

EPSON

SC-F9500H Series

SC-F9500 Series

Kullanım Kılavuzu

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson bu bilginin diğer yazıcılar üzerinde kullanılmasından sorumlu değildir.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın çalıştırma ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation Seiko Epson Corporation tarafından Orijinal Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir seçeneğin veya herhangi bir sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan ve sorunlardan sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, Seiko Epson Corporation tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir arabirim kablosunun kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitini yol açtığı zararlardan sorumlu tutulamaz.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® and Intel® Core™ are registered trademark of Intel Corporation.

Adobe, Illustrator, and Acrobat Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Chrome is a trademark of Google LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

Genel Bildirim: bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.

© 2024 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Kuzey Amerika ve Latin Amerika Kullanıcıları İçin Not

ÖNEMLİ: bu ürünü kullanmadan önce çevrimiçi *Notices (Bildirimler)* içindeki güvenlik talimatlarını okuduğunuzdan emin olun.

İçindekiler

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Kuzey Amerika ve Latin Amerika Kullanıcıları İçin Not.	3
--	---

Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Giriş.	6
Sembollerin Anlamları.	6
Ekran Görüntüleri.	6
Çizimler.	6
Kılavuz Organizasyonu.	6

Giriş

Yazıcı Parçaları.	9
Ön Kısım.	9
İç Kısım.	11
Arka.	13
Dökme mürekkep solüsyonu.	16
Kontrol paneli.	17
Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması.	19
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar.	27
Kurulum alanı.	27
Yazıcının kullanımına ilişkin notlar.	27
Yazıcı kullanılmadığında dikkat edilecek hususlar.	28
Mürekkep Besleme Ünitelerinin Kullanımına İlişkin Notlar.	29
Medyayı Kullanırken ve Saklarken Alınacak Önlemler.	29
Birlikte Verilen Yazılım.	31
Birlikte Verilen Yazılım (Windows).	31
Birlikte Verilen Yazılım (Mac).	33
Epson Edge Print Kullanma (Windows only (Sadece Windows)).	34
Başlatma Prosedürü.	34
EMX Dosyalarını Alma ve Kaydetme.	34
Kapatma Prosedürü.	34
Epson Edge Dashboard Kullanma.	34
Başlatma Prosedürü.	34
Yazıcının Kaydedilmesi.	35
EMX Dosyasını İndirin.	35
Kapatma Prosedürü.	35
EPSON Software Updater Kullanma (Windows).	35
Yazılım Güncelleme Kullanılabilirliğini Kontrol Etme.	36
Güncelleme Bildirimleri Alma.	36

Web Config Kullanma.	36
Başlatma Prosedürü.	37
Kapatma Prosedürü.	37
Yazılım Kaldırma.	37
Yönetici Parolası ile ilgili notlar.	38
Başlangıç Parolasını Kontrol Etme.	38
Parolayı Değiştirme.	38

Temel İşlemler

Doğru Yazdırma için İş Akışı.	39
Medya Ayarlarını Yazıcıya Kaydetme.	39
Medya Kullanımı ile İlgili Notlar.	40
Medya yüklemeyle ilgili notlar.	40
Medya Yükleme.	41
Yüklenen Medya için Ayarları Yapın.	42
Otomatik Sarma Makarası Birimi'ni Kullanma.	43
Doğru Almayla ilgili Önemli Noktalar.	44
Otomatik Sarma Makarası Birimi'ne yükleme.	44
Medyayı Değiştirme.	45
Bitmiş Medyayı Değiştirme.	45
Bitmemiş Bir Medyayı Değiştirme.	45
Sarım Rulosunu Çıkarmak.	47
Yazdırmadan Önce.	50
Medya Ayarları Optimize Etme (Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı).	50
Yazdırma Kafası Hizalama.	51
Medya Besleme Ayarı.	52
Yazdırma Sırasında Ayarları Değiştirme.	54
Isıtıcının Sıcaklığını Değiştirme.	54
Bantlanmayı Düzeltme.	54
Yazdırılabilir Alan.	56
Medyanın Sol ve Sağ Kenar Konumları.	56
Yazdırılabilir Alan ve Görüntü Yazdırma Alanı.	57

Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı.	61
Düzenli Temizleme Gerektiren Bileşenler ve Temizleme Zamanlaması.	61
Sarf Malzemelerinin Yerleri Ve Değiştirme Zamanı.	62
Diğer bakım işlemleri.	63
İhtiyacınız Olanlar.	65
Bakımla İlgili Önlemler.	65
Düzenli Temizlik Yapma.	67

İçindekiler

Günlük Temizlik.	67
Medya temizleyiciyi Temizleme.	67
Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama.	68
Çalkalarken Alınacak Önlemler.	68
Çalkalama.	68
Mürekkep Besleme Ünitelerini Değiştirme.	69
Değiştirirken Alınacak Önlemler.	69
Değiştirme Prosedürü.	69
Atık Mürekkebin Atılması.	70
Atık mürekkep şişesi Değiştirirken Alınacak Önlemler.	70
Atık mürekkep şişesi değiştirmek.	70
Kafa Temizleme Setini Değiştirme.	71
Hazırlama ve Değiştirme Zamanı.	71
Değiştirme Prosedürü.	71
Medya kenar plakalarını Değiştirme.	71
Temizleme sıvısı Kullanma.	73
Kuruma Önleyici Başlıkları Temizleme.	74
Emme Başlığını Temizleme.	74
Yazdırma Başlığının Etrafını Temizleme.	75
Yıkama pedini Temizleme.	75
İç Işığı Temizleme.	75
Kullanılmış Sarf Malzemelerine İşlem Yapılması.	75
Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü.	76
Püskürtme Ucu Kontrolü Türleri.	76
Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır.	76
Kafa Temizleme.	77
Temizlik Türleri.	77
Kafa Temizleme İşlemini Gerçekleştirme.	77

Kontrol Paneli Menüsü

Menü Listesi.	79
Menü Ayrıntıları.	87
Genel Ayarlar Menüsü.	87
Medya Ayarları Menüsü.	97
Bakım Menüsü.	102
Besleme Durumu Menüsü.	103
Yedek Parça Bilgisi Menüsü.	104
Yazıcı Durumu Menüsü.	104

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde.	105
Bir Bakım Çağrısı / Yazıcı Hatası Oluştığında.	107
Sorun Giderme.	109

Yazdırıyorsunuz (Çünkü Yazıcı Çalışmıyor) 109	109
Yazıcı Yazdırıyormuş Gibi Ses Çıkartıyor fakat Hiçbir Şey Yazdırılmıyor.	109
Baskılar Beklediğiniz Gibi Değil.	110
Medya.	112
Diğerleri.	113

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri.	114
Mürekkep Besleme Üniteleri.	114
Diğerleri.	118
Desteklenen Medya.	119
Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye.	119
Yazıcıyı Taşıma.	119
Nakliye.	129
Basınç Silindiri Ara Parçaları Nasıl Kullanılır.	129
Ara parçalar nasıl takılır.	129
Ara parçalar nasıl çıkarılır.	131
Otomatik Sarma Makarası Birimi / Medya Besleme Ünitesi için Paralel Ayarlamalar Yapma.	131
Her Medya Türü için Medya Ayarları Listesi.	132
Sistem Gereksinimleri.	133
Epson Edge Dashboard.	133
Epson Edge Print.	134
Web Config.	134
Özellikler Tablosu.	135
Müşteri Bilgileri.	136


Kılavuzlar Hakkında Bilgi


Kılavuzlar Hakkında Bilgi


Giriş

Sembollerin Anlamları


Bu kılavuz, müşterilerin veya üçüncü şahısların yaralanmasını ve malın zarar görmesini önlemek amacıyla tehlikeli işlemler ve kullanım konusunda uyarılmak için aşağıdaki sembolleri kullanır. Bu kılavuzu okumadan önce bu sembollerin anlamlarını anladığınızdan emin olun.

 Uyarı:	Ciddi bir yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
---	---

 Dikkat:	Yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
--	---

 Önemli:	Bu ürüne zarar gelmesinden kaçınmak için Önemli talimatlarına uyulmalıdır.
--	--

Not:	Notlar, bu ürünün çalışmasıyla ilgili kullanışlı veya ek bilgiler içerir.
-------------	---

	İlgili referans içeriğini gösterir.
---	-------------------------------------

Ekran Görüntüleri

- ❑ Bu kılavuzda kullanılan ekran görüntüleri gerçek ekranlara göre biraz değişebilir.

- ❑ Başka bir şekilde belirtilmediyse bu kılavuzda kullanılan Windows ekran görüntüleri Windows 10'dandır.

Çizimler

Aksi belirtilmedikçe, bu kılavuzdaki çizimler SC-F9500H Series içindir.

Çizimler kullandığınız modelden biraz farklı olabilir. Lütfen kılavuzu kullanırken bunu unutmayın.

Kılavuz Organizasyonu

Kuzey Amerika

Kullanıcı kılavuzlarını görüntülemek için <https://epson.com/support> (ABD) veya <https://epson.ca/support> (Kanada) adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Latin Amerika

Kullanıcı kılavuzlarını görüntülemek için <https://latin.epson.com/support> (Karayipler), <https://epson.com.br/suporte> (Brezilya) veya <https://latin.epson.com/soporte> (diğer bölgeler) adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Diğer Bölgeler

Ürün için kılavuzlar aşağıda gösterilen şekilde düzenlenmiştir.

PDF kılavuzları Adobe Acrobat Reader veya Preview (Mac) programını kullanarak görüntüleyebilirsiniz.

Kurulum Kılavuzu (ki-tapçık)	Yazıcıyı kutusundan çıkardıktan sonra nasıl kurulacağı hakkında bilgi sağlar. İşlemleri güvenli bir şekilde gerçekleştirmek için bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olun.
Güvenlik Talimatları	Müşterilerin veya üçüncü şahısların yaralanmasını ve malın zarar görmesini önlemek için riayet edilmesi gereken talimatları sağlar. Ürünün güvenli ve doğru bir şekilde kullanıldığından emin olmak için bunu okuduğunuzdan emin olun. Bazı bölgeler için bu içerik Kurulum Kılavuzu'na dahil edilmiştir.

Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Epson Destek (PDF)	Her bölge için Epson Destek hakkında bilgi sağlar.
Çevrimiçi Kılavuz	
Kullanım Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuz, yazıcının nasıl kullanılacağını açıklamaktadır.
Sorun Giderme ve İpuçları	Yazıcıyı etkin şekilde kullanmanıza yardımcı olmak için bu kılavuz bazı sık sorulan soruları ve ipuçları sağlar.
Epson Video Manuals	Bu videolar, size medyanın nasıl yükleneceğini ve bakım işlemlerinin nasıl yapılacağını göstermektedir.
Ağ Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuzda, bir ağ üzerinden yazıcının kullanımıyla ilgili bilgiler verilmektedir.
Epson Destek (PDF)	Her bölge için Epson Destek hakkında bilgi sağlar.

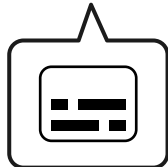
Video Kılavuzları Görüntüleme

Video kılavuzlar YouTube'a yüklenmiştir.

Kılavuzları görüntülemek için Çevrimiçi Kılavuz en üst sayfasında bulunan [Epson Video Manuals (video)] ögesine veya aşağıdaki mavi metne tıklayın.

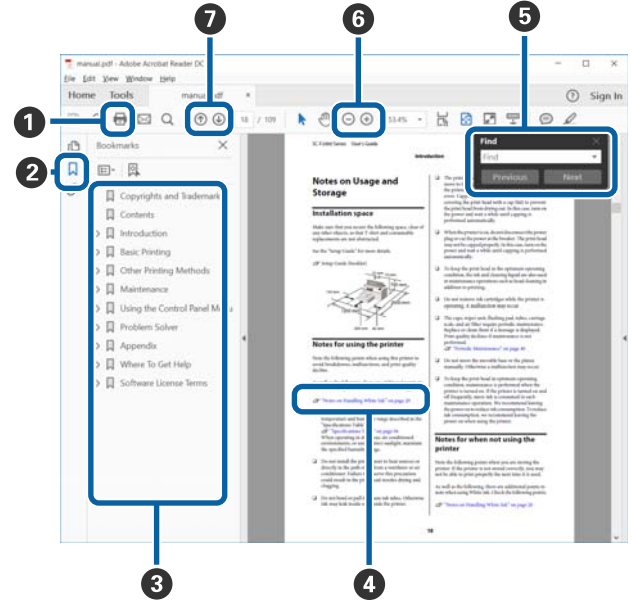
Epson Video Manuals

Videoyu oynatırken altyazılar görüntülenmezse, aşağıdaki görüntüde gösterilen altyazılar simgesini tıklayın.



PDF Kılavuzları Görüntüleme

Bu bölümde, Adobe Acrobat Reader DC, Adobe Acrobat Reader'da PDF görüntülemek için temel işlemleri açıklamak amacıyla bir örnek olarak kullanılmaktadır.



- 1 PDF kılavuzu yazdırmak için tıklayın.
- 2 Her tıklatıldığında yer işaretleri gizlenir veya gösterilir.
- 3 İlgili sayfayı açmak için başlığı tıklayın.
- 4 Referans mavi metinse ilgili sayfayı açmak için mavi metni tıklayın.

Orijinal sayfaya dönmek için şunu yapın.

Windows için

Alt tuşuna basarken, ← tuşuna basın.

Mac için

command tuşuna basarken, ← tuşuna basın.

Kılavuzlar Hakkında Bilgi

- 5 Onaylamak istediğiniz öğelerin adları gibi anahtar sözcükler girebilir ve arayabilirsiniz.

Windows için

PDF kılavuzda bir sayfayı sağ tıklatın ve arama araç çubuğunu açmak için görüntülenen menüde **Find (Bul)** öğesini seçin.

Mac için

Arama araç çubuğunu açmak için **Edit (Düzenle)** menüsünde **Find (Bul)** öğesini seçin.

- 6 Ekrandaki çok küçük olduğu için net görünmeyen metni büyütme için **+** öğesine tıklayın. Boyutu küçültmek için **-** öğesine tıklayın. Büyütülecek bir çizimin veya ekran görüntüsünün bir bölümünü belirtmek için şunu yapın.

Windows için

PDF kılavuzdaki sayfayı sağ tıklatın ve görüntülenen menüde **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** öğesini seçin. İşaretçi büyütece döner ve büyütme istediğiniz yerin aralığını belirtmek için onu kullanabilirsiniz.

Mac için

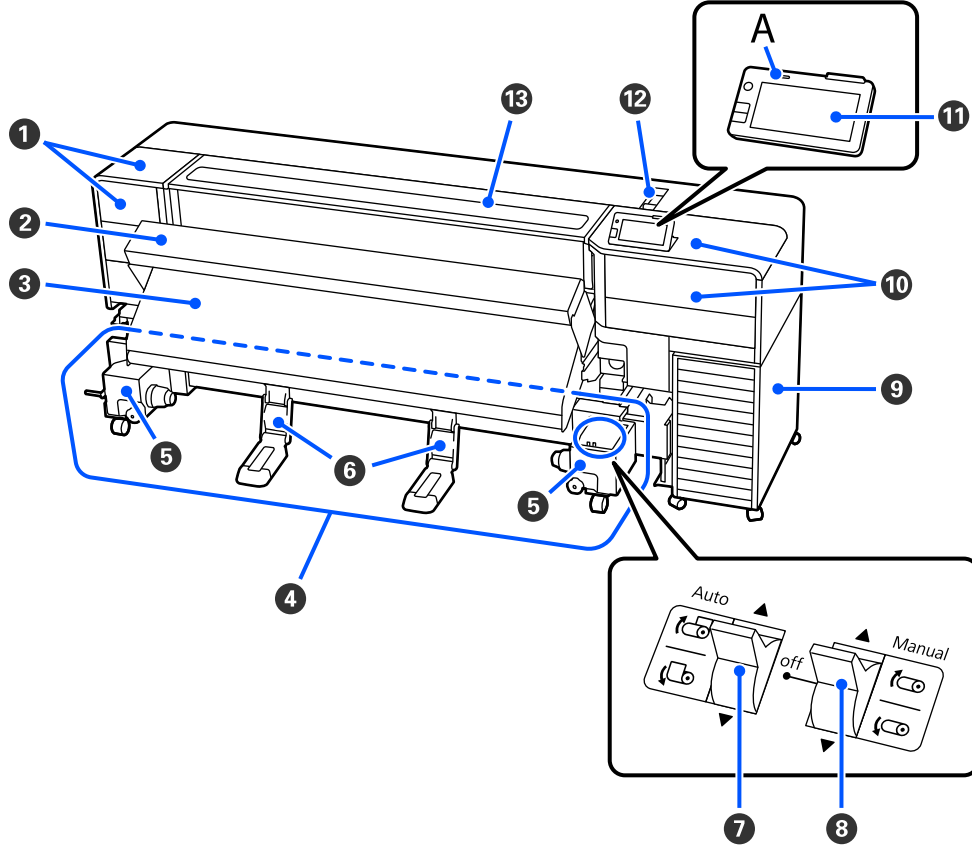
İşaretçiyi büyütece değiştirmek için sırayla **View (Görüntüle)** menüsü — **Zoom (Yakınlaştır)** — **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** öğelerine tıklayın. Büyütmek istediğiniz yerin aralığını belirtmek için işaretçiyi büyüteç olarak kullanın.

- 7 Önceki sayfayı veya sonraki sayfayı açar.

Giriş

Yazıcı Parçaları

Ön Kısım



1 Bakım kapakları (sol)

Yazdırma başlığının çevresini temizlemek için bu kapakları açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

[“Yazdırma Başlığının Etrafını Temizleme”](#) sayfa 75

2 Kurutma fanı

Kurutma fanı baskıdan sonra mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir.

3 Isıtıcı

Isıtıcı baskıdan sonra mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir.

[“Isıtıcının Sıcaklığını Değiştirme”](#) sayfa 54

Giriş

4 Otomatik Sarma Makarası Birimi

Basılı medyayı otomatik olarak alır.

5 Medya tutucu

Bu tutuculara medya sarımı için rulo çekirdeğini yerleştirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

6 Medya desteği

Kağıt alma rulosundan çıkartırken medyayı geçici olarak bu destekler üzerinde dinlendirin. Medyayı çıkarırken, bunları medya genişliğine uyacak şekilde ayarlayın ve ardından destekleri öne doğru çevirin.

7 Auto anahtarı

Yüklenen medyanın alma özelliklerini (yazdırılabilir tarafın içeri veya dışarı dönük olması) ayarlamak için bu anahtarı kullanın. Bu Off olarak ayarlandığında, sarım gerçekleşmez.

8 Manual anahtarı

El ile almak için bu anahtarı kullanın. Bu, Auto anahtarı Off olarak ayarlandığında, kullanılabilir.

9 Dökme mürekkep solüsyonu

 [“Dökme mürekkep solüsyonu” sayfa 16](#)

10 Bakım kapakları (sağ)

Silecek birimi değiştirirken veya başlıkların çevresini temizlerken bunları açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

11 Kontrol Paneli

Rahat bir görüntüleme konumuna ayarlamak için paneli elle eğin. Paneli düz bir konumdan kaldırmak için, hareket ettirmeden önce A noktasına basın.

 [“Kontrol paneli” sayfa 17](#)

12 Medya yükleme kolu

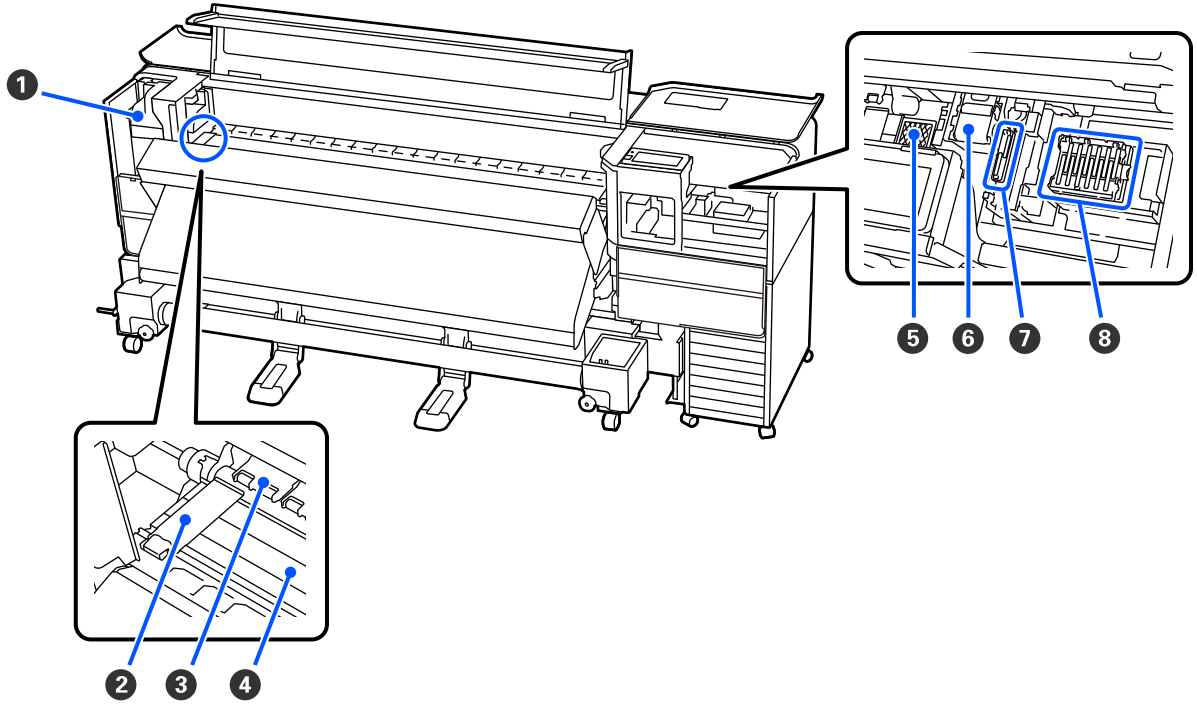
Medya yüklendikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu öne doğru taşıyın. Medyayı çıkarmadan önce serbest bırakmak için medya yükleme kolunu geriye taşıyın.

Ayrıca arka tarafta, ön taraftaki kolla birlikte çalışan bir medya yükleme kolu bulunmaktadır. Bulduğunuz durumda hangisini kullanmak en kolaysa onu kullanın.

13 Yazıcı Kapağı

Medyayı yüklerken, yazıcının içini temizlerken veya sıkışan medyayı çıkarırken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

İç Kısım



1 Yazdırma başlığı

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. Yazdırma sonuçları kirli olduğunda, Yazdırma başlığına yapışmış kir olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

👉 [“Yazdırma Başlığının Etrafını Temizleme” sayfa 75](#)

2 Medya kenar plakaları

Medya kenar plakaları medyanın yükselmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki liflerin Yazdırma başlığına dokunmasını önler. Yazdırmadan önce plakaları medyanın iki tarafına yerleştirin.

👉 [“Medya Yükleme” sayfa 41](#)

3 Basınç silindirleri

Yazdırma sırasında bu silindirler medyaya bastırır. Bunlar, Medya yükleme kolu ile birlikte yukarı ve aşağı hareket eder.

4 Merdane

Bu, düzgün yazdırma ve medya beslemesi için medyayı emer ve sabitler. Tüy, toz veya mürekkep buna yapışırsa püskürtme uçlarının tıkanmasına veya mürekkep damlalarına neden olabilir, bu yüzden bunu her gün temizlediğinizden emin olun.

👉 [“Günlük Temizlik” sayfa 67](#)

Giriş

5 Yıkama pedi

Fıskırtma sırasında mürekkep bu pedin üzerine boşaltılır. Yıkama pedleri sarf malzemeleridir. Silecek birimi aynı zamanda değiştirin.

 [“Kafa Temizleme Setini Değiştirme” sayfa 71](#)

6 Silecek birimi

Yazdırma başlığı püskürtme kanallarının yüzeyine yapışan mürekkebi silmek için kullanılır. Silecek birimi sarfedilebilen bir malzemedir. Kontrol Panelinde değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülendiğinde değiştirin.

 [“Kafa Temizleme Setini Değiştirme” sayfa 71](#)

7 Emme Başlığı

Bu başlığı Yazdırma başlığından çıkan mürekkebi emmek için kullanın. Temizleme işlemini gerçekleştirmek için Kontrol Panelindeki mesajlara uyun.

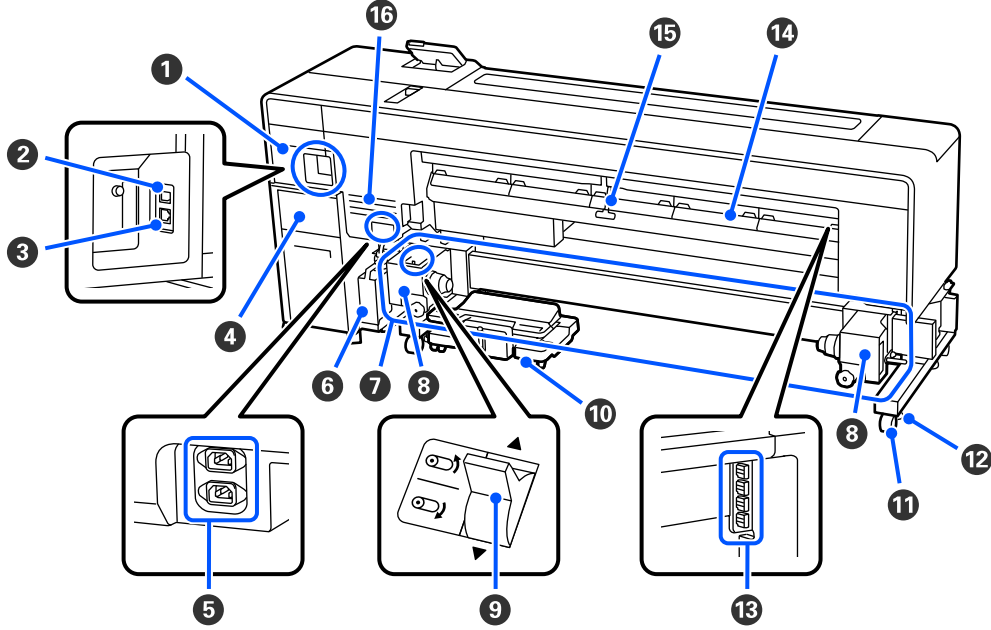
 [“Emme Başlığını Temizleme” sayfa 74](#)

8 Kuruma Önleyici Başlıklar

Yazdırma sırasından hariç, bu kapaklar kurumalarını önlemek için Yazdırma başlığı püskürtme uçlarını örter. Temizleme işlemini gerçekleştirmek için Kontrol Panelindeki mesajlara uyun.

 [“Kuruma Önleyici Başlıkları Temizleme” sayfa 74](#)

Arka



1 Ink tube connector cover

Yazıcı ile dökme mürekkep solüsyonu arasındaki bağlantıyı kapatır. İçinde bir Mürekkep tüpü konektörü vardır. Normalde, yazıcı kullanılırken bu her zaman bağlı olmalıdır.

2 USB bağlantı noktası

USB kablosunu bağlar.

3 LAN bağlantı noktası

LAN kablosunu bağlar.

4 Bağlantı noktası kapağı

Yazıcıyı dökme mürekkep solüsyonuna bağlayan iletişim kablosunun bağlantı noktasını kapatır.

5 AC girişi No. 1/AC girişi No.2

Yazıcıyla sağlanan güç kablosunu bağlayın. Her iki kabloyu da bağladığınızdan emin olun.

6 Atık mürekkep şişesi

Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Kontrol Panelinde değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülediğinde yeni bir Atık mürekkep şişesi ile değiştirin.

[🔗 “Atık Mürekkebin Atılması” sayfa 70](#)

Giriş

7 Medya Besleme Ünitesi

Yazdırma için kullanılacak medyayı yükler.

Desteklenen medya için aşağıya bakın.

 [“Desteklenen Medya” sayfa 119](#)

8 Medya tutucu

Medyayı bu tutuculara yerleştirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

9 İleri düğmesi

Medya değişimi sırasında medyayı geri sarar.

10 Medya rulosu asansörü

Medya tutucuya yerleştirmeden önce medyayı bu asansör üzerinde dinlendirin. Asansörün yüksekliğini ayarlamak için Kolu çevirin ve medyayı çalışması kolay bir yüksekliğe kaldırın.

Asansör, üzerine yerleştirilen medya ile kolayca hareket ettirilebilmesi için tekerleklerle donatılmış olsa da, tekerlekler hasar görebileceğinden bunları medya vb. taşımak için kullanmayın.

Resimde gösterilen konum depolama alanıdır. Medya rulosu asansörü buraya yerleştirildiğinde, ayaklardaki mıknatıslarla yerine sabitlenir. Kullanılmadığında, asansörü indirin ve şekilde gösterilen konuma yerleştirin.

11 Tekerlekler

Her bir kolda iki tekerlek vardır. Kurulum tamamlandığında, yazıcı kullanımdayken tekerlekler kilitli tutulmalıdır.

12 Düzleştiriciler

Her bir ayakta iki düzleştirici vardır. Halı bulunan bir zemine veya eğimli bir zemine kurarken, yazıcının terazisini kontrol edin ve yazıcıyı sabit tutmak için bunları ayarlayın. Kurulum sırasında yatay ayarlama gerçekleştirirseniz, yazıcıyı taşımadan önce düzleştiricileri tekerlekler üzerine kaldırdığımızdan emin olun.

13 Basınç silindiri ara parçası

Bu parça, basınç silindirlerini açık konumda sabitler. Ara parçaları takılı olan basınç silindirleri, medya yükleme kolu öne çevrilse bile medyaya basınç uygulamaz. Medya ucunda kırıksıklıklar oluştuğunda baskı silindiri ara parçasını kullanırsanız, kırıksıklıklar düzelebilir.

Baskı silindiri ara parçasını kullanmıyorsanız, orijinal yerine yerleştirerek saklayın.

 [“Basınç Silindiri Ara Parçaları Nasıl Kullanılır” sayfa 129](#)

14 Medya temizleyici

Medya beslenirken medya üzerindeki tüy veya tozu siler. Kontrol Paneli ekranında bir mesaj görüntülenirse, temizlemek için verilen medya temizleme fırçasını kullanın.

 [“Medya temizleyiciyi Temizleme” sayfa 67](#)

Giriş

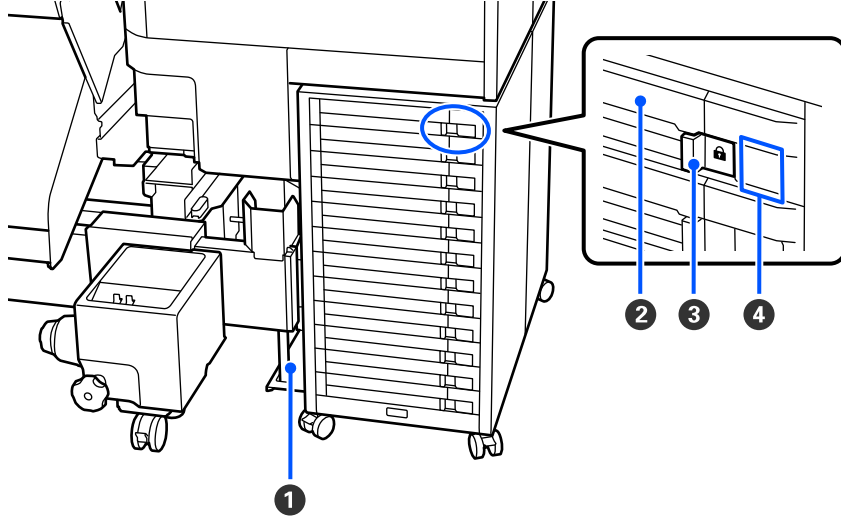
15 Medya yükleme kolu

Bu, ön taraftaki Medya yükleme kolu ile birlikte çalışır. Bulduğunuz durumda hangisini kullanmak en kolaysa onu kullanın.

16 Hava deliği

Bu açıklık, yazıcının içi ve dışı arasında havalandırma sağlar. Hava deliğini engellemeyin.

Dökme mürekkep solüsyonu



1 Kilit bölümü

Bu parça, dökme mürekkep solüsyonunu yazıcıya güvenli bir şekilde bağlar. Yazıcıyı kullanırken bunu çıkarmayın; takıldığı durumla aynı şekilde kullanın.

2 Mürekkep tepsisi

Etikette belirtilen rengin mürekkep besleme ünitesini takın. Tüm mürekkep tepsileri ni dökme mürekkep solüsyonu içine yerleştirin.

3 Kilit Düğmesi

Bir mürekkep tepsisi çekip çıkarmak için Kilit Düğmesini sağa kaydırarak kilidini açın. Mürekkep tepsisi'ni mürekkep ünitesine yerleştirdikten sonra, Kilit Düğmesini sola kaydırarak kilitleyin.

4 LED lamba

LED lamba, yanarak veya yanıp sönerek, aşağıda gösterildiği gibi Mürekkep Besleme Ünitelerinin mürekkep tepsileri'ne ve dökme mürekkep solüsyonu'na takılı olduğunu belirtir.

Mavi yanıyor : Mürekkep yazıcıya sağlanıyor. Mürekkep tepsisi'ni dışarı çekmeyin.

Mavi yanıp sönüyor : Mürekkep besleme ünitesini sallama zamanı. Mürekkep tepsisi'ni dışarı çekin ve sallayın.

 [“Çalkalama” sayfa 68](#)

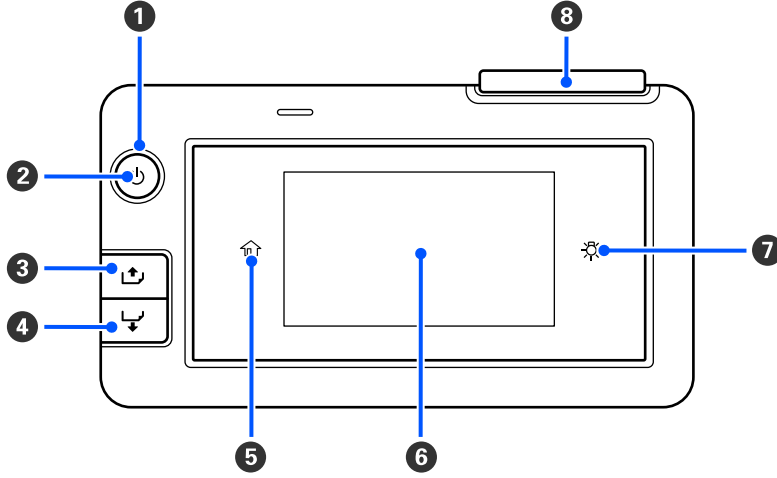
Turuncu yanıyor : Bir hata veya uyarı oluştu.
veya yanıp sönüyor

Hatanın veya uyarının türü, LED'in nasıl yandığı veya yanıp sönmediği ile gösterilir. Kontrol Paneli ekranında hatanın veya uyarının ayrıntılarını kontrol edebilirsiniz.

Kapalı : Hata yok. Gerekirse, mürekkep tepsisi'ni dışarı çekebilirsiniz.

Giriş

Kontrol paneli



① Işık (güç ışığı)

Yazıcının çalışma durumu yanan ya da yanıp sönen bir ışık ile belirtilir.

Yanık : Güç açılır.

Yanıp sönmek : Yazıcı veri alma, kapanma veya Kafa Temizleme işlemini gerçekleştirme gibi işleri yapıyor.

Sönük : Güç kapatılır.

② Düğme (güç düğmesi)

Gücü açar ve kapatır.

③ [↶] düğmesi (geri sarma düğmesi)

Medya yükleme kolu durumuna bağlı olarak, işlemler aşağıda gösterildiği gibi değişir.

- Medya yükleme kolu öndeyken
Düğmeyi basılı tutarak medyayı geri sarabilirsiniz. Medyanın ön kenarı yazdırma başlangıç konumuna eriştiğinde geri sarma durur. Geri sarma düğmesini bırakıp tekrar basarak kaldığı yerden devam ettirilebilir. Geri sarmayı hızlandırmak için düğmeyi basılı tutun.
- Medya yükleme kolu arkadayken
Düğmeyi basılı tutarak yazdırılabilir yüz dışarıda olacak şekilde yüklenen medyayı geri sarabilirsiniz.


④ [↷] düğmesi (besleme düğmesi)


Medya yükleme kolu durumuna bağlı olarak, işlemler aşağıda gösterildiği gibi değişir.

- Medya yükleme kolu öndeyken
Düğmeyi basılı tutarak medyayı besleyebilirsiniz. Beslemeyi hızlandırmak için düğmeyi basılı tutun.
- Medya yükleme kolu arkadayken
Düğmeyi basılı tutarak yazdırılabilir yüz içerde olacak şekilde yüklenen medyayı geri sarabilirsiniz.

Giriş

5 (Ana ekran düğmesi)

Menü işlemleri sırasında vb. giriş ekranına dönmek için basın ( yandığında).

 (Ana ekran düğmesi), kullanılmadığında, yanmaz.


6 Ekran

Yazıcının durumu, menüler, hata mesajları vb. görüntüler.

 [“Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 19](#)

7 (iç ışık düğmesi)

İç ışığı açar veya kapatır. Açık olduğunda, iç ışığı kapatmak için bu alana basın. İç ışık kapalıyken buna basılması ışığı açar.

 , yazıcının çalışma durumu nedeniyle iç ışık açılıp kapatılmadığında kapalıdır.

8 Uyarı lambası

Bir hata oluştuğunda lamba yanar veya yanıp söner.

Işık/Flaş : Bir hata oluştu. Lambanın nasıl yandığı veya yanıp söndüğü hatanın türüne göre değişir. Kontrol panelinde hatanın bir açıklaması görüntülenir.

Kapalı : Hata yok.

Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması

Bu açıklamalarda SC-F9500H Series için ekran görüntüleri kullanılmıştır.

Ekranı Anlamak

Bu bölümde Başlangıç ekranının nasıl görüntüleneceği açıklanmaktadır. Başlangıç ekranı aşağıdaki iki düzene sahiptir ve  ögesine basarak aralarında geçiş yapabilirsiniz.

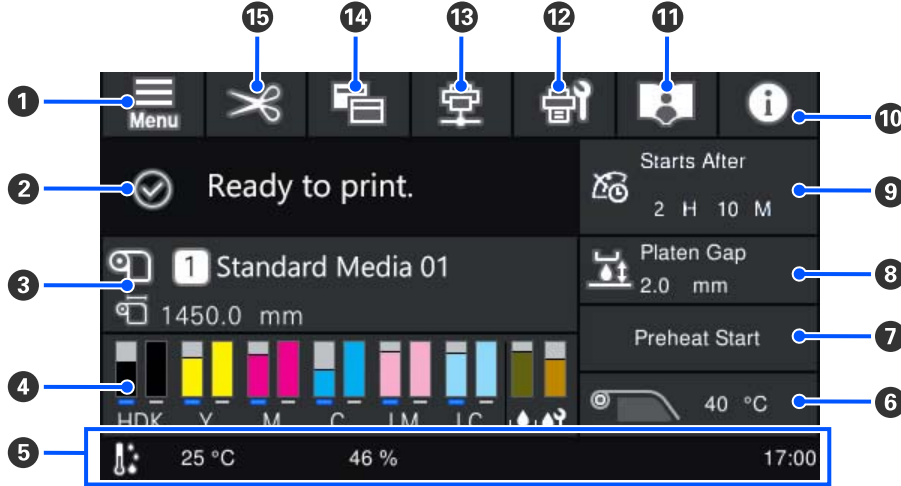
Başlangıç ekranı (durum ekranı)

Yazıcının geçerli durumunu kontrol edebilirsiniz.

Başlangıç ekranı (yazdırırken ayarlayın)

Büyük ayarlama değerlerini hızlı bir şekilde değiştirebilirsiniz. Yazdırma sırasında da ayarlamalar yapabilirsiniz.

Başlangıç ekranı (durum ekranı)



1 (menü)

Ayarlar menüsü görüntülenecektir.

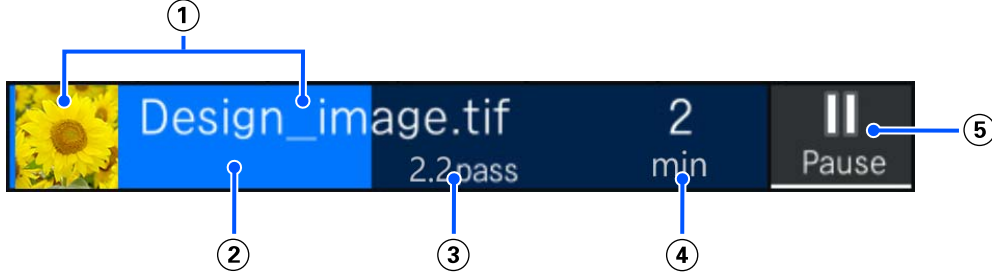
 [“Kontrol Paneli Menüsü” sayfa 79](#)

Giriş

2 Durum görüntüleme alanı

Yazıcının durumunu ve uyarı mesajlarını görüntüler. Bu alanda yalnızca en yeni bildirimler gösterilir. Tüm uyarı bildirimlerini **i** ögesine basarak kontrol edebilirsiniz.

Bir yazdırma işi alındığında, görüntülenen içerik aşağıda gösterildiği gibi değişir. Aşağıda her ekranın açıklaması verilmektedir.



- ① Yazdırılan görüntünün küçük resmini ve dosya adını görüntüler. Kullanılan RIP türüne bağlı olarak bir küçük resim gösterilmeyebilir.
- ② Yazdırma işleminin ilerleme durumunu gösteren bir ilerleme çubuğu görüntüler.
- ③ Medya için Yazdırılan Uzunluk, medya için Kalan Yazdırma Uzunluğu, Ortam değişimine kadar geçen süre veya Geçiş Modu öğelerini görüntüler.

Yazdırma sırasında görüntüleme alanına basılması, ③ için görüntüleme ayrıntılarını ayarlama ekranını görüntüler. Görüntülemek istediğiniz bir öğe seçin.

Ortam değişimine kadar geçen süre tahmini süreyi gösterir.

- ④ Yazdırma tamamlanana kadar tahmini süreyi görüntüler.
- ⑤ Bu, Duraklat (Askıya Al) düğmesidir.

Bu düğmeye basın ve yazdırmanın hemen durdurulup durdurulmayacağını (**Anlık duraklatma**) veya geçerli sayfayı (ya da tek sayfa ise işi) yazdırdıktan sonra durdurulup durdurulmayacağını (**Sayfalar arasında duraklatma**) seçin. Bir duraklatma sırasında ekrandaki **Sürdür** düğmesine basmak yazdırma işlemini devam ettirir. Ancak, **Anlık duraklatma** seçeneğini belirlerseniz, yazdırma işlemi yeniden başladığında kesintiye uğrayabilir.

Isınma sırasında ısıtıcı ayarlanan sıcaklığa ulaşana kadar **Bşlt** düğmesi olarak görünür. Bu düğmeye basıldığında, ısıtıcı sıcaklığı düşük olsa bile yazdırma işlemi başlar.

3 Medya verisi

Geçerli olarak kayıtlı medyanın adını ve sayısını ve geçerli olarak yüklü medyanın genişliğini görüntüler. **Kalan Miktar Yönetimi** ögesi **Açık** olarak ayarlandığında, yüklü medyanın kalan miktarı da görüntülenir. Bu alana basılması farklı bir kayıtlı medya sayısına değiştirebileceğiniz veya geçerli olarak seçili medya sayısı için ayarları değiştirebileceğiniz ayarlar menüsünden **Medya Ayarları** ögesini görüntüler.

Giriş

4 Sarf malzemelerinin durumu

Mürekkep besleme ünitesi gibi sarf malzemelerinin yaklaşık kalan miktarını ve durumunu görüntüler. Bu alana basmak, aşağıdaki kontrol ve ayarları gerçekleştirmenizi sağlar.

- Kalan miktarın ayrıntılarını ve her sarf malzemesinin parça numarasını kontrol edin.
- Şu anda mürekkep sağlayan mürekkep besleme ünitesini elle değiştirin (çalışma yuvasını değiştirme).

Aşağıda her ekranın açıklaması verilmektedir.



Mürekkep besleme ünitesi durumu

Yaklaşık kalan mürekkep miktarını gösterir. Kalan mürekkep azaldıkça çubuk alçalır. Çubuğun altındaki mavi, çalışır durumdaki mürekkep besleme ünitesini gösterir. Harfler, renkler için kullanılan kısaltmaları ifade eder. Kısaltmalar ile mürekkep renklerinin arasındaki ilişki aşağıda gösterilmektedir. Görüntülenen renkler, kullandığınız yazıcıya ve mürekkebe göre değişiklik gösterir.

HDK : High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)

Y : Yellow (Sarı)

M : Magenta (Eflatun)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

LM : Light Magenta (Açık Eflatun)

LC : Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)

OR : Orange (Turuncu)

V : Violet (Mor)

FY : Fluorescent Yellow

FP : Fluorescent Pink

Mürekkep besleme ünitesinin durumuna bağlı olarak çubuğun görüntüsü aşağıda gösterildiği şekilde değişir.



: Mürekkep az. Yeni bir mürekkep besleme ünitesi sağlamanız gerekir.



: Mürekkep bitmiş. Eski mürekkep besleme ünitesini yenisiyle değiştirin.



: Mürekkep besleme ünitesini sallama zamanı. Mürekkep tepsi'sini dışarı çekin ve sallayın.



Atık mürekkep şişesi durumu

Atık mürekkep şişesi içinde kullanılabilir yaklaşık yer miktarını gösterir. Kalan alan miktarı azaldıkça, çubuk alçalır.

Giriş



: Atık mürekkep şişesi neredeyse dolu. Yeni bir Atık mürekkep şişesi hazırlayın.



Silecek birimi durumu

Yaklaşık kalan silecek birimi miktarını gösterir. Kalan mürekkep azaldıkça çubuk alçalır.



: Silecek birimi azalıyor, bu nedenle yeni bir silecek birimi hazırlamanız gerekir.

5 Ortam sıcaklığı, nem ve zaman

Geçerli ortam sıcaklığını, nemi ve zamanı görüntüler. Yazıcıyı uygun ortam koşulları altında kullanmazsanız düzgün yazdıramayabilirsiniz.

6 Isıtıcı sıcaklığı

Ayarlanan ısıtıcı sıcaklığını görüntüler. Sayının yanındaki simge ısıtıcının sıcaklığına bağlı olarak aşağıda gösterildiği gibi değişir.



: Isıtma.

Değerleri değiştirebileceğiniz ayarlar ekranını görüntülemek için bu alana basın.

