdinimo pradžios padėtis ant spausdinimo plokštelės bus nuvesta į pjovimo padėtį.

🔗 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 48

Pagrindinis ekranas (koreguokite spausdindami)

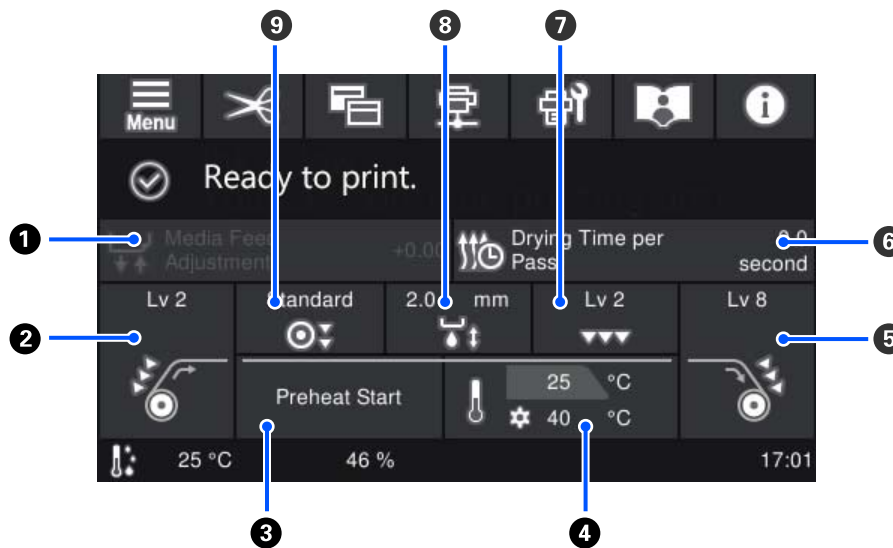
Tolesniame skyriuje apibūdintos tik tos dalys, kurios skiriasi nuo pagrindinio (būsenos rodymo) ekrano.

Reguliavimo spausdinant ekrane rodomi dabartiniai kiekvieno elemento nustatymai. Paspauskite ekrano srityje, kad būtų parodytas nustatymų ekranas, kuriame galėsite reguliuoti nustatymus. Nustatymus galite keisti netgi spausdinimo metu.

Norėdami gauti daugiau informacijos apie kiekvieną elementą, žr. toliau pateiktą informaciją.

🔗 „Valdymo skydelio meniu“ puslapyje 83

Reguliavimo rezultatai registruojami dabar pasirinktiems Media Settings nustatymams.



1 Media Feed Adjustment

Jei norite ištaisyti spausdinant atsirandančias juostas, paspauskite šioje srityje, kad pakoreguotumėte spausdinimo medžiagos padavimą.

Jei padavimo apimtis per maža, atsiras juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite padavimo apimtį (+).

Atvirkščiai — jei padavimo apimtis per didelė, atsiras baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite padavimo apimtį (-). Vertė nurodo pakoreguotą padavimo apimtį kaip procentinį dydį arba kaip teigiamą (+) ar neigiamą (-) vertę.

Ižanga

2 Feeding Tension

Parodomas tiekimo įtempimo nustatymas. Prireikus pakeisti nustatymą, paspauskite šioje srityje, pvz., jei spausdinant susiraukšlėja medžiaga.

3 Preheat Start / Stop

Kaskart, kai paspaudžiate šią sritį, galite paleisti / sustabdyti šildytuvo pašildymą.

4 Šildytuvo temperatūra

Dabartinė šildytuvo temperatūra rodoma viršutinėje eilutėje, o nustatyta temperatūra — apatinėje eilutėje. Jei norite pakeisti temperatūrą, paspauskite šioje srityje.

5 Rewind Tension

Parodomas pervyniojimo įtempimo nustatymas. Prireikus pakeisti nustatymą, paspauskite šioje srityje, pavyzdžiui, jei spausdinimo metu susiraukšlėjo medžiaga arba jei pervyniota medžiaga yra pernelyg laisva.

6 Drying Time per Pass

Parodomas džiovinimo laiko nustatymas vienam perdavimui. Jei norite pakeisti džiovinimo laiką, paspauskite šioje srityje.

7 Paper Suction

Parodomas siurbimo jėgos, kuria plokštė veikia spausdinimo medžiagą, stiprumo nustatymas. Prireikus pakeisti nustatymą, paspauskite šioje srityje, pvz., jei medžiaga ant plokštės yra banguota.

8 Platen Gap

Parodoma plokštės tarpo nustatymo vertė. Jei norite pakeisti nustatymą, paspauskite šioje srityje.

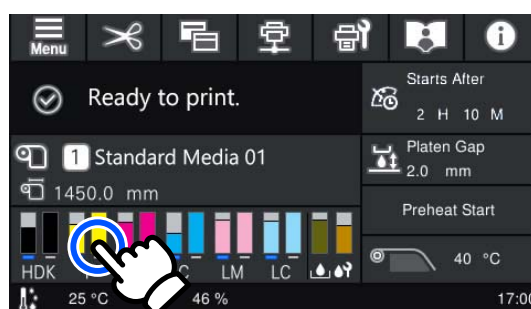
9 Pressure Roller Load

Parodomas prispaudimo ritinėlio apkrovos nustatymas. Prireikus pakeisti nustatymą, paspauskite šioje srityje, pvz., jei spausdinant šalia prispaudimo ritinėlio susiraukšlėja medžiaga.

Darbo procedūra

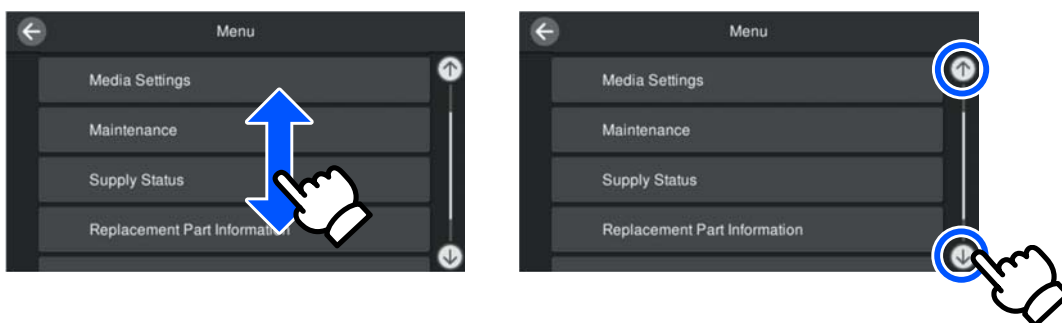
Juoda fono sritis pagrindiniame ekrane nereaguoja net ją paspaudus. Kai paspaudžiate pilką sudalytą dalį naudojimo srityje, ekranas arba vertė pasikeičia.

Atsižvelgiant į spausdintuvo naudojimo būseną, gali nepavykti atlikti kiekvieno ekrano viršuje rodomo mygtuko funkcijos. Jei funkcija negalima, piktograma yra pilkos spalvos, o mygtukas yra neaktyvus.

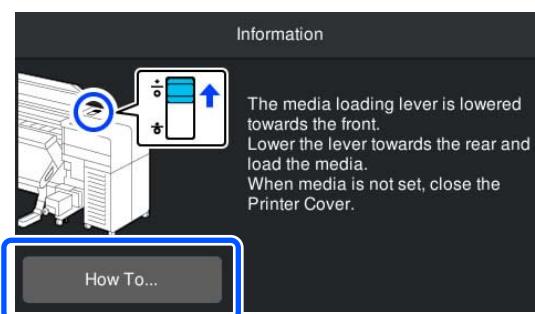


Įžanga

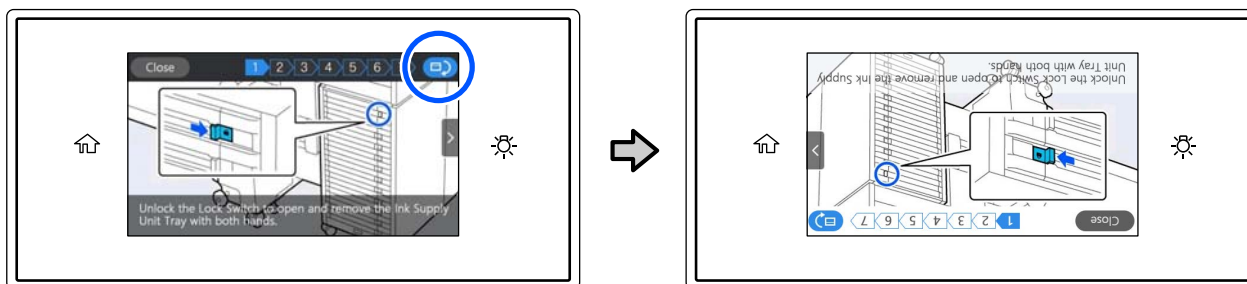
Naudojimo sritys paspaustos atlieka veiksmus. Vis dėlto, kai rodoma slinkties juosta (kaip parodyta toliau), galite slinkti ekrane judindami (slinkdami) pirštą ekrane aukštyn ir žemyn. Taip pat galite slinkti spausdami slinkties juostos piktogramas su rodyklėmis aukštyn ir žemyn.



Jei pranešimo ekrane rodomas mygtukas **How To...**, galite jį paspausti ir peržiūrėti naudojimo procedūros vadovą.



Ekrane „How To” paspauskite iliustracijoje parodytą mygtuką, kad pasuktumėte ekraną 180°. Pakreipkite valdymo skydelį ir pasukite ekraną, kad būtų paprasčiau žiūrėti dirbant spausdintuvo galinėje pusėje.



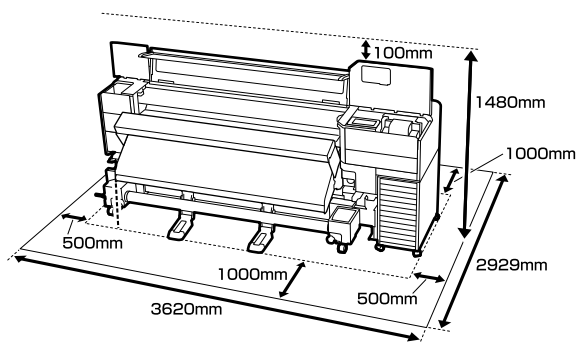
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

Eksploatavimo vieta

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad popierius galėtų nekliudomas išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išorinius spausdintuvo matmenis žr. „Techninių duomenų lentelėje“.

☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 141



Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

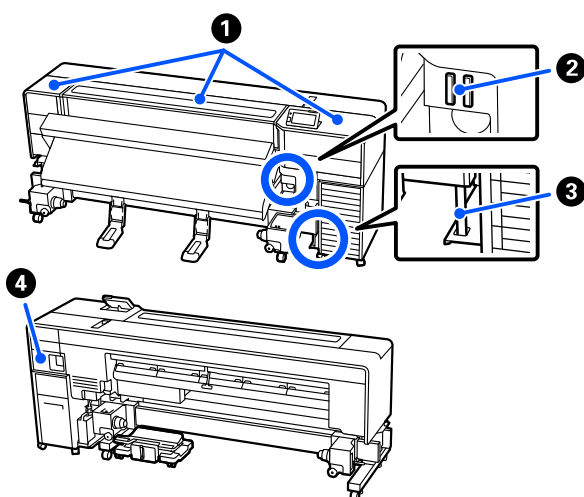
Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų „Techninių duomenų lentelėje“.
☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 141
Tačiau atkreipkite dėmesį, kad norimų rezultatų galite nepasiekti, jei temperatūra ir drėgmė atitinka spausdintuvo ribas, tačiau neatitinka spausdinimo medžiagos diapazono. Įsitikinkite, ar darbo sąlygos tinkamos pagal spausdinimo medžiagą. Daugiau informacijos žr. prie spausdinimo medžiagos pridėdamuose dokumentuose.
Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.

- ❑ Užtikrinkite švarą darbo vietoje. Jei į spausdintuvą patenka dulkių arba pūkų, jie gali pažeisti spausdintuvą, užkimšti galvutės purkštukus, dėl jų gali suprastėti spausdinimo medžiagos padavimo kokybė.
- ❑ Nenaudokite spausdintuvo vietose, kur veikia šilumos šaltiniai, ar esant tiesioginei ventiliatorių arba oro kondicionierių traukai. Spausdinimo galvutė purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti.
- ❑ Spausdintuvo galvutė negali būti uždegta (spausdinimo galvutė negalės grįžti į dešinę pusę), jei spausdintuvas išjungiamas įstrigus spausdinimo medžiagai arba įvykus klaidai. Uždegimas yra funkcija, automatiškai uždegiant spausdinimo galvutę dangteliu spausdinimo galvutė apsaugojama nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždegimas.
- ❑ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Priešingu atveju spausdinimo galvutė gali būti uždegta netinkamai. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždegimas.
- ❑ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ❑ Priežiūra, pvz., valymas ir keitimas, turi būti atliekama priklausomai nuo naudojimo dažnio arba rekomenduojamais intervalais. Nevykdant reguliarios priežiūros, spausdinimo kokybė gali suprastėti. Neatliekant atitinkamos priežiūros, toliau naudojant spausdintuvą gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.
☞ „Komponentai, kuriuos reikia reguliariai valyti ir valymą atlikti laiku“ puslapyje 64
- ❑ Spausdinimo galvutės valymas atliekamas automatiškai nustatytu intervalu po spausdinimo, kad spausdinimo galvutės purkštukai neužsikimštų.
Kai spausdintuvas įjungtas, įsitikinkite, kad įdėtas panaudoto rašalo indas.

Įžanga

- ❑ Rašalas naudojamas ne tik spausdinant, bet ir atliekant operaciją Head Cleaning bei kitus priežiūros veiksmus, kurie būtini, kad spausdinimo galvutė patikimai veiktų. Kai spausdintuvas įjungtas, įsitikinkite, kad įdėtas panaudoto rašalo indas.
- ❑ Norėdami užtikrinti, kad spausdinant būtų išlaikytos spalvos, palaikykite pastovią kambario temperatūrą nuo 15 iki 25 °C (nuo 59 iki 77 °F).
- ❑ Atkreipkite dėmesį į šiuos iliustracijoje nurodytų sričių punktus.
 - 1 Nelieskite jokių komponentų, esančių spausdintuvo gaubte arba techninės priežiūros dangtelyje, išskyrus nurodytus vadove.
 - 2 Nejunkite kitų įrenginių prie džiovinimo ventiliatoriaus ir automatinio paėmimo elemento jungčių.
 - 3 Neišimkite nefasuoto rašalo įtaisą tvirtinančios dalies, išskyrus atvejus, kai tai nurodyta atlikti vadove.
 - 4 Nenuimkite rašalo vamzdelio jungties dangtelio, išskyrus atvejus, kai tai nurodyta atlikti vadove. Jei išimant ar liečiant spausdintuvo vidinę dalį nebus elgiamasi pakankamai atsargiai, dėl statinio elektros krūvio ar prasto ryšio su nefasuoto rašalo įtaisu gali kilti įvairių gedimų.



Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo

Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

- ❑ Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti. Siekdami išvengti spausdinimo galvutės užsikimšimo, spausdintuvą įjunkite bent kartą kas šešias savaites. Operacija Head Cleaning atliekama automatiškai, įjungus ir paleidus spausdintuvą. Kol operacija Head Cleaning nebus atlikta, spausdintuvo neišjunkite. Jei spausdintuvas per ilgai neįjungiamas, gali sutrikti jo darbas. Jei reikia atlikti remonto darbus, priklausomai nuo regiono, jiems gali būti taikomas mokestis.
- ❑ Jei aukščiau nurodytos operacijos atlikti negalima, techninės priežiūros inžinierius turi atlikti techninę priežiūrą prieš operaciją ir po jos. Priklausomai nuo regiono, prieš tam tikrą laikotarpį ir po jo atliekamiems darbams gali būti taikomas mokestis. Be to, priklausomai nuo sandėliavimo aplinkos ir trukmės, per techninę priežiūrą po sandėliavimo gali prireikti remonto, net jei buvo atlikta techninė priežiūra prieš sandėliavimą. Jei reikia atlikti remonto darbus, priklausomai nuo regiono, jiems gali būti taikomas mokestis. Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson” techninės priežiūros skyriumi.
- ❑ Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdinimo galvutė neužsikimšusi. Užsikimšus spausdinimo galvutei, atlikite operaciją Print Head Cleaning. [☞ „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną” puslapyje 80](#)
- ❑ Prispaudimo ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute. Prieš dėdami spausdintuvą saugoti, išimkite spausdinimo medžiagą. Išėmę spausdinimo medžiagą, spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį perkelkite į priekį.

Ižanga

- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė į kairįjį kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

Pastaba:

Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.

- ❑ Prieš dėdami spausdintuvą laikyti, uždarykite visus dangčius. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždengkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu, kad spausdintuvas neapdulkėtų. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutė pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Dėdami spausdintuvą, įsitikinkite, ar jis nepakrypęs: nelaikykite jo kampu, ant šono arba apvertę.

Pastabos dėl darbo su Rašalo tiekimo talpyklomis

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, naudodami rašalo tiekimo talpyklos atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Kai spausdintuvas naudojamas pirmą kartą, reikės papildomo rašalo, kad spausdinimo galvutė purkštukai būtų užpildyti visiškai; dėl to rašalo tiekimo talpyklos reikės keisti anksčiau nei įprastai.
- ❑ Rašalo tiekimo talpyklas laikykite kambario temperatūros, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Siekiant užtikrinti spausdinimo kokybę, rekomenduojame visą rašalą išnaudoti iki toliau nurodytų datų (priklausomai nuo to, kuri data ankstesnė).
 - ❑ Iki galiojimo datos, nurodytos ant rašalo tiekimo talpykla pakuotės
 - ❑ Per vienerius metus nuo rašalo tiekimo talpyklos įdėjimo į nefasuoto rašalo įtaisą dienos

- ❑ Jei perkėlėte rašalo tiekimo talpyklos iš šaltos aplinkos į šiltą, prieš jas naudodami talpyklas palikite kambario temperatūroje ne mažiau kaip keturioms valandoms.
- ❑ Nelieskite ant rašalo tiekimo talpyklos esančios IC mikroschemos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Nepalikite nefasuoto rašalo įtaiso neįdėję rašalo tiekimo talpyklų. Rašalas spausdintuve išdžius ir spausdintuvas veiks ne taip, kaip tikimasi. Rašalo tiekimo talpyklas palikite įdėtas, net jeigu spausdintuvas nėra naudojamas.
- ❑ IC mikroschema tvarko rašalo tiekimo talpyklos informaciją, pvz., likusį rašalo lygį, todėl talpyklas galite įdėti iš naujo ir vėl naudoti, net jei jas išėmėte prieš pasirodant pranešimui, kad talpyklas reikia pakeisti.
- ❑ Laikydami rašalo tiekimo talpyklas, reguliariai valykite dulkes nuo rašalo tiekimo prievadų. Rašalo tiekimo prievade yra vožtuvas, todėl jo nereikia uždengti.
- ❑ Aplink išimtų rašalo tiekimo talpyklos rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami rašalo tiekimo talpyklas būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančių vietų.
- ❑ Siekdamas palaikyti spausdinimo galvutę, šis spausdintuvas nustoja spausdinti prieš visiškai išsieikvojant rašalo tiekimo talpyklos.
- ❑ Nors rašalo tiekimo talpyklos gali būti perdirbtų medžiagų, tai nedaro įtakos spausdintuvo veikimui ar savybėms.
- ❑ Neardykite rašalo tiekimo talpyklos ir nekeiskite jų konstrukcijos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Nenumeskite rašalo tiekimo talpykla ir netrinktelėkite į kietus daiktus, nes iš rašalo tiekimo talpykla gali išsilieti rašalas.
- ❑ Spausdintuve įdėtas „High Density Black“ (intensyvios juodos) spalvos rašalo tiekimo talpyklas reikia išimti ir stipriai pakratyti kartą per savaitę, o kitų spalvų — kartą per tris savaites.
 - 🔗 [„Purtymas“ puslapyje 71](#)

Ižanga

- ❑ Dėl rašalo savybių, rašalo tiekimo talpykloje esančio rašalo spalva gali kisti. Tai neturi įtakos kokybei.

Atsargumo priemonės naudojant ir laikant spausdinimo medžiagą

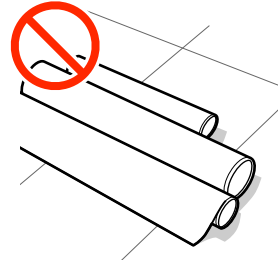
Naudodami arba sandėliuodami medžiagą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus. Prastos būklės spausdinimo medžiaga neužtikrins geros kokybės spausdinių.

Būtinai perskaitykite dokumentus, tiekiamus kartu su kiekvieno tipo spausdinimo medžiaga.

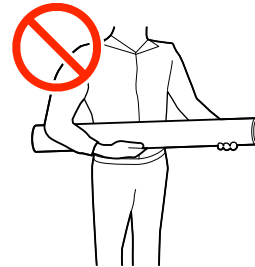
Atsargumo priemonės naudojant ir laikant

- ❑ Spausdinimo medžiagos nelenkite arba nesugadinkite spausdinimo paviršiaus.
- ❑ Nelieskite spausdinimo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikykite už abiejų kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Spausdinimo medžiaga turi būti sausa.
- ❑ Norint laikyti spausdinimo medžiagą, galima naudoti pakavimo medžiagas, jų nereikėtų išmesti.
- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba drėgna.
- ❑ Kai spausdintuvas nenaudojamas, spausdinimo medžiagą išimkite iš spausdintuvo, suvyniokite ir įdėkite į originalią pakuotę laikyti. Ilgam laikui palikus spausdinimo medžiagą spausdintuve, jos kokybė gali suprastėti.

- ❑ Nedėkite panaudotos medžiagos tiesiai ant grindų. Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.



- ❑ Medžiagos neneškite taip, kad jos paviršius liestųsi su drabužiais. Popierių laikykite jo pakuotėje iki pat jo įdėjimo į spausdintuvą.



Spausdinimo medžiagos tvarkymas po spausdinimo

Jei norite išlaikyti ilgalaikius aukštos kokybės spausdinimo rezultatus, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Netrinkite ir nekrapštykite išspausdinto paviršiaus. Jei trinsite ar krapštysite, rašalas gali nusilupti.
- ❑ Nelieskite išspausdinto paviršiaus, nes rašalas gali nusilupti.
- ❑ Prieš lankstydami arba kraudami spaudinius įsitikinkite, kad jie visiškai sausi. Kraunant arba paimant nepakankamai išdžiūvusius spaudinius, galima pažeisti jų paviršių.
- ❑ Venkite tiesioginės saulės šviesos.
- ❑ Siekdami išvengti spalvų blukimo, laikykite spaudinius, kaip nurodoma kartu su spausdinimo medžiaga tiekiamuose dokumentuose.

Įžanga

Tiekiamą programinę įrangą

Programinė įrangą spausdintuvui pateikiama įvairiais būdais, o jos turinys, skirtas „Windows“ ir „Mac“, skiriasi.

Pastaba:

„Mac“ palaikymas skiriasi priklausomai nuo regiono.

☞ „Tiekiamą programinę įrangą („Windows“)" puslapyje 31

☞ „Tiekiamą programinę įrangą („Mac“)" puslapyje 33

Pastaba:

Spausdintuvo tvarkyklės nepateiktos. Norint spausdinti, reikalinga programinė įrangą RIP. „Epson Edge Print“, „Epson“ programinė įrangą RIP, skirta „Windows“, pateikiama kartu su spausdintuvu.

„Epson“ svetainėje pateikiama spausdintuvo palaikoma programinė įrangą.

Tiekiamą programinę įrangą („Windows“)

Šiaurės Amerika

Norėdami peržiūrėti ir atsisiųsti skirtingų tipų programinę įrangą, apsilankykite savo regiono palaikymo svetainėje ir raskite savo produktą:

- <https://www.epson.com/support> (JAV)
- <https://www.epson.ca/support> (Kanada)

Lotynų Amerika

Norėdami peržiūrėti ir atsisiųsti skirtingų tipų programinę įrangą, apsilankykite savo regiono palaikymo svetainėje ir raskite savo produktą:

- <https://www.latin.epson.com/support> (Karibų jūros regionas)
- <https://www.epson.com.br/suporte> (Brazilija)
- <https://www.latin.epson.com/soporte> (kiti regionai)

Kiti regionai

Programinę įrangą, kuri padės kuo geriau išnaudoti spausdintuvo galimybes, prieinama toliau nurodytais būdais.

- epon.sn svetainėje
- Kartu su spausdintuvu pateiktame optiniame diske
- „Epson“ žiniatinklio svetainėje
- Programinė įrangą yra iš anksto įdiegta spausdintuve

Įžanga

Programinė įranga pateikiama epson.sn svetainėje

Programinė įranga, įdiegta iš <https://epson.sn>.

Daugiau informacijos apie kiekvieną programinę įrangą rasite kiekvienos programinės įrangos internetiniame žinyne.

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EPSON Software Updater	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Programinė įranga patikrina, ar internete prieinama nauja programinė įranga arba programinės atnaujinimo informacija, ir ją įdiegia. Taip pat galite atnaujinti šio spausdintuvo vadovus. <input type="checkbox"/> Pranešama, kai yra spausdintuvo programinės įrangos naujinimas. Vadovaudamiesi vedlio nurodymais, galite atsisiųsti ir atnaujinti į naujausią programinę-aparatinę įrangą.
Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės)	Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės) būtinos naudojant Epson Edge Dashboard arba Epson Edge Print, arba naudojant komercinį RIP, norint sujungti kompiuterį ir spausdintuvą per USB. Įsitinkite, kad jos įdiegtos.
EpsonNet Config SE	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

Epson Edge Print (pateiktame optiniame diske)

Epson Edge Print yra programinės įrangos RIP, kuri galima be pastangų naudoti su lengvai suprantamomis operacijomis.

Tai galima įdiegti per internetą. *Parengties vadove* (buklete) žiūrėkite, kaip įdiegti programinę įrangą.

Norėdami gauti daugiau informacijos apie Epson Edge Print, žr. toliau.

 „Epson Edge Print (Windows only (tik „Windows“)) naudojimas“ puslapyje 35

„Epson Edge Dashboard“ (galima rasti „Epson“ svetainėje)

Jei įdiegėte Epson Edge Print, ji buvo įdiegta tuo pačiu metu.

Įdiegus šią programinę įrangą veikia kaip esanti operatyvinėje atmintyje. Joje yra toliau nurodytos „Epson“ spausdintuvų valdymo operacijos.

- Pranešama apie registruotų spausdintuvų būseną, kai naudojate komercinę programinę įrangą RIP.
- Galite atsisiųsti spausdinimo nustatymų failus (EMX), kuriuos tinklu teikia „Epson“. Naudodami komercinę programinę įrangą RIP, importuokite į ją atsisiųstą EMX failą, kad galėtumėte jį naudoti.
- Galite stebėti spausdintuvo, prijungto prie kompiuterio su įdiegtu „Epson Edge Dashboard“ per tinklą arba USB ryšį, būseną.
- Galite lengvai sukurti ir keisti spausdinimo medžiagos nustatymus kompiuteryje ir įrašyti juos į spausdintuvą.

 „„Epson Edge Dashboard“ naudojimas“ puslapyje 35

Įranga

Pastaba:

Pateikti EMX failai skiriasi atsižvelgiant į atitinkamą šalį ir regioną.

Web Config (iš anksto įdėta į spausdintuvą)

Ši programinė įranga yra iš anksto įdiegta spausdintuve. Ją galite paleisti iš interneto naršyklės prisijungę per tinklą.

Ši programinė įranga skirta tinklo administratoriams.

Tinklo saugos nustatymus galite konfigūruoti „Web Config“. Čia taip pat yra el. pašto pranešimų funkcija, kuri praneša, kada spausdintuve atsiranda klaidų ir panašiai.

 „„Web Config“ naudojimas“ puslapyje 38

Tiekiamą programinę įrangą („Mac“)

„Mac“ tiekiamą toliau nurodytų dviejų tipų programinę įrangą.

Pastaba:

„Mac“ palaikymas skiriasi priklausomai nuo regiono.

„Epson Edge Dashboard“ (galima rasti „Epson“ svetainėje)

Įdiegus šią programinę įrangą veikia kaip esanti operatyvinėje atmintyje. Galimos toliau nurodytos funkcijos.

- Galite gauti pranešimus apie spausdintuvo programinės-apatinės įrangos atnaujinimą ir ją atnaujinti.
- Pranešama apie registruotų spausdintuvų būseną, kai naudojate komercinę programinę įrangą RIP.
- Galite atsisiųsti spausdinimo nustatymų failus (EMX), kuriuos tinklu teikia „Epson“. Importuokite atsisiųstą EMX failą į komercinę programinę įrangą RIP ir ten jį naudokite.
- Galite stebėti spausdintuvo, prijungto prie kompiuterio su įdiegtu „Epson Edge Dashboard“ per tinklą arba USB ryšį, būseną.
- Galite lengvai sukurti ir keisti spausdinimo medžiagos nustatymus kompiuteryje ir įrašyti juos į spausdintuvą.

 „„Epson Edge Dashboard“ naudojimas“ puslapyje 35

Pastaba:

Pateikti EMX failai skiriasi atsižvelgiant į atitinkamą šalį ir regioną.

Įžanga

Web Config (iš anksto įdėta į spausdintuvą)

Ši programinė įranga yra iš anksto įdiegta spausdintuve. Ją galite paleisti iš interneto naršyklės prisijungę per tinklą.

Ši programinė įranga skirta tinklo administratoriams.

Tinklo saugos nustatymus galite konfigūruoti „Web Config“. Čia taip pat yra el. pašto pranešimų funkcija, kuri praneša, kada spausdintuve atsiranda klaidų ir panašiai.

 „„Web Config“ naudojimas“ puslapyje 38

Epson Edge Print (Windows only (tik „Windows”)) naudojimas

Paleidimo procedūra

Programą galima paleisti bet kuriuo iš toliau nurodytų būdų.


- Dukart spustelėkite darbalaukyje sukurtą nuorodos piktogramą.
- Spustelėkite „Windows” mygtuką Start (Pradžia) — **All Programs (Visos programos)** — **Epson Software** — **Epson Edge Print**.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. „Epson Edge Print” internetinį žinyną.

EMX failų gavimas ir registravimas

Norėdami tinkamai spausdinti naudojamai spausdinimo medžiagai, turite spausdintuve ir „Epson Edge Print” užregistruoti spausdinimo informaciją ir spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmes, tinkamas naudojamai spausdinimo medžiagai.

Galite naudoti spausdinimo nustatymų failus (EMX) iš „Epson”, kurie užtikrina optimalius spausdinimo kokybės nustatymus, taikomus naudojamai spausdinimo medžiagai (pateikti failai priklauso nuo šalies ir regiono, kuriame gyvenate). Daugiau informacijos apie EMX failus rasite toliau.

 [„Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve” puslapyje 41](#)

„Epson Edge Print” leidžia lengvai atlikti šias operacijas vedlio formatu.

- Atsisiųskite EMX failus
- Automatiškai užregistruokite spausdinimo informaciją „Epson Edge Print”
- Užregistruokite spausdinimo medžiagos nustatymus nurodytame registruotame spausdintuvo spausdinimo medžiagos numeryje

Norėdami gauti daugiau informacijos apie tai, kaip jį gauti ir užregistruoti EMX failus, žr. „Epson Edge Print” žinyną.

Uždarymo procedūra

Viršutiniame kairiajame ekrano kampe, skiltyje **File (Failas)** pasirinkite **Done (Atlikta)**.

„Epson Edge Dashboard” naudojimas

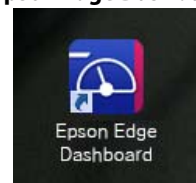
Paleidimo procedūra

Epson Edge Dashboard yra internetinė programa.

- 1** Programą galima paleisti naudojant vieną iš dviejų toliau nurodytų būdų.

Windows

- Dukart spustelėkite **Epson Edge Dashboard** piktogramą darbalaukyje. Įdiegus programą, sukuriama **Epson Edge Dashboard** piktograma.



- Spustelėkite **Start (Pradžia) — All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos) — Epson Software — Epson Edge Dashboard**).

Mac

- Spustelėkite piktogramą **Epson Edge Dashboard**, rodomą darbalaukio menu bar (menu juostoje), ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



- Dukart spustelėkite **Applications (Programos) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard** piktogramą.

Ižanga

2 Epson Edge Dashboard įsijungia.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. „Epson Edge Dashboard“ internetinį žinyną.

Spausdintuvo registravimas

Naudojant „Epson Edge Dashboard“ galima stebėti ir valdyti Media Settings bei kopijuoti juos į registruotus spausdintuvus.

„Windows“ spausdintuvai registruojami automatiškai, todėl galite juos stebėti ir valdyti iš karto po to, kai paleidžiate „Epson Edge Dashboard“. Jei jūsų spausdintuvas automatiškai nėra užregistruojamas, patikrinkite, ar jį naudojate toliau nurodytomis sąlygomis.

- Prie spausdintuvo pridėdama ryšio tvarkyklė yra įdiegta kompiuteryje
- Kompiuteris ir spausdintuvas sujungti
- Spausdintuvas veikia budėjimo režimu


Spausdintuvai nėra automatiškai užregistruojami „Mac“ įrenginiuose. Spausdintuvą užregistruokite rankiniu būdu ekrane „Register Printer“. Šis ekranas parodomas pirmą kartą paleidus „Epson Edge Dashboard“. Dėl papildomos informacijos žr. „Epson Edge Dashboard“ žinyną.

Atsisiųskite EMX failą

Norėdami tinkamai spausdinti naudojamai spausdinimo medžiagai, turite spausdintuve ir komercinėje programinėje įrangoje RIP užregistruoti spausdinimo informaciją ir spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmes, tinkamas naudojamai spausdinimo medžiagai.

Galite naudoti spausdinimo nustatymų failą (EMX failą), kurį teikia „Epson“ ir kuriame yra optimalios spausdinimo kokybės nustatymai, tinkantys daugeliui prekyboje galimų įsigyti spausdinimo medžiagų. (Pateikti failai skiriasi atsižvelgiant į atitinkamą šalį ir regioną.)

Daugiau informacijos apie EMX failus rasite toliau.

 „Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve“ puslapyje 41

Atsisiuntę EMX failą, turite atlikti toliau nurodytus veiksmus.

- Nukopijuokite spausdinimo medžiagos nustatymus į spausdintuvą. Dėl papildomos informacijos žr. „Epson Edge Dashboard“ žinyną.
- Importuokite spausdinimo informaciją (spausdinimo nustatymus) į komercinę programinę įrangą RIP. Daugiau informacijos rasite savo programinės įrangos RIP vadove.

Uždarymo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę. Tačiau „Epson Edge Dashboard“ veikia kaip operatyvinėje atmintyje esanti programinė įranga, todėl jos veikimas nėra sustabdomas.

EPSON Software Updater („Windows“) naudojimas

Pastaba:

„EPSON Software Updater“ pasiekama ne visuose regionuose.

Šiaurės Amerikos naudotojai

Norėdami patikrinti, ar yra programinės įrangos atnaujinimų, apsilankykite <https://epson.com/support> (JAV) arba <https://epson.ca/support> (Kanada) ir ieškokite savo gaminio.

Lotynų Amerikos naudotojai

Norėdami patikrinti, ar yra programinės įrangos atnaujinimų, apsilankykite <https://latin.epson.com/support> (Karibai), <https://epson.com.br/suporte> (Brazilija), arba <https://latin.epson.com/soporte> (kiti regionai) ir ieškokite savo gaminio.

Programinės įrangos atnaujinimo prieinamumo patikrinimas

- 1 Patikrinkite šią būseną.
 - Kompiuteris prijungtas prie interneto.
 - Yra ryšys tarp spausdintuvo ir kompiuterio.

- 2 Įjunkite „EPSON Software Updater“.

Windows 8.1 / Windows 8


Paieškos vietoje įveskite programinės įrangos pavadinimą ir pasirinkite rodomą piktogramą.

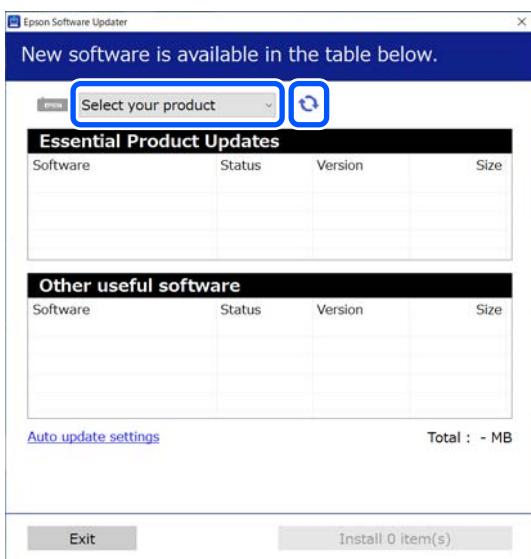
Išskyrus Windows 8.1 / Windows 8

Spustelėkite Start (Pradžia) — **All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

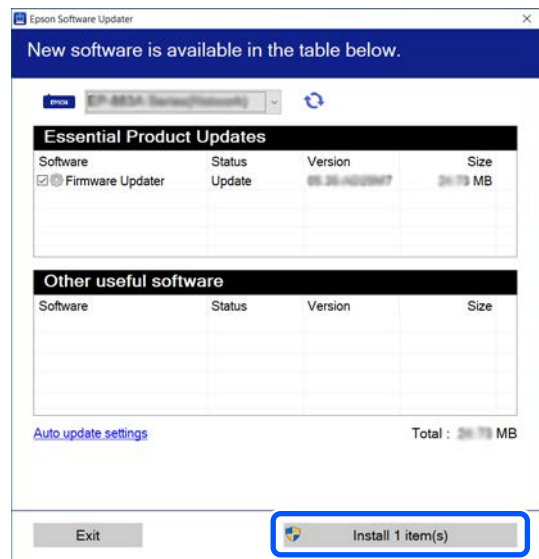
Pastaba:

*Taip pat galite pradėti spustelėdami spausdintuvo piktogramą darbalaukio užduočių juostoje ir pasirinkdami **Software Update (Programinės įrangos naujinimas)**.*

- 3 Pasirinkite spausdintuvą, tada spustelėkite , kad patikrintumėte, ar yra naujesnė programinės įrangos versija.



- 4 Pasirinkite programinę įrangą ir vadovus, kuriuos norite atnaujinti, tada spustelėkite mygtuką „Install“, kad pradėtumėte diegimą.



Jei rodoma „Firmware Updater“, yra naujausia programinės įrangos versija. Pasirinkite „Firmware Updater“ ir spustelėkite mygtuką „Install“, kad automatiškai paleistumėte „Firmware Updater“ ir atnaujintumėte spausdintuvo programinę-aparatinę įrangą.