7 Ön Isıtma Başlat / Durdur

Isıtıcı, iş gönderildiğinde ısıtmaya başlar ve yazdırmaya ayarlanan sıcaklığa ulaştığında başlar. Isıtıcının ön ısıtmasını başlatmak için **Ön Isıtma Başlat** düğmesine basın. Ön ısıtma, bir iş gönderildiğinde yazdırmaya hızlı bir şekilde başlamanızı sağlar. Bu alana her bastığınızda ısıtıcı için ön ısıtmayı başlatabilirsiniz/duraklatabilirsiniz.

Ek olarak, ısıtıcı ayarlar menüsünde **Uyku Zmnlaycsı** içinde ayarlanan süre geçtikten sonra kapanır. Isıtma yazdırma işi gönderildiğinde başlar ancak gerekirse yine de **Ön Isıtma Başlat** düğmesine basabilirsiniz. Ayrıca, **Isıtıcı** ayarlar menüsünde **Kapalı** olarak ayarlanırsa, **Ön Isıtma Başlat** düğmesine basılması hiç bir şey yapmaz ve ön ısıtma başlamaz.

8 Merdane Boşluğu

Geçerli medya bilgileri için Merdane Boşluğu ayarlarını görüntüler (3). Değerleri değiştirebileceğiniz ayarlar ekranını görüntülemek için bu alana basın.

Giriş

9 Bakım veya Düzenli Temizleme işleminin yapılması gereken zaman hakkında bildirim



Bakım veya Düzenli Temizleme gerçekleştirilinceye kadar kalan yazdırma süresini, yazdırma sayfası sayacını veya yazdırma uzunluğunu görüntüler.

- Bakım Temizliği: 24 saat önceden
- Düzenli Temizleme (Yazdırma Süresi): 24 saat önceden
- Düzenli Temizleme (Yazdırma Sayfası): 40 sayfa önceden
- Düzenli Temizleme (Yazdırma Uzunluğu): 60 m önceden

Gerekirse, Kafa Temizleme işlemini gerçekleştirmek için bu alana basabilirsiniz.

Ayrıca, yazıcı geri açıldığında bildirim bakılmaksızın bakım temizliği gerçekleştirilebilir.

10 (Yazıcı Durumu)

Bir uyarı bildirisi oluşturulduysa sağda  gibi  görüntülenir. Uyarı bildirimlerinin bir listesini görüntülemek için bu alana bastığınızda görüntülenen ekranda **Mesaj Listesi** üzerine basın. Listede ilgili öğeye basarak her bir öğe için ayrıntılı bilgileri ve işleme prosedürünü kontrol edebilirsiniz. Bu eylemler gerçekleştirildikçe öğeler listeden çıkarılır.

11 (kılavuz bağlantısı)

Sizi doğrudan çevrimiçi kılavuza götüren bir QR kodu görüntüler.


Ülkenize veya bölgenize bağlı olarak, QR kodu sizi doğrudan Epson Video Kılavuzlarına götürebilir.


12 (Bakım)

Ekranda Bakım menüsü görüntülenir ve parçaları temizleme ve sarf malzemelerini değiştirme gibi bakım işlemlerini gerçekleştirebilirsiniz.

13 / (Bağlantı durumunu değiştir)

Aşağıdaki simgeler bilgisayar ve yazıcı arasındaki bağlantı durumunu gösterir.

Bağlantı açık : 

Bağlantı kapalı : 

Bu alana her basıldığında bağlantı açık veya kapalı konuma getirilir.

Örneğin, yazdırma başlığının çevresini temizledikten sonra bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırma veya Kafa Temizleme işlemini yürütme gibi bakım gerçekleştirmeden önce işlerin alınmasını önlemek için bağlantıyı kapatarak işi daha verimli bir şekilde bitirebilirsiniz.

Yazıcının çalışma durumuna bağlı olarak geçiş yapamayabileceğinizi unutmayın. Bu durumda, işlevin devre dışı bırakıldığını göstermek için simge grileşir.

14 (Ekranları değiştir)

Bu alana her basıldığında, Başlangıç ekranı (durum ekranı) ve Başlangıç ekranı (yazdırırken ayarlayın) arasında geçiş yapın.

Giriş

15 ✂ (medyayı kesme konumuna besleyin)

Mevcut durumda seçili olan kayıtlı medyanın ayarlarına bağlı olarak, yazdırma işlemi tamamlandıktan sonra baskının sonu merdane üzerinde olabilir. Yazdırma sonunu kesme konumuna göndermek istiyorsanız, medyayı kesme konumuna beslemek için bu alana basabilirsiniz. Ayrıca, kesme konumundayken yazdırma sonunu kesme konumuna beslemek için bir işlem yaparsanız, merdane üzerindeki yazdırma başlangıç konumu kesme konumuna beslenir.

🔗 “Medyayı kesme” sayfa 46

Başlangıç ekranı (yazdırırken ayarlayın)

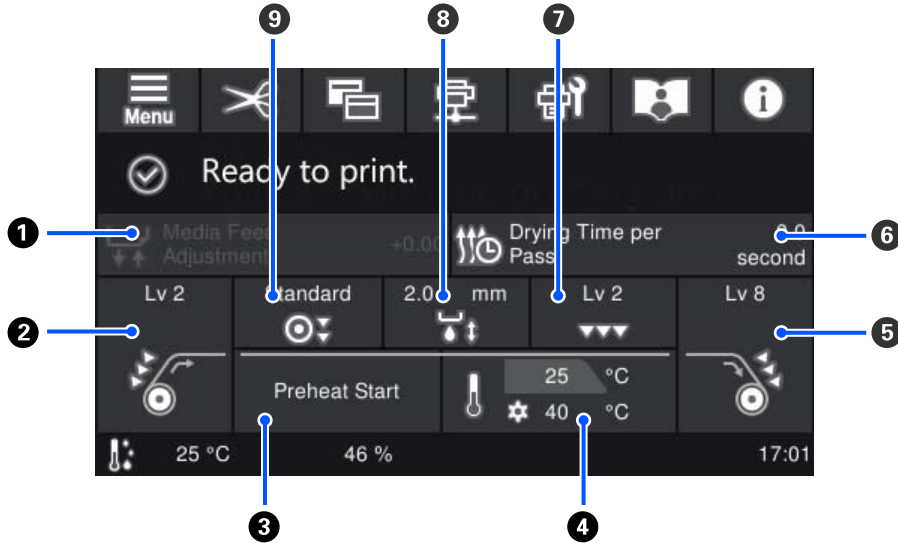
Aşağıdaki bölümde yalnızca Başlangıç ekranından (durum ekranı) farklı olan parçalar açıklanmaktadır.

Her bir öğe için geçerli ayarlar, yazdırırken ayarla ekranında görüntülenir. Ayarları yapabileceğiniz ayarlar ekranını açmak için ekran alanına basın. Yazdırırken bile ayarları değiştirebilirsiniz.

Her bir öğeyle ilgili daha fazla bilgi almak için aşağıya bakın.

🔗 “Kontrol Paneli Menüsü” sayfa 79

Ayarlamaların sonuçları geçerli olarak seçili Medya Ayarları ögesine kaydedilir.



1 Medya Besleme Ayarı

Yazdırma sırasında oluşan bantları düzeltmek için medya besleme düzeltmeleri için bu alana basın.

Besleme miktarı çok azsa, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı doğru (+) düzeltin.

Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse, beyaz bantlar (açık çizgiler) görünür; besleme miktarını aşağı doğru (-) düzeltin. Değer, yüzde olarak veya pozitif (+) veya negatif (-) değer olarak düzeltilen besleme miktarını gösterir.

2 Besleme Gerilimi

Besleme gerilimi ayarını görüntüler. Gerekirse, örneğin yazdırma sırasında medya kırışırsa, ayarı değiştirmek için bu alana basın.

Giriş

3 Ön Isıtma Başlat / Durdur

Bu alana her bastığınızda ısıtıcı için ön ısıtmayı başlatabilirsiniz/duraklatabilirsiniz.

4 Isıtıcı sıcaklığı

Isıtıcının geçerli sıcaklığı üst sırada, ayarlanan sıcaklık ise alt sırada görüntülenir. Sıcaklığı değiştirmek için bu alana basın.

5 Geri Sarma Gerginliği

Geri sarma gerginliği ayarını görüntüler. Gerekirse, örneğin yazdırma sırasında medya kırılırsa veya geri sarılan medyada çok fazla gevşeklik varsa, ayarı değiştirmek için bu alana basın.

6 Geçiş Başına Kuruma Süresi

Geçiş başına kuruma süresi ayarını görüntüler. Kuruma süresini değiştirmek için bu alana basın.

7 Kağıt Emişi

Merdane tarafından medyaya uygulanan emiş kuvvetinin gücü için ayarı görüntüler. Gerekirse, örneğin medya merdane üzerinde dalgalıysa, ayarı değiştirmek için bu alana basın.

8 Merdane Boşluğu

Merdane boşluğu için ayar değerini görüntüler. Ayarı değiştirmek için bu alana basın.

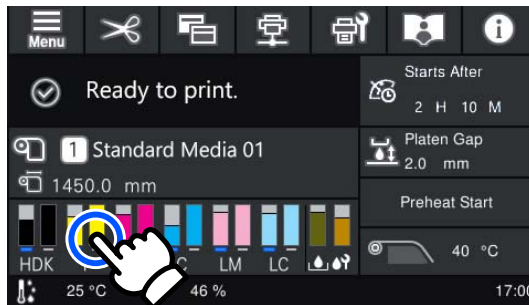
9 Basınç Silindiri Yüğü

Basınç silindiri yükü için ayarı görüntüler. Gerekirse, örneğin yazdırma sırasında medya basınç silindirinin yakınında kırılırsa, ayarı değiştirmek için bu alana basın.

Çalıştırma prosedürü

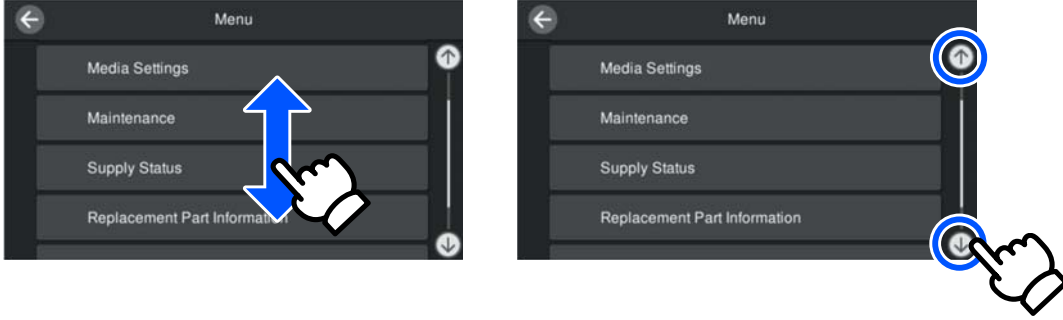
Başlangıç ekranındaki siyah arka plan alanı, bastığınızda bile yanıt vermiyor. Çalıştırma alanında gri döşemeli alana bastığınızda ekran veya değer değişir.

Yazıcının çalışma durumuna bağlı olarak, ekranın en üstünde görüntülenen her düğme için işlevi gerçekleştiremeyebilirsiniz. İşlev kullanılmıyorsa simge grileşir ve düğme yanıt vermez.

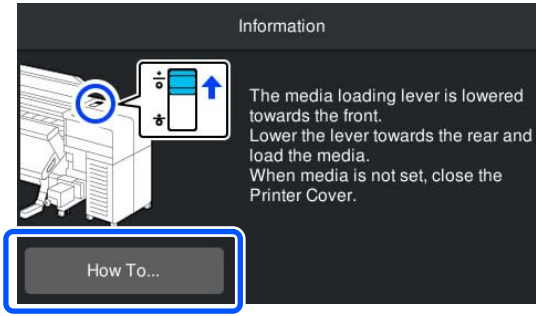


Giriş

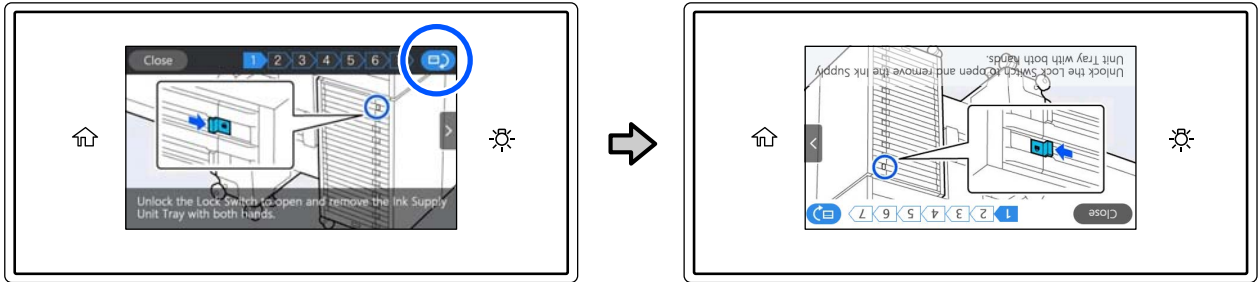
Çalıştırma alanlarına basıldığında işlemler gerçekleştirilir. Ancak, aşağıda gösterildiği gibi bir kaydırma çubuğu görüntülendiğinde, parmağınızı ekran üzerinde yukarı ve aşağı hareket ettirerek (kaydırarak) ekranı kaydırabilirsiniz. Ayrıca, kaydırma çubuğundaki yukarı ve aşağı simgelerine basarak da kaydırma yapabilirsiniz.



Aşağıdaki **Nasıl...** düğmesi bir mesaj ekranında vb. görüntülenirse çalıştırma prosedürü için bir kılavuz görüntülemek için bu düğmeye basabilirsiniz.



Nasıl ekranında, ekranı 180° döndürmek için resimde gösterilen düğmeye basın. Yazıcının arkasında çalışırken daha kolay görüntüleme için kontrol panelini eğin ve ekranı döndürün.



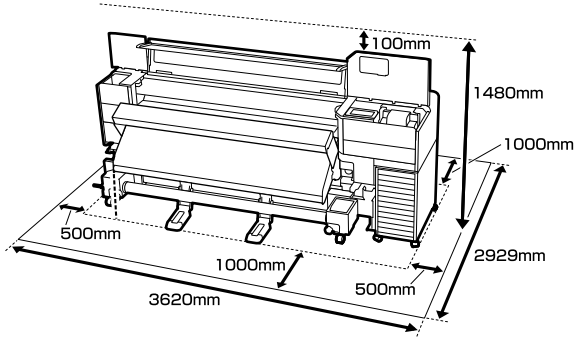
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

Kurulum alanı

Herhangi bir cisim kağıt çıkarma ve sarf malzemesi değiştirme işlemini engellemeyecek şekilde aşağıdaki alanın güvenliğini sağladığınızdan emin olun.

Yazıcının dış boyutları için bkz. “Özellikler Tablosu”.

🔗 “Özellikler Tablosu” sayfa 135



Yazıcının kullanımına ilişkin notlar

Bu yazıcıyı kullanırken arızaları, işlev bozukluklarını ve baskı kalitesinin düşmesini önlemek için aşağıdaki noktalara dikkat edin.

- ❑ Yazıcıyı kullanırken, “Özellikler Tablosu”nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına riayet edin.

🔗 “Özellikler Tablosu” sayfa 135

Sıcaklık ve nem yazıcı için sınırlar dahilinde ancak medya için olan sınırlar dahilinde değilse, istenen sonuçların elde edilemeyeceğini unutmayın. Çalışma koşullarının medyaya uygun olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın. Ayrıca, kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığı altında çalıştırırken mutlaka uygun nemi sağlayın.

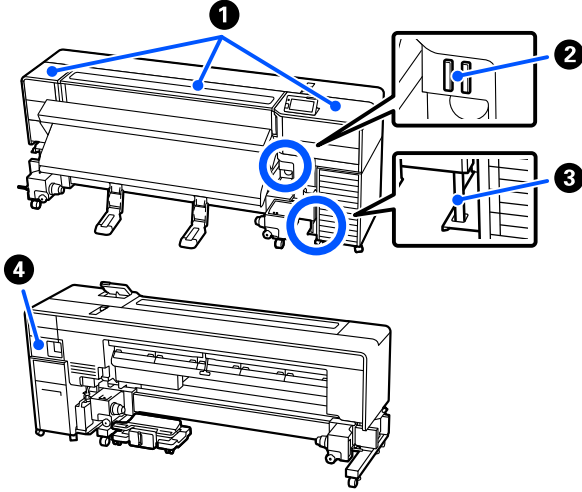
- ❑ Çalışma alanının temiz tutulduğundan emin olun. Yazıcı içine toz veya tüy girerse yazıcıya hasar verebilir, yazdırma başlığı püskürtme uçlarını tıkalabilir veya medya besleme kalitesinin düşmesine neden olabilir.

- ❑ Yazıcıyı ısı kaynaklarının olduğu veya vantilatörler ya da klimalardan doğrudan gelen çekimlere maruz kalan yerlerde kullanmaktan kaçının. Yazdırma başlığı püskürtme uçları kuruyabilir ve yapışabilir.
- ❑ Medya sıkıştığında veya bir hata oluştuğunda yazıcı kapalıysa, yazdırma başlığı kapatılmamış olabilir (Yazdırma başlığı sağ tarafa dönmeyebilir). Kapaklama, yazdırma başlığının kurumasını önlemek için yazdırma başlığını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir işlemdir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik olarak gerçekleşene kadar bir süre bekleyin.
- ❑ Güç açıldığında, fişi çıkarmayın ya da şalterden kapatmayın. Aksi takdirde, Yazdırma başlığı düzgün şekilde kapatılmayabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik olarak gerçekleşene kadar bir süre bekleyin.
- ❑ Atık mürekkep şişesini bükmeyin veya kuvvetlice çekmeyin. Yazıcının içine veya etrafına mürekkep dökülebilir.
- ❑ Temizlik ve değiştirme gibi bakım işlemleri, kullanım sıklığına veya tavsiye edilen aralıklara göre yapılmalıdır. Düzenli bakım yapmamak baskı kalitesinde kayba neden olabilir. Uygun bakımın yapılmaması durumunda, sürekli kullanım Yazdırma başlığına zarar verebilir.

🔗 “Düzenli Temizleme Gerektiren Bileşenler ve Temizleme Zamanlaması” sayfa 61
- ❑ Yazdırma başlığı temizleme işlemi, Yazdırma başlığı püskürtme uçlarının tıkanmasını önlemek için yazdırma işleminden sonra sabit bir aralıkta otomatik olarak gerçekleştirilir. Yazıcı her açıldığında, Atık mürekkep şişesi'nin yerleştirildiğinden emin olun.
- ❑ Yazdırma sırasında harcanmasının yanı sıra, Yazdırma başlığını çalışır durumda tutmak için Kafa Temizleme ve gerekli diğer bakım işlemleri sırasında mürekkep kullanılır. Yazıcı her açıldığında, Atık mürekkep şişesi'nin yerleştirildiğinden emin olun.
- ❑ Sabit renkli yazdırma için, sabit oda sıcaklığını 15 ila 25 °C (59 ila 77 °F) arasında koruyun.
- ❑ Resimde belirtilen alanlar için aşağıdaki noktalara dikkat edin.

Giriş

- ❶ Kılavuzda belirtilenler dışında Yazıcı Kapağının veya Bakım Kapağının içindeki hiçbir bileşene dokunmayın.
- ❷ Kurutma fanı ve Otomatik Sarma Makarası Biri mi konektörlerine başka cihazlar bağlamayın.
- ❸ Kılavuzda talimat verilmediği sürece dökme mürekkep solüsyonu kilit bölümünü çıkarmayın.
- ❹ Kılavuzda talimat verilmediği sürece mürekkep tüpü konektörü kapağını çıkarmayın. Yazıcının içini çıkarırken veya içine dokunurken yeterli özen gösterilmese, statik elektrik veya dökme mürekkep solüsyonu'na zayıf bağlantı nedeniyle arızalar meydana gelebilir.



Yazıcı kullanılmadığında dikkat edilecek hususlar

Bunu kullanmıyorsanız, yazıcıyı saklarken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Doğru şekilde saklanmazsa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

- ❑ Uzun bir süre yazdırmazsanız, Yazdırma başlığı püskürtme uçları tıkanabilir. Yazdırma başlığının tıkanmasını önlemek için en az altı haftada bir kez yazıcıyı açın.
Kafa Temizleme işlemi, yazıcı açıldıktan ve başlatıldıktan sonra otomatik olarak gerçekleştirilir. Kafa Temizleme işlemi tamamlanana kadar, yazıcıyı kapatmayın.
Yazıcıyı çok uzun süre açmadan bırakma arızayla sonuçlanabilir.
Onarım gerekirse, bölgenize bağlı olarak bir ücret ödememiz gerekebilir.

- ❑ Yukarıdaki işlem yapılamıyorsa, bir servis mühendisi bakım öncesi ve sonrası bakım yapmalıdır.
Bölgenize bağlı olarak bakım öncesi ve sonrası ücret ödemek gerekebilir.
Ayrıca, ön bakım yapılmış olsa bile depolanan ortama ve süresine bağlı olarak son bakım sırasında onarımlar gerekebilir.
Onarım gerekirse, bölgenize bağlı olarak bir ücret ödememiz gerekebilir.
Satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.
- ❑ Yazıcıyı uzun süre kullanmadıysanız, yazdırmaya başlamadan önce Yazdırma başlığında tıkanıklık olup olmadığını kontrol edin. Yazdırma Kafası Temizleme işlemini, Yazdırma başlığı tıkalıysa gerçekleştirin.
[“Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır” sayfa 76](#)
- ❑ Basınç silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca Yazdırma başlığı ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir. Yazıcıyı depoya koymadan önce medyayı çıkarın. Medyayı çıkardıktan sonra, Medya yükleme kolunu öne doğru hareket ettirin.
- ❑ Yazdırma başlığı kapatıldığından emin olduktan sonra yazıcıyı depolayın (Yazdırma başlığı en sağda konumlanır). Yazdırma başlığı kapatılmadan uzun süre bırakılırsa, baskı kalitesi düşebilir.

Not:

Yazdırma başlığı kapatılmazsa, yazıcıyı açın ve ardından kapatın.

- ❑ Yazıcı depoya koymadan önce tüm kapakları kapatın. Yazıcıyı uzun süre kullanmazsanız, tozu önlemek için anti statik bir kapak ya da örtü ile üzerini örtün.
Yazdırma başlığı püskürtme uçları çok küçüktür ve Yazdırma başlığı ince toz girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün şekilde yazdıramayabilirsiniz.
- ❑ Yazıcıyı depolarken, düzgün durduğundan emin olun: bir açıda, dikine ya da baş aşağı depolamayın.

Mürekkep Besleme Ünitelerinin Kullanıma İlişkin Notlar

İyi bir baskı kalitesi sağlamak için Mürekkep Besleme Üniteleri kullanırken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

- ❑ Yazıcı ilk kez kullanıldığında Yazdırma başlığı püskürtme uçlarını tam olarak doldurmak için ekstra mürekkep gerekir; yedek Mürekkep Besleme Üniteleri normalden daha önce ihtiyaç duyulacaktır.
- ❑ Mürekkep Besleme Üniteleri doğrudan güneş ışığından uzak oda sıcaklığında saklayın.
- ❑ Baskı kalitesinden emin olmak için, aşağıdaki tarihlerden hangisi daha erken ise, mürekkebin tamamını kullanmanızı öneririz:
 - ❑ Son kullanma tarihi mürekkep besleme ünitesi ambalajı üzerinde belirtilmiştir
 - ❑ Mürekkep besleme ünitesinin dökme mürekkep solüsyonu içine takıldığı tarihten itibaren bir yıl
- ❑ Mürekkep Besleme Üniteleri soğuk bir yerden sıcak bir yere taşırsanız, kullanmadan önce oda sıcaklığında en az dört saat bekletin.
- ❑ Mürekkep besleme ünitesi üzerindeki IC yongasına dokunmayın. Düzgün şekilde yazdıramayabilirsiniz.
- ❑ Dökme mürekkep solüsyonu'nu herhangi bir Mürekkep Besleme Ünitesi takılı değilken bırakmayın. Yazıcıdaki mürekkep kuruyacak ve yazıcı beklediği gibi çalışmayacaktır. Yazıcı kullanımda değilse bile Mürekkep Besleme Ünitelerini takılı bırakın.
- ❑ IC yongası kalan mürekkep seviyesi gibi mürekkep besleme ünitesi için bilgileri yönettiğinden, değiştirme mesajı görünmeden önce çıkardıysanız bunları yine de yeniden takabilir ve kullanabilirsiniz.
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini depolarken, mürekkep besleme portlarında toz olmamasını sağlayın. Mürekkep besleme portunun içinde bir valf vardır ve bu nedenle kapatılmasına gerek yoktur.

- ❑ Çıkarılan Mürekkep Besleme Ünitelerinin mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle mürekkep besleme ünitelerini değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.
- ❑ Bu yazıcı, Yazdırma başlığı kalitesini korumak için, Mürekkep Besleme Üniteleri tamamen bitmeden önce yazdırmayı durdurur.
- ❑ Mürekkep Besleme Üniteleri geri dönüşümlü malzemeler içerebilir ancak bu, yazıcı işlevini veya performansını etkilemez.
- ❑ Mürekkep Besleme Üniteleri demonte etmeyin veya üzerinde değişiklik yapmayın. Düzgün şekilde yazdıramayabilirsiniz.
- ❑ Mürekkep besleme ünitesi düşürmeyin veya sert nesnelere çarpmayın; aksi takdirde, mürekkep besleme ünitesi mürekkep sızabilir.
- ❑ Yazıcıya takılan Mürekkep Besleme Üniteleri High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) için haftada bir ve diğer renkler için üç haftada bir mutlaka çıkarılıp iyice çalkalanmalıdır. [🔗 “Çalkalama” sayfa 68](#)
- ❑ Mürekkebin özelliklerine bağlı olarak, mürekkep besleme ünitesinin rengi değişebilir. Bu, kaliteyi etkilemez.

Medyayı Kullanırken ve Saklarken Alınacak Önlemler

Medyayı kullanırken veya saklarken aşağıdakilere dikkat edin. Kötü durumdaki medya kaliteli baskılar üretmeyecektir.

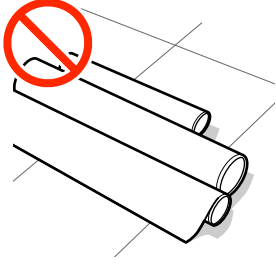
Her tür medya ile birlikte verilen belgeleri okuduğunuzdan emin olun.

Kullanırken ve saklarken alınacak önlemler

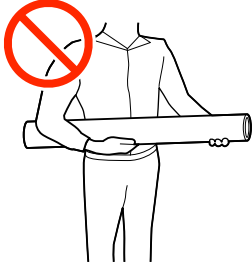
- ❑ Medyayı katlamayın veya yazdırılabilir yüzeye zarar vermeyin.
- ❑ Yazdırılabilir yüzeye dokunmayın. Ellerinizdeki nem ve yağlar baskı kalitesini etkileyebilir.
- ❑ Medyayı tutarken, her iki kenarından tutun. Pamuklu eldiven giymenizi tavsiye ederiz.

Giriş

- ❑ Medyayı kuru tutun.
- ❑ Ambalaj malzemeleri medyayı saklamak için kullanılabilir ve atılmamalıdır.
- ❑ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçınin.
- ❑ Kullanılmadığında, medya yazıcıdan çıkarılmalı, geri sarılmalı ve orijinal saklama ambalajına geri koyulmalıdır. Medyayı uzun süre yazıcıda bırakmak bozulmasına neden olabilir.
- ❑ Açık medyayı doğrudan yere koymayın. Depolama için medya tekrar sarılmalı ve orijinal ambalajına koyulmalıdır.



- ❑ Medyayı, medya yüzeyi kıyafetlere baskı yapacak şekilde taşımayın. Kağıdı, yazıcıya yüklemeye hemen öncesine kadar kendi ambalajında tutun.



Medyayı Yazdırma İşleminde Sonra İşleme

Dayanıklı, yüksek kaliteli yazdırma sonuçları almak için aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Yazdırılan yüzeyi ovalamayın veya çizmeyin. Bunlar ovalanmış veya çizilmişse, mürekkep soyulabilir.
- ❑ Yazdırılan yüzeye dokunmayın; mürekkep çıkabilir.

- ❑ Katlamadan veya yığılmadan önce çıktılarının tamamen kurduğundan emin olun, çıktılar yeterince kurumadan yığılınır veya alınırsa yazdırma yüzeyi hasar görebilir.
- ❑ Doğrudan güneş ışığından kaçınin.
- ❑ Renk değişimini önlemek için, baskıları medya ile verilen belgelerdeki talimatlara göre saklayın.

Birlikte Verilen Yazılım

Yazıcının yazılımı, farklı yöntemler kullanılarak ve Windows ve Mac için farklı içerikle sağlanır.

Not:

Mac desteği bölgeye göre değişiklik gösterir.

🔗 “Birlikte Verilen Yazılım (Windows)” sayfa 31

🔗 “Birlikte Verilen Yazılım (Mac)” sayfa 33

Not:

Yazıcı sürücülerini sağlanmaz. Baskı için bir yazılım RIP'si gereklidir. “Epson Edge Print”, Epson'un Windows için RIP yazılımı, yazıcıyla birlikte verilir.

Epson web sitesi, yazıcı için desteklenen eklenti yazılımını sağlar.

Birlikte Verilen Yazılım (Windows)

Kuzey Amerika

Yazılım seçeneklerini görüntülemek ve indirmek için bölgeniz için olan destek sitesini ziyaret edin ve ürününüzü arayın:

<https://www.epson.com/support> (ABD)

<https://www.epson.ca/support> (Kanada)

Latin Amerika

Yazılım seçeneklerini görüntülemek ve indirmek için bölgeniz için olan destek sitesini ziyaret edin ve ürününüzü arayın:

<https://www.latin.epson.com/support> (Karayipler)

<https://www.epson.com.br/suporte> (Brezilya)

<https://www.latin.epson.com/soporte> (diğer bölgeler)

Diğer Bölgeler

Yazıcıdan en iyi şekilde yararlanmanıza yardımcı olacak yazılım, aşağıdaki şekillerde mevcuttur.

Epson web sitesi

Yazıcıyla birlikte verilen optik disk

Epson web sitesi

Yazıcıya önceden yüklenmiş yazılım

Giriş

epson.sn web sitesinde sağlanan yazılım

<https://epson.sn> bağlantısından yüklenen yazılım.

Her bir yazılım uygulaması hakkında daha fazla bilgi için, her bir yazılım uygulamasının çevrimiçi yardımına bakın.

Yazılım Adı	Özet
EPSON Software Updater	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazılım, Internet'te yeni yazılım veya güncelleme bilgileri olup olmadığını kontrol eder ve yükler. Ayrıca yazıcı için kılavuzları güncelleyebilirsiniz. <input type="checkbox"/> Bir yazıcı aygıt yazılımı güncellemesi mevcut olduğunda sizi bilgilendirir. Sihirbazı izleyerek en son aygıt yazılımını indirebilir ve güncelleyebilirsiniz.
Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini)	Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini), Epson Edge Dashboard veya Epson Edge Print kullanılırken ya da bir bilgisayar ve yazıcıyı USB ile bağlamak için ticari bir RIP kullanırken gereklidir. Bunların yüklü olduklarından emin olun.
EpsonNet Config SE	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Klavyeyi kullanarak adresleri ve adlarını girmenize olanak sağladığından bu yararlıdır.

Epson Edge Print (birlikte verilen optik diskte)

Epson Edge Print, kolay anlaşılır işlemlerle zahmetsizce kullanılabilen bir yazılım RIP'dir.

Bu, Internet üzerinden yüklenebilir. Yazılımın nasıl yükleneceğini öğrenmek için *Kurulum Kılavuzuna* (kitapçık) bakın.

Epson Edge Print hakkında daha fazla bilgi için aşağıya bakın.

 [“Epson Edge Print Kullanma \(Windows only \(Sadece Windows\)\)” sayfa 34](#)

Epson Edge Dashboard (Epson web sitesinde mevcuttur)

Epson Edge Print'i yüklediyseniz, aynı anda yüklenir.

Kurulumdan sonra, yerleşik yazılım olarak çalışır. Epson yazıcılar için aşağıdaki kontrol işlemlerini sağlar.

- Ticari bir RIP yazılımı kullandığınızda kayıtlı yazıcıların durumu hakkında sizi bilgilendirir.
- Bir ağ üzerinden Epson tarafından sağlanan yazdırma ayarları dosyalarını (EMX dosyaları) indirebilirsiniz. Ticari bir yazılım RIP'i kullanırken, indirilen EMX dosyasını kullanmak için ticari yazılım RIP'ine aktarın.
- Bir ağ veya USB bağlantısı üzerinden yüklenen Epson Edge Dashboard ile bir bilgisayara bağlı yazıcının durumunu izleyebilirsiniz.
- Ortam ayarlarını bir bilgisayardan kolayca yapıp değiştirebilir ve yazıcıya yazabilirsiniz.

 [“Epson Edge Dashboard Kullanma” sayfa 34](#)

Not:

Sağlanan EMX dosyaları, yaşadığımız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir.

Giriş

Web Config (yazıcıya önceden yüklenmiş)

Bu yazılım yazıcıya önceden yüklenmiştir. Yazılımı bir ağ üzerinden bir web tarayıcısından başlatabilirsiniz.

Bu yazılım, ağ yöneticileri içindir.

Ağ güvenlik ayarlarını Web Config'den yapılandırabilirsiniz. Yazıcıda hatalar vb. oluştuğunda sizi bilgilendirmek için bir e-posta bildirim işlevi de sağlar.

[“Web Config Kullanma” sayfa 36](#)

Birlikte Verilen Yazılım (Mac)

Mac için aşağıdaki iki tür yazılım sağlanır.

Not:

Mac desteği bölgeye göre değişiklik gösterir.

Epson Edge Dashboard (Epson web sitesinde mevcuttur)

Kurulumdan sonra, yerleşik yazılım olarak çalışır. Aşağıdaki özellikler mevcuttur.

- Yazıcı aygıt yazılımının güncellenmesiyle ilgili bildirimler alabilir ve aygıt yazılımını güncelleyebilirsiniz.
- Ticari bir RIP yazılımı kullandığınızda kayıtlı yazıcıların durumu hakkında sizi bilgilendirir.
- Bir ağ üzerinden Epson tarafından sağlanan yazdırma ayarları dosyalarını (EMX dosyaları) indirebilirsiniz. İndirilen EMX dosyasını kullanmak için ticari yazılım RIP'ine aktarın.
- Bir ağ veya USB bağlantısı üzerinden yüklenen Epson Edge Dashboard ile bir bilgisayara bağlı yazıcının durumunu izleyebilirsiniz.
- Ortam ayarlarını bir bilgisayardan kolayca yapıp değiştirebilir ve yazıcıya yazabilirsiniz.

[“Epson Edge Dashboard Kullanma” sayfa 34](#)

Not:

Sağlanan EMX dosyaları, yaşadığımız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir.

Web Config (yazıcıya önceden yüklenmiş)

Bu yazılım yazıcıya önceden yüklenmiştir. Yazılımı bir ağ üzerinden bir web tarayıcısından başlatabilirsiniz.

Bu yazılım, ağ yöneticileri içindir.

Ağ güvenlik ayarlarını Web Config'den yapılandırabilirsiniz. Yazıcıda hatalar vb. oluştuğunda sizi bilgilendirmek için bir e-posta bildirim işlevi de sağlar.

[“Web Config Kullanma” sayfa 36](#)

Epson Edge Print Kullanma (Windows only (Sadece Windows))

Başlatma Prosedürü

Uygulama aşağıdaki yöntemlerden herhangi biri kullanılarak başlatılabilir.

- Masaüstünde oluşturulan kısayol simgesine çift tıklayın.
- Windows Start (Başlat) düğmesi — **All Programs (Tüm Programlar)** — **Epson Software** — **Epson Edge Print** öğelerine tıklayın.

Daha fazla bilgi için, Epson Edge Print çevrimiçi yardımına bakın.

EMX Dosyalarını Alma ve Kaydetme

Kullandığınız medyaya doğru şekilde yazdırmak için, kullandığınız medyaya uygun olan yazdırma bilgilerini ve medya ayar değerlerini yazıcıya ve Epson Edge Print'e kaydetmelisiniz.

Epson'dan, piyasada bulunan medya için en uygun baskı kalitesi ayarları sağlayan baskı ayar dosyalarını (EMX dosyaları) kullanabilirsiniz (temin edilen dosyalar, yaşadığınız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir).

EMX dosyalarıyla ilgili ayrıntılar için aşağıya bakın.

[“Medya Ayarlarını Yazıcıya Kaydetme” sayfa 39](#)

Epson Edge Print, aşağıdaki işlemleri sihirbaz biçiminde kolaylıkla gerçekleştirmenizi sağlar.

- EMX dosyalarını indirin
- Yazdırma bilgilerini otomatik olarak Epson Edge Print öğesine kaydedin
- Medya ayarlarını yazıcının belirtilen kayıtlı medya numarasına kaydedin

EMX dosyalarının nasıl alınacağı ve kaydedileceği hakkında daha fazla ayrıntı için, Epson Edge Print yardımına bakın.

Kapatma Prosedürü

Ekranın sol üst köşesindeki **Done (Bitti)** öğesinden **File (Dosya)**'yi seçin.

Epson Edge Dashboard Kullanma

Başlatma Prosedürü

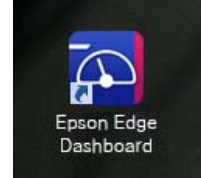
Epson Edge Dashboard bir Web uygulamasıdır.

1

Uygulama aşağıdaki iki yöntemden biri kullanılarak başlatılabilir.

Windows

- Masaüstündeki **Epson Edge Dashboard** simgesine çift tıklayın. Bu uygulama yüklendiğinde, **Epson Edge Dashboard** simgesi oluşturulur.



- Start (Başlat)** — **All Programs (Tüm Programlar)** (veya **Programs (Programlar)**) — **Epson Software** — **Epson Edge Dashboard** öğelerine tıklayın.

Giriş

Mac

- ❑ Masaüstünün menü çubuğu üzerinde görüntülenen **Epson Edge Dashboard** simgesine tıklayın ve **Epson Edge Dashboard Yazılımını Göster** ögesini seçin.



- ❑ **Applications (Uygulamalar) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard** simgesine çift tıklayın.

2 Epson Edge Dashboard başlar.

Daha fazla bilgi için, Epson Edge Dashboard çevrimiçi yardımına bakın.

Yazıcının Kaydedilmesi

Epson Edge Dashboard, Medya Ayarları izleyebilir, yönetebilir ve kayıtlı yazıcılara kopyalayabilir.

Windows için, yazıcılar otomatik olarak kaydedilir ve Epson Edge Dashboard ögesini başlattıktan hemen sonra onları izlemenize ve yönetmenize olanak tanır. Yazıcınız otomatik olarak kaydedilmezse, bunu aşağıdaki koşullar altında kullandığınızdan emin olun.

- ❑ Yazıcıyla birlikte verilen iletişim sürücüsü bir bilgisayara kurulmuş durumda
- ❑ Bilgisayar ve yazıcı bağlı
- ❑ Yazıcı beklemede

Yazıcılar, Mac için otomatik olarak kaydedilmez. Yazıcınızı Yazıcıyı Kaydet ekranından manuel olarak kaydedin. Bu ekran Epson Edge Dashboard ögesini ilk kez başlattığınızda görüntülenir. Ayrıntılar için Epson Edge Dashboard yardımına bakın.

EMX Dosyasını İndirin

Kullandığınız medyaya düzgün bir şekilde yazdırmak için, kullandığınız medyaya uygun olan yazdırma bilgilerini ve medya ayar değerlerini yazıcıya ve ticari yazılım RIP'ine kaydetmelisiniz.

Kullanılan ticari olarak satılan medya için en uygun baskı kalitesi ayarlarını sağlayan, Epson tarafından sağlanan yazdırma ayar dosyasını (EMX dosyası) kullanabilirsiniz. (Temin edilen dosyalar, yaşadığınız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir.)

EMX dosyalarıyla ilgili ayrıntılar için aşağıya bakın.

👉 [“Medya Ayarlarını Yazıcıya Kaydetme” sayfa 39](#)

Bir EMX dosyası indirdikten sonra, aşağıdaki adımları uygulamanız gerekir.

- ❑ Medya ayarlarını yazıcıya kopyalayın. Ayrıntılar için Epson Edge Dashboard yardımına bakın.
- ❑ Yazdırma bilgilerini (yazdırma ayarları) ticari bir yazılım RIP'ine aktarın. Ayrıntılar için yazılımınızın RIP kılavuzuna bakın.

Kapatma Prosedürü

Web tarayıcısını kapatın. Ancak, Epson Edge Dashboard kalıcı bir yazılım olduğundan çalışmayı durdurmaz.

EPSON Software Updater Kullanma (Windows)

Not:

EPSON Software Updater tüm bölgelerde kullanılamaz.

Kuzey Amerika kullanıcıları:

Yazılım güncellemelerini kontrol etmek için <https://epson.com/support> (ABD) veya <https://epson.ca/support> (Kanada) adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Latin Amerika kullanıcıları:

Yazılım güncellemelerini kontrol etmek için <https://latin.epson.com/support> (Karayipler), <https://epson.com.br/suporte> (Brezilya) veya <https://latin.epson.com/suporte> (diğer bölgeler) adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Giriş

Yazılım Güncelleme Kullanılabilirliğini Kontrol Etme

- 1 Aşağıdaki durumu kontrol edin.
 - Bilgisayar Internet'e bağlı.
 - Yazıcı ve bilgisayar iletişim kurabiliyor.

- 2 EPSON Software Updater'ı başlatın.
Windows 8.1/Windows 8


Arama düğmesine yazılım adını girin ve görüntülenen simgeyi seçin.

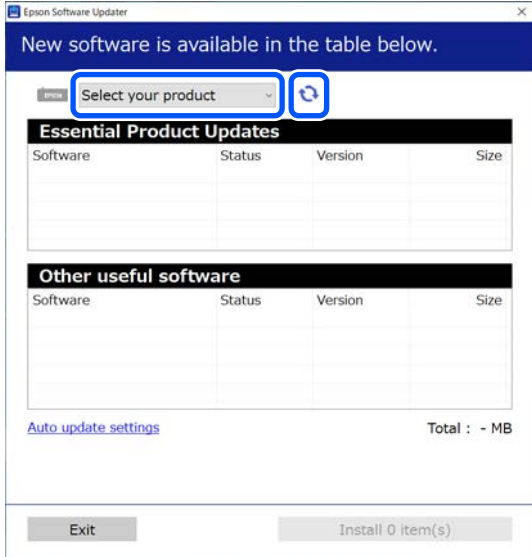
Windows 8.1/Windows 8 hariç

Start (Başlat) — **All Programs (Tüm Programlar)** (veya **Programs (Programlar)**) — **Epson Software** — **EPSON Software Updater** öğelerine tıklayın.

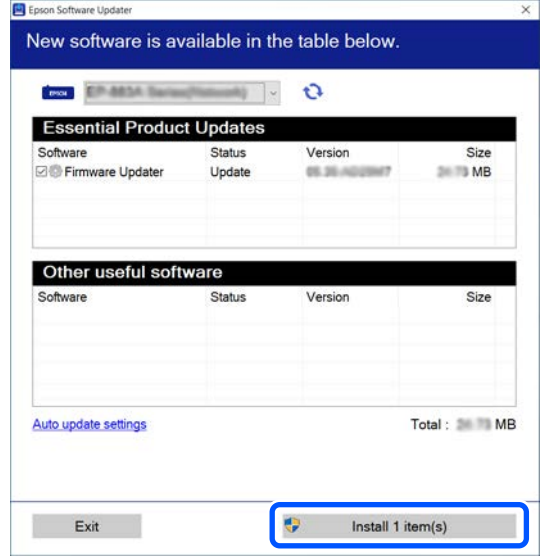
Not:

Masaüstü araç çubuğundaki yazıcı simgesine tıklayarak ve **Software Update (Yazılım Güncelleme)** öğesini seçerek de başlatabilirsiniz.

- 3 Yazıcınızı seçin ve ardından en son yazılımı kontrol etmek için  öğesine tıklayın.



- 4 Güncellemek istediğiniz yazılımı ve kılavuzları seçin ve ardından kurulumu başlatmak için **Yükle** düğmesine tıklayın.



Firmware Updater görüntülediğinde, en son aygıt yazılımı mevcuttur. Firmware Updater öğesini seçin ve Firmware Updater'ı otomatik olarak başlatmak ve yazıcı aygıt yazılımını güncellemek için **Yükle** düğmesine tıklayın.

Ekrandaki talimatları izleyin.

! Önemli:

Güncelleme sırasında bilgisayarı veya yazıcıyı kapatmayın.

Güncelleme Bildirimleri Alma


- 1 EPSON Software Updater'ı başlatın.
- 2 **Auto update settings** öğesini tıklatın.
- 3 Yazıcının **Interval to Check** kutusunda güncellemeleri kontrol etmek için bir aralık seçin ve sonra **Tamam** öğesine tıklayın.

Web Config Kullanma

Yazılımı başlatmaya ve sağlanan işlemlere genel bakış sağlar.

Başlatma Prosedürü

Yazıcıyla aynı ağa bağlanan bir bilgisayarda yazılımı başlatın.

- 1 Yazıcının IP adresini kontrol edin.
Yazıcının yazdırma işlemi için hazır olduğunu onaylayın.
 (menü) öğesine basın ve ardından, **Genel Ayarlar — tüm Wi-Fi/ağ ayarları — Kablolu LAN Durumu** öğesini seçin.
- 2 Yazıcıya ağ üzerinden bağlı bilgisayarda bir Web tarayıcısını başlatın.
- 3 Web tarayıcısının adres çubuğuna yazıcının IP adresini girin ve **Enter** veya **Return** tuşuna basın.
Biçim:
IPv4: <https://Yazıcının IP adresi/>
IPv6: [https://\[Yazıcının IP adresi\]/](https://[Yazıcının IP adresi]/)
Örnek:
IPv4: <https://192.168.100.201/>
IPv6: [https://\[2001:db8::1000:1\]/](https://[2001:db8::1000:1]/)
Yönetici olarak oturum açmak için bir sonraki adıma geçin.
- 4 Ekranın sağ üstündeki Log in öğesine tıklayın, User Name ve Current password girip Tamam öğesine tıklayın.
İlk kez oturum açacağınızda **User Name** alanını boş bırakın, **Administrator Password** alanına ilk parolayı girin ve ardından **Tamam** üzerine tıklayın.
[🔗 “Başlangıç Parolasını Kontrol Etme” sayfa 38](#)

Kapatma Prosedürü

Web tarayıcısını kapatın.

Yazılım Kaldırma

! Önemli:

- Bir “Computer administrator (Bilgisayar yöneticisi)” hesabında (administrative privileges (yönetici ayrıcalıkları) olan bir hesap) oturum açın.
- İstendiğinde yönetici parolasını girin ve sonra kaldığınız yerden işleme devam edin.
- Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.

Windows

Bu bölümde, bir örnek olarak Epson Edge Dashboard ve Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) kullanılarak, uygulamaların nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

- 1 Yazıcıyı kapatın ve bilgisayardan kabloların bağlantısını kesin.
- 2 Yazılımın yüklü olduğu bilgisayarda, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesini tıklayın ve sonra **Programs (Programlar)** kategorisinden **Uninstall a program (Programın yüklemesini kaldırma)** öğesini tıklayın.
- 3 Epson iletişim sürücüsü adına veya **Epson Edge Dashboard** öğesine sağ tıklayın ve ardından, **Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)** (veya **Uninstall (Kaldır)**) öğesine tıklayın.
İletişim sürücüsünü silmek için, modelinize karşılık gelen aşağıdaki iletişim sürücülerinden birini silin.
 - EPSON SC-F9500H Series FpFy Comm Driver Printer Uninstall**
 - EPSON SC-F9500H Series LcLm Comm Driver Printer Uninstall**
 - EPSON SC-F9500H Series OrV Comm Driver Printer Uninstall**
 - EPSON SC-F9500 Series Comm Driver Printer Uninstall**
- 4 Hedef yazıcı simgesini seçin ve ardından **OK** düğmesini tıklayın.

Giriş

5 Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Silme onay mesajı görüntülenince **Yes (Evet)** düğmesini tıklatın.

Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) öğesini yeniden yüklerseniz, bilgisayarı yeniden başlatın.

Mac

Aşağıda Epson Edge Dashboard öğesinin nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

1 Epson Edge Dashboard'u kapatın.

2 Applications (Uygulamalar) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller öğesini çift tıklatın.

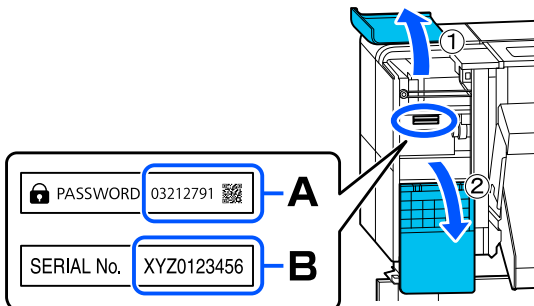
Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Yönetici Parolası ile ilgili notlar

Yazıcı fabrikadan gönderildiğinde, her yazıcı için başlangıç parolası farklıdır. Yazıcıyı kullanmaya başladığınızda başlangıç parolasını kullanmaya devam etmemenizi öneririz; istediğiniz bir parola ile değiştirin.

Başlangıç Parolasını Kontrol Etme

Başlangıç yönetici parolası, sol bakım kapağının içindeki etiket üzerindedir.



- Etiket üzerinde "PASSWORD" yazıyorsa: Başlangıç parolası PASSWORD'un yanında A ile gösterilir. (Resimdeki örnekte, başlangıç parolası "03212791"dir.)
- Etiket üzerinde "PASSWORD" yazmıyorsa: Başlangıç parolası SERIAL No.'nun yanında B ile gösterilir (Resimdeki örnekte, başlangıç parolası "XYZ0123456"dır).

Parolayı Değiştirme

- 1** Web Config, kısmından **Product Security** sekmesi — **Change Administrator Password** seçimini yapın.
- 2** **Current password** alanına güncel parolayı girin.
- 3** **New Password** ve **Confirm New Password** alanlarına yeni parolayı girin. Gerekliyse, kullanıcı adını girin.
- 4** **Settings** seçimini yapın.

Not:

- Kilitli öğeleri ayarlamak veya değiştirmek için **Log in** üzerine tıklayın ve yönetici parolasını girin.
- Yönetici parolasını ilk parolaya sıfırlamak için **Change Administrator Password** ekranında **Restore Default Settings** üzerine tıklayın.

Temel İşlemler

Temel İşlemler

Doğru Yazdırma için İş Akışı

Medyanıza düzgün yazdırmak için aşağıdaki talimatları izleyin.

1. Medya ayarlarını yazıcıya kaydedin

Kullandığınız medya için en uygun koşullarda yazdırmak için, kullandığınız medyaya uygun olan yazdırma bilgilerini ve ayar değerlerini yazıcıya ve RIP'e kaydetmeniz gerekir. Aşağıdaki yöntemi kullanarak medya ayarlarını kolaylıkla yazıcıya kaydedebilirsiniz.

["Medya Ayarlarını Yazıcıya Kaydetme" sayfa 39](#)



2. Medyayı yükleyin

["Medya Yükleme" sayfa 41](#)



3. Yüklenen medya için ayarları yapın

["Yüklenen Medya için Ayarları Yapın" sayfa 42](#)



4. Otomatik sarma makarası birimine yükleyin

["Otomatik Sarma Makarası Birimi'ne yükleme" sayfa 44](#)



5. Medya ayarlarını optimize edin (yeni medyayı kullanırken)

["Medya Ayarları Optimize Etme \(Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı\)" sayfa 50](#)



6. Yazıcının durumunu kontrol edin

["Yazdırmadan Önce" sayfa 50](#)



7. Yazdır

Epson Edge Print veya ticari bir yazılım RIP'inden yazdırın.

Medya Ayarlarını Yazıcıya Kaydetme

Aşağıdaki yollardan biriyle medya ayarlarını kaydedebilirsiniz.

Yazıcıda önceden kaydedilmiş genel amaçlı medya ayarlarını kullanma

Bu yazıcıda, medyanın kağıt ağırlığına göre önceden kaydedilmiş üç medya türü bulunur. Bir medya türü seçtiğinizde, yazıcı her kağıt ağırlığına uygun genel amaçlı medya ayarlarını kullanarak yazdırır.

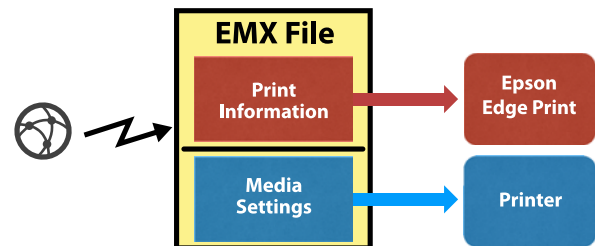
Medyayı yükledikten sonra, Medya Ayarlarında yüklenen medyaya uygun medya türünü seçin.

["Yüklenen Medya için Ayarları Yapın" sayfa 42](#)

Bir EMX dosyası indirme ve ayarları kaydetme

Epson tarafından sağlanan bir EMX dosyası, piyasada bulunan medyalarda düzgün bir şekilde yazdırmak için gerekli olan aşağıdaki bilgileri içeren tek bir yazdırma ayarları dosyasıdır (temin edilen dosyalar, yaşadığınız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir).

- Baskı Bilgisi: RIP İçinde kullanılan ICC profilleri, geçiş sayısı, çözünürlük vb. ayarları.
- Medya Ayarları: kullandığınız medyaya uygun Kopya Camı Aralığı, Besleme Gerilimi vb. gibi yazıcının Medya Yönetimine kayıtlı olan ayarlar.



Temel İşlemler

Yazıcıyla birlikte verilen RIP yazılımını Epson Edge Print kullanırken, Epson Edge Print'den EMX dosyasını indirin.

🔗 “Epson Edge Print Kullanma (Windows only (Sadece Windows))” sayfa 34

Ticari bir yazılım RIP'i kullanırken, Epson Edge Dashboard kullanarak EMX dosyasını indirin.

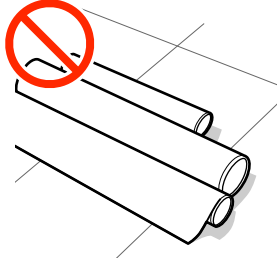
🔗 “Epson Edge Dashboard Kullanma” sayfa 34

Medya Kullanımı ile İlgili Notlar

Medyanın kullanımında aşağıdaki noktalara riayet edilmezse az miktarlarda toz ve iplik medya yüzeyine yapışabilir ve baskı sonuçlarında mürekkep damlalarına neden olabilir veya püskürtme başlıklarının tıkanmasına neden olabilir.

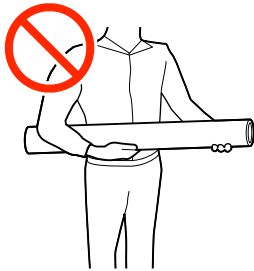
Açık medyayı doğrudan yere koymayın.

Depolama için medya tekrar sarılmalı ve orijinal ambalajına koyulmalıdır.



Medyayı, medya yüzeyi kıyafetlere baskı yapacak şekilde taşımayın.

Kağıdı, yazıcıya yüklemeye kadar kendi ambalajında tutun.



Medya yüklemeye ilgili notlar

⚠️ Dikkat:

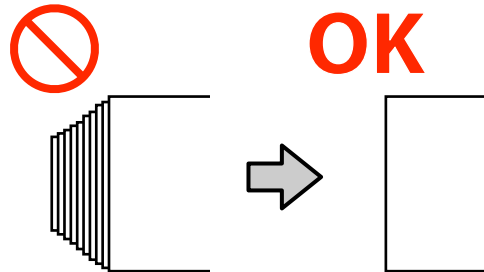
- ❑ Isıtıcı sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. 40 kg'nin üzerinde medya için kaldırıcı kullanmanızı öneririz.
- ❑ Yazıcı Kapağını açarken veya kapatırken, ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata riayet edilmemesi, yaralanma ile sonuçlanabilir.
- ❑ Ellerinizi medyanın kenarlarına sürtmeyin. Medyanın kenarları keskindir ve yaralanmalara neden olabilir.

Medyayı yazdırmadan hemen önce yükleyin.

Basınç, yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma başlığı ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir.

Sağ ve sol kenarları eşit değilse, medyayı yüklemeyin.

Eğer medya yüklenmişse ve rulonun sol ve sağ kenarları eşit değilse, medya besleme sorunları medyanın yazdırma sırasında etrafta hareket etmesine neden olmuş olabilir. Kenarları hizalamak için geri sarın ya da sorunsuz bir rulo kullanın.



Kullanılmayan medya.

Katlanmış, kırışmış, zedelenmiş, yırtık veya kirli medya kullanmayın. Medya kalkabilir ve yazdırma kafalarına temas ederek onlara zarar verebilir.

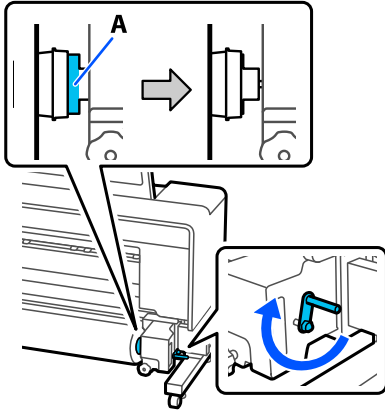
Temel İşlemler

Aşağıdaki resimde gösterildiği gibi rulusunun uçları yıpranmış, kırışmış, yırtılmış vb. olan kağıdı kullanmayın.



Medya tutucu

Şekilde gösterildiği gibi A parçasını içeri itmek için kolu çevirirken, A parçası gizlendikten sonra kolu daha fazla çevirmeyin. Bu talimata riayet edilmemesi, Medya tutucunun hasar görmesiyle sonuçlanabilir.



Medya kenar plakaları

- ❑ Medya kenar plakalarını medyanın her iki kenarı ile hizalarken, medya kenarlarının plakalardaki deliklerin merkezlerinde olacak şekilde konumlandırıldığından emin olun. Yanlış konumlandırma, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, ton dengesizliği veya şeritleri) neden olabilir.

- ❑ Medya kenar plakalarını 0,5 mm (0,02 inç) veya daha kalın medyalar ile kullanmayın. Medya kenar plakaları, Yazdırma başlığına dokunup zarar verebilir.
- ❑ Basılı medyanın kenarları yazdırma sırasında lekeleniyorsa, medya kenar plakalarını kullanmayın.
- ❑ Medya kenar plakalarını, kullanılmadıklarında Merdanenin sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.

Medya Yükleme

Aşağıda gösterildiği gibi, panel ekranındaki prosedürü kontrol ederken medya yükleyebilirsiniz.

Videoyu YouTube'dan da izleyebilirsiniz.

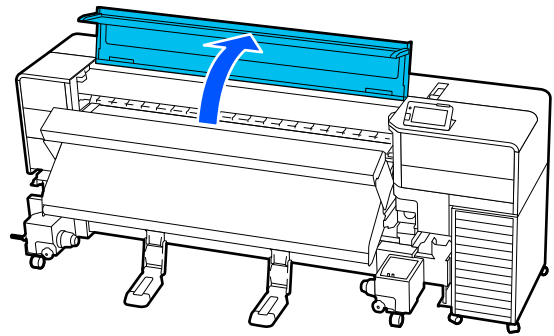
[Epson Video Manuals](#)

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuyun.

👉 [“Medya Kullanımı ile İlgili Notlar” sayfa 40](#)

👉 [“Medya yüklemeyle ilgili notlar” sayfa 40](#)

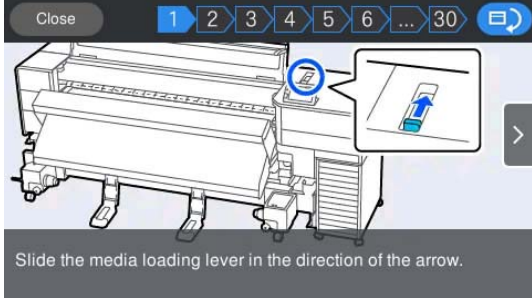
- 1 **Yazıcı Kapağı ögesini açıp medyayı çıkarın.** mesajının görüntülediğini kontrol edin ve ardından, Yazıcı Kapağını açın.



Temel İşlemler

2 Yükleme prosedürünü görüntülemek için **Nasıl...** ögesine basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.



Yüklenen Medya için Ayarları Yapın

Medya yüklemeyi bitirdiğinizde yüklenen medya için ayarları yapmak üzere kontrol panelindeki talimatları uygulayın.

1. Kayıtlı medya numarasını seçin

Yüklenen medyaya göre medya ayarlarını içeren kayıtlı medya numarasını seçin.



2. Rulo sarma yönünü seçin

Yüklenen medya rulosu için sarma yönünü seçin.



3. Medya uzunluğunu ayarla

Yüklenen medyanın uzunluğunu ayarlayın. Kalan medya miktarı burada girilen uzunluğa göre yönetilir.

1 Medyayı yüklemeyi bitirdiğinizde, Medya Ayarları ekranı görüntülenir. Yüklenen medyaya göre ayarları içeren kayıtlı medya numarasını seçmek için Medya ögesine basın.



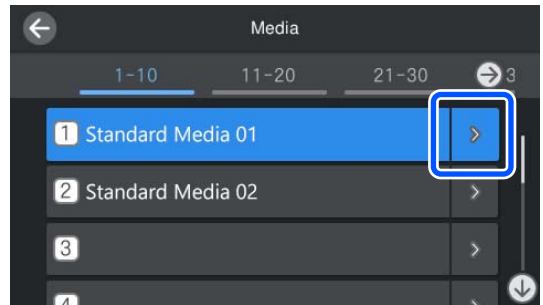
Medya Ayarları yüklenen medya için kaydedilmediğinde

Bu durumda, kayıtlı olmayan bir numara seçin.

Kayıtlı olmayan bir numara seçerseniz, Medya Türünü seçebileceğiniz ekran görüntülenir. Aşağıda gösterildiği gibi kılavuz olarak yüklenen medyanın kağıt ağırlığını kullanarak Medya Türünü seçin. Ekranda gösterilen her bir Medya Türünün kağıt ağırlığı tipik değerlerdir.

Medya Türü	Kağıt ağırlığı (g/m ²)
İnce 50 g/m ²	60 veya altı
Orta-Kalın 70 g/m ²	61 ila 89
Kalın 120 g/m ²	90 veya üstü

Medya türünü daha sonra değiştirmek için, kayıtlı medya numarasının görüntülediği ekranda **>** — **Dğšt** — **Medya Türü** ögesine basın.



Yüklenen medya için Medya Ayarları kaydedildiğinde/EMX dosyaları zaten indirildiğinde

Kayıtlı medya numarasını seçin.

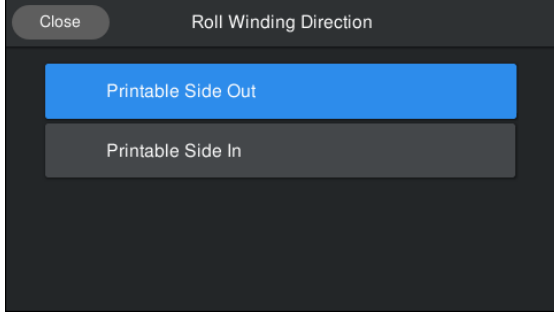
Temel İşlemler

2

Rulo özelliklerini kontrol edin.

Medya Ayarları ekranında, sarma yönünün yüklenen medyanın sarma yönü ile eşleşip eşleşmediğini kontrol edin.

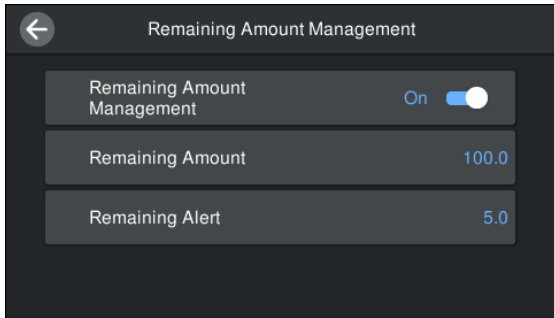
Yön farklıysa, ayarı değiştirmek için **Rulo Sarma Yönü** ögesine basın.



3

Değiştirilen medya ve önceden yazdırılmış kalan medya miktarı için, değeri ayarlamak üzere **Kalan Miktar Yönetimi** ögesine basın.

Kalan Kağıt — Kalan Miktar Yönetimi ögesine basın ve bunu **Açık** olarak ayarlayın. Eğer bu **Kapalı** olarak ayarlanırsa, Kalan Miktar Yönetimi işlemi gerçekleştirilmez. **Kalan Miktar** ögesine basın ve medyanın ön kenarına yazdırılan kalan medya için değeri girin.



Not:

Kalan Miktar Yönetimi ögesi Açık olarak ayarlandığında, iki işlev etkinleştirilir

Aşağıdaki iki işlev, yazdırma öncesi mevcut medya miktarını hakkında kabaca bir fikir verir, bu medyanın değiştirilmesi gereken zamanı daha kolay bilmeyi sağlar.

- Kalan Medya Miktarının Gösterilmesi**
Kontrol paneli ekranında yaklaşık kalan medya miktarı medya için ayarlanan uzunluk ve yazdırma esnasında kullanılan miktara göre gösterilir.
- Kalan Uyarı**
Kalan medya miktarı belirli bir seviyeye ulaştığında bir uyarı görüntülenir.

4

Ekrendeki talimatları izleyin. Otomatik Sarma Makarası Birimi içine medyayı yüklerken, **Alma için Hazır**la ögesine basın.

Otomatik Sarma Makarası Birimi içine medya yükleme hakkında bilgi için aşağıya bakın.

[“Otomatik Sarma Makarası Birimi’ni Kullanma” sayfa 43](#)

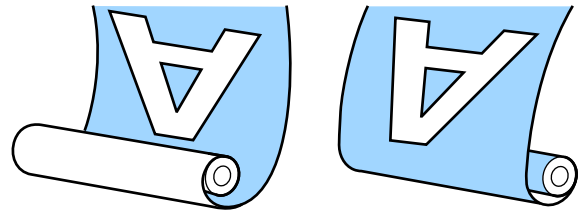
Otomatik Sarma Makarası Birimi’ni Kullanma

Otomatik Sarma Makarası Birimi, yazdırıldıkça, otomatik olarak medyayı alır.

Bu yazıcı için Otomatik Sarma Makarası Birimi aşağıda gösterilen yönlerden birinde kağıdı alabilir.

Basılı taraf içte (önerilen)

Basılı taraf dışta



Basılı taraf içte olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun içine yerleştirir.

Temel İşlemler

Basılı taraf dışta olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun dışına yerleştirir.

YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)



Dikkat:

- ❑ *Medya veya rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan medya çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun. Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.*
- ❑ *Çalışırken ellerinizin veya saçınızın Medya Besleme Ünitesi'ne veya Otomatik Sarma Makarası Birimi'ne takılmadığından emin olun. Bu talimata riayet edilmemesi, yaralanma ile sonuçlanabilir.*

Doğru Almayla ilgili Önemli Noktalar

Medyayı doğru almayla ilgili aşağıdaki noktalara uyun.

- ❑ Medyayla aynı genişlikteki alma rulo çekirdeğini kullanmanızı öneririz. Farklı bir genişlikte alma rulo çekirdeği kullanılırsa alma rulo çekirdeği eğilebilir ve medya yanlış alınır.
- ❑ Medya alma için “basılı taraf içte” olmasını öneririz. “Basılı taraf dışta” medyanın hareket etmesine ve ruloyla çok miktarda yanlış hizalanmasına neden olabilir.
- ❑ 36 inçten küçük medya hareket edebilir ve yanlış alınabilir.
- ❑ Alma rulo çekirdeklerini aşağıdaki şekilde gösterilenler gibi takmayın. Alma gerginliği eşit olmaz ve çekirdek gevşek çevirir. Sonuç olarak, kağıt düzgün sarılmaz, bu durum baskı sonuçlarında bantlanmaya neden olabilir.

Kenarlar aşınır



Deforme olur

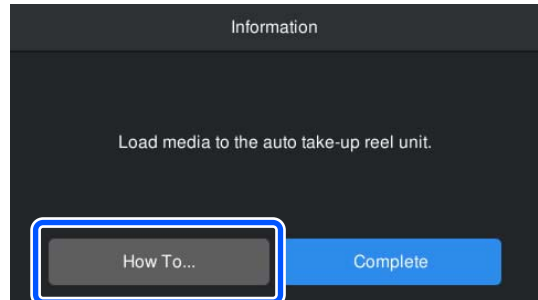


Otomatik Sarma Makarası Birimi'ne yükleme

Otomatik Sarma Makarası Birimi'ne medya yüklerken aşağıdaki öğelere ihtiyacınız vardır. Sorunsuz bir şekilde çalışmaya başlamak için bunları önceden hazırlayın.

- ❑ Medyayla aynı genişlikteki alma rulo çekirdeği
- ❑ Piyasada satılan yapışkan bant

Medya Otomatik Sarma Makarası Birimi'nin konumuna beslendikten sonra, panel ekranındaki prosedürü kontrol ederken medyayı yüklemek için ekrandaki **Nasıl...** düğmesine basın. Ekrandaki talimatları izleyin.



Temel İşlemler

Videoyu YouTube'dan da izleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

Medyayı Değiştirme

Bu kısımda hala kalan medya olduğunda medyanın başka bir medya ile nasıl değiştirileceği ve medya bittiğinde medyanın yeni medyayla nasıl değiştirileceği açıklanmaktadır.

İhtiyacınıza göre aşağıya bakın.

[“Bitmiş Medyayı Değiştirme” sayfa 45](#)

[“Bitmemiş Bir Medyayı Değiştirme” sayfa 45](#)

Bitmiş Medyayı Değiştirme

Yazdırma sırasında medya biterse, medyanın nasıl bittiğine bağlı olarak Kontrol Paneli ekranında aşağıdaki medya bitme hatalarından biri görüntülenir.

- ❑ Medyanın ucu rulo çekirdeğinden çıktığında



Panel ekranındaki prosedürü kontrol ederken bitmiş medyanın rulo çekirdeğini ve geri sarılan medyayı çıkarmak için **Nasıl...** düğmesine basın. Ekrandaki talimatları izleyin.

- ❑ Medyanın ucu hala rulo çekirdeğine takılıyken



Yazıcı Kapağını açın ve panel ekranındaki prosedürü kontrol ederken bitmiş medyanın rulo çekirdeğini ve geri sarılan medyayı çıkarın.

Yazdırmaya devam etmek için, yazdırma işini iptal etmeden yeni medya yükleyin. Yeni medya yüklendiğinde ve yazıcı yazdırmaya hazır olduğunda, işin geri kalanı yazdırılır.

[“Medya Yükleme” sayfa 41](#)

Bitmemiş Bir Medyayı Değiştirme

Hala kullanılmakta olan bir medyayı değiştirirken aşağıdaki adımları izleyin.

1. Medyayı kesin.



2. Medyayı çıkarın.



3. Geri sarılan medyayı çıkarın.

[“Sarımlı Rulosunu Çıkarmak” sayfa 47](#)

Medya kesme ayarları

Aşağıdaki ayarlar önceden **Açık** olarak ayarlanmışsa, medya kesme konumuna beslendiğinde, medyanın kalan miktarı ve yazıcının bilgileri yazdırılır ve ardından medyanın ucu kesme konumuna beslenir.

- ❑ **Kalan Miktar Yönetimi**

Temel İşlemler

- ❑ **Medya Kesmede Bilgi Yazdırma için Kalan Medya Bilgileri**
- ❑ **Medya Kesmede Bilgi Yazdırma için Bilgi Yazdırma**

Kalan medya miktarını yazdırmak için **Kalan Miktar Yönetimi** ve **Kalan Medya Bilgileri** öğelerini **Açık** olarak ayarlayın. Yazdırılmamış medyanın uzunluğunu çıkaracağınız medyaya yazdırabilir ve ardından bu medyayı bir sonraki yüklediğinizde, kalan medya miktarının doğru yönetimi için Kalan Miktar Yönetimi ayarına yazdırılan uzunluğu girebilirsiniz.


Yazdırma sırasında kayıtlı medya numarası gibi yazıcı hakkındaki bilgiler, bir sonraki kullanımda medyayı yüklemenize yardımcı olmak için yazdırılır.

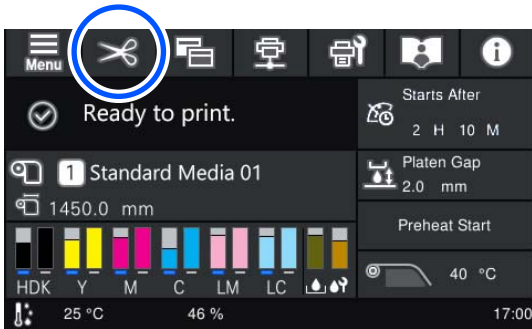
Kalan Miktar Yönetimi ve Medya Kesmede Bilgi Yazdırma ile ilgili ayrıntılar için aşağıya bakın.

🔗 [“Medya Ayarları Menüsü” sayfa 97](#)

🔗 [“Genel Ayarlar Menüsü” sayfa 87](#)

Medyayı kesme

- 1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu onaylayın.
- 2 Kontrol paneli ekranında  (medyayı kesme konumuna besle) düğmesine basın.



- 3 Yazdırma sonunu kesme konumuna beslemek için **Kesme Konumuna Besle** öğesine basın.



Feed Position Adjustment öğesinin değiştirilmesi, besleme hızını standart değere göre ayarlamayı sağlar. Yazdırma sonuçları vb. için kenar boşluklarını ayarlamak istiyorsanız, besleme konumunu ayarlayın ve ardından **Kesme Konumuna Besle** düğmesine basın.

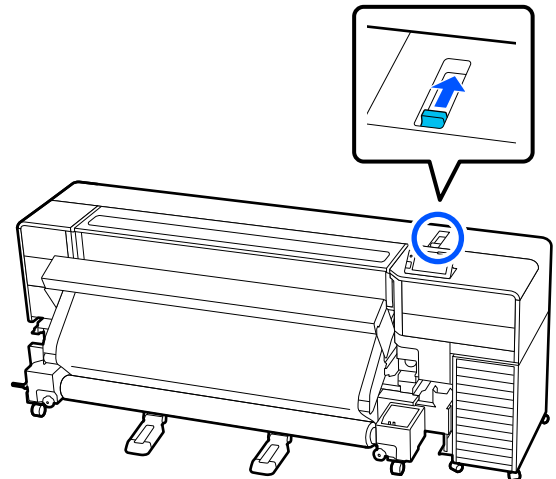
- 4 Panel ekranındaki prosedürü kontrol ederken geri sarılan medyayı çıkarmak için **Açıklamaya Bakın** düğmesine basın.

Dikkat:

- ❑ *Isıtıcı sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.*
- ❑ *Medyayı keserken, kesici veya diğer bıçakların parmaklarınızı veya ellerinizi kesmemesine dikkat edin.*

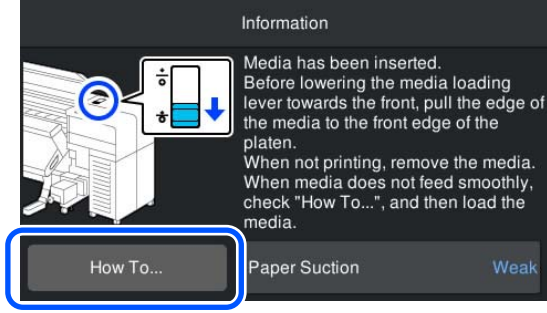
Medyanın Çıkarılması

- 1 Medya yükleme kolunu arkaya doğru çevirin.



Temel İşlemler

- 2 Nasıl... öğesine basın ve medyayı çıkarmak için ekrandaki talimatları izleyin.



Sarım Rulosunu Çıkarmak

Prosedürü YouTube'dan da izleyebilirsiniz.

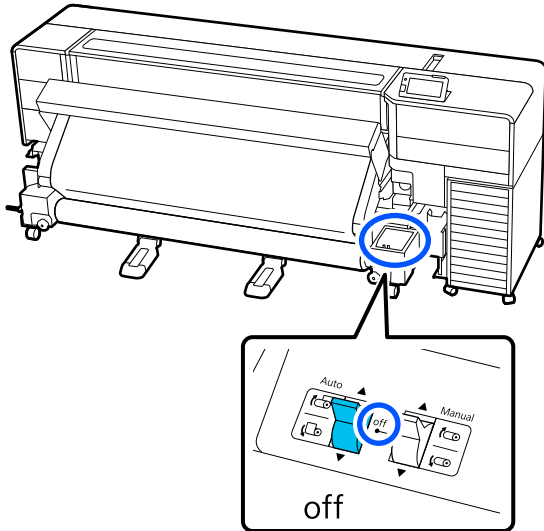
[Epson Video Manuals](#)



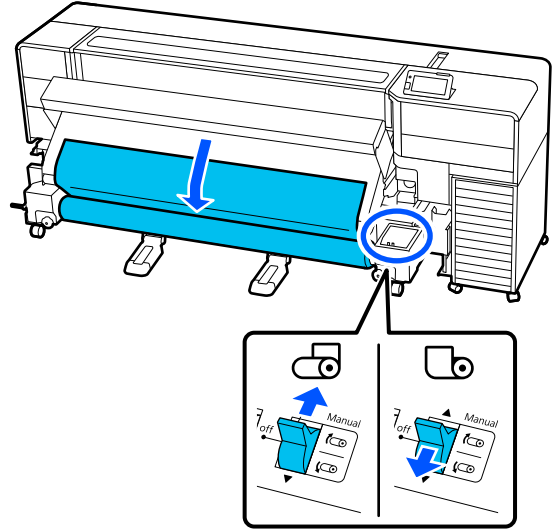
Dikkat:

- ❑ Medyanın ağırlığı 20 kg (44 lb) üzerindeyse, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.
- ❑ Medya veya rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun. Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.

- 1 Auto anahtarını Off konumuna çevirin.

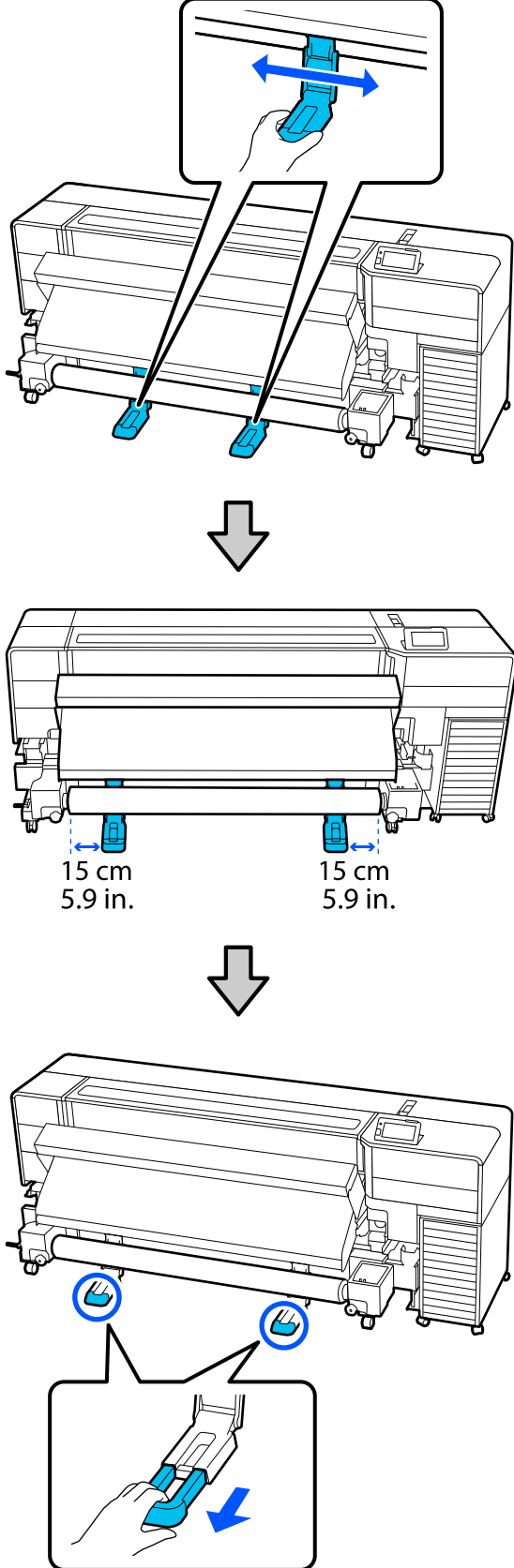


- 2 Manual anahtarını medyanın sarılma şekline göre çalıştırarak kesilen medyayı tamamen sarın.

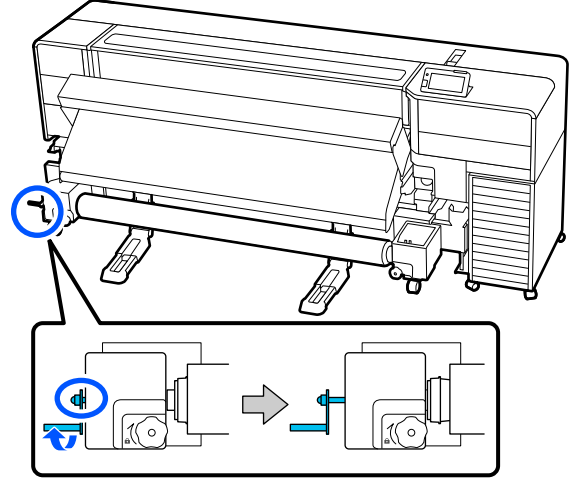


Temel İşlemler

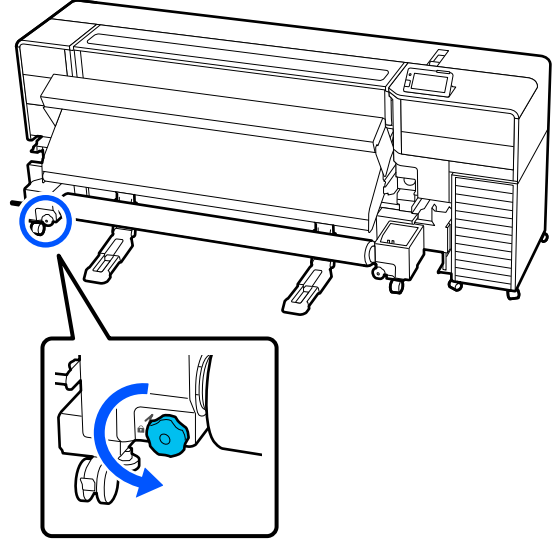
- 3** Medya destekleri'ni, medyanın sol ve sağ kenarlarından yaklaşık 15 cm (5,9 inç) içeriye gelene kadar hareket ettirin ve ardından dışarı çekin.



- 4** Sol taraftaki Medya tutucunun Kolunu durana kadar saat yönünün tersine döndürün.

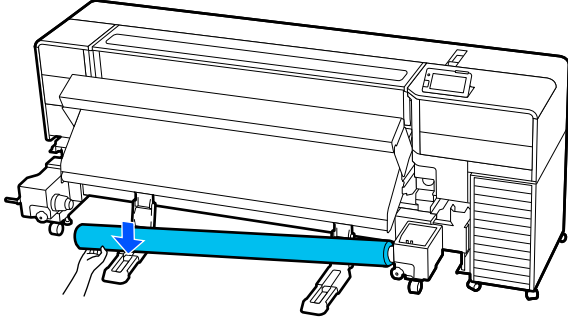
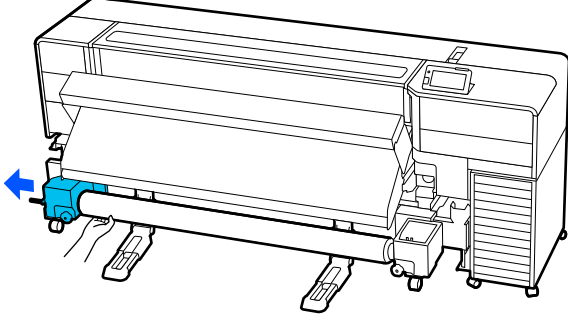


- 5** Kilitleme vidası'nı gevşetin.

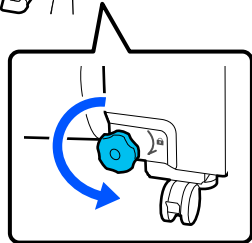
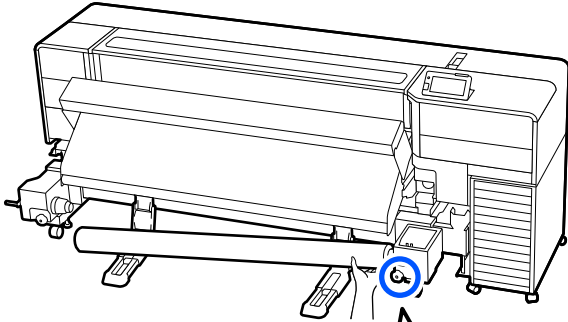


Temel İşlemler

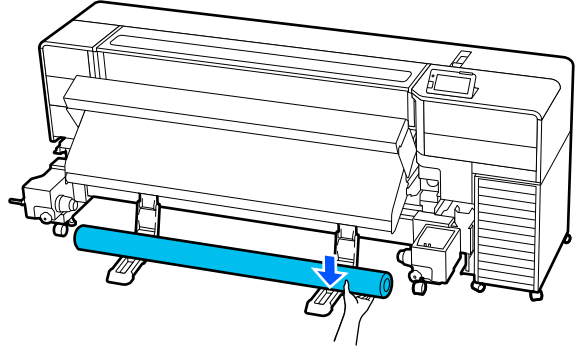
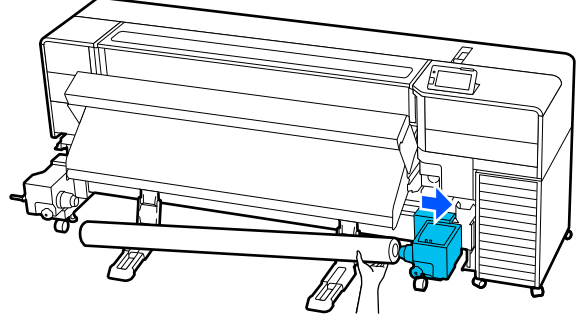
- 6** Medyanın düşmesini önlemek için elinizle alttan desteklerken, Medya tutucuyu dışarı çekin ve medyayı Medya destekleri'nin üzerine indirin.



- 7** Sağ taraftaki Medya tutucu kilitleme vidası'nı gevşetin.

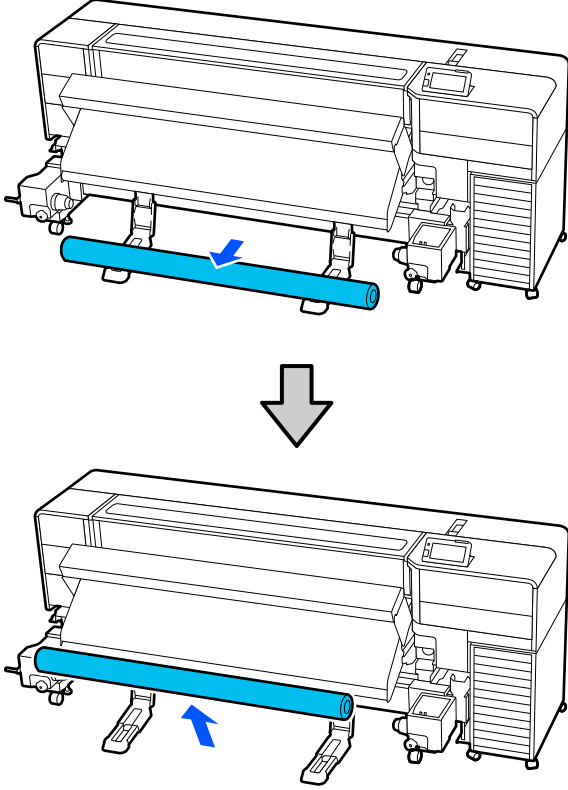


- 8** Medyayı desteklerken, Medya tutucuyu dışarı çekin ve medyayı Medya destekleri'nin üzerine indirin.

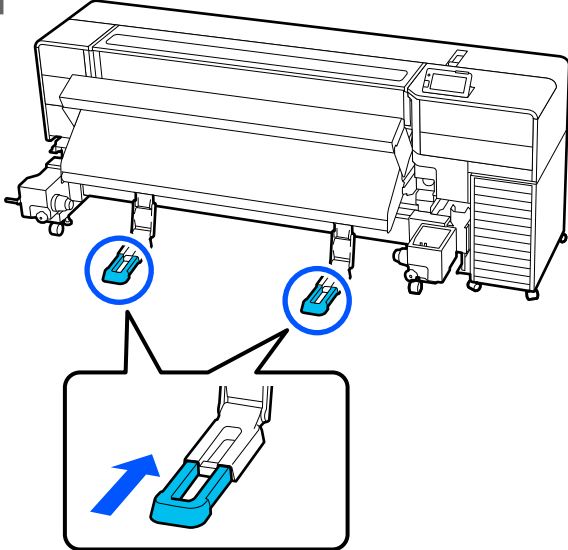


Temel İşlemler

- 9** Medyayı Medya destekleri üzerinde dikkatlice kendinize doğru yuvarlayın ve ardından çıkarın.



- 10** Medya destekleri'ni itin.



Yazdırmadan Önce

Baskı kalitesini korumak için, her gün çalışmaya başlamadan önce aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin.

Kalan mürekkep miktarını kontrol etme

Mürekkep bittiğinde, mürekkep besleme otomatik olarak aynı rengin başka bir mürekkep besleme ünitesine geçer. Yazdırma olduğu gibi devam ettiğinden, çalışmakta olan mürekkep besleme ünitesinde hala yeterince mürekkep kaldığından mürekkebin bittiği mürekkep besleme ünitesini değiştirin. Aynı rengin her iki Mürekkep Besleme Ünitesi içinde kalan mürekkep miktarı bittiye yazdıramazsınız.

Çalışan ve çalışmayan Mürekkep Besleme Üniteleri içinde ne kadar mürekkep kaldığını kontrol etmek için ana ekranda mürekkep durumu simgesi alanına basın.

Mürekkep Besleme Ünitelerini Değiştirme

🔗 “Değiştirme Prosedürü” sayfa 69

Püskürtme ucu kontrol desenini kontrol etme

Bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırarak püskürtme uçlarının durumunu kontrol edebilirsiniz.

Basılı püskürtme ucu kontrol deseninin bölümlerinde solukluk veya eksiklik varsa, Kafa Temizleme işlemini gerçekleştirin.

Bir Kontrol Deseni Yazdırma

🔗 “Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır” sayfa 76

Kafa Temizleme 🔗 “Kafa Temizleme” sayfa 77

Medya Ayarları Optimize Etme (Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı)

Yazıcıda kayıtlı medya ayarlarını kullanmadan önce bunu bir kez gerçekleştirin.

Medya ve yazıcı kombinasyonunuzu kullanarak optimum yazdırma işlemi gerçekleştirebilmeniz için medya ve yazıcınızdaki bireysel farklılıkları düzeltmek için medya ayarlarını (Yazdırma Ayarlamaları) optimize edin.

Medya Ayarları aşağıdaki durumlarda optimize edin.

Temel İşlemler

İndirilen EMX dosyaları için medya ayarları yazıcıya kaydedildiğinde.

Medya Ayarları kaydettikten sonra Gelişmiş Ayarlar değiştirirken

Medya Ayarları optimize etmek için gerçekten yazdırmak için kullanacağınız yöntemi kullanarak medyayı yazıcıya yükleyin ve ardından Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı işlemlerini gerçekleştirin.

Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı işlemlerini gerçekleştirdiğinizden emin olun.

Yazdırma Kafası Hizalama

Bu yazıcı yazdırma başlığını hareket ettiren mürekkep damlaları tetikleyerek yazdırır. Medya yüzeyi ve yazdırma başlığı arasında küçük bir mesafe (boşluk) vardır ve mürekkebin yazdırma pozisyonu medya kalınlığındaki, sıcaklıktaki ve nemdeki değişiklikler, yazdırma başlığı hareket ettiğindeki eylemsizlik kuvveti vb. nedeniyle yanlış hizalanabilir.

Çıktılardaki yanlış hizalanmış çizgileri veya tanelilikleri düzeltmek için yazdırma pozisyonundaki yanlış hizalamaları ayarlamak için Yazdırma Kafası Hizalama ögesini kullanabilirsiniz.

Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirirken notlar

Yazıcıda yüklü ortama göre ayarlamalar yapılır.

Medya ayarlarını bu yazıcıya kaydettiğinizde belirlediğiniz adı veya Medya Seç bölümündeki Ayarlar menüsünden Medya Yönetimi ögesinde belirlenen adı seçtiğinizden emin olun.

Otomatik Sarma Makarası Birimi'ne yüklenen kağıda yazdırırken, Otomatik Sarma Makarası Birimi'ne yüklenen medyayı kullanarak Yazdırma Kafası Hizalama işlemini yazdırma işlemiyle aynı şekilde gerçekleştirin.

Minimum ayarlanabilir medya genişliği 300 mm (11,81 inç)'dir.

Ayarlamadan önce püskürtme uçlarının tıkanmadığından emin olun.

Püskürtme uçları tıkalıysa ayarlamalar düzgün gerçekleştirilmeyecektir. Kontrol desenini yazdırın ve görsel olarak inceleyin ve ardından, gerekirse, Kafa Temizleme işlemini gerçekleştirin.