Vadovaukitės ekrane rodomomis instrukcijomis.

Svarbi informacija

Atnaujinimo metu neišjunkite kompiuterio ir spausdintuvo.

Atnaujinimo pranešimų gavimas


- 1 Įjunkite „EPSON Software Updater“.
- 2 Spustelėkite **Auto update settings**.
- 3 Pasirinkite tikrinimo, ar yra naujinimų, intervalą spausdintuvo laukelyje **Tikrinimo intervalas** ir tada spustelėkite **OK**.

„Web Config“ naudojimas

Pateikiama programinės įrangos paleidimo ir suteiktų funkcijų apžvalga.

Paleidimo procedūra

Kompiuteryje, kuris yra prijungtas prie to paties tinklo kaip ir spausdintuvas, paleiskite programinę įrangą.

1 Patikrinkite spausdintuvo IP adresą. Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti. Paspauskite  (menu) ir pasirinkite **General Settings — all Wi-Fi / network settings — Wired LAN Status**.

2 Paleiskite interneto naršyklę kompiuteryje, kuris yra prijungtas prie spausdintuvo per tinklą.

3 Spausdintuvo IP adresą įveskite žiniatinklio naršyklės adreso juostoje ir paspauskite klavišą **Enter** arba **Return**.

Formatas:
IPv4: <https://spausdintuvo IP adresas/>
IPv6: [https://\[spausdintuvo IP adresas\]/](https://[spausdintuvo IP adresas]/)

Pavyzdys:
IPv4: <https://192.168.100.201/>
IPv6: [https://\[2001:db8::1000:1\]/](https://[2001:db8::1000:1]/)

Norėdami prisijungti kaip administratorius, pereikite prie kito veiksmo.

4 Spustelėkite „Prisijungti“ ekrano viršutiniame dešiniajame kampe, įveskite „Vartotojo vardas“ ir „Dabartinis slaptažodis“, tada spustelėkite „Gera“.

Kai prisijungiate pirmą kartą, palikite lauką **User Name** tuščią, įrašykite pirminį slaptažodį į **Administrator Password** ir spustelėkite **OK**.

 [„Pradinio slaptažodžio tikrinimas“ puslapyje 39](#)

Uždarymo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę.

Programinės įrangos pašalinimas

Svarbi informacija

- Prisijunkite prie Computer administrator (Kompiuterio administratorius) paskyros (paskyros su administrative privileges (administratoriaus privilegijomis)).*
- Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.*
- Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.*

Windows

Šiame skyriuje kaip pavyzdys aprašyta, kaip šalinti programas naudojant „Epson Edge Dashboard“ ir Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkykles).

1 Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite kabelį nuo kompiuterio.

2 Kompiuteryje, kuriame įdiegta programinė įranga, spustelėkite **Control Panel (Valdymo skydelis)**, tuomet spustelėkite **Uninstall a program (Išdiegti programą)** iš **Programs (Programos)** kategorijos.

3 Dešiniu juoju pelės klavišu spustelėkite „Epson“ ryšių tvarkyklės pavadinimą arba **Epson Edge Dashboard**, tada spustelėkite **Uninstall / Change (Pašalinti / keisti)** (arba **Uninstall (Pašalinti)**).

Norėdami ištrinti ryšių tvarkyklę, ištrinkite vieną iš toliau nurodytų ryšių tvarkyklių, kuri atitinka jūsų modelį.

Įžanga

- ❑ EPSON SC-F9500H Series FpFy Comm Driver Printer Uninstall
- ❑ EPSON SC-F9500H Series LcLm Comm Driver Printer Uninstall
- ❑ EPSON SC-F9500H Series OrV Comm Driver Printer Uninstall
- ❑ EPSON SC-F9500 Series Comm Driver Printer Uninstall

4 Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK**.

5 Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Jei iš naujo diegiate Epson communications drivers („Epson” ryšių tvarkykles), kompiuterį paleiskite iš naujo.

Mac

Toliau aprašoma, kaip pašalinti „Epson Edge Dashboard”.

1 Uždarykite **Epson Edge Dashboard**.

2 Dukart spustelėkite **Applications (Programos) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

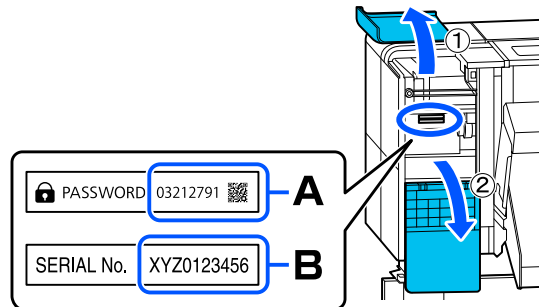
Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Pastabos dėl administratoriaus slaptažodžio

Pradinis slaptažodis kiekvienam spausdintuvui skiriasi, kai spausdintuvas išsiunčiamas iš gamyklos. Pradėjus naudotis spausdintuvu rekomenduojame nebenaudoti pradinio slaptažodžio; pakeiskite jį pasirinktu slaptažodžiu.

Pradinio slaptažodžio tikrinimas

Pradinis administratoriaus slaptažodis yra etiketėje, pritvirtintoje prie kairiojo techninės priežiūros dangtelio krašto.



- ❑ Jei etiketėje matomas žodis „PASSWORD”: pradinis slaptažodis nurodytas srityje A šalia PASSWORD. (Iliustracijoje pateiktame pavyzdyje pradinis slaptažodis yra „03212791”.)
- ❑ Jei etiketėje nenurodytas žodis „PASSWORD”: pradinis slaptažodis nurodytas srityje B šalia SERIAL No. (Iliustracijoje pateiktame pavyzdyje pradinis slaptažodis yra „XYZ0123456”.)

Slaptažodžio keitimas

1 Srityje Web Config pasirinkite skirtuką **Product Security**, tada — **Change Administrator Password**.

2 Įveskite dabartinį slaptažodį į lauką **Current password**.

3 Įveskite naują slaptažodį į laukus **New Password** ir **Confirm New Password**. Jei reikia, įveskite vartotojo vardą.

4

Pasirinkite **Settings**.

Pastaba:

- Norėdami nustatyti arba pakeisti užrakintus elementus, spustelėkite **Log in** ir įveskite administratoriaus slaptažodį.*
- Jei norite atkurti administratoriaus slaptažodį į pirminį slaptažodį, spustelėkite parinktį **Restore Default Settings** ekrane **Change Administrator Password**.*

Pagrindinės operacijos

Pagrindinės operacijos

Tinkamo spausdinimo darbo eiga

Vadovaukitės toliau pateikiamais nurodymais, kad ant spausdinimo medžiagos spausdintumėte tinkamai.

1. Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve

Norėdami spausdinti optimaliomis sąlygomis naudojami spausdinimo medžiagai, turite spausdintuve ir RIP užregistruoti spausdinimo informaciją ir nustatymų reikšmes, tinkamas naudojamai spausdinimo medžiagai. Naudodami šį metodą galite lengvai užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymus spausdintuve.

 „Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve“ puslapyje 41



2. Spausdinimo medžiagos įdėjimas

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 43



3. Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus

 „Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus“ puslapyje 44



4. Įdėkite į automatinio paėmimo elementą

 „Įdėjimas į Automatinio paėmimo elementą“ puslapyje 47



5. Optimizuokite spausdinimo medžiagos nustatymus (kai naudojate naują spausdinimo medžiagą)

 „Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas“ puslapyje 53



6. Patikrinkite spausdintuvo būklę

 „Prieš spausdinant“ puslapyje 52



7. Spausdinkite

Spausdinkite naudodami Epson Edge Print arba komercinės programinės įrangos RIP.

Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve

Spausdinimo medžiagos nustatymus galite registruoti vienu iš toliau pateiktų būdų.

Spausdintuve iš anksto užregistruotų bendrosios paskirties spausdinimo medžiagos nustatymų naudojimas

Šiame spausdintuve yra trys iš anksto užregistruotos spausdinimo medžiagos rūšys, kurios priklauso nuo spausdinimo medžiagos popieriaus svorio. Kai pasirenkate spausdinimo medžiagos rūšį, spausdintuvas spausdina naudodamas bendrosios paskirties spausdinimo medžiagos nustatymus, tinkamus kiekvienam popieriaus svoriui.

Įdėję spausdinimo medžiagą, skiltyje „Media Settings“ pasirinkite įdėtai spausdinimo medžiagai tinkamą spausdinimo medžiagos tipą.

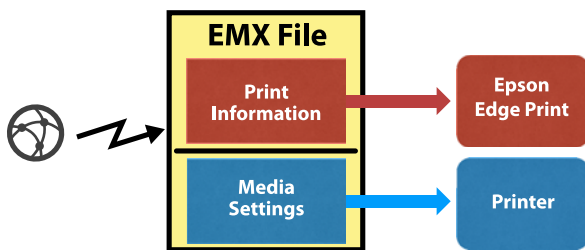
 „Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus“ puslapyje 44

Pagrindinės operacijos

EMX failo atsisiuntimas ir nustatymų registravimas

„Epson“ pateiktas EMX failas yra vieno spausdinimo nustatymų failas, kuriame pateikiama toliau nurodyta informacija, reikalinga norint tinkamai spausdinti ant parduodamų spausdinimo medžiagų (pateikti failai priklauso nuo šalies ir regiono, kuriame gyvenate).

- ❑ „Print Information“: spausdinimo nustatymai, taikomi RIP naudojamiems ICC profiliams, perėjimų skaičius, raiška ir t. t.
- ❑ Spausdinimo medžiagos nustatymai: nustatymai, kurie užregistruoti spausdintuvo dalyje „Media Management“, skirtoje „Platen Gap“, „Feeding Tension“ ir pan., tinkami naudojami spausdinimo medžiagai.



Kai naudojate kartu su spausdintuvu pateiktą programinę įrangą „RIP Epson Edge Print“, EMX failą atsisiųskite iš „Epson Edge Print“.

[„Epson Edge Print \(Windows only \(tik „Windows“\)\) naudojimas“](#) puslapyje 35

Kai naudojate komercinę programinę įrangą RIP, atsisiųskite EMX failą naudodami „Epson Edge Dashboard“.

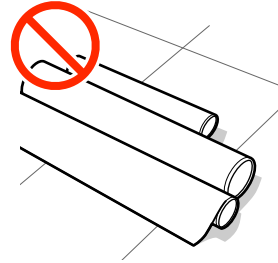
[„Epson Edge Dashboard“ naudojimas“](#) puslapyje 35

Pastabos dėl spausdinimo medžiagos tvarkymo

Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spaudinių gali likti rašalo dėmių ar užsikimšti purkštukai.

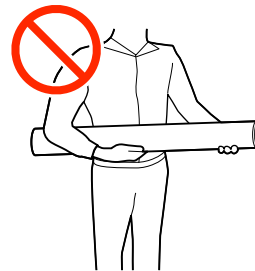
Nedėkite panaudotos medžiagos tiesiai ant grindų

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.



Medžiagos neneškite taip, kad jos paviršius liestųsi su drabužiais

Popierių laikykite jo pakuotėje iki pat jo įdėjimo į spausdintuvą.



Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos

⚠ Perspėjimas:

- ❑ Šildytuvai gali būti įkaitę, laikytės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Spausdinimo medžiagai, kurios svoris viršija 40 kg, rekomenduojame naudoti keltuvą.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami spausdintuvo gaubtą, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.
- ❑ Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.

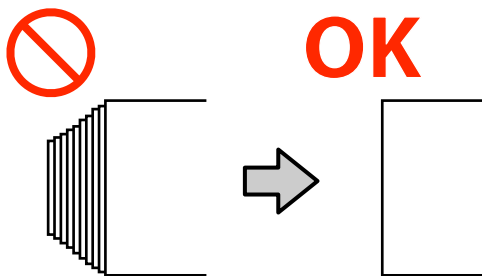
Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagą įdėkite prieš pat spausdinimą

Spaudimas gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

Nedėkite spausdinimo medžiagos, jeigu kairys ir dešinys kraštai nėra lygūs

Jei įdėjus spausdinimo medžiagą kairysis ir dešinysis ritinio kraštai yra nelygūs, dėl spausdinimo medžiagos tiekimo problemų spausdinant ji gali judėti. Norėdami išlygiuoti kraštus, suvyniokite arba naudokite kitą nesugadintą ritinį.



Spausdinimo medžiaga, kurios negalima naudoti

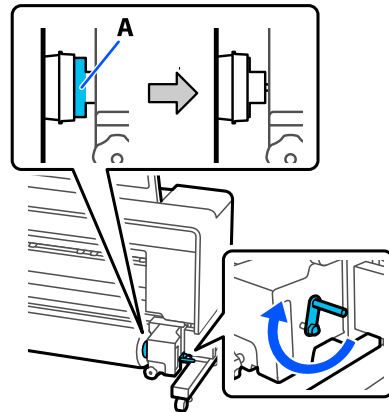
Nenaudokite užsilenkusios, susiraičiusios, nutrintos, išplėtos arba nešvarios spausdinimo medžiagos. Spausdinimo medžiaga gali pakilti ir susilietus su spausdinimo galvutėmis pažeisti jas.

Nenaudokite popieriaus, kuris yra susidėvėjęs ritinio galuose, susiraukšlėjęs, suplėšytas ir t. t., kaip parodyta sekančiame paveikslėlyje.



Spausdinimo medžiagos laikiklis

Kai sukate rankeną daliai A išpausti, kaip parodyta iliustracijoje, kai tik dalies A nesimatys, daugiau rankenos nebesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdinimo medžiagos laikiklį.



Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės

- ❑ Sulygiuodami medžiagos kraštines plokšteles su abiem medžiagos kraštais, įsitikinkite, kad medžiagos kraštai yra išdėstyti taip, kad jie būtų plokščių angų centruose. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- ❑ Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra 0,5 mm (0,02 col.) arba storesnė. Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Spausdindami nenaudokite spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, jeigu išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti.
- ❑ Kai nenaudojate spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, pastumkite jas į plokštės kairę ir dešinę puses.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas

Kaip parodyta toliau, spausdinimo medžiagą galite įdėti tikrindami procedūrą skydelio ekrane.

Pagrindinės operacijos

Taip pat galite žiūrėti vaizdo įrašą „YouTube“.

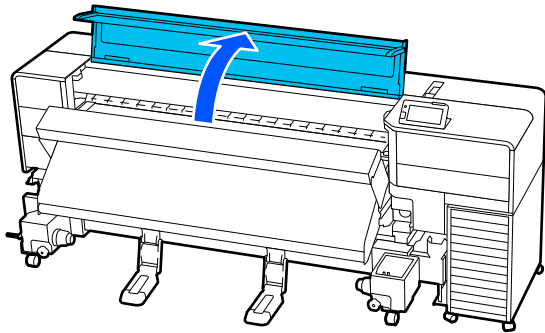
[Epson Video Manuals](#)

Prieš pradėdami šią procedūrą perskaitykite toliau pateiktą tekstą.

 „Pastabos dėl spausdinimo medžiagos tvarkymo“ puslapyje 42

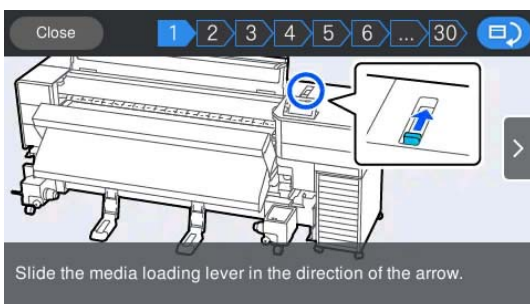
 „Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos“ puslapyje 42

- 1 Patikrinkite, ar rodoma **Open Printer Cover and remove the media.**, tada atidarykite spausdintuvo gaubtą.



- 2 Norėdami peržiūrėti įdėjimo procedūrą, paspauskite **How To...**

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.



Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus

Norėdami nustatyti įdėtą spausdinimo medžiagą, įdėję spausdinimo medžiagą, vadovaukitės valdymo skydelyje pateikiamais nurodymais.

1. Pasirinkite registruotą spausdinimo medžiagos numerį

Pasirinkite registruotą spausdinimo medžiagos numerį, kuriuo žymimi spausdinimo medžiagos nustatymai, atitinkantys įstatytą spausdinimo medžiagą.



2. Pasirinkite ritinėlio vyniojimo kryptį

Pasirinkite įdėto spausdinimo medžiagos ritinėlio vyniojimo kryptį.



3. Nustatykite spausdinimo medžiagos ilgį

Nustatykite įdėtos spausdinimo medžiagos ilgį. Likęs spausdinimo medžiagos kiekis skaičiuojamas pagal čia įvestą ilgį.

- 1 Baigus dėti spausdinimo medžiagą, rodomas ekranas Media Settings. Paspauskite „Media“, kad pasirinktumėte registruotą spausdinimo medžiagos numerį, kuriuo žymimi nustatymai, atitinkantys įstatytą spausdinimo medžiagą.




Kai Media Settings nebuvo užregistruoti įdėtai spausdinimo medžiagai

Tokiu atveju pasirinkite neregistruotą numerį.

Jei pasirinksite neregistruotą numerį, bus parodytas ekranas, kuriame galėsite pasirinkti medžiagos tipą. Pasirinkite spausdinimo medžiagos rūšį pagal įdėtos spausdinimo medžiagos popieriaus svorį, kaip rekomenduojama toliau. Kiekvienos rodomos spausdinimo medžiagos popieriaus svoriai ekrane pateikti tipinėmis reikšmėmis.

Pagrindinės operacijos

Medijos tipas	Popieriaus svoris (g/m ²)
Thin 50g/m ²	60 arba mažiau
Med-Thick 70g/m ²	Nuo 61 iki 89
Thick 120g/m ²	90 arba daugiau

Vėliau norėdami pakeisti spausdinimo medžiagos tipą, ekrane, kuriame rodomas registruotos spausdinimo medžiagos numeris, paspauskite  — **Edit** — **Media Type**.



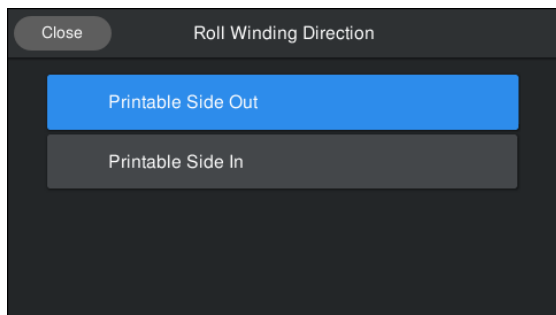
Kai **Media Settings** buvo užregistruoti įkelti laikmenai / EMX failai jau buvo atsisiųsti

Pasirinkite registruotą spausdinimo medžiagos numerį.

2 Peržiūrėkite ritinėlio techninius duomenis.

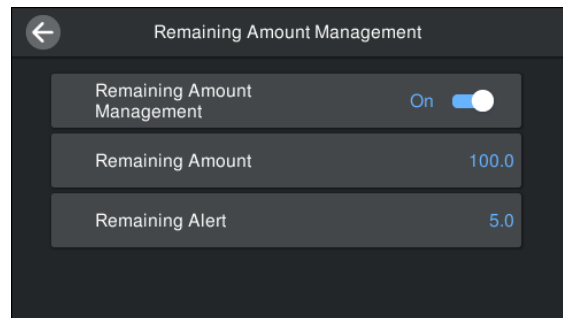
Ekrane **Media Settings** patikrinkite, ar vyniojimo kryptis atitinka įdėtos spausdinimo medžiagos vyniojimo kryptį.

Jei kryptis skiriasi, paspauskite **Roll Winding Direction** ir pakeiskite nustatymą.



3 Jei spausdinimo medžiaga buvo pakeista ir ant likusio spausdinimo medžiagos kiekio jau buvo spausdinta, paspauskite **Remaining Amount Management**, kad nustatytumėte vertę.

Paspauskite **Paper Remaining — Remaining Amount Management** ir nustatykite **On**. Jei nustatyta **Off**, operacija **Remaining Amount Management** neatliekama. Paspauskite **Remaining Amount** ir įveskite likusios spausdinimo medžiagos, ant kurios priekinio krašto buvo spausdinama, vertę.

**Pastaba:**


Kai Remaining Amount Management nustatyta kaip On, yra įjungtos dvi funkcijos

Dvi toliau nurodomos funkcijos pateikia apytikslius duomenis apie spausdinimo medžiagos likutį prieš spausdinant, taip suteikdamos informacijos, kada ją reikės keisti.

- Spausdinimo medžiagos likučio rodymas*
Valdymo skydo ekranas parodo apytikslį spausdinimo medžiagos likutį, priklausomai nuo nustatyto spausdinimo medžiagos ilgio, ir spausdinimo metu panaudotą spausdinimo medžiagos kiekį.
- Likusio rašalo išpėjimas*
Kai spausdinimo medžiagos likutis pasiekia nustatytą lygį, parodomas išpėjimas.

4 Vadovaukitės ekrane rodomomis instrukcijomis. Kai spausdinimo medžiagą įdedate automatinio paėmimo elemente, paspauskite **Prepare for Take-up**.

Informaciją, kaip įdėti spausdinimo medžiagą į automatinio paėmimo elementą, žr. toliau.

 „Automatinio paėmimo elemento naudojimas“ puslapyje 46

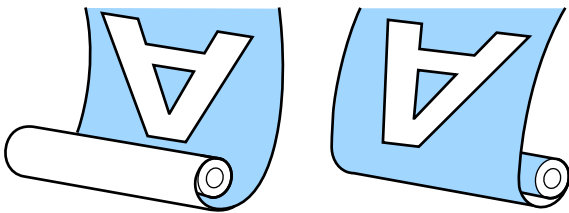
Pagrindinės operacijos

Automatinio paėmimo elemento naudojimas

Automatinio paėmimo elementas automatiškai paima išspausdintą spausdinimo medžiagą.

Šiam spausdintuvui skirtas papildomas automatinio paėmimo elementas gali paimti popierių toliau nurodytomis kryptimis.

Spausdinimo pusė viduje Spausdinimo pusė išorėje
(rekomenduojama)



Priėmimo spausdinimo pusė viduje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio viduje.

Priėmimo spausdinimo pusė išorėje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio išorėje.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje „YouTube“.

[Epson Video Manuals](#)

Perspėjimas:

- ❑ *Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį arba išimdami spausdinimo medžiagą iš priėmimo ritinėlio, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais.
Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdis ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.*
- ❑ *Pasirūpinkite, kad eksploatavimo metu rankos arba plaukai nepatektų į popieriaus padavimo elementą arba automatinio paėmimo elementą.
Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.*

Svarbūs nurodymai tinkamam paėmimui

Norėdami užtikrinti tinkamą spausdinimo medžiagos priėmimą, laikykitės žemiau pateiktų nurodymų.

- ❑ Rekomenduojame, kad paėmimo ritinėlio šerdis būtų sutaptų su spausdinimo medžiagos pločiu. Jei naudosite kitokio storio paėmimo ritinėlio šerdį, gali susilenkti paėmimo ritinėlis ir spausdinimo medžiaga bus netinkamai paimta.
- ❑ Spausdinimo medžiagai paimti naudoti „spausdinimo pusė viduje“. Dėl „spausdinimo pusė išorėje“ spausdinimo medžiaga gali judėti ir atsirasti netinkamas ritinėlio lygiavimas.
- ❑ Spausdinimo medžiaga, kurios plotis mažesnis nei 36 coliai, gali judėti arba būti netinkamai paimta.
- ❑ Netvirtinkite paėmimo ritinėlio šerdžių, kaip parodyta kitame paveikslėlyje. Priėmimo įtempimas bus netolygus ir šerdis laisvai suksis. Dėl to popierius negali tinkamai susivynioti ir spausdinimo rezultatuose gali atsirasti juostos.

Susidėvėję kraštai



Deformuoti



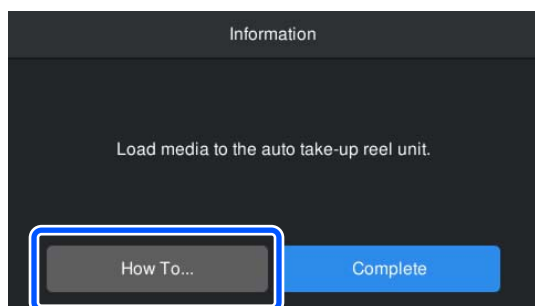
Pagrindinės operacijos

Įdėjimas į Automatinio paėmimo elementą

Dedant spausdinimo medžiagą į automatinio paėmimo elementą, jums reikės toliau nurodytų daiktų. Pasiruoškite juos iš anksto, kad galėtumėte sklandžiai pradėti darbą.

- Paėmimo ritinėlio šerdis, kurios plotis sutampa su spausdinimo medžiagos pločiu
- Prekyboje galimos įsigyti lipnios juostelės

Kai medžiaga paduota į automatinio paėmimo elemento padėtį, ekrane paspauskite **How To...** ir įdėkite medžiagą, stebėdami procedūrą skydelio ekrane. Vadovaukitės ekrane rodomomis instrukcijomis.



Taip pat galite žiūrėti vaizdo įrašą „YouTube“.

[Epson Video Manuals](#)

Spausdinimo medžiagos keitimas

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip pakeisti spausdinimo medžiagą kita, jei dar liko spausdinimo medžiagos, taip pat — kaip pakeisti spausdinimo medžiagą nauja, kai spausdinimo medžiaga baigiasi.

Toliau nurodytus parametrus nustatykite pagal savo poreikius.

[„Pasibaigusios spausdinimo medžiagos keitimas“ puslapyje 47](#)

[„Nepasibaigusios spausdinimo medžiagos keitimas“ puslapyje 48](#)

Pasibaigusios spausdinimo medžiagos keitimas

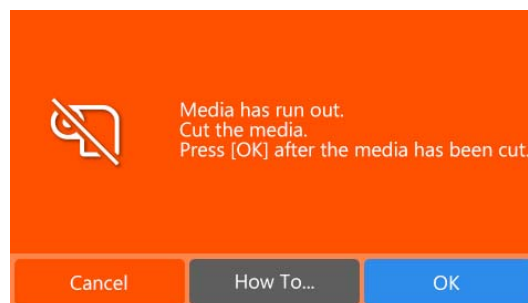
Jei spausdinant pasibaigia medžiaga, valdymo skydelio ekrane, priklausomai nuo to, kaip pasibaigė medžiaga, rodoma viena iš šių pasibaigusios medžiagos klaidų.

- Kai medžiagos galinis kraštas nukrito nuo ritinėlio šerdis



Paspauskite **How To...** ir nuimkite pasibaigusios medžiagos ritinėlio šerdį, tada pervyniokite medžiagą stebėdami procedūrą skydelio ekrane. Vadovaukitės ekrane rodomomis instrukcijomis.

- Kai medžiagos galinis kraštas vis dar pritvirtintas prie ritinėlio šerdis



Atidarykite spausdintuvo gaubtą ir nuimkite pasibaigusios medžiagos ritinėlio šerdį, tada pervyniokite medžiagą stebėdami procedūrą skydelio ekrane.

Norėdami spausdinti toliau, neatšaukdami spausdinimo užduoties įdėkite naują medžiagą. Kai įdėta nauja spausdinimo medžiaga ir spausdintuvas parengtas spausdinti, išspausdinamas likęs užduoties kiekis.

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 43](#)

Pagrindinės operacijos

Nepasibaigusios spausdinimo medžiagos keitimas

Jei keičiate spausdinimo medžiagą, kuri vis dar naudojama, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Pjaukite spausdinimo medžiagą.



2. Išimkite spausdinimo medžiagą.



3. Išimkite pervyniotą spausdinimo medžiagą.

„Priėmimo ritinėlio išėmimas“ puslapyje 49

Spausdinimo medžiagos pjovimo nustatymai

Jei toliau nurodyti nustatymai iš anksto nustatyti kaip **On**, kai spausdinimo medžiaga yra tiekiamas į pjovimo padėtį, išspausdinamas likęs spausdinimo medžiagos kiekis ir spausdintuvo informacija, tada spausdinimo medžiagos galas tiekiamas į pjovimo padėtį.

- Remaining Amount Management**
- Media Remaining Information**, skirtas **Information Printing at Media Cut**
- Print Information**, skirtas **Information Printing at Media Cut**

Norėdami išspausdinti likusį spausdinimo medžiagos kiekį, nustatykite **Remaining Amount Management** ir **Media Remaining Information** ties **On**.

Neišspausdintą spausdinimo medžiagos ilgį galite išspausdinti naudodami spausdinimo medžiagą, kurią pašalinsite, o kitą kartą įdėję tą pačią spausdinimo medžiagą, išspausdintą ilgį galėsite įvesti nustatymo „Remaining Amount Management“ srityje, kad būtų galima tiksliai valdyti likusios spausdinimo medžiagos kiekį.


Išspausdinama informacija apie spausdintuvą, pvz., užregistruotos spausdinimo medžiagos numeris, kad, kitą kartą ją naudodami, galėtumėte lengviau ją įdėti.

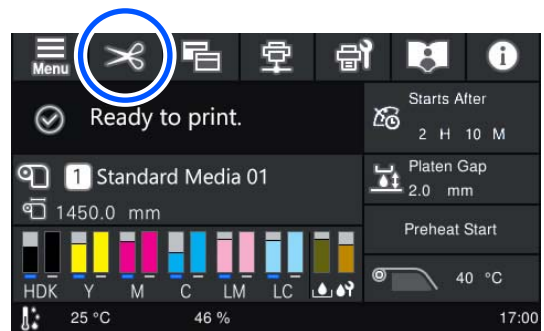
Žr. toliau pateiktą informaciją, jei norite daugiau sužinoti apie Remaining Amount Management ir Information Printing at Media Cut.

„Meniu Media Settings“ puslapyje 101

„Meniu General Settings“ puslapyje 91

Spausdinimo medžiagos pjovimas

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvą paruoštas spausdinti.
- 2 Valdymo skydelio ekrane paspauskite  (spausdinimo medžiagos tiekimas į pjaukimo padėtį).



- 3 Paspauskite **Feed to Cut Position**, kad spausdinimo galas būtų nuvestas į pjovimo padėtį.



Pakeitus **Feed Position Adjustment** galima pakoreguoti tiekimo greitį standartinės vertės atžvilgiu. Jei norite pakoreguoti spausdinimo rezultatų paraštes ir pan., pakoreguokite tiekimo padėtį, tada paspauskite **Feed to Cut Position**.

Pagrindinės operacijos

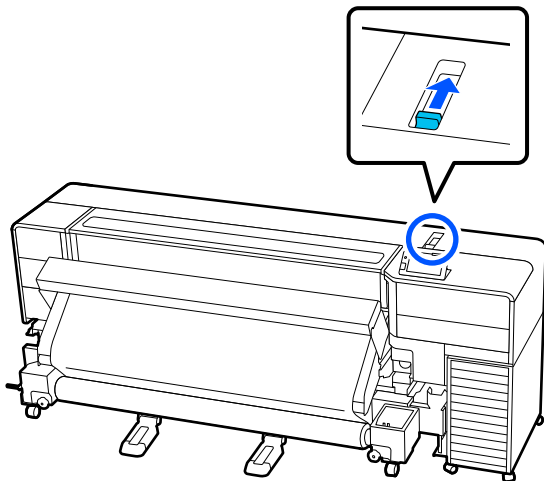
- 4** Paspauskite **See Description**, kad būtų pašalinta pervyniota spausdinimo medžiaga, tuo pačiu metu stebėdami procedūrą skydelio ekrane.

**Perspėjimas:**

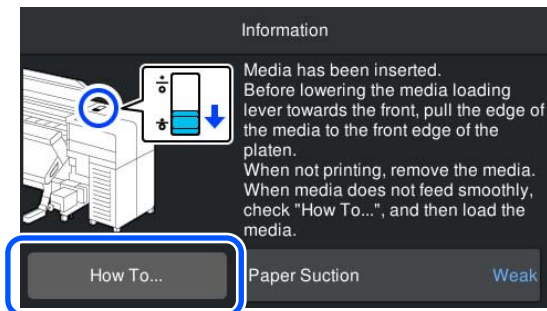
- ❑ Šildytuvas gali būti įkaitęs, laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais ašmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.

Spausdinimo medžiagos išėmimas

- 1** Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį atverskite atgal.



- 2** Paspauskite **How To...** ir vykdykite ekrane rodomas instrukcijas, kad išimtumėte spausdinimo medžiagą.



Priėmimo ritinėlio išėmimas

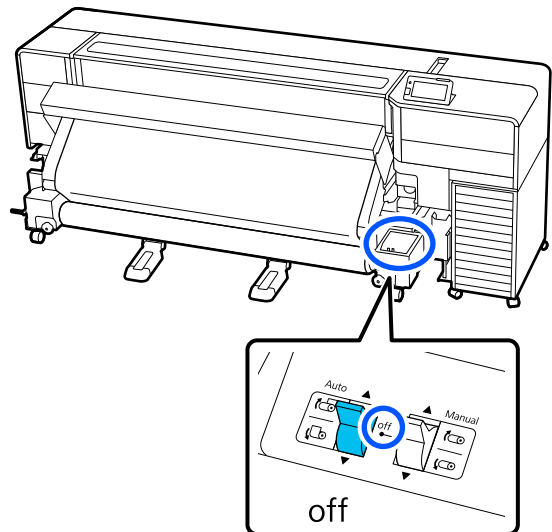
Taip pat galite žiūrėti vaizdo įrašą apie procedūrą platformoje „YouTube“.

[Epson Video Manuals](#)

**Perspėjimas:**

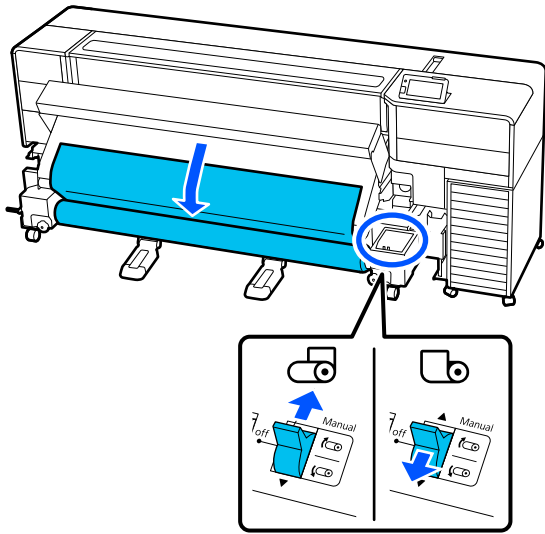
- ❑ Jeigu spausdinimo medžiaga yra sunkesnė negu 20 kg (44 svar.), ją nešti turėtų keli asmenys. Bent du žmonės privalo įdėti arba išimti spausdinimo medžiagą.
- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais. Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.

- 1** Auto jungiklį nustatykite į Off.

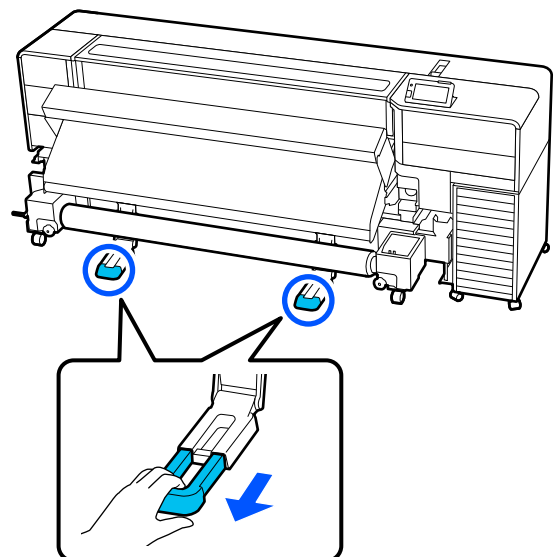
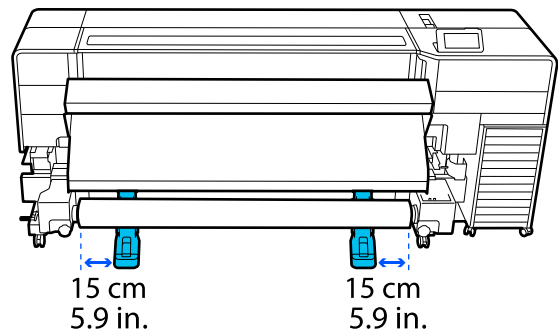
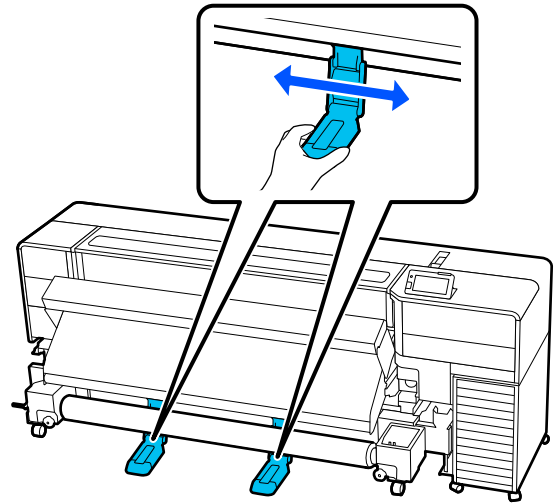


Pagrindinės operacijos

- 2** Paimkite atpjautą spausdinimo medžiagą naudodami Manual jungiklį, atsižvelgdami į tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga.

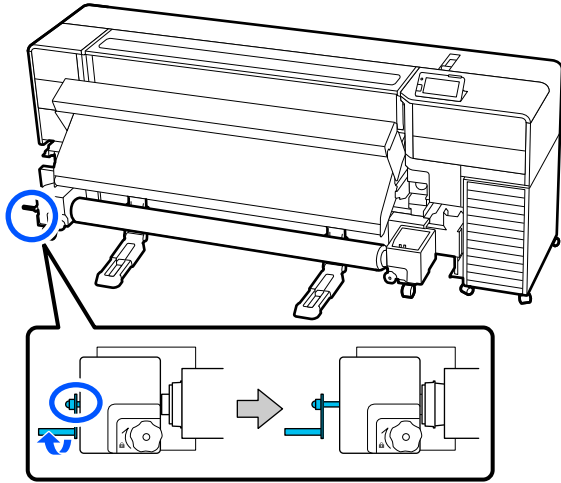


- 3** Perkelkite spausdinimo medžiagos atramas, kol jos maždaug 15 cm (5,9 col.) atsidsurs viduje spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo kraštų atžvilgiu, tada jas ištraukite.