[“Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü” sayfa 76](#)


Yazdırma Kafası Hizalama için prosedür

1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Otomatik Sarma Makarası Birimi'ni kullanırken, medyayı alma rulo çekirdeğine takın.

[“Medya Yükleme” sayfa 41](#)

[“Otomatik Sarma Makarası Birimi'ni Kullanma” sayfa 43](#)

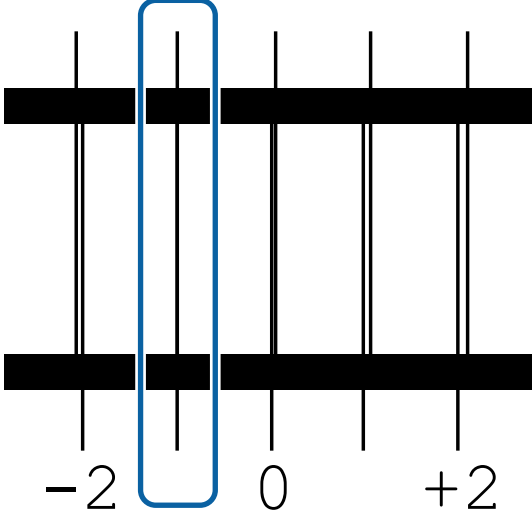
2  (menü) ögesine ve ardından, **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Yazdırma Kafası Hizalama** ögesine basın.

3 **Tamam** ögesine ve ardından, **Bşlt** ögesine basın.

Bir ayarlama deseni yazdırılır. Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.

Temel İşlemler

- 4** Yazdırılan ayarlama desenini kontrol edin. İki blok, A ve B yazdırılır. Her ikisi için de en ince çizgili deseni (tüm çizgiler üst üste bindiğinde) seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda “-1”i seçin.



- 5** Ayarlama deseni için onay sonuçları girme ekranı görüntülenir. **-/+** kullanarak, adım 4'te kaydedilen desen numarasını girin ve ardından **Tamam** ögesine basın.
- 6** Kontrol deseni başına sayıyı ayarlayın ve ardından **Tamam** ögesine basın.

Medya Besleme Ayarı

Bu menü, yazdırma sonuçlarında bantlanma (yatay bantlanma, ton dengesizliği veya çizgiler) tespit edildiğinde de kullanılır.

Ayarlamaları gerçekleştirmek için **Oto**, **Manuel(Standart)** veya **Manuel(Ölçüm)** ögesini seçebilirsiniz.

Oto

Ayarlama desenini yazdırırken medya beslemesini ayarlar.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Yakl. 430 mm (16,92 inç)

Otomatik Ayar Prosedürü

- 1** Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.
- Otomatik Sarma Makarası Birimi'ni kullanırken, medyayı alma rulo çekirdeğine takın.
- [“Medya Yükleme” sayfa 41](#)
- [“Otomatik Sarma Makarası Birimi'ni Kullanma” sayfa 43](#)
- 2** **Menu** (menü) ögesine basın ve ardından, **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Medya Besleme Ayarı — Oto** öğelerine basın.
- 3** Mesajı kontrol edin ve ardından, **Otomatik Ayar** ögesine tıklayın.
- 4** **Bşlt** ögesine bastığınızda, otomatik ayar işlemi başlar ve bir ayarlama deseni yazdırılır.
- Ayarlama tamamlanana kadar bekleyin.

Manuel

Manuel(Standart)

Ayarlamalar otomatik olarak yapılamıyorsa, bu seçeneği belirleyin.

Manuel(Ölçüm)

Aşağıdaki durumlarda bu seçeneği belirleyin.

- Manuel(Standart) ayarlarını yaptıktan sonra bile baskı sonuçlarında bantlanma görülebildiğinde
- Mürekkep akması vb. nedeniyle Manuel(Standart) için desenlerin kontrol edilmesi zor olduğunda
- Doğru uzunlukta yazdırmak istediğinizde

Test desenini yazdırmak için gereken medyanın yaklaşık uzunluğu aşağıda verilmiştir.

Manuel(Standart) gerçekleştirirken: Yakl. 340 mm (13,38 inç)

Manuel(Ölçüm) gerçekleştirirken: Yakl. 870 mm (34,25 inç)


Temel İşlemler

Manuel Ayar Prosedürü

- 1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

☞ “Medya Yükleme” sayfa 41

☞ “Otomatik Sarma Makarası Birimi’ni Kullanma” sayfa 43

- 2  (menü) öğesine basın ve ardından, **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Medya Besleme Ayarı — Manuel(Standart)** veya **Manuel(Ölçüm)** öğesine basın.

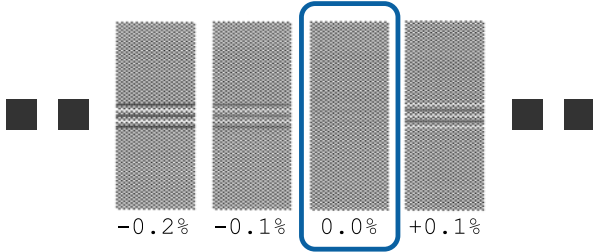
- 3 **Bşlt** öğesine basın.

Bir ayarlama deseni yazdırılır. Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.

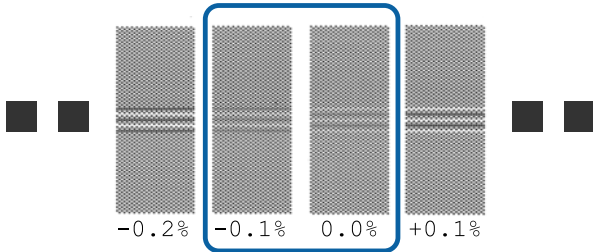
- 4 Yazdırılan ayarlama desenini kontrol edin.

Manuel(Standart) seçildiğinde

İki ayarlama deseni grubu olan A ve B yazdırılır. Her grup için en az miktarda üst üste binme veya boşluk içeren deseni seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda “%0,0”ı seçin.



Aynı üst üste binme veya boşluklara sahip desenler varsa adım 5’de orta değeri girin. Aşağıda gösterilen durumlarda “%-0,05”i girin.



Tüm ayarlama desenleri üst üste binme veya boşluk içeriyorsa, en az üst üste binme veya boşluk olan deseni seçin. 2’den 4’e kadar olan adımları tekrar uygulayın ve üst üste binen çizgileri veya boşlukları olmayan bir desen yazdırılana kadar bunları tekrarlayın.

Mürekkep akması gibi durumlardan dolayı desenin kontrol edilmesi zorsa bir defa “%0,0” girin.

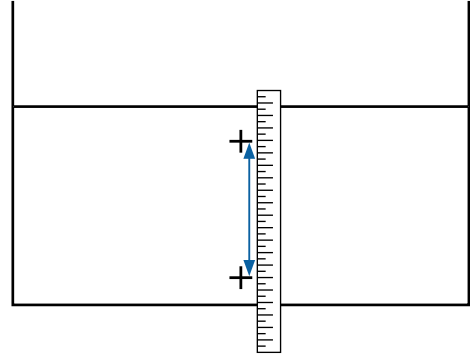
Bu durumda, medya besleme ayarlanmaz. Manuel(Standart) işlemini tamamlamak için aşağıdaki adımları gerçekleştirip ardından, yeniden Manuel(Ölçüm) işlemini gerçekleştirin.

Manuel(Ölçüm) seçildiğinde

Ayarlama desenleri #1 ve #2 yazdırılır.

Ayarlama deseninden sonra kesin, düz bir yüzeye yayın ve ardından bir ölçek kullanarak ölçün.

En az 0,5 mm’lik (0,02 inç) artışlarla ölçülebilen bir ölçek kullanın. Ayrıca en az 500 mm (20,0 inç) ölçülebilen bir ölçek kullanmanızı öneririz.



- 5 Ayarlama deseni için onay sonuçları girme ekranı görüntülenir.

Manuel(Standart) seçildiğinde

A ve B’de seçilen desenler altında yazdırılan değerleri ayarlayın ve sonra **Tamam** öğesine basın.

Manuel(Ölçüm) seçildiğinde

Adım 4’de ölçülen değerleri sırasıyla #1 ve #2 için ayarlayın ve ardından **Tamam**’a basın.

Ayarlamalar tamamlandığında, Başlangıç ekranı görüntülenir.

Temel İşlemler

Yazdırma Sırasında Ayarları Değiştirme

Yazdırma sırasında ana ekranda görüntülenen ayar öğelerinin ayarlarını değiştirebilirsiniz.

🔗 “Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 19

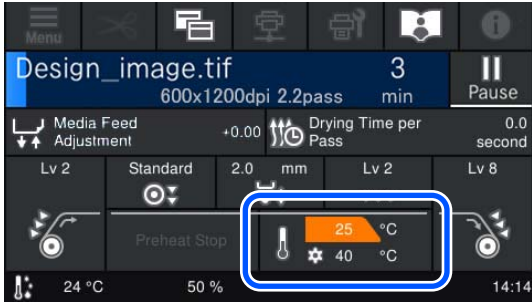
Aşağıdaki örnekte ısıtıcı için sıcaklık ayarının nasıl değiştirileceği ve çıktılarda bantlar oluştuğunda medya besleme miktarının nasıl düzeltileceği açıklanmaktadır.

Isıtıcının Sıcaklığını Değiştirme

- 1 Yazdırırken ayarla ekranındaki Sıcaklık alanına basın.

Isıtıcı için sıcaklık ayarını değiştirme ekranı görüntülenir.

Bu ayarı Durum Göstergesi ekranındaki Sıcaklık alanına basarak da değiştirebilirsiniz.



- 2 Bir değer seçin.
Sıcaklığı değiştirmek için ⊕ / ⊖ öğesine basın.
- 3 Giriş ekranına dönmek için ⬅ öğesine basın.

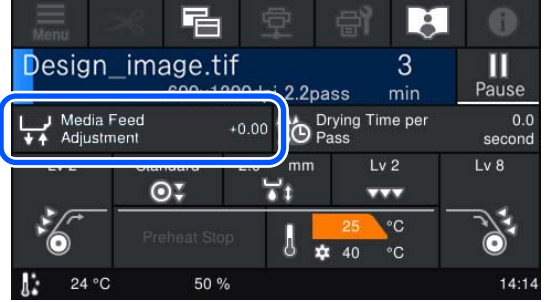
Not:

Isıtıcıların belirtilen sıcaklığa ulaşmak için gerek duydukları süre, ortam sıcaklığına göre değişir.

Bantlanmayı Düzeltme

Yazdırma sırasında bantlanmayı düzeltmek istediğinizde medya besleme miktarını düzeltin.

- 1 Yazdırma sırasında, yazdırırken ayarla ekranında aşağıdaki alana basın.



Yazdırırken ayarla ekranı görüntülenmezse, Ana ekrandaki 🖨 (ekranları değiştir) öğesine basın.

- 2 Değeri değiştirmek için ekrandaki ⬆ / ⬇ öğesine basın veya kontrol panelindeki ⬆ / ⬇ düğmelerine basın.

Besleme miktarı çok az ise, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı ayarlamak için ⬆ (veya ⬆ düğmesine) basın.

Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse beyaz bantlar (soluk çizgiler) görünür; besleme miktarını aşağı ayarlamak için ⬆ (veya ⬆ düğmesine) basın.

- 3 Yazdırma sonucunu kontrol edin. Eğer sonuçlardan memnun değilseniz, değeri değiştirmek için kontrol panelindeki ⬆ / ⬇ veya ⬆ / ⬇ düğmelerini kullanın.

Geçerli olarak seçili kayıtlı medya numarasının ayarı güncellenir.

- 4 Giriş ekranına dönmek için ⬅ öğesine basın.

Not:

Aşağıdaki işlemlerden birini gerçekleştirirseniz ayarları değiştirme sonuçları geri alınır.

- Medya Besleme Ayarı**'nı yeniden başlatın.
- Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle** işlemini yürütün.

Temel İşlemler

Hedef yazdırmayı bitirdiğinizde, ayarlar menüsünden **Yazdırma Ayarlamaları** işlemini gerçekleştirmenizi öneririz.

 “Medya Ayarları Optimize Etme (Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı)” sayfa 50

Temel İşlemler

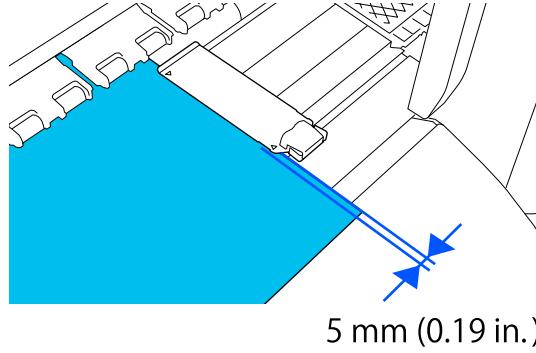
Yazdırılabilir Alan

Medyanın Sol ve Sağ Kenar Konumları

Yazıcının tanıdığı medyanın sol ve sağ kenarları, Genişlik Algılama ayarlarına göre aşağıda gösterildiği gibi değişir.

Genişlik Algılama Açık : Yazıcı otomatik olarak yüklenen medyanın sol ve sağ kenarlarını algılar.

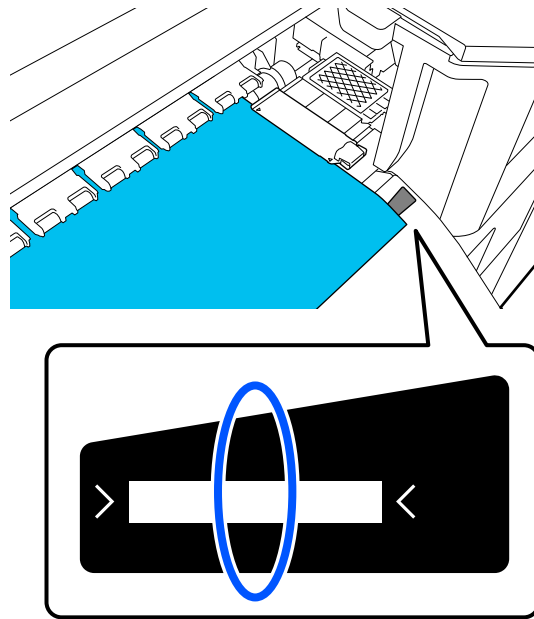
Medya kenar plakaları takıldığında, medyanın kenarı, medyanın sol ve sağ kenarlarının 5 mm (0,19 inç) içinde kabul edilir.



Medya kenar plakaları düzgün takılmazsa medyanın kenarları düzgün algılanmaz.

[👉 “Medya Yükleme” sayfa 41](#)

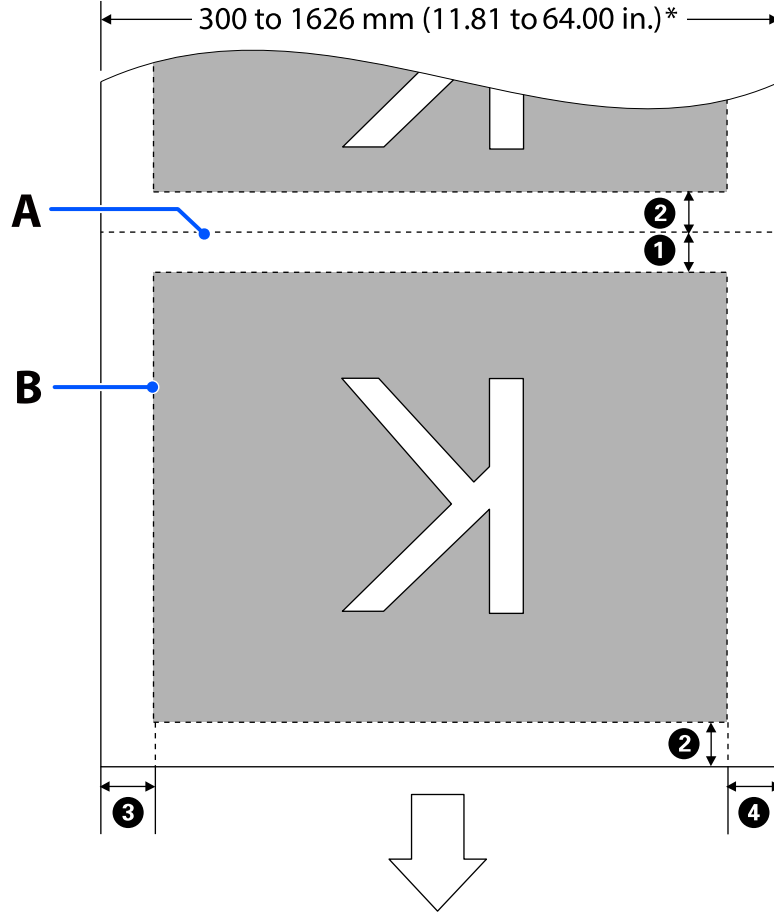
Genişlik Algılama Kapalı : Merdanenin ön tarafındaki etiket üzerindeki dikdörtgenin merkezi (aşağıdaki resimde gösterilen), medyanın sağ kenarı için standart konum olarak kabul edilir. Medyanın sağ kenarı için standart konumdan Genişlik Algılama **Kapalı** ayarlanan sayıya kadar (300 ila 1625,6) medyanın sol kenarı olarak kabul edilir.



Temel İşlemler

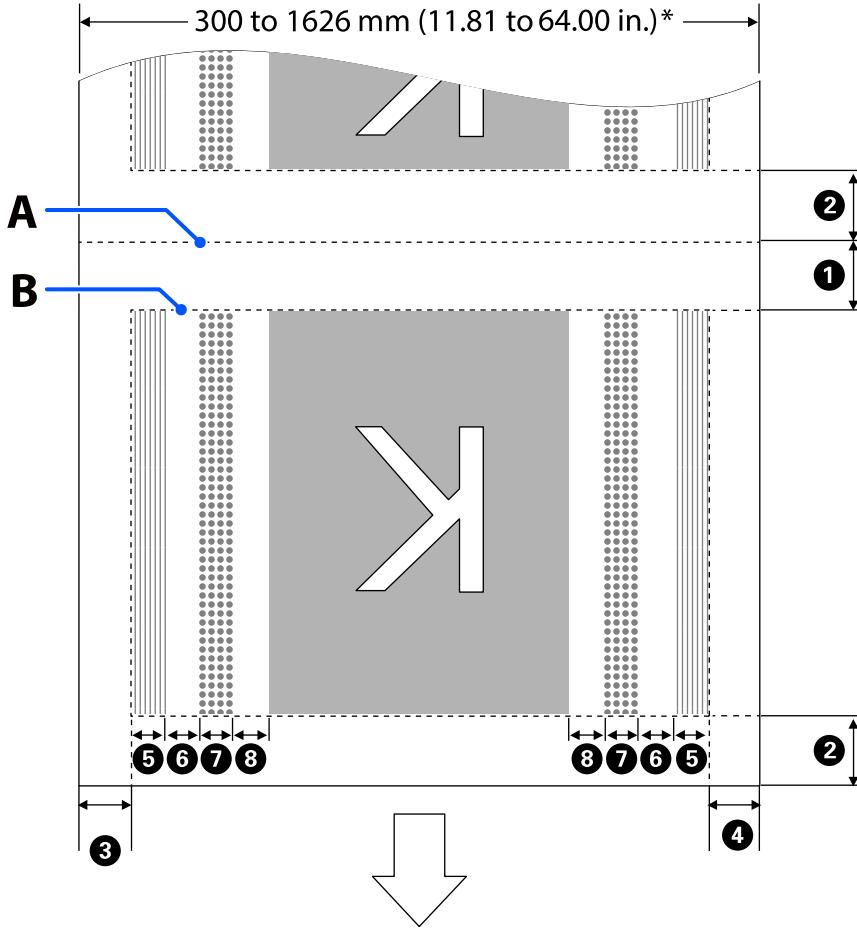
Yazdırılabilir Alan ve Görüntü Yazdırma Alanı

- ❑ Bilgi Yazdırma işlevi kullanılmadığında
Resimde gösterildiği gibi, yazdırılabilir alan tüm işler için görüntü yazdırma alanı olarak kullanılabilir.



Temel İşlemler

- ❑ Bilgi Yazdırma işlevi kullanılırken Resimde gösterildiği gibi, görüntü yazdırma alanının sol ve sağ taraflarının boyutu yazdırılacak bilgi miktarına göre azaltılır. Bilgi yazdırmak için kullanılacak alanlar ayarlara göre değişir. Burada, aşağıdaki ayarlar için en küçük görüntü yazdırma alanının bir örneği gösterilmektedir.
- ❑ Bilgi Yazdırma işlevinin Olay İşaretleme özelliği için yazdırma konumu: Sol ve sağ
- ❑ Bilgi Yazdırma işlevinin püskürtme ucu kontrol desenleri için yazdırma konumu: Sol ve sağ



A Medya kesme konumu

B Yazdırılabilir alan

■ Görüntü yazdırma alanı

||||| Püskürtme ucu kontrol desenlerinin yazdırma alanı

••••• Olay İşaretleme alanı

Temel İşlemler

- * **Genişlik Algılama** ögesi **Kapalı** olarak ayarlandığında, ayarlanan değer (300 ila 1950 mm [11,81 ila 76,77 inç]) uygulanır.

Ok, besleme yönünü gösterir.

- 1–8 hakkında daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya bakın.

Konum	Açıklama	Kullanılabilir Ayar Aralığı
1 Arka kenar *1, *3	Yazıcının ayarlar menüsünde Sayfalar Arası Boşluk için seçilen değer yarısı. Medya besleme doğruluğunu korumak için, ayarlar 10 mm'den (0,39 inç) küçükse ayarlar 5 mm (0,19 inç) olarak değiştirilir.	0 ila 999 mm (0 ila 39,33 inç) (Sayfalar Arası Boşluk Ayarı)
2 Ön kenar *1, *2, *3	Sayfalar Arası Boşluk için seçilen değer yarısı. Ayarlar 10 mm'den (0,39 inç) küçükse, ayarlar "ayar -5" olarak değiştirilir. Kırışık Medyayı Atla ögesi Açık ise, ön kenar boşlukları Kırışık Medyayı Atla ayarından daha küçük olmayacaktır. Bu nedenle, Sayfalar Arası Boşluk ayarı Kırışık Medyayı Atla ayarının iki katından azsa, Kırışık Medyayı Atla ayarına eşit bir ön kenar boşluğu oluşturulur.	
3 Sağ kenar *3, *4	Yazdırma Başlangıç Konumu ve Yan(Sağ) için seçilen değerlerin toplamı. Varsayılan ayar Yazdırma Başlangıç Konumu için 0 mm, Yan(Sağ) için 5 mm (0,19 inç)'dir. Medya kenar plakaları kullanıldığında, kenarın 5 mm'lik (0,19 inç) kısmı medya kenarı olarak kabul edildiğinden, 5 mm'nin (0,19 inç) eklendiği bir değer gerçek kenar boşluğu olarak uygulanır.	3 ila 1025 mm (0,11 ila 40,35 inç)
4 Sol kenar *3, *4	Yan(Sol) için seçilen değer. Varsayılan ayar 5 mm (0,19 inç)'dir. Medya kenar plakaları kullanıldığında, kenarın 5 mm'lik (0,19 inç) kısmı medya kenarı olarak kabul edildiğinden, 5 mm'nin (0,19 inç) eklendiği bir değer gerçek kenar boşluğu olarak uygulanır.	3 ila 25 mm (0,11 ila 0,98 inç)
5 Püskürtme ucu kontrol deseni yazdırma genişliği	Desen Seçimi ögesinde Normal seçildiğinde 16 mm (0,62 inç). Kağıt Genişliği Kaydetme ögesi seçildiğinde 4 mm (0,15 inç).	-
6 Püskürtme ucu kontrol desenleri arasındaki boşluk ve Olay İşaretleme	3 mm'ye (0,11 inç) sabitlenmiştir.	-
7 Olay İşaretleme genişliği	20 mm'ye (0,78 inç) sabitlenmiştir.	-
8 Püskürtme ucu kontrol desenleri arasındaki boşluk / Olay İşaretleme ve görüntü	Yazdırma Konumu ögesi Resmin Yanına olarak ayarlandığında, görüntünün sağ tarafındaki kenar boşluğu Görüntüler Arasındaki Kenar Boşluğu için seçilen değeri temsil eder. Medya Sonuna olarak ayarlandığında, değer görüntülere ve diğer ayarlara göre değişir.	0 ila 999 mm (0 ila 39,33 inç)

*1 Ayarlanan kenar boşluğu ve gerçek yazdırma sonuçları kullanılmakta olan RIP'ye bağlı olarak değişebilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.


*2 Yazıcının ayarlar menüsündeki **Genişlik Ayarı** ile kenar boşluklarını -10 mm ila +10 mm (-0,39 inç ila 0,39 inç) arasındaki bir aralıkta ayarlayabilirsiniz.

Temel İşlemler

- *3 Bu, kullanılmakta olan RIP yazılımına bağlı olarak RIP’de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.
- *4 Kenar boşluklarını ayarlarken aşağıdaki noktaları not edin.
- Medya kenar plakaları kullanırken 10 mm (0,39 inç) veya daha fazla kenar boşluğu bırakın. Daha dar kenar boşlukları, yazıcının Medya kenar plakaları üzerine yazdırmasına neden olabilir.
 - Yazdırma veri genişliğinin toplamı ve sol ve sağ kenar boşluğu ayarı yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.

Not:

Genişlik Algılama ögesi **Kapalı** olarak ayarlandığında aşağıdaki noktalara riayet edilmezse, yazdırma işlemi medyanın sol ve sağ kenarları dışında olabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.

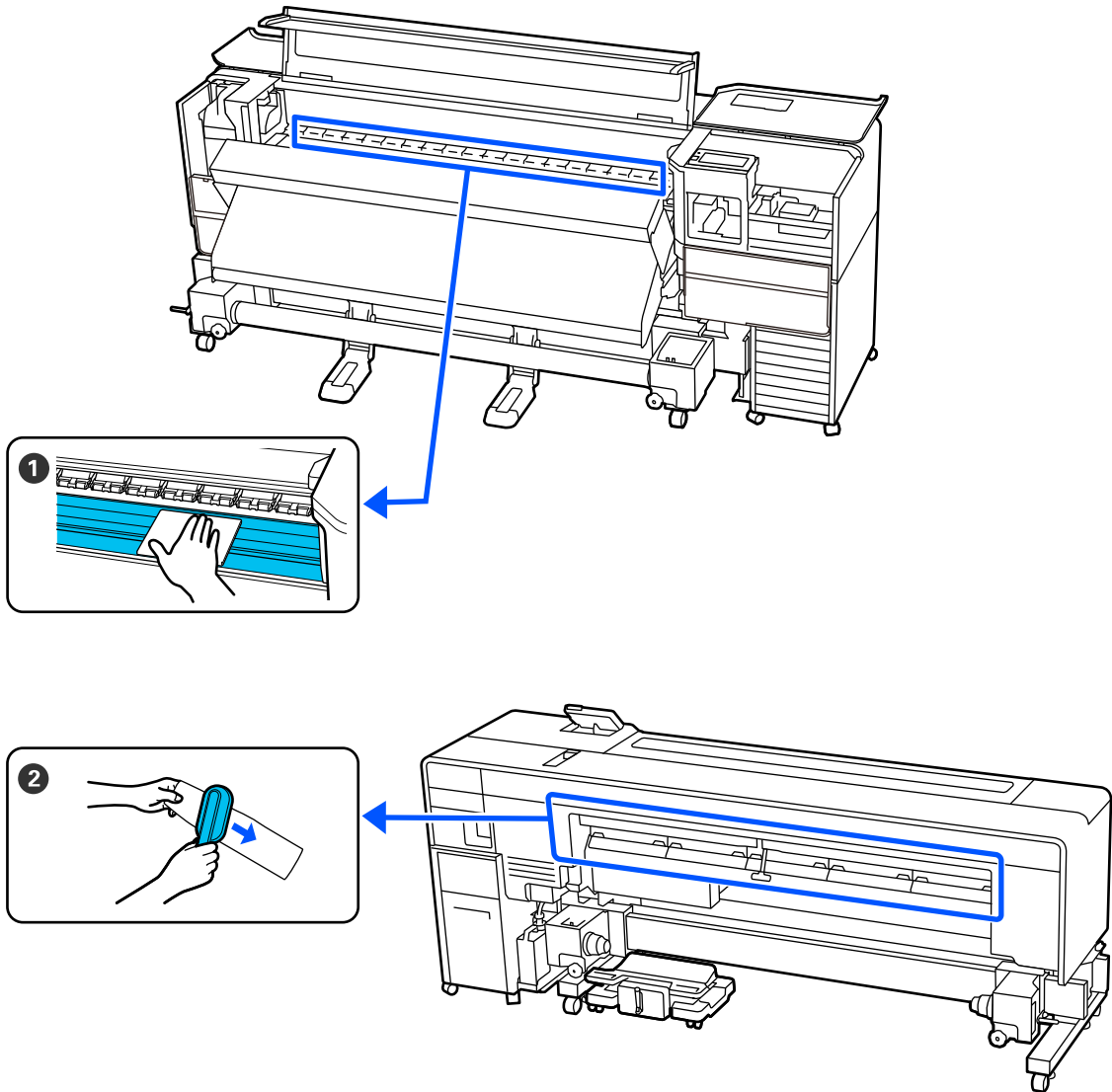
- Yazdırma veri genişliğinin yüklenen medya genişliğini aşmadığından emin olun.
- Medya sağ kenar için standart pozisyonun soluna yüklendiğinde, **Yazdırma Başlangıç Konumu** ayarını medyanın ayarlandığı pozisyonla hizalayın.
 [“Genel Ayarlar Menüsü” sayfa 87](#)

Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı

Düzenli Temizleme Gerektiren Bileşenler ve Temizleme Zamanlaması

Yazıcıyı temizlemeden kullanmaya devam ederseniz, püskürtme uçlarının tıkanmasına veya mürekkep damlalarının oluşmasına neden olabilir.



Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Her gün çalışmaya başlarken	<p>① Merdane ve Medya kenar plakaları</p> <p>"Günlük Temizlik" sayfa 67</p>

Bakım

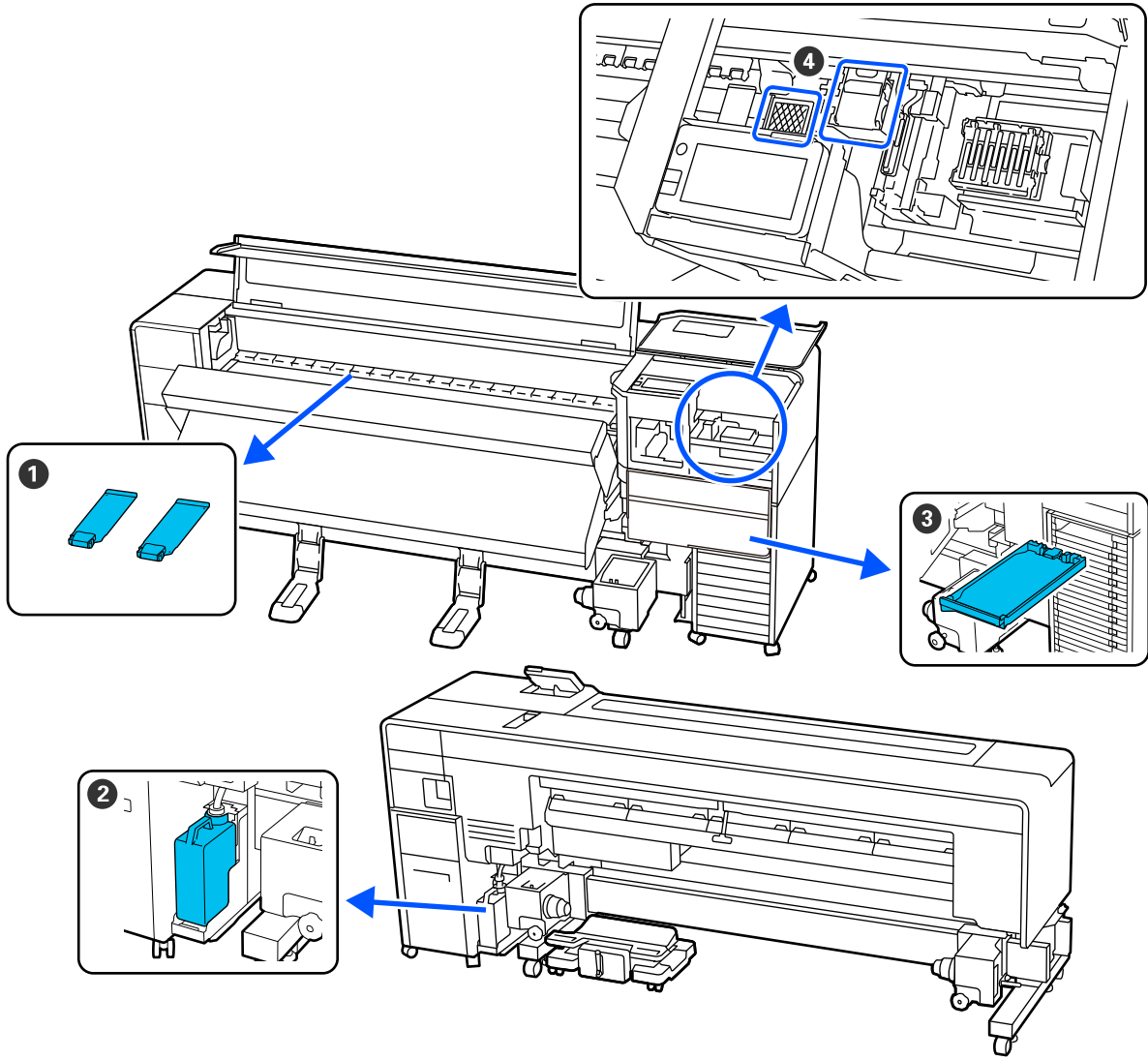
Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Kontrol Paneli Ekranında bir temizleme mesajı görüntülediğinde (Mesajlar düzenli olarak görüntülenir)	<p>② Medya temizleyici</p> <p>🔗 "Medya temizleyiciyi Temizleme" sayfa 67</p>

**Önemli:**

Yazıcıda hassas aletler bulunur. Yazdırma başlığındaki püskürtme uçlarına tüy veya toz yapışırsa yazdırma kalitesi azalacaktır.

Ortama ve kullanılan medyaya bağlı olarak düzenli temizliği daha sık yapın.

Sarf Malzemelerinin Yerleri Ve Değişirme Zamanı

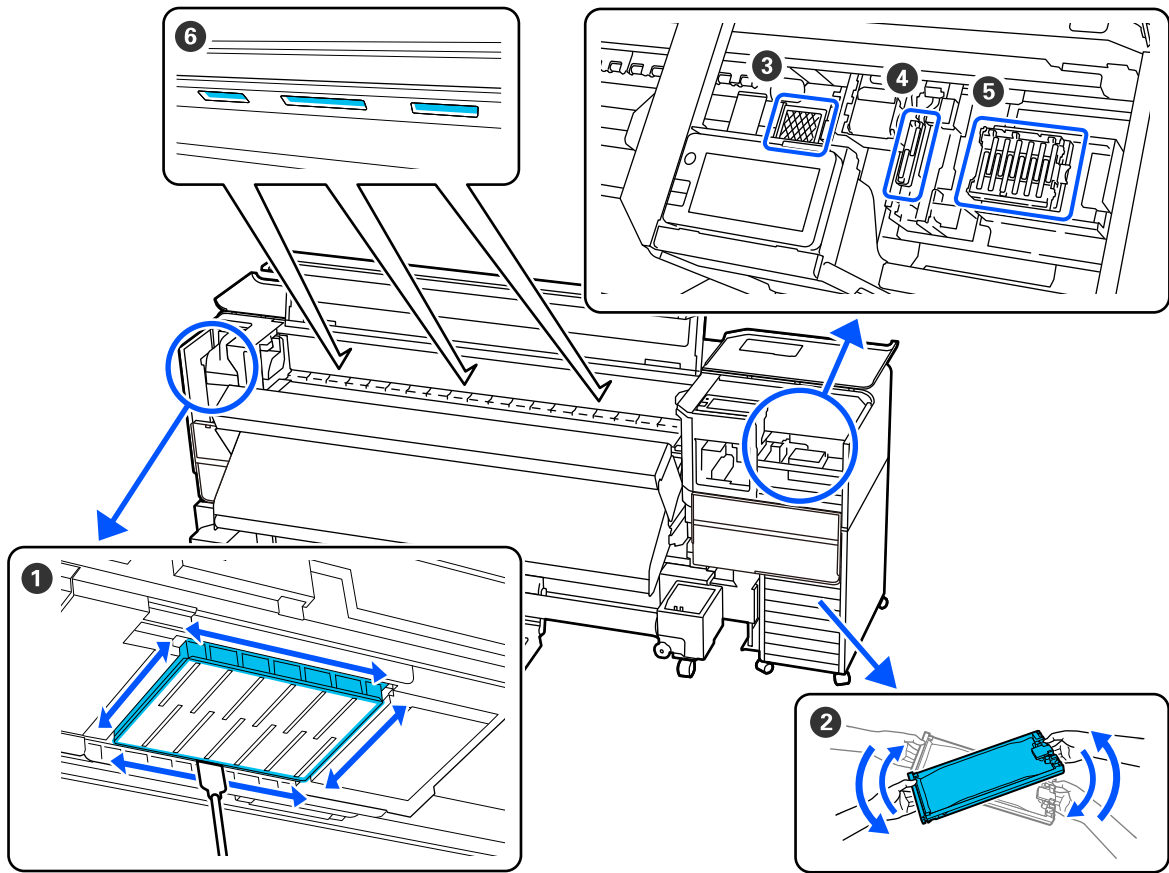


Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek Bileşen
Plakalar deforme olduğunda veya hasar gördüğünde	<p>① Medya kenar plakaları</p> <p>🔗 "Medya kenar plakalarını Değiştirme" sayfa 71</p>

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek Bileşen
Kontrol Paneli Ekranında bir değiştirme mesajı görüntülediğinde	<p>② Atık mürekkep şişesi</p> <p>☞ "Atık Mürekkebin Atılması" sayfa 70</p> <p>④ Kafa Temizleme Seti</p> <p>☞ "Kafa Temizleme Setini Değiştirme" sayfa 71</p>
Kontrol Paneli Ekranında mürekkebin tü-kendiğini gösteren bir hata görüldüğün-de	<p>③ Mürekkep Besleme Üniteleri</p> <p>☞ "Mürekkep Besleme Ünitelerini Değiştirme" sayfa 69</p>

Diğer bakım işlemleri



Gerçekleştirme zamanı	İşlem
Dökme mürekkep solüsyonu üzerindeki LED lamba mavi yanıp söndüğünde (haf-tada bir)	<p>② Mürekkep Besleme Ünitelerini çalkalayın</p> <p>☞ "Çalkalama" sayfa 68</p>
<p><input type="checkbox"/> Püskürtme başlıklarının tıkalı olup olmadıklarını kontrol ederken</p> <p><input type="checkbox"/> Hangi renklerin tıkalı olduğunu kontrol ederken</p> <p><input type="checkbox"/> Yatay çizgiler veya ton dengesizliği (bantlanma) görünür</p>	<p>Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü</p> <p>☞ "Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü" sayfa 76</p>

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
Tıkalı uçlar için kontrol gerçekleştirildikten sonra bir tıkanma bulunduğu	Kafa Temizleme 📄 "Kafa Temizleme" sayfa 77
Kuruma Önleyici Başlıkları temizlemenizi söyleyen bir mesaj görüntülediğinde	⑤ Kuruma Önleyici Başlıkları temizleyin 📄 "Kuruma Önleyici Başlıkları Temizleme" sayfa 74 YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz Epson Video Manuals
Yazdırma başlığı püskürtme uçları ciddi şekilde tıkanıp ve yazdırma başlığı temizlendikten sonra bile temizlenemediğinde	① Yazdırma başlığının etrafı 📄 "Yazdırma Başlığının Etrafını Temizleme" sayfa 75 ④ Emme başlıkları 📄 "Emme Başlığını Temizleme" sayfa 74 YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz Epson Video Manuals
Tüy veya toz biriktiğinde	③ Yıkama pedi 📄 "Yıkama pedini Temizleme" sayfa 75
İç ışık karanlık gibi görüldüğünde	⑥ İç ışık 📄 "İç Işığı Temizleme" sayfa 75

Bakım

İhtiyacınız Olanlar

Temizlik ve değişim işlemlerine başlamadan önce sunları hazırlayın.

Birlikte verilen parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın. Mürekkep Besleme Ünitelerini değiştirirken veya bakım yaparken orijinal parçaları hazırlayın.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

Eldiveniniz yıprandıysa ticari olarak satılan nitril eldiven hazırlayın.

Koruyucu gözlük (piyasada olan)

Gözlerinizi mürekkepten ve Temizleme sıvısından koruyun.

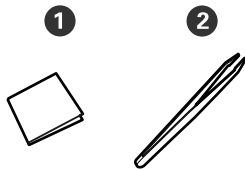
Maske (piyasada olan)

Burnunuzu ve ağızınızı mürekkepten ve Temizleme sıvısından koruyun.

Bakım araçları seti (yazıcıyla birlikte verilir)

Genel temizlik için.

Aşağıdaki aksesuarlar kittede bulunur. Temizleme çubuğu kullanmadan temizlik yaparken kir ve benzeri şeyleri silmek için temiz oda silecekleri kullanın.



① Temiz oda sileceği (x100)

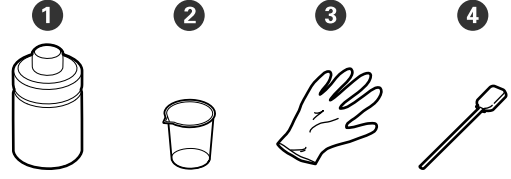
② Cımbız (x1)

Temizleme kiti (yazıcıyla birlikte verilir)

Bunları mürekkep lekelerini silerken kullanın.

Kit içinde aşağıdaki parçalar bulunur.

Birlikte verilen parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.



① Temizleme sıvısı (x1)

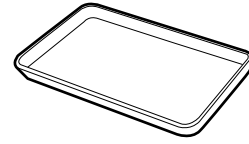
② Bardak (x1)

③ Eldiven (x16)

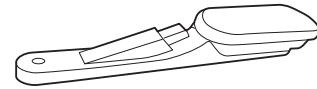
④ Temizleme çubuğu (x50)

Bir metal tepsi (yazıcı ile birlikte verilir)

Temizlik araçlarını, çıkarılan sarf malzemelerini ya da yazıcıyla sağlanan bardağa dökülen temizleme sıvısını yerleştirirken kullanın.

**Medya temizleme fırçası (yazıcıyla birlikte verilir)**

Medya temizleyici ile temizlik yapılırken kullanın.

**Yumuşak bez (piyasada mevcut)**

Yazıcının iç kısmını temizlerken kullanın. Tüy veya statik elektrik üretmeyen malzeme kullanın.

Bakımla İlgili Önlemler

Temizlerken ve parçaları değiştirirken aşağıdaki hususları unutmayın.

Bakım

**Dikkat:**

- ❑ *Bakım esnasında koruyucu gözlük, eldiven ve maske dahil olmak üzere koruyucu elbise giyin. Mürekkep, atık mürekkep veya Temizleme sıvısı derinizle temas ederse veya gözlerinize veya ağızınıza girerse aşağıdaki işlemleri yapın.*
 - ❑ *Sıvı cildinize yapışırsa, bol miktarda sabunlu suyla yıkayın. Etkilenen bölgede herhangi bir reaksiyon fark ederseniz, hemen kalifiye bir doktora danışın.*
 - ❑ *Mürekkep gözlerinize bulaşırsa, hemen suyla yıkayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir. Başka sorunlar ortaya çıkarsa, kalifiye bir doktora danışın.*
 - ❑ *Ağızınıza sıvı girerse, en kısa sürede bir hekime danışın.*
 - ❑ *Yutarsanız, kusmaya çalışmayın. En kısa sürede bir hekime danışın. Kusmaya zorlarsanız, kustuğunuz malzeme aniden soluk borunuza kaçabilir, bu da çok tehlikelidir.*
 - ❑ *Mürekkep Besleme Ünitelerini, atık mürekkebi ve Temizleme sıvısını çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayın.*
- ❑ Devam etmeden önce yazıcıdan medyayı çıkarın.
 - ❑ Kemer, devre kartları ya da temizlik gerektirmeyen herhangi bir parçaya asla dokunmayın. Bu önleme uyulmaması arızaya veya baskı kalitesinde düşüşe neden olabilir.
 - ❑ Birlikte verilen veya sarf edilebilir temizlik çubuklarından farklı bir şey kullanmayın. Diğer türdeki çubuklar tüyler üreterek yazdırma başlığına zarar verecektir.
 - ❑ Her zaman yeni temizleme çubukları kullanın. Çubukları yeniden kullanmak lekelerin kaldırılmasını daha zor hale getirebilir.
 - ❑ Temizleme çubuklarının uçlarına dokunmayın. Ellerinizden bulaşan yağ, Yazdırma başlığına zarar verebilir.

- ❑ Temizleme sıvısı kullanarak temizlerken, belirtilen temizleme sıvısından başka bir şey kullanmayın. Başka bir şey kullanma arızayla veya baskı kalitesinin düşmesiyle sonuçlanabilir.
- ❑ Statik elektriği boşaltmak için çalışmaya başlamadan önce metal bir nesneye dokununuz.

Düzenli Temizlik Yapma

Günlük Temizlik

Merdane veya Medya kenar plakalarına tüy, toz veya mürekkep yapıştığında, püskürtme uçlarının tıkanmasına ya da mürekkebin damlamasına neden olabilir.

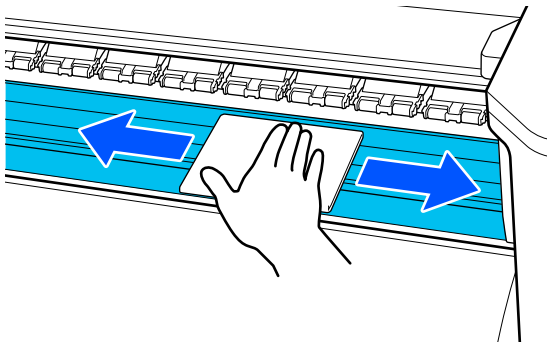
En iyi yazdırma kalitesini sağlamak için her gün çalışmaya başlamadan önce temizlenmesini öneririz.



Dikkat:

- ❑ Isıtıcı sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Yazıcı Kapağını açarken veya kapatırken, ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata riayet edilmemesi, yaralanma ile sonuçlanabilir.

- 1 Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve ardından, güç kablosunu prizden çıkarın.
Her iki güç kablosunun da bağlantısını kesin.
- 2 Güç fişini prizden çektikten sonra bir dakika bekleyin.
- 3 Yazıcı Kapağını açın.
- 4 Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından, Merdaneye yapışmış mürekkep, tüy veya tozu silin.
Merdanenin oluşuna sıkışmış tüyleri ve tozları dikkatlice temizleyin.