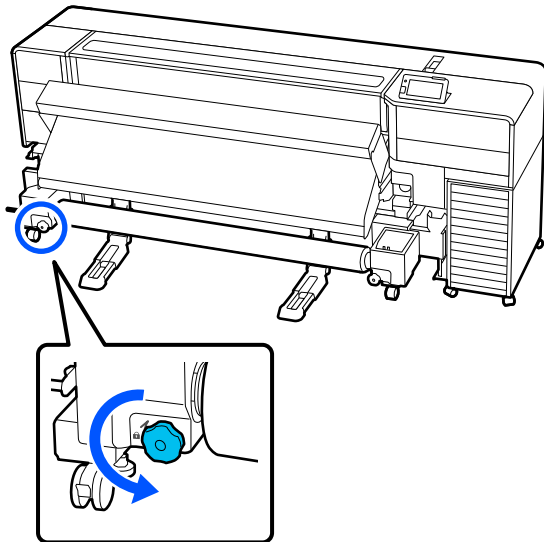


Pagrindinės operacijos

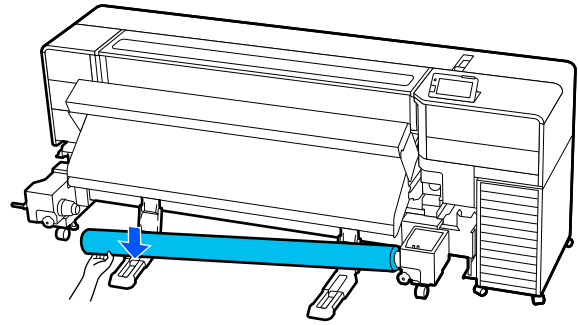
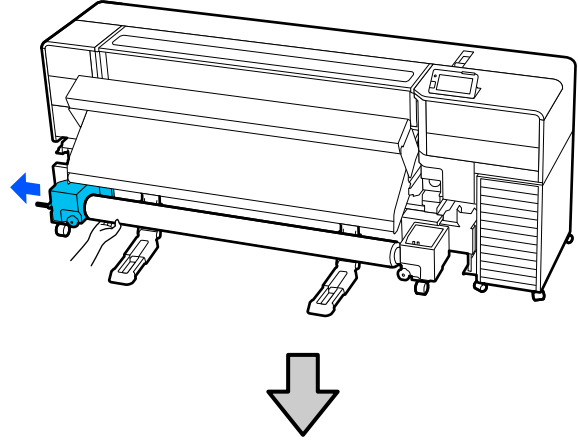
- 4** Sukite spausdinimo medžiagos laikiklio rankeną kairėn prieš laikrodžio rodyklę, kol ji sustos.



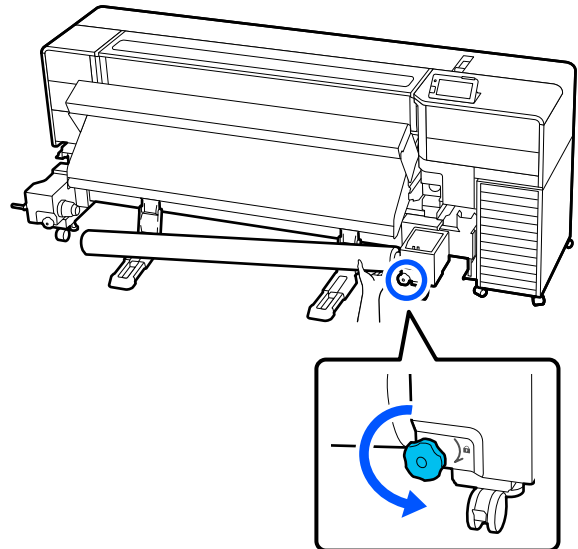
- 5** Atlaisvinkite fiksuojamąjį varžtą.



- 6** Ranka prilaikydami spausdinimo medžiagą iš apačios, kad nenukristų, ištraukite spausdinimo medžiagos laikiklį ir nuleiskite spausdinimo medžiagą ant spausdinimo medžiagos atramų.

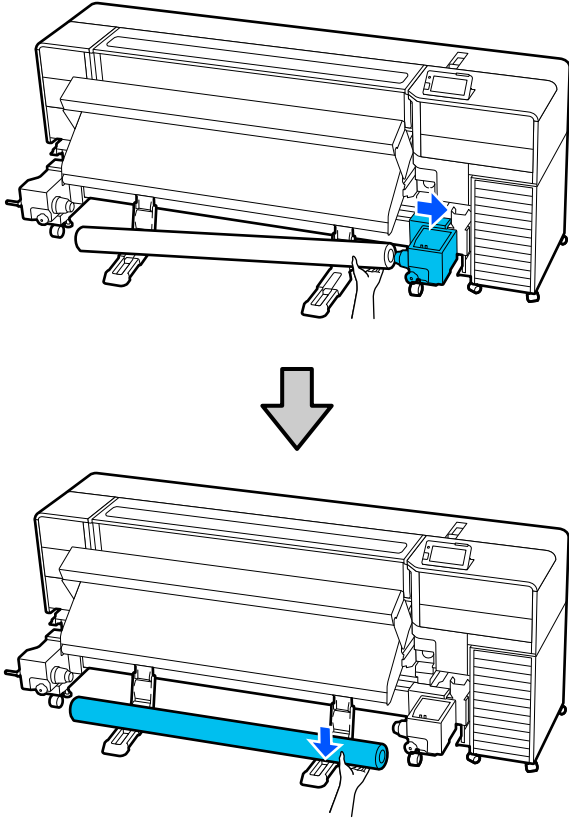


- 7** Dešinėje atlaisvinkite spausdinimo medžiagos laikiklio fiksuojamąjį varžtą.

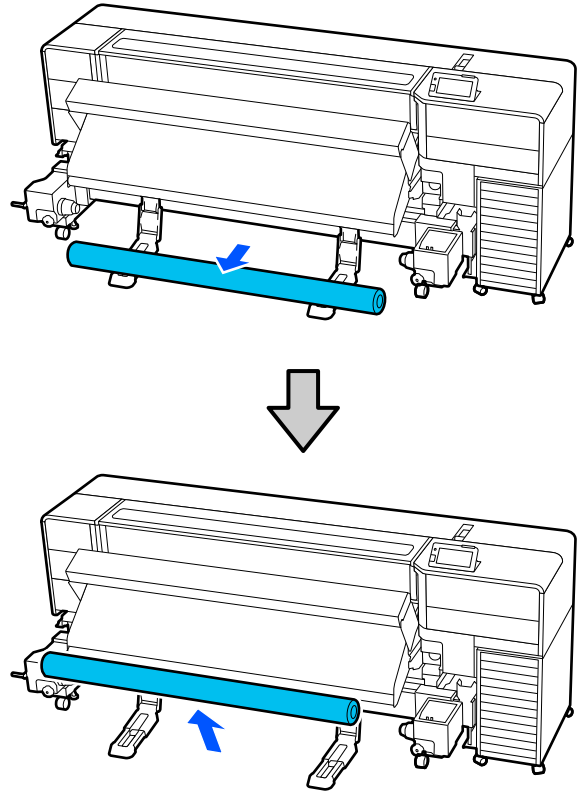


Pagrindinės operacijos

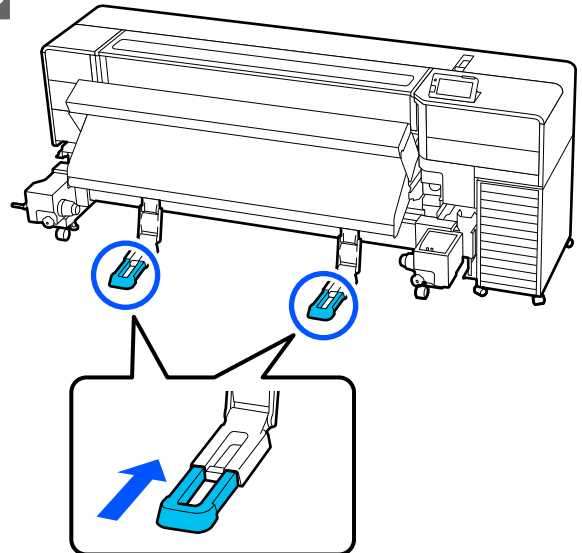
8 Prilaikydami spausdinimo medžiagą, ištraukite spausdinimo medžiagos laikiklį ir nuleiskite spausdinimo medžiagą ant spausdinimo medžiagos atramų.



9 Atsargiai vyniokite spausdinimo medžiagą link savęs ant spausdinimo medžiagos atramų, tada ją išimkite.



10 Įstumkite spausdinimo medžiagos atramas.



Prieš spausdinant

Norėdami palaikyti spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą.

Pagrindinės operacijos

Rašalo likučio tikrinimas

Pasibaigus rašalui, rašalo tiekimas automatiškai perjungiamas į kitą tos pačios spalvos rašalo tiekimo talpyklą. Kadangi spausdinimas tęsiamas įprastai, paleiskite rašalo tiekimo talpyklą, kurioje baigėsi rašalas, kol dar liko pakankamai rašalo šiuo metu naudojamose rašalo tiekimo talpyklose. Pasibaigus rašalui abiejose tos pačios spalvos rašalo tiekimo talpyklose, spausdinti nebegalėsite.

Pagrindiniame ekrane paspauskite rašalo būsenos piktogramos sritį ir patikrinkite, kiek rašalo liko naudojamose ir nenaudojamose rašalo tiekimo talpyklose.

Rašalo tiekimo talpyklų keitimas

 „Keitimo procedūra” puslapyje 73

Purkštukų patikros šablono patikra

Purkštukų būseną galite patikrinti išspausdindami purkštukų patikros šabloną.

Jei išspausdinto purkštukų patikros šablono dalys yra neryškios arba jų nesimato, atlikite Head Cleaning.

Patikros šablono spausdinimas

 „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną” puslapyje 80

Head Cleaning  „Head Cleaning” puslapyje 80

Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas

Atlikite tai vieną kartą, prieš naudodami spausdinimo medžiagos nustatymus, užregistruotus spausdintuve.

Optimizuokite spausdinimo medžiagos nustatymus („Print Adjustments”) kad pakoreguotumėte individualius spausdinimo medžiagos bei spausdintuvo skirtumus ir galėtumėte optimaliai spausdinti, naudodami turimą spausdinimo medžiagos ir spausdintuvo derinį.

Media Settings galima optimizuoti toliau nurodytais atvejais.

Kai spausdinimo medžiagos nustatymai atsiųstiems EMX failams yra užregistruotos spausdintuve.

Kai įrašius Media Settings keičiami Advanced Settings.

Norėdami optimizuoti Media Settings, įdėkite spausdinimo medžiagą į spausdintuvą pasitelkdami metodą, kurį naudosite iš tiesų spausdinti, tuomet atlikite Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment.

Įsitikinkite, kad atliekate Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment.

Print Head Alignment

Šis spausdintuvas spausdina lašindamas rašalo lašus ir judindamas spausdinimo galvutę. Tarp spausdinimo medžiagos paviršiaus ir spausdinimo galvutės yra mažas atstumas (tarpa), o rašalo spausdinimo padėtis gali išsiderinti dėl spausdinimo medžiagos storio, temperatūros ir drėgmės, inercijos pokyčių, kai juda spausdinimo galvutė ir pan.

Galite naudoti Print Head Alignment ir suderinti spausdinimo padėtį bei pagerinti linijų kokybę ir grūdėtumą spaudiniuose.

Pastabos atliekant Print Head Alignment

Korekcijos atliekamos atsižvelgiant į spausdinimo medžiagą, įdėtą į spausdintuvą

Patikrinkite, ar pasirinkote pavadinimą, kurį nustatėte registruodami spausdinimo medžiagos nustatymus šiame spausdintuve, arba pavadinimą, nustatytą skiltyje „Media Management” iš meniu „Settings”, esančio skiltyje „Select Media”.

Spausdindami ant popieriaus, kuris įdėtas į automatinio paėmimo elementą, atlikite Print Head Alignment naudodami į automatinio paėmimo elementą įdėtą spausdinimo medžiagą tokiu pačiu būdu, kaip spausdinant.

Mažiausias reguliuojamas spausdinimo medžiagos plotis yra 300 mm (11,81 col.).

Pagrindinės operacijos

Prieš koreguodami įsitikinkite, kad purkštukai neužsikimšę

Jei purkštukai užsikimšę, koregavimas nebus atliktas teisingai. Spausdinkite ir vizualiai patikrinkite patikros šabloną, tuomet, jei reikia, atlikite Head Cleaning.

[☞ „Print Head Nozzle Check” puslapyje 79](#)


Procedūra, skirta Print Head Alignment

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs spausdinti, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojate automatinio paėmimo elementą, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie paėmimo ritinėlio šerdies.

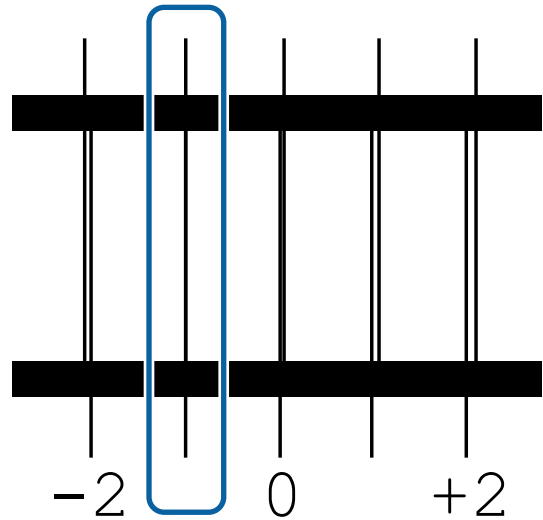
[☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 43](#)

[☞ „Automatinio paėmimo elemento naudojimas” puslapyje 46](#)

2 Paspauskite  (menu), tada paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment**.

3 Paspauskite **OK**, tada — **Start**.
Atspausdinamas reguliavimo šablonas.
Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.

4 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.
Išspausdinami du blokai — A ir B. Abiem atvejais pasirinkite ploniausių linijų šabloną (visos linijos persidengia). Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „-1”.



5 Rodomas reguliavimo šablono patvirtinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Naudodami **-** / **+**, įveskite 4 žingsnyje užfiksuotą šablono numerį ir paspauskite **OK**.

6 Nustatykite patikros šablono numerį ir paspauskite **OK**.

Media Feed Adjustment

Šis meniu taip pat naudojamas tada, kai spaudiniuose atsiranda juostos (horizontalios juostos, atspalvio nevienodumas arba juostos).

Norėdami reguliuoti, galite pasirinkti **Auto**, **Manual (Standard)** arba **Manual (Measurement)**.

Auto




Pakoreguojamas spausdinimo medžiagos tiekimas, kol spausdinamas reguliavimo šablonas.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Apytiksl. 430 mm (16,92 col.)

Pagrindinės operacijos

Procedūra „Automatic Adjustment“

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs spausdinti, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.
Kai naudojate automatinio paėmimo elementą, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie paėmimo ritinėlio šerdies.
 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 43
 „Automatinio paėmimo elemento naudojimas“ puslapyje 46
- 2 Paspauskite  (menu), tada paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Auto**.
- 3 Patikrinkite pranešimą ir spustelėkite **Auto Adjustment**.
- 4 Paspaudus **Start**, pradedamas automatinis reguliavimas ir atspausdinamas reguliavimo šablonas.
Palaukite, kol reguliavimas bus užbaigtas.

Manual

Manual (Standard)

Jei sureguliuoti automatiškai negalima, pasirinkite šią parinktį.

Manual (Measurement)

Rinkitės šią parinktį toliau nurodytais atvejais.




- Kai spaudiniuose matomos juostos, net atlikus Manual(Standard) reguliavimą
- Kai sudėtinga patikrinti Manual(Standard) šablonus dėl prasisunkiančio rašalo ir t. t.
- Kai norite spausdinti tikslų ilgį

Apytikris spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

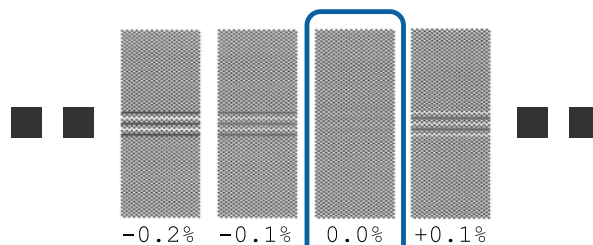
Kai atliekamas **Manual (Standard)**: apytiksl. 340 mm (13,38 col.)

Kai atliekamas **Manual (Measurement)**: apytiksl. 870 mm (34,25 col.)

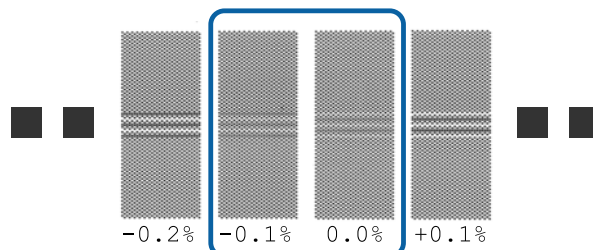
Procedūra „Manual Adjustment“

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs spausdinti, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.
 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 43
 „Automatinio paėmimo elemento naudojimas“ puslapyje 46
- 2 Paspauskite  (menu), tada — **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual(Standard)** arba **Manual(Measurement)**.
- 3 Paspauskite **Start**.
Atspausdinamas reguliavimo šablonas.
Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.
- 4 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.
Pasirinkus Manual(Standard)

Atspausdinamos dvi reguliavimo šablonų grupės, A ir B. Pasirinkite šabloną, kurio kiekvienoje grupėje persidengimas ir tarpeliai yra mažiausi. Toliau nurodytais atvejais pasirinkite „0,0 %“.



Jei yra šablonų, kurių persidengimas arba tarpeliai tokie patys, 5 žingsnyje įveskite vidurinę vertę. Žemiau nurodytais atvejais įveskite „-0,05 %“.



Pagrindinės operacijos

Jei visuose reguliavimo šablonuose yra persidengimų ar tarpų, pasirinkite šabloną, kuriame mažiausiai persidengimų ar tarpų. Atlikite žingsnius nuo 2 iki 4 ir kartokite juos, kol bus išspausdintas šablonas be persidengiančių linijų ar tarpų.

Jei šabloną sunku patikrinti, pavyzdžiui, rašalas prateka, vieną kartą įveskite „0,0 %“.

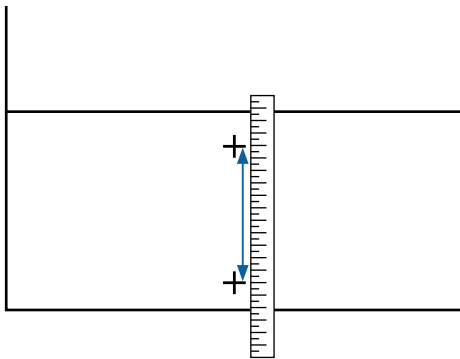
Šioje situacijoje spausdinimo medžiagos tiekimas nėra reguliuojamas. Atlikite toliau nurodytus žingsnius, kad užbaigtumėte procedūrą Manual(Standard), tada vėl atlikite Manual(Measurement).

Pasirinkus Manual(Measurement)

Atspausdinami reguliavimo šablonai Nr. 1 ir Nr. 2.

Pjaukite po reguliavimo šablonu, paskirstykite tolygiai po lygų paviršių ir išmatuokite naudodami skalę.

Naudokite skalę, pagal kuria galima išmatuoti mažiausiai 0,5 mm (0,02 col.) padalomis. Taip pat rekomenduojame naudoti skalę, kuri gali išmatuoti bent 500 mm (20,0 col.).



- 5** Rodomas reguliavimo šablono patvirtinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Pasirinkus Manual(Standard)

Nustatykite vertes, atspausdintas po A ir B pasirinktais šablonais, tada paspauskite **OK**.

Pasirinkus Manual(Measurement)

Nustatykite 4 veiksmėse išmatuotas reikšmes, skirtas atitinkamai Nr. 1 ir Nr. 2, tada paspauskite **OK**.

Užbaigus nustatymus, rodomas pradžios ekranas.

Nustatymų keitimas spausdinimo metu

Spausdinimo metu galite pakeisti pradžios ekrane rodomų reguliavimo elementų nustatymus.

„Kaip suprasti ir naudotis ekranu“ puslapyje 19

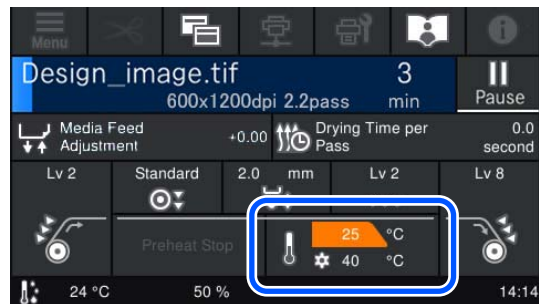
Toliau pateiktame pavyzdyje paaiškinama, kaip keisti šildytuvo temperatūros nustatymą, taip pat kaip koreguoti spausdinimo medžiagos padavimo apimtį, jei spaudiniuose matyti juostos.

Šildytuvo temperatūros keitimas

- 1** Paspauskite temperatūros sritį ir pakoreguokite spausdinimo ekrane.

Parodomas ekranas, kuriame galima pakeisti šildytuvo temperatūros nustatymą.

Šį nustatymą taip pat galite keisti paspausdami temperatūros sritį būsenos indikatorius ekrane.



- 2** Pasirinkite reikšmę.

Jei norite pakeisti temperatūrą, paspauskite \oplus / \ominus .

- 3** Paspauskite \leftarrow , kad grįžtumėte į pagrindinį ekraną.

Pastaba:

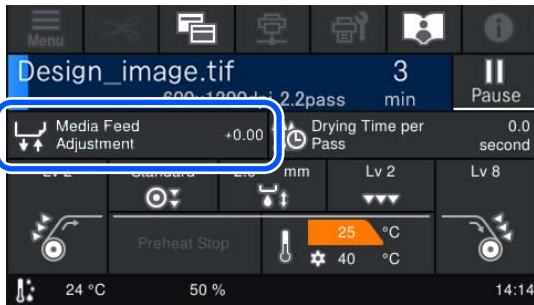
Laikas, reikalingas šildytuvams pasiekti nustatytą temperatūrą, kinta, tai priklauso nuo aplinkos temperatūros.


Pagrindinės operacijos





Linijų taisymas



Norėdami ištaisyti linijas spausdinimo metu, tinkamai pakoreguokite spausdinimo medžiagos padavimo apimtį.



- 1 Spausdindami paspauskite toliau nurodytą sritį ir pakoreguokite spausdinimo ekrane.







Jei koregavimo spausdinant ekranas nerodomas, pradžios ekrane paspauskite  (ekranų perjungimas).


- 2 Jei norite pakeisti vertę, ekrane paspauskite  /  arba paspauskite valdymo skydelio mygtukus  / .

Jei padavimo apimtis per maža, atsiras juodų juostų (tamsių dryžių); padidinkite padavimo apimtį, paspausdami  (arba mygtuką .

Atvirkščiai — jei padavimo apimtis per didelė, atsiras baltų juostų (išblukusių dryžių); sumažinkite padavimo apimtį, paspausdami  (arba mygtuką .

- 3 Patikrinkite spaudinį. Jei nesate patenkinti rezultatais, valdymo skydelio mygtukais  /  arba  /  pakeiskite vertę.

Dabar pasirinkto registruoto spausdinimo medžiagos numerio nustatymas atnaujinamas.

- 4 Paspauskite , kad grįžtumėte į pagrindinį ekraną.

Pastaba:

Jei atliekate bet kurį iš toliau nurodytų veiksmų, nustatymų keitimo rezultatai neišlieka.

- Iš naujo paleidžiate **Media Feed Adjustment**.
- Atliekate **Clear All Data and Settings**.

Baigus numatytą spausdinimą, rekomenduojame nustatymų meniu atlikti operaciją **Print Adjustments**.

 „Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas” puslapyje 53

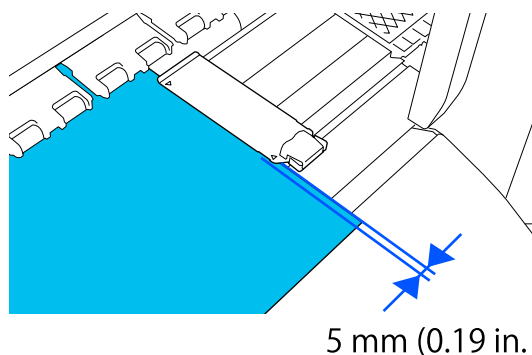
Spausdinimo plotas

Kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų padėtys

Spausdintuvas skirtingai atpažįsta spausdinimo medžiagos kairįjį ir dešinįjį kraštą pagal nustatymus Width Detection, kaip parodyta toliau.

Width Detection On : Spausdintuvas automatiškai aptinka kairį ir dešinį įstatytos spausdinimo medžiagos kraštus.

Pritvirtinus spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles, spausdinimo medžiagos kraštas atpažįstamas 5 mm (0,19 col.) atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų.

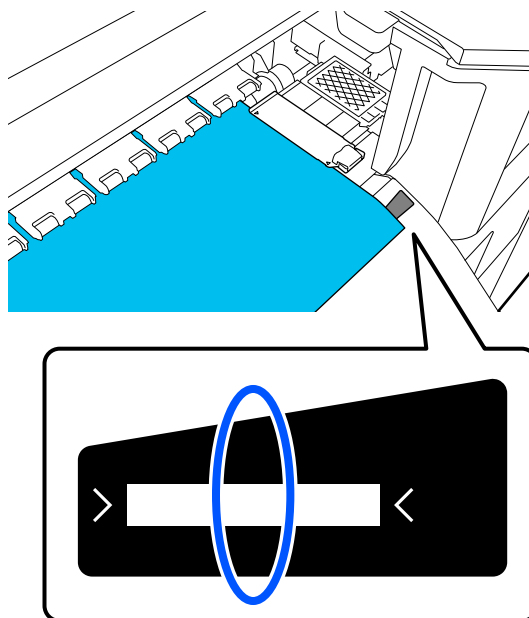


Spausdinimo medžiagos kraštai neaptinkami tinkamai, jeigu spausdinimo medžiagos krašto plokštės nėra tinkamai pritvirtintos.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 43

Pagrindinės operacijos

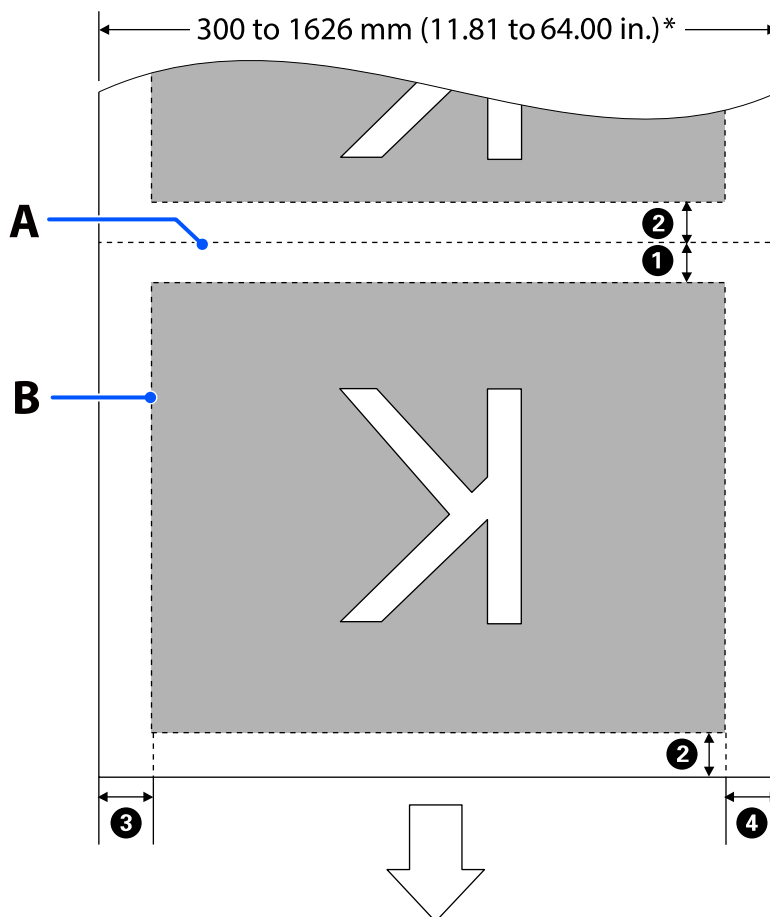
Width Detection Off : Stačiakampio ant etiketės plokštės priekyje centras (toliau esančioje iliustracijoje) yra atpažįstamas kaip standartinė padėtis spausdinimo medžiagos dešiniajai pusei. Nuo standartinės dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto padėties iki numerio, nustatyto, kai Width Detection yra nustatyta ties **Off** (nuo 300 iki 1 625,6), atpažįstamas kaip kairysis spausdinimo medžiagos kraštas.



Pagrindinės operacijos

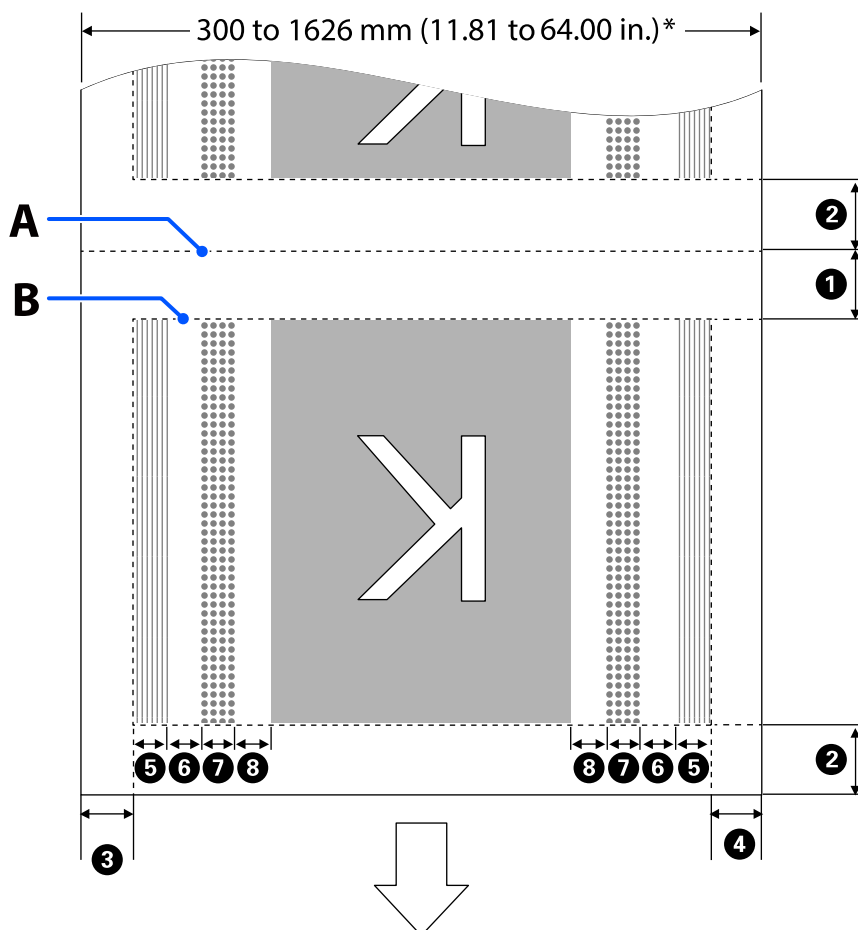
Spausdinimo plotas ir vaizdo spausdinimo plotas

- Nenaudojant funkcijos Information Printing
 Kaip parodyta iliustracijoje, spausdinimo plotą galima naudoti kaip vaizdo spausdinimo plotą visoms užduotims.



Pagrindinės operacijos

- ❑ Naudojant funkciją Information Printing
 - Kaip parodyta iliustracijoje, vaizdo spausdinimo pločio kairės ir dešinės pusės dydis sumažinamas pagal spausdinamos informacijos kiekį.
 - Sritis, kuriose turi būti spausdinama informacija, skiriasi priklausomai nuo nustatymų. Čia pateikiamas mažiausio vaizdo spausdinimo pločio pavyzdys esant šiems nustatymams.
- ❑ Funkcijos Information Printing parinkties Event Marking spausdinimo padėtis: kairė ir dešinė
- ❑ Funkcijos Information Printing purkštukų patikros šablonų spausdinimo padėtis: kairė ir dešinė



A Spausdinimo medžiagos nupjovimo padėtis

B Spausdinimo plotas

■ Vaizdo spausdinimo plotas

||||| Purkštukų patikros šablonų spausdinimo plotas

••••• Event Marking sritis

* Kai **Width Detection** nustatyta ties **Off**, pritaikoma nustatyta vertė (300–1 950 mm [11,81–76,77 col.]).

Rodyklė nurodo padavimo kryptį.

Pagrindinės operacijos

Norėdami gauti daugiau informacijos apie ❶–❸, žiūrėkite toliau pateiktą lentelę.

Padėtis	Paaiškinimas	Galimos nustatymo ribos
❶ Galinis kraštas*1, *3	Spausdintuvo nustatymų meniu pasirinkta pusė Margin Between Pages vertės. Norėdami išlaikyti spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą, jeigu nustatymai yra mažesni kaip 10 mm (0,39 col.), nustatymai perjungiami į 5 mm (0,19 col.).	Nuo 0 iki 999 mm (nuo 0 iki 39,33 col.) (Margin Between Pages nustatymas)
❷ Priekinis kraštas*1, *2, *3	Pasirinkta pusė Margin Between Pages vertės. Jeigu nustatymai yra mažesni kaip 10 mm (0,39 col.), nustatymai perjungiami į „-5 nustatymą“. Jei Skip Wrinkled Media nustatyta kaip On, priekinio krašto paraštės nebus mažesnės už nustatymą „Skip Wrinkled Media“. Todėl, jei „Margin Between Pages“ nustatymas yra dvigubai mažesnis už „Skip Wrinkled Media“ nustatymą, sukuriama „Skip Wrinkled Media“ nustatymo vertę atitinkanti priekinio krašto paraštė.	
❸ Dešinysis kraštas*3, *4	Verčių, kurios pasirinktos Print Start Position ir Side (Right) , bendra suma. Numatytasis Print Start Position nustatymas yra 0 mm, o Side (Right) yra 5 mm (0,19 col.). Kai naudojamos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės, vertė, prie kurios pridedama 5 mm (0,19 col.), pritaikoma kaip faktinė paraštė, kadangi sritis, esanti 5 mm (0,19 col.) atstumu nuo krašto, atpažįstama kaip spausdinimo medžiagos kraštas.	Nuo 3 iki 1 025 mm (nuo 0,11 iki 40,35 col.)
❹ Kairysis kraštas*3, *4	Side (Left) pasirinkta vertė. Numatytasis nustatymas yra 5 mm (0,19 col.). Kai naudojamos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės, vertė, prie kurios pridedama 5 mm (0,19 col.), pritaikoma kaip faktinė paraštė, kadangi sritis, esanti 5 mm (0,19 col.) atstumu nuo krašto, atpažįstama kaip spausdinimo medžiagos kraštas.	Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,11 iki 0,98 col.)
❺ Purkštukų patikros šablono spausdinimo plotis	16 mm (0,62 col.), kai Normal yra pasirinkta elemente Pattern Selection . 4 mm (0,15 col.), kai pasirinkta Paper Width Saving .	-
❻ Tarpas tarp purkštukų patikros šablonų ir Event Marking	Fiksuotas ties 3 mm (0,11 col.).	-
❼ Event Marking plotis	Fiksuotas ties 20 mm (0,78 col.).	-
❽ Tarpas tarp purkštukų patikros šablonų / Event Marking ir vaizdas	Kai Print Position nustatyta ties Next to the Image , dešinėje vaizdo pusėje esanti paraštė žymi Margin Between Images pasirinktą vertę. Kai ji nustatyta ties Media End , vertė skiriasi priklausomai nuo vaizdų ir kitų nustatymų.	Nuo 0 iki 999 mm (nuo 0 iki 39,33 col.)

*1 Priklausomai nuo RIP naudojimo, nustatytos paraštės ir gauti spausdinimo rezultatai gali skirtis. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.

*2 Naudodami spausdinimo nustatymų meniu parinktį **Width Adjustment**, galite reguliuoti paraštes diapazone nuo -10 mm iki +10 mm (nuo -0,39 col. iki 0,39 col.).

*3 Tai gali būti prieinama RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.


Pagrindinės operacijos

*4 Nustatydami paraštes, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Naudodami spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles, palikite 10 mm (0,39 col.) ar didesnes paraštes. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvas gali spausdinti ant spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių.
- Jei spausdinimo duomenų pločio ir nustatytų kairiosios ir dešinėsios paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.