5

Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından, Medya kenar plakalarına yapışmış tüy veya tozu silin.



Önemli:

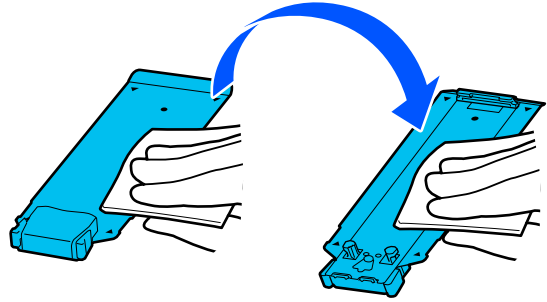
Tutkallı medya kullanıldığında, seyreltilmiş nötr deterjanla tutkalı silin. Arkaya tutkal yapılmış olarak yazdırmaya devam ederseniz yazdırma başlığına sürtebilir.

Tutkallı medya kullanırken ve mürekkep yapıştığında

Medya kenar plakalarını yazıcıdan çıkarın ve plakaların önünü ve arkasını temizleyin.

Lekeler çıkarıldığında, plakaları orijinal konumlarına taktığınızdan emin olun.

Medya kenar plakalarını çıkarma ve takma [“Medya kenar plakalarını Değiştirme”](#) sayfa 71



Medya temizleyiciyi Temizleme

Medya temizleyiciler kirliyse, medyanın yüzeyindeki kırı ve tozu yeterince silemezler ve dolayısıyla, püskürtme uçlarının tıkanması gibi sorunlar ortaya çıkabilir.

Kontrol paneli ekranında **Medya temizleyiciyi temizleyin. Temizleme tamamlandıktan sonra [Tamam] düğmesine basın.** mesajı görüntülenirse, bunları temizlemek için verilen medya temizleme fırçası kullanın.

1

Kontrol paneli ekranındaki bir mesaj size medya temizleyiciyi temizleme zamanının geldiğini bildirdiğinde, mesajı kontrol edin.

Bakım

- 2 Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...** ögesine basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.

Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama

Mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini size bildiren bir mesaj görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini hemen çıkarın ve çalkalayın.

Önemli:

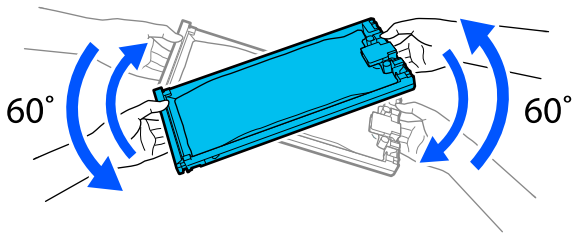
Bu yazıcıda kullanılan Mürekkep Besleme Üniteleri ve mürekkep özellikleri nedeniyle, kademeli olarak çökmeye (bileşenlerin sıvının dibine çökmesi) eğilimlidir. Mürekkep çökerse, ton dengesizliği ve püskürtme başlığı tıkanıklıkları oluşur. Mürekkep Besleme Ünitelerini taktıktan sonra periyodik olarak çalkalayın.

Yazıcıya bir mürekkep besleme ünitesi taktıktan sonra, aşağıdaki aralıklarla üniteyi çalkalamanızı isteyen bir mesaj görüntülenir.

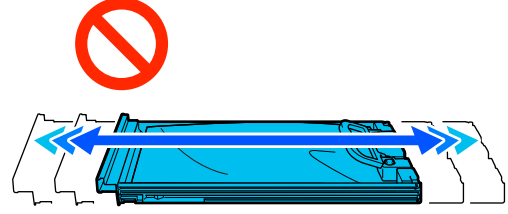
- ❑ Yüksek Yoğunluklu Siyah Mürekkep: haftada bir defa
- ❑ Diğer mürekkepler: üç haftada bir defa

Çalkalarken Alınacak Önlemler

- ❑ Mürekkep besleme ünitesini çalkalarken, mürekkep tepsisi'ne yerleştirin ve aşağıdaki resimde gösterildiği gibi 5 saniyede 5 kez yaklaşık 60 derecelik bir açıyla yukarı ve aşağı çalkalayın.



- ❑ Mürekkep Besleme Ünitelerini veya Mürekkep Besleme Ünitelerini içeren mürekkep tepsileri'ni zorla çalkalamayın veya sallamayın. Mürekkep sızabilir.

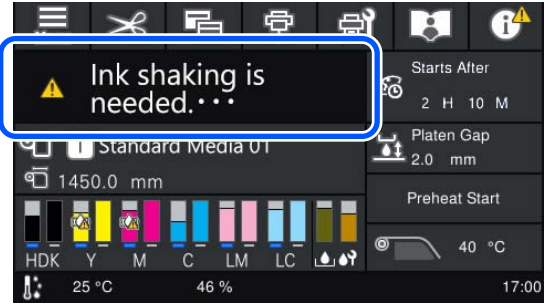


- ❑ Çıkarılan Mürekkep Besleme Ünitelerinin mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle mürekkep besleme ünitelerini değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.

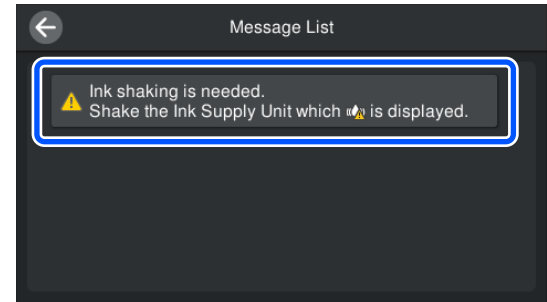
Çalkalama

Mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini bildiren bir mesaj görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini çalkalarken kontrol panelindeki prosedürü kontrol edebilirsiniz.

- 1 Ekranda, sarf malzemeleri alanının durumuna basın.

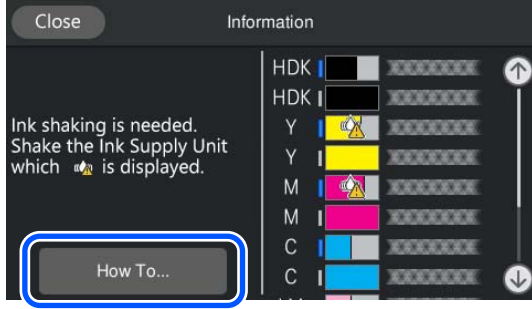


- 2 **Mesaj Listesi**, mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini bildiren mesaja basın.



Bakım

- 3 Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...**'a basın. Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.



Mürekkep Besleme Ünitelerini Değiştirme

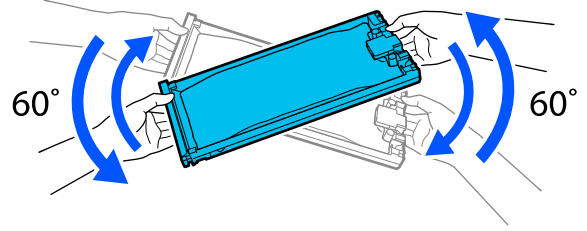
Değiştirirken Alınacak Önlemler

! Önemli:

Epson, orijinal Epson mürekkep besleme ünitesi kullanımını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

- Mürekkep bittiğinde, mürekkep besleme otomatik olarak aynı rengin başka bir mürekkep besleme ünitesine geçer. Yazdırma olduğu gibi devam ettiğinden, çalışmakta olan mürekkep besleme ünitesinde hala yeterince mürekkep kaldığından mürekkebin bittiği mürekkep besleme ünitesini değiştirin. Bir mürekkep besleme ünitesi çalışıyorsa, yazdırırken başka mürekkep besleme ünitesini değiştirebilirsiniz. Aynı rengin her iki Mürekkep Besleme Ünitesi içinde kalan mürekkep miktarı bittiyse yazdıramazsınız. Yazıcı açıkken aşağıdaki adımları izleyerek ve kontrol paneli ekranındaki prosedürü kontrol ederek Mürekkep Besleme Ünitelerini değiştirebilirsiniz.

- Tüm mürekkep tepsilerini dökme mürekkep solüsyonu içine yerleştirin.
- Mürekkep besleme ünitesini çalkalarken, mürekkep tepsisi'ne yerleştirin ve aşağıdaki resimde gösterildiği gibi 10 saniyede 10 kez yaklaşık 60 derecelik bir açıyla yukarı ve aşağı çalkalayın.

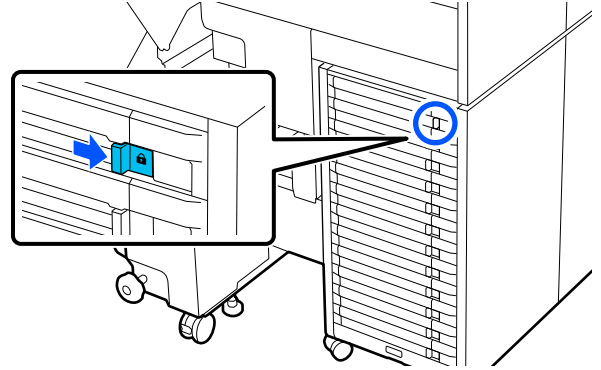


Not:

Mürekkep Besleme Üniteleri, baskı kalitesinin korunmasına yardımcı olacak bileşenler içerir. Bu bileşenler yabancı cisimler değildir.

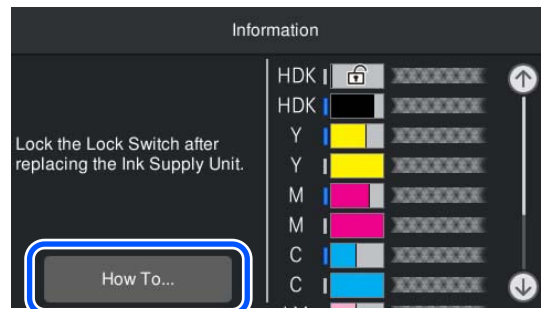
Değiştirme Prosedürü

- 1 Değiştirmek istediğiniz rengin kilidini açmak için Kilit Düğmesini hareket ettirin.



- 2 Prosedürü görüntülemek için kontrol paneli ekranında **Nasıl...**'a basın.

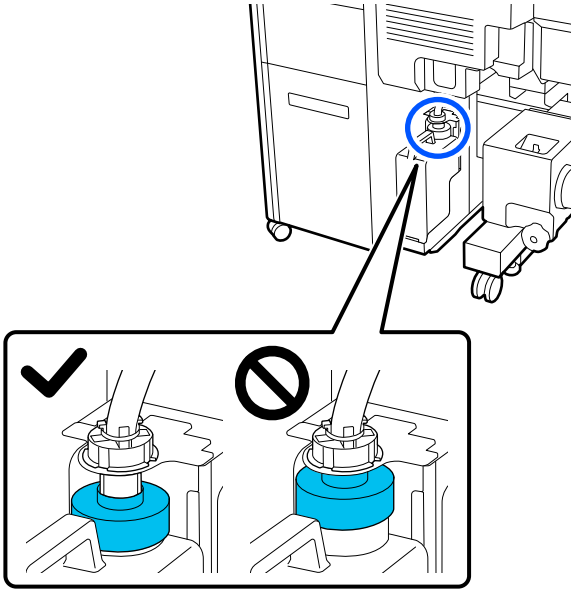
Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.



Atık Mürekkebin Atılması

Atık mürekkep şişesi Değiştirirken Alınacak Önlemler

- Atık mürekkep tüpünün, atık mürekkep şişesi ağzında takılı olduğunu onayladığınızdan emin olun. Durdurucunun şişenin ağzına yakın sıkıştığını kontrol edin. Boşluk varsa, atık mürekkep sıçrayabilir ve çevrede iz bırakabilir.



- Atık mürekkebi atarken, Atık mürekkep şişesi için bir kapağa ihtiyacınız olacaktır. Kapağı güvenli bir yerde tutun; dışarı atmayın.
- Ekrandaki talimatlar tarafından istenmedikçe, yazdırırken veya Kafa Temizleme işlemini gerçekleştirirken Atık mürekkep şişesi'ni asla çıkarmayın. Atık mürekkep akabilir.

Atık mürekkep şişesi değiştirmek

Aşağıda açıklandığı gibi Atık mürekkep şişesi'ni değiştirmek için iki yöntem vardır. Durumunuza uyan uygun değiştirme yöntemini kullanın.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuyun.

☞ “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 65

Atık mürekkep şişesi'ni değiştirme zamanının geldiğini belirten bir mesaj görüntülediğinde

Atık mürekkep şişesini yeni bir şişeye hemen değiştirin.

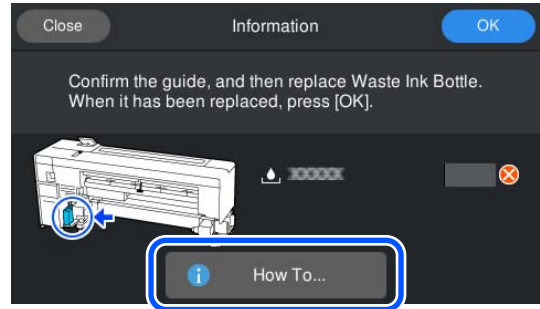
Bir mesaj görüntülediğinde, **Nasıl...**'a basın Atık mürekkep şişesini değiştirirken kontrol panelindeki prosedürü kontrol edebilirsiniz.

! Önemli:

Atık mürekkep şişesi hizmet ömrünün sonuna yaklaşıyor. mesajı görüntülediğinde, mümkün olan en kısa sürede yeni bir atık mürekkep şişesi hazırlayın.

Prosedürün bu aşamasında atık mürekkep şişesini değiştirirken aşağıdakilere bakın.

☞ “İstediğiniz zaman değiştirmek istediğinizde” sayfa 70



İstediğiniz zaman değiştirmek istediğinizde

Gece çalışması vb. nedenlerle atık mürekkep şişesini değiştirmek istediğinizde, şişeyi değiştirme zamanının geldiğini belirten mesaj görüntülenmeden önce, atık mürekkep şişesini değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin. Aşağıdaki adımları izlemezseniz, bir daha ki sefere doğru değiştirme aralığında bir mesaj almayacaksınız.

- 1 Ekranda ögesine basın ve ardından, **Atık Mürekkep Şişesini Değiştir**'e basın.
- 2 Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...**'a basın. Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.

Kafa Temizleme Setini Değiştirme

Hazırlama ve Değiştirme Zamanı

Kafa Tmzleme Ararı servis ömrünün sonuna yaklaşıyor. mesajı görüntülendiğinde veya silecek birimi durumu ekranında ⚠ görüntülendiğinde

En kısa sürede yeni bir kafa temizliği takımını hazırlayın.

Bu aşamada parçaları gece operasyonları vb. nedeniyle değiştirmek istediğinizde, ayarlar menüsünden **Kafa Tmzleme Ararı değişimi** işlemini gerçekleştirin ve ardından parçaları değiştirin. **Kafa Tmzleme Ararı değişimi** işlemini gerçekleştirmeden değiştirerseniz, kafa temizleme ararı sayacı düzgün çalışmayacaktır.

🔗 “Bakım Menüsü” sayfa 102

⚠ **nemli:**

Kafa Temizleme Ararı Sayacı Hakkında

Yazıcı, kafa temizleme ararı sayacını kullanarak tüketilen miktarları izler ve sayaç uyarı seviyesine ulaştığında bir mesaj görüntüler.

*Kafa temizleme ararını **Kafa Tmzleme Ararı servis ömrünün sonuna geldi.** mesajına göre değiştirerseniz, sayaç otomatik olarak temizlenir.*

Bu mesaj görüntülenmeden önce bunu değiştirerseniz, değiştirme işlemini ayarlar menüsünden gerekleştirdiğinizden emin olun.

Kafa Tmzleme Ararı servis ömrünün sonuna geldi. mesajı görüntülendiğinde

Aşağıdaki sayfaya bakın ve kafa temizleme ararında bulunan tüm parçaları değiştirin. Parçalar değiştirilmezse yazdırma işlemi yapılamaz.

Kafa temizleme ayarları aşağıdaki parçaları içerir.

- Silecek birimi (x1)
- Yıkama pedi (x1)

Değiştirme Prosedürü


Her zaman bu yazıcı için belirtilmiş bir yedek kafa temizleme ararı seçin.

🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

🔗 “Bakımla İlgili nlemler” sayfa 65

1 **Kafa Tmzleme Ararı servis ömrünün sonuna geldi.** ekranında, **Tamam**'a basın.

Mesaj görüntülenmezse,  (Bakım) ve ardından, **Kafa Tmzleme Ararı değişimi** gesine basın.

2 Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** gesine basın.

3 Prosedürü görüntülemek için kontrol paneli ekranında **Nasıl...**'a basın ve parçayı değiştirin.

Medya kenar plakalarını Değiştirme

Yazıcı ile birlikte verilen Medya kenar plakaları deforme olursa veya hasar görürse, yenileriyle değiştirdiğinizden emin olun.

Yedek Medya kenar plakaları için satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.

Satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.

Bakım

! Önemli:

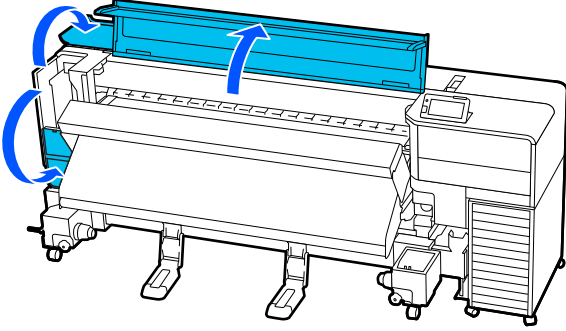
Yazıcıyı deforme olmuş veya hasarlı medya kenar plakası ile kullanmaya devam ederseniz, Yazdırma başlığı zarar görebilir.

- 1 Medyayı çıkarın ve yazıcıyı kapatın. Ekranın kapandığını kontrol edin ve ardından, güç kablosunu prizden çıkarın.

🔗 “Sarım Rulosunu Çıkarmak” sayfa 47

Her iki güç kablosunun da bağlantısını kesin.

- 2 Yazıcıyı prizden çıkarın ve sol Bakım Kapağını ve Yazıcı Kapağını açmadan önce bir dakika bekleyin.

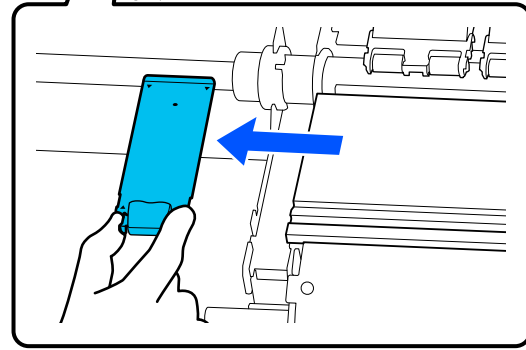
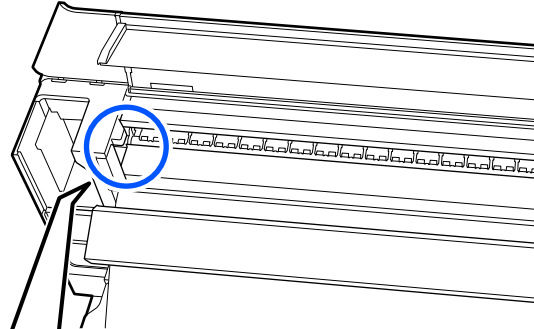
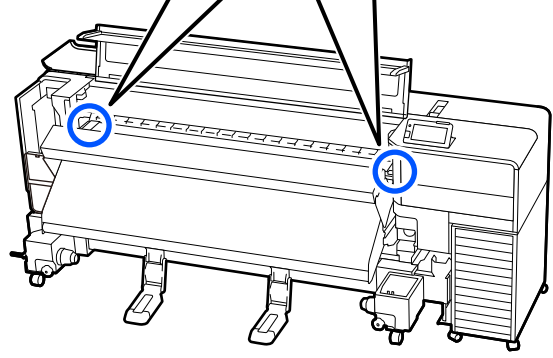
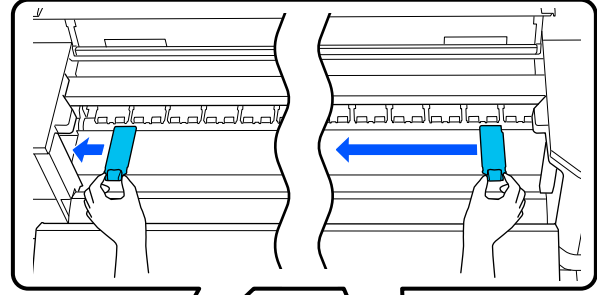


- 3 Her iki taraftaki medya kenar plakası tırnaklarını tutarken, plakayı çıkarmak için merdanenin sol kenarına hareket ettirin.

Sağ medya kenar plakasını değiştirirken, önce sol tarafı, ardından sağ tarafı çıkarın.

! Önemli:

Merdanenin sol kenarından medya kenar plakasını çıkardığımızdan emin olun. Plakayı sağdan çıkarmak arızaya neden olabilir.



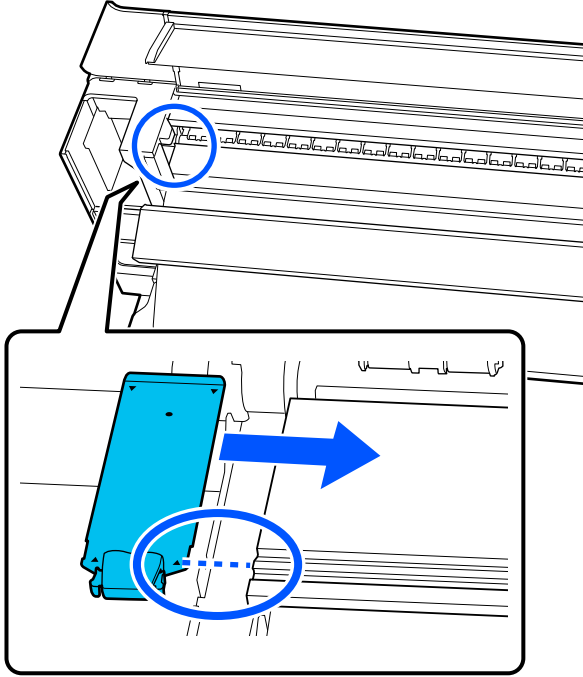
- 4 Merdanenin sol kenarına yeni bir medya kenar plakası takın.

! Önemli:

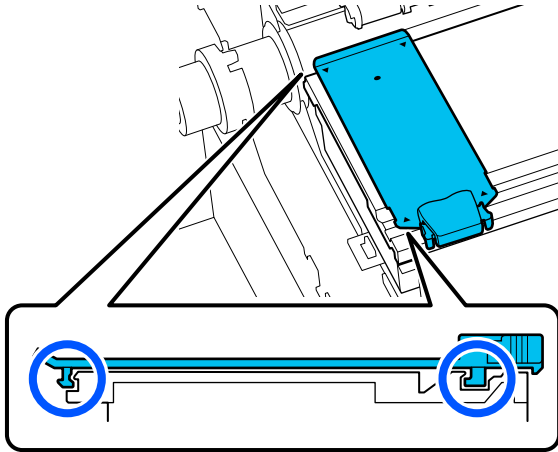
Medya kenar plakalarını sağdan takamazsınız.

Bakım

Merdane rayını Medya kenar plakalarının ▲ delikleriyle hizalayın ve aşağıda gösterildiği gibi takın.



- 5** Medya kenar plakasının arkasındaki iki kancalı kısmın aşağıda gösterildiği gibi sıkıca uygulandığını ve merdane ile medya kenar plakası arasında boşluk olmadan takıldıklarını kontrol edin.

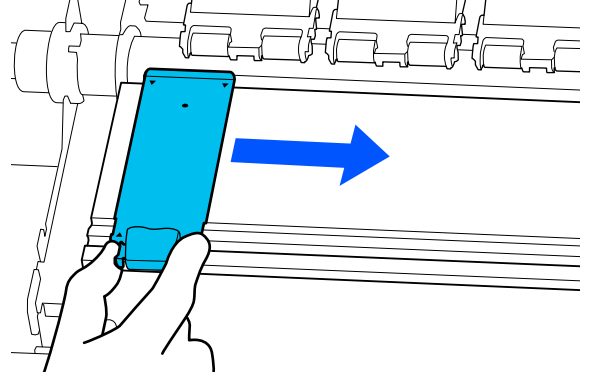


! Önemli:

Kancalı kısımlar doğru şekilde konumlandırılmazsa, bunları yeniden takmak için Adım 3'e geri dönün. Aksi takdirde, başlık zarar görebilir.

- 6** Her iki taraftaki her bir medya kenar plakasının tırnaklarını tutarken, her iki plakayı da sırasıyla merdanenin sol ve sağ kenarlarına hareket ettirin.

Tırnak serbest bırakıldığında, medya kenar plakası sabitlenir.



- 7** Sol Bakım Kapağını ve Yazıcı Kapağını kapatın.

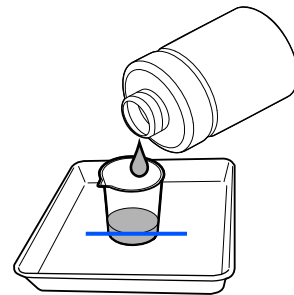
Temizleme sıvısı Kullanma

Kılavuzda gösterilen parçaları temizlemek için yalnızca temizleme sıvısı kullanın.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

👉 “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 65

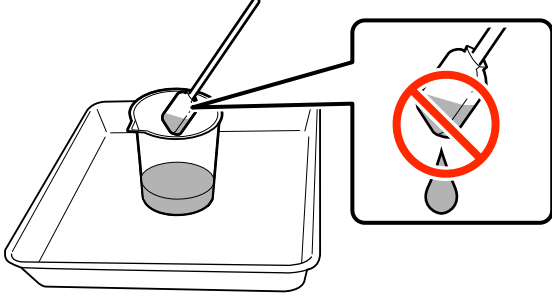
- 1** Temizleme kiti ile verilen bardağı tepsinin üzerine koyun ve bardağa yaklaşık 10 ml (0,33 oz.) temizleme sıvısı dökün.



Bakım

- 2** Temizleme çubuğunu temizleme sıvısı ile nemlendirin.

Bunu yaparken, temizleme sıvısının temizleme çubuğundan damlamasına izin vermeyin.



! Önemli:

- ❑ Temizleme işleminde kullandığınız temizleme sıvısını bir sonraki temizleme işleminde kullanmayın. Kirli temizleme sıvısı kullanmak, lekeyi daha da kötüleştirir.
- ❑ Kullanılmış temizleme sıvısı endüstriyel atıktır. Bunları atık mürekkeplerle aynı şekilde atın.
[“Kullanılmış Sarf Malzemelerine İşlem Yapılması” sayfa 75](#)
- ❑ Temizleme sıvısını kullandıktan sonra, temizleme sıvısı kapağını sıkıca kapatın ve doğrudan güneş ışığı görmeyen oda sıcaklığında ve yüksek sıcaklıklardan veya nemden uzak bir yerde saklayın.

Kuruma Önleyici Başlıkları Temizleme

Yazıcı kuruma önleyici başlıkların temizlenme zamanının geldiğini algıladığında, kontrol paneli ekranındaki bir mesaj bunu yapmanızı ister. Bunları temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

[“Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 65](#)

- 1** Kontrol paneli ekranında kuruma önleyici başlıkları temizleme zamanının geldiğini bildiren bir mesaj görüntülediğinde, **Tamam**'a basın.

- 2** Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** ögesine basın.

Yazdırma başlığı, soldaki bakım konumuna hareket eder.

- 3** Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...** ögesine basın.


Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.

Emme Başlığını Temizleme

Ciddi şekilde tıkanmış yazdırma başlığı püskürtme uçları gibi önemli baskı kalitesi sorunları varsa, yazdırma başlığını temizlerken emme başlıklarını temizleyin. Bunları temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

[“Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 65](#)

- 1**  (Bakım) ögesine ve ardından, **Bakım Parçalarını Temizleme — Emme Başlığı** öğelerine basın.

- 2** Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** ögesine basın.

Yazdırma başlığı, soldaki bakım konumuna hareket eder.

- 3** Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...** ögesine basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.


Yazdırma Başlığının Etrafını Temizleme

Aşağıdaki sorunlardan herhangi biri meydana gelirse, Yazdırma başlığını kontrol edin ve mürekkep pıhtısı, tüy veya toz varsa temizleyin.

- Yazdırma başlığı püskürtme uçları ciddi şekilde tıkanmış
- Yazdırma başlığı çarpıyor

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuyun.

 “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 65

1  (Bakım) ögesine ve ardından, **Bakım Parçalarını Temizleme — Başlık Çevresi** öğelerine basın.

2 **Bşlt**'a basın ve ardından, prosedürü görüntülemek için **Nasıl...**'a basın.

Yazdırma başlığı, soldaki bakım konumuna hareket eder.

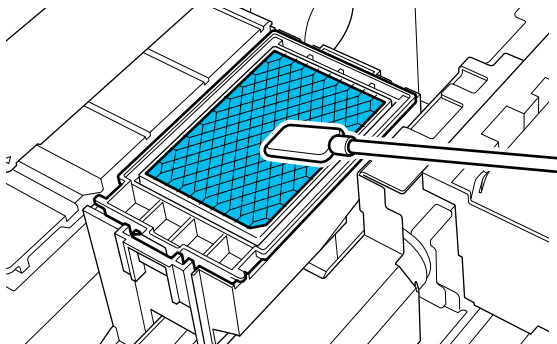
Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.

Yıkama pedini Temizleme

Yıkama pedinin yüzeyine tüy veya toz yapışırsa, çıkarmak için bir temizleme çubuğunun ucunu kullanın.

Önemli:

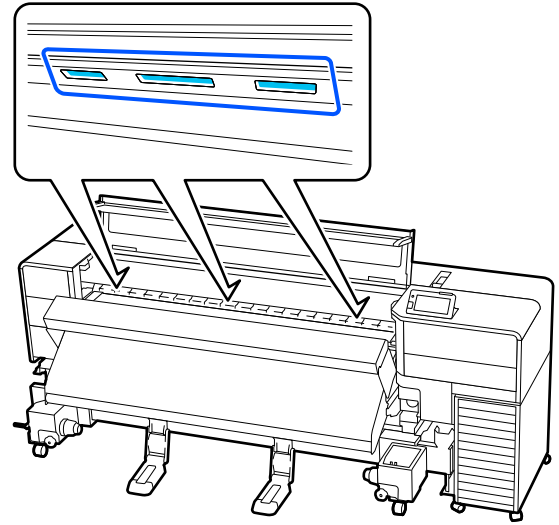
Üst yüzeyin metal bölümünü bozmayın. Eğer bunlar bozulursa, yazdırma başlığına zarar verebilirler.



İç Işığı Temizleme

Yazıcı kapağında, yazdırma sonuçlarını ve bakım yapılacak alanları kontrol etmeyi kolaylaştırmak için bir iç ışık bulunur. Mürekkep buharı iç ışığın yüzeyini kirletirse, loş hale gelir ve kontrol zorlaşır. Işık loş görünüyorsa, yumuşak bir bezi suya batırın, iyice sıkın ve ardından ışıkların yüzeyindeki kirleri silin.

Toplam 9 ışık vardır.



Önemli:

Yazıcı kapağını açarken veya kapatırken, ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata riayet edilmemesi, yaralanma ile sonuçlanabilir.

Kullanılmış Sarf Malzemelerine İşlem Yapılması

Aşağıdaki kullanılan parçalar, üzerlerine mürekkep yapıştığında, endüstriyel atık olarak sınıflandırılır.

- Temizleme çubuğu
- Temiz oda sileceği
- Temizleme sıvısı
- Atık mürekkep

Bakım

- Atık mürekkep şişesi
- Silecek birimi
- Yıkama pedi
- Yazdırma sonrası medya

Bunları, yerel yasalara ve düzenlemelere uygun olarak atın. Örneğin, atım için bir endüstriyel atık toplama şirketiyle iletişime geçin. Bu gibi durumlarda “Güvenlik verileri sayfası”nı, endüstriyel atık toplama şirketine verin.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü

Kaliteli sonuçlar elde etmek için her yazdırma işleminden önce Yazdırma başlığı püskürtme uçlarındaki tıkanıklıkları kontrol etmenizi tavsiye ederiz.

Püskürtme Ucu Kontrolü Türleri


Yazdırma başlığında tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmenin aşağıdaki iki yolu vardır.

Talebe Bağlı Püskürtme Ucu Deseni

Yazdırmadan önce püskürtme uçlarının durumunu kontrol etmek isterseniz veya yazdırma sonuçlarında çizgiler veya eşitsizlikler görürseniz, bir kontrol deseni yazdırabilir ve püskürtme uçlarının durumunu görmek için görsel olarak kontrol edebilirsiniz.

Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.

[“Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır” sayfa 76](#)

Yüklenen medya genişliğine bağlı olarak, var olan desenin yanındaki boşluğa ek test desenleri yazdırarak medya tasarrufu yapabilirsiniz: Bunları sırayla yazdırmak için, medyayı deseni yazdırmak istediğiniz konuma geri sarmak üzere [] düğmesine (geri sarma düğmesi) basın.

- Genişlik 51 ila 64 inç arasında ise, en fazla üç desen yazdırabilirsiniz (biri solda, biri ortada ve biri sağda).
- Genişlik 34 inç veya üstü ancak 51 inç'ten az ise, en fazla iki desen yazdırabilirsiniz (biri solda ve biri sağda).
- Medyanın genişliği 34 inç'ten azsa, yan yana yazdıramazsınız.

Bilgi Yazdırma için Püskürtme Ucu Kontrolü

Medyanın sol ve sağ kenarlarına bir kontrol deseni basılır. Yazdırma sırasında kontrol desenini inceleyerek tıkalı püskürtme ucu olup olmadığını kontrol edebilirsiniz.

[“Genel Ayarlar Menüsü” sayfa 87](#)


Sayfalar Arası Başlık Kontrolü

Ayarlanan sayfa sayısı* için yazdırma işlemi tamamlandığında, sonraki sayfa yazdırılan kontrol deseninin karşısında yazdırılır. Tüm yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz.

[“Genel Ayarlar Menüsü” sayfa 87](#)

* Birden fazla sayfa içermeyen yazdırma işlemleri tek sayfa olarak sayılır.

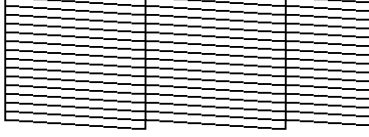
Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır

- 1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu kontrol edin,  (Bakım) ögesine basın ve ardından, **Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü** ögesine basın.
- 2 Arzu edilen yazdırma konumunu seçin ve ardından, **Bşlt** ögesine basın.
Kontrol deseni yazdırılır.

Bakım

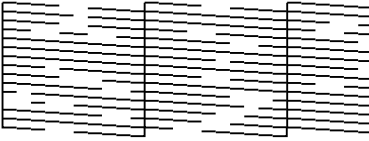
- 3** Kontrol desenini kontrol edin. Gerekirse, medyayı kesin.

Örnek temiz püskürtme uçları



Kontrol deseninde boşluk yoksa, [O] ögesine basın.

Örnek tıkalı püskürtme uçları



Püskürtme ucu kontrol deseninde boşluk varsa, [X] ögesine basın ve ardından, Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin.

☞ “Kafa Temizleme” sayfa 77

Kafa Temizleme

Temizlik Türleri

Aşağıdaki dört tür Kafa Temizleme işlemi mevcuttur.

Otomatik Temizleme

Seviye bir püskürtme ucunda algılanan tıkanmanın durumuna göre otomatik olarak değiştirilir ve ardından, temizlik yapılır.

Temizlemenin nasıl yapılacağına ilişkin ayrıntılar için aşağıya bakın.

☞ “Kafa Temizleme İşlemini Gerçekleştirme” sayfa 77

Gerekirse, Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin

Püskürtme ucu kontrol deseninde boşluk varsa veya baskı sonuçlarında çizgiler varsa, renkler yanlışsa veya mürekkep damlaması söz konusu ise, Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin.

Kafa Temizleme işlemi tamamlandığında, püskürtme uçlarının durumunu kontrol etmek için püskürtme ucu kontrol desenini tekrar yazdırın.

Kafa Temizleme işleminin nasıl yapılacağına ilişkin ayrıntılar için aşağıya bakın.

☞ “Kafa Temizleme İşlemini Gerçekleştirme” sayfa 77

Periyodik olarak Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin

Bu yazıcı, püskürtme uçlarını otomatik olarak izleme sonuçlarına göre belirlenen zamanda veya gerekli olduğuna karar verildiğinde otomatik olarak Kafa Temizleme işlemi gerçekleştiren yerleşik bir otomatik bakım işleviyle birlikte gelir. Aralık olarak Yazdırma Süresi, Yazdırma Sayacı veya Yazdırma Uzunluğu ögesini ayarlayın.

☞ “Genel Ayarlar Menüsü” sayfa 87

Bakım Temizliği ögesini ayarlayın

Bakım Uyarı kısmında, Yazdırma başlığını iyi durumda tutmak için belirli bir süre geçtikten sonra Kafa Temizleme işlemi otomatik olarak gerçekleştirmek için **Bakım Temizliği** ögesini **Açık** olarak ayarlayın.

☞ “Genel Ayarlar Menüsü” sayfa 87

Kafa Temizleme İşlemini Gerçekleştirme


Temizleme seviyeleri ve uygulama sırası

Öncelikle Otomatik Temizleme yapın. Bu, tıkanıklıkları temizlemezse, tıkanmalar giderilene kadar **Temizleme (Hafif)** ve ardından **Temizleme (Yoğun)** sırasıyla gerçekleştirin.

Temizleme (Yoğun) işlemi gerçekleştirmiş olmanıza rağmen birden fazla büyük tıkanıklık varsa, **Güçlü Temizleme** işlemi gerçekleştirin. Güçlü Temizleme, normal temizlemeye göre daha fazla mürekkep tüketir ve daha uzun sürer. Bu işlemi yalnızca yukarıdaki sorunlardan herhangi biri ortaya çıkarsa gerçekleştirin ve başlamadan önce Mürekkep Besleme Ünitelerinde yeterli mürekkep kaldığını kontrol edin.

Bakım

Prosedür

- 1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu kontrol edin,  ögesine basın ve ardından, **Kafa Temizleme** ögesine basın.
- 2 Bir temizleme yöntemi seçin.
Öncelikle **Otomatik Temizleme** ögesini seçin.
Ardından, **Temizleme (Hafif)** ögesini seçin.
Ve son olarak, **Temizleme (Yoğun)** işlemini seçin.
- 3 Yazdırılan püskürtme ucu kontrol desenini inceleyin ve temizlemek istediğiniz püskürtme ucu sıralarını seçin.
Tüm Başlıklar
Tüm desenlerde soluk veya eksik bölümler olduğunda bunu seçin.
Başlıkları Seç
Bazı desenlerde soluk veya eksik bölümler olduğunda bunu seçin. Bir sonraki ekranda, soluk veya eksik bölümleri olan desenle aynı sembole sahip püskürtme ucu sırasını seçin ve ardından, **Tamam**'a basın. Birden fazla püskürtme ucu sırası seçebilirsiniz.
- 4 Kafa Temizleme işlemi başlar.
Temizleme işlemi tamamlandığında, bir onay mesajı görüntülenir.
- 5 Bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırmak için **Evet**'e basın ve tıkalı püskürtme uçlarını kontrol edin.
Kontrol desenini yazdırmak için **Evet**'e basın.
Bir kontrol deseninin zaten yazdırılmış olduğu kenar boşluklarının yanında yazdırmak için kenar boşlukları olan bir Yazdırma Konumu seçin.
Ayarlar menüsünü kapatmak için **Hayır**'a basın.
- 6 Bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırdıysanız, deseni kontrol edin.
Tıkanıklık açılırsa
Normal işlemlerle devam edin.

Püskürtme uçları hala tıkalıysa

Temizleme (Hafif) işlemini gerçekleştirin.
Temizleme (Hafif) işlemini gerçekleştirdikten sonra bile püskürtme uçları hala tıkalıysa, **Temizleme (Yoğun)** işlemini gerçekleştirin.

Temizleme (Yoğun) işlemini gerçekleştirdikten sonra bile püskürtme uçları hala tıkalıysa

Yazdırma başlığı veya Kuruma Önleyici Başlıkların etrafındaki alanlar kirli olabilir. Yazdırma başlığının ve Kuruma Önleyici Başlıkların etrafını temizleyin. Birden fazla büyük tıkanıklık varsa, aynı zamanda Güçlü Temizleme işlemini gerçekleştirin.

 [“Yazdırma Başlığının Etrafını Temizleme” sayfa 75](#)

 [“Kuruma Önleyici Başlıkları Temizleme” sayfa 74](#)

 [“Bakım Menüsü” sayfa 102](#)

Kontrol Paneli Menüsü

Menü Listesi

Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğeye ilişkin daha fazla bilgi için referans sayfalara bakın.

Genel Ayarlar

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz. [“Genel Ayarlar Menüsü” sayfa 87](#)

Öge	Parametre
Temel Ayarlar	
LCD Parlaklığı	1 ila 9
Sesler	
Düğmeye Basma	0, 1, 2, 3
Tamamlandı Bildirimi	0, 1, 2, 3
Uyarı Notu	
Ses	0, 1, 2, 3
Tekrarla	Reddet, Durdurulana Kadar
Hata sesi	
Ses	0, 1, 2, 3
Tekrarla	Reddet, Durdurulana Kadar
Ses Türü	Desen1, Desen2
Uyarı Lambası Bildirim	Açık, Kapalı
Uyku Zmnlaycsı	1 ila 240
Uykudan Uyan	
Uyandırmak İçin LCD Ekranı Dokunun	Kabul Et, Reddet, Programlı
Tarih/Saat Ayarları	
Tarih/Saat	
Yaz Saati	Kapalı, Açık (Winter, Summer)*
Zaman Farkı	-12:45 ila +13:45

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre
Dil/Language	Japanese, English, French, Italian, German, Portuguese, Spanish, Dutch, Russian, Korean, Traditional Chinese, Simplified Chinese, Thai, Indonesian, Turkish
Arka Plan Rengi	GRİ, Siyah, Beyaz
Klavye	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Birim Ayarları	
Uzunluk Birimi	M, ft/in
Sıcaklık	°C, °F

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre
Yzc Ayarları	
Kenar Boşlukları	
Yan(Sağ)	3 ila 25 mm (0,12 ila 0,98 inç)
Yan(Sol)	3 ila 25 mm (0,12 ila 0,98 inç)
Sayfalar Arası Boşluk	0 ila 999 mm (0,00 ila 39,33 inç)
Genişlik Ayarı	-10,0 ila 10,0 mm (-0,394 ila 0,394 inç)
Yazdırma Başlangıç Konumu	0 ila 1000 mm (0,00 ila 39,37 inç)
İşleri Bağlama	Açık, Kapalı

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre
Bilgi Yazdırma	
Açık	
Görüntüler Arasındaki Kenar Boşluğu	5 ila 999 mm (0,19 ila 39,33 inç)
Yazdırma Konumu	Resmin Yanına, Medya Sonuna
Olay İşaretleme	
Kapalı	
Açık	
Yazdırma Konumu	Sol, Sağ, Sol ve Sağ
püskürtücü kontrolü düzeni	
Desen Seçimi	Yazdırma, Normal, Kağıt Genişliği Kaydetme
Yazdırma Konumu	Sol, Sağ, Sol ve Sağ
Mürekkep Yoğunluğu	Standart, Koyu
Kapalı	
Medya Algılama	
Genişlik Algılama	Açık, Kapalı
Medya Genişliği	300,0 ila 1625,6 mm (11,81 ila 64,00 inç)
Bitiş Algılama	Açık, Kapalı
Kağıt Eğikliğini Algıla	Açık, Kapalı
Sayfalar Arası Başlık Kontrolü	
Açık	
Yürütme Zamanlaması	
Yazdırma Uzunluğu	1 ila 9999 m (3,28 ila 32805,12 fit)
Yazdırma Sayfası	1 ila 9999 sayfa
Yazdırma Süresi	1 ila 9999 dakika
Kapalı	

Kontrol Paneli Menüü

Öge	Parametre
Medya Kesmede Bilgi Yazdırma	
Kalan Medya Bilgileri	Açık, Kapalı
Bilgi Yazdırma	Açık, Kapalı
Yazdırma Konumu	Sağ, Orta
Isıtıcı	Güç Açıldığında Isıtmaya Başlayın, Manuel Olarak Isıtmaya Başlayın
Medya Besleme	Güç Açıldığında Beslemeye Başlayın, Elle Beslemeyi Başlat
İç Işık	Oto, Manuel
Varsayılan Ayarları Geri Yükle	tüm Wi-Fi/ağ ayarları, Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle
Bakım Ayarı	
Temizleme Ayarı	
Tıkalı Başlıklar Eşiği	1 ila 50
Temizleme Maksimum Deneme Sayısı	0, 1, 2
Bakım Programı	İşler Arasında, Algılandığında
Püskürtme Ucu Dengelemesi	Açık, Kapalı
Düzenli Temizleme	
Açık	
Yürütme Zamanlaması	
Yazdırma Süresi	1 ila 9999 dakika
Yazdırma Sayfası	1 ila 9999 sayfa
Yazdırma Uzunluğu	1 ila 9999 m (3,28 ila 32805,12 fit)
Temizleme Seviyesi	Zayıf, Güçlü
Kapalı	
Eksik Başlık Eşiğini Aşan İşlemler	Yazdırmayı Durdur, Uyarıyı Göster, Otomatik Temizleme
Bakım Temizliği	
Açık	
Aralık	1 ila 72 saat
Kapalı	
tüm Wi-Fi/ağ ayarları	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre
Ağ Durumu	Kablolu LAN Durumu, Yazdırma Durumu Sayfası
Gelişmiş	
Aygıt Adı	
TCP/IP Ayarı	Oto, Manuel
Proxy Sunucu	Kllnma, Kullan
IPv6 Adresi	Etkin, Dvr dışı
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü	Oto, 100BASE-TX Otomatik, 10BASE-T Yrm Önl Arklı, 10BASE-T Tam Önl Arklı, 100BASE-TX Yrm Önl Arklı, 100BASE-TX Tam Önl Arklı
HTTP'yi HTTPS'ye yönlendir	Etkin, Dvr dışı
IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak	
IEEE802.1X devre dışı bırak	

* Yalnızca SC-F9570H/SC-F9570 için görüntülenir.