Pastaba:

*Jei šių punktų nebus laikomasi, kai parametras **Width Detection** nustatytas kaip **Off**, spausdinimas gali vykti už spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo krašto. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išstės spausdintuvo vidų.*

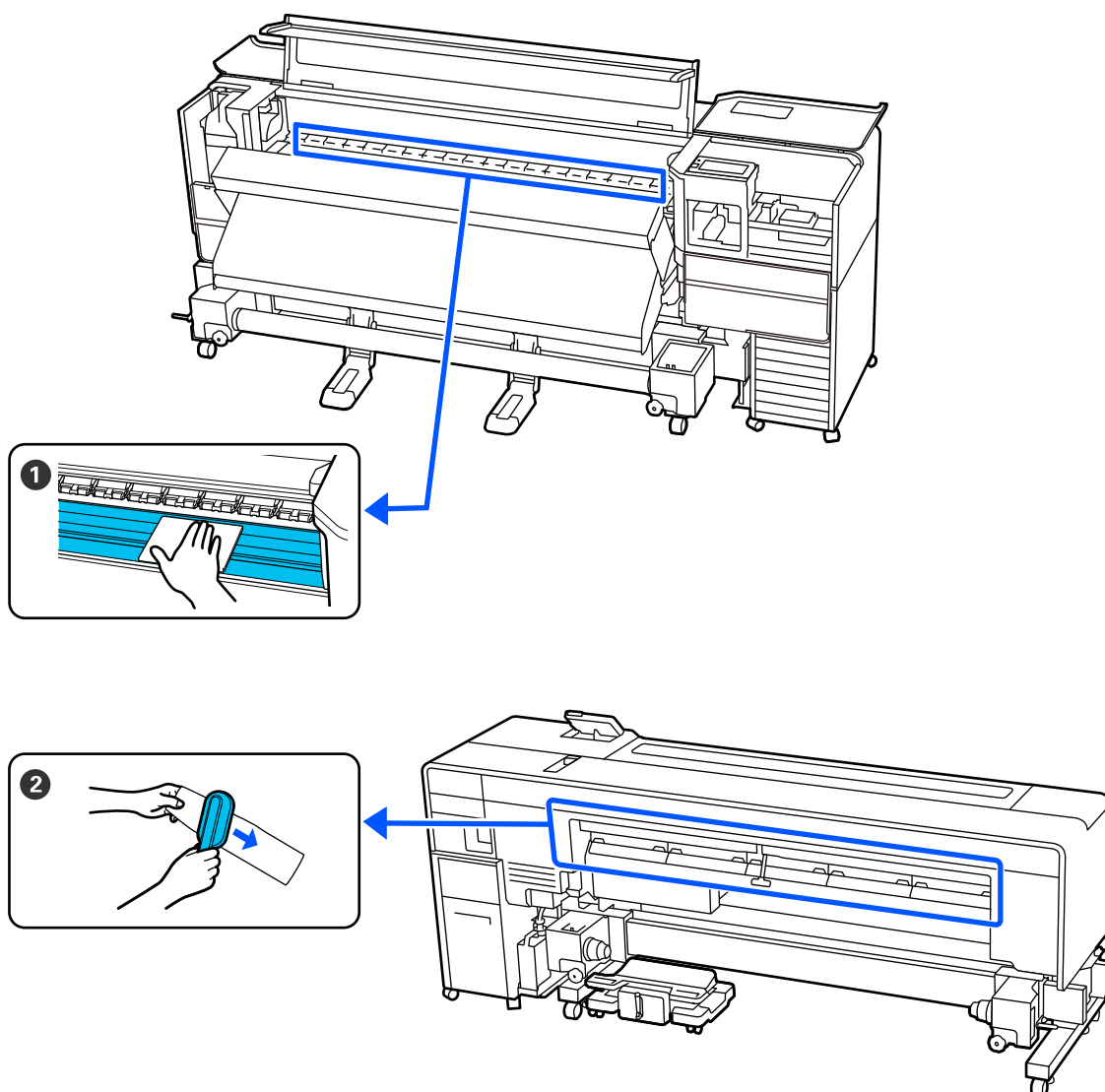
- Pasirūpinkite, kad spausdinimo duomenų plotis neviršytų įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.*
- Kai spausdinimo medžiaga įdedama į kairę nuo standartinės dešinėsios pusės padėties, lygiuokite nustatymą **Print Start Position** su spausdinimo medžiagos nustatyta padėtimi.*
 „Menu General Settings“ puslapyje 91



Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas

Komponentai, kuriuos reikia reguliariai valyti ir valymą atlikti laiku

Jei tęssite spausdintuvo naudojimą nevalydami, gali užsikimšti purkštukai arba lašėti rašalas.



Kada atlikti	Valomas komponentas
Pradedant darbą kiekvieną dieną	1 Plokštė ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės  „Valymas kasdien“ puslapyje 70
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie reikalingą valymą (Pranešimai rodomi reguliariai)	2 Spausdinimo medžiagos valytuvas  „Spausdinimo medžiagos valytuvo valymas“ puslapyje 71

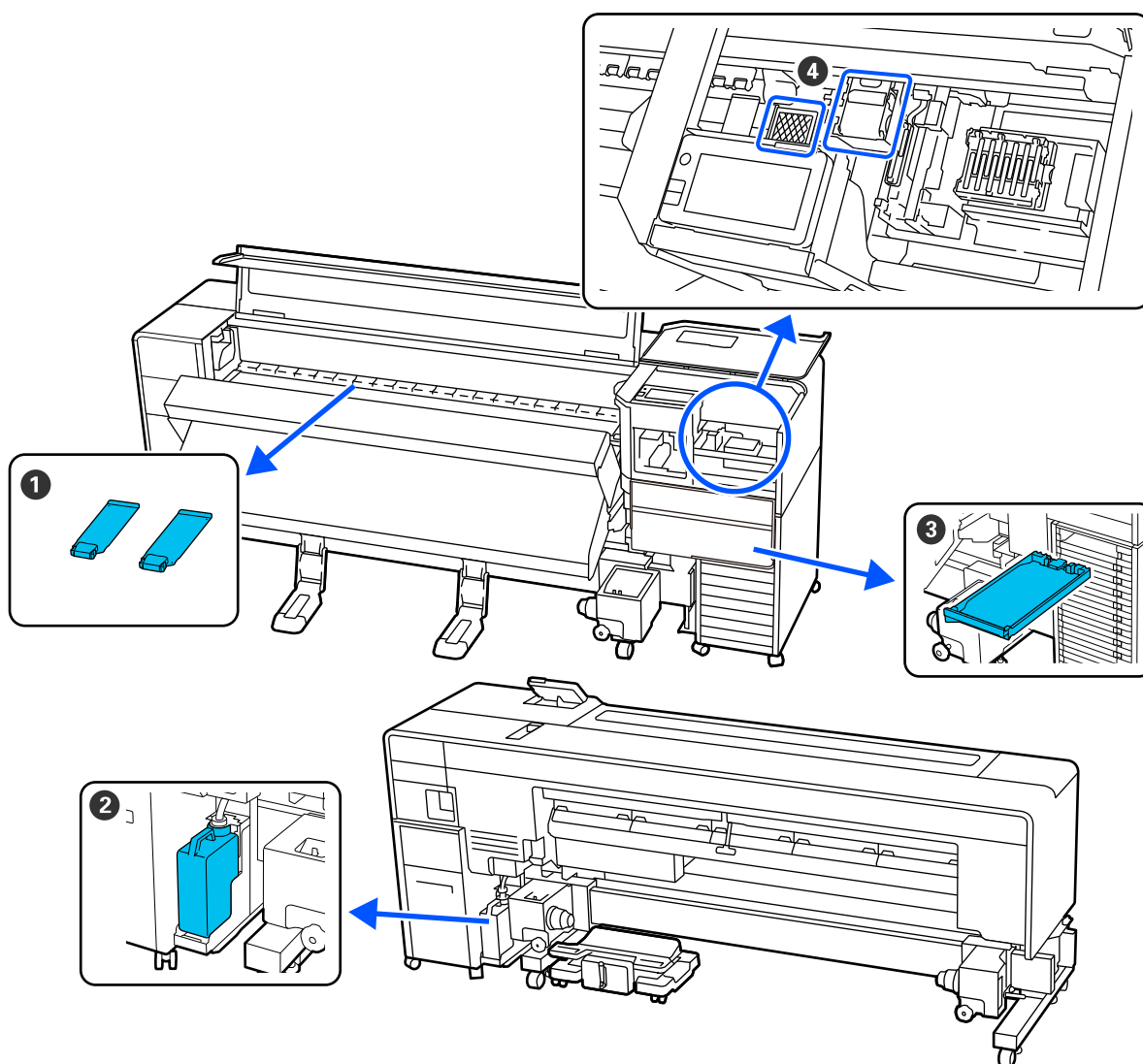
Priežiūra


Svarbi informacija

Spausdintuve yra tikslių instrumentų. Jei prie spausdinimo galvutės purkštukų prilips pūkų ar dulkių, spausdinimo kokybė pablogės.

Valykite dažniau negu rekomenduojama reguliariai valyti, priklausomai nuo aplinkos ir naudojamos spausdinimo medžiagos.

Ekspluatacinių medžiagų vietos ir pakeitimo nauja laikas

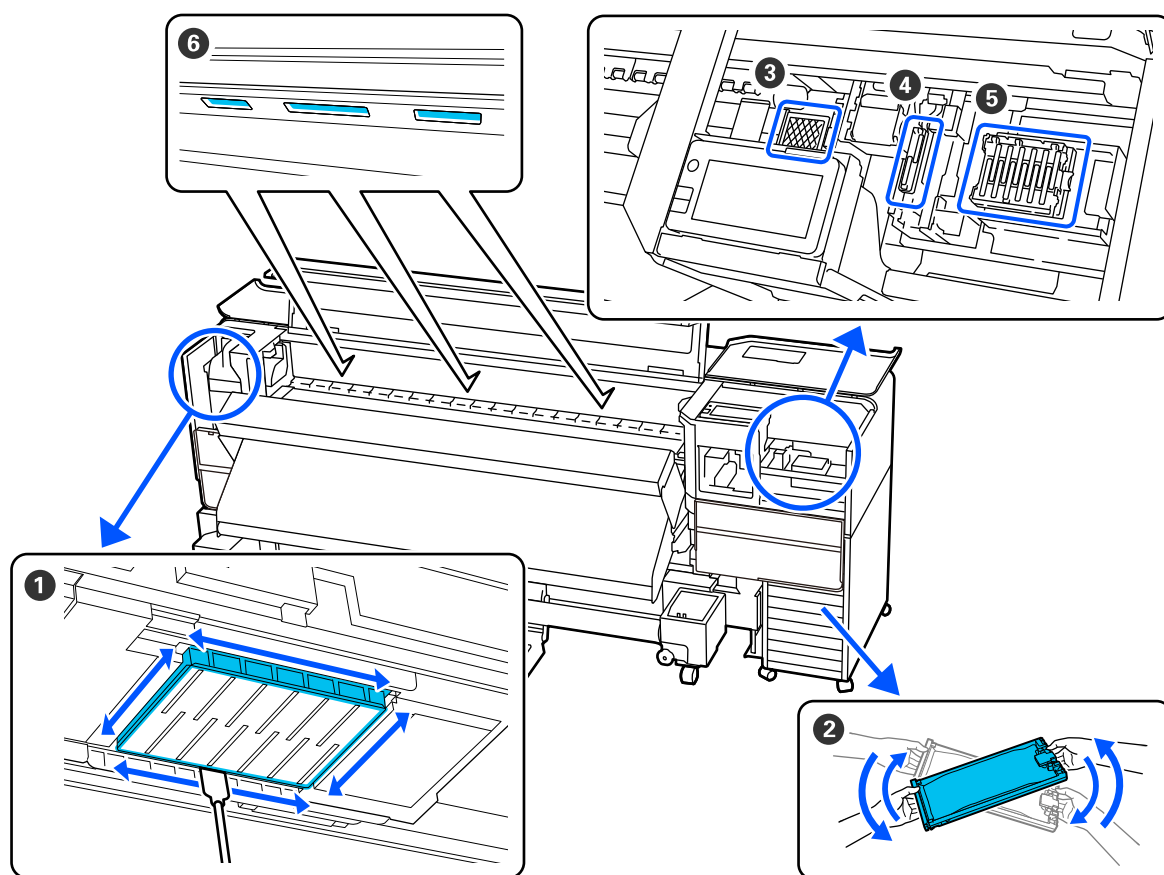




Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Kai plokštelės yra deformuotos arba sugadintos	<p>1 Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės</p> <p> „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 75</p>

Priežiūra







Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie keitimą	<p>② Panaudoto rašalo indas  „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 73</p> <p>④ Galvutės valymo komplektas  „Galvutės valymo komplekto pakeitimas“ puslapyje 74</p>
Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo klaida, nurodanti, kad baigėsi rašalas	<p>③ Rašalo tiekimo talpyklos  „Rašalo tiekimo talpyklų keitimas“ puslapyje 72</p>

Kita priežiūra



Kada atlikti	Operacija
Kai LED lempučių ant nefasuoto rašalo įtaiso mirksi mėlynai (kartą per savaitę)	<p>② Papurtykite rašalo tiekimo talpyklas  „Purtymas“ puslapyje 71</p>
<input type="checkbox"/> Kai tikrinama, ar užsikimšęs antgalis <input type="checkbox"/> Kai tikrinama, kuri spalva yra užsikimšusi <input type="checkbox"/> Atsirado horizontalių dryžių arba atspalvio netolygumas (juostos)	<p>Print Head Nozzle Check  „Print Head Nozzle Check“ puslapyje 79</p>

Priežiūra

Kada atlikti	Operacija
Atlikus patikrinimą, ar nėra užsikimšusių purkštukų, ir nustačius kamštį	Head Cleaning  „Head Cleaning“ puslapyje 80
Pasirodžius pranešimui, kuriame nurodoma išvalyti nuo džiūvimo apsaugančius dangtelius	<p>⑤ Išvalykite nuo džiūvimo apsaugančius dangtelius</p> <p> „Nuo Džiūvimo Apsaugančių Dangtelių valymas“ puslapyje 77</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje „YouTube“.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
Kai spausdinimo galvutės purkštukai labai užsikimšę ir jų negalima išvalyti net išvalius spausdinimo galvutę	<p>① Aplink spausdinimo galvutę</p> <p> „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 78</p> <p>④ Vakuuminiai dangteliai</p> <p> „Vakuuminio Dangtelio valymas“ puslapyje 78</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje „YouTube“.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
Kai susikaupė pūkelių arba dulkių	<p>③ Nutekėjimo dėklas</p> <p> „Nutekėjimo dėklo valymas“ puslapyje 78</p>
Kai vidinė lemputė atrodo tamsi	<p>⑥ Vidinė lemputė</p> <p> „Vidinės lemputės valymas“ puslapyje 79</p>


Priežiūra

Ko jums reikės

Prieš pradėdami valyti ir keisti, paruoškite šiuos elementus.

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.

Keisdami rašalo tiekimo talpyklas ar atlikdami techninę priežiūrą, pasirūpinkite autentiškais dalimis.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 119

Jeigu naudojamos pirštinės yra nusidėvėjusios, pasirūpinkite lengvai įsigijamomis pirštinėmis iš nitrilo.

Apsauginiai akiniai (įsigijami atskirai)

Apsaugo akis nuo rašalo ir valymo skysčio.

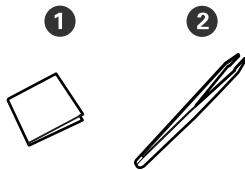
Veido kaukė (įsigijami atskirai)

Apsaugo nosį ir burną nuo rašalo ir valymo skysčio.

Priežiūros įrankių rinkinys (pateikiamas su spausdintuvu)

Bendrojo valymo reikmėms.

Toliau pateikiami priedai yra rinkinyje. Kai valote be valymo lazdelės, purvui ir pan. nešvarumams pašalinti naudokite valytuvus, naudojamus švarioje patalpoje.



① Valytuvus, naudojamas švarioje patalpoje (100 vnt.)

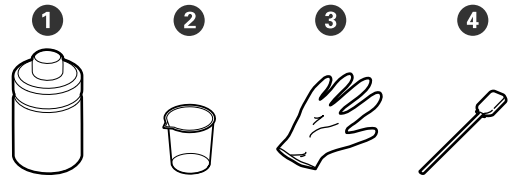
② Pincetas (1 vnt.)

Valymo rinkinys (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite valydami rašalo dėmes.

Toliau pateikiami elementai yra rinkinyje.

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.



① Valymo skystis (1 vnt.)

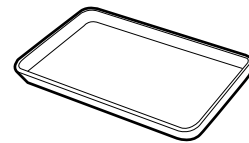
② Puodelis (1 vnt.)

③ Pirštinės (16 vnt.)

④ Valymo lazdelės (50 vnt.)

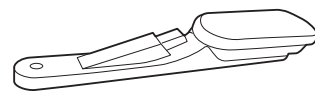
Metalinis dėklas (pateikiamas su spausdintuvu)

Naudojamas padėti valymo reikmenims, išimtomis eksploatacinėms medžiagoms arba valymo skysčiui, įpiltam į talpyklą, pateikiamą su spausdintuvu.



Spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlis (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite valydami spausdinimo medžiagos valytuvu.



Švelni šluostė (įsigijama atskirai)

Naudokite valydami spausdintuvo vidų. Naudokite medžiagą, ant kurios nesusidarytų pūkai ar statinis elektros krūvis.

Perspėjimai, susiję su technine priežiūra

Valydami ir keisdami dalis, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus punktus.



Perspėjimas:

- ❑ *Atliekant techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius drabužius, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir apsauginę veido kaukę. Jei rašalo, panaudoto rašalo arba valymo skysčio patenka ant odos, į akis ar burną, nedelsdami imkitės toliau nurodytų veiksmų.*
 - ❑ *Skysčiui patekus ant odos, jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jeigu paveiktoje vietoje pastebėjote odos reakciją, nedelsiant kreipkitės į kvalifikuotą gydytoją.*
 - ❑ *Jeigu rašalo pateko į akis, nedelsiant jas perplaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu atsiranda bet kokių problemų, kreipkitės į kvalifikuotą gydytoją.*
 - ❑ *Jeigu skysčio pateko į burną, kaip įmanoma greičiau kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Prarijus nesukelkite vėmimo. Kaip galima greičiau kreipkitės į gydytoją. Sukėlus vėmimą, turinys gali patekti į kvėpavimo takus — tai pavojinga.*
- ❑ *Saugokite rašalo tiekimo talpyklas, panaudotą rašalą ir valymo skystį vaikams nepasiekiamoje vietoje.*

- ❑ Prieš tęsdami iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagą.
- ❑ Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.
- ❑ Naudokite tik tiekiamas arba vienkartinės valymo juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias pūkelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.

- ❑ Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.
- ❑ Nelieskite valymo lazdelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Kai valydami naudojate valymo skystį, naudokite tik nurodytą valymo skystį. Naudojant neteisingą priemonę, gali iškilti gedimai arba pablogėti spausdinimo kokybė.
- ❑ Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet koki statinį elektros krūvį.

Reguliarus valymo atlikimas

Valymas kasdien

Prie plokštės arba spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių prilipę pūkai, dulkės ar rašalas gali užkimšti purkštuką ar sukelti rašalo lašėjimą.

Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kasdien valyti prieš pradėdant darbą.



Perspėjimas:

- ❑ Šildytuvai gali būti įkaitę, laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami spausdintuvo gaubtą, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.

Atjunkite abu maitinimo laidus.

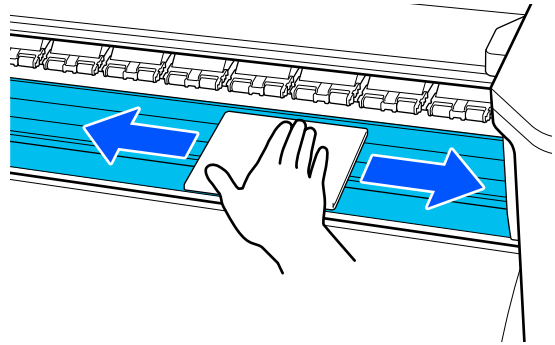
2 Atjungę maitinimo laidą, palaukite vieną minutę.

3 Atidarykite spausdintuvo gaubtas.

4

Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prilipusias prie plokštės.

Atsargiai pašalinkite pūkus ir dulkes, įstrigusius plokštės griovelyje.



5

Vandenyje pamirkykite švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių.



Svarbi informacija


Kai naudojama spausdinimo medžiaga su klizais, klizus nuvalykite naudodami skiestą neutralią valymo priemonę. Jeigu spausdinate, kai klizai yra prilipę prie galo, tokiu būdu klizai gali patekti ant spausdinimo galvutės.

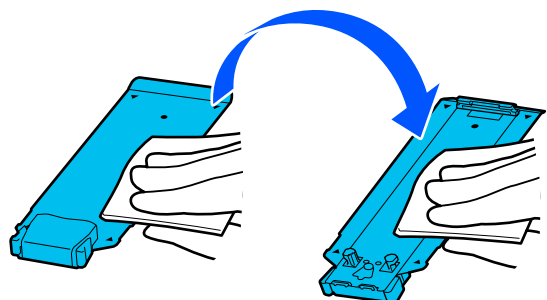
Kai naudojate spausdinimo medžiagą su klizais ir kai rašalas prilimpa

Iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagos kraštinės plokštes ir išvalykite plokštelių priekinę ir galinę puses.

Pašalinus dėmes, įstatykite plokštes į jų pradines padėtis.

Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštės nuėmimas ir tvirtinimas

 „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 75



Spausdinimo medžiagos valytuvo valymas

Jei spausdinimo medžiagos valytuvai purvini, jie negali tinkamai nuvalyti nešvarumų ir dulkių nuo spausdinimo medžiagos paviršiaus, todėl gali kilti problemų, pvz., užsikimšti purkštukai.

Jei valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas **Clean the media cleaner. After cleaning is complete, press [OK].**, naudokite pridėdamą spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlį, kad juos išvalytumėte.

- 1 Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo pranešimas, informuojantis, kad reikia išvalyti spausdinimo medžiagos valytuvą, peržiūrėkite pranešimą.
- 2 Norėdami peržiūrėti procedūrą, paspauskite **How To...**
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Periodinis Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas

Jei rodomas pranešimas, informuojantis, kad laikas papurtyti rašalą, iškart išimkite rašalo tiekimo talpyklą ir ją papurtykite.

Svarbi informacija

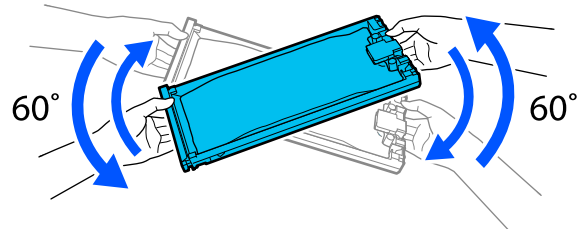
Dėl rašalo tiekimo talpyklų ypatybių ir šiame spausdintuve naudojamo rašalo, talpyklėje palaipsniui kaupiasi nuosėdos (komponentai nusėda ant skysčio dugno). Rašalui nusėdus atsiranda atspalvio netolygumas arba užsikemša purkštukai. Periodiškai papurtykite rašalo tiekimo talpyklas po to, kai jas įdiegsite.

Įdiegę rašalo tiekimo talpyklą spausdintuve, toliau nurodytais intervalais rodomas pranešimas, raginantis papurtyti įrenginį.

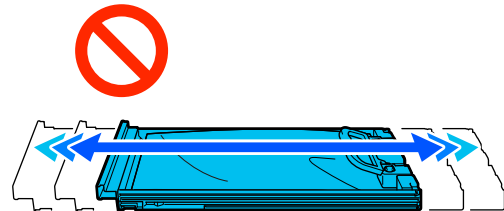
- Intensyvios juodos spalvos rašalas: kartą per savaitę
- Kitas rašalas: kartą per tris savaites

Atsargumo priemonės purtant

- Purtydami rašalo tiekimo talpyklą, nustatykite ją į rašalo dėkliuką ir pakratykite aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu penkis kartus per penkias sekundes, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



- Rašalo tiekimo talpyklų arba rašalo dėkliukų, kuriuose yra rašalo tiekimo talpyklos, stipriai nepurtykite ir nesiūbuokite. Gali ištekėti rašalas.

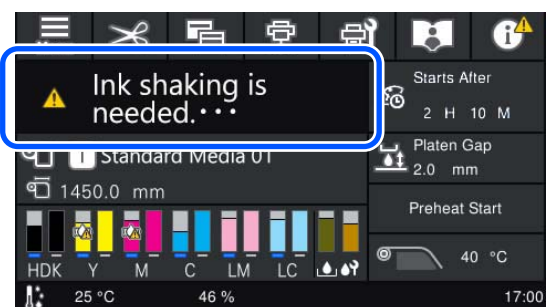


- Aplink išimtų rašalo tiekimo talpyklos rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami rašalo tiekimo talpyklas būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančių vietų.

Purtymas

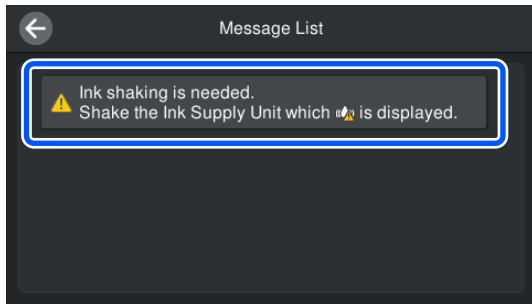
Jei rodomas pranešimas, informuojantis, kad laikas papurtyti rašalą, galite patikrinti procedūrą valdymo skydelyje papurtydami rašalo tiekimo talpyklą.

- 1 Ekrane paspauskite eksploatacinių medžiagų būsenos sritį.

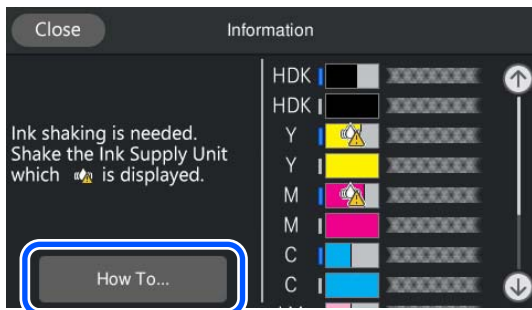


Priežiūra

- 2 Skiltyje **Message List** paspauskite pranešimą, informuojantį, kad laikas papurtyti rašalą.



- 3 Norėdami peržiūrėti procedūrą, paspauskite **How To...** Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.



Rašalo tiekimo talpyklų keitimas

Atsargumo priemonės keičiant

Svarbi informacija

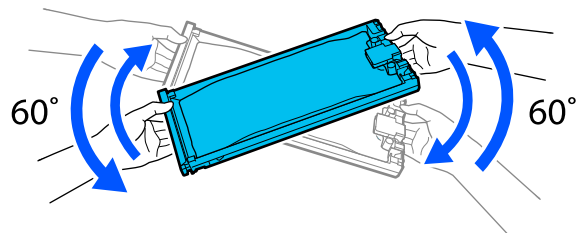
„Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ Rašalo tiekimo talpyklas. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

- ❑ Pasibaigus rašalui, rašalo tiekimas automatiškai perjungiamas į kitą tos pačios spalvos rašalo tiekimo talpyklą. Kadangi spausdinimas tęsiamas įprastai, paleiskite rašalo tiekimo talpyklą, kurioje baigėsi rašalas, kol dar liko pakankamai rašalo šiuo metu naudojamoje rašalo tiekimo talpykloje. Jei viena rašalo tiekimo talpykla naudojama, spausdinant galite pakeisti kitą rašalo tiekimo talpyklą. Pasibaigus rašalui abiejose tos pačios spalvos rašalo tiekimo talpyklose, spausdinti nebegalėsite.

Kai spausdintuvas įjungtas, galite pakeisti rašalo tiekimo talpyklas, laikydamiesi toliau pateiktų veiksmų ir stebėdami procedūrą valdymo skydelyje.

- ❑ Visus rašalo dėkliukus įdėkite į nefasuoto rašalo įtaisą.

- ❑ Purtydami rašalo tiekimo talpyklą, nustatykite ją į rašalo dėkliuką ir pakratykite aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu 10 kartų per 10 sekundžių, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.

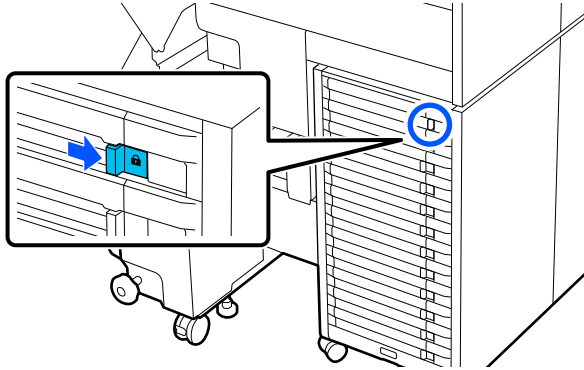


Pastaba:

Rašalo tiekimo talpyklose yra komponentų, padedančių išlaikyti spausdinimo kokybę. Šie komponentai nėra svetimkūniai.

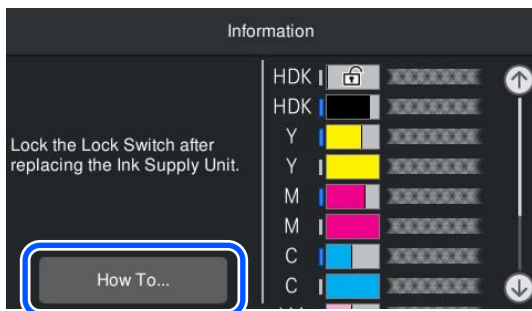
Keitimo procedūra

- 1 Perjunkite spalvos, kurią norite pakeisti, užrakinamąjį jungiklį, kad ją atrakintumėte.



- 2 Valdymo pulto ekrane paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.

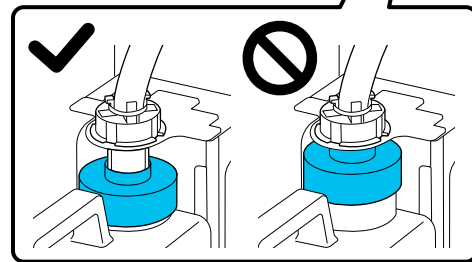
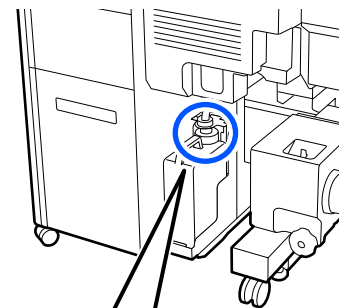
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.



Panaudoto rašalo išmetimas

Atsargumo priemonės keičiant Panaudoto rašalo indą

- ❑ Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įkištas į rašalo atliekų konteinerio kaklelį. Įsitikinkite, kad fikсatorius yra ties indo anga. Jei yra tarpas, panaudotas rašalas gali aptaškyti šalia esančias vietas.



- ❑ Panaudoto rašalo indo dangtelio prireiks, kai šalinsite panaudotą rašalą. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.
- ❑ Spausdindami arba atlikdami operaciją Head Cleaning, niekada neišimkite panaudoto rašalo indo, nebent būsite paraginti tai padaryti pagal ekrane pateikiamus nurodymus. Gali ištekėti atliekamas rašalas.

Panaudoto rašalo indo keitimas

Yra du būdai, kaip pakeisti panaudoto rašalo indą — jie aprašyti toliau. Naudokite jūsų atvejui tinkantį keitimo metodą.

Prieš pradėdami šią procedūrą perskaitykite toliau pateiktą tekstą.

[„Perspėjimai, susiję su technine priežiūra” puslapyje 69](#)

Kai rodomas pranešimas, kad laikas pakeisti panaudoto rašalo indą

Nedelsdami pakeiskite panaudoto rašalo indą nauju.

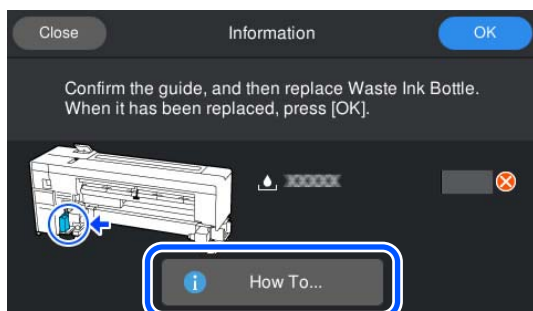
Kai rodomas pranešimas, paspauskite **How To...** Keisdami panaudoto rašalo indą, valdymo skydelyje galite patikrinti procedūrą.

! Svarbi informacija

Kai rodomas pranešimas *The waste ink bottle is nearing the end of its service life.*, kuo greičiau paruoškite naują panaudoto rašalo indą.

Šiame procedūros etape keisdami panaudoto rašalo indą, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.

[„Jei norite jį bet kada pakeisti” puslapyje 74](#)



Jei norite jį bet kada pakeisti

Jei norite pakeisti panaudoto rašalo indą dėl naktinių operacijų ir pan., kol dar nepasirodė pranešimas, nurodantis, kad laikas pakeisti indą, atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad pakeistumėte panaudoto rašalo indą. Jei neatliksite toliau nurodytų veiksmų, kitą kartą nematysite pranešimo apie tinkamą keitimo intervalą.

1 Ekrane paspauskite , tada — **Replace Waste Ink Bottle**.

2 Norėdami peržiūrėti procedūrą, paspauskite **How To...**

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Galvutės valymo komplekto pakeitimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai rodomas pranešimas **Head Cleaning Set is nearing the end of its service life.** arba kai **nubraukiklio bloko būsenos** ekrane rodoma 

Kuo greičiau paruoškite naują galvutės valymo rinkinį.

Jei šioje stadijoje norite pakeisti dalis dėl naktinio veikimo ir pan., nustatymų meniu pasirinkite **Replace Head Cleaning Set** ir pakeiskite dalis. Jei jas pakeisite neatlikę **Replace Head Cleaning Set**, galvutės valymo rinkinio skaitiklis veiks netinkamai.

[„Menu Maintenance” puslapyje 106](#)

! Svarbi informacija

Apie galvutės valymo rinkinio pakeitimo skaitiklį

Spausdintuvo techninės priežiūros skaitiklis seka sunaudotų medžiagų kiekį ir praneša, kai galvutės valymo rinkinys pasiekia išpėjimo ribą.

Jei galvutės valymo komplektą pakeisite pagal pranešimą **Head Cleaning Set is at the end of its service life.**, skaitiklis bus išvalytas automatiškai.

Jei jį pakeisite prieš parodant šį pranešimą, būtinai atlikite pakeitimus nustatymų meniu.

Kai rodomas pranešimas **Head Cleaning Set is at the end of its service life.**

Atsiverskite kitą skyrių ir pakeiskite visas dalis, esančias galvutės valymo komplekte. Dalių nepakeitus spausdinti negalima.

Galvutės valymo rinkinys sudarytas iš žemiau nurodytų dalių.

Nubraukiklio blokas (1 vnt.)

Nutekėjimo dėklas (1 vnt.)

Priežiūra


Keitimo procedūra

Visada naudokite tik šiam spausdintuvui skirtą galvutės valymo rinkinį.

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 119

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su toliau pateikta informacija.

☞ „Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 69

- 1 Ekране **Head Cleaning Set is at the end of its service life.** paspauskite **OK**.
Jei pranešimas nerodomas, paspauskite  (Maintenance), tada — **Replace Head Cleaning Set**.
- 2 Perskaitykite pranešimą ir paspauskite **Start**.
- 3 Valdymo skydelio ekране paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą ir pakeistumėte dalį.

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas

Jeigu kartu su spausdintuvu pateiktos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės deformuojasi arba yra pažeidžiamos, būtinai pakeiskite jas naujomis.

Norėdami pakeisti spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles, susisieki su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Susisieki su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

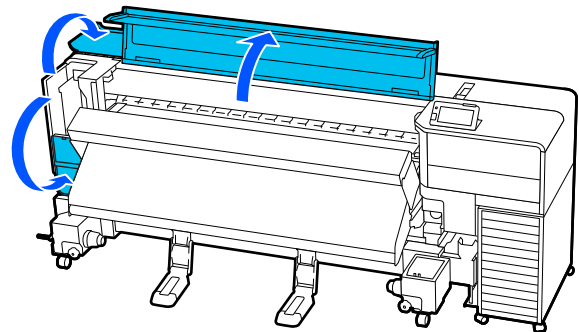
Svarbi informacija

Jeigu spausdintuvą su deformuotomis arba pažeistomis spausdinimo medžiagos kraštinėmis plokštelėmis naudosite toliau, galite pažeisti spausdinimo galvutę.

- 1 Išimkite spausdinimo medžiagą ir išjunkite spausdintuvą. Patikrinkite, ar išsijungė spausdintuvo ekranas, tada ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.

☞ „Priėmimo ritinėlio išėmimas“ puslapyje 49

Atjunkite abu maitinimo laidus.
- 2 Ištraukite spausdintuvo kištuką iš lizdo ir, prieš atidarydami techninės priežiūros dangtelį bei spausdintuvo gaubtą, palaukite vieną minutę.



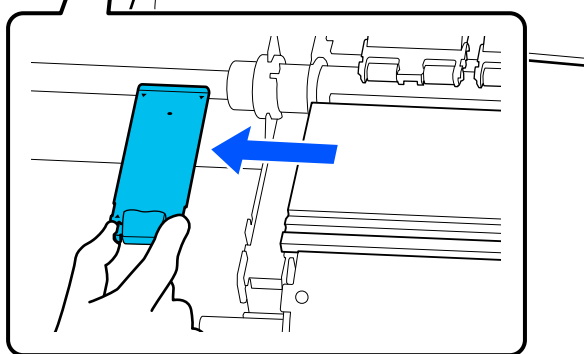
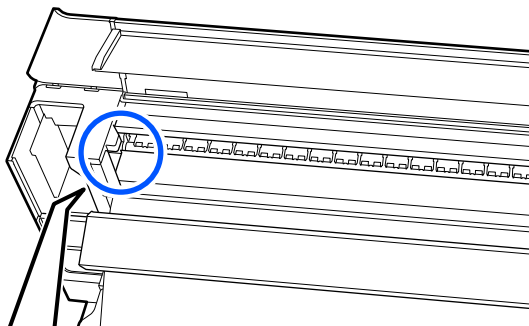
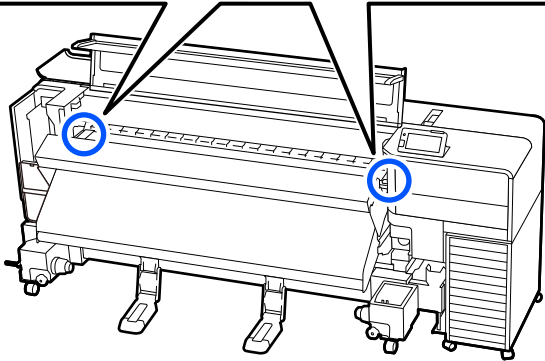
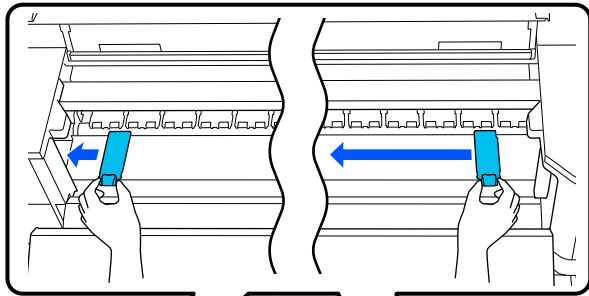
- 3 Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link kairiojo spausdinimo plokštės krašto, kad ją išimtumėte.

Keisdami dešiniąją spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę, pirmiausia išimkite kairiąją plokštelę, po to — dešiniąją.

Svarbi informacija

Būtinai išimkite spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę iš kairiojo spausdinimo plokštės krašto. Išimant plokštelę iš dešiniojo krašto gali kilti veikimo sutrikimas.

Priežiūra

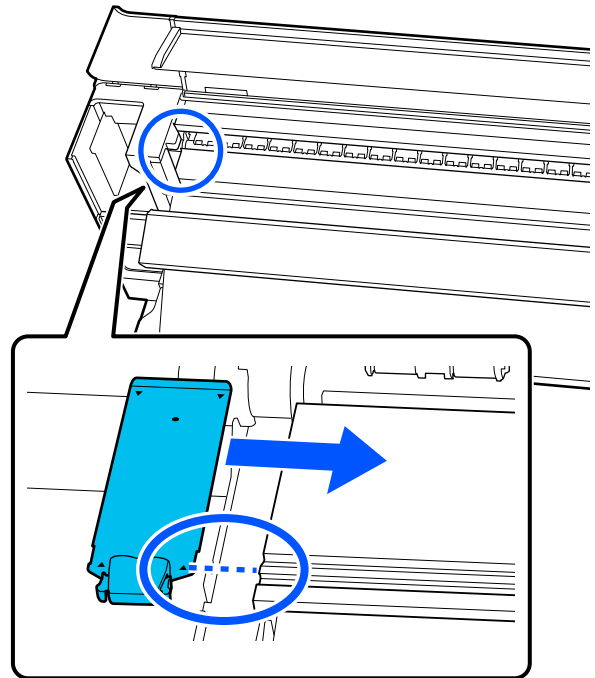


- 4** Įdėkite naują spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę į kairinį spausdinimo plokštės kraštą.