Medya Ayarları

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz. [☞ “Medya Ayarları Menüsü” sayfa 97](#)

Öge	Parametre
Mevcut Ayarlar	
Medya	01 XXXXXXXXXXXX ila 50 XXXXXXXXXXXX
Medya Türü	
Medya Genişliği	
Gelişmiş Ayarlar	
Yazdırma Ayarlamaları	
Medya Besleme Ayarı	Oto, Manuel(Standart), Manuel(Ölçüm)
Yazdırma Kafası Hizalama	
Medya Yönetimi	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre
01 XXXXXXXXXXXX ila 50 XXXXXXXXXXXX	
İsmi Değiştir	
Medya Türü	İnce 50 g/m ² , Orta-Kalın 70 g/m ² , Kalın 120 g/m ²
Gelişmiş Ayarlar	
Isıtıcı	
Isıtıcı	Açık, Kapalı
Sıcaklık	30 ila 55 °C (86 ila 131 °F)
Geçiş Başına Kuruma Süresi	0,0 ila 10,0 Sn
Boş Alan Beslemesi	Hızlı, Standart
Yazdırdıktan Sonra Kurutma İşlemine Geç	Kısa Besleme, Geri Sarma Yok, Kısa Besleme, Geri Sarma, Uzun Besleme, Geri Sarma Yok, Uzun Besleme, Geri Sarma, Kapalı
Merdane Boşluğu	1,6, 2,0, 2,5
Besleme Gerilimi	Lv1 ila Lv8
Kağıt Emişi	Lv0 ila Lv10
Kafa Hareketi Aralığı	Veri Genişliği, Yazıcı Genişliği, Medya Genişliği
Çoklu-Vuruş Yazdırma	Açık (2 ila 8), Kapalı
Medya Besleme Hızı Sınırlaması	Açık, Kapalı
Basınç Silindiri Yükü	Zayıf, Standart
Eğriliği Kaldır	Açık, Kapalı
Rulo Sarma Yönü	Yazdırılabilir Yüz Dışarıda, Yazdırılacak Yüz İçeride
Yapışma Önleme	Açık, Kapalı
Geri Sarma Gerginliği	Lv1 ila Lv9
Baskı Çizgisini Azalt	Kapalı, Zayıf, Orta, Güçlü
Kırışık Medyayı Atla	Kapalı, Açık (10 ila 1000 mm)
Kalan Miktar Yönetimi	
Kalan Miktar Yönetimi	Açık, Kapalı
Kalan Miktar	1,0 ila 999,9 m (3,3 ila 3280,5 fit)
Kalan Uyarı	1,0 ila 15,0 m (3,3 ila 49,2 fit)
Yazdırma Uzunluğu Yönetimi	
Otomatik Sıfırlama	Kapalı, Before Job Start
Manuel Sıfırlama	

Kontrol Paneli Menüsü

Bakım

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz. [“Bakım Menüsü” sayfa 102](#)

Öge	Parametre
Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü	
Yazdırma Konumu	Sağ, Orta, Sol
Kafa Temizleme	Otomatik Temizleme, Temizleme (Hafif), Temizleme (Yoğun), Güçlü Temizleme
Bakım Parçalarını Temizleme	Başlık İstasyonu, Başlık Çevresi, Emme Başlığı, Medya Temizleyici
Yazdırma Başlığı Başlık Sınırlaması	Açık, Kapalı
Kafa Tmzleme Ayarı değişimi	
Atık Mürekkep Şişesini değiştir	
Taşı / Naklet	

Besleme Durumu

[“Besleme Durumu Menüsü” sayfa 103](#) menüsü hakkında ayrıntılar

Yedek Parça Bilgisi

[“Yedek Parça Bilgisi Menüsü” sayfa 104](#) menüsü hakkında ayrıntılar

Yazıcı Durumu

[“Yazıcı Durumu Menüsü” sayfa 104](#) menüsü hakkında ayrıntılar

Öge	Parametre
Aygıt Yazılımı Sürümü	Yazıcı
Yazıcı Adı	
Önemli Hata Günlüğü	
İşlem Raporu	Toplam Yazdırma Alanı, Toplam Ortam Besleme Uzunluğu, Toplam Taşyıcı Geçiş

Kontrol Paneli Menüsü


Menü Ayrıntıları

Genel Ayarlar Menüsü

* Varsayılan ayarları gösterir.

Öge	Parametre	Açıklama
Temel Ayarlar		
LCD Parlaklığı	1 ila 9 (9*)	Kontrol paneli ekranının parlaklığını ayarlar.
Sesler		
Düğmeye Basma	0	Güç düğmesi ve kontrol paneli ekranı çalıştırıldığında seslerin seviyesini ayarlar.
	1*	
	2	
	3	
Tamamlandı Bildirimi	0	Yazdırma işleri ya da bakım işlemleri tamamlandığında seslerin seviyesini ayarlar.
	1	
	2	
	3*	
Uyarı Notu		
Ses	0	Sarf malzemelerini değiştirme zamanı geldiğinde seslerin seviyesini ve tekrarlarını ayarlar.
	1	
	2*	
	3	
Tekrarla	Reddet*	
	Durdurulana Kadar	





Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Hata sesi		
Ses	0	Bir hata oluştuğunda seslerin seviyesini ve tekrarlarını ayarlar ve yazdırma işlemi devam edemez.
	1	
	2	
	3*	
Tekrarla	Reddet	
	Durdurulana Kadar*	
Ses Türü	Desen1*	Seslerin tipini ayarlar. Yazıcının çalışma ortamında duyulması kolay sesler ayarlanabilir.
	Desen2	
Uyarı Lambası Bildirim	Açık*	Bir hata bildirim alındığında uyarı lambasının açılıp açılmayacağını (Açık/Kapalı) ayarlar.
	Kapalı	
Uyku Zmnlayscı	1 ila 240 (15*)	Hiçbir yazdırma işi alınmadığında ve herhangi bir hata algılanmadığında yazıcının uykuya girmeden önce ne kadar süre kalacağını ayarlar. Uykuda, ısıtıcılar kapanır, kontrol paneli ekranı kapanır ve dahili motorlar ve diğer bileşenler daha az güç tüketir. Kontrol paneli ekranını yeniden etkinleştirmek için, kontrol panelindeki  hariç herhangi bir düğmeye basın. Bir yazdırma işi alındığında veya yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde, yalnızca yazıcı tamamen yeniden etkinleşir.
Uykudan Uyan		Yazıcıyı uykudan nasıl uyandıracığınızı ayarlayabilirsiniz.
Uyandırmak için LCD Ekranı Dokun		
Kabul Et*		
Reddet		
Programlı	0:00 ila 23:45	
Tarih/Saat Ayarları		
Tarih/Saat		Yazıcının yerleşik saatini ayarlar. Burada ayarlanan saat Ana ekranda görüntülenir. Epson Edge Dashboard kısmında gösterildiği üzere iş gün-lükleri ve yazıcının durumu için de kullanılır.
Yaz Saati	Kapalı (Winter)*	Yaz saatini ayarlar.
	Açık (Summer)	Winter ve Summer, yalnızca SC-F9570 / SC-F9570H için görüntülenir.
Zaman Farkı	-12:45 ila +13:45	Eş güdümlü evrensel saat (UTC) ile saat farkını 15 dakikalık artışlarla ayarlar. Saat farkı olan ağ ortamlarında, yazıcıyı yönetirken bunu gerektiği şekilde ayarlayın.

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Dil/Language	Japanese	Kontrol paneli ekranında kullanılan dili seçin.
	English*	
	French	
	Italian	
	German	
	Portuguese	
	Spanish	
	Dutch	
	Russian	
	Korean	
	Traditional Chinese	
	Simplified Chinese	
	Thai	
	Indonesian	
Turkish		
Arka Plan Rengi	GRİ	Kontrol paneli ekranında kullanılan renk düzenini seçin. Yazıcının kurulduğu ortamda görülmesi kolay bir renk düzeni ayarlayabilirsiniz.
	Siyah*	
	Beyaz	
Klavye	QWERTY*	Medya Ayarları kaydetmek için adların girilmesi gibi durumlarda görüntülenen metin giriş ekranı için klavye düzenini seçin.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Birim Ayarları		
Uzunluk Birimi	M*	Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanılan uzunluk birimlerini seçin.
	ft/in	
Sıcaklık	°C*	Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini seçin.
	°F	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Yzc Ayarları		
Kenar Boşlukları		
Yan(Sağ)	3 ila 25 mm (5*) (0,12 ila 0,98 inç [0,20*])	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sağ kenar boşluğunun genişliğini ayarlar. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  "Yazdırılabilir Alan" sayfa 56
Yan(Sol)	3 ila 25 mm (5*) (0,12 ila 0,98 inç [0,20*])	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sol kenar boşluğunun genişliğini ayarlar. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  "Yazdırılabilir Alan" sayfa 56
Sayfalar Arası Boşluk	5 ila 999 mm (10*) (0,20 ila 39,33 inç [0,39*])	Yazdırılan sayfalar arasındaki kenar boşluğunu ayarlar. Tek sayfalık yazdırma işleri için bu, işler arasına yerleştirilen kenar boşluğudur.
Genişlik Ayarı	-10,0 ila 10,0 mm (0*) (-0,394 ila 0,394 inç [0,00*])	Sayfalar arasında bir kenar boşluğu ayarlayabilirsiniz. Ayarlamaları yaptıktan sonra bile medyaya ve kullanım ortamına bağlı olarak kenar boşluğunun boyutu değişebilir. Sayı + yönde taşındığında kenar boşluğu artar ve sayı - yönde taşındığında kenar boşluğu azalır.  "Yazdırılabilir Alan" sayfa 56
Yazdırma Başlangıç Konumu	0 ila 1000 mm (0*) (0,00 ila 39,37 inç [0,00*])	Medyanın merkezine yakın yerden yazdırmak ya da yazdırılan alanı Yan(Sağ) ayardan sola kaydırmak istiyorsanız, bu parametreyi ayarlayın. Medyanın sağ kenarındaki alan, Yazdırma Başlangıç Konumu bölümünde ayarlanan genişlik kullanılarak boş bırakılır. Yan(Sağ) için bir değer seçilirse, Yan(Sağ) için seçilen genişliğe karşılık gelen ek bir alan boş bırakılacaktır. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  "Yazdırılabilir Alan" sayfa 56

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
İşleri Bağlama	Açık*	Açık ayarlandığında, bir sonraki iş medya beslemeden, kurutmadan veya sürekli yazdırma işleri arasında geri sarmadan yazdırmaya başlar. Yazdırma işleri arasında hiçbir işlem olmadığından yazdırma süresi çok daha kısadır. Sürekli yazdırma işleri, önceki yazdırma işi verileri bilgisayardan gönderilir gönderilmez ve yazıcı tarafından alınır alınmaz yazdırma işi verilerinin bilgisayardan yazıcıya gönderildiği bir dizi iştir. Geçiş modu önceki yazdırma işi ve sonraki yazdırma işi arasında farklıysa, işler bağlanmaz.
	Kapalı	
Bilgi Yazdırma		
Açık		Bu Açık konuma getirildiğinde, medyanın ucuna bir işaret ve püskürtme ucu kontrol deseni yazdırılır, böylece baskı kalitesini kontrol etmek daha kolay olur.
Görüntüler Arasındaki Kenar Boşluğu	5 ila 999 mm (5*) (0,19 ila 39,33 inç [0,11*])	
Yazdırma Konumu	Resmin Yanına*	Görüntüler Arasındaki Kenar Boşluğu: Görüntüler ile işaretler ve kontrol desenleri arasındaki aralığı ayarlayın.
	Medya Sonuna	
Olay İşaretleme		Yazdırma Konumu: Görüntülerin kenarını referans olarak kullanarak görüntüler arasındaki kenar boşluğu arasında açık konumda yazdırmak için Resmin Yanına öğesini ayarlayın. Medyanın kenarını referans olarak kullanan konumda yazdırmak için Medya Sonuna öğesini ayarlayın.
Kapalı*		
Açık		Olay İşaretleme: Bu Açık konuma getirildiğinde, yazdırma sırasında baskı kalitesini etkileyen bir olay meydana geldiğinde bir işaret yazdırılır. Bu, yazdırma sırasında ve sonrasında düşük kaliteli alanların bulunmasını kolaylaştırır. Aşağıdaki olaylar, bir işaretin yazdırılmasına neden olur.
Yazdırma Konumu	Sol*	
	Sağ	
	Sol ve Sağ	
püskürtücü kontrolü düzeni		<input type="checkbox"/> Tıkalı püskürtme uçlarının durumunda değişiklik: Yazdırma işlemi başladıktan sonra püskürtme ucu tıkanıklığı koşullarında bir değişiklik olduğunda <input type="checkbox"/> Kafa temizleme: Kafa temizleme işlemi manuel olarak yapıldığında <input type="checkbox"/> Otomatik kafa temizleme: Otomatik kafa temizleme işlemi yapıldığında <input type="checkbox"/> Başlık çarpması: Medya ve yazdırma başlığının çarpması algılandığında <input type="checkbox"/> Askıya alma: Yazdırma askıya alındığında <input type="checkbox"/> Püskürtme ucu dengelemesinin başlaması Yazdırma Konumu bölümünde, işaretlerin kolayca kontrol edilebileceği bir konum ayarlayın.
Desen Seçimi	Yazdırma	
	Normal*	
	Kağıt Genişliği Kaydetme	
Yazdırma Konumu	Sol*	
	Sağ	
	Sol ve Sağ	
Mürekkep Yoğunluğu	Standart*	
	Koyu	
Kapalı*		


Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Medya Algılama		
Genişlik Algılama	Açık*	Medyanın genişliğinin algılanıp algılanmayacağını (Açık) / (Kapalı) seçin. Medya doğru şekilde yüklenmiş olsa bile medya genişlik hataları görüntüleniyorsa, yazdırırken bunu Kapalı olarak ayarlamayı deneyin. Ancak, yazıcıyı kullanırken bunu Açık olarak ayarlamanızı tavsiye ederiz. Medya yeniden yüklendiğinde değişen ayarlar yansıtılır.
	Kapalı	
Medya Genişliği	300,0 ila 1625,6 mm (300,0*) (11,81 ila 64,00 inç [11,81*])	Genişlik Algılama ögesi Kapalı olarak ayarlandığında, medya genişliğinin yüklenen medyanın genişliğine göre burada doğru şekilde ayarlandığından emin olun. Medya yeniden yüklendiğinde değişen ayarlar yansıtılır. Doğru medya genişliği ayarlanmazsa, yazıcı medyanın kenarlarının ötesine yazdırabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.
Bitiş Algılama	Açık*	Medya ucunun algılanıp algılanmayacağını (Açık / Kapalı) seçin. Yazdırırken medya doğru yüklenmiş olsa bile medya dışarıda hataları görüntülendiğinde, Kapalı olarak ayarlamayı deneyin. Yazıcıyı kullanırken bunun normalde Açık olarak ayarlanmasını öneririz.
	Kapalı	
Kağıt Eğikliğini Algıla	Açık	Eğri medya algılandığında, yazıcının yazdırmayı durdurup bir hata görüntüleyip görüntülemeyeceğini (Açık) veya yazıcının yazdırmaya devam edip etmeyeceğini (Kapalı) seçin. Kalın medyaya yazdırırken olduğu gibi, medya kenar plakalarını kullanmadan medya yüklerken bunu Açık olarak ayarlamanızı öneririz.
	Kapalı*	
Sayfalar Arası Başlık Kontrolü		
Açık		Açık olarak ayarlandığında, belirlenen zamanlamada bir püskürtme denetimi deseni düzenli olarak yazdırılır. Yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda çizgi veya eşitsizlikler olup olmadığını belirlemek için kontrol desenini görsel olarak inceleyebilirsiniz. Kontrol desenini yazdırma zamanlamasını ayarlamak için Yazdırma Uzunluğu , Yazdırma Sayfası veya Yazdırma Süresi öğelerinden birini seçin.
Yürütme Zamanlaması		
Yazdırma Uzunluğu	1 ilâ 9999 m (99 m*) (3,28 ilâ 32805,12 fit [324,80 fit*])	
Yazdırma Sayfası	1 ilâ 9999 sayfa	
Yazdırma Süresi	1 ilâ 9999 dakika	
Kapalı*		

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Medya Kesmede Bilgi Yazdırma		
Kalan Medya Bilgileri	Açık	Medya çıkarıldığında veya değiştirildiğinde, kalan medya miktarı gibi bilgileri yazdırır. Kalan Medya Bilgileri ögesi Açık olarak ayarlandığında, aşağıdaki bilgiler kesme konumundan itibaren kullanılmayan tarafa yazdırılır. Kalan medya bilgilerini yazdırmak için, Kalan Miktar Yönetimi değerini Medya Ayarları menüsünde Açık olarak ayarlayın.
	Kapalı*	
Bilgi Yazdırma	Açık	<input type="checkbox"/> Model: Yazıcının modeli <input type="checkbox"/> Serial No.: Yazıcının seri numarası <input type="checkbox"/> F/W Version: Yazıcının aygıt yazılımı sürümü <input type="checkbox"/> Print Date: Yazdırma tarihi ve saati <input type="checkbox"/> Bank No.: Yazdırırken medya sayısı <input type="checkbox"/> Media Type: Yazdırırken medya sayısına kaydedilen medya türü <input type="checkbox"/> Media Width: Medya genişliğinin otomatik algılanan değeri <input type="checkbox"/> Remaining Amount: Kalan medya miktarı
	Kapalı*	
Yazdırma Konumu	Sağ*	<input type="checkbox"/> Model: Yazıcının modeli <input type="checkbox"/> Serial No.: Yazıcının seri numarası <input type="checkbox"/> F/W Version: Yazıcının aygıt yazılımı sürümü <input type="checkbox"/> Print Date: Yazdırma tarihi ve saati <input type="checkbox"/> Bank No.: Yazdırırken medya ayar sayısı <input type="checkbox"/> Media Type: Yazdırırken medya ayar sayısına kaydedilen medya türü <input type="checkbox"/> Media Width: Medya genişliğinin otomatik algılanan değeri <input type="checkbox"/> Print Length: Kullanılan medya miktarı
	Orta	
<p>Bir sonraki yüklenen medya için hazırlarken medyanın sol ve sağ köşelerini kesmek istiyorsanız, Yazdırma Konumu ögesini Orta olarak ayarlayın.</p>		
Isıtıcı	Güç Açıldığında Isıtmaya Başlayın	Isıtıcının ön ısıtmaya başlama zamanını ayarlar. Güç Açıldığında Isıtmaya Başlayın ögesi ayarlandığında, yazıcı açıldığında ve başlatıldığında, medya yükleme durumundan bağımsız olarak ön ısıtma otomatik olarak başlar. Manuel Olarak Isıtmaya Başlayın için, ön ısıtmayı başlatmak üzere Ana ekrandaki Ön Isıtma Başlat düğmesine basın.
	Manuel Olarak Isıtmaya Başlayın*	
Medya Besleme	Güç Açıldığında Beslemeye Başlayın*	Medya türü ve rulo sarma özellikleri gibi medya ayarlarının, yazıcı kapatıldığında ve medya yüklendiğinde tekrar açıldığında nasıl davranacağını ayarlar. Güç Açıldığında Beslemeye Başlayın ögesi ayarlandığında, kağıt besleme işlemi Medya Ayarları ekranı görüntülenmeden geçerli ayarlar kullanılarak hemen başlar. Elle Beslemeyi Başlat için, görüntülenen Medya Ayarları ekranında ayarları yaptıktan sonra kağıt besleme işlemi başlar.
	Elle Beslemeyi Başlat	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
İç Işık	Oto*	Yazıcı Kapağının içindeki ışığın otomatik olarak açılıp kapatılacağını (Oto) veya kontrol paneli işlemlerinin gerektiği gibi kullanılıp kullanılmayacağını (Manuel) seçin. Oto ayarında, yazdırırken ve benzeri durumlarda ışık otomatik olarak yanar ve işlem tamamlandığında söner. Manuel ayarında, ışığı açıp kapatmak için kontrol panelindeki  (İç Işık düğmesi) düğmesine basmalısınız.
	Manuel	
Varsayılan Ayarları Geri Yükle	tüm Wi-Fi/ağ ayarları	Tüm Wi-Fi/ağ ayarları işlemi yapıldığında, ağ ayarları menüsündeki Gelişmiş için olan tüm öğeler varsayılan ayar değerlerine geri yüklenir.
	Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle	Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle işlemi yapıldığında tüm ayarlar varsayılan ayar değerlerine geri yüklenir.

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama	
Bakım Ayarı			
Temizleme Ayarı			
Tıkalı Başlıklar Eşiği	1 ila 50 (5*)	Yazıcı yazdırma sırasında yazdırma başlığı püskürtme uçlarının durumunu sürekli izler, bu yüzden işlemi izleme sırasında tıkalı püskürtme uçları (eksik püskürtme uçları) algılandığı durum için ayarlayın. Algılanan tıkalı püskürtme ucu sayısı, Tıkalı Başlıklar Eşiği kısmında ayarlanan sayıyı aştığında, bakımın parçası olarak Kafa Temizleme işlemi yürütülür. Temizleme Maksimum Deneme Sayısı , bakım yapıldıktan sonra tıkalı püskürtme uçları temizlenmezse bakımın kaç defa denebileceğini ayarlar. Bakım Programı ögesi İşler Arasında olarak ayarlandığında, tıkalı püskürtme uçlarının algılandığı iş tamamlandıktan sonra, ancak bir sonraki yazdırma işi başlamadan önce bakım yapılır. Algılandığında ile, tıkalı bir püskürtme ucu algılandığında yazdırma işlemi durdurulur ve ardından bakım yapılır. Temizlik yazdırma sırasında yapıldığından, baskı bozulabilir veya başlık çarpması meydana gelebilir.	
	Temizleme Maksimum Deneme Sayısı		0*
			1
	2		
Bakım Programı	İşler Arasında*		
	Algılandığında		
Püskürtme Ucu Dengesi	Açık*	Normalde bunu Açık olarak bırakın. Açık ayarlandığında, tıkalı püskürtme uçları tarafından püskürtülemeyen mürekkebi telafi etmek için normal püskürtme uçları kullanılarak baskı yapılır.	
	Kapalı		
Düzenli Temizleme			
Açık olarak ayarlandığında, temizlik işlemi Yürütme Zamanlaması bölümünden Yazdırma Süresi , Yazdırma Sayfası veya Yazdırma Uzunluğu ayarlarından biri için ayarlanan aralıkta yapılır. Bu sırada, Temizleme Seviyesi ögesinde ayarlanan seviyede temizlik gerçekleştirilir.			
Açık	Yürütme Zamanlaması		
	Yazdırma Süresi	1 ila 9999 dakika	
	Yazdırma Sayfası	1 ila 9999 sayfa	
	Yazdırma Uzunluğu	1 ilâ 9999 m (100 m*) (3,28 ila 32805,12 fit [328,08 fit*])	
	Temizleme Seviyesi	Zayıf*	
Güçlü			
Kapalı*			

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Eksik Başlık Eşiğini Aşan İşlemler	Yazdırmayı Durdur	<p>Algılanan tıkalı püskürtme ucu sayısı Tıkalı Başlıklar Eşiği değerinde ayarlanan sayıyı aştığında yapılacak işlemi ayarlar.</p> <p>Yazdırmayı Durdur ayarlandığında, kontrol paneli ekranında Otomatik Başlık Bakımı, izin verilen tıkalı başlık sayısının aşıldığını algıladı. Yazdırma kalitesi düşebilir. mesajı görüntülenir, yazdırma durdurulur ve yazıcı bekleme durumuna girer.</p> <p>Uyarıyı Göster ayarlandığında, mesaj ekranda kalırken yazdırma durmadan devam eder.</p> <p>Otomatik Temizleme ayarlandığında, temizleme işlemi otomatik gerçekleştirilir.</p>
	Uyarıyı Göster*	
	Otomatik Temizleme	
Bakım Temizliği		<p>Açık olarak ayarlandığında, yazıcı belirtilen bir süre kullanılmadığında Kafa Temizleme işlemi otomatik olarak gerçekleştirilir. Bu temizleme işlemi, baskı kalitesinin düşmemesi için mürekkep tüplerine çökmüş mürekkebi çıkarır.</p>
Açık*		
Aralık	1 ila 72 saat (72*)	
Kapalı		

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
tüm Wi-Fi/ağ ayarları		
Ağ Durumu	Kablolu LAN Durumu	Çeşitli bilgi kümelerini Gelişmiş bölümünde ayarlanan ağ ayarlarında kontrol edebilirsiniz. Yazdırma Durumu Sayfası seçildiğinde, bir liste yazdırılır.
	Yazdırma Durumu Sayfası	
Gelişmiş		
Aygıt Adı		Çeşitli ağ ayarları yapın.
TCP/IP Ayarı	Oto	
	Manuel	
Proxy Sunucu	Kllnma	
	Kullan	
IPv6 Adresi	Etkin*	
	Dvr dışı	
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü	Oto*	
	100BASE-TX Otomatik	
	10BASE-T Yrm Önl Arklı	
	10BASE-T Tam Önl Arklı	
	100BASE-TX Yrm Önl Arklı	
	100BASE-TX Tam Önl Arklı	
HTTP'yi HTTPS'ye yönlendir	Etkin*	
	Dvr dışı	
IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak		Bu ayarı etkinleştirmek için önceden yüklenmiş yazılımı Web Config kullanın. Ayarı yalnızca buradan devre dışı bırakabilirsiniz. Web Config yazılımını başlatma ile ilgili daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Web Config Kullanma" sayfa 36
IEEE802.1X devre dışı bırak		

Medya Ayarları Menüsü

* Varsayılan ayarları gösterir.

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Mevcut Ayarlar		
Medya	01 XXXXXXXXXXXX ila 50 XXXXXXXXXXXX	Kullanılacak Medya Ayarları seçin. Kaydedilen ad XXXXXXXXXXXX kısmında görünür.
Medya Türü		Mevcut durumda seçilen Medya Türü bilgisini gösterir.
Medya Geniliği		Medya Algılama öğelerini ayarlar. "Genel Ayarlar Menüsü" sayfa 87
Gelişmiş Ayarlar		Medya bölümünde seçilen kayıtlı medya için Gelişmiş Ayarlar bilgilerini değiştirebilirsiniz. Ayar içeriği hakkında ayrıntılar için aşağıdaki tabloya bakın. "Medya Yönetimi öğeleri" sayfa 99
Yazdırma Ayarlamaları		
Medya Besleme Ayarı	Oto	Yazdırma sonuçlarında bantlanma veya tanelilikler fark ederseniz, bu menüyü kullanın.
	Manuel(Standart)	Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.
	Manuel(Ölçüm)	"Medya Ayarları Optimize Etme (Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı)" sayfa 50
Yazdırma Kafası Hizalama		
Medya Yönetimi		
01 XXXXXXXXXXXX ila 50 XXXXXXXXXXXX		Kayıtlı Medya Ayarları değiştirin. "Medya Yönetimi öğeleri" sayfa 99 Halihazırda seçili olan ayarları başka bir medya ayar numarasına kopyalamak veya tüm ayarları başlatmak için Medya Ayarları 'nın sağındaki alanına basın.
Kalan Miktar Yönetimi		
Kalan Miktar Yönetimi	Açık	Açık seçildiğinde, Kalan Miktar ve Kalan Uyarı öğelerini ayarlayabilirsiniz. Kalan miktarı yönetmek için her bir öğenin ayarlanması, medyayı değiştirme zamanının ne zaman geldiğini anlamayı kolaylaştırır. Bu Açık olarak ayarlandığında, medyayı yüklediğinizde, kayıtlı medya ayarları numarasını ve medya uzunluğunu (Kalan Miktar) girmeniz istenecektir.
	Kapalı*	
Kalan Miktar	1,0 ila 999,9 m (50,0 m*) (3,3 ila 3280,5 fit [164,0 fit*])	Yüklenen medyanın toplam uzunluğunu ayarlar. 0,1 m (0,1 fit) artışlarla ayarlayabilirsiniz. Kalan medya miktarı, burada ayarladığınız uzunluğa ve çıktının uzunluğuna göre tahmin edilir ve Ana ekranda görüntülenir.
Kalan Uyarı	1,0 ila 15,0 m (5,0 m*) (3,3 ila 49,2 fit [16,4 fit*])	Kalan medya miktarının çok düşük olduğunu size bildirmek için bir uyarı mesajının görüntülediği noktada bir değer ayarlar. 0,1 m (0,1 fit) artışlarla ayarlayabilirsiniz.
Yazdırma Uzunluğu Yönetimi		


Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Otomatik Sıfırlama	Kapalı*	<p>Kapalı (yazdırma uzunluğu değerini otomatik olarak sıfırlama) veya Son Sayfadan Sonra (sonraki işi yazdırmaya başlarken sıfırla) arasından seçim yapın.</p> <p>Kapalı seçildiğinde, Manuel Sıfırlama işlemi yapana kadar değer sıfırlanmaz. Ancak, değer 9999'a eriştiğinde, otomatik sıfırlanır ve 0'a döner.</p> <p>Son Sayfadan Sonra seçildiğinde, sonraki iş için yazdırma başladığında değer 0'a döner, böylece iş başına yazdırma uzunluğunu kontrol edebilirsiniz. Yazdırırken yazdırma işinin ne kadar ilerlediğini de kontrol edebilirsiniz.</p>
	Before Job Start	
Manuel Sıfırlama		Bir sıfırlama yapıldığında, yazdırma uzunluğu değeri 0'a döner.


Medya Yönetimi öğeleri

Medya yüklerken Medya Türünü seçtiğinizde veya sağlanan Epson Edge Print veya Epson Edge Dashboard kullanarak bir EMX dosyası indirdiğinizde ve medya ayar değerlerini yazıcıya kaydettiğinizde, medya ayar değerleri kullanılan medyayla eşleşecek şekilde önceden ayarlanmıştır ve bu nedenle değiştirilmesi gerekmez. Özel medya kullanırken veya yazdırma sonuçlarında başlık çarpması veya bantlanma gibi bir sorun algılandığında, varsayılanı değiştirin.

Aşağıdaki öğelerin her biri için varsayılan ayarlar, **Medya Türü** içinde ayarlanan içeriğe göre değişir.

Öge	Parametre	Açıklama
İsmi Değiştir		Kaydedilmekte olan Medya Ayarları en fazla 20 karakterden oluşan bir ad atayın. Ayırt edici adların kullanılması, kullanılacak bankaların seçilmesini kolaylaştırır.
Medya Türü	İnce 50 g/m ²	Medya kalınlığını (ağırlık) kılavuz olarak kullanarak yüklü medyaya göre Medya Türü seçin.
	Orta-Kalın 70 g/m ²	Her Medya Türünün kağıt ağırlığı (g/m ²) için kılavuzlar aşağıdaki gibidir. Ekranda gösterilen her bir Medya Türünün kağıt ağırlığı tipik değerlerdir.
	Kalın 120 g/m ²	En İnce: 60 veya altı Orta-Kalın: 61 ila 89 Kalın: 90 veya üstü
		Yazıcı, Medya Türüne göre en uygun medya ayarlarını depolar. Medya Türü değiştirildiğinde, geçerli medya ayar numarasına kayıtlı her medya ayarı, değiştirildikten sonra Medya Türü değerine değişir.
		 "Her Medya Türü için Medya Ayarları Listesi" sayfa 132
Gelişmiş Ayarlar		

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Isıtıcı		
Isıtıcı	Açık	Isıtıcıyı kullanıp kullanmayacağınızı (Açık/Kapalı) seçin. Bu Kapalı olarak ayarlandığında, ısıtıcı bir yazdırma işi alındığında veya ön ısıtma manuel olarak başlatıldığında bile ısınmaz.
	Kapalı	
Isıtıcı sıcaklığı	30 ila 55 °C (86 ila 131 °F)	Isıtıcı, bir yazdırma işi alındığında veya ön ısıtma manuel olarak başlatıldığında burada ayarlanan sıcaklığa kadar ısınır. (Ön ısıtma yapıldığında sıcaklık ayarlanan sıcaklıktan biraz daha düşük olacaktır.)
Geçiş Başına Kuruma Süresi	0,0 ila 10,0 Sn	Tek geçişi yazdırdıktan sonra mürekkebin kurumasına izin vermek için yazıcının medya beslemeyi ne kadar süre durduracağını belirtin. 0,0 ve 10,0 saniye arasında bir değer seçebilirsiniz. Mürekkebin kuruması için gereken süre mürekkep yoğunluğu ve kullanılan medyaya göre değişir. Kağıtta mürekkep bulanıklaşırsa, mürekkebi kurutmak için daha uzun süre ayarlayın. Kurutma süresi ne kadar uzun sürerse, yazdırma için gereken süre uzar.
Boş Alan Beslemesi	Hızlı	Yazdırma verilerinde yazdırma başlığı uzunluğundan daha uzun bir boş alan olduğunda, boş alanlar için medya besleme hızını ayarlar.
	Standart	
Yazdırdıktan Sonra Kurutma İşlemine Geç	Kısa Besleme, Geri Sarma Yok	Yazdırdıktan sonra çıktının sonunu ısıtıcıya beslemeyi veya beslememeyi (Kapalı) seçin.
	Kısa Besleme, Geri Sarma	Aşağıda açıklandığı gibi kurutma için beslemek için medyanın uzunluğu için iki desen ve nasıl işlenecekleri bulunur; bu, dört desen kombinasyonundan işlemi seçmenizi sağlar.
	Uzun Besleme, Geri Sarma Yok	Çıktının sonuna besleme uzunluğu: Kurutma fanının en altına (kısa besleme) veya ısıtıcının en altına (uzun besleme) beslemeyi seçebilirsiniz. Kurutma süresi nedeniyle dengesiz renkler konusunda endişeleniyorsanız, Uzun Besleme, Geri Sarma veya Uzun Besleme, Geri Sarma Yok olarak ayarlayın.
	Uzun Besleme, Geri Sarma	Geri Sar/Geri Sarma: sonraki iş alındığında kurutma için beslenmiş medyayı geri sarıp sarmamayı seçebilirsiniz. Medyayı kestikten hemen sonra anında yazdırmak istiyorsanız, Kısa Besleme, Geri Sarma Yok veya Uzun Besleme, Geri Sarma Yok ayarını öneririz.
	Kapalı	Kısa Besleme, Geri Sarma veya Uzun Besleme, Geri Sarma ayarlandığında, yazdırmadan önce sonraki yazdırma işi alındığında medya otomatik geri sarılır, böylece gereksiz kenar boşlukları oluşturulmaktan kaçınılır. Bu, sürekli yazdırma için uygundur. Kısa Besleme, Geri Sarma veya Uzun Besleme, Geri Sarma ayarlandığında medyayı kesmeniz gerekiyorsa, kesmeden önce çıktının sonunu kesme oyuğuna geri döndürmek için [] düğmesini (geri sarma düğmesi) basılı tutun. Medyayı manuel olarak geri sarmadan keserseniz, sonraki yazdırma işi düzgün gerçekleştirilmez.

Kontrol Paneli Menüsü



Öge	Parametre	Açıklama
Merdane Boşluğu	1,6	Merdane Boşluğu (Yazdırma başlığı ve medya arasındaki mesafe) değerini ayarlayın.
	2,0	Birçok durumda, her medya türü için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Yazdırma sonuçlarında çizik veya bulaşma varsa, daha büyük bir değer ayarlanarak iyileştirilebilir. Ancak, gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısılması ile sonuçlanabilir.
	2,5	
Besleme Gerilimi	Lv1 ila Lv8	Birçok durumda, her Medya Türü için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Yazdırma sırasında medyada kırışıklık olursa gerginliğini artırın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.
Kağıt Emişi	Lv0 ila Lv10	Medya üzerindeki merdane tarafından emiş gücünü ayarlayın. Değer ne kadar yüksek olursa, emiş de o kadar yüksek olur. Birçok durumda, her Medya Türü için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Merdane üzerindeki medya dalgalıysa, ayarlanan değeri artırın. İnce veya yumuşak medya kullanırken elde edilen yazdırma sonuçlarında tanelilik veya odak dışı özellikleri algılanırsa veya medya normal şekilde beslenmezse, ayarlanan değeri azaltın.
Kafa Hareketi Aralığı	Veri Genişliği	Yazdırma başlığının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı seçin.
	Yazıcı Genişliği	Veri Genişliği: Yazdırma başlıkları, yazdırma verisinin genişliği aralığında hareket eder. Yazdırma başlıklarının hareket kapsamını kısıtlamak yazdırma hızını artırır.
	Medya Genişliği	Yazıcı Genişliği: Yazdırma başlıkları, yazıcının maksimum medya genişliği aralığı içinde hareket eder. Daha az varyasyon ile daha fazla sonuç yazdırmak için bu seçeneği belirleyin. Medya Genişliği: Yazdırma başlıkları, yüklenen medyanın genişliği aralığı içinde hareket eder.
Çoklu-Vuruş Yazdırma	Açık (2 ila 8)	Her satırın yazdırılma sayısını seçin.
	Kapalı	Yüksek yoğunluklu baskı yapmak için frekansı artırın.
Medya Besleme Hızı Sınırlaması	Açık	Normalde bunu Kapalı olarak bırakın.
	Kapalı	İnce medya üzerine yazdırırken medya yapışır, kırışır veya kolayca yırtılırsa, bunu Açık olarak ayarlayın. Bu Açık olarak ayarlandığında, yazdırma hızı yavaşlar.
Basınç Silindiri Yükü	Zayıf	Birçok durumda, her Medya Türü için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Yazdırma sırasında aşağıdakiler meydana gelirse, Basınç Silindiri Yükü ögesini Zayıf olarak değiştirerek sorunu ortadan kaldırebilirsiniz. <input type="checkbox"/> Basınç silindirleri etrafında kırışıklık. <input type="checkbox"/> Medyanın Yazdırma başlığına çarpmasından dolayı lekelenme. <input type="checkbox"/> Basınç silindirlerinin medya üzerinde iz bırakması.
	Standart	
Eğriliği Kaldır	Açık	Yazıcının, medya yüklendiğinde medya eğriliğini (eğri beslenen medya) düzeltmek için işlemler yapıp yapmayacağını (Açık / Kapalı) seçin. Normalde bunu Açık olarak bırakın. Medyada eğrilik düzeltmeleri nedeniyle silindirlerden izler varsa, bunu Kapalı olarak ayarlayın.
	Kapalı	
Rulo Sarma Yönü	Yazdırılabilir Yüz Dışarıda	Bunu yüklenen medyanın sarma özelliklerine göre ayarlayın.
	Yazdırılacak Yüz İçeride	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Yapışma Önleme	Açık	Yazıcı açıkken, yazdırma başladığında vb. yapışmama işlemlerinin gerçekleştirilip gerçekleştirilmeyeceğini (Açık/Kapalı) seçin.
	Kapalı	Normalde bunu Kapalı olarak bırakın. Ultra ince medya gibi medya türüne bağlı olarak bazıları plakaya daha kolay yapışabilir. Plakaya medya yapışık halde başlatma işlemleri, medyanın düzgün beslenmemesine neden olabilir ve kağıt sıkışmasıyla sonuçlanabilir. Bu durumda Açık olarak ayarlayın. Açık olarak ayarlandığında, çalışma süresi daha uzun sürer.
Geri Sarma Gerginliği	Lv1 ila Lv9	Yazdırma sırasında kağıt kırışıklıkları olursa veya alma makarasında medyanın arkasına mürekkep yapışarsa, bu ayarı azaltmanızı öneririz. Geri sarılan medyada çok fazla gevşeklik varsa, bu ayarı artırmanızı öneririz. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.
Baskı Çizgisini Azalt	Kapalı	Normalde bunu Kapalı olarak bırakın.
	Zayıf	Baskı sonuçlarında dikey veya çapraz yönde çizgiler oluştuğunda bu ayarlanırsa, çizgiler daha az fark edilebilir hale gelebilir.
	Orta	
	Güçlü	
Kırışık Medyayı Atla	Kapalı	Normalde bunu Kapalı olarak bırakın.
	Açık (10 ila 1000 mm)	Yazdırmanın başlangıcındaki kırışıklıkları önlemek için uzunluğu 300 mm'ye ayarlamanızı öneririz. Bununla birlikte, kullanmakta olduğunuz ortam ve baskı içeriğine bağlı olarak farklı bir uzunluk ayarlamak isterseniz, uzunluğu yazdırma öndeki kenardan 10 ila 1000 mm aralık içinde yapılmayacak şekilde ayarlayabilirsiniz. Uzunluğu 10 mm'lik artışlarla ayarlayın. Bununla birlikte, işler sürekli olduğunda hiçbir ortam beslenmez.

Bakım Menüsü

* varsayılan ayarları gösterir.

Öge	Açıklama
Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü	Bir desen yazdırın ve ardından, yazdırma başlığı için püskürtme uçlarının durumunu kontrol edin. Deseni görsel olarak kontrol edin ve eksik renkler tespit ederseniz, Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin.
Yazdırma Konumu	Sağ
	Orta
	Sol
Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.  "Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü" sayfa 76	
Kafa Temizleme	
Otomatik Temizleme	Kafa Temizleme işlemi yürütün. Öncelikle Otomatik Temizleme yapın. Bu, tıkanıklıkları temizlemezse, Temizleme (Hafif) ve ardından Temizleme (Yoğun) sırasıyla gerçekleştirin.
Temizleme (Hafif)	
Temizleme (Yoğun)	
Güçlü Temizleme	
Temizleme (Yoğun) işlemi gerçekleştirmiş olmanıza rağmen birden fazla büyük tıkanıklık varsa, Güçlü Temizleme işlemi gerçekleştirin. Güçlü Temizleme, normal temizlemeye göre daha fazla mürekkep tüketir ve daha uzun sürer, bu nedenle yalnızca yukarıda belirtilen sorunları yaşıyorsanız gerçekleştirilmelidir.  "Kafa Temizleme" sayfa 77	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Açıklama
Bakım Parçalarını Temizleme	<p>Başlık İstasyonu</p> <p>Başlık Çevresi</p> <p>Emme Başlığı</p> <p>Medya Temizleyici</p> <p>Seçili parçaların temizliğine başlayın. Temizleme hakkında daha fazla bilgi için aşağıya bakın.</p> <p> “Kuruma Önleyici Başlıkları Temizleme” sayfa 74</p> <p> “Yazdırma Başlığının Etrafını Temizleme” sayfa 75</p> <p> “Emme Başlığını Temizleme” sayfa 74</p> <p> “Medya temizleyiciyi Temizleme” sayfa 67</p>
Yazdırma Başlığı Başlık Sınırlaması	<p>Açık</p> <p>Kapalı*</p> <p>Yazdırma için kullanılacak yazdırma başlıklarını ayarlayın.</p> <p>Örneğin, eğer bir yazdırma başlığında tıkanmış bir uç varsa ve tıkanma birkaç kafa temizleme işleminden sonra bile temizlenemiyorsa, tıkanmamış yazdırma başlığını kullanarak yazdırmaya devam edebilirsiniz. Yazdırma işini kesintiye uğratmadan sorunu çözmek istediğinizde bunu kullanın.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> İş bitirdikten sonra Güçlü Temizleme gibi zaman alan bakım işlemlerini gerçekleştirin. <input type="checkbox"/> Yazdırma başlığının değiştirilmesi gerektiğinde, değiştirilene kadar çalışmaya devam edin. <p>Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü ile yazdırılan kontrol desenini onaylayın ve ardından tıkalı olmayan yazdırma başlığını seçin.</p> <p>Yazdırma Başlığı Başlık Sınırlaması işlevinin kullanılması, baskı süresini uzatır. Bu durum baskı kalitesini de düşürebilir. Sadece tıkalı püskürtme uçları temizlenene kadar geçen süre boyunca kullanmanızı öneririz.</p>
Kafa Tmzleme Ayarı değişimi	<p>Kontrol panelinin ekranında kafa temizliği takımının değiştirilmesi zamanının geldiğini gösteren mesajdan önce kafa temizliği takımını değiştiriyorsanız bu menüden yapın.</p>
Atık Mürekkep Şişesini Değiştir	<p>Atık mürekkep şişesi parçasını kontrol panelinin ekranında Atık mürekkep şişesi parçasını değiştirme zamanının geldiğini gösteren mesaj görünmeden önce değiştirirseniz, bu işlemi bu menüden yapın.</p> <p> “İstedığınız zaman değiştirmek istediğinizde” sayfa 70</p>
Taşı / Naklet	<p>Yazıcıyı taşımak veya nakletmek için hazırlıklar yapar. Yazıcıyı taşıırken, gerekirse bu adımı önceden gerçekleştirin.</p> <p>Yazıcıyı nakletmeden önce, satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.</p> <p> “Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye” sayfa 119</p>

Besleme Durumu Menüsü

Her sarf malzemesi ögesi için aşınma miktarını ve model numarasını görüntüler.

“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

Aşağıdaki kontrolleri ve ayarları gerçekleştirmek için bir mürekkep seçin.

- Mürekkep besleme ünitelerinin durumunu kontrol edin
- Şu anda hangi mürekkep besleme ünitesinin çalıştığını veya mürekkep sağladığını kontrol edin

Kontrol Paneli Menüsü

- ❑ Çalışan mürekkep besleme ünitesine manuel olarak geçiş yapın

Çalışan mürekkep besleme üniteleri arasında manuel olarak geçiş yapmak için, çalışmayan bir mürekkep besleme ünitesindeki kalan mürekkep çubuğuna basın.

Yedek Parça Bilgisi Menüsü

Öge	Açıklama
Emme Başlığı	Yardım için satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.
Mürekkep Besleme Pompası	
Mürekkep Tüpü	
Ink tube connector	
Mürekkep Tavaları	
Silme Bezi Arabası	
Taşıyıcı Motoru	
Medya Besleyici Motoru	

Yazıcı Durumu Menüsü

Öge	Açıklama
Aygıt Yazılımı Sürümü	Yazıcı
Yazıcı Adı	Seçilen bilgileri görüntüler. Yazıcıyı, yazıcı ile birlikte verilen Epson Edge Dashboard ögesini kullanarak ayarlarsanız, o ad Yazıcı Adı bölümünde görüntülenir.
Önemli Hata Günlüğü	
İşlem Raporu	Toplam Yazdırma Alanı
	Toplam Ortam Besleme Uzunluğu
	Toplam Taşıyıcı Geçiş

Sorun Çözücü

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde

Aşağıdaki mesajlardan biri görüntüleniyorsa, aşağıdaki talimatları okuyun ve izleyin.