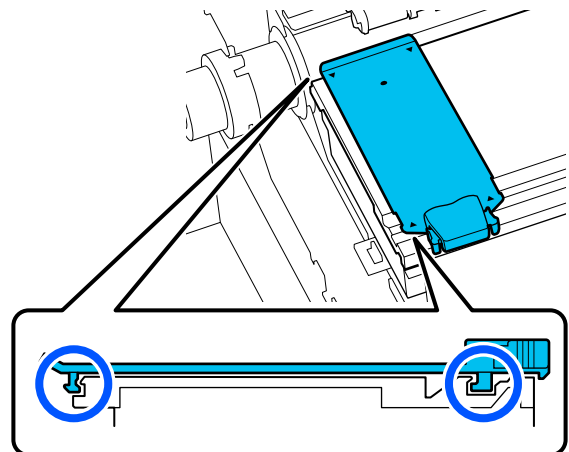
! Svarbi informacija

Įdėti spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių iš dešinės negalima.

Sulygiuokite spausdinimo plokštės bėgelį su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių ▲ angomis ir įdėkite, kaip parodyta toliau.



- 5** Įsitikinkite, kad dvi dalys su kabliais galinėje spausdinimo medžiagos kraštinės plokštės dalyje tinkamai įtvirtintos, kaip parodyta, ir kad nėra tarpelio tarp spausdinimo plokštės ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštės.



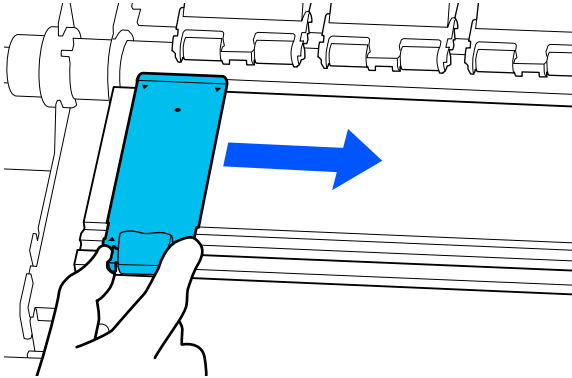
! Svarbi informacija

Jeigu dalys su kabliais nėra tinkamai įstatytos, grįžkite į 3 žingsnį ir įtvirtinkite pakartotinai. Kitaip galite sugadinti galvutę.

Priežiūra

- 6** Iš abiejų pusių laikydami kiekvienos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, abi plokšteles perstumkite atitinkamai link kairiojo ir dešiniojo spausdinimo plokštės kraštų.

Atleiskite auseles, tvirtinančias spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę.



- 7** Uždarykite kairės pusės techninės priežiūros dangtelį ir spausdintuvo gaubtą.

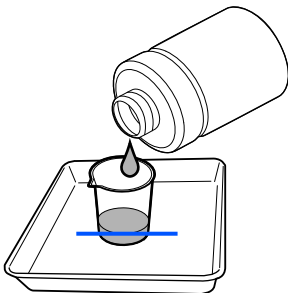
Valymo skysčio naudojimas

Valymo skystį naudokite tik dalims, nurodytoms vadove, valyti.

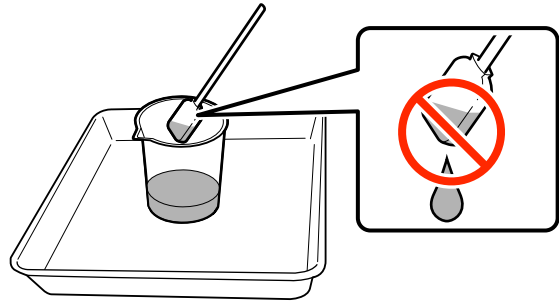
Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su toliau pateikta informacija.

 „Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 69


- 1** Padėkite puodelį, pateikiamą kartu su valymo rinkiniu, ant padėklo, tada į puodelį įpilkite apie 10 ml (0,33 unc.) valymo skysčio.



- 2** Valymo lazdelę sudrėkinkite valymo skysčiu. Tai darydami stenkitės, kad valymo skystis nenulašėtų nuo valymo lazdelės.



Svarbi informacija

- Kitą kartą valyti nenaudokite jau naudoto valymo skysčio. Naudodami purviną valymo skystį dar labiau išstpsite elementus.
- Panaudotas valymo skystis yra pramoninės atliekos. Jis utilizuokite tokiu pačiu būdu, kaip ir panaudotą rašalą.
 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų naudojimas“ puslapyje 79
- Pasinaudoję valymo skysčiu tvirtai uždarykite valymo skysčio dangtelį ir laikykite jį kambario temperatūros, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių, aukštos temperatūros ir drėgmės.

Nuo Džiūvimo Apsaugančių Dangtelių valymas

Spausdintuvui aptikus, kad atėjo metas valyti nuo džiūvimo apsaugančius dangtelius, tai padaryti paragina pranešimas prietaisų skydelio ekrane. Atlikite toliau nurodytus žingsnius, norėdami juos išvalyti.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su toliau pateikta informacija.

 „Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 69


Priežiūra


- 1 Paspauskite **OK** valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui, kad reikia nuvalyti nuo džiūvimo apsaugančius dangtelius.
- 2 Perskaitykite pranešimą ir paspauskite **Start**. Spausdinimo galvutė perkeliama į priežiūros padėtį kairėje pusėje.
- 3 Norėdami peržiūrėti procedūrą, paspauskite **How To...**
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Vakuuminio Dangtelio valymas

Jei kilo didelių spausdinimo kokybės problemų, pvz., labai užsikimšo spausdinimo galvutės purkštukai, valydami spausdinimo galvutę išvalykite vakuuminius dangtelius. Atlikite toliau nurodytus žingsnius, norėdami juos išvalyti.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su toliau pateikta informacija.

 „Paspėjimai, susiję su technine priežiūra” puslapyje 69


- 1 Paspauskite  (Maintenance), tada — **Cleaning the Maintenance Parts — Suction Cap**.
- 2 Perskaitykite pranešimą ir paspauskite **Start**. Spausdinimo galvutė perkeliama į priežiūros padėtį kairėje pusėje.
- 3 Norėdami peržiūrėti procedūrą, paspauskite **How To...**
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.


Valymas aplink spausdinimo galvutę

Kilus bet kuriai iš šių problemų, patikrinkite spausdinimo galvutę ir ją nuvalykite, jei pastebėjote rašalo gumulėlių, pūkų ar dulkių.

- Spausdinimo galvutės purkštukai labai užsikimšę
- Smūgiuojama į Spausdinimo galvutę

Prieš pradėdami šią procedūrą perskaitykite toliau pateiktą tekstą.

 „Paspėjimai, susiję su technine priežiūra” puslapyje 69

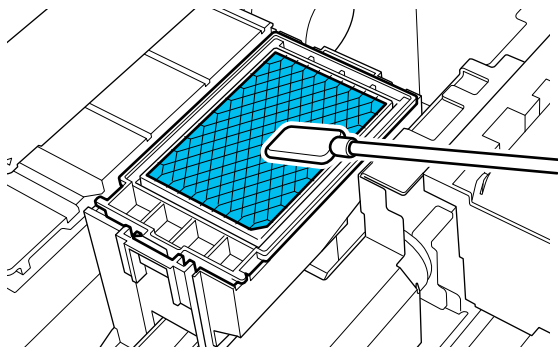
- 1 Paspauskite  (Maintenance), tada — **Cleaning the Maintenance Parts — Around the Head**.
- 2 Paspauskite **Start**, tada — **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.
Spausdinimo galvutė perkeliama į priežiūros padėtį kairėje pusėje.
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Nutekėjimo dėklo valymas

Jei prie nutekėjimo dėklo prikibo pūkų arba dulkių, juos pašalinkite valymo lazdelės galiuku.

Svarbi informacija

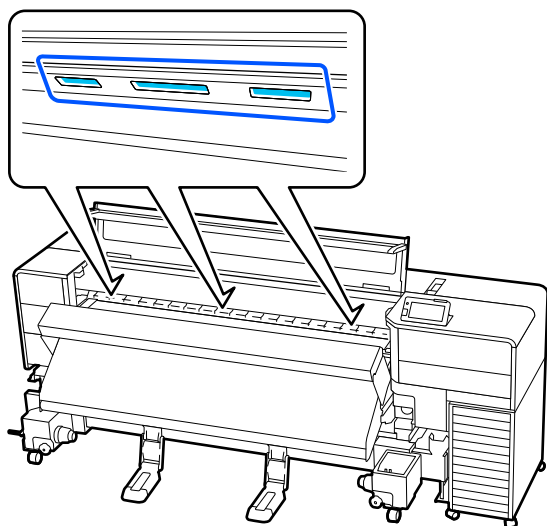
Nedeporuokite viršutinio paviršiaus metalinės dalies. Deformavus jos gali sugadinti spausdinimo galvutes.



Vidinės lemputės valymas

Spausdintuvo gaubte yra vidinė lemputė, kad galėtumėte lengviau patikrinti spausdinimo rezultatus ir priežiūros reikalaujančias sritis. Jei dėl smulkių rašalo lašelių vidinės lemputės paviršius yra nešvarus, lemputė šviečia blausiai ir patikrinimus atlikti tampa sunku. Jei atrodo, kad lemputė šviečia blausiai, pamirkykite minkštą šluostę vandenyje, kruopščiai ją išgręžkite ir nuvalykite purvą nuo lempučių paviršių.

Iš viso yra 9 lemputės.



Svarbi informacija

Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami spausdintuvo gaubtą, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų naudojimas

Šios panaudotos dalys yra klasifikuojamos kaip pramonės atliekos, kai prie jų prikibo rašalo.

- Valymo lazdelė
- Valytuvas, naudojamas švarioje patalpoje
- Valymo skystis
- Panaudotas rašalas
- Panaudoto rašalo indas
- Nubraukiklio blokas
- Nutekėjimo dėklas
- Spausdinimo medžiagos po spausdinimo

Elementus išmeskite pagal vietos įstatymus ir reglamentus. Pavyzdžiui, galite nusisamdyti pramonines atliekas šalinančią įmonę. Tokiu atveju pramonines atliekas tvarkančiai įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą“.

Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.

Print Head Nozzle Check

Rekomenduojame spausdinimo galvutės purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart prieš spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

Purkštukų patikrinimo tipai

Toliau pateikiame du spausdinimo galvutės patikrinimo dėl užsikimšusių purkštukų būdus.


Purkštukų šablonas pareikalavus

Jei purkštukų būklę norite patikrinti prieš spausdindami arba spaudiniuose pastebėję linijų ar yra netolygumo požymių, galite išspausdinti patikros šabloną ir vizualiai patikrinti purkštukų būklę.

Priežiūra

Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.

[☞ „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną“ puslapyje 80](#)

Priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio, galite ją taupyti išspausdindami papildomus bandomuosius šablonus srityje šalia esamo šablono: norėdami juos atspausdinti vienoje eilutėje, paspauskite [] mygtuką (pervyniojimo mygtuką), kad spausdinimo medžiaga būtų pervyniota į padėtį, kurioje norite spausdinti šabloną.

- Jeigu plotis yra 51–64 coliai, galite išspausdinti iki trijų šablonų (vieną kairėje, vieną per vidurį ir vieną dešinėje).
- Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 34 coliai, bet mažesnis kaip 51 colis, galite išspausdinti iki dviejų šablonų (vieną kairėje ir vieną dešinėje).
- Jeigu spausdinimo medžiagos plotis yra mažesnis kaip 34 coliai, išspausdinti vieno šalia kito nepavyks.

Information Printing purkštukų patikra

Patikros šablonas išspausdinamas spausdinimo medžiagos kairiajame ir dešiniajame kraštuose. Spausdinimo metu patikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų, galite patikrindami patikros šabloną.

[☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 91](#)


Nozzle Check between Pages

Išspausdinus nustatytą puslapių skaičių*, kitas puslapis bus spausdinamas per išspausdintą patikros šabloną. Baigus spausdinti visus lapus, galite apžiūrėdami patikrinti šabloną ir nustatyti, ar prieš tai buvusiam arba tolimesniam spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.

[☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 91](#)


* Spausdinimo užduotys, neapimančios kelių puslapių, skaičiuojamos kaip vienas puslapis.

Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną

- 1** Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti, paspauskite  (Maintenance), tada — **Print Head Nozzle Check**.
- 2** Pasirinkite pageidaujimą spausdinimo padėtį, tada paspauskite **Start**.
Atspausdinamas languotas šablonas.
- 3** Patikrinkite patikros šabloną. Jei reikia, spausdinimo medžiagą nupjaukite.


Švarių purkštukų pavyzdys



Jei patikros šablone tarpų nėra, paspauskite [].

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jei purkštukų patikros šablone yra tarpų, paspauskite [], tada atlikite operaciją Head Cleaning.

[☞ „Head Cleaning“ puslapyje 80](#)

Head Cleaning

Valymo tipai

Yra keturi operacijos Head Cleaning tipai.

Auto Cleaning

Lygis keičiamas automatiškai, atsižvelgiant į purkštuke nustatytą kamštį, tada valoma.

Išsamią informaciją, kaip valyti, žr. toliau.

[☞ „Atlikite operaciją Head Cleaning“ puslapyje 81](#)

Priežiūra

Atlikite Head Cleaning pagal poreikį

Jei purkštukų patikros šablone yra tarpų arba spaudiniuose pastebite dryželių, neteisingų spalvų ar rašalo lašelių, atlikite operaciją Head Cleaning.

Atlikę operaciją Head Cleaning, dar kartą išspausdinkite purkštukų patikros šabloną ir patikrinkite purkštukų būklę.

Išsamią informaciją, kaip atlikti operaciją Head Cleaning, žr. toliau.

 „Atlikite operaciją Head Cleaning“ puslapyje 81

Operaciją Head Cleaning atlikite periodiškai

Šiame spausdintuve integruota automatinė techninės priežiūros funkcija, kuri automatiškai atlieka Head Cleaning nustatytu laiku arba nustacius, kad jos reikia remiantis automatiniais purkštukų stebėjimo rezultatais. Nustatykite „Print Duration“, „Print Counter“ arba „Print Length“ intervalą.

 „Meniu General Settings“ puslapyje 91

Nustatykite Maintenance Cleaning

Skiltyje **Maintenance Setting** nustatykite **Maintenance Cleaning** į **On**, kad praėjus nustatytam laikotarpiui automatiškai atliktumėte Head Cleaning ir užtikrintumėte tinkamą spausdinimo galvutės veikimą.

 „Meniu General Settings“ puslapyje 91


Atlikite operaciją Head Cleaning

Valymo lygiai ir vykdymo tvarka

Pirmiausia atlikite Auto Cleaning. Jei užsikimšimai nebus pašalinti, atlikite veiksmus tokia tvarka: **Cleaning (Light)** ir tada — **Cleaning (Heavy)**, kol išvalysite kamščius.

Atlikite **Power Cleaning**, jei yra ne vienas didelis gumulėlis, nors ir atlikote **Cleaning (Heavy)**. Power Cleaning vartoja daugiau rašalo ir trunka ilgiau nei įprastas valymas. Šią operaciją atlikite tik tada, jei kilo pirmiau nurodytų problemų, ir prieš pradėdami patikrinkite, ar rašalo tiekimo talpyklose liko pakankamai rašalo.

Procedūra

- 1 Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti, paspauskite , tada — **Head Cleaning**.
- 2 Pasirinkite valymo būdą.
Pirmiausia pasirinkite **Auto Cleaning**.
Toliau pasirinkite **Cleaning (Light)**.
Galiausiai pasirinkite **Cleaning (Heavy)**.
- 3 Patikrinkite atspausdintą purkštuko patikros šabloną ir pasirinkite norimas valyti purkštukų eiles.

All Nozzles

Pasirinkite šią parinktį, jei visuose šablonuose yra neryškių ar neišspausdintų elementų.

Select Nozzles

Pasirinkite šią parinktį, jei tam tikruose šablonuose yra neryškių ar neišspausdintų elementų. Kitame ekrane pasirinkite purkštukų eilę su tuo pačiu simboliu kaip šablonas su neryškiais ar trūkstamais elementais, tada paspauskite **OK**. Galite pasirinkti kelias purkštukų eiles.

- 4 Pradedama procedūra Head Cleaning.
Baigus valyti parodomas patvirtinimo pranešimas.
- 5 Norėdami išspausdinti purkštukų patikros šabloną ir patikrinti, ar yra užsikimšusių purkštukų, paspauskite **Yes**.
Paspauskite **Yes** patikros šablonui išspausdinti.
Norėdami spausdinti palei paraštes, kuriose jau buvo atspausdintas patikros šablonas, pasirinkite **Print Position**, kurioje yra paraštės.
Norėdami uždaryti nustatymų meniu, paspauskite **No**.
- 6 Jei atspausdinote purkštukų patikros šabloną, jį patikrinkite.
Jei užsikimšimas pašalinamas
Tęskite įprastą darbą.

Priežiūra

Jei purkštukai vis dar užsikimšę

Atlikite **Cleaning (Light)**. Jei purkštukai vis dar užsikimšę net atlikus **Cleaning (Light)**, atlikite **Cleaning (Heavy)**.

Jei purkštukai tebėra užsikimšę net ir atlikus Cleaning (Heavy)

Spausdinimo galvutė arba sritys aplink nuo džiūvimo apsaugančius dangtelius gali būti nešvarios. Valykite sritį aplink spausdinimo galvutę ir nuo džiūvimo apsaugančius dangtelius. Jei yra keli dideli gumulėliai, tuo pačiu metu atlikite Power Cleaning.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 78

 „Nuo Džiūvimo Apsaugančių Dangtelių valymas” puslapyje 77

 „Menu Maintenance” puslapyje 106

Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

General Settings

Daugiau informacijos apie šiuos elementus žr. skyriuje [☞ „Meniu General Settings” puslapyje 91](#)

Elementas	Parametras
Basic Settings	
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9
Sounds	
Button Press	0, 1, 2, 3
Completion Notice	0, 1, 2, 3
Warning Notice	
Volume	0, 1, 2, 3
Repeat	Decline, Until Stopped
Error Tone	
Volume	0, 1, 2, 3
Repeat	Decline, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2
Alert Lamp Notice	On, Off
Sleep Timer	Nuo 1 iki 240
Wake from Sleep	
Touch LCD Screen to Wake	Accept, Decline, Scheduled
Date / Time Settings	
Date / Time	
Daylight Saving Time	Off, On (Winter, Summer)*
Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Language	Japanese, English, French, Italian, German, Portuguese, Spanish, Dutch, Russian, Korean, Traditional Chinese, Simplified Chinese, Thai, Indonesian, Turkish
Background Color	Gray, Black, White
Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings	
Length Unit	m, ft/in
Temperature	°C, °F

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Printer Settings	
Margins	
Side(Right)	Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,12 iki 0,98 col.)
Side(Left)	Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,12 iki 0,98 col.)
Margin Between Pages	Nuo 0 iki 999 mm (nuo 0,00 iki 39,33 col.)
Width Adjustment	Nuo -10,0 iki 10,0 mm (nuo -0,394 iki 0,394 col.)
Print Start Position	Nuo 0 iki 1 000 mm (nuo 0,00 iki 39,37 col.)
Job Connection	On, Off

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Information Printing	
On	
Margin Between Images	Nuo 5 iki 999 mm (nuo 0,19 iki 39,33 col.)
Print Position	Next to the Image, Media End
Event Marking	
Off	
On	
Print Position	Left, Right, Left and Right
Nozzle Check Pattern	
Pattern Selection	Do Not Print, Normal, Paper Width Saving
Print Position	Left, Right, Left and Right
Ink Density	Standard, Dark
Off	
Media Detection	
Width Detection	On, Off
Media Width	Nuo 300,0 iki 1 625,6 mm (nuo 11,81 iki 64,00 col.)
End Detection	On, Off
Detect Paper Skew	On, Off
Nozzle Check between Pages	
On	
Execution Timing	
Print Length	Nuo 1 iki 9 999 m (nuo 3,28 iki 32 805,12 pėd.)
Print Page	Nuo 1 iki 9 999 puslapių
Print Duration	1 iki 9 999 minučių
Off	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Information Printing at Media Cut	
Media Remaining Information	On, Off
Print Information	On, Off
Print Position	Right, Center
Heater	Start Heating on Power On, Start Heating Manually
Media Feeding	Start Feeding on Power On, Start Feeding Manually
Inside Light	Auto, Manual
Restore Default Settings	all Wi-Fi / network settings, Clear All Data and Settings
Maintenance Setting	
Cleaning Setting	
Threshold of Clogged Nozzles	Nuo 1 iki 50
Max Retry Cleaning Count	0, 1, 2
Maintenance Schedule	Between Jobs, When Detected
Nozzle Compensation	On, Off
Periodic Cleaning	
On	
Execution Timing	
Print Duration	1 iki 9 999 minučių
Print Page	Nuo 1 iki 9 999 puslapių
Print Length	Nuo 1 iki 9 999 m (nuo 3,28 iki 32 805,12 pėd.)
Cleaning Level	Weak, Strong
Off	
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning
Maintenance Cleaning	
On	
Interval	Nuo 1 iki 72 valandų
Off	
all Wi-Fi / network settings	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	Auto, Manual
Proxy Server	Do Not Use, Use
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec / IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

* Rodoma tik SC-F9570H / SC-F9570.

Media Settings

Daugiau informacijos apie šiuos elementus žr. skyriuje [☞](#) „Meniu Media Settings“ puslapyje 101

Elementas	Parametras
Current Settings	
Media	Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 50 XXXXXXXXXXXX
Media Type	
Media Width	
Advanced Settings	
Print Adjustments	
Media Feed Adjustment	Auto, Manual (Standard), Manual (Measurement)
Print Head Alignment	
Media Management	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 50 XXXXXXXXXXXX	
Change Name	
Media Type	Thin 50g/m ² , Med-Thick 70g/m ² , Thick 120g/m ²
Advanced Settings	
Heater	
Heater	On, Off
Temperature	Nuo 30 iki 55 °C (nuo 86 iki 131 °F)
Drying Time per Pass	Nuo 0,0 iki 10,0 sek.
Blank Area Feed	Quick, Standard
Proceed to Drying after Print	Short Feed, No Rewind, Short Feed, Rewind, Long Feed, No Rewind, Long Feed, Rewind, Off
Platen Gap	1,6, 2,0, 2,5
Feeding Tension	Nuo Lv1 iki Lv8
Paper Suction	Nuo Lv0 iki Lv10
Head Movement Range	Data Width, Printer Width, Media Width
Multi-Strike Printing	On (2–8), Off
Media Feed Speed Limitation	On, Off
Pressure Roller Load	Weak, Standard
Skew Reduction	On, Off
Roll Winding Direction	Printable Side Out, Printable Side In
Stick Prevention	On, Off
Rewind Tension	Nuo Lv1 iki Lv9
Reduce Print Streak	Off, Weak, Medium, Strong
Skip Wrinkled Media	Off, On (10–1 000 mm)
Remaining Amount Management	
Remaining Amount Management	On, Off
Remaining Amount	Nuo 1,0 iki 999,9 m (nuo 3,3 iki 3 280,5 pėd.)
Remaining Alert	Nuo 1,0 iki 15,0 m (nuo 3,3 iki 49,2 pėd.)
Print Length Management	
Auto Reset	Off, Before Job Start
Manual Reset	

Valdymo skydelio meniu

Maintenance

Daugiau informacijos apie šiuos elementus žr. skyriuje [☞](#) „Meniu Maintenance” puslapyje 106

Elementas	Parametras
Print Head Nozzle Check	
Print Position	Right, Center, Left
Head Cleaning	Auto Cleaning, Cleaning (Light), Cleaning (Heavy), Power Cleaning
Cleaning the Maintenance Parts	Capping Station, Around the Head, Suction Cap, Media Cleaner
Print Head Nozzle Limitation	On, Off
Replace Head Cleaning Set	
Replace Waste Ink Bottle	
Move / Transport	

Supply Status

Išsami informacija apie meniu [☞](#) „Meniu Supply Status” puslapyje 108

Replacement Part Information

Išsami informacija apie meniu [☞](#) „Meniu Replacement Part Information” puslapyje 108

Printer Status

Išsami informacija apie meniu [☞](#) „Meniu Printer Status” puslapyje 108

Elementas	Parametras
Firmware Version	Printer
Printer Name	
Fatal Error Log	
Operation Report	Total Print Area, Total Media Feed Length, Total Carriage Pass

Valdymo skydelio meniu

Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu

Meniu General Settings

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Basic Settings		
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9 (9*)	Sureguliuojamas valdymo skydelio ekrano ryškumas.
Sounds		
Button Press	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų naudojant maitinimo mygtuką ir valdymo skydelio ekraną, garsumas.
	1*	
	2	
	3	
Completion Notice	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų spausdinant ar atliekant priežiūros darbus, garsumas.
	1	
	2	
	3*	
Warning Notice		
Volume	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų atėjus laikui keisti eksploatacines medžiagas, garsumas ir pakartojimai.
	1	
	2*	
	3	
Repeat	Decline*	
	Until Stopped	





Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaškinimas
Error Tone		
Volume	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų įvykus klaidai arba tada, kai negalima tęsti spausdinimo, garsumas ir pakartojimai.
	1	
	2	
	3*	
Repeat	Decline	
	Until Stopped*	
Sound Type	Pattern1*	Nustatomas garsų tipas. Galima nustatyti garsus, kuriuos aiškiai girdėsite veikiant spausdintuvui.
	Pattern2	
Alert Lamp Notice	On*	Nustato, ar įspėjamoji lemputė (On / Off) užsidega, kai gaunamas pranešimas apie klaidą.
	Off	
Sleep Timer	Nuo 1 iki 240 (15*)	Nustatomas laikas iki momento, kai spausdintuve turi būti įjungtas miego režimas, kurio metu spausdinimo užduotys nepriimamos ir neaptinkama klaidų. Esant miego režimui išjungiami šildytuvai ir valdymo skydelio ekranas, o vidiniai varikliai bei kiti komponentai suvartoja mažiau energijos. Norėdami iš naujo aktyvinti valdymo skydelio ekraną, paspauskite bet kurį valdymo skydelio mygtuką, išskyrus ☺. Spausdintuvus visiškai iš naujo aktyvuojamas tik gavus spausdinimo užduotį arba kai atliekama kita operacija, susijusi su spausdintuvo aparatine įranga.
Wake from Sleep		Galite nustatyti, kaip pažadinti spausdintuvą iš miego režimo.
Touch LCD Screen to Wake		
Accept*		
Decline		
Scheduled	Nuo 0:00 iki 23:45	
Date / Time Settings		
Date / Time		Nustatomas spausdintuve įtaisytas laikrodis. Čia nustatytas laikas rodomas pradžios ekrane. Jis taip pat naudojamas užduočių registrai ir spausdintuvo būsenai, kaip parodyta Epson Edge Dashboard.
Daylight Saving Time	Off (Winter)*	Nustatomas vasaros laikas. Režimai Winter ir Summer rodomi tik SC-F9570 / SC-F9570H.
	On (Summer)	
Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45	Nustatomas laiko skirtumas su pasauliniu koordinuotuoju laiku (UTC) 15 min. intervalais. Tinklo aplinkoje, kurioje yra laiko skirtumas, administruodami spausdintuvą nustatykite jį pagal poreikį.

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaškinimas
Language	Japanese	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	English*	
	French	
	Italian	
	German	
	Portuguese	
	Spanish	
	Dutch	
	Russian	
	Korean	
	Traditional Chinese	
	Simplified Chinese	
	Thai	
	Indonesian	
Turkish		
Background Color	Gray	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane naudojamą spalvų schemą. Galite pasirinkti spalvų schemą, kurią lengva matyti aplinkoje, kurioje įrengtas spausdintuvas.
	Black*	
	White	
Keyboard	QWERTY*	Pasirinkite klaviatūros išdėstymą, rodomą atidarius teksto įvesties ekranus, pavyzdžiui, kai reikia įvesti pavadinimus, kad būtų galima užregistruoti Media Settings.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	Pasirinkite ilgio vienetą, naudojamą valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	ft/in	
Temperature	°C*	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomus temperatūros vienetą.
	°F	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Printer Settings		
Margins		
Side(Right)	3–25 mm (5*) (0,12–0,98 col. [0,20*])	Dedant spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirenkamas dešinio- sios paraštės plotis. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Sausdinimo plotas“ puslapyje 58
Side(Left)	3–25 mm (5*) (0,12–0,98 col. [0,20*])	Dedant spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirenkamas kairiosios paraštės plotis. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Sausdinimo plotas“ puslapyje 58
Margin Between Pa- ges	Nuo 5 iki 999 mm (10*) (nuo 0,20 iki 39,33 col. [0,39*])	Nustatomos paraštės tarp išspausdintų puslapių. Vieno puslapio spaus- dinimo užduotims ši paraštė pateikiama tarp užduočių.
Width Adjustment	-10,0–10,0 mm (0*) (-0,394–0,394 col. [0,00*])	Galite reguliuoti paraštę tarp puslapių. Net po reguliavimo paraštės dy- dis gali keistis, priklausomai nuo spausdinimo medžiagos ir naudojimo aplinkos. Paraštė didėja, kai skaičius perkeliamas + kryptimi, ir mažėja, perke- liant - kryptimi.  „Sausdinimo plotas“ puslapyje 58
Print Start Position	0–1 000 mm (0*) (0,00–39,37 col. [0,00*])	Reguliuokite šį parametą, jei norite spausdinti beveik nuo spausdinimo medžiagos centro, arba jei norite į kairę nuo nustatymo Side(Right) pa- slinkti išspausdintą plotą. Sritis nuo dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto palikta tuščia, kai naudojamas „Print Start Position“ nustatytas plotis. Jei pasirinkta Side(Right) reikšmė, papildomas plotas, atitinkantis plotį, nustatytą Side(Right), bus paliktas tuščias. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Sausdinimo plotas“ puslapyje 58

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Job Connection	On*	Kai nustatyta parinktis On , kitą užduotį pradėdama spausdinti netiekiant spausdinimo medžiagos, nedžiovinant ar nepervyniojant tarp tęstinių spausdinimo užduočių. Tarp užduočių nevyksta jokių darbų, taigi spausdinimo trukmė gerokai sutrumpėja. Nuolatinės spausdinimo užduotys — tai seka užduočių, kurias atliekant spausdinimo užduoties duomenys iš kompiuterio į spausdintuvą siunčiami nedelsiant po to, kai iš kompiuterio išsiunčiami ir spausdintuve gaunami ankstesnės spausdinimo užduoties duomenys. Jei ankstesnės spausdinimo užduoties ir kitos spausdinimo užduoties perėjimo režimas skiriasi, užduotys nesusiejamos.
	Off	
Information Printing		
On		Kai nustatyta parinktis On , spausdinimo medžiagos pabaigoje išspausdinamas žymėjimas ir purkštukų patikros šablonas, kad būtų lengviau patikrinti spausdinimo kokybę.
Margin Between Images	5–999 mm (5*) (nuo 0,19 iki 39,33 col. [0,11*])	
Print Position	Next to the Image*	Margin Between Images: Nustatykite intervalą tarp vaizdų, žymėjimų ir patikros šablonų.
	Media End	Print Position: Nustatykite Next to the Image , kad būtų spausdinama padėtyje naudojant nustatymą „Margin Between Images“, kaip atskaitos tašką naudojant vaizdų kraštus. Nustatykite Media End , kad būtų spausdinama padėtyje, kaip atskaitos tašką naudojant spausdinimo medžiagos kraštą.
Event Marking		Event Marking: Kai nustatyta parinktis On , žymėjimas spausdinamas tada, kai spausdinant įvyksta įvykis, turintis poveikio spausdinimo kokybei. Tai padės lengviau spausdinimo metu ir išspausdinus rasti prastos kokybės sritis. Dėl toliau nurodytų įvykių išspausdinamas žymėjimas.
Off*		
On		<input type="checkbox"/> Pasikeitusi užsikimšusių purkštukų būseną: pasikeitus purkštukų užsikimšimo sąlygoms po spausdinimo pradžios <input type="checkbox"/> Galvutės valymas: kai galvutės valymas atliekamas rankiniu būdu <input type="checkbox"/> Automatinis galvutės valymas: kai atliekamas automatinis galvutės valymas <input type="checkbox"/> Smūgiavimas į galvutę: kai aptinkamas smūgiavimas į spausdinimo medžiagą ir spausdinimo galvutę <input type="checkbox"/> Sustabdymas: kai spausdinimas sustabdomas <input type="checkbox"/> Purkštukų kompensavimo pradžia
Print Position	Left*	
	Right	
	Left and Right	
Nozzle Check Pattern		Elemente Print Position nustatykite padėtį, kurioje galima lengvai patikrinti žymėjimus.
Pattern Selection	Do Not Print	
Print Position	Normal*	Nozzle Check Pattern: Kai pasirinktas šablonas yra Normal arba Paper Width Saving , spausdinimo metu purkštukų patikros šablonas spausdinamas nepertraukiamai. Spausdinant spausdinimo užduotis nepertraukiamai arba spausdinant ilgą užduotį, galima iš karto sužinoti, ar spausdinant neužsikimšo purkštukai. Patikros šablono plotis yra siauresnis už Normal , kai nustatyta parinktis Paper Width Saving , todėl vaizdo spausdinimo plotas yra platesnis.
	Paper Width Saving	
	Left*	
Ink Density	Right	Elemente Print Position nustatykite padėtį, kurioje galima lengvai patikrinti patikros šablonus. Kai Ink Density nustatyta ties Dark , galima lengvai patikrinti patikros šablonus.
	Left and Right	
	Standard*	
Dark		
Off*		


Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaškinimas
Media Detection		
Width Detection	On*	Pasirinkite, ar (On) / (Off) aptinkamas spausdinimo medžiagos plotis. Jei spausdinant rodoma spausdinimo medžiagos pločio klaidų, net jei spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai, pabandykite nustatyti Off . Tačiau, naudojant spausdintuvą, šį nustatymą rekomenduojame nustatyti kaip On . Pakeisti nustatymai matomi iš naujo įdėjus spausdinimo medžiagą.
	Off	
Media Width	300,0–1 625,6 mm (300,0*) (11,81–64,00 col. [11,81*])	Kai Width Detection yra Off , įsitikinkite, kad spausdinimo medžiagos plotis čia nustatytas teisingai, atsižvelgiant į įdėtos spausdinimo medžiagos plotį. Pakeisti nustatymai matomi iš naujo įdėjus spausdinimo medžiagą. Nenustačius tinkamo spausdinimo medžiagos pločio, spausdintuvą gali spausdinti už šios spausdinimo medžiagos kraštų. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išteps spausdintuvo vidų.
End Detection	On*	Pasirinkite, ar turi būti aptinkamas (On / Off) spausdinimo medžiagos galas. Jei spausdinant rodomos pasibaigusios spausdinimo medžiagos klaidos, net jei spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai, pabandykite nustatyti Off . Rekomenduojame, kad naudojant spausdintuvą paprastai būtų nustatyta On .
	Off	
Detect Paper Skew	On	Pasirinkite, ar aptikus kreivą spausdinimo medžiagą spausdintuvą turi nustoti spausdinti ir rodyti klaidą (On) , ar spausdinti toliau (Off) . Rekomenduojame nustatyti šią nuostatą ties parinktimi On , kai spausdinimo medžiaga įdėdama nenaudojant spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, pvz., kai spausdinama ant storos spausdinimo medžiagos.
	Off*	
Nozzle Check between Pages		
On		Kai nustatyta On , purkštukų patikros šablonas spausdinamas periodiškai nurodytais intervalais. Baigus spausdinti, apžiūrėdami galite patikrinti patikros šabloną ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra linijų arba netolygumo požymių. Pasirinkite vieną iš parinkčių: Print Length , Print Page arba Print Duration , kad nustatytumėte patikros šablono spausdinimo laiką.
Execution Timing		
Print Length	Nuo 1 iki 9 999 m (99 m*) (nuo 3,28 iki 32 805,12 pėd. [324,80 pėd.*])	
Print Page	Nuo 1 iki 9 999 puslapių	
Print Duration	1 iki 9 999 minučių	
Off*		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas	
Information Printing at Media Cut			
Media Remaining Information	On	<p>Išėjus arba pakeitus spausdinimo medžiagą, spausdinama informacija, pvz., likęs spausdinimo medžiagos kiekis.</p> <p>Jei Media Remaining Information yra On, toliau nurodyta informacija spausdinama nenaudojamoje pjovimo vietos pusėje. Norėdami spausdinti likusią spausdinimo medžiagos informaciją, nustatykite Remaining Amount Management skiltyje Media Settings į On.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Model: spausdintuvo modelis <input type="checkbox"/> Serial No.: spausdintuvo serijos numeris <input type="checkbox"/> F/W Version: spausdintuvo programinės-aparatinės įrangos versija <input type="checkbox"/> Print Date: spausdinimo data ir laikas <input type="checkbox"/> Bank No.: spausdinimo medžiagos numeris spausdinant <input type="checkbox"/> Media Type: spausdinimo medžiagos rūšis, užregistruota spausdinimo medžiagos numeriui spausdinant <input type="checkbox"/> Media Width: automatiškai aptikto spausdinimo medžiagos pločio vertė <input type="checkbox"/> Remaining Amount: likęs spausdinimo medžiagos kiekis <p>Jei Print Information yra On, pjovimo vietos pusėje, kurioje spausdinama, išspausdinama toliau nurodyta informacija.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Model: spausdintuvo modelis <input type="checkbox"/> Serial No.: spausdintuvo serijos numeris <input type="checkbox"/> F/W Version: spausdintuvo programinės-aparatinės įrangos versija <input type="checkbox"/> Print Date: spausdinimo data ir laikas <input type="checkbox"/> Bank No.: spausdinimo medžiagos nustatymo numeris spausdinant <input type="checkbox"/> Media Type: spausdinimo medžiagos rūšis, užregistruota spausdinimo medžiagos nustatymo numeriui spausdinant <input type="checkbox"/> Media Width: automatiškai aptikto spausdinimo medžiagos pločio vertė <input type="checkbox"/> Print Length: sunaudotos spausdinimo medžiagos kiekis <p>Jei norite nupjauti kairinį ir dešinį spausdinimo medžiagos kampus, kai ruošiatės naudoti kitą įdėtą spausdinimo medžiagą, nustatykite Print Position ties Center.</p>	
	Off*		
	Print Information		On
			Off*
	Print Position		Right*
			Center
Heater	Start Heating on Power On	<p>Nustatomas šildytuvo pirminio pašildymo pradžios laikas. Nustačius Start Heating on Power On, pirminis pašildymas prasideda automatiškai, kai tik įjungiamas ir paleidžiamas spausdintuvas, nepaisant spausdinimo medžiagos įdėjimo būsenos. Kai naudojama parinktis Start Heating Manually, paspauskite pradžios ekrane esantį mygtuką Preheat Start, kad prasidėtų pirminis pašildymas.</p>	
	Start Heating Manually*		
Media Feeding	Start Feeding on Power On*	<p>Nustatoma spausdinimo medžiagos nustatymų elgsena, pvz., spausdinimo medžiagos tipas ir ritinėlio vyniojimo specifikacijos, kai spausdintuvas išjungiamas ir vėl įjungiamas įdėjus spausdinimo medžiagą.</p> <p>Nustačius Start Feeding on Power On, popieriaus tiekimas prasideda iš karto, naudojant dabartinius nustatymus ir neparodant ekrano „Media Settings“. Naudojant Start Feeding Manually, popieriaus tiekimas prasideda parinkus nustatymus rodomame ekrane „Media Settings“.</p>	
	Start Feeding Manually		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaškinimas
Inside Light	Auto*	<p>Pasirinkite, ar norite įjungti / išjungti šviesą spausdintuvo gaubto viduje automatiškai (Auto), ar norite pagal poreikį atlikti valdymo skydelio operacijas (Manual).</p> <p>Naudojant Auto, šviesa įsijungia automatiškai spausdinimo metu ir pan., o išsijungia užbaigus operaciją.</p> <p>Naudojant Manual, reikia paspausti mygtuką  (vidinės lempučių mygtukas), esantį valdymo skydelyje, norint įjungti / išjungti šviesą.</p>
	Manual	
Restore Default Settings	all Wi-Fi / network settings	Vykdam all Wi-Fi / network settings , visi tinklo nustatymų meniu dalies Advanced elementai atkuriami į jų numatytąsias vertes.
	Clear All Data and Settings	Vykdam Clear All Data and Settings , visi nustatymai atkuriami į jų numatytąsias vertes.


Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
Threshold of Clogged Nozzles	Nuo 1 iki 50 (5*)	Prasidedant spausdinimui, spausdintuvas nuolat stebi spausdinimo galvutės purkštukų būklę, taigi čia galima nustatyti, kas daroma, kai nustatoma, kad purkštukai užsikimšę (purkštukų nėra).
	0*	
Max Retry Cleaning Count	1	Jei užsikimšusių purkštukų skaičius viršija dalyje Threshold of Clogged Nozzles nustatytą skaičių, kaip priežiūros darbų dalis atliekama operacija Head Cleaning.
	2	
Maintenance Schedule	Between Jobs*	Dalyje Max Retry Cleaning Count nustatoma, kiek kartų priežiūros darbus bandoma atlikti iš naujo, jei atlikus priežiūros darbus užsikimšę purkštukai neišvalomi.
	When Detected	
Nozzle Compensation	On*	Paprastai šią parinktį palikite nustatytą kaip On . Nustačius On , spausdinama naudojant įprastus purkštukus, siekiant kompensuoti rašalą, kurio negalėjo išstumti užsikimšę purkštukai.
	Off	
Periodic Cleaning		
On		
Execution Timing		
Print Duration	1 iki 9 999 minučių	Nustačius On , valymas atliekamas intervalu, nustatytu vienai iš šių parinkčių: Print Duration , Print Page arba Print Length skiltyje Execution Timing . Šiuo metu valymas atliekamas lygiu, nustatytu skiltyje Cleaning Level .
Print Page	Nuo 1 iki 9 999 puslapių	
Print Length	Nuo 1 iki 9 999 m (100 m*) (nuo 3,28 iki 32 805,12 pėd. [328,08 pėd.*])	
Cleaning Level	Weak*	
	Strong	
Off*		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	Nustatoma, kas daroma, kai užsikimšusių purkštukų skaičius viršija dalyje Threshold of Clogged Nozzles nustatytą skaičių.
	Show Alert*	Kaip nustatyta Stop Printing , valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Auto Nozzle Maintenance found that the allowable number of clogged nozzles has been exceeded. The print quality may decline. , spausdinimas sustabdomas, o spausdintuve nustatomas būdėjimo režimas.
	Auto Cleaning	Kai nustatyta Show Alert , spausdinimas nesustabdomas, bet pranešimas rodomas toliau. Kai nustatyta Auto Cleaning , valoma automatiškai.
Maintenance Cleaning		Kai nustatyta On , operacija Head Cleaning atliekama automatiškai, jei spausdintuvas nenaudotas nurodytą laikotarpį. Taip valant iš rašalo vamzdelių pašalinamos rašalo nuosėdos, kad nesuprastėtų kokybė.
On*		
Interval	1–72 val. (72*)	
Off		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
all Wi-Fi / network settings		
Network Status	Wired LAN Status	Galite patikrinti įvairių tinklo nustatymų, nustatytų dalyje Advanced , informaciją. Kai pasirinkta Print Status Sheet , išspausdinamas sąrašas.
	Print Status Sheet	
Advanced		
Device Name		Nustatomi įvairūs tinklo nustatymai.
TCP/IP	Auto	
	Manual	
Proxy Server	Do Not Use	
	Use	
IPv6 Address	Enable*	
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	
	Disable	
Disable IPsec / IP Filtering		Norėdami įjungti šį nustatymą, naudokite iš anksto įdiegtą programinę įrangą „Web Config“. Išjungti šį nustatymą galite tik šioje srityje. Norėdami gauti išsamios informacijos apie tai, kaip paleisti „Web Config“, žr. toliau nurodytą skyrių.  „Web Config“ naudojimas“ puslapyje 38
Disable IEEE802.1X		

Meniu Media Settings

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Current Settings		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Media	Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 50 XXXXXXXXXXXX	Pasirinkite naudotinus Media Settings. Užregistruotas pavadinimas rodomas kaip XXXXXXXXXXXX.
Media Type		Rodomas tuo metu pasirinktas Media Type.
Media Width		Nustatykite Media Detection elementus. „Menu General Settings“ puslapyje 91
Advanced Settings		Galite pakeisti Advanced Settings nustatymus, skirtus registruotai spausdinimo medžiagai, pasirinktai dalyje Media . Išsamios informacijos apie nustatymo turinį ieškokite toliau pateiktoje lentelėje. „Srities Media Management elementai“ puslapyje 103
Print Adjustments		
Media Feed Adjustment	Auto	Naudokite šį meniu, jei spausdinimo rezultatuose pastebėjote juosteles arba grūdėtumą.
	Manual (Standard)	Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.
	Manual (Measurement)	„Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas“ puslapyje 53
Print Head Alignment		
Media Management		
Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 50 XXXXXXXXXXXX		Pakeiskite užregistruotus Media Settings. „Srities Media Management elementai“ puslapyje 103 Paspauskite sritį, esančią Media Settings dešinėje, norėdami nukopijuoti šiuo metu pasirinktus nustatymus į kitą spausdinimo medžiagos nustatymo numerį arba inicijuoti visus nustatymus.
Remaining Amount Management		
Remaining Amount Management	On	Kai pasirinkta On , galite nustatyti Remaining Amount ir Remaining Alert . Nustačius kiekvieną elementą, kad būtų galima tvarkyti likusį kiekį, galima lengviau sužinoti, kada reikia keisti spausdinimo medžiagą. Kai nustatysite On ir įdėsite spausdinimo medžiagą, būsite paraginti įvesti registruotų spausdinimo medžiagos nustatymų skaičių ir spausdinimo medžiagos ilgį (Remaining Amount).
	Off*	
Remaining Amount	Nuo 1,0 iki 999,9 m (50,0 m*) (nuo 3,3 iki 3 280,5 pėd. [164,0 pėd.*])	Nustatomas bendras įdėtos spausdinimo medžiagos ilgis. Galite nustatyti 0,1 m (0,1 pėd.) žingsniais. Likęs spausdinimo medžiagos kiekis apskaičiuojamas pagal šioje srityje nustatytą ilgį ir spaudinio ilgį, o rodomas pradžios ekrane.
Remaining Alert	Nuo 1,0 iki 15,0 m (5,0 m*) (nuo 3,3 iki 49,2 pėd. [16,4 pėd.*])	Nustatoma reikšmė, kada turi būti rodomas įspėjimo pranešimas, kuriame pranešama, kad likusios spausdinimo medžiagos kiekis yra per mažas. Galite nustatyti 0,1 m (0,1 pėd.) žingsniais.
Print Length Management		


Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Auto Reset	Off*	<p>Pasirinkite Off (automatiškai nenustatyti spausdinimo ilgio vertės iš naujo) arba After Last Page (nustatyti iš naujo pradedant spausdinti kitą užduotį).</p> <p>Kai pasirinkta Off, reikšmė nustatoma iš naujo tik atlikus procedūrą Manual Reset. Tačiau reikšmei pasiekus 9 999 ji bus atkurama automatiškai ir grįš ties 0.</p> <p>Kai pasirinkta After Last Page, reikšmė grįžta į 0, kai pradedamas kitos užduoties spausdinimas, kad galėtumėte patikrinti kiekvienos užduoties spausdinimo ilgį. Kol spausdinama, taip pat galite patikrinti, kiek spausdinimo užduoties jau atlikta.</p>
	Before Job Start	
Manual Reset		Kai nustatoma iš naujo, spausdinimo ilgio reikšmė grąžinama į 0.


Srities Media Management elementai

Kai dėdami spausdinimo medžiagą pasirenkate „Media Type” arba atsisiunčiate EMX failą naudodami pateiktą „Epson Edge Print” arba „Epson Edge Dashboard” ir užregistruojate spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmes spausdintuve, spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmės jau būna nustatytos taip, kad atitiktų naudojamą spausdinimo medžiagą, todėl jų keisti nereikia. Naudojant specialią spausdinimo medžiagą arba iškilus problemai, pvz., galvutės smūgiavimui arba spaudinyje aptikus juostą, pakeiskite numatytąjį nustatymą.

Kiekvieno iš šių elementų numatytieji nustatymai skiriasi, priklausomai nuo dalyje **Media Type** nustatyto turinio.

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Change Name		Priskirkite išsaugomų Media Settings pavadinimą iki 20 simbolių. Naudojant išskirtinius pavadinimus galima lengviau pasirinkti norimas naudoti grupes.
Media Type	Thin 50g/m ²	<p>Pasirinkite Media Type pagal įdėtą spausdinimo medžiagą, kaip gaire vadovaudamiesi spausdinimo medžiagos storium (svoriu).</p> <p>Gairės kiekvienos spausdinimo medžiagos popieriaus svoriui (g/m²) yra tokios. Kiekvienos rodomos spausdinimo medžiagos popieriaus svoriai ekrane pateikti tipinėmis reikšmėmis.</p> <p>Ploniausias: 60 arba mažiau Vidutinio storumo: 61–89 Storas: 90 ar daugiau</p> <p>Spausdintuve saugomi optimalūs spausdinimo medžiagos nustatymai pagal spausdinimo medžiagos rūšį. Pakeitus spausdinimo medžiagos rūšį, kiekvienas prie dabartinio spausdinimo medžiagos nustatymo numerio priregistruotas nustatymas pasikeičia į „Media Type” reikšmę.</p> <p> „Kiekvieno spausdinimo medžiagos rūšies nustatymų sąrašas” puslapyje 138</p>
	Med-Thick 70g/m ²	
	Thick 120g/m ²	
Advanced Settings		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Heater		
Šildytuvas	On	Pasirinkite, ar reikia naudoti (On / Off) šildytuvą. Kai šis nustatymas nustatytas kaip „Off“, šildytuvas nešyla net ir gavus spausdinimo užduotį arba rankiniu būdu pradėjus pirminį pašildymą.
	Off	
Šildytuvo temperatūra	Nuo 30 iki 55 °C (nuo 86 iki 131 °F)	Šildytuvas iki šioje srityje nustatytos temperatūros įšyla gavus spausdinimo užduotį arba kai pašildymas pradedamas rankiniu būdu.
Drying Time per Pass	Nuo 0,0 iki 10,0 sek.	Nurodykite spausdinimo medžiagos tiekimo sustabdymo trukmę, kurios metu spausdintuvas leis džiūti rašalui po kiekvieno spausdinimo. Galite pasirinkti reikšmę tarp 0,0 ir 10,0 sekundžių. Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankio ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant popieriaus, nustatykite ilgesnį rašalo džiūvimo laiką. Kuo ilgesnis džiovinimo laikas, tuo didesnė spausdinimo trukmė.
Blank Area Feed	Quick	Nustatomas spausdinimo medžiagos tiekimo greitis tuščioms sritims, kai spausdinimo duomenyse yra tuščia sritis, kuri ilgesnė už spausdinimo galvutės ilgį.
	Standard	
Proceed to Drying after Print	Short Feed, No Rewind	Pasirinkite, ar po spausdinimo tiekti spaudinio pabaigą į šildytuvą, ar ne (Off).
	Short Feed, Rewind	Kaip aprašyta toliau, galima naudoti du spausdinimo medžiagos ilgio šablonus, skirtus džiovinimui ir nurodančius, kaip reikia apdoroti; tai suteikia galimybę pasirinkti keturių šablonų derinio veikimą.
	Long Feed, No Rewind	Spaudinio pabaigos tiekimo ilgis: galite pasirinkti tiekti į džiovinimo ventiliatoriaus apačią (trumpas tiekimas) arba į šildytuvo apačią (ilgas tiekimas). Jei rūpinatės, kad spalvos gali būti paskirstytos netolygiai dėl džiovinimo laiko, nustatykite parinktį Long Feed, Rewind arba Long Feed, No Rewind .
	Long Feed, Rewind	„Rewind“ / „No Rewind“: galite pasirinkti, ar norite atsukti spausdinimo medžiagą, kuri buvo tiekama džiovinimui, kai gaunama kita užduotis. Rekomenduojame naudoti funkciją Short Feed, No Rewind arba Long Feed, No Rewind , jei norite spausdinti iš karto po spausdinimo medžiagos išplovimo.
	Off	Jei nustatyta parinktis Short Feed, Rewind arba Long Feed, Rewind , spausdinimo medžiaga yra automatiškai atsukama prieš spausdinimą, kai gaunama kita spausdinimo užduotis, todėl nebus sukurtos nereikalingos paraštės. Tai tinkama atliekant nepertraukiamą spausdinimą. Jei reikia spausdinimo medžiagą išpjauti, kai nustatyta parinktis Short Feed, Rewind arba Long Feed, Rewind , laikykite nuspaudę mygtuką [] (pervyniojimo mygtukas), kad prieš pjaudami grąžintumėte spaudinio galą į pjoviklį. Jei spausdinimo medžiagą išpjausite jos neatbukę neautomatiškai, kita spausdinimo užduotis nebus atlikta tinkamai.

Valdymo skydelio meniu


Elementas	Parametras	Paaškinimas
Platen Gap	1,6	Nustatykite Platen Gap (atstumą nuo spausdinimo galvutė iki spausdinimo medžiagos).
	2,0	Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias vertes, kokios nustatytos. Jei spaudiniai subraižyti arba sutepti, jie gali pagerėti nustačius didesnę vertę. Tačiau pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
	2,5	
Feeding Tension	Nuo Lv1 iki Lv8	Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias Media Type vertes, kokios nustatytos. Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
Paper Suction	Nuo Lv0 iki Lv10	Nustatykite plokštės siurbimo, veikiančio spausdinimo medžiagą, stiprumą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įsiurbimas. Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias Media Type vertes, kokios nustatytos. Jei spausdinimo medžiaga ant plokštės banguota, padidinkite nustatytą vertę. Jeigu spaudinyje, kuriam naudojama plona arba minkšta spausdinimo medžiaga, matomas grūdėtumas arba išsiliejęs vaizdas arba jei medžiaga nėra tinkamai tiekiamą, sumažinkite nustatytą vertę.
Head Movement Range	Data Width	Pasirinkite intervalą, kiek spausdinant judės spausdinimo galvutė.
	Printer Width	Data Width: spausdinimo galvutė juda spausdinimo duomenų pločio diapazone. Ribojant spausdinimo galvutės judėjimą, padidėja spausdinimo greitis.
	Media Width	Printer Width: spausdinimo galvutė juda maksimaliame spausdintuvo spausdinimo medžiagos pločio diapazone. Nustatykite šią parinktį, siekdami tolygesnių spausdinių ir mažiau pokyčių. Media Width: spausdinimo galvutė juda įdėtos spausdinimo medžiagos pločio diapazone.
Multi-Strike Printing	On (2–8)	Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių.
	Off	Norėdami atlikti didelio tankio spausdinimą, padidinkite dažnį.
Media Feed Speed Limitation	On	Paprastai šią parinktį palikite nustatytą kaip Off .
	Off	Šią parinktį nustatykite kaip On , jei spausdinant ant plonos spausdinimo medžiagos ji limpa, glamžosi arba lengvai plyšta. Nustačius On sulėtėja spausdinimo sparta.
Pressure Roller Load	Weak	Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias Media Type vertes, kokios nustatytos. Jei spausdinant iškyla toliau nurodytų problemų, jas galite pašalinti sumažindami Pressure Roller Load vertę Weak . <input type="checkbox"/> Susiraukšlėjimas aplink prispaudimo ritinėlius. <input type="checkbox"/> Tepimasis spausdinimo medžiagai smūgiuojant į spausdinimo galvutę. <input type="checkbox"/> Prispaudimo ritinėliai palieka žymių ant spausdinimo medžiagos.
	Standard	

Valdymo skydelio meniu








Elementas	Parametras	Paiškinimas
Skew Reduction	On	Pasirinkite, ar spausdintuvas turi atlikti spausdinimo medžiagos pakreipimo koregavimo operacijas (On / Off) įdėjus spausdinimo medžiagą (kai spausdinimo medžiaga tiekama kreiva). Paprastai šią parinktį palikite nustatytą kaip On . Šią parinktį nustatykite kaip Off , jei ant spausdinimo medžiagos matomos ritinėlių žymės dėl perkreipimo koregavimo.
	Off	
Roll Winding Direction	Printable Side Out	Šį nustatymą nustatykite pagal įdėtos spausdinimo medžiagos vyniojimo specifikacijas.
	Printable Side In	
Stick Prevention	On	Pasirinkite, ar (On / Off) atlikti veiksmus, apsaugančius nuo prilipimo, kai spausdintuvas yra įjungtas, kai spausdinimas prasideda ir pan.
	Off	Paprastai šią parinktį palikite nustatytą kaip Off . Atsižvelgiant į spausdinimo medžiagos tipą, pavyzdžiui, jei spausdinimo medžiaga ypač plona, ji prie plokštės gali prilipti lengviau. Pradėjus operacijas spausdinimo medžiagai prilipus prie spausdinimo plokštės, medžiaga gali būti tiekama netinkamai ir popierius gali užstrigti. Jei taip nutinka, nustatykite On . Nustačius On operacijos bus atliekamos ilgiau.
Rewind Tension	Nuo Lv1 iki Lv9	Rekomenduojame sumažinti šį nustatymą, jei spausdinimo medžiaga spausdinant susiraukšlėja arba prie spausdinimo medžiagos galo paėmimo ritinėlyje prilimpa rašalas. Rekomenduojame padidinti šį nustatymą, jei pervyniota spausdinimo medžiaga yra per laisva. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
Reduce Print Streak	Off	Paprastai šią parinktį palikite nustatytą kaip Off . Nustačius, kai spausdinimo rezultatuose atsiranda vertikalių arba įstrižių dryžių, dryžiai gali tapti mažiau pastebimi.
	Weak	
	Medium	
	Strong	
Skip Wrinkled Media	Off	Paprastai šią parinktį palikite nustatytą kaip Off . Norėdami spausdinimo pradžioje išvengti raukšlių, rekomenduojame nustatyti 300 mm ilgį. Tačiau jei norite nustatyti kitokį ilgį, priklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos ir spausdinamo turinio, galite nustatyti tokį ilgį, kad spausdinimas nebūtų atliekamas 10–1 000 mm diapazonu nuo priekinio krašto. Ilgį nustatykite didindami reikšmę po 10 mm. Tačiau kai darbai tęstiniai, spausdinimo medžiaga netiekama.
	On (10–1 000 mm)	

Meniu Maintenance

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Paiškinimas
Print Head Nozzle Check	Išspausdinkite šabloną, tada patikrinkite spausdinimo galvutės purkštukų būseną. Apžiūrėdami patikrinkite šabloną, o aptikę trūkstamų spalvų atlikite operaciją Head Cleaning .
Print Position	Right
	Center
	Left
Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.  „Print Head Nozzle Check“ puslapyje 79	
Head Cleaning	

Valdymo skydelio meniu

Elementas		Paaiškinimas
Auto Cleaning		Atlikite operaciją Head Cleaning. Pirmiausia atlikite Auto Cleaning . Jei užsikimšimai nebus pašalinti, atlikite veiksmus tokia tvarka: Cleaning (Light) ir tada — Cleaning (Heavy) . Atlikite Power Cleaning , jei yra ne vienas didelis gumulėlis, nors ir atlikote Cleaning (Heavy). Power Cleaning vartoja daugiau rašalo ir trunka ilgiau nei įprastas valymas, todėl jį reikia atlikti tik tada, jei kilo pirmiau minėtų problemų.  „Head Cleaning“ puslapyje 80
Cleaning (Light)		
Cleaning (Heavy)		
Power Cleaning		
Cleaning the Maintenance Parts	Capping Station	Pradėkite valyti pasirinktas dalis. Norėdami gauti daugiau informacijos apie valymą, skaitykite toliau.  „Nuo Džiūvimo Apsaugančių Dangtelių valymas“ puslapyje 77  „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 78  „Vakuuminio Dangtelio valymas“ puslapyje 78  „Spausdinimo medžiagos valytuvo valymas“ puslapyje 71
	Around the Head	
	Suction Cap	
	Media Cleaner	
Print Head Nozzle Limitation	On	Nustatykite spausdinimo galvutes naudoti spausdinant. Pavyzdžiui, jei užsikimšęs vienos spausdinimo galvutės purkštukas ir kamščio neįmanoma pašalinti kelis kartus pakartojus galvučių valymą, tęskite spausdinimo darbus naudodami neužsikimšusias galvutes. Naudokite šią parinktį, kai norite išspręsti problemą nenutraukdami spausdinimo. <input type="checkbox"/> Daug laiko reikalaujančią techninę priežiūrą, pvz., Power Cleaning , atlikite baigę darbą. <input type="checkbox"/> Prireikus pakeisti spausdinimo galvutę, tęskite darbą, kol ją pakeisite. Patvirtinkite parinktimi Print Head Nozzle Check išspausdintą patikros šabloną, tada pasirinkite neužsikimšusią spausdinimo galvutę. Naudojant funkciją Print Head Nozzle Limitation, pailgėja spausdinimo laikas. Dėl to gali suprastėti spausdinimo kokybė. Rekomenduojame ją naudoti tik tol, kol bus galima išvalyti užsikimšusius purkštukus.
	Off*	
Replace Head Cleaning Set		Jei keičiate galvučių valymo komplektą prieš valdymo skydelio ekrane pasirodant pranešimui, kad laikas keisti galvučių valymo komplektą, atlikite tai šiame meniu.
Replace Waste Ink Bottle		Jei keičiate panaudoto rašalo indą prieš valdymo skydelio ekrane pasirodant pranešimui, kad laikas keisti panaudoto rašalo indą, atlikite tai šiame meniu.  „Jei norite jį bet kada pakeisti“ puslapyje 74
Move / Transport		Atliekami paruošiamieji spausdintuvo perkėlimo ar transportavimo darbai. Kai perkeliate spausdintuvą, prireikus šį veiksma atlikite iš anksto. Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo skyrių.  „Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas“ puslapyje 124

Valdymo skydelio meniu

Menu Supply Status

Pateikiamas kiekvieno eksploatacinės medžiagos elemento nusidėvėjimo kiekis ir modelio numeris.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 119

Pasirinkite rašalą toliau nurodytoms patikroms ir nustatymams atlikti.

- Patikrinkite rašalo tiekimo talpyklų būseną
- Patikrinkite, kuri rašalo tiekimo talpykla šiuo metu naudojama arba tiekia rašalą
- Rankiniu būdu perjunkite naudojamą rašalo tiekimo talpyklą

Norėdami rankiniu būdu perjungti tarp naudojamų rašalo tiekimo talpyklų, paspauskite likusio rašalo juostą ant nenaudojamos rašalo tiekimo talpyklos.

Menu Replacement Part Information

Elementas	Paiškinimas
Suction Cap	Dėl pagalbos susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.
Ink Supply Pump	
Ink Tube	
Ink tube connector	
Ink Pans	
Cloth Wiper Carriage	
Carriage Motor	
Media Feed Motor	

Menu Printer Status

Elementas	Paiškinimas
Firmware Version	Printer
	Rodoma pasirinkta informacija. Jei spausdintuvo pavadinimą nustatėte naudodami kartu su šiuo spausdintuvu pateiktą Epson Edge Dashboard, šis pavadinimas rodomas dalyje Printer Name .
Printer Name	
Fatal Error Log	





Valdymo skydelio meniu

Elementas		Paaiškinimas
Operation Report	Total Print Area	
	Total Media Feed Length	
	Total Carriage Pass	







Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas



Jei rodomas vienas iš šių pranešimų, perskaitykite ir vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Pranešimai	Ką daryti
The waste ink bottle is nearing the end of its service life. Prepare a new one. You can continue printing until replacement is required.	Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Paruoškite naują panaudoto rašalo indą.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 119
Ink supply unit is not recognized. Try installing again. Ink supply unit is not recognized. Replace the XXXXX.	XXXXXX reiškia tikslią rašalo spalvą. Dar kartą įdėkite rašalo tiekimo talpyklą. Jei pranešimas ir toliau rodomas, įdėkite naują rašalo tiekimo talpyklą (neįdėkite dar kartą rašalo tiekimo talpyklos, dėl kurios atsirado klaida).
Ink is low. You can continue printing until replacement is required.	Liko mažai rašalo. Patvirtinkite, kad įdėta nauja rašalo tiekimo talpykla, kad rašalo tiekimo talpyklas būtų galima automatiškai pakeisti, kai likęs kiekis sumažėja žemiau ribinės vertės.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 119
The heater is warming up.	Vienas arba daugiau šildytuvų vis dar šyla iki nustatytos temperatūros. Norėdami pradėti spausdinti, kol šildytuvo temperatūra yra žema, paspauskite Start patvirtinimo pranešimui parodyti, tada paspauskite OK , kad būtų pradėta.
The media and print head are contacting. Check whether the print results are clean. Printing can continue.	Jei patikrinote spausdinio rezultatus ir jie nešvarūs, sustabdykite spausdinimą ir išvalykite aplink spausdinimo galvutę.  „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 78 Tuo pačiu metu žr. skyrių „Trikčių šalinimas ir patarimai“ <i>Vadove internete</i> , kad galėtumėte imtis smūgiavimo pasikartojimo išvengti padėsiančių priemonių.
The XXXXX is nearing the end of its service life.	Artėja parodytų dalių pakeitimų intervalas. Paruoškite naujas dalis.
The media is not attached to the roll core on the auto take-up reel unit. Attach the media.	Spausdinimo medžiaga netinkamai pritvirtinta prie automatinio paėmimo elemento. Jei taip nutiktų spausdinant, paspauskite Pause spausdinimui sustabdyti. Perjunkite Auto jungiklį ties automatinio paėmimo elementu į Off padėtį, tada grąžinkite jį į pradinę padėtį ir pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie automatinio paėmimo elemento.  „Automatinio paėmimo elemento naudojimas“ puslapyje 46

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
<p>The roll core is spinning. Check whether the media is loose. Printing can continue.</p> <p>Take-up reel stopped because the roll core was spinning. Reload media correctly on the take-up reel.</p> <p>The roll core is spinning. Remove the media from the media holder, and then reload the media.</p>	<p>Spausdinimo medžiaga netinkamai pritvirtinta prie popieriaus padavimo elemento arba automatinio paėmimo elemento.</p> <p>Patikrinkite spausdinimo medžiagos būseną ir prireikus pritvirtinkite iš naujo tinkamai.</p> <p> „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 43</p> <p> „Automatinio paėmimo elemento naudojimas“ puslapyje 46</p>
<p>The inside of the printer is hot. Lower room temperature.</p>	<p>Sumažinkite patalpos temperatūrą, kad ji atitiktų „Techninių duomenų lentelėje“ pateiktą temperatūrų diapazoną.</p> <p> „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 141</p>
<p>The inside of the printer is hot, so it cannot be used. Turn printer off. Wait for printer to cool down, and then turn on the power.</p>	<p>Išjunkite spausdintuvo maitinimą, sumažinkite patalpos temperatūrą, kad ji atitiktų „Techninių duomenų lentelėje“ pateiktą temperatūrų diapazoną.</p> <p>Patalpos temperatūrai nukritus, įjunkite spausdintuvo maitinimą.</p> <p>Jei temperatūra nenukrito iki galo, kartosis ta pati klaida, net įjungus maitinimą.</p> <p> „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 141</p>
<p>The media is low.</p>	<p>Baigiasi likęs įdėtos spausdinimo medžiagos kiekis. Paruoškite naują spausdinimo medžiagą.</p>
<p>The media is not loaded correctly. Lower the media loading lever towards the rear, remove the media, and then reload the media.</p>	<p>Įdedama spausdinimo medžiaga buvo įdėta netinkamai. Žr. toliau pateiktą informaciją ir tinkamai įdėkite spausdinimo medžiagą.</p> <p> „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 43</p>
<p>There is a problem with the media or the print results; auto adjust cannot be done. Adjust manually.</p> <p>The scanning device may be malfunctioning. Contact Epson Support. Manual adjustment is possible.</p>	<p>Paspaudus OK atšaukiama klaida.</p> <p>Vykdyt Print Adjustments parinktį Auto, vykdyti negalima esant toliau nurodytai spausdinimo medžiagai, nustatymams ir aplinkai.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nelygaus paviršiaus spausdinimo medžiaga <input type="checkbox"/> Lengvai pratekanti spausdinimo medžiaga <input type="checkbox"/> Spausdintuvas naudojamas vietoje, kur jis yra veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių <p>Tokiais atvejais pasirinkite rankinį meniu.</p> <p> „Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas“ puslapyje 53</p> <p>Jeigu spausdintuvą veikia aplinkos šviesos šaltiniai, uždenkite spausdintuvą nuo tokių šaltinių ir atlikite funkciją pakartotinai; dabar gali pavykti. Jeigu uždengus spausdintuvą funkcijos įvykdyti nepavyko, pasirinkite rankinį meniu.</p> <p>Jei pirmiau nurodyti punktai netaikomi, o ta pati klaida vėl pasikartoja, su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.</p>

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
[XXXXX] is different from the winding direction of the loaded roll media. Set it to match the winding direction of the loaded roll media.	<p>Parodomos vyniojimo specifikacijos, kurios įdedant spausdinimo medžiagą buvo nustatytos XXXXX.</p> <p>Ar Roll Winding Direction buvo nustatyta, kai įdedama spausdinimo medžiaga atitiko faktines vyniojimo specifikacijas?</p> <p>Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį perkelkite atgal, kad klaida būtų išspręsta. Vėl perkelkite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį į priekį ir vykdykite spausdintuvo ekrane pateiktas instrukcijas, kad Roll Winding Direction būtų tinkamai nustatyta iš naujo.</p>
It is time to clean the XXXXX.	<p>XXXXXX reiškia valytinos dalies pavadinimą.</p> <p>Atėjus metui valyti, rodomos periodinio valymo reikalaujančios dalys. Laikykitės kiekvienos dalies valymo instrukcijų.</p>
Cleaning the Anti-Drying Caps.	<p>Nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai yra nešvarūs ir juos reikia išvalyti. Vadovaukitės ekrane rodomomis instrukcijomis, kad patikrintumėte ir išvalytumėte dangtelius, kuriuos reikia išvalyti.</p> <p> „Nuo Džiūvimo Apsaugančių Dangtelių valymas“ puslapyje 77</p>
Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run Head Cleaning.	<p>Spausdintuvus viršijo temperatūra, kuriai esant užtikrinamas spausdintuvo veikimas. Pakoreguokite kambario temperatūrą, norėdami vėl pradėti naudotis spausdintuvu.</p> <p> „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 141</p>
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. For details, see your documentation.	<p>Įsitikinkite, kad įvedėte teisingas IP adreso ir numatytojo šliuzo vertes.</p> <p>Jei teisingų verčių nežinote, susisiekite su tinklo administratoriumi.</p>
Recovery Mode	<p>Nepavyko atnaujinti programinės-aparatinės įrangos ir spausdintuvus pradėjo veikti atkūrimo režimu. Atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad vėl atnaujintumėte programinę-aparatinę įrangą.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Prijunkite kompiuterį ir spausdintuvą USB kabeliu (jei spausdintuvus veikia atkūrimo režimu, negalima atnaujinti per tinklą). 2. Atsisiųskite naujausią programinę-aparatinę įrangą iš „Epson“ svetainės ir pradėkite naujinimą.
The media feeding unit cannot be recognized. Turn off the power and check whether the media feeding unit is connected correctly. XXXXXX	<p>Išjunkite spausdintuvą, atjunkite ir vėl prijunkite popieriaus padavimo elemento ryšio kabelio jungtį, tada vėl įjunkite spausdintuvą.</p> <p>Jei SKE ekrane rodomas tas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra XXXXXX.</p>

Problemų sprendimo priemonė

Nuskambėjus techninės priežiūros skambučiui / įvykus spausdinimo klaidai

Klaidų pranešimai	Ką daryti
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXX	Baigiasi spausdintuve naudojamos dalies eksploataavimo trukmė. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą.
Maintenance Request: End of Parts Service Life XXXXXXXX	Techninės priežiūros užklausa bus panaikinta tik pakeitus reikiamą dalį. Jei spausdintuvu naudositės toliau, bus rodoma spausdintuvo klaida.
Printer error. For details, see your documentation. XXXXXX	<p>Spausdintuvo klaidos rodomos toliau nurodytais atvejais.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas <input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti <p>Kai įvyksta spausdintuvo klaida, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdą bei vėl jį prijunkite. Keletą kartų įjunkite spausdintuvą.</p> <p>Jei SKE ekrane rodomas tas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra XXXXXX.</p>

Problemų sprendimo priemonė

Trikčių šalinimas

Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

Spausdintuvas neįsijungia

■ **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ **Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?**

Įsitikinkite, ar spausdintuvo sąsajos kabelis yra tvirtai įkištas į atitinkamus kompiuterio ir spausdintuvo lizdus. Taip pat įsitikinkite, ar kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ **Ar sąsajos kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio specifikacijas?**

Įsitikinkite, ar sąsajos kabelio specifikacija atitinka spausdintuvo ir kompiuterio specifikacijas.

 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 141

■ **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelįjunkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ **Ar USB šakotuvus tinkamai atpažintas?**

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei taip, USB šakotuvą atjunkite nuo kompiuterio, kompiuterįjunkite tiesiogiai prie spausdintuvo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ **Ar tinklo nuostatos teisingos?**

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jei galite spausdinti per USB, yra problemų su tinklo aplinka. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos vadovą. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio vartotojo vadovo skyrių.

Įvyko spausdintuvo klaida

■ **Peržiūrėkite valdymo skydelyje rodomą pranešimą.**

 „Valdymo skydelis“ puslapyje 17

 „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 110

Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama

■ **Patikrinkite spausdintuvo veikimą.**

Išspausdinkite patikros šabloną. Patikros šablonus galima spausdinti neprijungus spausdintuvo prie kompiuterio, taip galima patikrinti spausdintuvo veikimą ir būseną.

 „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną“ puslapyje 80

Norėdami gauti informacijos apie tai, ką daryti, jei raštas išspausdintas netinkamai, žr. tolimesnį skyrių.

Problemų sprendimo priemonė

Patikros šablonas atspausdintas neteisingai


■ Atlikite galvutės valymą.

Purkštukai gali būti užsikimšę. Atlikę galvutės valymą, dar kartą išspausdinkite patikros šabloną.

 „Head Cleaning“ puslapyje 80

■ Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?

Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purkštukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti.

Kokių veiksmų reikia imtis, kai spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas  „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 28

Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, spaudiniai per šviesūs ar per tamsūs, aiškiai matomas grūdėtumas arba skiriasi atspalvis

■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Pamėginkite išspausdinti patikros šabloną.

 „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną“ puslapyje 80

■ Atlikite Print Adjustments.

Tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas, todėl skirtingų spalvų rašalo naudojimo vietos gali pakisti dėl toliau nurodytų priežasčių.

- Spausdinimo galvutės judėjimo krypties skirtumas (iš dešinės į kairę ar iš kairės į dešinę)
- Temperatūra ir drėgmė
- Inercinė spausdinimo galvutės judėjimo jėga

Dėl pakitusių rašalo naudojimo vietų spausdinimo rezultatuose gali atsirasti akivaizdus grūdėtumas arba vaizdas gali atrodyti nesufokusuotas.

Be to, dėl didelių tiekimo apimties neatitikimų atsiranda juostų (horizontalių juostų, atspalvio nevienodumas arba linijos).

Neatitikimus rašalo naudojimo vietose ir tiekiamos spausdinimo medžiagos kiekį galite pakoreguoti srityje Print Adjustments. Atlikite elemento Media Settings parinktį **Print Head Alignment** ir **Media Feed Adjustment**, tada pakoreguokite pagal naudojamą spausdinimo medžiagą.

 „Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas“ puslapyje 53

■ Ar naudojate originalią „Epson“ rašalo tiekimo talpyklą?

Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojamos originalios „Epson“ rašalo tiekimo talpyklos. Jei naudosite ne „Epson“ rašalo kasetes, spaudiniai gali būti neryškūs arba išspausdinto vaizdo spalvos gali pakisti, nes likusio rašalo kiekis nebus tinkamai nustatomas. Naudokite tinkamą rašalo tiekimo talpyklą.

■ Ar naudojate seną rašalo tiekimo talpyklą?

Naudojant seną rašalo tiekimo talpyklą, spausdinimo kokybė pablogėja. Pakeiskite seną rašalo tiekimo talpyklą nauja. Visą rašalo tiekimo talpyklą sunaudokite iki datos, nurodytos ant pakuotės, arba per metus nuo rašalo tiekimo talpyklos įdėjimo į nefasuoto rašalo įtaisą datos (priklausomai nuo to, kas turi įvykti anksčiau).

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar šildytuvų temperatūra yra tinkama?

Jei spausdinimo rezultatai išsilieję arba sutepti, matosi rašalo dėmių, padidinkite temperatūrą. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą spausdinimo medžiaga gali susitraukti, susigribanoti arba būti sugadinta.

Be to, gali prireikti šiek tiek laiko, kol šildytuvai pasieks norimą temperatūrą, jei aplinkos temperatūra žema. Taip pat reikiamą temperatūrą pasiekę šildytuvai gali neduoti norimų rezultatų, jei spausdinimo medžiaga bus per šalta. Prieš naudodami spausdinimo medžiagą, leiskite jai įšilti iki kambario temperatūros.

■ Ar spausdinimo medžiagos nustatymai teisingi?

Įsitikinkite, ar programinės įrangos RIP arba spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymai atitinka faktiškai naudojamą medžiagą.

■ Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?

Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

■ Ar spausdinant buvo atidarytas spausdintuvo dangtis?

Spausdinimo metu atidarius spausdintuvo gaubtą arba techninės priežiūros dangtelį, spausdinimo galvutė bus staiga sustabdyta, dėl to spalvos atrodys netolygios. Kol vyksta spausdinimas, neatidarykite dangčių.

■ Papurtykite rašalo tiekimo talpyklas.

Rašalo kasetėse gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda skysčio apačioje). Išimkite rašalo tiekimo talpyklas ir jas pakratykite.

 „Periodinis Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas“ puslapyje 71

Spaudinys netinkamai išdėstytas popieriuje

■ Ar spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai ir ar parašė teisingos?

Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, spaudinys gali būti necentruojamas arba duomenų dalis nebus išspausdinta. Be to, turėtumėte patikrinti, ar nustatymų meniu šoninių paraščių nuostatoje ir **Print Start Position** nuostatoje parinktos teisingos parinktys.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 43

 „Meniu General Settings“ puslapyje 91

■ Ar spausdinimo medžiaga kreiva?

Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, ji gali būti kreiva, ir spausdinimo padėtis gali būti pasislinkusi. Atsargiai įvertinkite pateiktą informaciją ir tinkamai įdėkite spausdinimo medžiagą.

- Ištraukdami spausdinimo medžiagą, viena ranka laikykite už jos centro ir traukite tiesiai.
- Pritvirtinę vieną spausdinimo medžiagos galą prie ritinėlio šerdies, pritvirtindami traukite centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 43

 „Automatinio paėmimo elemento naudojimas“ puslapyje 46

■ Ar spausdinimo medžiaga pakankamai plati, kad būtų galima išspausdinti duomenis?


Nors spausdinimas įprastai nutraukiamas, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagą, duomenys bus spausdinami už spausdinimo medžiagos kraštų, jei nustatyta nustatymų meniu nustatymo **Width Detection** parinktis **Off**. Nustatymų meniu pasirinkite **Width Detection** parinktį **On**.

 „Meniu General Settings“ puslapyje 91

Problemų sprendimo priemonė

Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

■ Ar spausdinimo medžiaga banguota?

Tam tikromis sąlygomis (dėl drėgmės ir temperatūros) tam tikra į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga gali susibanguoti. Atsiradus bangų, valdymo skydelyje paspauskite mygtuką , kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamą ir nebūtų spausdinama ant paveikto ploto. Rekomenduojame sumažinti temperatūrą ir drėgnį, kad nesiformuotų bangos.

■ Ar tinkamas spausdinimo galvutės išlygiavimas?

Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Kai vertikalios linijos yra nesulygiuotos, pasirinkite **Print Head Alignment**, kad sulygiuotumėte spausdinimo galvutes, kurios spausdinant tampa nesulygiuotos.

 „Print Head Alignment“ puslapyje 53

Spausdinimo medžiaga

Spausdinimo medžiagos strigtys

■ Ar spausdinimo medžiaga susigarankščiavusi, išsilenkusi, raukšlėta arba banguota?

Nupjaukite ir pašalinkite susigarankščiavusią, išsilenkusią, raukšlėtą arba banguotą dalį.

 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 48

■ Ar spausdinimo medžiaga buvo įdėta prieš pat spausdinimą?

Prispaudimo ritinėliai gali sulenkti spausdinimo medžiagą spausdintuvo kairėje arba spausdinimo medžiaga taip pat gali tapti banguota arba susigarankščiavusia.

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

- Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve.

 „Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 124

- Dėl informacijos kaip konfigūruoti spausdintuvo nustatymus, kai naudojama RIP programinė įranga, kreipkitės į RIP gamintoją.

■ Ar nustatyta per didelė Paper Suction reikšmė?

Spausdinimo medžiagos nustatymuose sumažinkite Paper Suction (jėgą, kuria spausdinimo medžiaga siurbama jos keliu).

 „Meniu Media Settings“ puslapyje 101

Istrigusios spausdinimo medžiagos išėmimas

Patikrinkite valdymo skydelio ekrane rodomą klaidą, tada vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas, kad išimtumėte spausdinimo medžiagą.



Perspėjimas:


Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami spausdintuvo gaubtą, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

Problemų sprendimo priemonė

Spausdinimo medžiaga nuslysta prasidėjus spausdinimui


- **Ar spausdinimo medžiagą pjaunate iki pusės naudodami nustatymą „Proceed to Drying after Print“, nustatytą ties Short Feed, Rewind arba Long Feed, Rewind?**

Jei spausdinimo medžiaga yra atpjaunama vietoje iškart už spausdinimo ir po to atsukama prasidėjus kitai spausdinimo užduočiai, medžiaga gali nuslysti nuo prispaudimo ritinėlio, todėl gali neišeiti atlikti spausdinimo.

Pjaustydami spausdinimo medžiagą po spausdinimo, laikykite nuspaudę mygtuką [] (pervyniojimo mygtuką), kad prieš pjaunant atsuktumėte spausdinio galą iki pjaustytuvo griovelio.

Kita

Šildytuvas automatiškai išsijungia

- Šildytuvas išsijungia automatiškai, kai tam tikrą laiką negaunama jokia spausdinimo užduotis, o spausdintuve neįvyksta jokių klaidų. Laiką iki šildytuvo automatinio persijungimo į nuostatos **Sleep Timer** parinktį Off, galite pakeisti nustatymų meniu.  „[Meniu General Settings](#)“ puslapyje 91

Šildytuvai iki galo suaktyvinami tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.

Valdymo skydelio ekranas nuolat išsijungia

- **Ar spausdintuvas veikia miego režimu?**

Kai per laiką, nustatytą parengties meniu esančiame **Sleep Timer**, neatliekama jokia spausdintuvo operacija, spausdintuvas pereina į miego režimą. Laiką iki miego režimo įsijungimo galite pakeisti meniu General Settings.

 „[Meniu General Settings](#)“ puslapyje 91

Miego režimas atšaukiamas gavus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.

Pamirštas administratoriaus slaptažodis

- **Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.**

Spausdintuvo viduje matoma raudona šviesa

- **Tai nėra triktis.**

Raudoną šviesą skleidžia lemputė spausdintuvo viduje.

Priedas

Priedas

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje (2024 m. balandžio mėn).

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Rašalo tiekimo talpyklos

SC-F9500 Series

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas	Dalies numeris	
SC-F9500 SC-F9560	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53L9
		Cyan (Žydra)	T53L2
		Magenta (Purpurinė)	T53L3
		Yellow (Geltona)	T53L4
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)*	T53LM
SC-F9530	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53Q9
		Cyan (Žydra)	T53Q2
		Magenta (Purpurinė)	T53Q3
		Yellow (Geltona)	T53Q4
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)*	T53QM
SC-F9540	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53P9
		Cyan (Žydra)	T53P2
		Magenta (Purpurinė)	T53P3
		Yellow (Geltona)	T53P4
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)*	T53PM

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas		Dalies numeris
SC-F9570	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53K9
		Cyan (Žydra)	T53K2
		Magenta (Purpurinė)	T53K3
		Yellow (Geltona)	T53K4
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)*	T53KM

SC-F9500H Series

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas		Dalies numeris
SC-F9500H SC-F9560H	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53L9
		Cyan (Žydra)	T53L2
		Magenta (Purpurinė)	T53L3
		Yellow (Geltona)	T53L4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T53L5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T53L6
		Orange (Oranžinė)	T53LA
		Violet (Violetinė)	T53LD
		Fluorescent Yellow	T53L7
		Fluorescent Pink	T53L8
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)*	T53LM

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas		Dalies numeris
SC-F9530H	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53Q9
		Cyan (Žydra)	T53Q2
		Magenta (Purpurinė)	T53Q3
		Yellow (Geltona)	T53Q4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T53Q5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T53Q6
		Orange (Oranžinė)	T53QA
		Violet (Violetinė)	T53QD
		Fluorescent Yellow	T53Q7
		Fluorescent Pink	T53Q8
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)*	T53QM
SC-F9540H	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53P9
		Cyan (Žydra)	T53P2
		Magenta (Purpurinė)	T53P3
		Yellow (Geltona)	T53P4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T53P5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T53P6
		Orange (Oranžinė)	T53PA
		Violet (Violetinė)	T53PD
		Fluorescent Yellow	T53P7
		Fluorescent Pink	T53P8
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)*	T53PM

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas	Dalies numeris	
SC-F9570H	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53K9
		Cyan (Žydra)	T53K2
		Magenta (Purpurinė)	T53K3
		Yellow (Geltona)	T53K4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T53K5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T53K6
		Orange (Oranžinė)	T53KA
		Violet (Violetinė)	T53KD
		Fluorescent Yellow	T53K7
		Fluorescent Pink	T53K8
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)*	T53KM
SC-F9580H	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53N9
		Cyan (Žydra)	T53N2
		Magenta (Purpurinė)	T53N3
		Yellow (Geltona)	T53N4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T53N5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T53N6
		Orange (Oranžinė)	T53NA
		Violet (Violetinė)	T53ND
		Fluorescent Yellow	T53N7
		Fluorescent Pink	T53N8
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)*	T53NM

* Šiame rinkinyje yra viena rašalo tiekimo talpykla su High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė) ir Yellow (Geltona).

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” Rašalo tiekimo talpyklas. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

Priedas

Kita

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paiškinimas
Panaudoto rašalo indas	T7240	Toks pat kaip ir prie spausdintuvo pridedamas panaudoto rašalo indas.
Valymo rinkinys (išskyrus SC-F9580H)	C13S210103	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieną techninės priežiūros rinkinį.
Valymo rinkinys (SC-F9580H)	C13S210104	<input type="checkbox"/> Valymo skystis (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Puodelis (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Pirštinės (16 vnt.) <input type="checkbox"/> Valymo lazdelės (50 vnt.)
Galvutės valymo komplektas (išskyrus SC-F9580H)	C13S210139	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieną techninės priežiūros rinkinį.
Galvutės valymo komplektas (SC-F9580H)	C13S210140	<input type="checkbox"/> Nubraukiklio blokas (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Nutekėjimo dėklas (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Pirštinės (2 vnt.)
Spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlis	C12C936031	Toks pats, kaip ir spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlis, pateikiamas kartu su spausdintuvu.
Valymo lazdelė	C13S090013	Tokia pati, kaip su spausdintuvu pateikiami valymo rinkinio elementai.
Valymo dalies tamponas*	C13S090016	Toks pat, kaip su spausdintuvu pateikiamas Valymo dalies tamponas.

* Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose. Perkant komercinius produktus rekomenduojame rinktis „Asahi Kasei Corporation“ gaminamus BEMCOT M-3 II valytuvus.

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu. Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Prieš pirkdami didelius kiekius spausdinimo medžiagos, išbandykite spausdinti ant mažesnio medžiagos pavyzdžio ir patikrinkite rezultatus.



Svarbi informacija

Nenaudokite susiraukšlėjusios, nutrintos, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.

Ritinėlio spausdinimo medžiaga

Ritinėlio šerdis dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	250 mm (9,84 col.) ar mažiau
Spausdinimo medžiagos plotis	Nuo 300 mm (11,8 col.) iki 1 625,6 mm (64 col.)
Spausdinimo medžiagos storis	Nuo 0,04 iki 1,00 mm (nuo 0,001 iki 0,03 col.)
Ritinėlio svoris	Ne daugiau kaip 45 kg (99 svar.)

Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti ir gabenti spausdintuvą.

Spausdintuvo perkėlimas

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip perkelti spausdintuvą į kitą vietą tame pačiame aukšte, darant prielaidą, kad grindyse nėra iškilimų ar tarpų, arba, jei yra iškilimų ar tarpų, jie atitinka leistinas specifikacijas. Žr. toliau pateiktą informaciją apie perkėlimą per grindis su nelygumais ar tarpais, kurie viršija leistinas specifikacijas, grindis su nuolydžiu, ir apie tai, kaip perkelti į kitą aukštą ar pastatą.

 „Gabenimas“ puslapyje 135



Įspėjimas:

- Kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų dėl įžeminimo, prijunkite prie įžeminto lizdo. Prijungus prie neįžeminto lizdo, gali ištikti elektros smūgis arba kilti gaisras. Patikrinkite elektros lizdą, kuris bus naudojamas. Jei elektros lizdas neįžemintas, kreipkitės į prekybos atstovą.
- Naudokite tik spausdintuvo etiketėje nurodytą maitinimo šaltinio tipą. Gali įvykti elektros smūgis arba gaisras.
- Neprijunkite maitinimo kabelio prie maitinimo juostos arba kelių kištukų. Gali įvykti elektros smūgis arba gaisras. Maitinimo laidą prijunkite tiesiai prie buitinio elektros lizdo.



Perspėjimas:


Perkeliamo gaminio nekreipkite daugiau nei 10 laipsnių į priekį arba atgal. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdintuvas gali apvirsti ir sukelti nelaimingą atsitikimą.

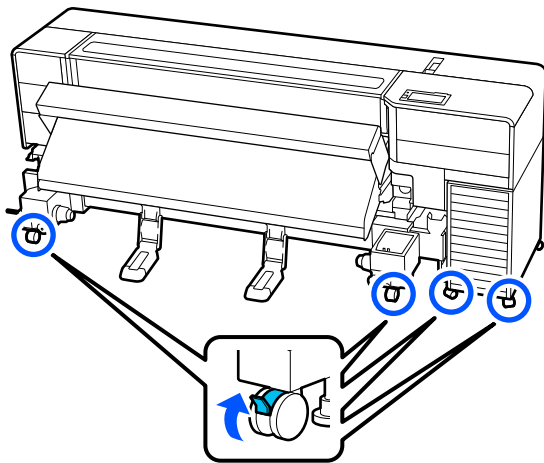
Priedas

! Svarbi informacija

- ❑ Spausdintuvą galima gabenti per mažesnius nei 5 mm (0,19 col.) nelygumus ir mažesnius nei 20 mm (0,78 col.) tarpus. Prieš pradėdami patikrinkite, spausdintuvo perkėlimo kelyje esančius nelygumus ir tarpus.
- ❑ Perkeldami per nelygumus ar tarpus, atjunkite nefasuoto rašalo įtaisą ir jį perneškite atskirai nuo spausdintuvo.
- ❑ Perkelti spausdintuvą su įdėtomis rašalo tiekimo talpyklomis.

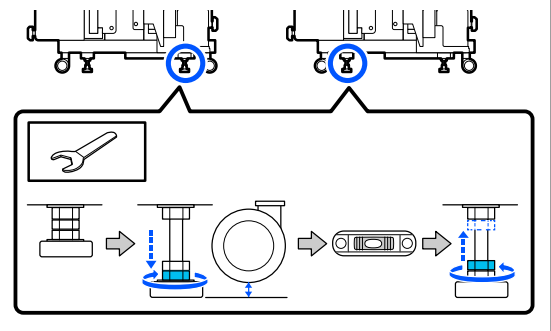
Pasiruošimas**Pasiruošimas perkelti, kai nėra nelygumų ar tarpų**

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas išjungtas.
- 2 Išimkite panaudoto rašalo indą.
 „Panaudoto rašalo indo keitimas“ puslapyje 73
- 3 Atjunkite nuo spausdintuvo maitinimo ir kompiuterio ryšio laidą.
- 4 Išimkite spausdinimo medžiagą iš popieriaus padavimo elemento ir automatinio paėmimo elemento.
- 5 Atfiksukite visus ratukus.
Atfiksukite du ratukus spausdintuvo priekyje ir du nefasuoto rašalo įtaiso gale.

**!** Svarbi informacija

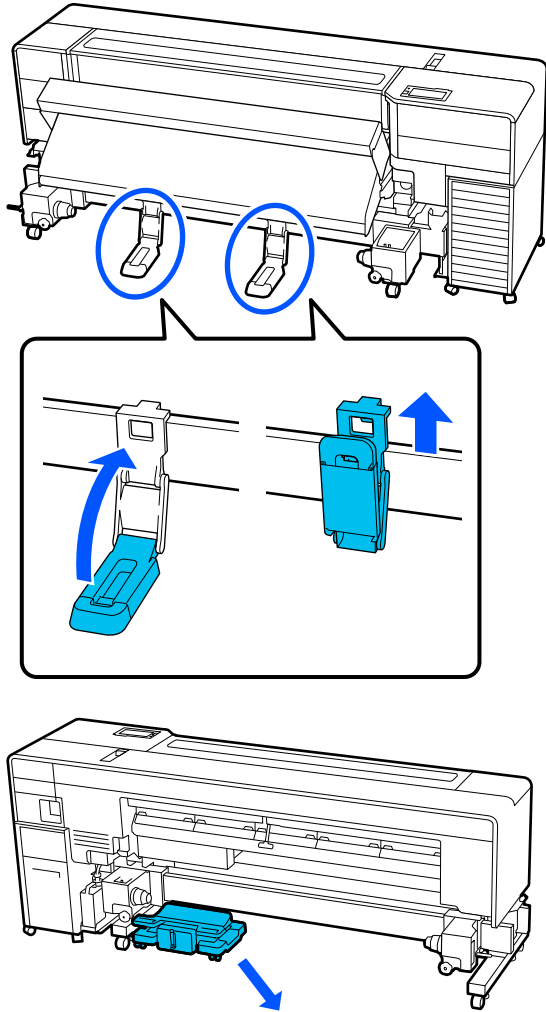
Prieš bandydami perkelti spausdintuvą, kai lygi reguliuojate lygiavimo įtaisais, lygiavimo įtaisus būtinai pakelkite virš ratukų. Spausdintuvą keliant neiškėlus lygiavimo įtaisų gali įvykti veikimo sutrikimas. Lygiavimo įtaisams reguliuoti naudokite kartu pateiktą veržliaraktį.

- (1) Atleiskite veržlę lygiavimo įtaisų viršuje.
- (2) Apatinę regulatoriaus veržlę sukite prieš laikrodžio rodyklę.
- (3) Patikrinkite, ar ji virš ratuko.




Priedas

- 6** Išimkite spausdinimo medžiagos atramą ir spausdinimo medžiagos ritinio keltuą.



Pasiruošimas perkelti, kai yra nelygumų ar tarpų

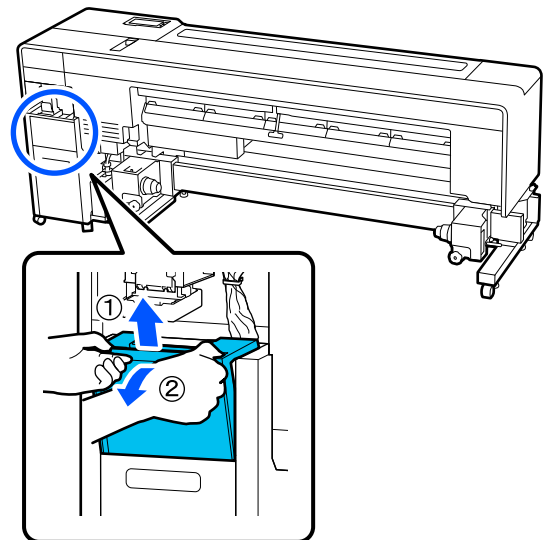
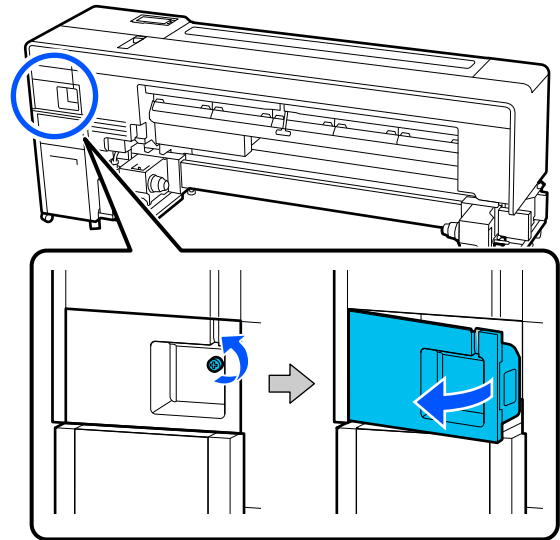
- 1** Išimkite spausdinimo medžiagą iš popieriaus padavimo elemento ir automatinio paėmimo elemento.
- 2** Įjunkite spausdintuvą.
- 3** Paspauskite  (Maintenance), tada — **Move / Transport**.
- 4** Vadovaukitės ekrane rodomomis instrukcijomis ir išleiskite rašalą iš spausdintuvo.
- 5** Prieikite prie spausdintuvo iš galinės dalies pusės ir išimkite panaudoto rašalo indą.

 „Panaudoto rašalo indo keitimas“ puslapyje 73

- 6** Išjunkite spausdintuvą.

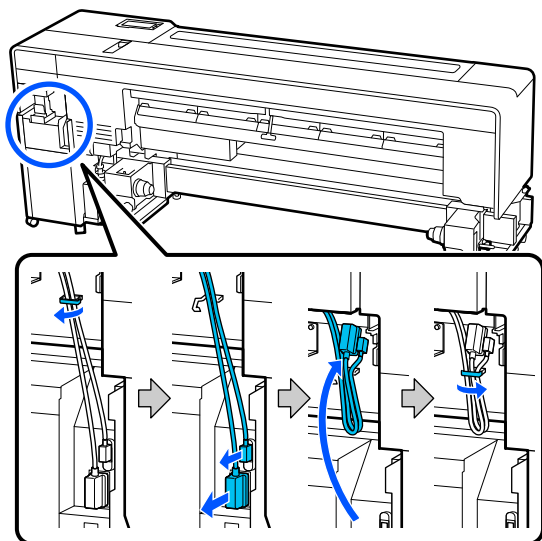
- 7** Atjunkite nuo spausdintuvo galo maitinimo ir kompiuterio ryšio laidą.

- 8** Nuimkite rašalo vamzdelio jungties dangtelį ir prievado dangtelį nuo spausdintuvo galo.

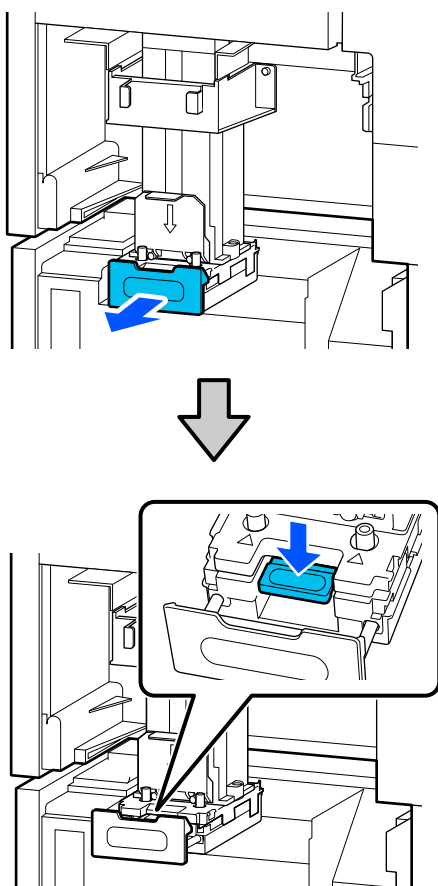


Priedas

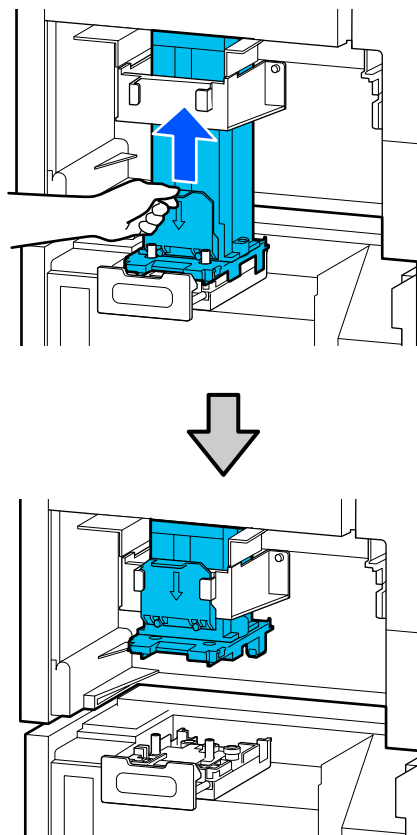
- 9** Atjunkite du ryšio kabelius nuo nefasuoto rašalo įtaiso, juos užlenkite į viršų ir pritvirtinkite veržtuvu.



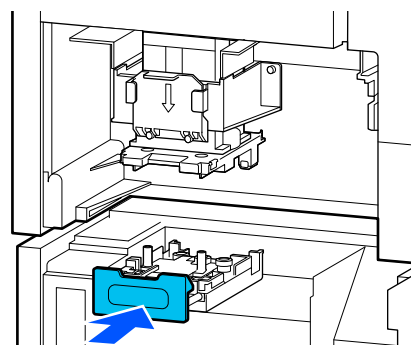
- 10** Rašalo vamzdelio jungties apačioje ištraukite svirtį ir paspauskite iliustracijoje parodytą dalį. Pakelkite į viršų ir atjunkite rašalo vamzdelio jungtį.



- 11** Pritvirtinkite rašalo vamzdelio jungtį pakeltoje padėtyje.

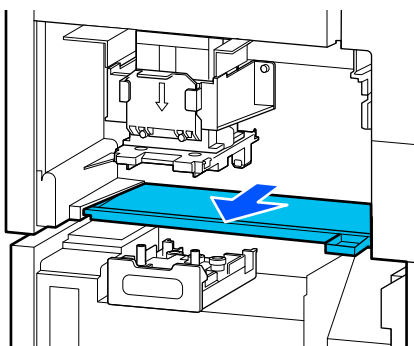
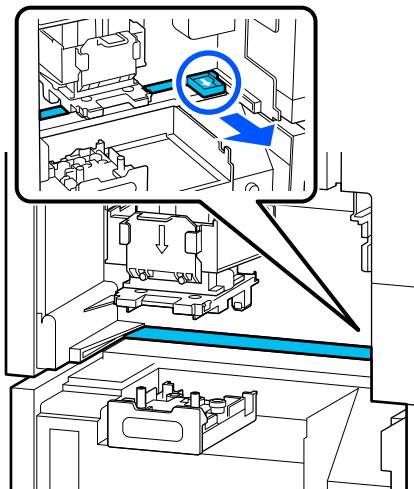


- 12** Rašalo vamzdelio jungties apačioje išspauskite svirtį.

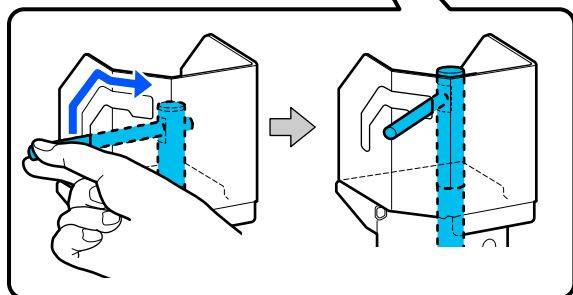
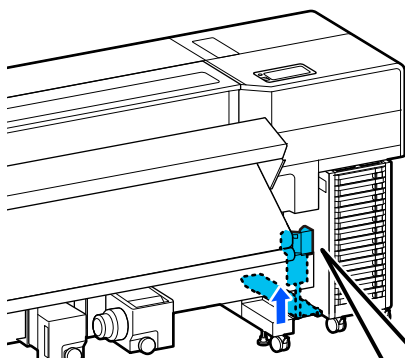


Priedas

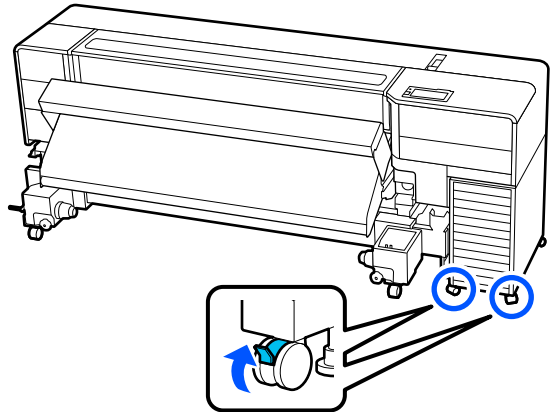
13 Ištraukite dėklą.



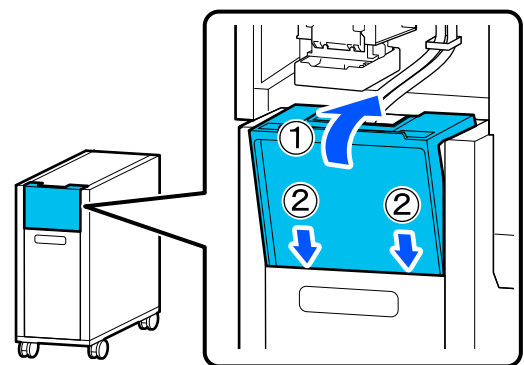
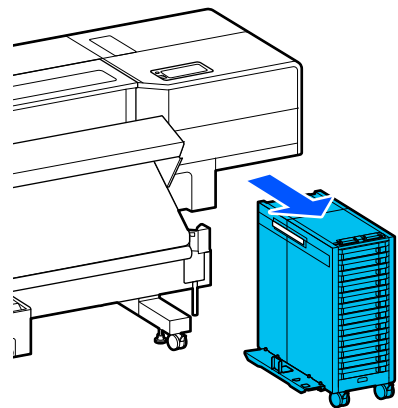
14 Eikite prie spausdintuvo priekinės pusės ir pakelkite nefasuoto rašalo įtaiso tvirtinimo dalį, kad ją atlaisvintumėte.



15 Atfiksukite nefasuoto rašalo įtaiso ratukus.



16 Ištraukite nefasuoto rašalo įtaisą ir pritvirtinkite prievado dangtelį.



Prieš gabendami būtinai nuimkite rašalo vamzdelio jungties dangtelį.

17 Nuimkite spausdinimo medžiagos atramą ir spausdinimo medžiagos ritinio keltuvą nuo spausdintuvo ir atfiksukite ratukus.

 „Pasiruošimas perkelti, kai nėra nelygumų ar tarpų” puslapyje 125

Priedas

Gabenimas siauroje patalpoje

Nors spausdintuvas yra 929 mm (36,57 col.) gylio, nulenkus šildytuvą gylį galima sumažinti iki 745 mm (29,33 col.).

Gabenant siauroje patalpoje, pvz., per duris, prieš gabenant reikia atlikti toliau pateiktus veiksmus ir nulenkti spausdintuvo šildytuvą.

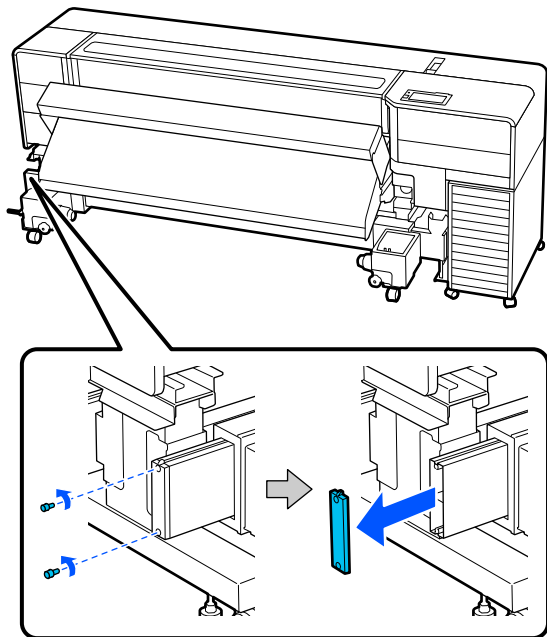
Šildytuvui nulenkti būtinai reikia dviejų žmonių.

Ko jums reikia

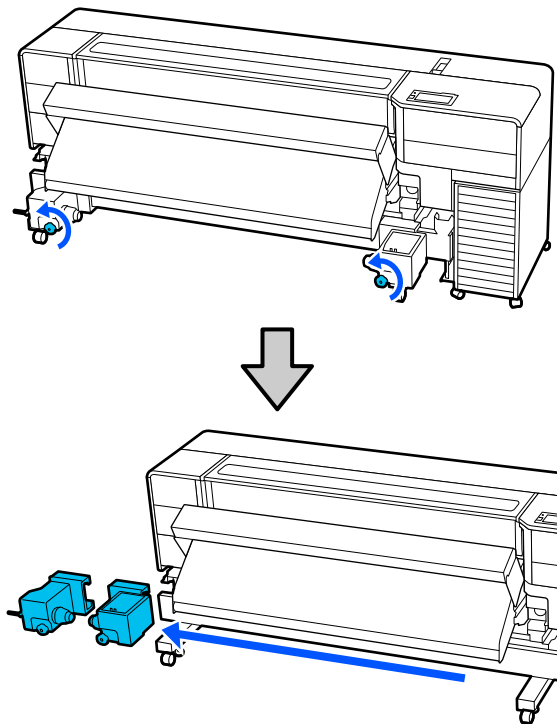
Pateiktas šešiakampis raktas



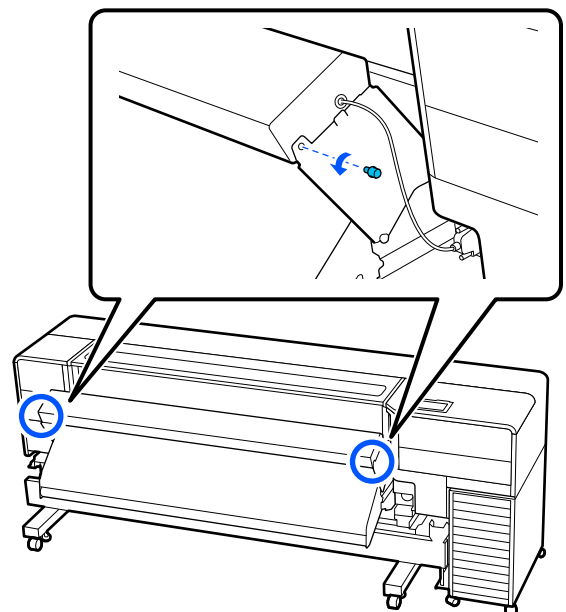
1 Nuimkite dangtelį automatinio paėmimo elemento kairėje pusėje.



2 Atlaisvinkite fiksavimo varžtus ant spausdinimo medžiagos laikiklių ir juos abu išimkite.

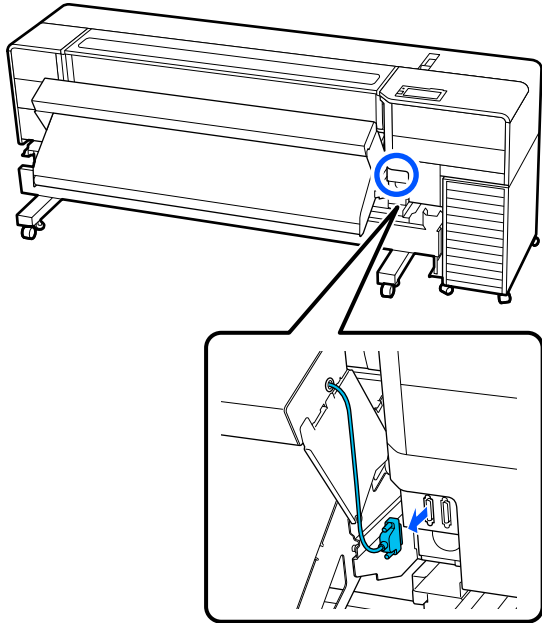


3 Iš džiovinimo ventiliatoriaus kairės ir dešinės pusių išsukite iliustracijoje parodytus varžtus.

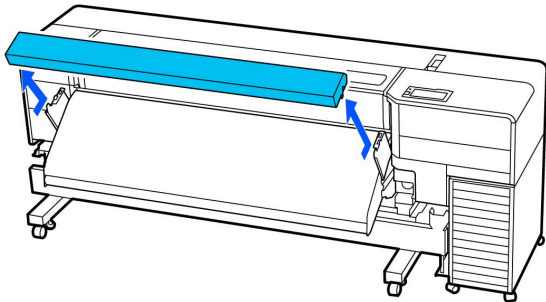


Priedas

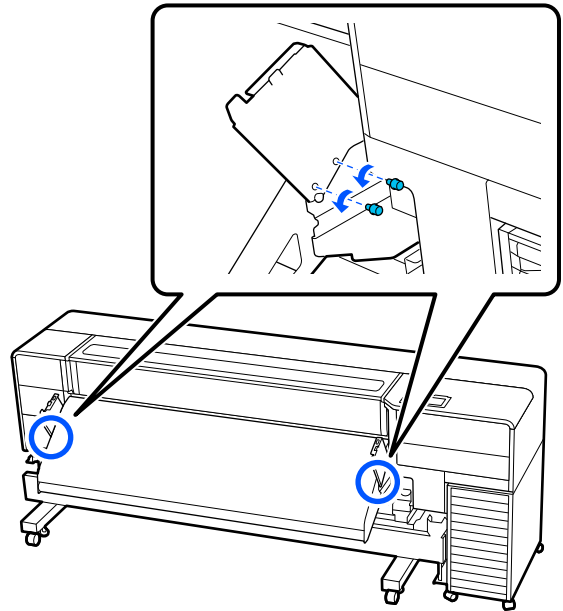
- 4** Atjunkite džiovavimo ventiliatoriaus ryšio kabelį.



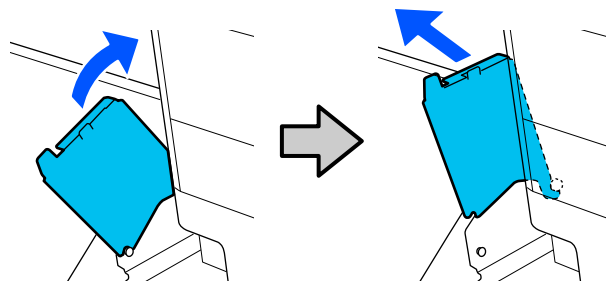
- 5** Suimkite už šonų ir traukite džiovavimo ventiliatorių tiesiai į viršų, kad nuimtumėte.



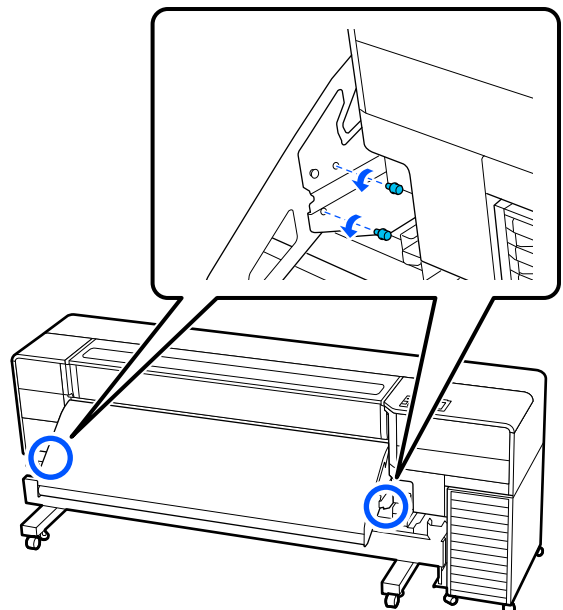
- 6** Iš džiovavimo ventiliatoriaus montavimo plokštelių kairės ir dešinės pusių išsukite iliustracijoje parodytus varžtus.



- 7** Nuimkite džiovavimo ventiliatoriaus montavimo plokšteles.



- 8** Iš šildytuvo kairės ir dešinės pusių išsukite iliustracijoje parodytus varžtus.



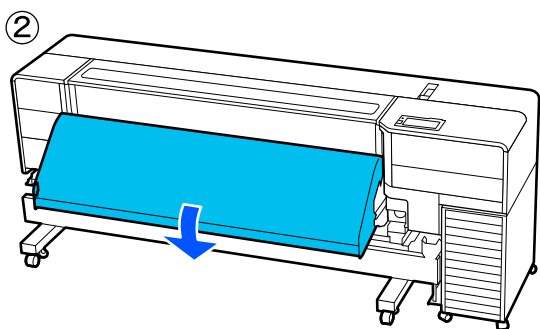
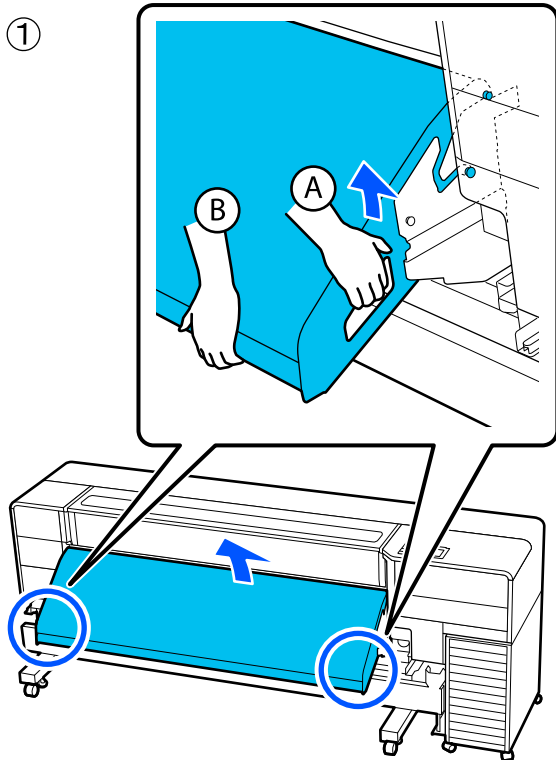
Priedas

9

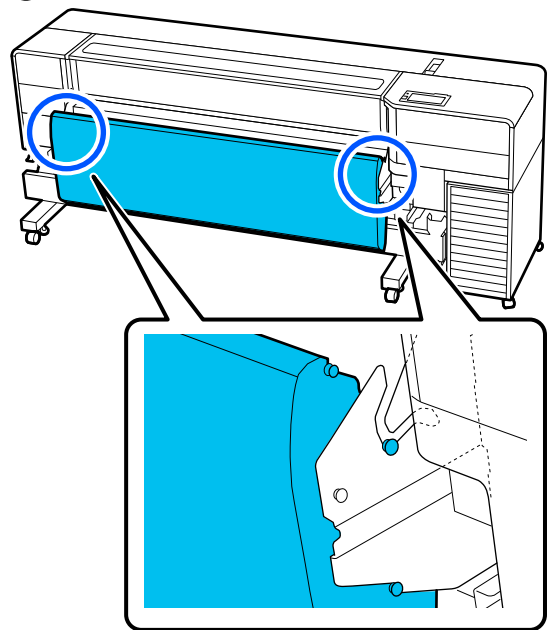
Nulenkite šildytuvą.

Du žmonės turi laikyti abi šildytuvo puses, kai jis nulenkiamas.

Padėkite rankas į iliustracijoje nurodytas vietas ir kelkite į viršų. Šiame etape (1) B ranka turi prilaikyti tik šildytuvą, o A ranka turi jį šiek tiek pakelti tiesiai. Bandant pakelti B ranka, šildytuvą visai nepajudės.

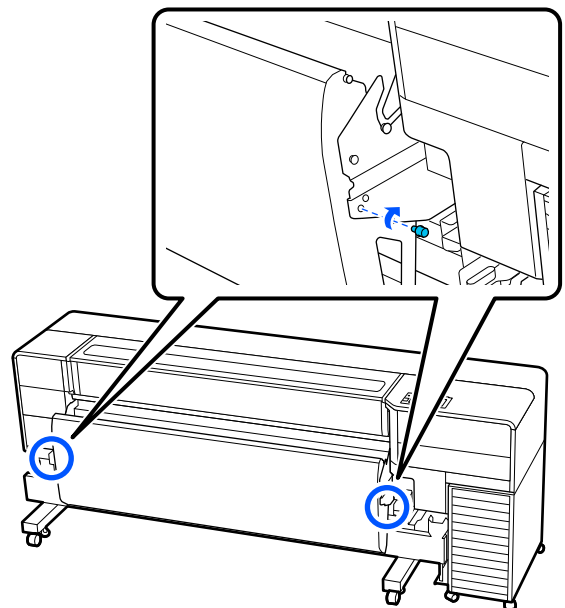


3



10

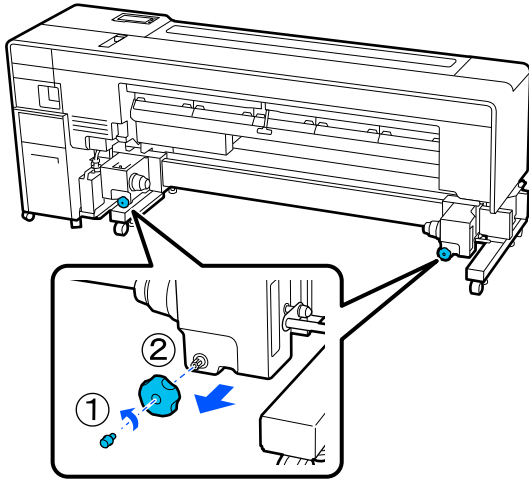
Naudokite išimtus varžtus, kad pritvirtintumėte šildytuvą taškuose, parodytuose iliustracijos kairėje ir dešinėje pusėse.



Priedas

11

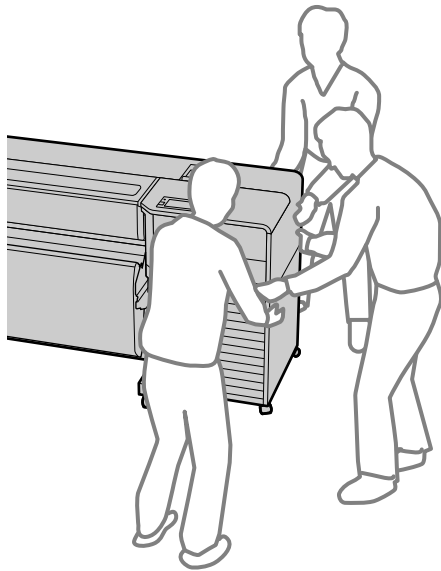
Eikite į spausdintuvo galinę pusę, atlaisvinkite spausdinimo medžiagos laikiklio rankenėlių fiksavimo varžtams ir nuimkite rankenėles.



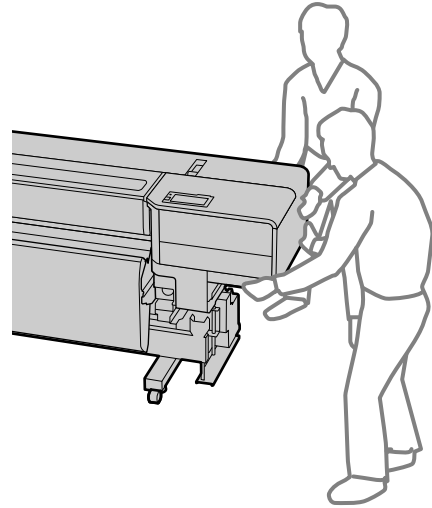
Gabenimas

Gabenimas, kai nėra nelygumų ar tarpų

Perkelti spausdintuvą turi keturi žmonės, jį reikia gabenti taip, kad spausdintuvas pirmiausia judėtų ta kryptimi, kuria judate jūs. Spausdami spausdintuvą, laikykite jį už kraštų, kaip parodyta iliustracijoje.

**Gabenimas, kai yra nelygumų ar tarpų**

Perkelti spausdintuvą turi trys žmonės, o nefasuoto rašalo įtaisą — vienas žmogus. Laikykite spausdintuvą už kraštų, kaip parodyta iliustracijoje, ir perkelkite taip, kad spausdintuvas pirmiausia judėtų ta kryptimi, kuria judate jūs.



Įrengimas perkėlus

Perkėlę spausdintuvą ir norėdami jį paruošti naudoti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Įrengimas perkėlus, kai nėra nelygumų ar tarpų

1

Patikrinkite, ar vieta yra tinkama įrengti.

☞ „Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant“ puslapyje 27

2

Žr. *Parengties vadovą* ir atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- Užfiksuo­kite ratukus
- Pritvirtinkite panaudoto rašalo indą
- Sulygiuokite spausdintuvą
- Atlikite lygiagrečius reguliavimus
- Pritvirtinkite spausdinimo medžiagos atramą ir spausdinimo medžiagos ritinio keltuvą
- Prijunkite kompiuterio ryšio kabelį

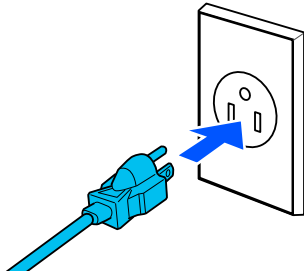
Regionai, išskyrus Šiaurės Ameriką ir Lotynų Ameriką: ☞ *Parengties vadovas* (knygelė)

Priedas

Jei neturite *Parengties vadovo*, galite pasižiūrėti į vadovą internete.

Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojai: dėl produkto įrengimo kreipkitės į savo įgaliotą atstovą. Produktą įrengti turi įgaliotas atstovas. Produkto pažeidimams, atsiradusiems atlikus neįgaliotus įrengimo darbus, „Epson” garantija nebus taikoma.

- 3** Maitinimo kištuką įkiškite į kištukinį lizdą su žeminimo jungtimi ir įjunkite maitinimą.



! *Svarbi informacija*

Kištuko forma skiriasi priklausomai nuo regiono ar šalies, kurioje jis parduodamas. Naudokite tik pridedamą maitinimo laidą.

- 4** Atlikite **Print Head Nozzle Check** ir patikrinkite, ar spausdinimo galvutės purkštukai neužsikimšę.

„Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną” puslapyje 80

- 5** Nustatymų meniu atlikite **Print Adjustments**.

„Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas” puslapyje 53

Įrengimas perkėlus, kai yra nelygumų ar tarpų

- 1** Patikrinkite, ar vieta yra tinkama įrengti.

„Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant” puslapyje 27

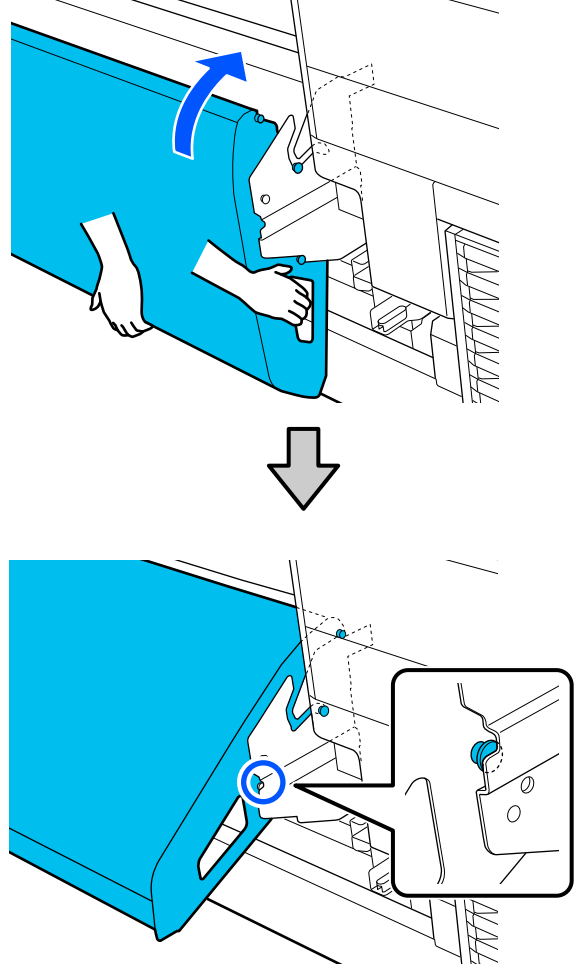
- 2** Atlenkite šildytuvą, jei jis buvo nulenkta.

Atlenkite jį atlikdami veiksmus atvirkštine tvarka, juos rasite skyriuje „Gabenimas siauroje patalpoje”.

„Gabenimas siauroje patalpoje” puslapyje 129

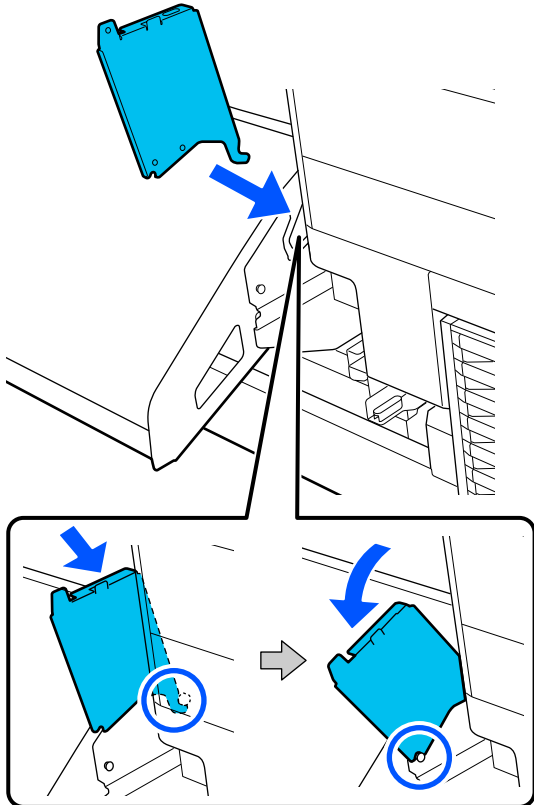
Atlenkdami šildytuvą, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.

- Kai keliate šildytuvą, įsitikinkite, kad šildytuvo šonuose išsikišusios dalys tilptų į iliustracijoje parodytus griovelius.

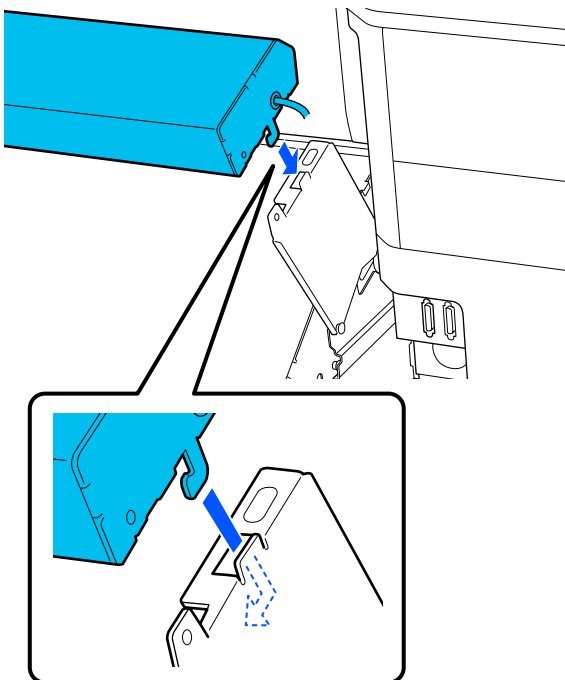


Priedas

- Sumontuokite džiovinimo ventiliatoriaus montavimo plokštes, įstatydami galiuką į iliustracijoje parodytą padėtį ir nuleisdami jį žemyn.




- Sumontuokite džiovinimo ventiliatorių, įkiškite kairįjį ir dešinįjį kabliukus į iliustracijoje parodytas skylės, tada šiek tiek stumkite jį savęs link.



- Žr. *Parengties vadovą* ir atlikite toliau nurodytus veiksmus.

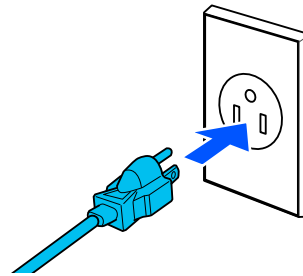
- Užfiksuokite spausdintuvo ratukus
- Pritvirtinkite panaudoto rašalo indą
- Sulygiuokite spausdintuvą
- Pritvirtinkite nefasuoto rašalo įtaisą
- Atlikite lygiagrečius reguliavimus
- Pritvirtinkite spausdinimo medžiagos atramą ir spausdinimo medžiagos ritinio keltuvą
- Prijunkite kompiuterio ryšio kabelį


Regionai, išskyrus Šiaurės Ameriką ir Lotynų Ameriką:  *Parengties vadovas* (knygelė)

Jei neturite *Parengties vadovo*, galite pasižiūrėti į vadovą internete.

Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojai: dėl produkto įrengimo kreipkitės į savo įgaliotą atstovą. Produktą įrengti turi įgaliotas atstovas. Produkto pažeidimams, atsiradusiems atlikus neįgaliotus įrengimo darbus, „Epson“ garantija nebus taikoma.

- Maitinimo kištuką įkiškite į kištukinį lizdą su žemiminimo jungtimi ir įjunkite maitinimą.



 **Svarbi informacija**

Kištuko forma skiriasi priklausomai nuo regiono ar šalies, kurioje jis parduodamas. Naudokite tik pridedamą maitinimo laidą.

- Atlikite **Print Head Nozzle Check** ir patikrinkite, ar spausdinimo galvutės purkštukai neužsikimšę.

 „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną“ puslapyje 80

6 Nustatymų meniu atlikite **Print Adjustments**.

„Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas“ puslapyje 53

Gabenimas

Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo skyrių.

Kaip naudoti prispaudimo ritinėlio tarpiklius

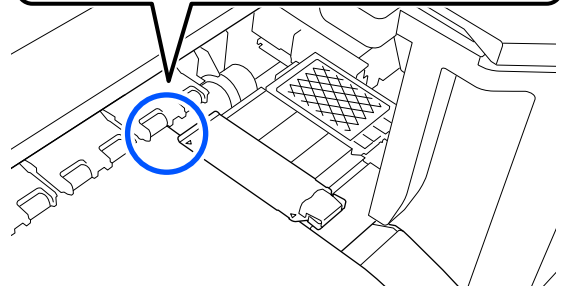
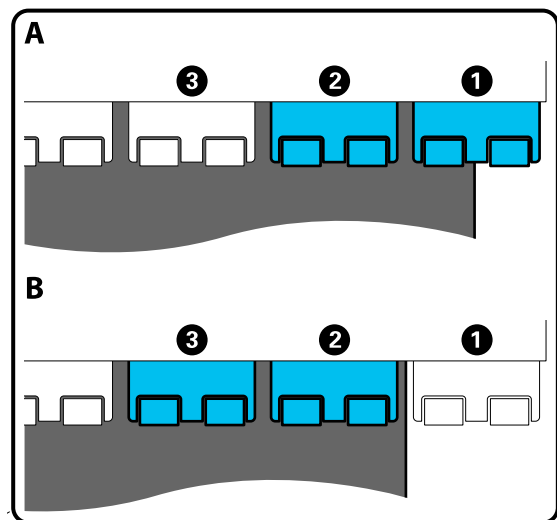
Jei šalia spausdinimo medžiagos galo atsiranda raukšlių, tai galima sumažinti naudojant tarpiklius, kad prispaudimo ritinėlis nespautų spausdinimo medžiagos galo. Tarpiklius prie prispaudimo ritinėlių montuokite pagal toliau aprašytą procedūrą.

Kaip sumontuoti tarpiklius

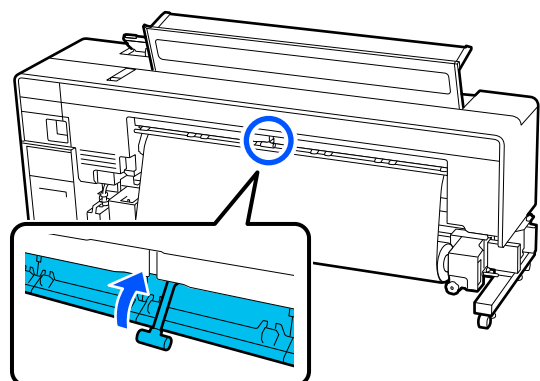
1 Patvirtinkite, ant kurių prispaudimo ritinėlių montuoti tarpiklius.

Tarpikliai yra montuojami iš viso 4 padėtyse, po 2 kairėje ir dešinėje prispaudimo ritinėlių, prispaudžiančių spausdinimo medžiagos galus, pusėse. Pažvelkite į kairįjį ir dešinįjį spausdinimo medžiagos galus, kad patvirtintumėte, kurie prispaudimo ritinėliai prispaudžia spausdinimo medžiagą.

Iliustracijoje parodytas prispaudimo ritinėlių, prispaudžiančių dešinįjį spausdinimo medžiagos galą, pavyzdys. Jei spausdinimo medžiagos kraštas yra A padėtyje, sumontuokite tarpiklius ant **1** ir **2** prispaudimo ritinėlių. Jei spausdinimo medžiagos kraštas yra B padėtyje, sumontuokite tarpiklius ant **2** ir **3** prispaudimo ritinėlių.

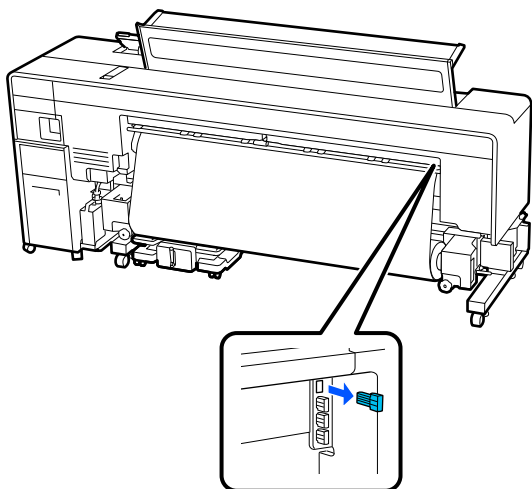


2 Prieikite prie spausdintuvo iš galinės dalies pusės ir pakelkite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį.



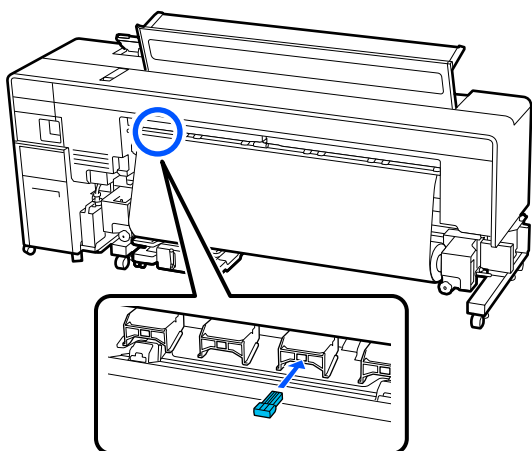
Priedas

- 3** Išimkite tarpiklius iš jų saugojimo vietos.



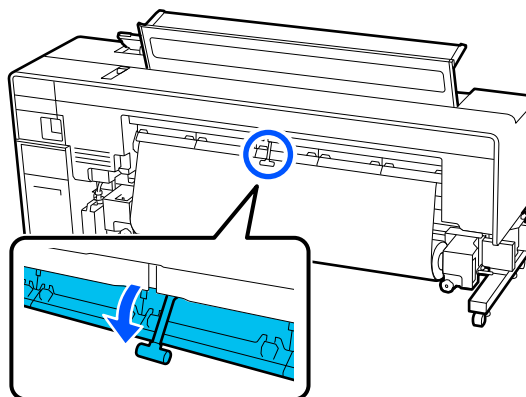
- 4** Įdėkite tarpiklius į užpakalinėje prispaudimo ritinėlių pusėje esančias angas, dėl kurių įsitikinate atlikdami 1 veiksmą.

Įdėkite tarpiklius, kol jie atsидurs giliai viduje iš viso 4 prispaudimo ritinėliuose, po 2 kairėje ir dešinėje pusėse. Jei jie bus įkišti tik paviršutiniškai, veikiant spausdintuvui jie gali iškristi.



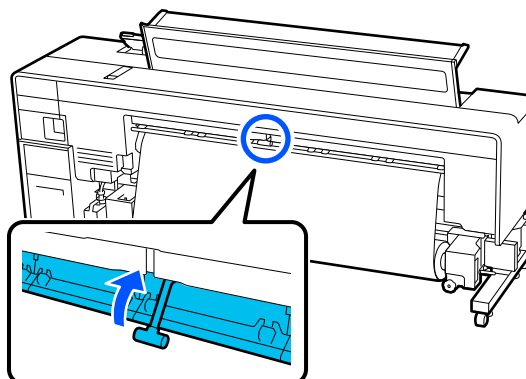
- 5** Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

Prispaudimo ritinėliai, ant kurių sumontuoti tarpikliai, yra užfiksuoti, todėl jie nejuda, net jei svirtis yra nuleista.

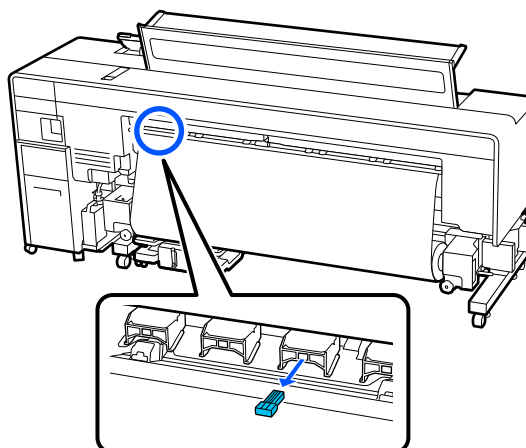


Kaip nuimti tarpiklius

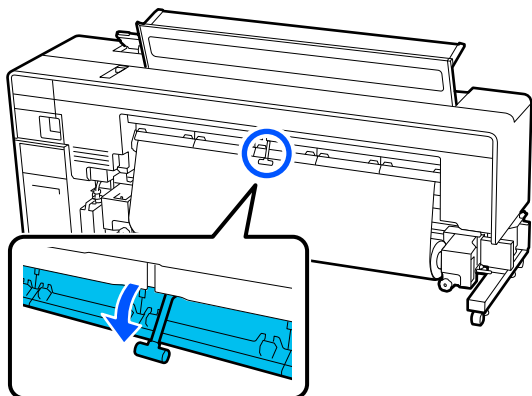
- 1** Prieikite prie spausdintuvo iš galinės dalies pusės ir pakelkite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį.



- 2** Prieikite iš galo ir išimkite 4 tarpiklius, tada juos grąžinkite į saugojimo vietą.




- 3** Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



Automatinio paėmimo elemento / Popieriaus padavimo elemento lygiagrečių reguliavimai

Toliau nurodytais atvejais atlikite lygiagrečius automatinio paėmimo elemento ir popieriaus priėmimo elemento reguliavimus. Vadovaudamiesi *Parengties vadovu* palyginkite kairiojo ir dešiniojo spausdinimo kelių ilgius bei prireikus pareguliuokite lygiagrečiai.

- Kai kyla priėmimo problemų, pvz., atsiranda didelis ritinio poslinkis
- Spausdintuvas buvo pajudintas

Regionai, išskyrus Šiaurės Ameriką ir Lotynų Ameriką:  *Parengties vadovas* (knygelė)

Jei neturite *Parengties vadovo*, galite pasižiūrėti į vadovą internete.

Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojai: dėl produkto įrengimo kreipkitės į savo įgaliotą atstovą. Produktą įrengti turi įgaliotas atstovas. Produkto pažeidimams, atsiradusiems atlikus neįgaliotus įrengimo darbus, „Epson“ garantija nebus taikoma.

Priedas

Kiekvieno spausdinimo medžiagos rūšies nustatymų sąrašas

Šioje lentelėje parodyti registruojami spausdinimo medžiagos nustatymai, pasirinkus „Media Type“.

Elementas	Medijos tipas		
	Thin	Med-Thick	Thick
Platen Gap	2,0	2,0	2,0
Temperature	50°C	50°C	50°C
Drying Time per Pass	0 second	0 second	0 second
Proceed to Drying after Print	Off	Off	Off
Blank Area Feed	Standard	Standard	Standard
Feeding Tension	Lv2	Lv2	Lv2
Rewind Tension	Lv6	Lv7	Lv8
Paper Suction	Lv2	Lv8	Lv8
Head Movement Range	Data Width	Data Width	Data Width
Multi-Strike Printing	Off	Off	Off
Media Feed Speed Limitation	Off	Off	Off
Pressure Roller Load	Standard	Standard	Standard
Skew Reduction	On	On	On
Roll Winding Direction	Printable Side Out	Printable Side Out	Printable Side Out
Stick Prevention	Off	Off	Off
Skip Wrinkled Media	Off	Off	Off
Media Feed Adjustment	0	0	0
Reduce Print Streak	Off	Off	Off

Priedas

Reikalavimai sistemai

Kiekvieną programinę įrangą galima naudoti toliau nurodytoje aplinkoje (2024 m. balandžio mėn).

Palaikomos operacinės sistemos priklauso nuo regiono ir gali keistis.

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.

Epson Edge Dashboard



Svarbi informacija

Įsitikinkite, kad kompiuteris, kuriame įdiegta Epson Edge Dashboard, atitinka šiuos reikalavimus.

Jei reikalavimai netenkinami, programinė įranga negali tinkamai stebėti spausdintuvo.

- Išjunkite kompiuterio išjungimo įrašius funkciją.
- Išjunkite miego funkciją, kad kompiuteris nepereitų į miego būseną.

Windows

Operacinės sistemos	Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64 „Windows 11“
CPU	Kelių branduolių procesorius (3,0 GHz ar greitesnis) Rekomenduojamas „Intel® Core™ i5“ 3,4 GHz ar greitesnis
Laisva atmintis	4 GB ar daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekranų raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Microsoft Edge“

Mac

Operacinės sistemos	„Mac OS X 10.7 Lion“ ar naujesnė versija
CPU	Kelių branduolių procesorius (3,0 GHz ar greitesnis) Rekomenduojamas „Intel® Core™ i5“ 3,4 GHz ar greitesnis
Laisva atmintis	4 GB ar daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau

Priedas

Ekranų raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Safari 6“ arba naujesnė

Epson Edge Print

Operacinės sistemos	„Windows 8.1“ x64 „Windows 10“ x64 „Windows 11“
CPU	„Intel® Core™ i3“ 3,0 GHz arba greitesnis (išleistas vėliau nei 2014 m. balandžio mėn.)
Laisva atmintis	8 GB ar daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	50 GB arba daugiau
Ekranų raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet 100Base-TX“ / „1000Base-T“

Kompiuteryje, kuriame įdiegta ši programinė įranga, vienu metu turi būti galima naudoti kitas programas, pavyzdžiui, „Adobe Illustrator“. Todėl rekomenduojame naudoti kompiuterį su aukščiausiomis galimomis specifikacijomis.

Be to, duomenys, su kuriais dirba ši programinė įranga, paprastai siekia kelis GB, o ilgoms aukštos kokybės spausdinimo užduotims gali sunaudoti kelias dešimtis GB.

Dėl to rekomenduojame naudoti kompiuterį, kurios standžiajame diske yra pakankamai perteklinės prieinamos atminties talpos.

Web Config

Palaikomos toliau nurodomos naršyklės. Įsitikinkite, kad naudojate naujausią naršyklės versiją.

„Internet Explorer 11“, „Microsoft Edge“, „Firefox“, „Chrome“, „Safari“

Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	SC-F9500 Series: 400 purkštukų × 4 eilės × 4 spalvos (High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))
	SC-F9500H Series: 400 purkštukų × 4 eilės × 6 spalvos (High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Light Cyan (Šviesiai žydra) / Fluorescent Cyan / Violet (Violetinė), Light Magenta (Šviesiai purpurinė) / Fluorescent Yellow / Orange (Oranžinė))
Raiška (didžiausia)	600 × 1200 dpi
Kontrolinis kodas	ESC/P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikcinis tiekimas
Įtaisytoji atmintis	4 GB
Sąsaja	„SuperSpeed USB“ 100Base-TX / 1000Base-T*1
Vardinė įtampa (Nr. 1, Nr. 2)	Kintamoji srovė 100–120 / Kintamoji srovė 200–240 V
Vardinis dažnis (Nr. 1, Nr. 2)	50 / 60 Hz
Nominali srovė	Nr. 1: 6,8 / 3,2 A Nr. 2: 12 / 10 A
Energijos sąnaudos (iš viso Nr. 1 ir Nr. 2)	

Spausdintuvo specifikacijos

Naudojant	SC-F9500 Series: apytiksl. 1 030 W SC-F9500H Series: apytiksl. 1 040 W
Miego režimas	SC-F9500 Series: apytiksl. 3,2 W SC-F9500H Series: apytiksl. 3,2 W
Maitinimas išjungtas	SC-F9500 Series: apytiksl. 0,3 W SC-F9500H Series: apytiksl. 0,3 W

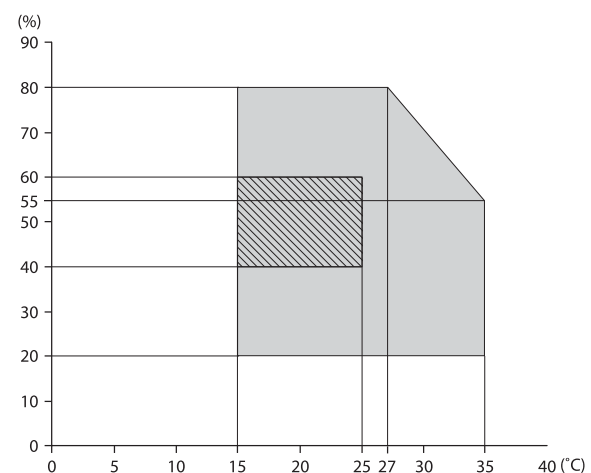
Temperatūra ir drėgmė (be kondensacijos)

Naudojant	Nuo 15 iki 35 °C (nuo 59 iki 95 °F), nuo 20 iki 80 % Rekomenduojama: nuo 15 iki 25 °C (nuo 59 iki 77 °F), nuo 40 iki 60 %
Saugojimo metu (prieš išpakuojant)	Nuo -20 iki 60 °C (nuo -4 iki 140 °F), nuo 5 iki 85 % (per 120 valandų esant 60 °C (140 °F) temperatūrai, ne ilgiau mėnesio 40 °C (104 °F) temperatūroje)
Saugojimo metu (prieš įpilant rašalo)	Nuo -20 iki 40 °C (nuo -4 iki 104 °F), nuo 5 iki 85 % (ne ilgiau mėnesio 40 °C (104 °F) temperatūroje)
Saugojimo metu (įpylus rašalo)	Nuo 5 iki 35 °C (nuo 41 iki 95 °F), nuo 5 iki 85 %

Temperatūros ir drėgmės diapazonas

Pilka sritis: spausdinama

Linklelis: rekomenduojama



Matmenys

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos	
Matmenys laikant	(P) 2 620 × (G) 929 × (A) 1 020 mm (P) 103,14 × (G) 36,57 × (A) 40,15 col.
Didžiausi matmenys	(P) 2 620 × (G) 1 130 × (A) 1 380 mm (P) 103,14 × (G) 44,48 × (A) 54,33 col.
Svoris	
SC-F9500 Series	325 kg ^{*2} 716,5 sv. ^{*2}
SC-F9500H Series	327 kg ^{*2} 720,9 sv. ^{*2}

*1 Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).

*2 Neįskaitant rašalo tiekimo talpyklos.

Rašalo techniniai duomenys	
Tipas	Speciali rašalo tiekimo talpykla
Rašalo dažiklio sublimacija	SC-F9500 Series: High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)
	SC-F9500H Series: High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), Fluorescent Pink, Fluorescent Yellow, Violet (Violetinė), Orange (Oranžinė)
Galiojimo data	Ant rašalo tiekimo talpyklos atspausdinta data (sandėliuojant įprastoje temperatūroje)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	Vieneri metai (po įdiegimo spausdintuve)
Laikymo aplinkos temperatūra	Nuo 5 iki 35 °C (nuo 41 iki 95 °F)
Matmenys (apytiksliai)	180 (P) × 410 (G) × 30 (A) mm (7,08 [P] × 16,2 [G] × 1,18 [A] col.)
Talpa	1 600 ml

Pastaba:

Norėdami užtikrinti, kad spausdinant būtų išlaikytos spalvos, palaikykite pastovią kambario temperatūrą nuo 15 iki 25 °C (nuo 59 iki 77 °F).

! Svarbi informacija

Spausdintuvą naudokite 2 000 m (6 562 pėd.) arba mažesniame aukštyje.

ĮSPĖJIMAS

Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

Informacija apie ES atitikties deklaraciją

Visas šios įrangos ES atitikties deklaracijos tekstas pateikiamas toliau nurodytu internetu adresu.

<https://www.epson.eu/conformity>

ZICTA tipo patvirtinimas naudotojams Zambijoje

ZICTA tipo patvirtinimo informaciją tikrinkite toliau nurodytoje svetainėje.

<https://support.epson.net/zicta/>