Mesajlar	Ne yapılmalı
Atık mürekkep şişesi hizmet ömrünün sonuna yaklaşıyor. Yenisini hazırlayın. Değiştirilmesi gerekli oluncaya kadar yazdırmaya devam edebilirsiniz.	Atık mürekkep şişesi doluyor. Yeni bir atık mürekkep şişesi hazırlayın. ☞ "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 114
Mürekkep besleme ünitesi tanınmıyor. Tekrar takmayı deneyin. Mürekkep besleme ünitesi tanınmıyor. XXXXX ögesini değiştirin.	XXXXXX, hedef mürekkep rengini temsil eder. Mürekkep besleme ünitesini tekrar takın. Mesaj görüntülenmeye devam ederse, yeni bir mürekkep besleme ünitesi takın (hataya neden olan mürekkep besleme ünitesini yeniden takmayın).
Mürekkep az. Değiştirilmesi gerekli oluncaya kadar yazdırmaya devam edebilirsiniz.	Mürekkep az. Yeni bir mürekkep besleme ünitesinin takılı olduğunu doğrulayın; böylece, kalan miktar eşğin altına düştüğünde mürekkep besleme üniteleri otomatik olarak değiştirilebilir. ☞ "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 114
Isıtıcı ısınıyor.	Bir veya daha fazla ısıtıcı hala belirtilen sıcaklığa ısıtılmaktadır. Isıtıcı sıcaklığı düşükken yazdırmaya başlamak için Bşlt ögesine basarak bir onay ekranı görüntüleyin ve ardından başlatmak için Tamam 'a basın.
Medya ve yazdırma başlığı temas ediyor. Yazdırma sonuçlarının temiz olup olmadığını kontrol edin. Yazdırma devam edebilir.	Yazdırma sonuçlarını kontrol ettiğinizde kirli olduklarını görürseniz, yazdırmayı durdurun ve yazdırma başlığının etrafını temizleyin. ☞ "Yazdırma Başlığının Etrafını Temizleme" sayfa 75 Aynı anda, çarpmanın yeniden gerçekleşmemesi amacıyla önlem almak için <i>Çevrimiçi Kılavuz</i> içindeki "Sorun Giderme ve İpuçları" bölümüne bakın.
XXXXX hizmet ömrünün sonuna yaklaşıyor.	Gösterilen parçalar için değiştirme aralığı yaklaşmaktadır. Yeni parçaları hazırlayın.
Medya, otomatik alma makara birimindeki rulo göbeğine takılı değil. Medyayı takın.	Medya, Otomatik Sarma Makarası Birimi'ne doğru şekilde takılmadı. Bu durum yazdırma sırasında meydana gelirse, yazdırmayı durdurmak için Pause düğmesine basın. Otomatik Sarma Makarası Birimi üzerindeki Auto anahtarını Off konumuna döndürün, sonra geri döndürün ve medyayı Otomatik Sarma Makarası Birimi'ne geri takın. ☞ "Otomatik Sarma Makarası Birimi'ni Kullanma" sayfa 43

Sorun Çözücü

Mesajlar	Ne yapılmalı
<p>Rulo göbeği dönüyor. Medyanın gevşek olup olmadığını kontrol edin. Yazdırma devam edebilir.</p> <p>Rulo çekirdeği döndüğü için sarma makarası durdu. Medyayı sarma makarasına doğru şekilde tekrar yükleyin.</p> <p>Rulo göbeği dönüyor. Medyayı medya tutucusundan çıkarın ve yeniden yükleyin.</p>	<p>Medya, Medya Besleme Ünitesi veya Otomatik Sarma Makarası Birimi'ne doğru şekilde takılmadı.</p> <p>Medyanın durumunu kontrol edin ve gerekirse doğru şekilde yeniden takın.</p> <p>🔗 "Medya Yükleme" sayfa 41</p> <p>🔗 "Otomatik Sarma Makarası Birimi'ni Kullanma" sayfa 43</p>
<p>Yazıcının içi sıcak. Oda sıcaklığını düşürün.</p>	<p>Odanın sıcaklığını "Özellikler Tablosu"nda açıklanan sıcaklık aralığına gelene kadar düşürün.</p> <p>🔗 "Özellikler Tablosu" sayfa 135</p>
<p>Yazıcının içi sıcak olduğundan kullanılmaz. Yazıcıyı kapatın. Yazıcının soğumasını bekleyin ve gücü açın.</p>	<p>Yazıcının gücünü kapatın ve odanın sıcaklığını "Özellikler Tablosu"nda açıklanan sıcaklık aralığına gelene kadar düşürün.</p> <p>Odanın sıcaklığı düştüğünde yazıcının gücünü açın.</p> <p>Sıcaklık tamamen düşmemiş olsa bile güç açırken de aynı hata oluşacaktır.</p> <p>🔗 "Özellikler Tablosu" sayfa 135</p>
<p>Ortam az.</p>	<p>Kalan yüklü medya miktarı azalıyor. Yeni medya hazırlayın.</p>
<p>Medya düzgün yüklenmedi. Medya yükleme kolunu arkaya doğru indirin, medyayı çıkarın ve ardından yeniden yükleyin.</p>	<p>Medya yüklendiğinde doğru şekilde yüklenmedi. Aşağıya bakın ve medyayı doğru şekilde yükleyin.</p> <p>🔗 "Medya Yükleme" sayfa 41</p>
<p>Medyada veya yazdırma sonuçlarında bir sorun var; otomatik ayar yapılamaz. Manuel olarak ayarlayın.</p> <p>Tarama cihazı arızalı olabilir. Epson Destek ile iletişime geçin. Manuel ayar mümkündür.</p>	<p>Tamam düğmesine basıldığında hata iptal edilir.</p> <p>Yazdırma Ayarlamaları Oto modunda yürütülürken, aşağıdaki medya, ayarlar ve ortam için yürütme mümkün değildir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Eşit olmayan yüzeyi olan medya. <input type="checkbox"/> Kolayca boyası akan medya. <input type="checkbox"/> Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan girişime maruz kalan bir yerde kullanılmaktadır. <p>Bu durumda, manüel menüyü çalıştırın.</p> <p>🔗 "Medya Ayarları Optimize Etme (Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı)" sayfa 50</p> <p>Yazıcı ortam ışık kaynaklarından gelen girişime maruz kalırsa, yazıcıyı bu kaynaklardan koruyun ve işlevi yeniden gerçekleştirin; başarılı olabilir. Yazıcıyı koruduktan sonra işlev başarısız olduğunda, manüel menüyü çalıştırın.</p> <p>Yukarıdaki öğeler geçerli değilse ve aynı hata tekrar olursa, satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.</p>

Sorun Çözücü

Mesajlar	Ne yapılmalı
[XXXXX], yüklü rulo medyanın sarım yönünden farklıdır. Yüklene rulo medyanın sarım yönüyle eşleşecek şekilde ayarlayın.	Medya yüklenirken XXXXX içinde ayarlanan sarım özelliklerini gösterir. Medya yüklenirken ayarlanan Rulo Sarma Yönü gerçek sarma özellikleriyle eşleşiyor mu? Hatayı çözmek için medya yükleme kolunu arkaya doğru hareket ettirin. Medya yükleme kolunu tekrar ileri doğru hareket ettirin ve Rulo Sarma Yönünü doğru şekilde sıfırlamak için yazıcının ekranındaki talimatları izleyin.
XXXXX temizleme zamanı.	XXXXXX, temizlenecek parçanın adını temsil eder. Düzenli temizleme gerektiren parçalar, temizlik zamanı geldiğinde görüntülenir. Her bir parça için temizleme talimatlarını izleyin.
Kuruma Önleyici Başlıkları temizleyin.	Kuruma önleyici başlıklar kirlenmiş ve temizlenmeleri gerekiyor. Temizlenmesi gereken başlıkları kontrol etmek ve temizlemek için ekrandaki talimatları izleyin. “Kuruma Önleyici Başlıkları Temizleme” sayfa 74
Başlıkların durumu incelenemedi. Otomatik Temizleme çalıştırılmıyor. Temizleme gücünü el ile seçin ve Kafa Temizleme gerçekleştirin.	Yazıcı, yazıcı işlemlerinin garanti edildiği sıcaklığı aşmıştır. Yazıcıyı tekrar kullanmaya başlamak için odanın sıcaklığını ayarlayın. “Özellikler Tablosu” sayfa 135
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. Ayrıntılar için belgelerimize bakın.	IP adresi ve varsayılan ağ geçidi için doğru değerleri girdiğinizden emin olun. Doğru değerleri bilmiyorsanız, ağ yöneticinize başvurun.
Recovery Mode	Aygıt yazılımı güncellemesi başarısız oldu ve yazıcı kurtarma modunda başladı. Aygıt yazılımını yeniden güncellemek için aşağıdaki adımları izleyin. 1. Bilgisayarı ve yazıcıyı bir USB kablosuyla bağlayın (yazıcı kurtarma modundayken güncellemeler ağ bağlantısı üzerinden gerçekleştirilemez). 2. Epson web sitesinden en son aygıt yazılımını indirin ve ardından güncelleme başlatın.
Media feeding unit (medya besleme ünitesi) tanınmıyor. Gücü kapatın ve media feeding unit (medya besleme ünitesi)'nin doğru şekilde bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin. XXXXXX	Yazıcıyı kapatın, Medya Besleme Ünitesi'nin iletişim kablosu konektörünü çıkarıp yeniden bağlayın ve ardından yazıcıyı yeniden açın. Aynı servis çağrısı LCD panelde görüntüleniyorsa, yardım için bayinize veya Epson Destek ile irtibata geçin. Onlara servis kodu çağrısının “XXXXXX” olduğunu söyleyin.

Bir Bakım Çağrısı / Yazıcı Hatası Oluştığında

Hata mesajları	Ne yapılmalı
Bakım Talebi: Parçayı Kısa Süre İçinde Değiştirin XXXXXXXX	Yazıcıda kullanılan bir parça servis ömrünün sonuna yaklaşıyor. Satıcınıza veya Epson Destek ile irtibata geçin ve bakım talebi kodunuzu söyleyin.
Bakım Talebi: Parça Hizmet Ömrü Sonu XXXXXXXX	Parça değiştirilene kadar bakım talebini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz, bir yazıcı hatası oluşur.

Sorun Çözücü

Hata mesajları	Ne yapılmalı
<p>Yazıcı hatası. Ayrıntılar için belgelerimize bakın. XXXXXX</p>	<p>Aşağıdaki durumlarda yazıcı hataları görüntülenir.</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Güç kablosu sıkıca bağlı değil ise<input type="checkbox"/> Temizlenemeyen bir hata oluşursa <p>Bir yazıcı hatası oluştuğunda yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, AC prizinden güç kablosunu çıkarın ve yeniden takın ve yazıcıyı yeniden bağlayın. Yazıcıyı yeniden birden çok kez açın.</p> <p>Aynı servis çağrısı LCD panelde görüntüleniyorsa, yardım için bayiniz veya Epson Destek ile irtibata geçin. Onlara servis kodu çağrısının "XXXXXX" olduğunu söyleyin.</p>

Sorun Çözücü

Sorun Giderme

Yazdıramıyorsunuz (Çünkü Yazıcı Çalışmıyor)

Yazıcı açılmıyor

■ Güç kablosu elektrik prizine veya yazıcıya takılı mı?

Güç kablosunun yazıcıya güvenli bir şekilde takılı olduğundan emin olun.

■ Elektrik prizinde bir sorun var mı?

Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

■ Kablo doğru şekilde takılı mı?

Yazıcının arabirim kablosunun, bilgisayar ve yazıcının doğru terminaline güvenli bir şekilde takıldığından emin olun. Ayrıca, kablunun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablonuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

■ Arabirim kablosunun özellikleri, bilgisayarın özellikleriyle uyumlu mu?

Arabirim kablosunun özelliklerinin yazıcı ve bilgisayarın özellikleriyle uyumlu olduğundan emin olun.

🔗 "Özellikler Tablosu" sayfa 135

■ USB hub kullanılırken, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?

USB özelliklerinde, beş USB hub'a kadar papatya dizimi mümkündür. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, USB kablosunu doğrudan bilgisayarınızın USB bağlantı noktasına takın.

■ USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?

USB hub'ının bilgisayarda doğru bir şekilde tanımlandığından emin olun. Eğer varsa, USB hub'ı bilgisayardan çıkarın ve bilgisayarı doğrudan yazıcıya bağlayın. USB hub üreticisine USB hub'ın işletimini sorun.

Ağ ortamı altında yazdıramıyorsunuz

■ Ağ ayarları doğru mu?

Ağ ayarları için ağ yöneticinize danışın.

■ Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.

USB aracılığıyla yazdırabiliyorsanız, ağ ortamında bazı sorunlar vardır. Sistem yöneticinize başvurun ya da ağ sisteminiz için kılavuza bakın. USB aracılığıyla yazdıramıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

Yazıcıda bir hata var

■ Kontrol panelinde gösterilen mesajı görüntüleyin.

🔗 "Kontrol paneli" sayfa 17

🔗 "Bir Mesaj Görüntülendiğinde" sayfa 105

Yazıcı Yazdırıyormuş Gibi Ses Çıkıyor fakat Hiçbir Şey Yazdırmıyor

Yazdırma başlığı hareket ediyor, ama hiçbir şey yazdırmıyor

■ Yazıcının işleyişini onaylayın.

Bir kontrol deseni yazdırın. Kontrol desenleri, yazıcıyı bir bilgisayara bağlamadan yazdırılabilir ve bu nedenle yazıcı işlevi ve durumunu kontrol etmek için kullanılabilirler.

🔗 "Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır" sayfa 76

Desen düzgün yazdırılmazsa, ne yapmanız gerektiği hakkında bilgi için aşağıdaki bölüme bakın.

Sorun Çözücü

Kontrol deseni doğru yazdırılmıyor.

■ Kafa temizleme uygulayın.

Püskürtme uçları tıkanmış olabilir. Kafa temizleme yaptıktan sonra tekrar bir kontrol deseni yazdırın.

🔗 "Kafa Temizleme" sayfa 77

■ Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?

Yazıcı uzun süre kullanılmamışsa, püskürtme uçları kurumuş ve tıkanmış olabilir.

Yazıcı uzun süre kullanılmadığında uygulanması gereken adımlar 🔗 "Yazıcı kullanılmadığında dikkat edilecek hususlar" sayfa 28

Baskılar Beklediğiniz Gibi Değil

Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık, çok koyu, bariz şekilde tanecikli veya ton farklı.

■ Yazdırma başlığı püskürtme uçları tıkalı mı?

Püskürtme uçları tıkalıysa, bazı püskürtme uçları mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Bir kontrol deseni yazdırmayı deneyin.

🔗 "Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır" sayfa 76

■ Yazdırma Ayarlamaları işlemini gerçekleştirin.

Yazdırma başlığı ve medya arasında hafif bir boşluk var, bu nedenle farklı mürekkep renkleri için konma alanları aşağıdaki nedenlerden dolayı yer değiştirebilir.

- Yazdırma başlığının hareket yönündeki fark (sağdan sola veya soldan sağa)
- Sıcaklık ve nem
- Yazdırma başlığının atalet hareket kuvveti

Mürekkebin konma alanlarının yer değiştirmesi, yazdırma sonuçlarının belirgin grenlilik göstermesine veya odak dışı görünmesine neden olabilir.

Ayrıca, besleme miktarındaki büyük farklılıklar bantlamaya (yatay bant, ton dengesizliği veya çizgiler) neden olabilir.

Yazdırma Ayarlamaları yaparak mürekkep konma alanlarındaki ve beslenen medya miktarındaki tutarsızlıkları ayarlayabilirsiniz. Medya Ayarları için **Yazdırma Kafası Hizalama** ve **Medya Besleme Ayarı** gerçekleştirin ve kullanılan medyaya göre ayarlayın.

🔗 "Medya Ayarları Optimize Etme (Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı)" sayfa 50

■ Orijinal bir Epson mürekkep besleme ünitesi mi kullanıyorsunuz?

Bu yazıcı, orijinal Epson mürekkep besleme üniteleri ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson marka olmayan mürekkep kartuşları kullanırsanız, çıktılar soluk olabilir veya kalan mürekkep seviyesi düzgün algılanmadığından yazdırılan görüntünün rengi değişebilir. Doğru mürekkep besleme ünitesini kullandığınızdan emin olun.

■ Eski bir mürekkep besleme ünitesi mi kullanıyorsunuz?

Eski bir mürekkep besleme ünitesi kullanıldığında, baskı kalitesi düşer. Eski mürekkep besleme ünitesini yenisiyle değiştirin. Mürekkep besleme ünitesindeki tüm mürekkebi, hangisi daha erken ise, paketin üzerinde basılı tarihten önce veya mürekkep besleme ünitesini dökme mürekkep solüsyonuna taktıktan sonraki bir yıl içinde kullanın.

Sorun Çözücü

■ Isıtıcılar doğru sıcaklıkta mı?

Baskı sonuçları bulanık veya lekeli veya mürekkep topakları var ise sıcaklığı yükseltin. Ancak, sıcaklığı çok fazla yükseltmenin medyanın küçültmesine, kırışmasına veya bozulmasına neden olabileceğini unutmayın.

Buna ek olarak, ortam sıcaklığı düşük ise ısıtıcıların arzu edilen sıcaklığa ulaşması için biraz zaman alabilir. Medya çok soğuk ise, ısıtıcılar seçilen sıcaklığa ulaştıktan sonra da arzu edilen etkiye sahip olmayabilir. Kullanım öncesinde medyayı oda sıcaklığında ısınmaya bırakın.

■ Medya ayarları doğru mu?

RIP yazılımındaki veya yazıcı üzerindeki medya ayarlarının kullanılmakta olan medya ile eşleştiğini onaylayın.

■ Yazdırma sonucunu ekrandaki görüntüyle karşılaştırdınız mı?

Ekranlar ve yazıcılar farklı renkler üretebileceğinden, yazdırılmış renkler her zaman ekrandaki renklerle mükemmel bir şekilde uyuşmayacaktır.

■ Yazdırma sırasında bir yazıcı kapağı açıldı?

Yazdırma sırasında yazıcı kapağının veya bakım kapağının açılması, düzensiz renklerle sonuçlanarak yazdırma başlığının aniden durmasına neden olur. Yazdırma işlemi devam ederken kapakları açmayın.

■ Mürekkep besleme ünitelerini çalkalayın.

Mürekkep çökmüş olabilir (bileşenler sıvı tabanına çöker). Mürekkep besleme ünitelerini çıkarın ve çalkalayın.

🔗 "Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama" sayfa 68

Çıktı kağıt üzerine düzgünce konumlandırılmamış

■ Medya düzgün şekilde yüklenmiş mi ve kenar boşlukları doğru mu?

Medya doğru biçimde yüklenmemişse, sonuçlar ortalanmayabilir veya verinin bir parçası yazdırılmayabilir. Ayrıca ayarlar menüsünde yan kenar boşlukları ve **Yazdırma Başlangıç Konumu** için doğru seçeneklerin belirlenip belirlenmediğini kontrol etmelisiniz.

🔗 "Medya Yükleme" sayfa 41

🔗 "Genel Ayarlar Menüsü" sayfa 87

■ Medya eğik mi?

Medya doğru yüklenmezse, medya eğrilebilir ve yazdırma konumu yer değiştirebilir. Aşağıdakilere dikkat edin ve medyayı doğru şekilde yükleyin.

- Medyayı dışarı çekerken, bir elinizle medyanın ortasından tutun ve düz bir şekilde dışarı çekin.
- Medyanın ucunu rulo çekirdeğine takarken, medyanın orta kısmını taktığınız gibi düz bir şekilde aşağı doğru çekin.

🔗 "Medya Yükleme" sayfa 41

🔗 "Otomatik Sarma Makarası Birimi'ni Kullanma" sayfa 43


■ Medya yazdırma verisi için yeterince geniş mi?

Baskı görüntüsü medyadan daha geniş ise yazdırma işlemi normal olarak dursa da, ayarlar menüsünde **Genişlik Algılama** için **Kapalı** seçilirse veriler medyanın kenarlarının dışına yazdırılacaktır. Ayarlar menüsünde **Genişlik Algılama** için **Açık** seçeneğini belirleyin.

🔗 "Genel Ayarlar Menüsü" sayfa 87

Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalanmış

■ Medya dalgalı mı?

Bazı medya türleri yazıcıya takılıken bazı koşullar (nem ve sıcaklık) altında dalgalar geliştirebilir. Bir dalga geliştiğinde, medyayı beslemek ve etkilenen bölgeden kaçınmak için kontrol panelindeki  düğmesine basın. Dalgaların gelişmesini önlemek için sıcaklık ve nem değerini düşürmenizi öneririz.

Sorun Çözücü

■ Yazdırma başlığı yanlış mi hizalanmış?

Yazdırma başlığı hizalanmamışsa, çizilen satırlar buna uygun olarak düzgün hizalanmamış olabilir. Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalandığında, yazdırma işlemi sırasında oluşan yazdırma başlığının hizasızlığını ayarlamak için **Yazdırma Kafası Hizalama** seçeneğini belirleyin.

🔗 "Yazdırma Kafası Hizalama" sayfa 51

Medya

Medya Sıkışmaları

■ Medya kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı mı?

Kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı kısmı kesip çıkarın.

🔗 "Medyayı kesme" sayfa 46

■ Medya yazdırma işleminden hemen önce mi yüklendi?

Basınç silindire yazıcının içinde kalan medyayı kırıştırabilir veya medya dalgalı olabilir ya da kıvrılabilir.

■ Medya çok kalın veya çok ince mi?

- Bunun yazıcıda kullanılabilir olup olmadığını belirlemek için medya özelliklerini kontrol edin.
🔗 "Desteklenen Medya" sayfa 119
- RIP yazılımını kullanarak yazdırma ayarlarının nasıl yapılandırılacağı ile ilgili bilgiler için, RIP üreticisi ile irtibata geçin.

■ Kağıt Emişi çok yüksek mi ayarlanmış?

Medya ayarlarında, Kağıt Emişi (medyayı medya yolundan aşağı emme gücü) değerini azaltın.

🔗 "Medya Ayarları Menüsü" sayfa 97

Sıkışan Medyayı Çıkarma

Kontrol paneli ekranında görüntülenen hatayı kontrol edin ve ardından medyayı çıkarmak için ekrandaki talimatları izleyin.



⚠️ Dikkat:

Yazıcı kapağını açarken veya kapatırken, ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata riayet edilmemesi, yaralanma ile sonuçlanabilir.

Yazdırma başladığında medya kayıyor

■ Kısa Besleme, Geri Sarma veya Uzun Besleme, Geri Sarma olarak ayarlanmış Yazdırdıktan Sonra Kurutma İşlemine Geç ile medyayı yarı yolda mı kesiyorsunuz?

Medya yazdırılan kısımdan hemen sonrasında kesilirse ve ardından, sonraki yazdırma işi başladığında tekrar sarılırsa, medya basınç silindirinden gelebilir ve yazdırma gerçekleştirilemez.

Yazdırdıktan sonra keserken, kesmeden önce yazdırmanın sonunu kesme oyuğuna geri sarmak için [↶] düğmesini (geri sarma düğmesi) basılı tutun.

Diğerleri

Isıtıcı otomatik kapanıyor

- Belirli bir süre boyunca herhangi bir yazdırma işi alınmazsa ve yazıcıda herhangi bir hata oluşmazsa ısıtıcı kapanır. Ayarlar menüsünden **Uyku Zmnlayc-sı** bölümünde ısıtıcının otomatik olarak Kapalı konuma geçmesine kadar geçen süreyi değiştirebilirsiniz. ["Genel Ayarlar Menüsü" sayfa 87](#)

Isıtıcılar bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde yeniden devreye girecektir.

Kontrol paneli ekranı kapanmaya devam eder

■ Yazıcı uyku modunda mı?

Kurulum menüsündeki **Uyku Zmnlayc-sı** bölümünde ayarlanan süre boyunca yazıcıda hiçbir işlem yapılmazsa, yazıcı uyku moduna geçer. Uyku moduna girmeden önceki süreyi Genel Ayarlar menüsünden değiştirebilirsiniz.

["Genel Ayarlar Menüsü" sayfa 87](#)

Bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde uyku modu iptal edilir.

Yönetici parolası unutulmuş

- **Satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.**

Kırmızı ışık yazıcının içinde açık

- **Bu bir arıza değildir.**

Kırmızı ışık yazıcının içindeki bir ışıktır.

Ek

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız (Nisan 2024 itibariyle).

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Mürekkep Besleme Üniteleri

SC-F9500 Series

Yazıcı modeli	Ürün adı		Parça numarası
SC-F9500 SC-F9560	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53L9
		Cyan (Deniz Mavisı)	T53L2
		Magenta (Eflatun)	T53L3
		Yellow (Sarı)	T53L4
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)*	T53LM
SC-F9530	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53Q9
		Cyan (Deniz Mavisı)	T53Q2
		Magenta (Eflatun)	T53Q3
		Yellow (Sarı)	T53Q4
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)*	T53QM
SC-F9540	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53P9
		Cyan (Deniz Mavisı)	T53P2
		Magenta (Eflatun)	T53P3
		Yellow (Sarı)	T53P4
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)*	T53PM

Ek

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası	
SC-F9570	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53K9
		Cyan (Deniz Mavisı)	T53K2
		Magenta (Eflatun)	T53K3
		Yellow (Sarı)	T53K4
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)*	T53KM

SC-F9500H Series

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası	
SC-F9500H SC-F9560H	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53L9
		Cyan (Deniz Mavisı)	T53L2
		Magenta (Eflatun)	T53L3
		Yellow (Sarı)	T53L4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisı)	T53L5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T53L6
		Orange (Turuncu)	T53LA
		Violet (Mor)	T53LD
		Fluorescent Yellow	T53L7
		Fluorescent Pink	T53L8
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)*	T53LM

Ek

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası	
SC-F9530H	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53Q9
		Cyan (Deniz Mavisi)	T53Q2
		Magenta (Eflatun)	T53Q3
		Yellow (Sarı)	T53Q4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T53Q5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T53Q6
		Orange (Turuncu)	T53QA
		Violet (Mor)	T53QD
		Fluorescent Yellow	T53Q7
		Fluorescent Pink	T53Q8
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)*	T53QM
SC-F9540H	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53P9
		Cyan (Deniz Mavisi)	T53P2
		Magenta (Eflatun)	T53P3
		Yellow (Sarı)	T53P4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T53P5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T53P6
		Orange (Turuncu)	T53PA
		Violet (Mor)	T53PD
		Fluorescent Yellow	T53P7
		Fluorescent Pink	T53P8
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)*	T53PM

Ek

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası	
SC-F9570H	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53K9
		Cyan (Deniz Mavisı)	T53K2
		Magenta (Eflatun)	T53K3
		Yellow (Sarı)	T53K4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisı)	T53K5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T53K6
		Orange (Turuncu)	T53KA
		Violet (Mor)	T53KD
		Fluorescent Yellow	T53K7
		Fluorescent Pink	T53K8
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)*	T53KM
SC-F9580H	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53N9
		Cyan (Deniz Mavisı)	T53N2
		Magenta (Eflatun)	T53N3
		Yellow (Sarı)	T53N4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisı)	T53N5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T53N6
		Orange (Turuncu)	T53NA
		Violet (Mor)	T53ND
		Fluorescent Yellow	T53N7
		Fluorescent Pink	T53N8
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)*	T53NM

* Bu set bir adet Yüksek Yoğunluklu Siyah, Deniz Mavisı, Eflatun ve Sarı mürekkep besleme ünitesi içerir.

Epson, orijinal Epson Mürekkep Besleme Ünitesi kullanımını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

Diğerleri

Ürün adı	Ürün numarası	Açıklama
Atık mürekkep şişesi	T7240	Bu, yazıcıyla sağlanan atık mürekkep şişesi ile aynıdır.
Temizleme Kiti (SC-F9580H hariç)	C13S210103	Aşağıdaki sarf edilebilir öğeler tek bakım setine dahildir. <input type="checkbox"/> Temizleme sıvısı (x1)
Temizleme Kiti (SC-F9580H için)	C13S210104	<input type="checkbox"/> Bardak (x1) <input type="checkbox"/> Eldiven (x16) <input type="checkbox"/> Temizleme çubuğu (x50)
Kafa Temizleme Seti (SC-F9580H hariç)	C13S210139	Aşağıdaki sarf edilebilir öğeler tek bakım setine dahildir. <input type="checkbox"/> Silecek birimi (x1)
Kafa Temizleme Seti (SC-F9580H için)	C13S210140	<input type="checkbox"/> Yıkama pedi (x1) <input type="checkbox"/> Eldiven (x2)
Medya Temizleme Fırçası	C12C936031	Yazıcı ile birlikte verilen Medya Temizleme Fırçası ile aynıdır.
Temizleme Çubuğu	C13S090013	Yazıcı ile birlikte verilen temizleme kiti öğeleriyle aynıdır.
Temiz Oda Silicisi*	C13S090016	Yazıcı ile birlikte verilen Temiz Oda Silicisi ile aynıdır.

* Bazı ülkelerde ve bölgelerde satın alınamaz. Ticari ürünler satın alırken, Asahi Kasei Corporation'dan BEMCOT M-3 II öneririz.

Desteklenen Medya

Aşağıdaki medyalar bu yazıcı ile kullanılabilir. Baskı kalitesi kullanılan medya türü ve kalitesinden büyük ölçüde etkilenir. Eldeki göreve uygun bir medya seçin. Kullanım hakkında bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın veya üreticisine başvurun. Büyük miktarlarda medya satın almadan önce, daha küçük bir örnek yazdırmayı deneyin ve sonuçları kontrol edin.



Önemli:

Kırışmış, çizilmiş, yırtılmış veya kirli medya kullanmayın.

Rulo medya

Rulo çekirdeği boyutu	2 veya 3 inç
Rulo dış çapı	250 mm (9,84 inç) veya daha az
Medya genişliği	300 mm (11,8 inç) ila 1625,6 mm (64 inç)
Medya kalınlığı	0,04 ila 1,00 mm (0,001 ila 0,03 inç)
Rulo ağırlığı	Maksimum 45 kg (99 lb)

Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye

Bu bölümde ürünün nasıl taşınacağı ve nakliyesi açıklanmaktadır.

Yazıcıyı Taşıma

Bu bölümde, zeminde tümsek veya boşluk olmadığı ya da tümsek veya boşluk varsa bunların izin verilen özellikler dahilinde olduğu varsayılarak yazıcının aynı katta başka bir yere nasıl taşınacağı açıklanmaktadır. İzin verilen özellikleri aşan tümsekler veya boşluklar olan bir kata taşınma, eğimli zeminler ve başka bir kata veya binaya nasıl taşınacağı hakkında bilgi için aşağıya bakın.

[“Nakliye” sayfa 129](#)



Uyarı:

- Toprak kaçağından kaynaklanan kazaları önlemek için topraklı bir prize bağlayın. Topraklı priz dışında bir şeye bağlanması elektrik çarpmasına veya yangına neden olabilir. Kullanılacak elektrik prizini kontrol edin. Priz topraklı değilse, satıcınıza başvurun.
- Yalnızca yazıcının etiketinde belirtilen türde güç kaynağı kullanın. Elektrik çarpması veya yangın meydana gelebilir.
- Güç kablosunu uzatma kablosuna veya çoklu prize bağlamayın. Elektrik çarpması veya yangın meydana gelebilir. Güç kablosunu doğrudan ev kullanımındaki bir prize bağlayın.



Dikkat:

Ürünü taşıırken ileri veya geri 10 dereceden fazla eğmeyin. Bu önleme riayet edilmemesi, yazıcının kazalara neden olarak düşmesiyle sonuçlanabilir.



Önemli:

- Yazıcı 5 mm'den (0,19 inç) daha az tümsekler ve 20 mm'den (0,78 inç) daha az boşluklar boyunca hareket ettirilebilir. Başlamadan önce, yazıcıyı taşımak için güzergahtaki tümsekleri ve boşlukları kontrol edin.
- Tümseklerin üzerinden veya boşluklardan geçerken, dökme mürekkep solüsyonu'nun bağlantısını kesin ve yazıcıdan ayrı olarak taşıyın.
- Yazıcıyı mürekkep besleme üniteleri takılıken hareket ettirin.

Hazırlanma

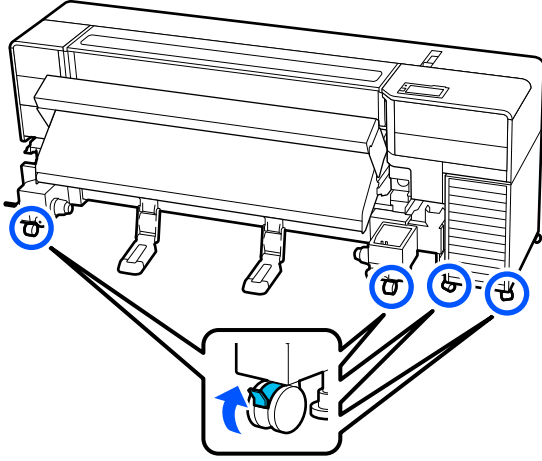
Tümsek veya boşluk olmadığına taşımaya hazırlamak

- 1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Atık mürekkep şişesi'ni çıkarın.
 - [“Atık mürekkep şişesi değiştirmek” sayfa 70](#)

3 Güç kablosunu ve bilgisayar iletişim kablosunu yazıcıdan çıkarın.

4 Medyayı Medya Besleme Ünitesi ve Otomatik Sarma Makarası Birimi'nden çıkarın.

5 Tüm tekerleklerin kilidini açın.
Yazıcının önündeki iki tekerleğin ve dökme mürekkep solüsyonu'nun önündeki iki tekerleğin kilidini açın.



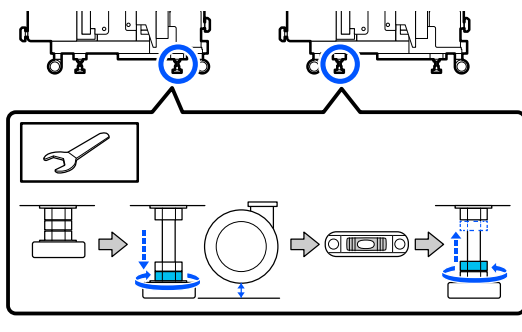
! Önemli:

Düzleştiricileri kullanarak düzey ayarı yaparken, yazıcıyı hareket ettirmeye çalıştırmadan önce düzleştiricileri tekerleklerin üzerine kaldırdığımızdan emin olun. Düzleştiricileri kaldırmadan yazıcının hareket ettirilmesi, arızaya neden olabilir. Düzleştiricileri ayarlamak için verilen anahtara ihtiyacımız vardır.

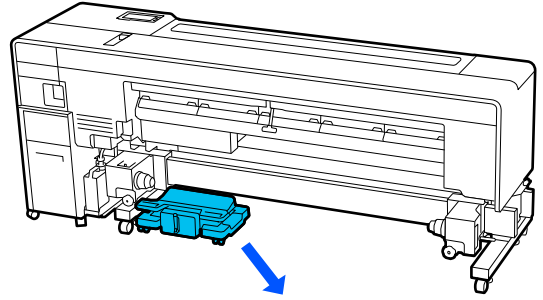
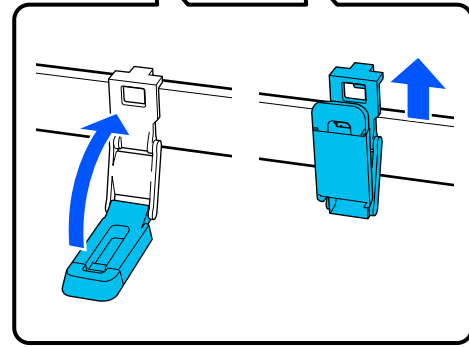
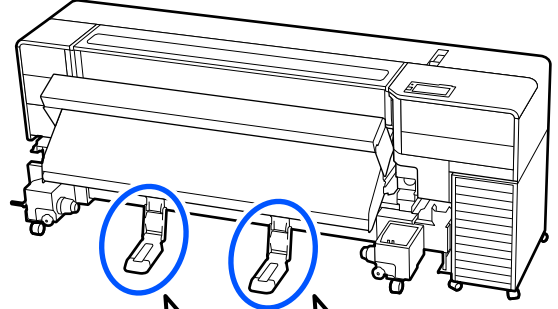
(1) Düzleştiricilerin üstündeki somunu gevşetin.

(2) Alttaiki somunu saat yönünün tersine çevirin.

(3) Tekerleklerin üstünde olduğunu kontrol edin.




6 Medya desteğini ve medya rulosu asansörünü çıkarın.



Tümsek veya boşluk olduğunda taşımaya hazırlamak

1 Medyayı Medya Besleme Ünitesi ve Otomatik Sarma Makarası Birimi'nden çıkarın.

2 Yazıcıyı açın.

3  (Bakım), ve ardından, **Taşı / Naklet** ögesine basın.

4 Mürekkebi yazıcıdan boşaltmak için ekrandaki talimatları izleyin.

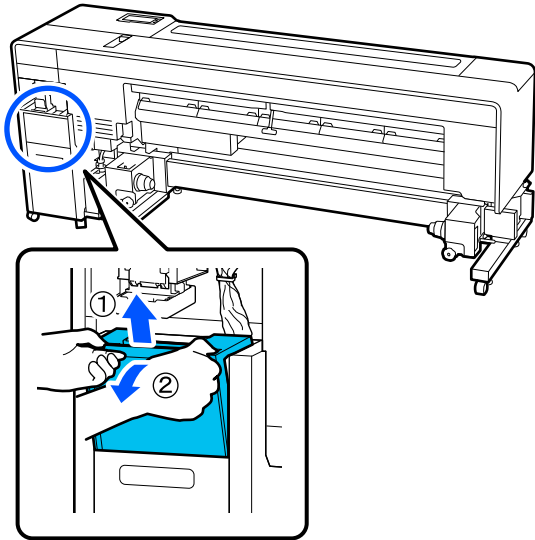
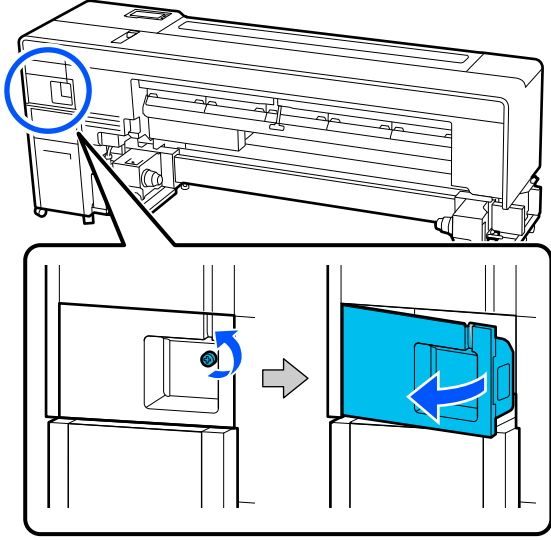
5 Yazıcının arkasına gidin ve Atık mürekkep şişesi'ni çıkarın.

 [“Atık mürekkep şişesi değiştirmek” sayfa 70](#)

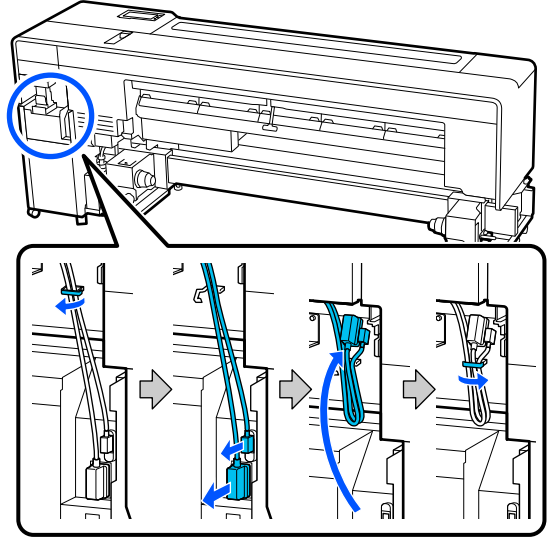
6 Yazıcıyı kapatın.

7 Güç kablosunu ve bilgisayar iletişim kablosunu yazıcının arkasından çıkarın.

8 Mürekkep tüpü konektörü kapağı ve bağlantı noktası kapağı'nı yazıcının arkasından çıkarın.

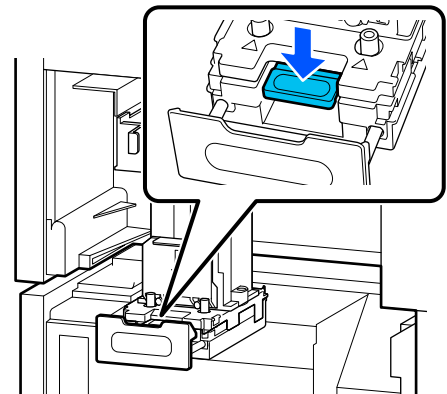
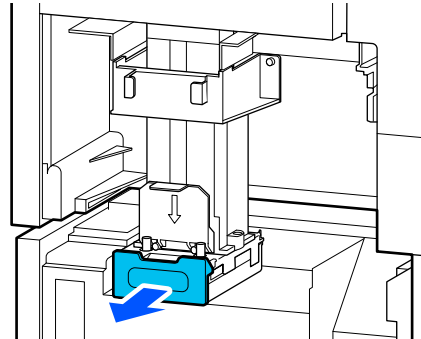


9 İki iletişim kablosunu dökme mürekkep solüsyonu'ndan ayırın, katlayın ve kelepçe ile sabitleyin.

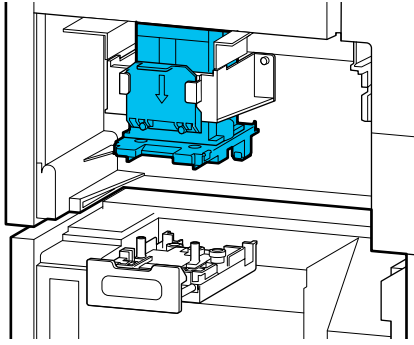
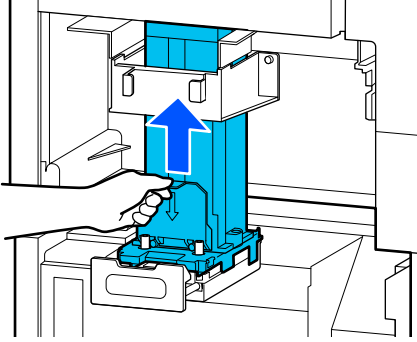


10 Mürekkep tüpü konektörünün altındaki kolu dışarı çekin ve resimde gösterilen parçaya bastırın.

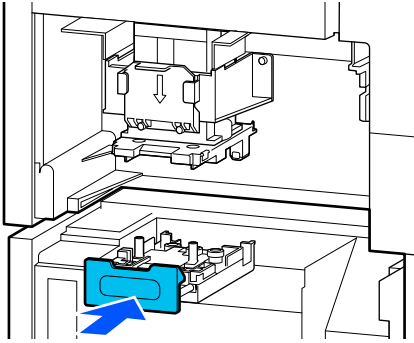
Mürekkep tüpü konektörünü yukarı kaldırın ve ayırın.



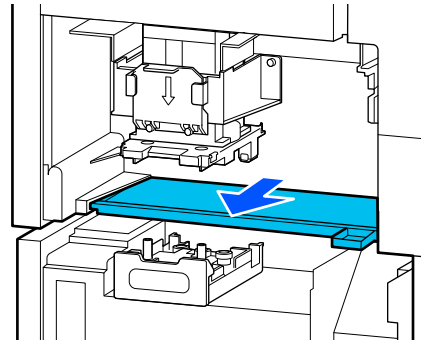
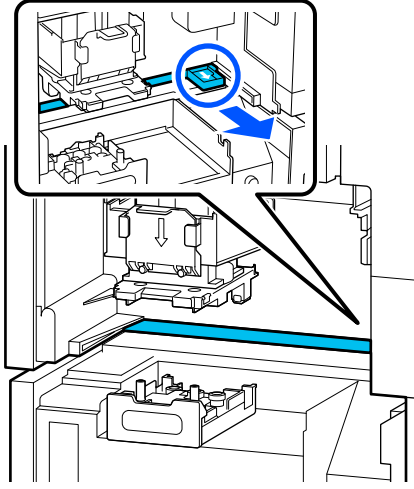
- 11** Mürekkep tüpü konektörünü yükseltilmiş konumda sabitleyin.



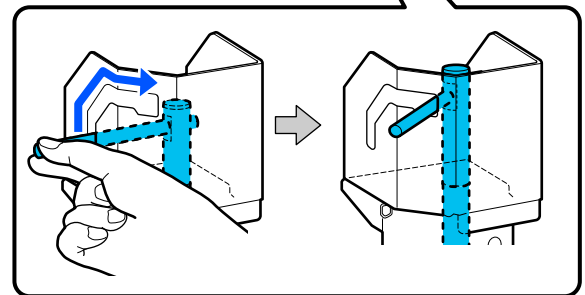
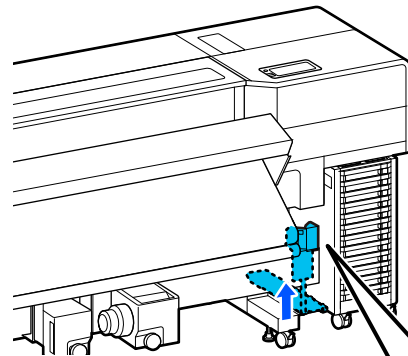
- 12** Mürekkep tüpü konektörünün altındaki kolu içeri itin.



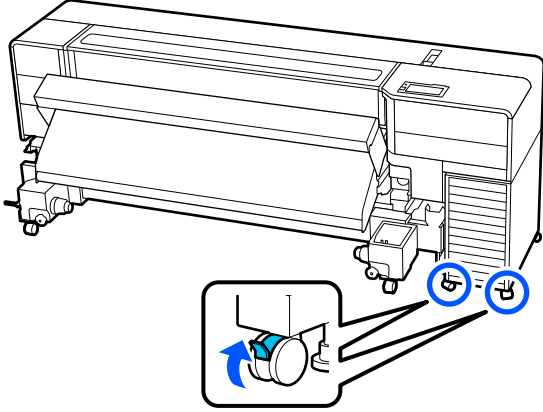
- 13** Tepsiyi çekip çıkarın.



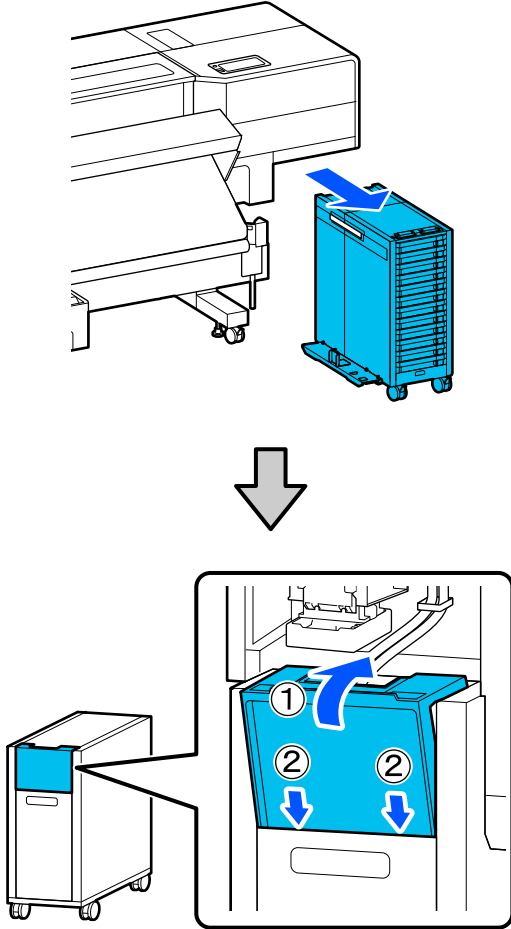
- 14** Yazıcının önüne gidin ve dökme mürekkep solüsyonu'nun sabitleme bölümünü yukarı kaldırarak serbest bırakın.



- 15** Dökme mürekkep solüsyonu üzerindeki tekerleklerin kilidini açın.



- 16** Dökme mürekkep solüsyonu'nu dışarı çekin ve bağlantı noktası kapağı'nı takın.



Taşımadan önce mürekkep tüpü konektörü kapağını çıkardığınızdan emin olun.

- 17** Medya desteğini ve medya rulosu asansörü'nü yazıcıdan çıkarın ve tekerleklerin kilidini açın.

🔗 “Tümsek veya boşluk olmadığında taşımaya hazırlamak” sayfa 119

Dar bir alanda taşırken

Yazıcının derinliği 929 mm (36,57 inç) olmasına rağmen, ısıtıcı aşağı katlanarak bu derinlik 745 mm'ye (29,33 inç) düşürülebilir..

Kapı gibi dar bir alandan geçerken, hareket ettirmeden önce yazıcının ısıtıcısını katlamak için aşağıdaki adımları izleyin.

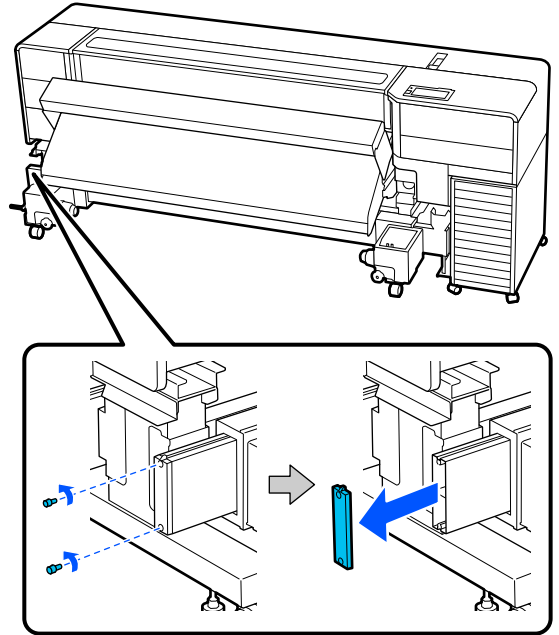
Isıtıcıyı katlarken en az iki kişi olduğunuzdan emin olun.

İhtiyacınız Olacak Şeyler

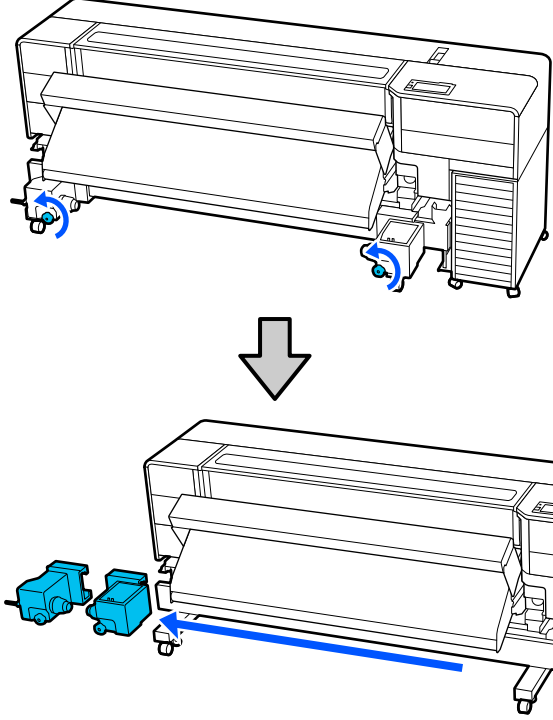
Verilen İngiliz anahtarı



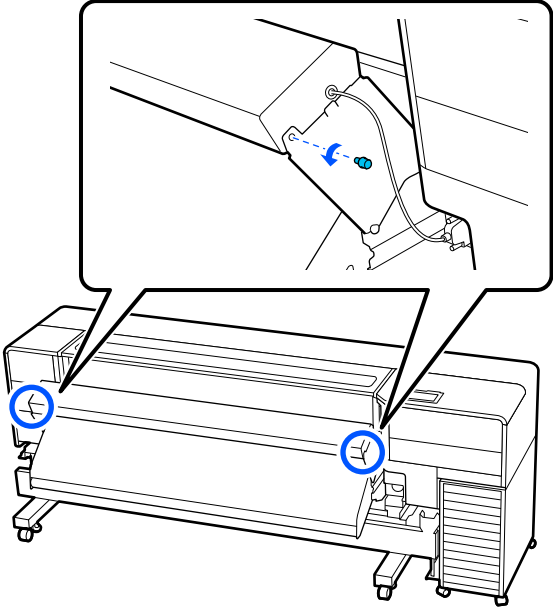
- 1** Otomatik Sarma Makarası Birimi'nin sol tarafındaki başlığı çıkarın.



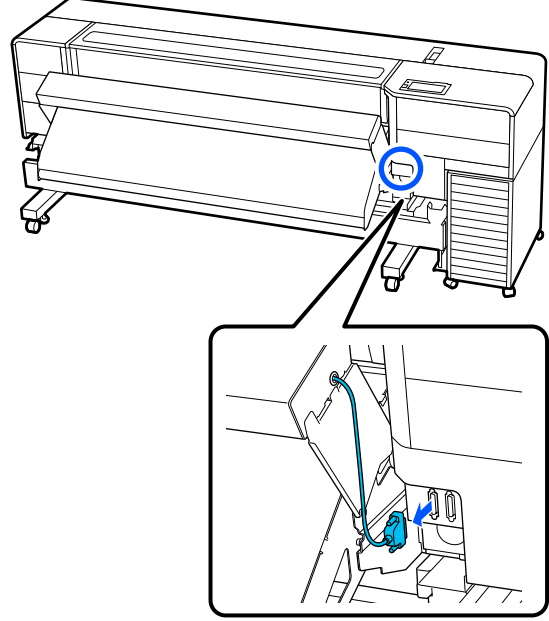
- 2 Medya tutucu üzerindeki kilitleme vidalarını gevşetin ve her ikisini de çıkarın.



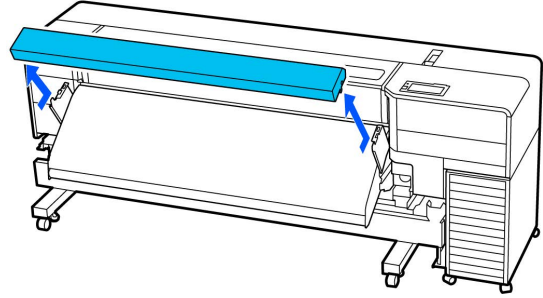
- 3 Resimde gösterilen vidaları kurutma fanının solundan ve sağından çıkarın.



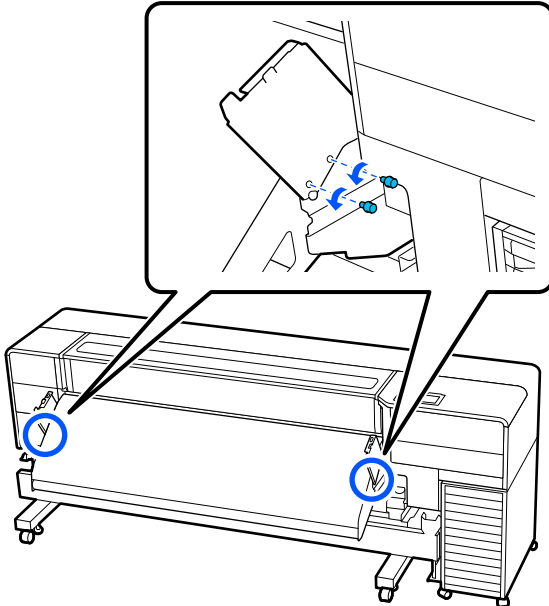
- 4 Kurutma fanı iletişim kablosunu ayırın.



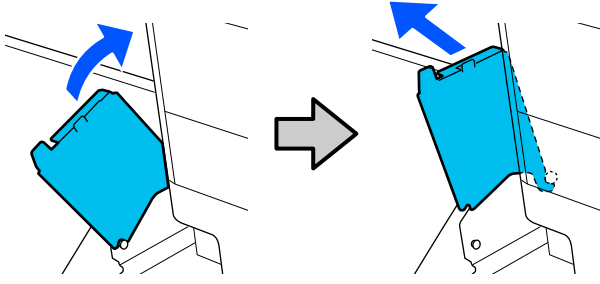
- 5 Çıkarmak için yanlardan tutun ve kurutma fanını düz bir şekilde yukarı çekin.



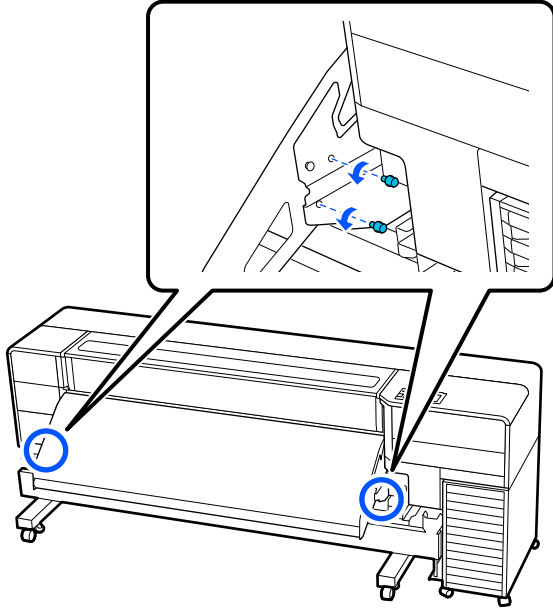
- 6 Resimde gösterilen vidaları sol ve sağ kurutma fanı montaj plakalarından çıkarın.



- 7 Kurutma fanı montaj plakalarını çıkarın.



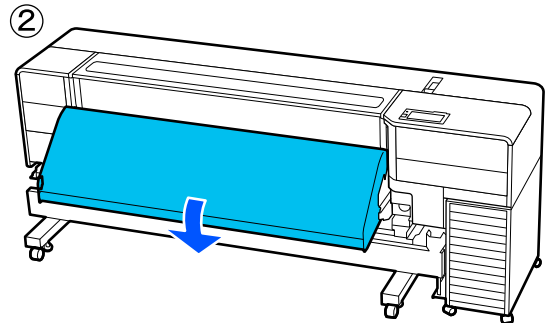
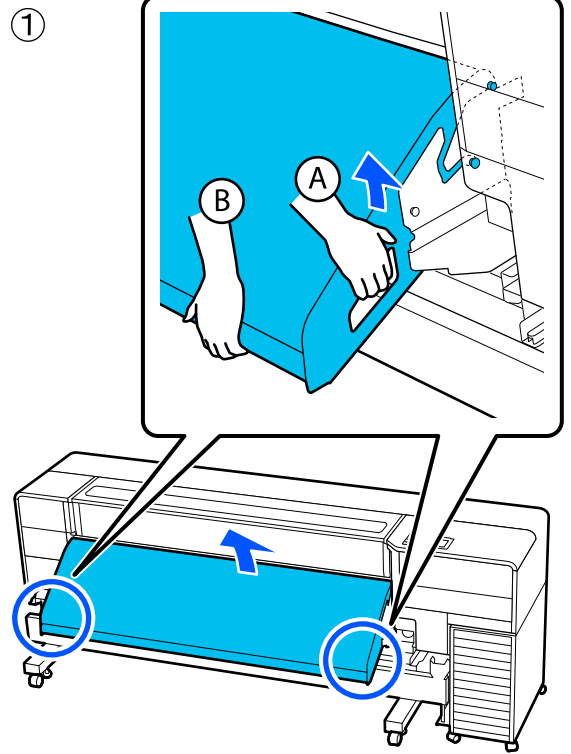
- 8 Resimde gösterilen vidaları ısıtıcının solundan ve sağından çıkarın.

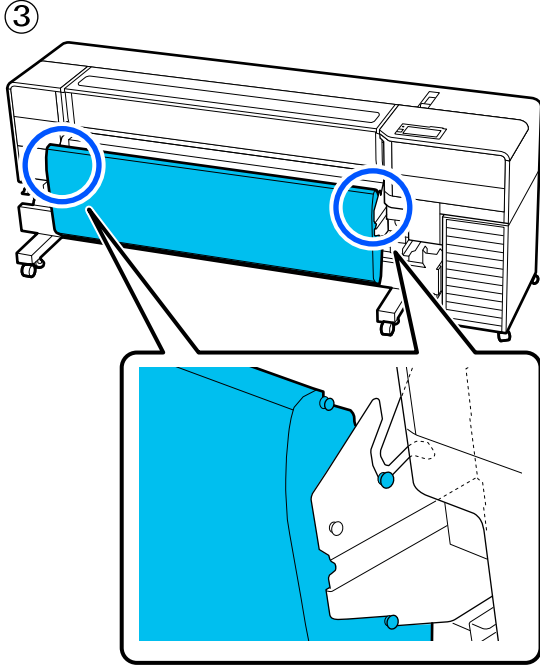


- 9 Isıtıcıyı aşağı katlayın.

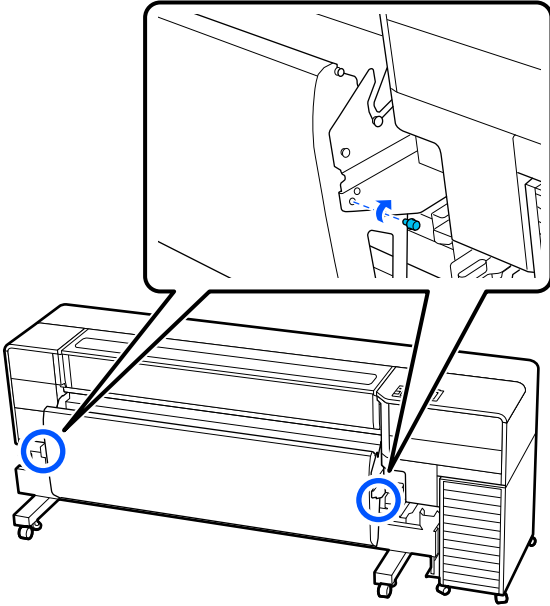
Katlama sırasında iki kişi ısıtıcının her iki tarafını da tutmalıdır.

Ellerinizi resimde gösterilen noktalara yerleştirin ve yukarı kaldırın. Adım (1)'in bu noktasında, B eli sadece ısıtıcıyı desteklemeli, A eli ise düz bir şekilde hafifçe yukarı kaldırmalıdır. B'yi kaldırmaya çalışmak ısıtıcıyı hiç hareket ettirmeyecektir.

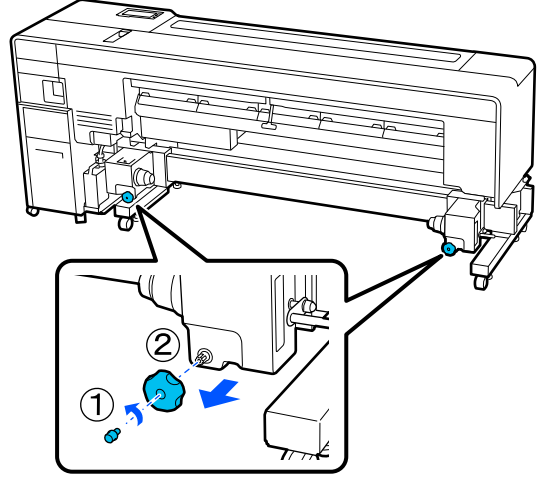




- 10 Isıtıcıyı sol ve sağdaki resimde gösterilen noktalara sabitlemek için çıkardığımız vidaları kullanın.



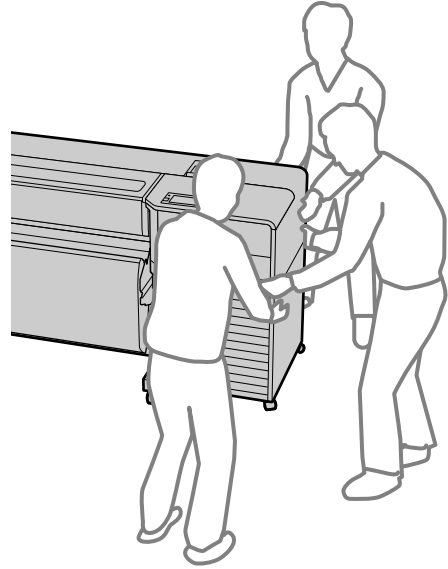
- 11 Yazıcının arkasına gidin, medya tutucunun kilitleme vidaları için topuzların içindeki vidaları gevşetin ve topuzları çıkarın.



Taşıma

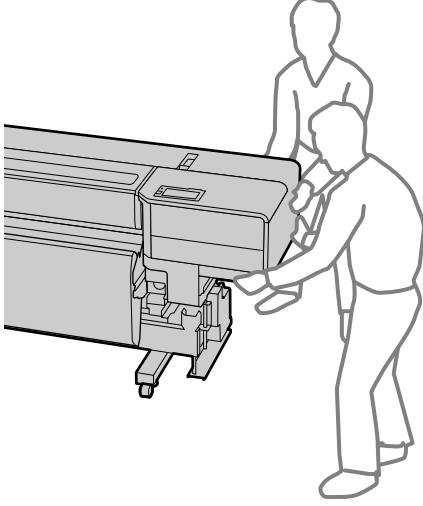
Tümsek veya boşluk olmadığına taşıma

Yazıcıyı hareket ettirmek için dört kişiden yararlanın ve hareket ettiğiniz yönde yazıcı önce gidecek şekilde hareket edin. Yazıcıyı iterken, resimde gösterildiği gibi kenarlarından tutun.



Tümsek veya boşluk olduğunda taşıma

Yazıcıyı taşımak için üç kişiden ve dökme mürekkep solüsyonu'nu taşımak için bir kişiden yararlanın. Yazıcıyı resimde gösterildiği gibi kenarlarından tutun ve hareket ettirdiğiniz yönde yazıcı önce gidecek şekilde hareket edin.



Taşıma Sonrası Kurulum

Yazıcıyı taşıdıktan sonra, kullanıma hazır hale getirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

Tümsek veya boşluk olmadığından taşıdıktan sonra kurulum yapma

- 1 Konumun kurulum için uygun olup olmadığını kontrol edin.

🔗 “Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar” sayfa 27

- 2 Kurulum Kılavuzu'na bakın ve aşağıdaki prosedürleri uygulayın.

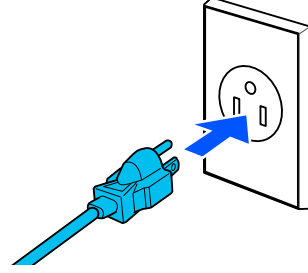
- Tekerlekleri kilitleyin
- Atık mürekkep şişesini takın
- Yazıcıyı düzleştirin
- Paralel ayarlamalar yapın
- Medya desteğini ve medya rulosu asansörünü takın
- Bilgisayar iletişim kablosunu bağlayın

Kuzey Amerika ve Latin Amerika dışındaki bölgeler: 🔗 Kurulum Kılavuzu (kitapçık)

Elinizde Kurulum Kılavuzu yoksa Çevrimiçi Kılavuza bakabilirsiniz.

Kuzey Amerika ve Latin Amerika kullanıcıları: Ürün kurulumu için bayinize başvurun. Ürün yetkili bir bayi tarafından kurulmalıdır. Yetkisiz kurulumla ürüne zarar verilmesi, Epson garantiniz kapsamında olmayacaktır.

- 3 Fişi topraklı bir prize bağlayın ve ardından gücü açın.



! Önemli:

Fişin şekli satıldığı bölge veya ülkeye göre değişir. Yalnızca ürünle birlikte verilen güç kablosunu kullanın.

- 4 Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek için **Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü** gerçekleştirin.

🔗 “Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır” sayfa 76

- 5 Ayarlar menüsünde **Yazdırma Ayarlamaları** işlemini yürütün.

🔗 “Medya Ayarları Optimize Etme (Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı)” sayfa 50

Tümsek veya boşluk olduğunda taşıdıktan sonra kurulum yapma

- 1 Konumun kurulum için uygun olup olmadığını kontrol edin.

🔗 “Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar” sayfa 27

- 2 Katlanmışsa ısıtıcıyı açın.

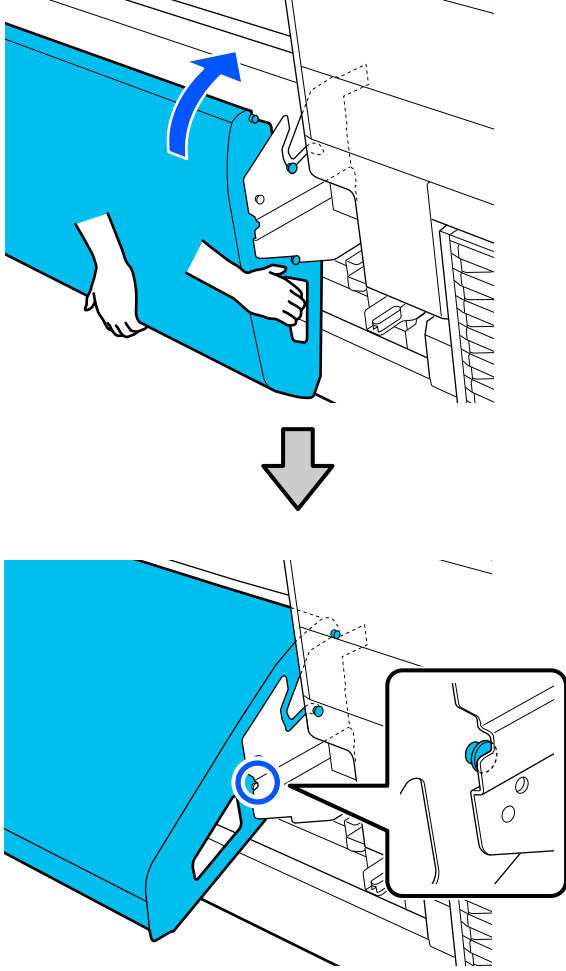
“Dar bir alandan geçerken” bölümündeki adımları ters sırayla izleyerek açın.

🔗 “Dar bir alanda taşırken” sayfa 123

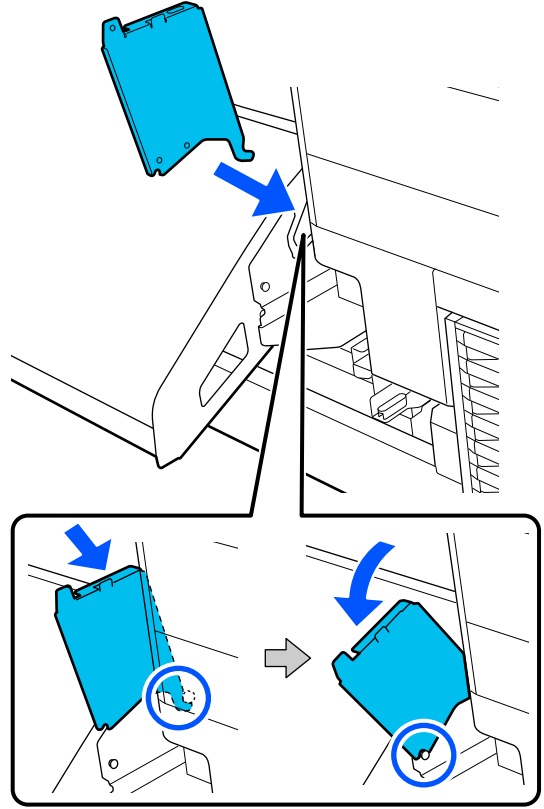
Isıtıcıyı açarken aşağıdaki noktalara dikkat edin.

Ek

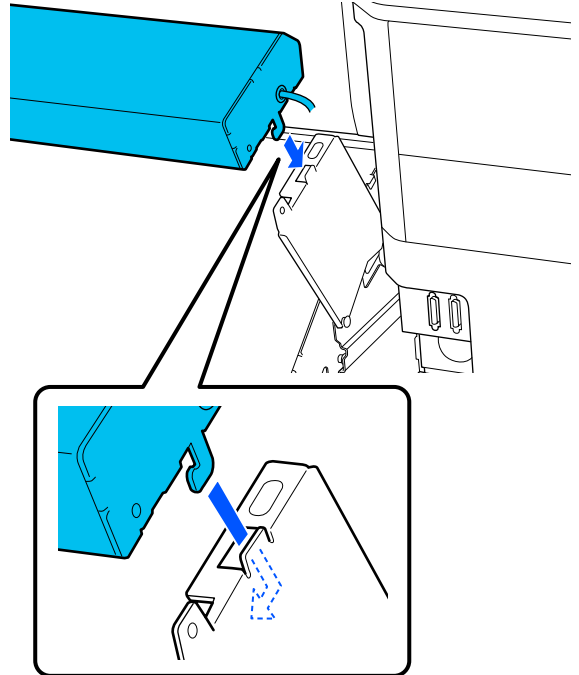
- ❑ Isıtıcıyı kaldırırken, ısıtıcının yanlarındaki çıkıntılı parçaların şekilde gösterilen oyuklara oturduğundan emin olun.



- ❑ Kurutma fanı montaj plakalarını, ucu şekilde gösterilen konuma yerleştirerek ve ardından aşağıya indirerek takın.




- ❑ Kurutma fanını, sol ve sağ kancaları şekilde gösterilen deliklere takarak ve ardından hafifçe kendinize doğru kaydırarak takın.



3 Kurulum Kılavuzu'na bakın ve aşağıdaki prosedürleri uygulayın.

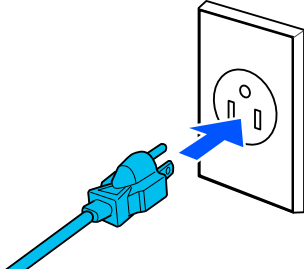
- Yazıcı üzerindeki tekerlekleri kilitleyin
- Atık mürekkep şişesi'ni takın
- Yazıcıyı düzleştirin
- Dökme mürekkep solüsyonu'nu takın
- Paralel ayarlamalar yapın
- Medya desteğini ve medya rulosu asansörünü takın
- Bilgisayar iletişim kablosunu bağlayın

Kuzey Amerika ve Latin Amerika dışındaki bölgeler:  Kurulum Kılavuzu (kitapçık)

Elinizde Kurulum Kılavuzu yoksa Çevrimiçi Kılavuza bakabilirsiniz.

Kuzey Amerika ve Latin Amerika kullanıcıları: Ürün kurulumu için bayinize başvurun. Ürün yetkili bir bayi tarafından kurulmalıdır. Yetkisiz kurulumla ürüne zarar verilmesi, Epson garantiniz kapsamında olmayacaktır.

4 Fişi topraklı bir prize bağlayın ve ardından gücü açın.



! Önemli:

Fişin şekli satıldığı bölge veya ülkeye göre değişir. Yalnızca ürünle birlikte verilen güç kablosunu kullanın.

5 Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek için **Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü** gerçekleştirin.

 “Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır” sayfa 76

6 Ayarlar menüsünde **Yazdırma Ayarlamaları** işlemini yürütün.

 “Medya Ayarları Optimize Etme (Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı)” sayfa 50

Nakliye

Yazıcıyı taşımadan önce, satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Basınç Silindiri Ara Parçaları Nasıl Kullanılır

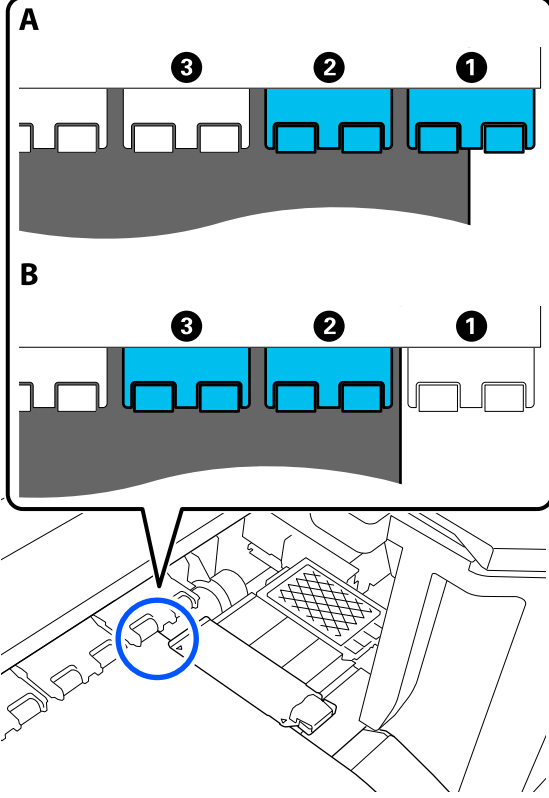
Medyanın ucuna yakın yerlerde kırışıklıklar oluşuyorsa, basınç silindirinin medyanın ucuna baskı yapmaması için ara parçaların kullanılması kırışıklıkları düzeltebilir. Ara parçaları basınç silindirlerine takmak için aşağıdaki prosedürü kullanın.

Ara parçalar nasıl takılır

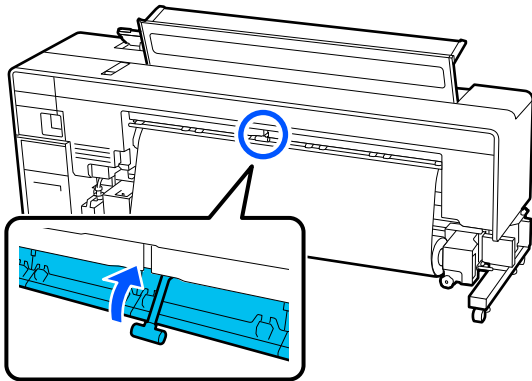
1 Ara parçaların hangi basınç silindirlerine takılacağını doğrulayın.

Ara parçalar, medyanın uçlarına baskı yapan sol ve sağ basınç silindirlerine 2'şer adet olmak üzere toplam 4 konuma takılır. Medyaya baskı yapan basınç silindirlerini doğrulamak için medyanın sol ve sağ uçlarına bakın.

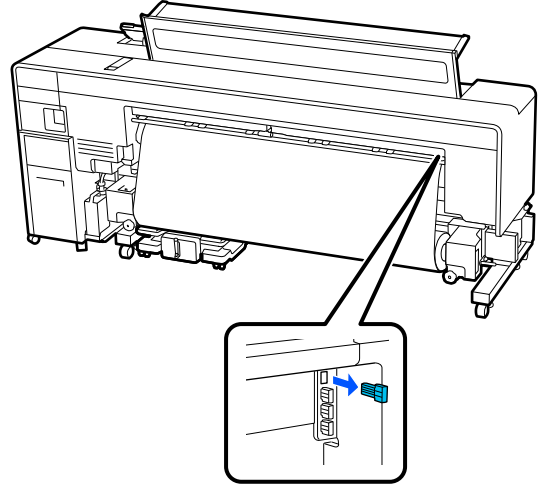
Resimde medyanın sağ ucuna baskı yapan basınç silindirlerinin bir örneği gösterilmektedir. Medyanın kenarı A konumundaysa, ara parçaları 1 ve 2 basınç silindirlerine takın. Medyanın kenarı B konumundaysa, ara parçaları 2 ve 3 basınç silindirlerine takın.



2 Yazıcının arkasına gidin ve medya yükleme kolunu yukarı kaldırın.

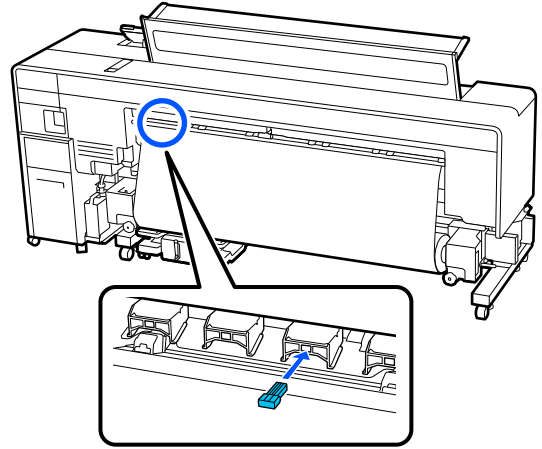


3 Ara parçaları depolandıkları yerden çıkarın.



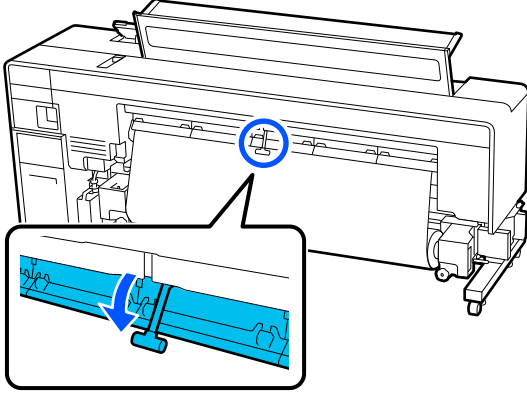
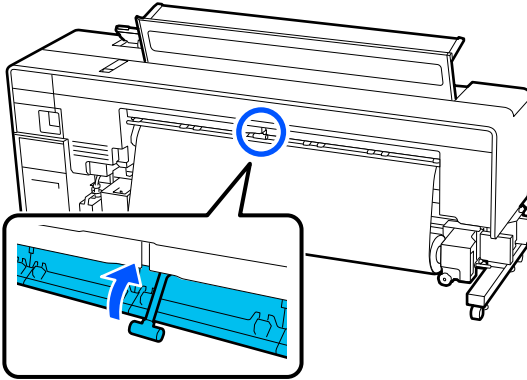
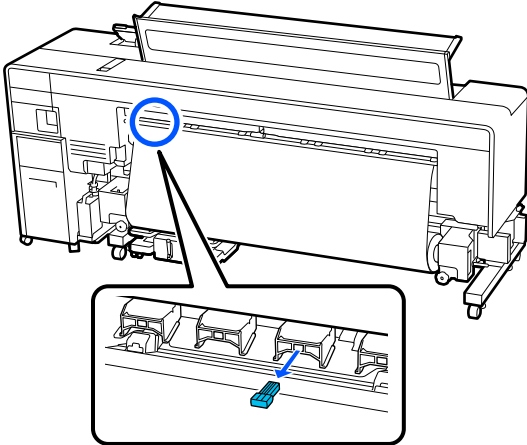
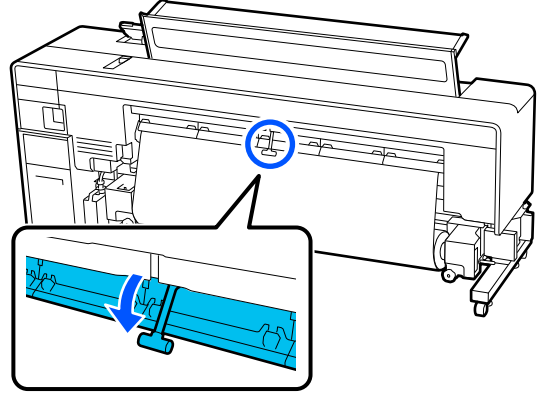
4 Ara parçaları, Adım 1'de onayladığımız silindirlerin arka tarafındaki deliklere yerleştirin.

Ara parçaları, solda ve sağda 2'şer adet olmak üzere toplam 4 adet basınç silindirinin içine girene kadar yerleştirin. Yalnızca yüzeysel olarak yerleştirilirse, yazıcı çalışırken çıkabilirler.



5 Medya yükleme kolunu indirin.


Ara parçaların takılı olduğu basınç silindirleri hareketsizdir, bu nedenle kol indirilse bile hareket etmezler.

**Ara parçalar nasıl çıkarılır****1** Yazıcının arkasına gidin ve medya yükleme kolunu yukarı kaldırın.**2** Arka tarafa geçin ve 4 ara parçayı çıkarın ve depolandıkları yere geri koyun.**3** Medya yükleme kolunu indirin.

Otomatik Sarma Makarası Birimi / Medya Besleme Ünitesi için Paralel Ayarlamalar Yapma

Aşağıdaki durumlarda, otomatik sarma makarası birimi ve medya besleme ünitesi için paralel ayarlamalar yapın. Sol ve sağ yazdırma yolu uzunluklarını karşılaştırmak ve gerekirse paralel ayarlamalar yapmak için *Kurulum Kılavuzu*'na bakın.

- Ruloyla ilgili büyük yanlış hizalamalar oluşturma gibi almayla ilgili sorunlar olduğunda
- Yazıcı taşındığında

Kuzey Amerika ve Latin Amerika dışındaki bölgeler:
 *Kurulum Kılavuzu* (kitapçık)

Elinizde *Kurulum Kılavuzu* yoksa Çevrimiçi Kılavuza bakabilirsiniz.

Kuzey Amerika ve Latin Amerika kullanıcıları: Ürün kurulumu için bayinize başvurun. Ürün yetkili bir bayi tarafından kurulmalıdır. Yetkisiz kurulumla ürüne zarar verilmesi, Epson garantiniz kapsamında olmayacaktır.

Her Medya Türü için Medya Ayarları Listesi

Bir Medya Türü seçildiğinde, aşağıdaki tabloda kayıtlı medya ayarları gösterilir.

Öge	Medya Türü		
	İnce	Orta-Kalın	Kalın
Merdane Bşluğu	2,0	2,0	2,0
Sıcaklık	50 °C	50 °C	50 °C
Geçiş Başına Kuruma Süresi	0 saniye	0 saniye	0 saniye
Yazdırdıktan Sonra Kurutma İşle- mine Geç	Kapalı	Kapalı	Kapalı
Boş Alan Beslemesi	Standart	Standart	Standart
Besleme Gerilimi	Lv2	Lv2	Lv2
Geri Sarma Gerginliği	Lv6	Lv7	Lv8
Kağıt Emişi	Lv2	Lv8	Lv8
Kafa Hareketi Aralığı	Veri Genişliği	Veri Genişliği	Veri Genişliği
Çoklu-Vuruş Yazdırma	Kapalı	Kapalı	Kapalı
Medya Besleme Hızı Sınırlaması	Kapalı	Kapalı	Kapalı
Basınç Silindiri Yükü	Standart	Standart	Standart
Eğriliği Kaldır	Açık	Açık	Açık
Rulo Sarma Yönü	Yazdırılabilir Yüz Dışa- rıda	Yazdırılabilir Yüz Dışa- rıda	Yazdırılabilir Yüz Dışa- rıda
Yapışma Önleme	Kapalı	Kapalı	Kapalı
Kırışık Medyayı Atla	Kapalı	Kapalı	Kapalı
Medya Besleme Ayarı	0	0	0
Baskı Çizgisini Azalt	Kapalı	Kapalı	Kapalı

Sistem Gereksinimleri

Her yazılım aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir (Nisan 2024 itibariyle).

Desteklenen işletim sistemleri bölgeye göre değişiklik gösterir ve değişebilir.

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız.

Epson Edge Dashboard



Önemli:

Epson Edge Dashboard yüklü bilgisayarın aşağıdaki gereksinimleri karşıladığından emin olun.

Bu gereksinimler karşılanmazsa, yazılım yazıcıyı düzgün izleyemez.

- Bilgisayarınızın hazırda bekletme işlevini devre dışı bırakın.
- Uyku işlevini devre dışı bırakarak bilgisayarın uyku durumuna girmemesini sağlayın.

Windows

İşletim sistemleri	Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64 Windows 11
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3.0 GHz veya daha hızlı) Intel® Core™ i5 3.4 GHz veya daha hızlı önerilir
Boş bellek	4 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Microsoft Edge

Mac

İşletim sistemleri	Mac OS X 10.7 Lion veya sonrası
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3.0 GHz veya daha hızlı) Intel® Core™ i5 3.4 GHz veya daha hızlı önerilir
Boş bellek	4 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla

Ek

Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Safari 6 veya üstü

Epson Edge Print

İşletim sistemleri	Windows 8.1 x64 Windows 10 x64 Windows 11
CPU	Intel® Core™ i3 3,0 GHz veya daha hızlı (Nisan 2014'ten sonra yayınlandı)
Boş bellek	8 GB veya üzeri
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	50 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Bu yazılımın yüklendiği bilgisayarın Adobe Illustrator gibi diğer uygulamaları eşzamanlı olarak kullanabilmesi beklenir. Bu nedenle, mevcut en yüksek teknik özelliklere sahip bir bilgisayar kullanmanızı öneririz.

Ayrıca, bu yazılımın taşıdığı veriler normal olarak birkaç GB'dir ve uzun yüksek kaliteli yazdırma işleri için birkaç on GB'ye ulaşabilir.

Bu nedenle yeterli dereceden fazla kullanılabilir bellek kapasitesine sahip bir sabit diski olan bilgisayar kullanmanızı öneririz.

Web Config

Aşağıdaki tarayıcılar desteklenmektedir. Tarayıcının en son sürümünü kullandığınızdan emin olun.

Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Firefox, Chrome, Safari

Özellikler Tablosu

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme
Püskürtme konfigürasyonu	<p>SC-F9500 Series: 400 püskürtme ucu × 4 sıra × 4 renk (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))</p> <p>SC-F9500H Series: 400 püskürtme ucu × 4 sıra × 6 renk (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi) / Fluorescent Pink / Violet (Mor), Light Magenta (Açık Eflatun) / Fluorescent Yellow / Orange (Turuncu))</p>
Çözünürlük (maksimum)	600 × 1200 dpi
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komutlar)
Medya besleme yöntemi	Sürtünerek besleme
Dahili bellek	4GB
Arabirim	Süper Hızlı USB 100Base-TX/1000Base-T*1
Nominal gerilim (#1, #2)	AC 100 ila 120 / AC 200 ila 240 V
Nominal frekans (#1, #2)	50/60 Hz
Nominal akım	#1: 6.8 / 3.2 A #2: 12 / 10 A
Güç tüketimi (#1 ve #2 sayıları için toplam)	
Kullanımdayken	SC-F9500 Series: Yakl. 1030 W SC-F9500H Series: Yakl. 1040 W
Uyku modu	SC-F9500 Series: Yakl. 3,2 W SC-F9500H Series: Yakl. 3,2 W
Güç kapalı	SC-F9500 Series: Yakl. 0,3 W SC-F9500H Series: Yakl. 0,3 W

Yazıcı Özellikleri

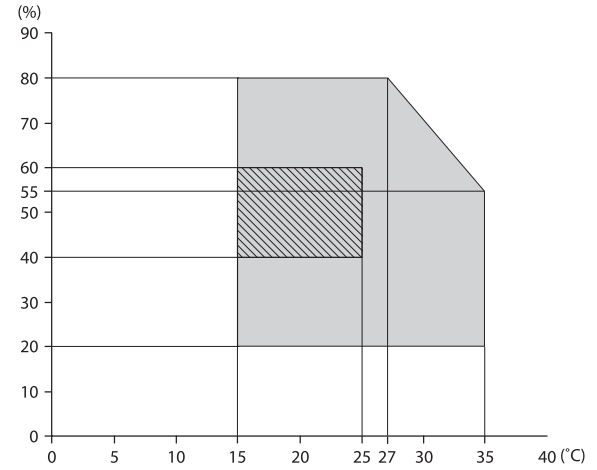
Sıcaklık ve nem (yoğuşma olmadan)

Kullanımdayken	15 ila 35°C (59 ila 95°F), %20 ila 80 Önerilen: 15 ila 25°C (59 ila 77°F), %40 ila 60
Depoda (Paketten çıkarılmadan önce)	-20 ila 60°C (-4 ila 140 °F), %5 ila 85 (60°C'de (140°F) 120 saat içinde, 40°C'de (104°F) bir ay içinde)
Depoda (Mürekkep şarj etmeden önce)	-20 ila 40°C (-4 ila 104 °F), %5 ila 85 (40°C'de (104°F) bir ay içinde)
Depoda (Mürekkep dolmudan sonra)	5 ila 35°C (41 ila 95°F), %5 ila 85

Sıcaklık ve nem aralığı

Gri alan: yazdırma

Çapraz çizgiler: önerilen



Boyut

Depolama boyutları	(G) 2620 × (D) 929 × (Y) 1020 mm (G) 103,14 × (D) 36,57 × (Y) 40,15 inç
Maksimum boyutlar	(G) 2620 × (D) 1130 × (Y) 1380 mm (G) 103,14 × (D) 44,48 × (Y) 54,33 inç

Ağırlık

SC-F9500 Series	325 kg*2 716,5 lb*2
SC-F9500H Series	327 kg*2 720,9 lb*2

Ek

- *1 Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5e veya daha yükseği).
- *2 Mürekkep besleme üniteleri dahil değildir.

Mürekkep Özellikleri	
Tür	Özel mürekkep besleme ünitesi
Süblimasyon boya mürekkebi	SC-F9500 Series: High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisini), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı)
	SC-F9500H Series: High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisini), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Light Cyan (Açık Deniz Mavisini), Light Magenta (Açık Eflatun), Fluorescent Pink, Fluorescent Yellow, Violet (Mor), Orange (Turuncu)
Son kullanma tarihi	Mürekkep besleme ünitesi üzerinde yazılı tarih (normal sıcaklıklarda depolanır)
Yazdırma kalitesi garantisi bitiş tarihi	Bir yıl (yazıcıya kurduktan sonra)
Saklama sıcaklığı	5 ila 35°C (41 ila 95°F)
Boyutlar (yaklaşık)	180 (G) × 410 (D) × 30 (Y) mm (7,08 [G] × 16,2 [D] × 1,18 [Y] inç)
Kapasite	1600 ml

Not:

Sabit renkli yazdırma için, sabit oda sıcaklığını 15 ila 25°C (59 ila 77°F) arasında koruyun.

**Önemli:**

Yazıcıyı 2000 m (6562 fit) veya daha az rakımda kullanın.

UYARI

Bu A sınıfı bir üründür. Kapalı bir mekanda bu ürün, radyo parazitine neden olabilir, böyle bir durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.

AB uygunluk beyanı bilgileri

Bu ekipmanın AB uygunluk beyanının tam metnine aşağıdaki Internet adresinden ulaşılabilir.

<https://www.epson.eu/conformity>

Zambiya'daki Kullanıcılar için ZICTA Tip Onayı

ZICTA Tip Onayı bilgilerini kontrol etmek için aşağıdaki web sitesine bakın.

<https://support.epson.net/zicta/>

Müşteri Bilgileri

Üretici	Seiko Epson Corporation Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japan Tel: 81-266-52-3131 Web: https://www.epson.com
AEEE	AEEE Yönetmeliğine Uygundur.

- Ürünün Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca tespit ve ilan edilen kullanma ömrü 5 yıldır.
- Tüketicilerin şikayet ve itirazları konusundaki başvuruları tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapılabilir.