

EPSON

SC-G9000 Series

Kullanım Kılavuzu

CMP0579-01 TR

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Burada yer alan bilgilerin kullanımı ile ilgili hiçbir patent yükümlülüğü kabul edilmez. Burada yer alan bilgilerin kullanımından kaynaklanan zararlardan dolayı herhangi bir sorumluluk kabul edilmez. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson bu bilginin diğer yazıcılar üzerinde kullanılmasından sorumlu değildir.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın çalıştırma ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation Seiko Epson Corporation tarafından Orijinal Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir seçeneğin veya herhangi bir sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan ve sorunlardan sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, Seiko Epson Corporation tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir arabirim kablosunun kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitin yol açtığı zararlardan sorumlu tutulamaz.

Microsoft, Windows ve Microsoft Edge, Microsoft şirketler grubunun tescilli ticari markalarıdır.

Apple, Mac, OS X, macOS ve Safari, Apple Inc. şirketinin ABD'de ve diğer ülkelerde ticari markalarıdır.

Intel ve Intel Core, Intel Corporation şirketinin veya iştiraklerinin ticari markalarıdır.

Adobe, Illustrator ve Acrobat Reader, Adobe'nin Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerdeki tescilli ticari markaları veya ticari markalarıdır.

Google Chrome ve YouTube, Google LLC şirketinin ticari markalarıdır.

QR Code, DENSO WAVE INCORPORATED şirketinin Japonya'da ve diğer ülkelerde tescilli ticari markasıdır.

Firefox, Mozilla Foundation şirketinin ABD'de ve diğer ülkelerde ticari markasıdır.

Genel Uyarı: tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyetindedir ve yalnızca tanımlama amacıyla kullanılır.

© 2026 Seiko Epson Corporation

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

ABD, Kanada ve Latin Amerika Kullanıcıları İçin Not

ÖNEMLİ: bu ürünü kullanmadan önce çevrimiçi *Güvenlik talimatlarını* okuduğunuzdan emin olun.

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

ABD, Kanada ve Latin Amerika Kullanıcıları İçin Not.	3
--	---

Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Sembollerin Anlamları.	6
Ekran Görüntüleri.	6
Çizimler.	6
İşletim Sistemi Referansları.	6
Windows.	6
Mac OS.	6
Kılavuz Organizasyonu.	6
Video Kılavuzları Görüntüleme.	7
PDF Kılavuzları Görüntüleme.	8

Giriş

Yazıcı Parçaları.	9
Ön Kısım.	9
İç Kısım.	12
Arka.	14
Dökme Mürekkep Solüsyonu.	15
Kontrol Paneli.	18
Giriş Ekranı.	20
Sinyal Lambaları'nı Anlama.	27
Kullanıma İlişkin Notlar.	29
Yazıcıyı Kullanırken Notlar.	29
Yazıcı Kullanılmadığında Dikkat Edilecek Hususlar.	30
Kontrol Panelini Kullanırken Notlar.	30
Mürekkep besleme ünitelerinin Kullanıma İlişkin Notlar.	31
White (Beyaz) Mürekkebin Kullanımına İlişkin Notlar.	32
Toplu Mürekkep Çözümünü Kullanırken Alınacak Önlemler.	32
Medyayı Kullanırken ve Saklarken Alınacak Önlemler.	32
Sağlanan Yazılıma Giriş.	33
Temel Yazılım.	33
Epson Edge Print PRO.	34
Diğer Mevcut Yazılımlar.	34
Epson Edge Print PRO Kullanma (Sadece Windows).	36
Başlatma Prosedürü.	36
EMX Dosyalarını Alma ve Kaydetme.	36

Kapatma Prosedürü.	36
Epson Edge Dashboard Kullanma.	36
Başlatma Prosedürü.	36
Yazıcının Kaydedilmesi.	37
EMX Dosyasını İndirin.	37
Kapatma Prosedürü.	37
EPSON Software Updater Kullanma (Sadece Windows).	37
Yazılım Güncelleme Kullanılabilirliğini Kontrol Etme.	38
Güncelleme Bildirimleri Alma.	38
Web Config Kullanma.	39
İşlevlerin Özeti.	39
Başlatma Prosedürü.	39
Kapatma Prosedürü.	39
Yazılım Kaldırma.	39
Windows.	39
Mac OS.	40
Yönetici Parolası ile ilgili notlar.	40
Başlangıç Parolasını Kontrol Etme.	40
Parolayı Değiştirme.	41

Temel İşlemler

Doğru Yazdırma için İş Akışı.	42
Yazıcıda Medya Ayarlarını Kaydetme.	42
Medya Kullanımı ile İlgili Notlar.	43
Medya yüklemeyle ilgili notlar.	43
Çift Rulo Opsiyon Kiti Kullanırken Dikkat Edilmesi Gerekenler.	45
Ortam Besleme Birimi Nasıl Açılır.	46
Medya Yükleme.	46
Yüklenen Medya için Ayarları Yapılandırın.	47
Medya Ayarlarını Optimize Etme.	49
Print Adjustments Gerçekleştirirken Alınacak Önlemler.	50
Media Feed Adjustment Prosedürü.	50
Print Head Alignment Prosedürü.	51
Yazdırmadan Önce.	52
Yazdırma.	52
Yazdırma Sırasında Ayarları Değiştirme.	53
Isıtıcının Sıcaklığını Değiştirme.	53
Bantlanmayı Düzeltme.	53
Medyayı Değiştirme.	54
Bitmiş Medyayı Değiştirme.	54
Bitmemiş Medyayı Değiştirme.	54

İçindekiler

Yazdırılabilir Alan.	56
Yazdırılabilir Alan için Referans olan Medya Kenarı.	56
Yazdırılabilir Alan.	57

Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı.	60
Temizleme Konumları ve Temizleme Zamanlaması.	60
Sarf Malzemelerinin Yerleri Ve Değiştirme Zamanı.	61
Diğer bakım işlemleri.	62
İhtiyacınız Olanlar.	64
Yazıcıyla Birlikte Verilenler.	64
Ayrı Satılır.	64
Bakımla İlgili Önlemler.	65
Nasıl Temizlenir.	66
Günlük Temizlik.	66
Mürekkep temizleyicinin Kullanımı.	67
Yazdırma Başlığı Etrafının Temizlenmesi.	67
Emme Başlıkları'nı Temizleme.	70
Sarf Malzemelerini Değiştirme.	73
Mürekkep besleme ünitelerini Değiştirme.	73
Atık Mürekkebin Atılması.	75
Head Cleaning Set'i Değiştirme.	76
Başlık İstasyonu Setini Değiştirme.	79
Medya kenar plakalarını Değiştirme.	81
Diğer Bakım İşlemleri.	82
Mürekkep besleme ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama.	82
Püskürtme Ucu Kontrolü ve Head Cleaning.	83
Yazıcı Uzun Süre Kullanılmayacağına Ön Bakım.	86
Yazıcı Kapağının İçini Temizleme.	88
Basınç Silindirlerini Temizleme.	88
Püskürtme Uçlarının Yüzeyinin Temizlenmesi (Nozzle Refresh).	89
Kullanılmış Sarf Malzemelerine İşlem Yapılması.	91
Bertaraf Etme.	91

Kontrol Paneli Menüsü

Menü Listesi.	92
Menü Ayrıntıları.	99
General Settings Menüsü.	99
Media Settings Menüsü.	110
Maintenance Menüsü.	113
Replacement Part Information Menüsü.	115
Printer Status Menüsü.	115

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde.	116
Bir Bakım Çağrısı / Yazıcı Hatası Oluştığında.	118
Sorun Giderme.	119
Yazdırıyorsunuz (Çünkü Yazıcı Çalışmıyor)	119
Yazıcı Yazdırıyormuş Gibi Ses Çıkartıyor fakat Hiçbir Şey Yazdırmıyor.	120
Baskılar Beklediğiniz Gibi Değil.	120
Medya.	129
Diğerleri.	133

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri.	134
Mürekkep besleme üniteleri.	134
Diğerleri.	134
Desteklenen Medya.	136
Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye.	136
Uygun Kurulum Konumları.	136
Yazıcıyı Taşıma.	137
Nakliye.	139
Her Medya Türü için Medya Ayarları Listesi.	140
Süngerin Nozul Yenileme Aracı'na Monte Edileceği Pozisyonun Doğrulanması.	141
Sistem Gereksinimleri.	142
Epson Edge Dashboard.	142
Epson Edge Print PRO.	143
Web Config.	144
Özellikler Tablosu.	145
Yazıcıyla İlgili Önemli Önlemler ve Uyumluluk Standartları.	146

Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Sembollerin Anlamları

Bu kılavuz, müşterilerin veya üçüncü şahısların yaralanmasını ve malın zarar görmesini önlemek amacıyla tehlikeli işlemler ve kullanım konusunda uyararak için aşağıdaki sembolleri kullanır. Bu kılavuzu okumadan önce bu sembollerin anlamlarını anladığınızdan emin olun.

 Uyarı:	Ciddi bir yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 Dikkat:	Yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 Önemli:	Bu ürüne zarar gelmesinden kaçınmak için Önemli talimatlarına uyulmalıdır.
İpuçları:	İpuçları, bu ürünün çalışmasıyla ilgili kullanışlı veya ek bilgiler içerir.
	İlgili referans içeriğini gösterir.

Ekran Görüntüleri

- ☐ Ekran görüntüleri ve çizimler, modele ve duruma göre değişiklik gösterebilir.
- ☐ Başka bir şekilde belirtilmediyse bu kılavuzda kullanılan Windows ekran görüntüleri Windows 11'dendir.

Çizimler

Aksi belirtilmedikçe bu kılavuzda yer alan ürün çizimlerinde yazıcı, ürünle birlikte verilen Ortam Besleme Birimi takılı halde Single Roll olarak gösterilir.

Çizimler kullandığınız modelden biraz farklı olabilir. Lütfen kılavuzu kullanırken bunu unutmayın.

İşletim Sistemi Referansları

Windows

Bu kılavuzda, “Windows 11”, “Windows 10” ve “Windows 8.1” gibi terimler aşağıdaki işletim sistemlerini ifade eder. Ayrıca, “Windows” tüm sürümleri ifade etmek için kullanılmıştır.

- ☐ Microsoft® Windows® 11 işletim sistemi
- ☐ Microsoft® Windows® 10 işletim sistemi
- ☐ Microsoft® Windows® 8.1 işletim sistemi

Mac OS

Bu kılavuzda “Mac OS”, Mac OS X 10.9.5 veya üstü sürümlerin yanı sıra macOS 10.12 veya üstü sürümleri ifade etmek için kullanılmaktadır.

Kılavuz Organizasyonu

ABD, Kanada ve Latin Amerika

Kullanıcı kılavuzlarını görüntülemek için <https://support.epson.com> adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Diğer Bölgeler

Ürün için kılavuzlar aşağıda gösterilen şekilde düzenlenmiştir.

Kılavuzlar Hakkında Bilgi

PDF kılavuzları Adobe Acrobat Reader veya Preview (Mac OS) programını kullanarak görüntüleyebilirsiniz.

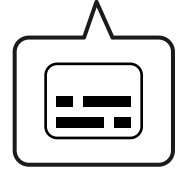
Kurulum kılavuzu (kitapçık)	Yazıcıyı kutusundan çıkardıktan sonra nasıl kurulacağı hakkında bilgi sağlar. İşlemleri güvenli bir şekilde gerçekleştirmek için bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olun.
Güvenlik talimatları (kitapçık)	Müşterilerin veya üçüncü şahısların yaralanmasını ve malın zarar görmesini önlemek için riayet edilmesi gereken talimatları sağlar. Ürünün güvenli ve doğru bir şekilde kullanıldığından emin olmak için bunu okuduğunuzdan emin olun. Bazı bölümler için bu içerik Kurulum kılavuzu'na dahil edilmiştir.
Çevrimiçi Kılavuz	
Kullanım Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuz, yazıcının nasıl kullanılacağını açıklamaktadır.
Epson Video Manuals	Bu videolar, size medyanın nasıl yükleneceğini ve bakım işlemlerinin nasıl yapılacağını göstermektedir.
Ağ Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuzda, bir ağ üzerinden yazıcının kullanımıyla ilgili bilgiler verilmektedir.
Epson Destek (PDF)	Her bölge için Epson Destek hakkında bilgi sağlar.

Video Kılavuzları Görüntüleme

Video kılavuzlar YouTube'a yüklenmiştir ve aşağıdaki mavi metne tıklayarak görüntülenebilir.

[Epson Video Manuals](#)

Videoyu oynatırken altyazılar görüntülenmezse, aşağıdaki görüntüde gösterilen altyazılar simgesini tıklatın.



Video kılavuzları aşağıdaki şekillerde de görüntüleyebilirsiniz:

ABD, Kanada ve Latin Amerika

Kontrol paneli ekranının üst kısmındaki  (Epson Video Manuals) düğmesine tıklayın ve görüntülenen QR kodunu tarayın.

 [“Başlangıç ekranı \(durum ekranı\)” sayfa 20](#)

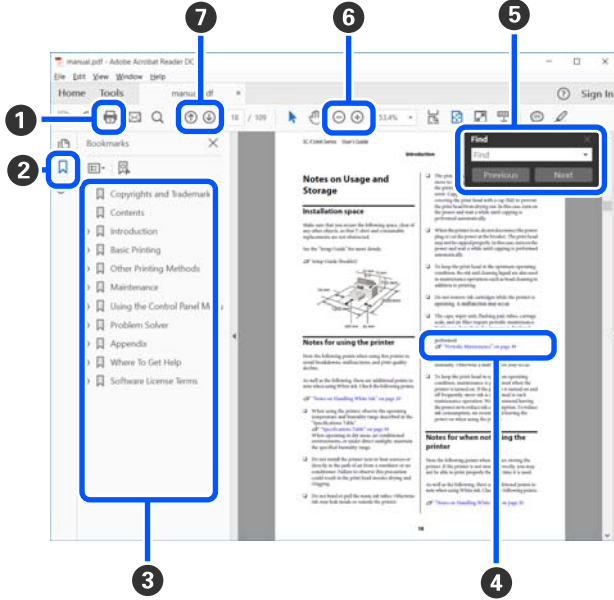
Diğer Bölgeler

Çevrimiçi Kılavuzun en üst sayfasındaki **Epson Video Manuals** (Videolar) ögesine tıklayın.

Kılavuzlar Hakkında Bilgi

PDF Kılavuzları Görüntüleme

Bu bölümde, Adobe Acrobat Reader DC, Adobe Acrobat Reader'da PDF görüntülemek için temel işlemleri açıklamak amacıyla bir örnek olarak kullanılmaktadır.



- ❶ PDF kılavuzu yazdırmak için tıklayın.
- ❷ Her tıklatıldığında yer işaretleri gizlenir veya gösterilir.
- ❸ İlgili sayfayı açmak için başlığı tıklayın.
Hiyerarşide altta bulunan başlıkları açmak için [+] ögesini tıklayın.
- ❹ Referans mavi metinse ilgili sayfayı açmak için mavi metni tıklayın.

Orijinal sayfaya dönmek için şunu yapın.

Windows için

Alt tuşuna basarken, ← tuşuna basın.

Mac OS için

command tuşuna basarken, ← tuşuna basın.

- ❺ Onaylamak istediğiniz öğelerin adları gibi anahtar sözcükler girebilir ve arayabilirsiniz.

Windows için

PDF kılavuzda bir sayfayı sağ tıklatın ve arama araç çubuğunu açmak için görüntülenen menüde **Find (Bul)** ögesini seçin.

Mac OS için

Arama araç çubuğunu açmak için **Edit (Düzenle)** menüsünde **Find (Bul)** ögesini seçin.

- ❻ Ekrandaki çok küçük olduğu için net görünmeyen metni büyütme için + ögesine tıklayın. Boyutu küçültmek için - ögesine tıklayın. Büyütülecek bir çizimin veya ekran görüntüsünün bir bölümünü belirtmek için şunu yapın.

Windows için

PDF kılavuzdaki sayfayı sağ tıklatın ve görüntülenen menüde **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** ögesini seçin. İşaretçi büyütece döner ve büyütme istediğiniz yerin aralığını belirtmek için onu kullanabilirsiniz.

Mac OS için

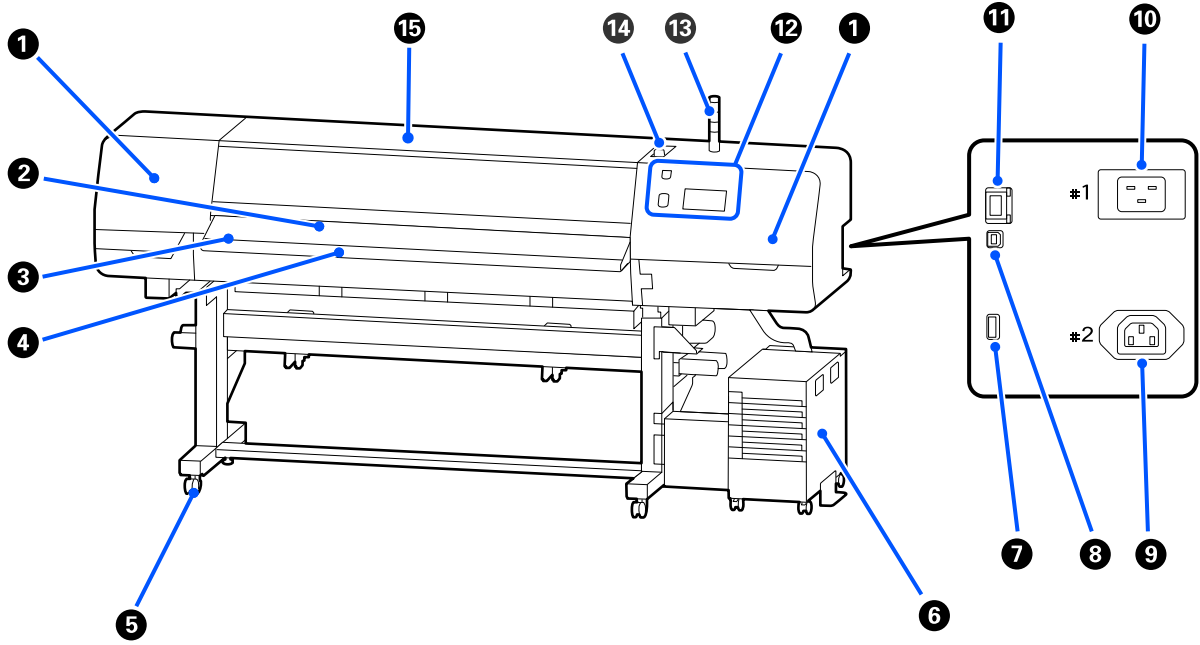
İşaretçiyi büyütece değiştirmek için sırayla **View (Görüntüle)** menüsü — **Zoom (Yakınlaştır)** — **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** öğelerine tıklayın. Büyütme istediğiniz yerin aralığını belirtmek için işaretçiyi büyüteç olarak kullanın.

- ❼ Önceki sayfayı veya sonraki sayfayı açar.

Giriş

Yazıcı Parçaları

Ön Kısım



1 Bakım kapağı

Yalnızca sarf malzemelerini değiştirirken veya temizlerken açın. Hem solda hem de sağda bir bakım kapağı bulunmaktadır.

2 Heater

Mürekkebin medya üzerine akmasını önlemek için hafifçe kurutur.

3 Kesme çizgisi

Medyayı kesmek için bir kesicinin bıçağını (ayrı satılır) bu oluk boyunca kaydırın.

4 Manyetik medya çubuğu

Medyayı kesmeden önce, kesilen basılı malzemelerin yere kaymasını ve kirlenmesini önlemek için bu alana mıknatıslar takın.

5 Tekerlekler

Yazıcıyı hareket ettirdiğiniz zamanlar dışında her zaman kilitleyin.

Giriş

6 Dökme mürekkep solüsyonu

 “Dökme Mürekkep Solüsyonu” sayfa 15

7 Seçenek bağlantı noktası

Dökme mürekkep solüsyonu için kabloyu bağlayın.

8 USB bağlantı noktası

USB kablosunu bağlayın.

9 AC girişi #2

Dökme mürekkep solüsyonu'na güç sağlamak için kabloyu bağlayın.

10 AC girişi #1

Yazıcıyla sağlanan güç kablosunu bağlayın.

11 LAN bağlantı noktası

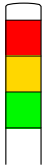
LAN kablosunu bağlayın.

12 Kontrol paneli

 “Kontrol Paneli” sayfa 18

13 Sinyal lambası

Yazıcının durumu, aşağıda açıklandığı gibi üç renkli lamba ile gösterilir. Tüm lambalar kapalıyken yazıcı kapalıdır.



Kırmızı : Bir hata oluştuğundan yazdırılamaz.

Yellow (Sarı) : Bir uyarı mesajı görüntülenir, bakım yapılıyor veya yazıcı duraklatılmış.

Yeşil : Yazdırmaya hazır veya şu anda yazdırılıyor.

Lamba renklerinin kombinasyonu ve lambaların sabit yanması veya yanıp sönmesi, yazıcının durumu hakkında ayrıntılı bilgi sağlar.

sinyal lambaları hakkında daha fazla bilgi almak için aşağıya bakın.

 “Sinyal Lambaları'nı Anlama” sayfa 27

14 Medya yükleme kolu

Bu kol, medyayı yerinde tutan baskı silindirini kaldırır ve indirir.

Baskı silindirini indirmek ve medyayı yerinde tutmak için kolu öne doğru hareket ettirin.

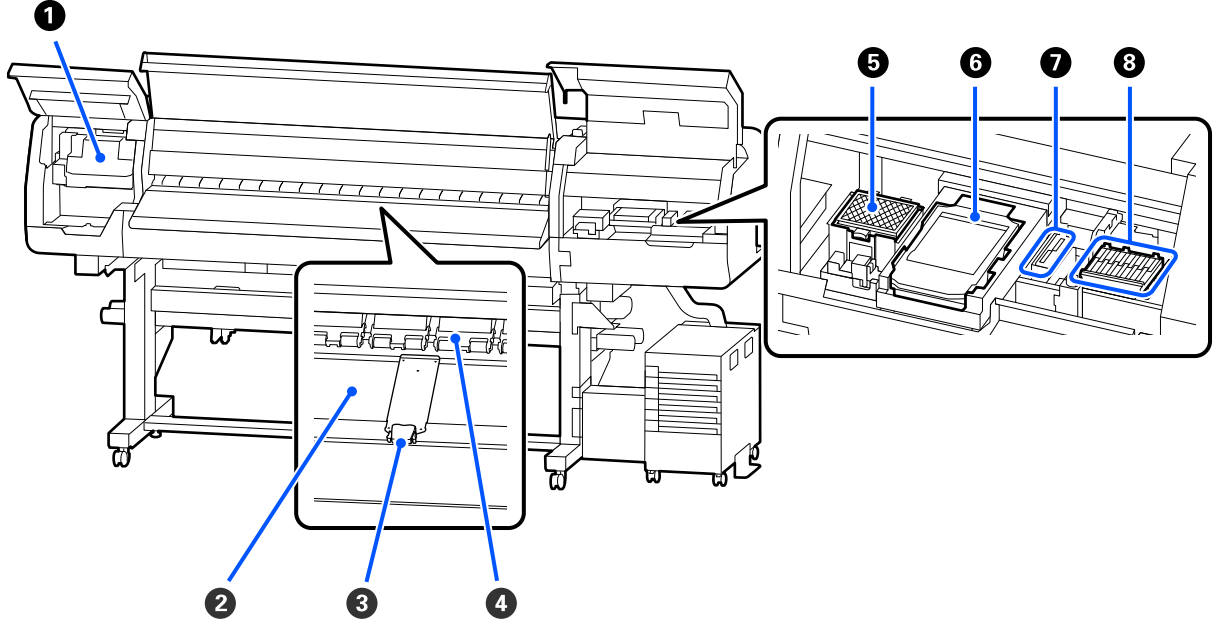
Baskı silindirini kaldırmak ve medyayı serbest bırakmak için kolu arkaya doğru hareket ettirin.

Giriş

15 Yazıcı kapağı

Bunu yalnızca, medya yükleme, iç kısmı temizleme veya medya sıkışmasını giderme gibi yazıcının iç kısmını incelemenin gerekli olduğu durumlarda açın.

İç Kısım



1 Yazdırma başlığı

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. Püskürtme uçları **Head Cleaning** işlemi birkaç kez yapıldıktan sonra bile tıkalı kalıyorsa, yazdırma başlığının etrafını temizleyin.

👉 “Yazdırma Başlığı Etrafının Temizlenmesi” sayfa 67

2 Merdane

Yazdırma sırasında medyayı emer ve besler. Tüy, toz veya mürekkep merdaneye yapışır, püskürtme uçlarının tıkanmasına veya mürekkep damllarına neden olabilir, bu nedenle bunu her gün temizlediğinizden emin olun.

👉 “Günlük Temizlik” sayfa 66

3 Medya kenar plakaları

Medya kenar plakaları, medyanın yukarı doğru kalkıp yazdırma başlığına temas etmesini önler. Yazdırmadan önce plakaları medyanın iki tarafına yerleştirin.

Ayrı olarak satılan Çift Rulo Opsiyon Kiti kullanırken, 2 plaka × 2 sete ihtiyacınız olacaktır.

👉 “Medya Yükleme” sayfa 46

4 Basınç silindirleri

Yazdırma sırasında bu silindirler medyaya bastırır. Bunlar, medya yükleme kolu ile birlikte yukarı ve aşağı hareket eder.

Silindirlerdeki kir medyanın yüzeyini lekeliyorsa bu silindirleri temizleyin.

👉 “Basınç Silindirlerini Temizleme” sayfa 88

Giriş

5 Yıkama pedi

Fışkırtma sırasında mürekkep bu pedin üzerine boşaltılır. Yıkama pedi sarfedilebilen bir malzemedir. Silecek birimi aynı zamanda değiştirin.

👉 “Head Cleaning Set’i Değiştirme” sayfa 76

6 Silecek birimi

Yazdırma başlığı püskürtme kanallarının yüzeyine yapışan mürekkebi silmek için kullanılır. Silecek birimi sarfedilebilen bir malzemedir. Kontrol panelinde değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülendiğinde değiştirin.

👉 “Head Cleaning Set’i Değiştirme” sayfa 76

7 Emme başlıkları

Tıkalı püskürtme uçlarını açmak için **Head Cleaning** işlemi sırasında mürekkebi emer. Temizlemeniz gerektiğini belirten bir mesaj görüntülenirse bunları temizleyin.

👉 “Emme Başlıkları’nı Temizleme” sayfa 70

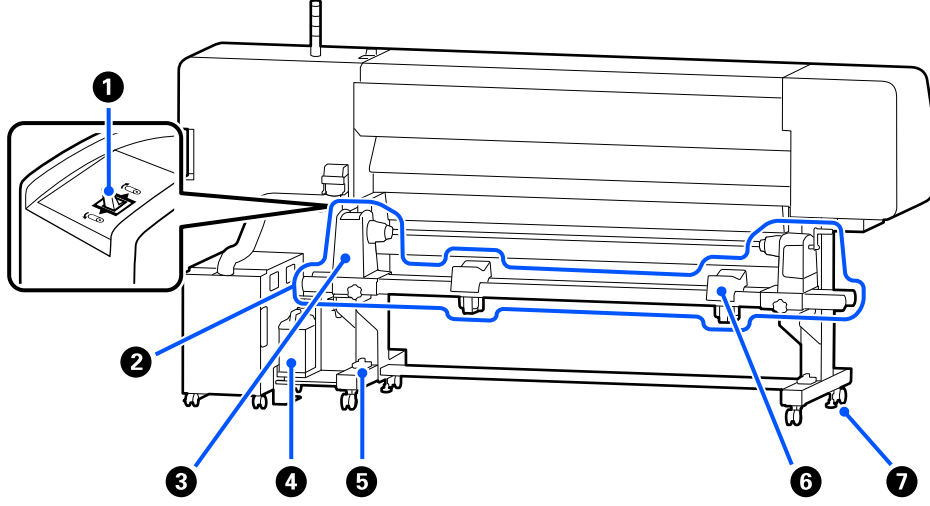
8 Başlık istasyonu

Yazdırma yapılmadığı zaman kurumalarını önlemek için yazdırma başlığı püskürtme uçlarını kapatan başlıklar içerir. Başlık istasyonu sarf edilebilen bir malzemedir. Kontrol panelinde değiştirmenizi söyleyen bir mesaj görüntülenirse bunu değiştirin.

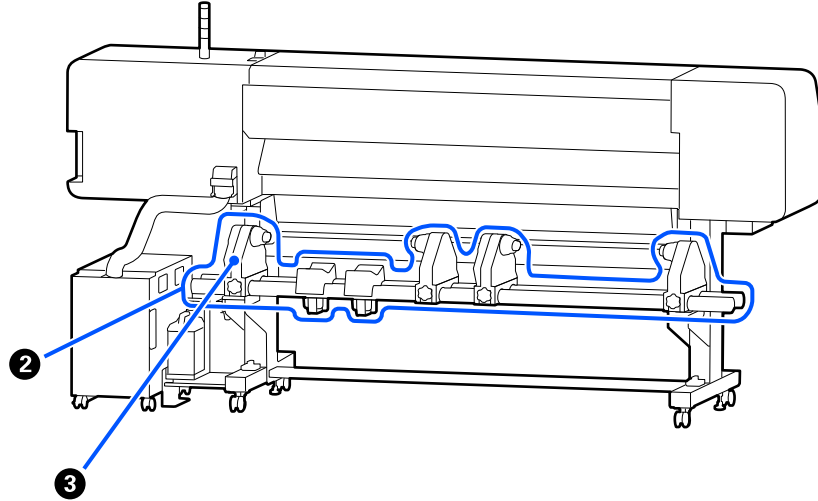
👉 “Başlık İstasyonu Setini Değiştirme” sayfa 79

Arka

Yazıcıyla birlikte verilen Ortam Besleme Birimi (Single Roll) kullanırken



Çift Rulo Opsiyon Kiti (ayrı olarak satılır) (Twin Roll) kullanırken



❶ İleri düğmesi (Yalnızca Single Roll)

Medya değişimi sırasında medyayı geri sarar.

❷ Ortam besleme birimi

Single Roll medyayı yazıcıya otomatik olarak besler. Ayrı olarak satılan Çift Rulo Opsiyon Kiti kullanırken 2 set medya tutucu bulunur, böylece aynı anda en fazla 2 rulo medya yüklenebilir. Bundan sonra, sola yüklenen medya rulosu rulo 1 sağa yüklenirse rulo 2 olarak adlandırılacaktır.

❸ Medya tutucu

Medyayı bu tutucuya yerleştirin. Single Roll, sol ve sağ olmak üzere bir çift medya tutucu içerir. Twin Roll seti, toplam dört adet olmak üzere iki çift medya tutucu içerir.

Giriş

**Önemli:**

Sol-sağ set olarak aynı amaca yönelik medya tutucuları kullanın. Ayrıca, Single Roll ve Twin Roll setlerine ait medya tutucuları aynı anda takmayın. Farklı amaçlara yönelik medya tutucular bir arada kullanıldığında düzgün çalışmayacaktır.

4 Atık mürekkep şişesi

Atık mürekkep bu şişede toplanır. Kontrol panelinde değiştirmenizi söyleyen bir mesaj görüntülenirse, yeni bir atık mürekkep şişesi ile değiştirin.

👉 “Atık Mürekkebin Atılması” sayfa 75

5 Terazi

Halı bulunan bir zemine veya eğimli bir zemine kurarken, yazıcının yatay seviyesini kontrol edin. Hem solda hem de sağda bir terazi bulunmaktadır.

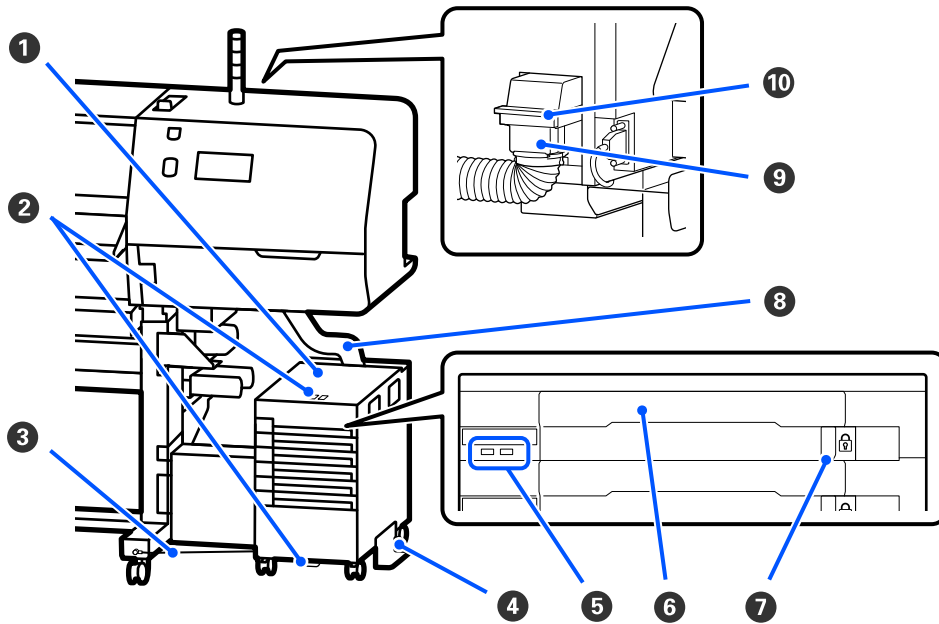
6 Medya desteği

Medyayı medya tutucuya yerleştirmeden önce bu desteğin üzerine koyun. Hem solda hem de sağda bir medya desteği bulunmaktadır. Çift Rulo Opsiyon Kiti takarken rulo 1'e ait medya tutucuların arasına konumlandırın.

7 Düzleştiriciler

Her bir ayakta iki düzleştirici vardır. Halı kaplı bir zemine veya eğimli bir zemine kurulum yaparken, yazıcının terazi'yi kontrol edin ve yazıcının sabit durmasını sağlayacak şekilde ayarlayın. Kurulum sırasında yatay ayarlama gerçekleştirirseniz, yazıcıyı hareket ettirmeden önce düzleştiriciler'i tekerlekler üzerine kaldırdığınızdan emin olun.

Dökme Mürekkep Solüsyonu



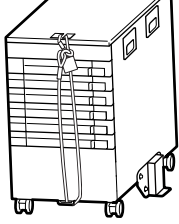
Giriş

1 Dökme mürekkep solüsyonu

Dökme mürekkep solüsyonu yazıcıya mürekkep sağlar. Mürekkep besleme ünitelerini tüm mürekkep tepsilerine takın.

2 Güvenlik kablosu braket

Mürekkep besleme ünitelerinin çalınmasını önlemek için üst ve alt montaj parçalarından bir güvenlik kablosu (ayrı satılır) geçirin.



3 Mürekkep ünitesi kabloları (2 parça)

Kullanım sırasında, mürekkep ünitesi kabloları'nı yazıcının sağ ayağının ön ve arka tarafına sabitlemek için vidalar kullandığınızdan emin olun. Dökme mürekkep solüsyonu'nu mürekkep ünitesi kabloları ile bağlanmadan yazıcıya bağlarken hareket ettirirseniz, mürekkep tüpü kırılabilir.

4 Devrilme önleme plakası

Dökme mürekkep solüsyonunun devrilmesini önlemek için dökme mürekkep solüsyonu'nun her bir tarafına takılmış devrilme önleme plakası ile kullanıldığınızdan emin olun.

5 LED lamba

LED lamba, aşağıda gösterildiği gibi, dökme mürekkep solüsyonu'nun veya mürekkep besleme ünitesi'nin durumunu gösterir.

Sabit mavi : Mürekkep yazıcıya sağlanıyor. Mürekkep tepsisini dışarı çekmeyin.

Yanıp sönen mavi : Mürekkep besleme ünitesini sallama zamanı. Mürekkep tepsisini dışarı çekin ve sallayın.

 [“Mürekkep besleme ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 82](#)

Sabit veya yanıp sönen turuncu : Bir hata veya uyarı oluştu. Kontrol paneli ekranında hatanın veya uyarının ayrıntılarını kontrol edebilirsiniz.

Kapalı : Hata yok. Gerekirse, mürekkep tepsisini dışarı çekebilirsiniz.

6 Mürekkep tepsisi

Etikette belirtilen rengin mürekkep besleme ünitesini takın. Tüm mürekkep tepsilerinin dökme mürekkep solüsyonu içine yerleştirin.

7 Kilit düğmesi

Bir mürekkep tepsisi çekip çıkarmak için kilit düğmesini sağa kaydırarak kilidini açın. Mürekkep tepsisini dökme mürekkep solüsyonuna yerleştirdikten sonra, kilit düğmesini sola kaydırarak kilitleyin.

Giriş

8 Mürekkep tüpü

Bu tüp yazıcıya mürekkep sağlar.

9 Mürekkep tüpü konektörü

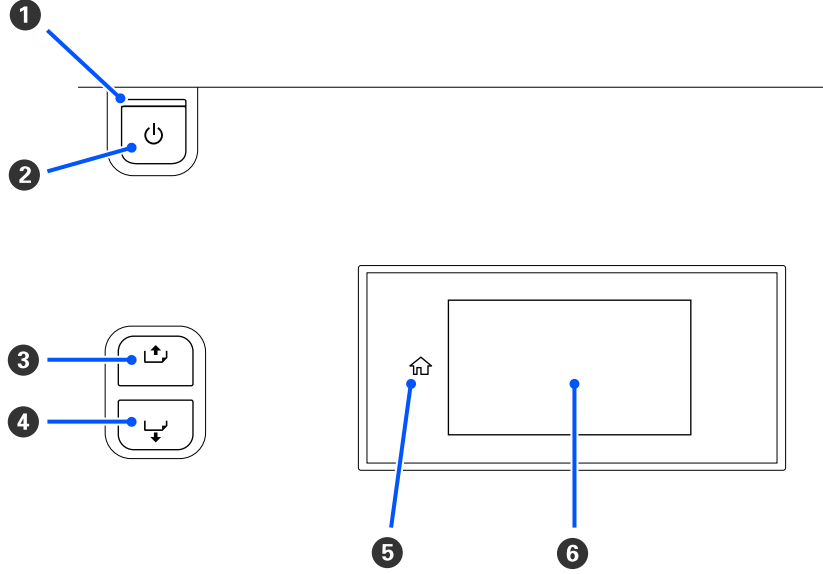
Bu konektör, mürekkep tüpü'nü ve yazıcıyı bağlar. Mürekkep tüpü, yazıcıyı taşıdığınız zamanlar dışında yazıcıya bağlı olmalıdır.

10 Konektör kilit kolu

Mürekkep tüpü konektörü'nü kilitler. İlk kurulum sırasında kilitledikten sonra bu kolu açmayın.

Giriş

Kontrol Paneli



1 Işık (güç ışığı)

Yazıcının durumu sabit yanan ya da yanıp sönen bir ışık ile belirtilir.

Açık : Güç açılır.

Yanıp sönmeye : Yazıcı veri alma, kapanma veya Head Cleaning işlemi gerçekleştirme gibi bir işlem yapıyor.

Kapalı : Güç kapatılır.

2 Düğme (güç düğmesi)

Gücü açar ve kapatır.

3 düğmesi (geri sarma düğmesi)

İşlev, aşağıda gösterildiği gibi, medya yükleme kolu'nun pozisyonuna bağlı olarak değişir.

- ☐ Medya yükleme kolu öne doğru hareket ettirildiğinde
Düğmeyi basılı tutarak medyayı geri sarabilirsiniz. Medyanın ön kenarı yazdırma başlangıç konumuna eriştiğinde geri sarma durur. Geri sarma düğmesini bırakıp tekrar basarak kaldığı yerden devam ettirilebilir. Geri sarmayı hızlandırmak için düğmeyi basılı tutun. Twin Roll kullanırken yazıcının arkasına sarılan medya gevşer. Medya gevşekse sol ve sağ medya tutucuları ters yönde döndürerek medya tutucuları geri sarın.
- ☐ Medya yükleme kolu arkaya doğru hareket ettirildiğinde
Single Roll ile, düğmeyi basılı tutarak yazdırılabilir yüzü dışarıda olacak şekilde yüklenmiş medyayı geri sarabilirsiniz. Twin Roll kullanırken düğmelere basılması sistemi çalıştırmaz.

Giriş

4 [] düğmesi (besleme düğmesi)

İşlev, aşağıda gösterildiği gibi, medya yükleme kolu'nun pozisyonuna bağlı olarak değişir.

- ☐ Medya yükleme kolu öne doğru hareket ettirildiğinde
Düğmeyi basılı tutarak medyayı besleyebilirsiniz. Beslemeyi hızlandırmak için düğmeyi basılı tutun.
- ☐ Medya yükleme kolu arkaya doğru hareket ettirildiğinde
Single Roll ile, düğmeyi basılı tutarak yazdırılabilir yüzü içeride olacak şekilde yüklenmiş medyayı geri sarabilirsiniz. Twin Roll kullanırken düğmelere basılması sistemi çalıştırmaz.

5 (Home)

Menü işlemleri sırasında giriş ekranına dönmek için basın ( yandığında).

 (Home), kullanılmadığında, yanmaz.

6 Ekran

Yazıcının durumunu, menüleri, hata mesajlarını ve diğer bilgileri görüntüler.

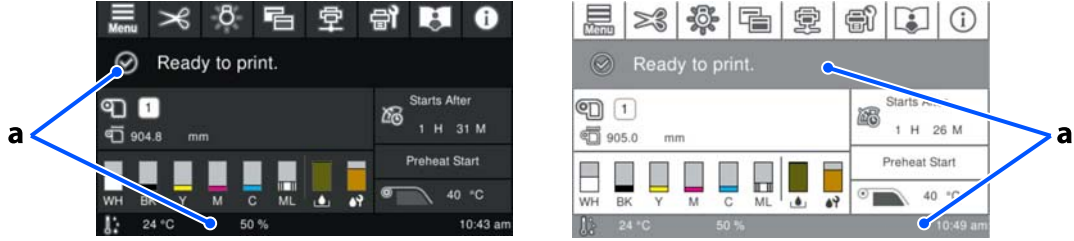
 [“Giriş Ekranı” sayfa 20](#)

Giriş

Giriş Ekranı

Yazıcının ekranı dokunmatik bir paneldir. Arka plan rengi, aşağıdaki resimde gösterildiği gibi General Settings menüsündeki **Basic Settings — Screen Customization** bölümünden değiştirilebilir.

Siyah/açık gri alanlar (a) görüntüleme alanlarıdır. Eğer yazdırma işi devam etmiyorsa ve ekranda herhangi bir hata mesajı görünmüyorsa, bu alanlara bastığınızda yazıcı yanıt vermez. Bilgileri görüntülemek veya ayarlamalar yapmak için geri kalan alanlara basılabilir.



Yazıcının çalışma durumuna bağlı olarak, ekranın üst kısmında görüntülenen düğmelerden bazıları işlevlerini yerine getiremeyebilir. İşlev kullanılamıyorsa, simge grileşir ve düğmeye basıldığında bile yanıt vermez.

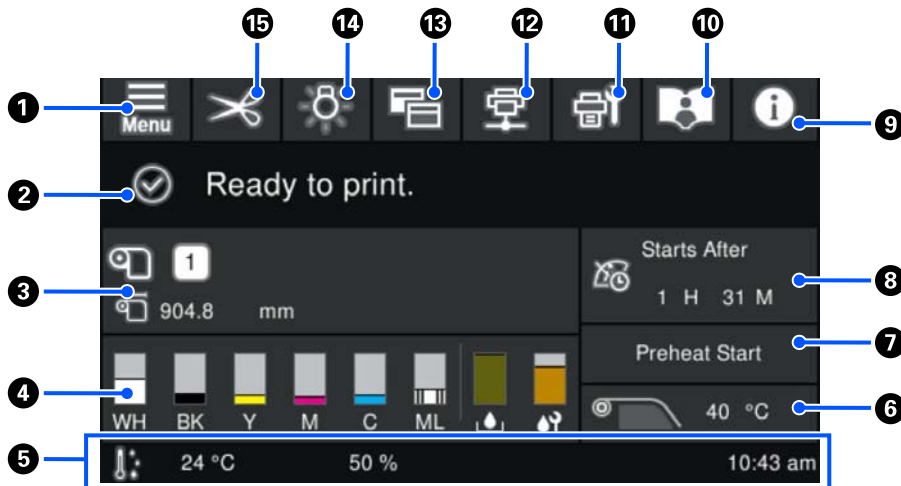
Giriş ekranında aşağıdaki iki ekran bulunur ve  öğesine basarak aralarında geçiş yapabilirsiniz.

- ☐ Başlangıç ekranı (durum ekranı)
Yazıcının geçerli durumunu kontrol edebilirsiniz.
[“Başlangıç ekranı \(durum ekranı\)” sayfa 20](#)
- ☐ Giriş ekranı (yazdırma ayarlamaları)
Büyük ayarlama değerlerini hızlı bir şekilde değiştirebilirsiniz. Yazdırma sırasında da ayarlamalar yapabilirsiniz.
[“Giriş ekranı \(yazdırma ayarlamaları\)” sayfa 26](#)

Başlangıç ekranı (durum ekranı)

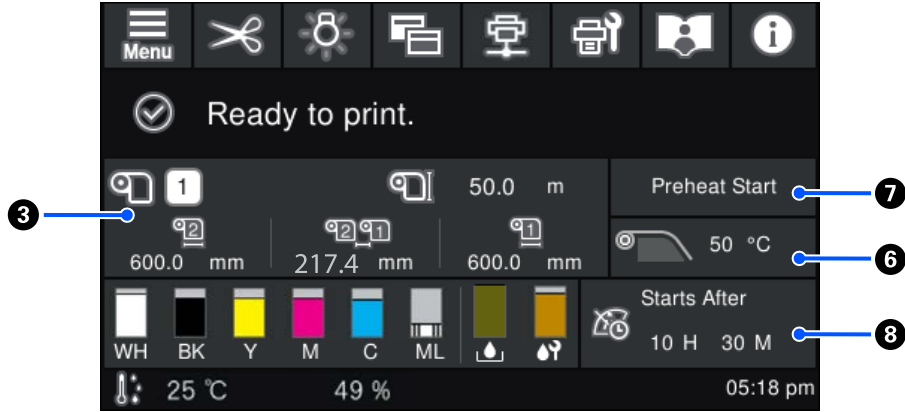
Bazı öğelerin gösterimi, yazıcıyla birlikte verilen Ortam Besleme Birimi (Single Roll) veya ayrı olarak satılan Çift Rulo Opsiyon Kiti (Twin Roll) kullanıp kullanmadığınıza bağlı olarak değişiklik gösterir.

Single Roll



Giriş

Twin Roll



1 (menü)

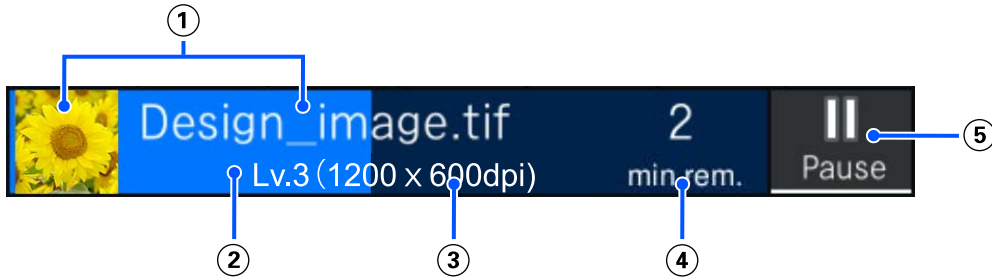
Ayarlar menüsü görüntülenecektir.

🔗 “Kontrol Paneli Menüsü” sayfa 92

2 Durum görüntüleme alanı

Yazıcının durumunu ve uyarı mesajlarını görüntüler. Bu alanda yalnızca en yeni bildirimler gösterilir. Tüm uyarı bildirimlerini ⓘ ögesine basarak kontrol edebilirsiniz.

Bir yazdırma işi alındığında, görüntülenen içerik aşağıda gösterildiği gibi değişir. Aşağıda her ekranın açıklaması verilmektedir.



① Yazdırılan görüntünün küçük resmini ve dosya adını görüntüler. Kullanılan RIP türüne bağlı olarak bir küçük resim gösterilmeyebilir.

② Yazdırma veya hazırlama işleminin ilerleme durumunu gösteren bir ilerleme çubuğu görüntüler.

Bu normalde yazdırma tamamlanana kadar ilerlemeyi görüntüler. Ayarlara bağlı olarak yazdırma hazırlığından yazdırma başlangıcına kadar olan ilerleme ve yazdırma başlangıcından tamamlanmasına kadar olan ilerleme ayrı ayrı görüntülenebilir.

Yazdırma sırasında ekran alanına basarak ② ve ③ içinde görüntülenen içerik için ayarları değiştirebilirsiniz.

Giriş

- ③ Medya için Printed Length veya medya için Remaining Print Length, Throughput (m/h)/(ft/h), Throughput (m²/h)/(sqft/h), Time until media replacement ya da Pass Mode görüntüler.

Yazdırma sırasında görüntüleme alanına basıldığında, ③ içinde görüntülenen içeriği ayarlayabileceğiniz bir ekran açılır. Görüntülemek istediğiniz 1 öge seçin.

Throughput (m/h)/(ft/h), **Throughput (m²/h)/(sqft/h)** ve **Time until media replacement** için görüntülenen değerler, baskı modu ve veri genişliğinin kombinasyonuna dayalı tahminlerdir. **Throughput (m/h)/(ft/h)** ve **Throughput (m²/h)/(sqft/h)** değerlerinin, o anda yazdırılan baskı moduna ve veri genişliğine bağlı olarak değiştiğini unutmayın. Twin Roll kullanılırken ekranda görünen **Throughput (m²/h)/(sqft/h)** değeri, her iki medya rulusunun toplam yazdırma alanını ifade eder.

- ④ Normalde, yazdırma tamamlanana kadar geçen tahmini süre görüntülenir. Ayarlara bağlı olarak yazdırma hazırlığından yazdırma başlangıcına kadar geçen tahmini süre ve yazdırma başlangıcından tamamlanmasına kadar geçen tahmini süre ayrı ayrı görüntülenebilir.

- ⑤ Bu, Duraklat (Askıya Al) düğmesidir.

Bir yazdırma işi alındıktan sonra, bu düğmeye basarak yazdırmayı hemen durdurmayı (**Immediate pause**) veya geçerli sayfayı yazdırdıktan sonra durdurmayı (**Pause between pages**) seçebilirsiniz. Bir duraklatma sırasında ekrandaki **Resume** düğmesine basmak yazdırma işlemini devam ettirir. Ancak, **Immediate pause** seçeneğini belirlerseniz, yazdırma işlemi yeniden başladığında kesintiye uğrayabilir.

Yazıcı ısınırken, ısıtıcı ayarlanan sıcaklığa ulaşana kadar bu düğmeye **Start** adı verilir. Bu düğmeye basıldığında, ısıtıcı sıcaklığı düşük olsa bile yazdırma işlemi başlar.

③ Medya verisi

Bu alana basarsanız ayarlar menüsünde Media Settings görüntülenir; buradan kayıtlı farklı bir medya numarasına geçiş yapabilir veya şu anda seçili olan medya numarasının ayarlarını değiştirebilirsiniz.

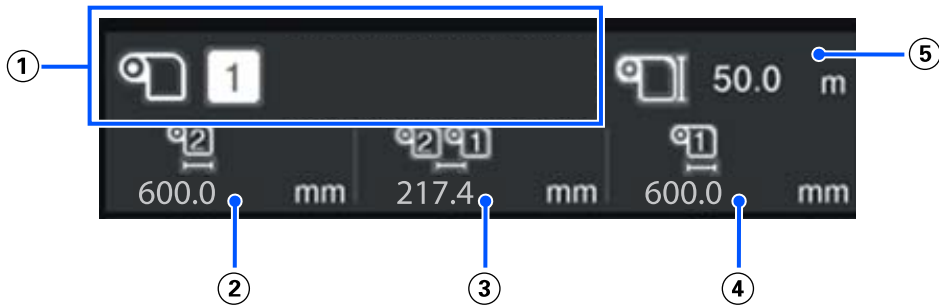
Görüntülenen içeriğin, Single Roll ve Twin Roll modelleri arasında aşağıdaki gibi farklılık gösterdiğini unutmayın.

Single Roll

Geçerli olarak kayıtlı medyanın adını ve sayısını ve geçerli olarak yüklü medyanın genişliğini görüntüler. **Remaining Amount Management** ögesi **On** olarak ayarlandığında, yüklü medyanın kalan miktarı da görüntülenir.

Twin Roll

Aşağıdaki beş seçenek görüntülenir.



Giriş

- ① Şu anda seçili ve kayıtlı medyanın numarası ve adı
- ② Rulo 2'nin medya genişliği (yazıcının arkasından bakıldığında sağdaki medya rulosu)
- ③ İki medya rulosu arasındaki boşluk
- ④ Rulo 1'in medya genişliği (yazıcının arkasından bakıldığında soldaki medya rulosu)
- ⑤ Medya yüklenirken girilen **Remaining Amount**

Width Detection ayarı **On** olduğunda, yazıcı tarafından otomatik olarak okunan değer ②-④ görüntülenir.

Ayar **Off** olduğunda ekran görüntüsü aşağıdaki resimde gösterildiği gibi değişir ve yalnızca **Media Width** için girilen değer görüntülenir.



④ Sarf malzemelerinin durumu

Mürekkep besleme ünitesi gibi sarf malzemelerinin yaklaşık kalan miktarını ve durumunu görüntüler. Bu alana basarak her bir sarf malzemesi için kalan miktar ve parça numarası hakkında daha detaylı bir tahmin görebilirsiniz.

Aşağıda her ekranın açıklaması verilmektedir.



Mürekkep besleme ünitesi durumu

Yaklaşık kalan mürekkep miktarını gösterir. Kalan mürekkep azaldıkça, çubuk alçalır. Harfler, aşağıda açıklandığı gibi, renklerin kısaltmalarıdır.

- WH : White (Beyaz)
- BK : Black (Siyah)
- Y : Yellow (Sarı)
- M : Magenta (Eflatun)
- C : Cyan (Deniz mavisi)
- ML : Maintenance Liquid

Giriş

Mürekkep besleme ünitesinin durumuna bağlı olarak çubuğun görüntüsü aşağıda gösterildiği şekilde değişir.



: Mürekkep az. Yeni bir mürekkep besleme ünitesi edinmeniz gerekiyor.



: Mürekkep bitmiş. Eski mürekkep besleme ünitesini yenisiyle değiştirin.



: Mürekkep besleme ünitesini sallama zamanı. Mürekkep tepsisini dışarı çekin ve sallayın.



Atık mürekkep şişesi durumu

Atık mürekkep şişesi içinde kullanılabilir yaklaşık yer miktarını gösterir. Kalan alan miktarı azaldıkça, çubuk alçalır.



: Atık mürekkep şişesi neredeyse dolu. Yeni bir atık mürekkep şişesi edinin.



Head Cleaning Set durumu

Yaklaşık kalan silecek birimi miktarını gösterir. Silecek biriminin kalan miktarı azaldıkça, çubuk alçalır.



: Silecek birimi azalıyor, bu nedenle yeni bir silecek birimi edinmeniz gerekiyor.

5 Alt bilgi

Geçerli ortam sıcaklığını, nemi ve zamanı görüntüler. Yazıcıyı uygun ortam koşulları altında kullanmazsanız düzgün yazdıramayabilirsiniz.

6 Isıtıcı Sıcaklığı

Seçili kayıtlı medyayı kullanırken ısıtıcı için seçilen sıcaklığı görüntüler. Sayının solunda görüntülenen durum, ısıtıcının sıcaklığına bağlı olarak aşağıda gösterildiği gibi değişir. Değerleri değiştirebileceğiniz ayarlar ekranını görüntülemek için bu alana basın.

Arka Plan Rengi	Simge	Durum
Gri	-	Isıtıcı durduruldu
Sabit turuncu	-	Isıtıcı ısıtıyor*
Turuncu renkte yanıp sönme		Isıtıcı ısıtıyor

* Bekleme sırasında ısıtıcı sıcaklığını ayarlanan sıcaklığa yükseltmek için, 7 içindeki Preheat Start alanına basın.

Giriş

7 Preheat Start / Durdur

Bu alana her bastığınızda ısıtıcı için ön ısıtmayı başlatabilirsiniz/duraklatabilirsiniz.

Normalde, yazıcıya bir iş gönderildiğinde ısıtıcı ısıtmaya başlar ve ısıtıcı ayarlanan sıcaklığa ulaştığında yazdırma işlemi başlar. Ön ısıtma, bir iş gönderildiğinde yazdırmaya hızlı bir şekilde başlamanızı sağlar. Bekleme modunda bu alana basıldığında, ısıtıcı ayarlanan sıcaklığı korumak için ön ısıtmaya başlar.

Isıtıcı, **Sleep Timer** ayarı için belirlenen süre geçtikten sonra otomatik olarak kapanır. Ayrıca, **Heater** o anda seçili olan kayıtlı medya için **Off** olarak ayarlandığında, bu alan gri renge dönecek ve işlev devre dışı kalacaktır.

8 Periodic Cleaning bildirimi

Bu ekran, **General Settings — Maintenance Setting** bölümünde **Periodic Cleaning** ögesi **On** olarak ayarlandığında aktif hale gelir. Görüntülenen bilgiler, aşağıda gösterildiği gibi, **Execution Timing** ayarına bağlıdır.

- ☐ **Print Duration** seçildiğinde: periyodik temizlik başlayana kadar kalan süre (24 saat öncesinden başlayarak görüntülenir)
- ☐ **Print Page** seçildiğinde: periyodik temizlik başlamadan önce yazdırılması gereken sayfa sayısı
- ☐ **Print Length** seçildiğinde: periyodik temizlik başlamadan önce kalan baskı uzunluğu

Gerekirse, Head Cleaning işlemini gerçekleştirmek için bu alana istediğiniz zaman basabilirsiniz.

Ayrıca, yazıcı geri açıldığında bildirime bakılmaksızın otomatik temizlik gerçekleştirilebilir.

9 ⓘ (Printer Status)

Bir uyarı bildirimi oluşursa, ⚠ sağ tarafta şu şekilde görüntülenir: ⓘ. Bu alana basın, ardından uyarı bildirimlerinin listesini görüntülemek için **Message List** ögesine basın. Listedeki öğelere basarak her biri için ayrıntılı bilgileri ve gerekli eylemleri kontrol edebilirsiniz. Bu eylemler gerçekleştirildikçe öğeler listeden çıkarılır.

10 📖 (Kılavuz bağlantısı)

Sizi doğrudan çevrimiçi kılavuza götüren bir QR kodu görüntüler.

Ülkenize veya bölgenize bağlı olarak, QR kodu sizi doğrudan Epson Video Kılavuzlarına götürebilir.

11 🛠️ (Maintenance)

Ekranda Bakım menüsü görüntülenir ve parçaları temizleme ve sarf malzemelerini değiştirme gibi bakım işlemlerini gerçekleştirebilirsiniz.

12 🖨️ / 🖨️ (Bağlantı durumunu değiştir)

Aşağıdaki simgeler bilgisayar ve yazıcı arasındaki bağlantı durumunu gösterir.

Bağlantı açık : 

Bağlantı kapalı : 

Giriş

Bağlantıyı açmak veya kapatmak için bu alana basın.

Örneğin, yazdırma başlığının çevresini temizledikten sonra bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırma veya Head Cleaning işlemini yürütme gibi bakım gerçekleştirmeden önce işlerin alınmasını önlemek için bağlantıyı kapatarak işi daha verimli bir şekilde bitirebilirsiniz.

Yazıcının çalışma durumuna bağlı olarak bu işlevin devre dışı bırakılabileceğini unutmayın. Bu durumda simge gri renkte görünür.

13 (Ekranları değiştir)

Bu alana her basıldığında, Başlangıç ekranı (durum ekranı) ve Başlangıç ekranı (yazdırma ayarlamaları) arasında geçiş yapın.

14 (İç ışık)

İç ışığı açmak veya kapatmak için bu alana basın.

Yazıcının çalışma durumuna bağlı olarak bu işlevin devre dışı bırakılabileceğini unutmayın. Bu durumda simge gri renkte görünür.

15 (Medyayı kesme konumuna besleyin)

Yazdırma işlemi tamamlandıktan sonra baskının sonu merdanenin üzerinde kalabilir. Baskının sonunu kesme konumuna beslemek istiyorsanız, bu alana basın. Ayrıca, baskının sonu kesme konumundayken bu alana basarsanız, merdane üzerindeki baskı başlangıç konumu kesme konumuna beslenir.

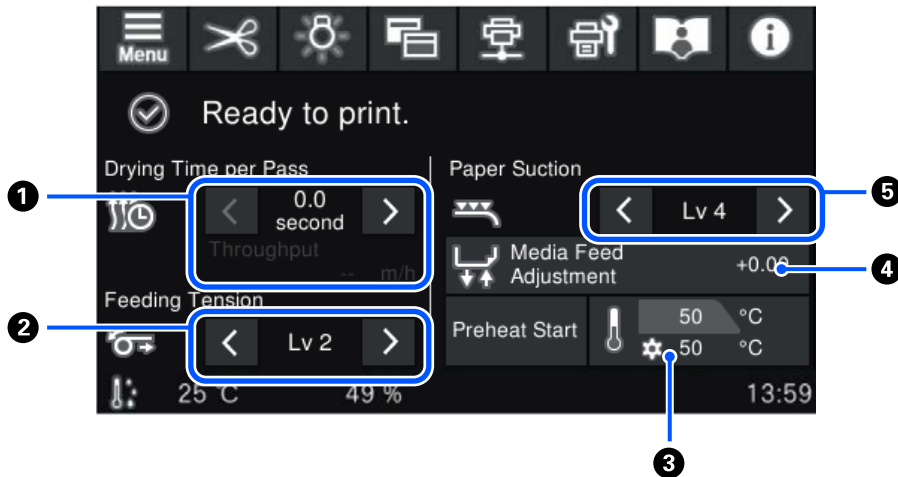
 “Medyayı kesme” sayfa 54

Giriş ekranı (yazdırma ayarlamaları)

Aşağıdaki bölümde yalnızca Başlangıç ekranından (durum ekranı) farklı olan parçalar açıklanmaktadır. Yazdırırken bile her ayar için değeri değiştirebilirsiniz. Ayarlamalar, geçerli olarak seçili medyanın ayarlarına uygulanır.

Her bir öğeyle ilgili daha fazla bilgi almak için aşağıya bakın.

 “Kontrol Paneli Menüsü” sayfa 92



Giriş

1 Drying Time per Pass

Geçiş Başına Kuruma Süresi ayarını görüntüler. Değeri değiştirmek için  veya  ögesine basın.

Yazdırma işlemi başladıktan sonra, ayarlar alanının altında Throughput (bir saatte yazdırılabilen metre sayısı) görüntülenir.

2 Feeding Tension (yalnızca Single Roll yapılandırmaları için ayarlanabilir)

Besleme Gerilimi ayarını görüntüler. Yazdırma sırasında medya kırışırsa, değeri değiştirmek için  veya  ögesine basın.

3 Isıtıcı sıcaklığı

Isıtıcının geçerli sıcaklığı üst sırada, seçili kayıtlı medya için belirlenen sıcaklık ise alt sırada görüntülenir. Sıcaklığı değiştirmek için bu alana basın.

4 Media Feed Adjustment

Oluşan çizgilenmeyi düzeltmek için bu alana basarak medya besleme düzeltmelerini gerçekleştirebilirsiniz.

Besleme miktarı çok azsa, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı doğru (+) düzeltin.

Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse, beyaz bantlar (açık çizgiler) görünür; besleme miktarını aşağı doğru (-) düzeltin. Değer, yüzde olarak veya pozitif (+) veya negatif (-) değer olarak düzeltilen besleme miktarını gösterir.

5 Paper Suction

Merdane tarafından medyaya uygulanan kağıt emiş gücü için geçerli ayarı görüntüler. Gerekirse, değeri değiştirmek için bu alana basın. Örneğin, merdane üzerindeki medya dalgalıysa, değeri artırın.

Sinyal Lambaları'nı Anlama

Yazıcının durumu, aşağıda gösterildiği gibi üç renkli lamba ile gösterilir. Lamba renkleri yukarıdan aşağıya doğru kırmızı, sarı ve yeşildir. Kırmızı veya sarı ışık sabit yanıyor veya yanıp sönüyorsa, yazıcıda bir hata veya uyarı oluşmuştur. Kontrol paneli ekranında hatanın veya uyarının ayrıntılarını kontrol edebilirsiniz.

Lamba Durumu			Printer Status
Kırmızı	Yellow (Sarı)	Yeşil	
Kapalı	Yanıp sönme	Kapalı	Başlatma/kapatma işlemlerini gerçekleştirme
Kapalı	Kapalı	Açık	Beklemede (yazıcı hazır)
Kapalı	Kapalı	Yanıp sönme	Normal yazdırıyor
Kapalı	Açık	Açık/Yanıp Sönüyor	Sarf malzemelerinin yakında değiştirilmesi gerekiyor
Kapalı	Açık	Kapalı	Yazdırmaya başlanamıyor
Açık	Kapalı	Kapalı	Hata oluştu Ayrıntılar için ekranı kontrol edin

Giriş

Lamba Durumu			Printer Status
Kırmızı	Yellow (Sarı)	Yeşil	
Yanıp sönme	Kapalı	Kapalı	Temizlenemeyen hatalar Ekranı görüntülenen mesajı onayladıktan sonra, yardım için satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.
Kapalı	Yanıp sönme	Kapalı	Bakım gerçekleştirme
Kapalı	Açık	Açık	Duraklatıldı (yazdırma durduruldu)
Kapalı	Açık	Yanıp sönme	Pause (Duraklat) butonuna basıldı ve yazıcı işi veya sayfayı tamamlıyor
Kapalı	Açık	Kapalı	Bağlantı kapalı (işler kabul edilemiyor)

Kullanıma İlişkin Notlar

Yazıcıyı Kullanırken Notlar

Arızaları, işlev bozukluklarını ve baskı kalitesinin düşmesini önlemek için aşağıdaki noktalara dikkat edin.

- ❑ Yazıcıyı kullanırken, “Özellikler Tablosunda” açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına riayet edin.
🔗 “Özellikler Tablosu” sayfa 145
Sıcaklık ve nem yazıcı için sınırlar dahilinde ancak medya için olan sınırlar dahilinde değilse, istenen sonuçların elde edilemeyeceğini unutmayın. Çalışma koşullarının medyaya uygun olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın. Ayrıca, kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığına maruz kalan yerlerde çalışırken uygun nemi sağlayın.
- ❑ Çalışma alanının temiz tutulduğundan emin olun. Yazıcı içine toz veya tüy girerse yazıcıya hasar verebilir, yazdırma başlığı püskürtme uçlarını tıkalabilir veya medya besleme sorunlarına neden olabilir.
- ❑ Isı kaynaklarının bulunduğu veya vantilatör ya da klimalardan gelen doğrudan hava akımlarına maruz kalan yerlerde yazıcıyı kullanmaktan kaçının. Yazdırma başlığı püskürtme uçları kuruyabilir ve yapışabilir.
- ❑ Medya sıkıştığında veya bir hata oluştuğunda yazıcı kapalıysa, yazdırma başlığı kapatılmamış olabilir (yazdırma başlığı sağ tarafa dönmeyebilir). Kapaklama, yazdırma başlığının kurumasını önlemek için yazdırma başlığını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir işlemdir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik olarak gerçekleşene kadar bir süre bekleyin.
- ❑ Güç açıldığında, fişi çıkarmayın ya da şalterden kapatmayın. Aksi takdirde, yazdırma başlığı düzgün şekilde kapatılmayabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik olarak gerçekleşene kadar bir süre bekleyin.
- ❑ Atık mürekkep şişesini bükmeyin veya kuvvetlice çekmeyin. Yazıcının içine veya etrafına mürekkep dökülebilir.

- ❑ Temizlik ve değiştirme gibi bakım işlemleri, kullanım sıklığına veya tavsiye edilen aralıklara göre yapılmalıdır. Düzenli bakım yapmamak baskı kalitesinde kayba neden olabilir. Uygun bakımın yapılmaması durumunda, sürekli kullanım yazdırma başlığına zarar verebilir.
🔗 “Temizleme Konumları ve Temizleme Zamanlaması” sayfa 60
- ❑ Yazdırma başlığı temizleme işlemi, Yazdırma başlığı püskürtme uçlarının tıkanmasını önlemek için yazdırma işleminden sonra sabit bir aralıktta otomatik olarak gerçekleştirilir. Yazıcı her açıldığında, atık mürekkep şişesinin yerleştirildiğinden emin olun.
- ❑ Yazdırma sırasında harcanmasının yanı sıra, yazdırma başlığını çalışır durumda tutmak için Head Cleaning ve gerekli diğer bakım işlemleri sırasında mürekkep kullanılır.
- ❑ Yazdırma başlığının optimum çalışma durumunda tutulması için yazıcı açıkken bakım yapılmalıdır. Bu nedenle, yazıcı sık sık açılıyor ve kapatılıyorsa, bakım işlemleri nedeniyle her seferinde daha fazla mürekkep tüketilir. Mürekkep tüketimini azaltmak için yazıcıyı her zaman açık bırakmanızı öneririz.
- ❑ Toz uygularken, tozun yazıcının etrafına dağılmamasına dikkat edin. Yazıcıya toz girdiği takdirde bu durum arızalara, yazdırma başlığında tıkanmaya veya medya üzerinde çiziklere yol açabilir.
- ❑ Üzerinde toz olan medyayı yazıcıya geri sarmayın. Yazıcıya toz girmesine izin vermeyin.
- ❑ Yazıcı çalkalayıcı ile kullanılacağına, çalkalayıcı içindeki ısıtıcının neden olabileceği aşırı ısınma durumuna karşı dikkatli olun. Yazdırma sırasında yazıcı herhangi bir nedenle durdurulursa, çalkalayıcının ısıtıcısının geçici olarak kapatılmasını öneririz.

Yazıcı Kullanılmadığında Dikkat Edilecek Hususlar

Bunu kullanmıyorsanız, yazıcıyı saklarken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Doğru şekilde saklanmazsa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

- ❑ Yazıcıyı 2 haftadan uzun bir süre kullanmayacaksanız (güç kapalıyken), temizleme mürekkebi besleme birimini (ayrı olarak satılan) kullanarak depolama öncesi bakım gerçekleştirin. Bakım gerçekleştirilmeden yazıcı bu durumda bırakılırsa, yazdırma başlığındaki tıkanıklığın temizlenmesi mümkün olmayabilir. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.
[🔗 “Yazıcı Uzun Süre Kullanılmayacağına Ön Bakım” sayfa 86](#)
- ❑ Eğer depolama öncesi bakım işlemini yapmadan uzun süre hiç baskı yapmazsanız, yazıcıyı en az haftada bir kez açın. Uzun süre yazdırmazsanız, yazdırma başlığı püskürtme uçları tıkanabilir. Başlık temizleme işlemi, yazıcı açıldığında başlatmadan sonra otomatik gerçekleştirilir. Başlık temizlemesi yapılması yazdırma başlığının tıkanmasını önler ve baskı kalitesini korur. Başlık temizleme işlemi tamamlanana kadar, yazıcıyı kapatmayın. Yazıcıyı çok uzun süre açmadan bırakma arızayla sonuçlanabilir.
- ❑ Yazıcıyı uzun süre kullanmadıysanız, yazdırmaya başlamadan önce yazdırma başlığında tıkanıklık olup olmadığını kontrol edin. Yazdırma başlığı tıkalı ise yazdırma kafası temizleme işlemini gerçekleştirin.
[🔗 “Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır” sayfa 84](#)
- ❑ Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma başlığı ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir. Yazıcıyı depoya koymadan önce medyayı çıkarın. Medyayı çıkardıktan sonra, medya yükleme kolunu öne doğru hareket ettirin.

- ❑ Yazdırma başlığının kapatıldığından emin olduktan sonra yazıcıyı depolayın (yazdırma başlığı en sağda konumlanır). Yazdırma başlığı kapatılmadan uzun süre bırakılırsa, baskı kalitesi düşebilir.

İpuçları:

Yazdırma başlığı kapatılmazsa, yazıcıyı açın ve ardından kapatın.

- ❑ Yazıcı depoya koymadan önce tüm kapakları kapatın. Yazıcıyı uzun süre kullanmazsanız, tozu önlemek için anti statik bir kapak ya da örtü ile üzerini örtün. Yazdırma başlığı püskürtme uçları çok küçüktür ve yazdırma başlığına ince toz girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün şekilde yazdıramayabilirsiniz.
- ❑ Yazıcıyı depolarken, düzgün durduğundan emin olun: bir açıda, dikine ya da baş aşağı depolamayın.

Kontrol Panelini Kullanırken Notlar

- ❑ Parmaklarınızla panele dokunun. Sadece parmakla dokunulduğunda çalışır.
- ❑ Panele tükenmez kalem ucu veya mekanik kalem ucu gibi keskin bir cisimle dokunmayın. Panelin zarar görme riski vardır.
- ❑ Panel kirlenirse, yumuşak bir bezle silerek temizleyin. Çok kirliyse, yumuşak bir bezi seyreltilmiş bir nötr deterjan çözeltilisine batırın, iyice sıkın ve kiri silin. Ardından yumuşak bir kuru bir bezle paneli silin. Tiner, benzen veya alkol gibi uçucu kimyasallar kullanmayın. Panel yüzeyinin zarar görme riski vardır.
- ❑ Ani sıcaklık veya nem değişikliklerinin olduğu bir ortamda ürünü kullanmayın. Panelin içinde yoğunlaşma oluşarak performansın düşmesine neden olabilir.
- ❑ Ekrandaki bazı pikseller yanmayabilir veya sürekli yanık kalabilir. LCD'nin özelliklerinden dolayı da parlaklık dengesizliği yaşanabilir ancak bu bir arıza değildir.

Mürekkep besleme ünitelerinin Kullanıma İlişkin Notlar

İyi bir baskı kalitesi sağlamak için mürekkep besleme üniteleri kullanırken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

- ❑ White (Beyaz) mürekkep kullanırken, aşağıdaki ek noktaları kontrol edin.
🔗 “White (Beyaz) Mürekkebin Kullanımına İlişkin Notlar” sayfa 32
- ❑ Yazıcı ilk kez kullanıldığında yazdırma başlığı püskürtme uçlarını tam olarak doldurmak için ekstra mürekkep gerekir; yedek mürekkep besleme üniteleri normalden daha önce ihtiyaç duyulacaktır.
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini oda sıcaklığında ve doğrudan güneş ışığından uzakta saklayın.
- ❑ Baskı kalitesinden emin olmak için, aşağıdaki tarihlerden hangisi daha erken ise, mürekkebin tamamını kullanmanızı öneririz:
 - ❑ Son kullanma tarihi mürekkep besleme ünitesi ambalajı üzerinde belirtilmiştir
 - ❑ Mürekkep tepsilerine yerleştirildikleri günden itibaren bir yıl
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri soğuk bir yerden sıcak bir yere taşırsanız, kullanmadan önce oda sıcaklığında en az dört saat bekletin.
- ❑ Mürekkep besleme ünitesi üzerindeki IC yongasına dokunmayın. Düzgün şekilde yazdıramayabilirsiniz.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri yazıcıdaki tüm mürekkep tepsilerine takılı olmadığı sürece yazdırma mümkün değildir.
- ❑ Yazıcıyı mürekkep besleme üniteleri takılı olmadan bırakmayın. Yazıcıdaki mürekkep kuruyacak ve yazıcı beklendiği gibi çalışmayacaktır. Yazıcı kullanımda değilse bile mürekkep besleme ünitelerini takılı bırakın.
- ❑ IC yongası kalan mürekkep seviyesi gibi mürekkep besleme ünitesi için bilgileri yonettiğinden, değiştirme mesajı görünmeden önce çıkardıysanız bir mürekkep besleme ünitesi yine de yeniden takabilir ve kullanabilirsiniz.

- ❑ Kullanım sırasında çıkarılmış bir mürekkep besleme ünitesini saklamadan önce, mürekkep besleme portuna yapışmış mürekkepleri toplamak için, ürünle birlikte verilen bakım kitindeki temizleme çubuğunu kullanın. Besleme portundaki mürekkep kurursa, bu durum mürekkep besleme ünitesini yeniden takıp tekrar kullandığınızda mürekkep sızıntısına neden olabilir.
Ayrıntılı temizlik yönergeleri için aşağıya bakın.
🔗 “Yazıcı Uzun Süre Kullanılmayacağına Ön Bakım” sayfa 86
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini depolarken, mürekkep besleme portlarında toz olmamasını sağlayın. Mürekkep besleme portunun içinde bir valf vardır ve bu nedenle kapatılmasına gerek yoktur.
- ❑ Çıkarılan mürekkep besleme ünitelerinin mürekkep besleme portları çevresinde mürekkep olabilir, bu nedenle mürekkep besleme ünitelerini çıkarırken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.
- ❑ Bu yazıcı, yazdırma başlığı kalitesini korumak için, mürekkep besleme üniteleri tamamen bitmeden önce yazdırmayı durdurur.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri geri dönüşümlü malzemeler içerebilir ancak bu, yazıcı işlevini veya performansını etkilemez.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri demonte etmeyin veya üzerinde değişiklik yapmayın. Düzgün şekilde yazdıramayabilirsiniz.
- ❑ Mürekkep besleme ünitesi düşürmeyin veya sert nesnelere çarpmayın; aksi takdirde, mürekkep besleme ünitesi mürekkep sızabilir.
- ❑ Yazıcıya takılı mürekkep besleme üniteleri çıkarılmalı ve aşağıdaki gibi iyice çalkalanmalıdır:
 - ❑ White (Beyaz): her gün, yazdırma işine başlamadan önce
 - ❑ Diğer renkler: her üç haftada bir

Temizleme mürekkebi besleme birimi veya maintenance liquid ünitesini çalkalamanıza gerek yoktur.

🔗 “Mürekkep besleme ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 82

Giriş

White (Beyaz) Mürekkebin Kullanımına İlişkin Notlar

White (Beyaz) mürekkebin karakteristik özelliği kolayca çökmesidir (mürekkep parçacıkları sıvının dibine birikir). Eğer mürekkep bu haliyle kullanılırsa, baskı kalitesi düşebilir veya yazıcı arızalanabilir. Yazıcıyı en iyi şartlarda kullanmak için aşağıdaki noktalara dikkat edin.

- ❑ Yüklü mürekkep besleme üniteleri işe başlamadan önce ve her 24 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde) çıkarılmalı ve iyice çalkalanmalıdır.
☞ “Çalkalama” sayfa 83
- ❑ Mürekkep tüplerinde çökelen mürekkep bileşenlerinden dolayı baskı kalitesi azalabilir. Baskı sonuçlarında yeterli beyazın varlığını ya da beyazın düzensiz olup olmadığını kontrol etmek için aşağıya bakın.
☞ “Yazdırma sonuçlarında yeterli beyaz yok ya da beyaz düzensiz” sayfa 129
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini depolarken düz bir şekilde yerleştirin (düz tutun). Eğer mürekkep besleme üniteleri dikey olarak depolanırsa, bu durumda çökmeyi çalkalayarak dahi temizleyemeyebilirsiniz.

Toplu Mürekkep Çözümünü Kullanırken Alınacak Önlemler

- ❑ Toplu mürekkep çözümü için mürekkep ünitesi kablosunu, yazıcı ayağının önüne ve arkasına sabitlemek için mutlaka vidaları kullanın. Mürekkep ünitesi kablosunu sabitlemeden yazıcıyı hareket ettirerseniz yazıcının arkasına bağlı olan mürekkep tüpü zarar görebilir.
- ❑ Kurulum sırasında bağlandıktan sonra mürekkep tüpü konektörünü çıkarmayın. Düzgün bir şekilde çıkarılmaması mürekkebin sızmasına neden olabilir.

Medyayı Kullanırken ve Saklarken Alınacak Önlemler

Medyayı kullanırken veya saklarken aşağıdakilere dikkat edin. Kötü durumdaki medya kaliteli baskılar üretmeyecektir.

Her tür medya ile birlikte verilen belgeleri okuduğunuzdan emin olun.

Kullanırken ve saklarken alınacak önlemler

- ❑ Medyayı katlamayın veya yazdırılabilir yüzeye zarar vermeyin.
- ❑ Yazdırılabilir yüzeye dokunmayın. Ellerinizdeki nem ve yağlar baskı kalitesini etkileyebilir.
- ❑ Medyayı tutarken, her iki kenarından tutun. Pamuklu eldiven giymenizi tavsiye ederiz.
- ❑ Medyayı kuru tutun.
- ❑ Ambalaj malzemeleri medyayı saklamak için kullanılabilir ve atılmamalıdır.
- ❑ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçının.
- ❑ Kullanılmadığında, medya yazıcıdan çıkarılmalı, geri sarılmalı ve orijinal saklama ambalajına geri koyulmalıdır. Medyayı uzun süre yazıcıda bırakmak bozulmasına neden olabilir.

Medyayı Yazdırma İşleminden Sonra İşleme

Dayanıklı, yüksek kaliteli yazdırma sonuçları almak için aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Yazdırılan yüzeyi ovalamayın veya çizmeyin. Ovalanırsa veya çizilirse, mürekkep soyulabilir.
- ❑ Mürekkep temas ettiği yere bulaşabileceğinden yazdırılmış yüzeye dokunmayın.
- ❑ Yazdırma sonrasında, medyayı istiflemeden veya katlamadan son işlem gerçekleştirin.
- ❑ Yazdırma sonrasında, mürekkep kurumadan önce son işlem gerçekleştirin.

Giriş

Sağlanan Yazılıma Giriş

Aşağıdaki bölümde, sağlanan Windows uyumlu yazılımı açıklıyoruz.

İpuçları:

Yazıcı sürücülerini sağlanmaz. Baskı için bir yazılım RIP'si gereklidir. "Epson Edge Print PRO", Epson'un Windows için RIP yazılımı, yazıcıyla birlikte verilir.

Mac OS kullanıcıları için

Aşağıdakileri yapabilmek için Epson web sitesinden Epson Edge Dashboard indirin. Ayrıntılar için Epson Edge Dashboard ile birlikte verilen kılavuza bakın.

- ☐ Aygıt yazılımını güncelle
- ☐ Epson tarafından sağlanan yazdırma ayarları dosyalarını (EMX dosyaları) ticari yazılım RIP'lerine aktarın.

<https://www.epson.com>

Temel Yazılım

Yazılıma erişim yöntemi, yaşadığınız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir.

ABD, Kanada ve Latin Amerika

Yazılım seçeneklerini görüntülemek ve indirmek için <https://support.epson.com> adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Diğer Bölgeler

Temel yazılım, [Setup Navi](#) (web sitesi) adresinde sağlanmaktadır.

Yazılımı Internetten indirin ve yükleyin. Bilgisayarınızı Internet'e bağlayın ve yazılımı yükleyin.

Aşağıdaki tabloda sağlanan yazılım gösterilmektedir. Her bir yazılım uygulaması hakkında daha fazla bilgi için, her bir yazılım uygulamasının çevrimiçi yardımına bakın.

Yazılım Adı	Özet
EPSON Software Updater	Yazılım, Internet'te yeni yazılım veya güncelleme bilgileri olup olmadığını kontrol eder ve yükler. Ayrıca yazıcı için kılavuzları güncelleyebilirsiniz.
Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini)	Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini), Epson Edge Dashboard veya Epson Edge Print PRO kullanılırken ya da bir bilgisayar ve yazıcıyı USB ile bağlamak için ticari bir RIP kullanırken gereklidir. Bunların yüklü olduklarından emin olun.
EpsonNet Config SE	Ağ yöneticileri için olan bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Klavyeyi kullanarak adresleri ve adlarını girmenize olanak sağladığından bu yararlıdır. IP adresi atanmamış yazıcılar bile ağa bağlı oldukları takdirde bu yazılımdan başlangıçta yapılandırılabilir. Ayrıntılar için, <i>Ağ Kılavuzu</i> (çevrimiçi kılavuz)'a bakın.

Giriş

Epson Edge Print PRO

Epson Edge Print PRO, Epson'un orijinal yazılım RIP'idir. Renk eşleştirmeyi kolaylaştırır ve Epson yazıcınızın özelliklerinden en iyi şekilde yararlanmanızı sağlar.

Temel yazılımın yüklü olduğu bir bilgisayara Epson Edge Print PRO yükleyin. Yüklemek için, Epson Edge Print PRO paketinin içindeki sayfada basılı olan URL'ye erişin.

Epson Edge Print PRO yüklediğinizde, aşağıdaki iki uygulama da aynı anda yüklenecektir.

- ☐ Epson communications driver (Epson iletişim sürücüsü): yazıcıya Epson Edge Print PRO bağlarken bu gereklidir.
- ☐ Epson Edge Dashboard: bu, Epson tarafından her medya türü için sağlanan yazdırma ayarları dosyalarını (EMX dosyaları) içeri aktararak Epson Edge Print PRO işlevlerini tamamlar.

Epson Edge Print PRO hakkında daha fazla bilgi için aşağıya bakın.

 [“Epson Edge Print PRO Kullanma \(Sadece Windows\)” sayfa 36](#)

Diğer Mevcut Yazılımlar

Temel yazılımın yanı sıra aşağıdaki yazılım da mevcuttur.

Yazılım Adı	Özet
Epson Edge Dashboard	Bu, Epson Edge Print PRO[*]’yi yüklediğinizde yüklenir. Kurulumdan sonra, yerleşik yazılım olarak çalışır. Aşağıdaki özellikler mevcuttur. ☐ Bir yazıcı aygıt yazılımı güncellemesi mevcut olduğunda sizi bilgilendirir. Sihirbazı izleyerek en son aygıt yazılımını indirebilir ve güncelleyebilirsiniz. ☐ Ticari bir RIP yazılımı kullandığınızda kayıtlı yazıcıların durumu hakkında sizi bilgilendirir. ☐ Yazıcı bilgisayara USB kabloyla veya ağ üzerinden bağlandığında yazıcı durumunu izlemenizi sağlar.  “Epson Edge Dashboard Kullanma” sayfa 36
Web Config	Bu yazılım ağ yöneticileri içindir ve yazıcıya önceden yüklenmiştir. Yazılımı bir ağ üzerinden bir web tarayıcısından başlatabilirsiniz. Ağ güvenlik ayarlarını Web Config’den yapılandırabilirsiniz. Ayrıca yazıcıdaki hatalar ve diğer olaylar hakkında sizi bilgilendirmek için bir e-posta bildirim işlevi sağlar.  “Web Config Kullanma” sayfa 39

* Eğer Epson Edge Print PRO yüklemeyerseniz, aşağıya bakın.

ABD, Kanada ve Latin Amerika

Epson Edge Dashboard’u indirmek için <https://support.epson.com> adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Diğer Bölgeler

EPSON Software Updater’ı başlatın ve **Diğer kullanışlı yazılımlar** bölümünden yükleyin.

 [“Yazılım Güncelleme Kullanılabilirliğini Kontrol Etme” sayfa 38](#)

Giriş

İpuçları:

Yukarıdakilere ek olarak, Epson Web sitesi yazıcıyla uyumlu yararlı yazılım sunmaktadır. Aşağıdakileri kontrol edin.

<https://www.epson.com>

Epson Edge Print PRO Kullanma (Sadece Windows)

Başlatma Prosedürü

Uygulama aşağıdaki yöntemlerden herhangi biri kullanılarak başlatılabilir.

- ☐ Masaüstünde oluşturulan kısayol simgesine çift tıklayın.
- ☐ Windows Start (Başlat) düğmesi — **All Programs (Tüm Programlar)** — **Epson Software** — **Epson Edge Print** öğelerine tıklayın.

Daha fazla bilgi için, Epson Edge Print PRO çevrimiçi yardımına bakın.

EMX Dosyalarını Alma ve Kaydetme

Kullandığınız medyaya doğru şekilde yazdırmak için, uygun medya ayarlarına ve medya için yazdırma bilgilerine ihtiyacınız vardır.

Epson, her medya türü için iyileştirilmiş medya ayarlarını ve yazdırma bilgilerini içeren bir yazdırma ayarı (EMX) dosyası sağlar (temin edilen dosyalar yaşadığınız ülkeye ve bölgeye göre farklılık gösterir). EMX dosyalarıyla ilgili ayrıntılar için aşağıya bakın.

 [“Yazıcıda Medya Ayarlarını Kaydetme” sayfa 42](#)

Epson Edge Print PRO, aşağıdaki işlemleri sihirbaz biçiminde kolaylıkla gerçekleştirmenizi sağlar.

- ☐ EMX dosyalarını indirin
- ☐ Yazdırma bilgilerini otomatik olarak Epson Edge Print PRO öğesine kaydedin
- ☐ Medya ayarlarını yazıcıdaki bir medya numarasına kaydedin

EMX dosyalarının nasıl alınacağı ve kaydedileceği hakkında daha fazla ayrıntı için, Epson Edge Print PRO yardımına bakın.

Kapatma Prosedürü

Ekranın sol üst köşesindeki **Done (Bitti)** öğesinden **File (Dosya)**'yi seçin.

Epson Edge Dashboard Kullanma

Başlatma Prosedürü

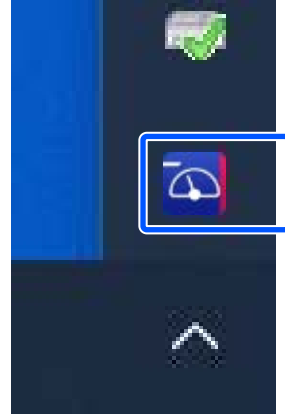
Epson Edge Dashboard bir Web uygulamasıdır.

1

Uygulama aşağıdaki iki yöntemden biri kullanılarak başlatılabilir.

Windows

- ☐ Masaüstünüzdeki görev çubuğunda bulunan **Epson Edge Dashboard** simgesine tıklayın ve **Epson Edge Dashboard yazılımını göster** seçimini yapın.



- ☐ **Start (Başlat)** — **All Programs (Tüm Programlar)** (veya **Programs (Programlar)**) — **Epson Software** — **Epson Edge Dashboard** öğelerine tıklayın.

Giriş

Mac OS

- ❑ Masaüstünün menü çubuğu üzerinde görüntülenen **Epson Edge Dashboard** simgesine tıklayın ve **Epson Edge Dashboard yazılımını göster** ögesini seçin.



- ❑ **Applications (Uygulamalar) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard** simgesine çift tıklayın.

2

Epson Edge Dashboard başlar.

Daha fazla bilgi için, Epson Edge Dashboard çevrimiçi yardımına bakın.

Yazıcının Kaydedilmesi

Epson Edge Dashboard, Media Settings izleyebilir, yönetebilir ve kayıtlı yazıcılara kopyalayabilir.

Windows için, yazıcılar otomatik olarak kaydedilir ve Epson Edge Dashboard ögesini başlattıktan hemen sonra onları izlemenize ve yönetmenize olanak tanır. Yazıcınız otomatik olarak kaydedilmezse, bunu aşağıdaki koşullar altında kullandığınızdan emin olun.

- ❑ Yazıcıyla birlikte verilen iletişim sürücüsü bilgisayara yüklenmiştir
- ❑ Bilgisayar ve yazıcı bağlı
- ❑ Yazıcı beklemede

Yazıcılar, Mac OS için otomatik olarak kaydedilmez. Yazıcınızı Yazıcıyı Kaydet ekranından manuel olarak kaydedin. Bu ekran Epson Edge Dashboard ögesini ilk kez başlattığınızda görüntülenir. Ayrıntılar için Epson Edge Dashboard yardımına bakın.

EMX Dosyasını İndirin

Ticari bir yazılım RIP'i kullandığınızda medyanıza doğru şekilde yazdırmak için, medyanın yazdırma bilgilerini ve medya ayar değerlerini yazıcıya ve RIP'e kaydetmelisiniz.

Kullanılan ticari olarak satılan medya için en uygun baskı kalitesi ayarlarını sağlayan, Epson tarafından sağlanan yazdırma ayar dosyasını (EMX dosyası) kullanabilirsiniz. (Temin edilen dosyalar, yaşadığınız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir.)

EMX dosyalarıyla ilgili ayrıntılar için aşağıya bakın.

👉 [“Yazıcıda Medya Ayarlarını Kaydetme” sayfa 42](#)

Bir EMX dosyası indirdikten sonra, aşağıdaki adımları uygulamanız gerekir.

- ❑ Medya ayarlarını yazıcıya kopyalayın. Ayrıntılar için Epson Edge Dashboard yardımına bakın.
- ❑ Yazdırma bilgilerini (yazdırma ayarları) ticari bir yazılım RIP'ine aktarın. Ayrıntılar için yazılım RIP'inizin kılavuzuna bakın.

Kapatma Prosedürü

Web tarayıcısını kapatın. Ancak, Epson Edge Dashboard kalıcı bir yazılım olduğundan çalışmayı durdurmaz.

EPSON Software Updater Kullanma (Sadece Windows)

İpuçları:

EPSON Software Updater tüm bölgelerde kullanılamaz.

ABD, Kanada ve Latin Amerika kullanıcıları:

Yazılım güncellemelerini kontrol etmek için <https://support.epson.com> adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Giriş

Yazılım Güncelleme Kullanılabilirliğini Kontrol Etme

- 1 Aşağıdaki durumu kontrol edin.
 - ☐ Bilgisayar Internet'e bağlı.
 - ☐ Yazıcı ve bilgisayar iletişim kurabiliyor.

- 2 EPSON Software Updater'ı başlatın.
Windows 8.1

Arama düğmesine yazılım adını girin ve görüntülenen simgeyi seçin.

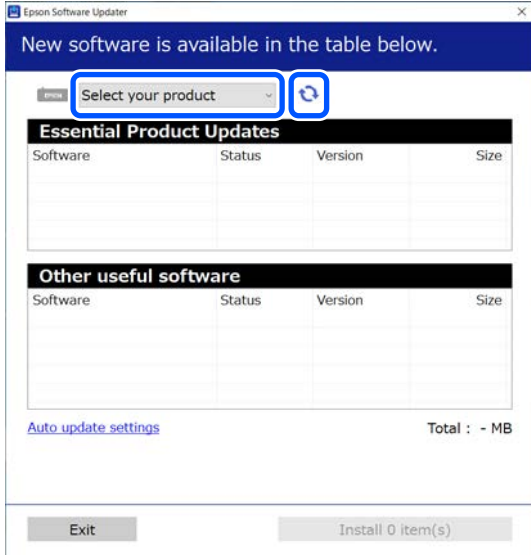
Diğer Windows sürümleri

Start (Başlat) — **All Programs** (Tüm Programlar) (veya **Programs** (Programlar)) — **Epson Software** — **EPSON Software Updater** öğelerine tıklayın.

İpuçları:

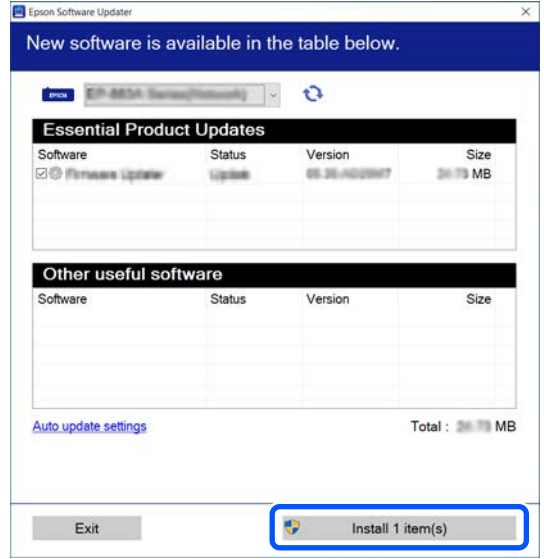
Masaüstü araç çubuğundaki yazıcı simgesine tıklayarak ve **Software Update (Yazılım güncelleme)** öğesini seçerek de başlatabilirsiniz.

- 3 Yazıcınızı seçin ve ardından en son yazılımı kontrol etmek için  öğesine tıklayın.



4

Güncellemek istediğiniz yazılımı seçin ve ardından yüklemeyi başlatmak için **Yükle** düğmesine tıklayın.



Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.



Önemli:

Güncelleme sırasında bilgisayarı veya yazıcıyı kapatmayın.

Güncelleme Bildirimleri Alma

- 1 EPSON Software Updater'ı başlatın.
- 2 **Otomatik güncelleme ayarları** öğesini tıklayın.
- 3 Yazıcının **Kontrol Aralığı** kutusunda güncellemeleri kontrol etmek için bir aralık seçin ve sonra **Tamam** öğesine tıklayın.

Web Config Kullanma

Yazılımı başlatmaya ve sağlanan işlevlere genel bakış sağlar.

İşlevlerin Özeti

Aşağıdakiler, ana Web Config işlevleridir.

Genel kullanıcılar neler yapabilir

Aşağıdaki bilgileri herkes kontrol edebilir.

- ☐ Yazıcının durumu (örneğin kalan mürekkep miktarı ve yedek parçalar ve aygıt yazılımı sürümü)
- ☐ Ağ ayarları (bunlar değiştirilemez)

Yöneticiler neler yapabilir

Yönetici olarak oturum açtığınızda, yazıcı için ağ ayarları, SSL/TLS iletişimi, IPsec/IP filtreleme ve tek başına cihazla yapılamayan IEEE 802.1X gibi gelişmiş güvenlik ayarlarını yapılandırabilirsiniz.

Başlatma Prosedürü

Yazıcıyla aynı ağa bağlanan bir bilgisayarda yazılımı başlatın.

- 1** Yazıcının IP adresini kontrol edin.
Yazıcının yazdırma işlemi için hazır olduğunu onaylayın.
 (menü) öğesine basın ve ardından **General Settings — Network Settings — Network Status — Wired LAN Status** seçimini yapın.
- 2** Yazıcıya ağ üzerinden bağlı bilgisayarda bir Web tarayıcısını başlatın.
- 3** Web tarayıcısının adres çubuğuna yazıcının IP adresini girin ve **Enter** veya **Return** tuşuna basın.
Biçim:
IPv4: https://Yazıcının IP adresi/
IPv6: https://[Yazıcının IP adresi]/
Örnek:
IPv4: https://192.168.100.201/
IPv6: https://[2001:db8::1000:1]/

Yönetici olarak oturum açmak için bir sonraki adıma geçin.

- 4** Ekranın sağ üstündeki Log in öğesine tıklayın, User Name ve Current password girip Tamam öğesine tıklayın.

İlk kez oturum açacağınızda **User Name** alanını boş bırakın, **Yönetici Şifresi** alanına ilk parolayı girin ve ardından **Tamam** üzerine tıklayın.

 “Başlangıç Parolasını Kontrol Etme” sayfa 40

Kapatma Prosedürü

Web tarayıcısını kapatın.

Yazılım Kaldırma

! Önemli:

- ☐ Bir “Computer administrator (Bilgisayar yöneticisi)” hesabında (administrative privileges (yönetici ayrıcalıkları) olan bir hesap) oturum açın.
- ☐ İstendiğinde yönetici parolasını girin ve sonra kaldığınız yerden işleme devam edin.
- ☐ Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.

Windows

Bu bölümde, bir örnek olarak Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) kullanılarak uygulamaların nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır. Bu prosedürün yazıcı kapatılmış ve kablo bilgisayardan çıkarılmış bir biçimde gerçekleştirilmesini öneririz.

Windows 11

- 1** Başlat düğmesine ve ardından **Settings (Ayarlar)** öğesine tıklayın.
Settings (Ayarlar) ekranı görüntülenir.
- 2** Ekranın sol tarafındaki menüden **Apps (Uygulamalar)** öğesine tıklayın.

3 Apps & features (Uygulamalar ve özellikler) (veya **Installed apps** (Yüklü uygulamalar)) ögesine tıklayın.

4 Listedten **SC-G9000 Series Comm Driver** menü düğmesine tıklayın ve menüden **Uninstall (Kaldır)** ögesini seçin.

Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Onay mesajı görüntülendiğinde, **Yes (Evet)** ögesine tıklayın.

Diğer Windows sürümleri

1 Kontrol Panelini açın ve ardından **Uninstall a program (Programın yüklemesini kaldırma)** ögesine tıklayın.

2 Listedten **SC-G9000 Series Comm Driver** ögesini seçin ve **Uninstall (Kaldır)** ögesine tıklayın.

Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Onay mesajı görüntülendiğinde, **Yes (Evet)** ögesine tıklayın.

Mac OS

Aşağıda Epson Edge Dashboard ögesinin nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

1 Epson Edge Dashboard'u kapatın.

2 Applications (Uygulamalar) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller ögesine çift tıklayın.

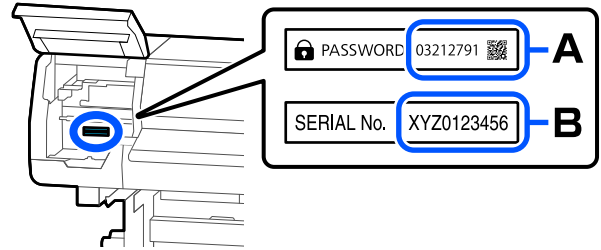
Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Yönetici Parolası ile ilgili notlar

Yazıcı fabrikadan gönderildiğinde, her yazıcı için başlangıç parolası farklıdır. Yazıcıyı kullanmaya başladığınızda başlangıç parolasını kullanmaya devam etmemenizi öneririz; istediğiniz bir parola ile değiştirin.

Başlangıç Parolasını Kontrol Etme

Başlangıç yönetici parolası, sol bakım kapağının içindeki etiket üzerindedir.



- ☐ Etikette "PASSWORD" yazıyorsa: başlangıç parolası PASSWORD'un yanında A ile gösterilir. (Resimdeki örnekte, başlangıç parolası "03212791"dir.)
- ☐ Etikette "PASSWORD" yazmıyorsa: başlangıç parolası SERIAL No.'nun yanında B ile gösterilir (Resimdeki örnekte, başlangıç parolası "XYZ0123456"dır).

Parolayı Değiştirme

- 1 Web Config'i başlatın ve yönetici olarak oturum açın.
 [“Başlatma Prosedürü” sayfa 39](#)
- 2 Ürün Güvenlięi sekmesi — Yönetici řifresini Değiştir öğesini seçin.
- 3 Geçerli parolanızı **Mevcut parola** kısmına girin.
- 4 Yeni parolanızı **Yeni parola** ve **Yeni Parolayı Doğrula** kısmına girin ve ardından **Tamam**'a tıklayın.
Gerekirse, **User Name** girin.

**Önemli:**

Parolayı unutursanız, yardım için satıcınıza veya Epson Destek'e başvurun.

Temel İşlemler

Temel İşlemler

Doğru Yazdırma için İş Akışı

Medyanıza düzgün yazdırmak için aşağıdaki talimatları izleyin.

1. Yazıcıda medya ayarlarını kaydedin

Kullandığınız medyaya doğru şekilde yazdırmak için, uygun medya ayarlarına ve medya için yazdırma bilgilerine ihtiyacınız vardır. Aşağıdaki yöntemi kullanarak medya ayarlarını kolaylıkla yazıcıya kaydedebilirsiniz.

 ["Yazıcıda Medya Ayarlarını Kaydetme" sayfa 42](#)



2. Medyayı yükleyin

 ["Medya Yükleme" sayfa 46](#)



3. Yüklenen medya için ayarları seçin

Medya ayar değerlerinin kayıtlı olduğu kayıtlı medyanın numarasını seçin.

 ["Yüklenen Medya için Ayarları Yapılandırın" sayfa 47](#)



4. Medya ayarlarını optimize edin (yeni medyayı kullanırken)

Kullandığınız medya ve yazıcı arasındaki her türlü bireysel farklılığı düzelterek, optimum yazdırma için ayarları yapın.

 ["Medya Ayarlarını Optimize Etme" sayfa 49](#)



5. Yazdırmadan önce kontrol etme

Yazdırmadan önce yazdırma başlığı üzerinde kalan mürekkep miktarını ve püskürtme uçlarının durumunu kontrol edin.

 ["Yazdırmadan Önce" sayfa 52](#)



6. Yazdır

Epson Edge Print PRO veya ticari bir yazılım RIP'inden yazdırın.



7. Son işlem

Yazdırılan ürünü tamamlamak için yazdırılan medya üzerinde aşağıdaki sıralamaya uygun şekilde son işlem gerçekleştirin.

(1) Toz ve ısı uygulayın.

Aşağıdaki yöntemlerden birini kullanabilirsiniz.

- ☐ Medyayı bir çalkalayıcıdan besleyin
- ☐ Medyayı tepsi ya da benzer bir kap içine yerleştirin, toz uygulayın ve ardından fırın içinde ısıtın

(2) Görseli medyadan hedef yüzeye aktarmak için bir ısı presi kullanın ve ardından medyayı soyarak çıkarın.

(3) Hedef yüzeyi silikon kağıtla kaplayın ve mürekkebi sabitlemek için bir ısı presi kullanın.

Yazıcıda Medya Ayarlarını Kaydetme

Aşağıdaki yollardan biriyle medya ayarlarını kaydedebilirsiniz.

Yazıcıda önceden kaydedilmiş genel amaçlı medya ayarlarını kullanma

Yazıcıda, medya türüne göre genel amaca uygun iki medya ayarı bulunur.

Bir medya türü seçtiğinizde, yazıcı ilgili medya türüne uygun genel amaçlı medya ayarlarını kullanarak yazdırır.

Temel İşlemler

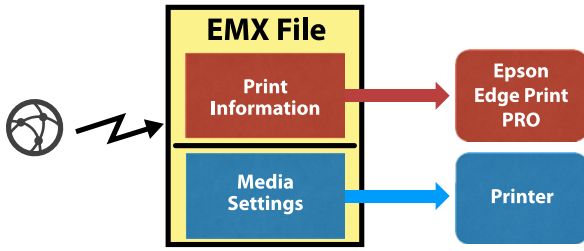
Medyayı yükledikten sonra, Medya Ayarlarında yüklenen medyaya uygun medya türünü seçin.

🔗 “Yüklenen Medya için Ayarları Yapılandırın” sayfa 47

Bir EMX dosyası indirme ve ayarları kaydetme

Epson tarafından sağlanan bir EMX dosyası, piyasada bulunan medyalarda düzgün bir şekilde yazdırmak için gerekli olan aşağıdaki bilgileri içeren tek bir yazdırma ayarları dosyasıdır (temin edilen dosyalar, yaşadığınız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir).

- ☐ Yazdırma Bilgileri: RIP İçinde kullanılan ICC profilleri, geçiş sayısı, çözünürlük vb. ayarları.
- ☐ Medya Ayarları: yazıcının Medya Yönetiminde Merdane Boşluğu, Besleme Gerilimi vb. için kayıtlı olan, kullandığınız medyaya uygun ayarlar.



Yazıcıyla birlikte verilen yazılım RIP'i Epson Edge Print PRO kullanırken, Epson Edge Print PRO'dan EMX dosyasını indirin.

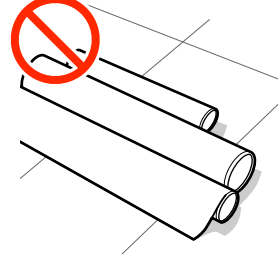
Ticari bir yazılım RIP'i kullanırken, Epson Edge Dashboard kullanarak EMX dosyasını indirin.

Medya Kullanımı ile İlgili Notlar

Medyanın kullanımında aşağıdaki noktalara riayet edilmezse az miktarlarda toz ve iplik medya yüzeyine yapışabilir ve baskı sonuçlarında mürekkep damllarına neden olabilir veya püskürtme başlıklarının tıkanmasına neden olabilir.

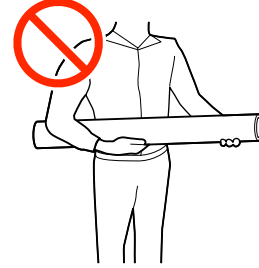
Açık medyayı doğrudan yere koymayın.

Depolama için medya tekrar sarılmalı ve orijinal ambalajına koyulmalıdır.



Medyayı, medya yüzeyi kıyafetlere baskı yapacak şekilde taşımayın.

Kağıdı, yazıcıya yüklemeden hemen öncesine kadar kendi ambalajında tutun.



Medya yüklemeye ilgili notlar



Dikkat:

- ☐ Isıtıcı sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ☐ Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. 40 kg (88 lb) veya daha fazla ağırlığa sahip medya için bir kaldırıcı kullanılması önerilir.
- ☐ Yazıcı kapağını açarken veya kapatırken, ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata riayet edilmemesi, yaralanma ile sonuçlanabilir.
- ☐ Ellerinizi medyanın kenarlarına sürtmeyin. Medyanın kenarları keskindir ve yaralanmalara neden olabilir.

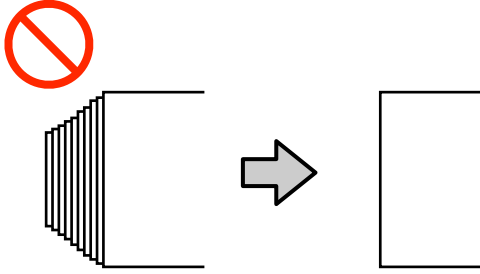
Temel İşlemler

Medyayı yazdırmadan hemen önce yükleyin.

Basınç, yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma başlığı ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir.

Sağ ve sol kenarları eşit değilse, medyayı yüklemeyin.

Eğer medya yüklenmişse ve rulonun sol ve sağ kenarları eşit değilse, medya besleme sorunları medyanın yazdırma sırasında etrafta hareket etmesine neden olmuş olabilir. Medya kıvrılırsa, merdane üzerinde medyanın kıvrılmasına neden olabilir ve bu da yazdırma başlığına sürtünme olasılığını artırır. Kenarları hizalamak için geri sarın ya da sorunsuz bir rulo kullanın.

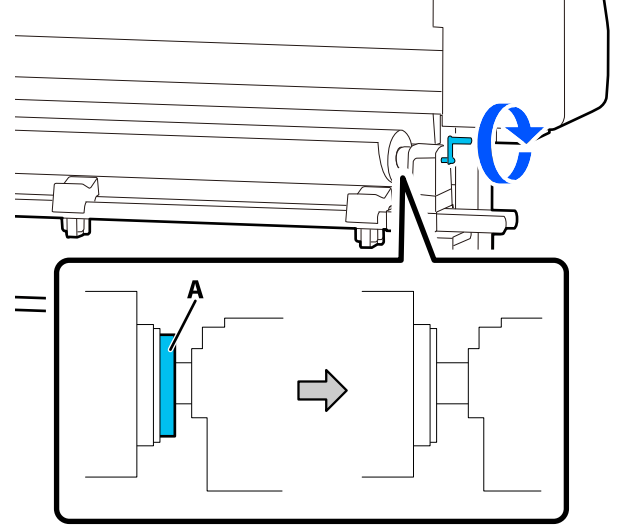


Kullanılmayan medya.

Katlanmış, buruşmuş, yırtılmış veya kirli medyayı ya da 7 mm (0,28 inç)'den fazla eğrilmiş medyayı kullanmayın. Medya yazdırma başlığına temas edebilir ve yazdırma başlığına zarar verebilir.

Medya tutucu kolunu fazla döndürmeyin.

Çizimde gösterildiği gibi, A parçasını itmek için kolu çevirdiğinizde, A parçası gizlendikten sonra kolu daha fazla çevirmeyin. Bu talimata riayet edilmemesi, medya tutucunun hasar görmesiyle sonuçlanabilir.



Medya kenar plakalarını dikkatli bir biçimde tutun.

- ❑ Medya kenar plakalarını medyanın her iki kenarı ile hizalarken, medya kenarlarının medya kenar plakalarındaki deliklerin merkezlerinde olacak şekilde konumlandırıldığından emin olun. Yanlış konumlandırma, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, ton dengesizliği veya şeritleri) neden olabilir.
- ❑ Yazdırılan medyanın sol ve sağ kenarları yazdırma sırasında lekeleniyorsa, medya kenar plakalarını kullanmayın.
- ❑ Medya kenar plakalarını, kullanılmadıklarında merdanenin sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.

Temel İşlemler

Çift Rulo Opsiyon Kiti Kullanırken Dikkat Edilmesi Gerekenler

Ayrı olarak satılan Çift Rulo Opsiyon Kitini yazıcıya kurduğunuzda aynı anda en fazla iki medya rulosu yükleyebilir ve bunlarla yazdırma işlemi gerçekleştirebilirsiniz.

İki rulonun toplam genişliği 1.400 mm'yi (55,12 inç) aşmamak kaydıyla farklı genişliklerdeki medya rulolarını yükleyebilirsiniz.

Yüklenebilecek maksimum medya genişliğinin, kullanım amacına bağlı olarak değişiklik gösterdiğini lütfen unutmayın. Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.

🔗 “Desteklenen Medya” sayfa 136

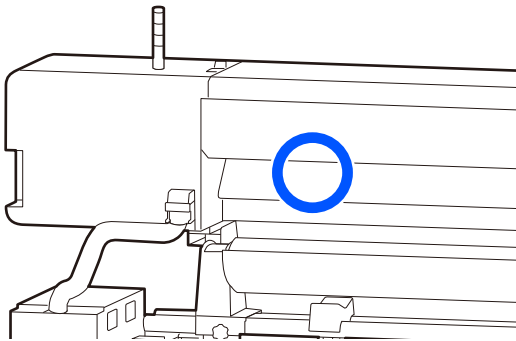
Çift Rulo Opsiyon Kiti kullanırken şu hususlara dikkat edin

Aynı üreticiye, ürün model numarasına ve kalan miktara sahip iki medya rulosu kullanın

Yazıcının Twin Roll (Çift Rulo) işlevi, farklı türdeki veya farklı kalan miktarlardaki medyaları yönetemez. Kullanım sırasında medyayı değiştirirken, her iki ruloyu da aynı anda değiştirin.

Medyayı yüklerken kalan medya miktarını girdiğinizden emin olun

Yazıcı, medyanın bittiğini yazıcının sol arka kısmında bulunan bir sensör kullanarak algılar (resimde daire içine alınmış konum); rulo 2'nin (arkadan bakıldığında sağ tarafta kalan rulo) bittiğini algılayamaz.



Kullanım sırasında iki medya rulusunun kalan miktarları arasında bir fark olursa medya bitse bile yalnızca **End Detection** işlevi yazdırmayı durdurmaya yetmeyebilir. Bu gibi durumlarda yazdırma hatalarını önlemek için, Twin Roll yapılandırmasında kalan medya miktarının ayarlanması zorunludur. İki medya rulosunu yüklerken Rulo 2 için kalan miktarı girin. Bu sırada kesinlikle gerçek uzunluktan daha fazla bir değer girmeyin. Gerçek uzunluk ile girilen değer arasında bir fark olması durumunda mürekkep doğrudan merdane üzerine püskürtülebilir.

İpuçları:

Yazıcı tarafından görüntülenen **Remaining Amount**, aşağıdaki medya uzunluklarını içermez; bu durum tutarsızlıklara neden olabilir. Yazıcıyı, **Remaining Alert** mesajını erken görüntüleyecek şekilde ayarlayın.

- ☐ Başlık kontrol paterni
- ☐ Yükleme tamamlandıktan sonra manuel olarak dışarı çekilen medya uzunluğu (örneğin, çalkalayıcıdan beslerken veya bir medya sıkışmasını giderirken)

Yalnızca tek bir medya rulosunu yüklerken bunu rulo 1 tarafına yükleyin

Rulo 2 tarafı, başlık kontrol paternini yazdıramaz veya medyanın bittiğini algılayamaz. Medya genişliği 1.400–1.625 mm (55,12–64 inç) olduğunda, medya tutucuları (1 çift) rulo 2 tarafından çıkarın ve rulo 1 tarafına takın. Ancak, Single Roll medya tutucu, tek rulolu yazdırma işlemi için en uygun olanıdır. Aynı anda iki medya rulosu kullanmadığınız her durumda Ortam Besleme Birimini Single Roll moduna geçirmenizi öneririz.

ABD, Kanada ve Latin Amerika

Ürünün kurulumuyla ilgili satıcınız ile irtibata geçin. Ürün yetkili bir bayi tarafından kurulmalıdır. Yetkisiz kurulumla ürüne zarar verilmesi, Epson garantiniz kapsamında olmayacaktır.

Diğer bölgeler

🔗 “Ortam Besleme Birimi Nasıl Açılır” sayfa 46

Temel İşlemler

Ortam Besleme Birimi Nasıl Açılır

Bu prosedürü, *Kurulum kılavuzundaki* (kitapçık) talimatlara uygun olarak gerçekleştirin. Elinizde *Kurulum kılavuzu* yoksa Çevrimiçi Kılavuza bakabilirsiniz.

1

 (Menü) öğesine basın, ardından **General Settings — Printer Settings — Media Feeding Unit — Single Roll** adımlarını seçin.

Ekrandaki talimatları izleyin ve yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve ardından, güç fişini prizinden çıkarın.

2

Single Roll medya tutucuya geçmek için *Kurulum kılavuzuna* bakın ve Çift Rulo Opsiyon Kiti kurulum prosedüründeki adım 3 ile sonraki adımları tersten uygulayın.

 *Kurulum kılavuzu* (kitapçık)

3

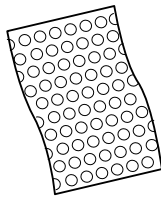
Kurulum kılavuzuna bakın ve yazıcının kablосunu medya tutucuya bağlayın.

 *Kurulum kılavuzu* (kitapçık)



Önemli:

Ortam Besleme Biriminin bağlantı kablосunun ucundaki koruyucu kapağı statik elektriği engelleyen bir malzemeden yapılmıştır. Twin Roll moduna geçerken ihtiyacınız olacağından bunu mutlaka güvenli bir yerde saklayın.

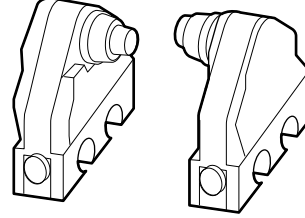


4

Yazıcının fişini topraklı bir prize bağlayın ve ardından gücü açın.

İpuçları:

- ❑ Çıkarılan medya tutucuyu, resimde gösterildiği gibi dik konumda saklayın. Single Roll parçasını, montaj vidaları zemine değmeyecek şekilde yerleştirin.



- ❑ Twin Roll yapılandırmasına dönmek için, adım 1'de yer alan **Twin Roll** öğesini seçin ve ardından 2-3. adımları tersten uygulayın.

Medya Yükleme

Aşağıda gösterildiği gibi, panel ekranındaki prosedürü kontrol ederken medya yükleyebilirsiniz.

YouTube'daki bir videodan prosedürü kontrol edebilirsiniz.

Single Roll: [Epson Video Manuals](#)

Twin Roll: [Epson Video Manuals](#)

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuyun.

 “Medya Kullanımı ile İlgili Notlar” sayfa 43

 “Medya yüklemeyle ilgili notlar” sayfa 43

 “Çift Rulo Opsiyon Kiti Kullanırken Dikkat Edilmesi Gerekenler” sayfa 45

1

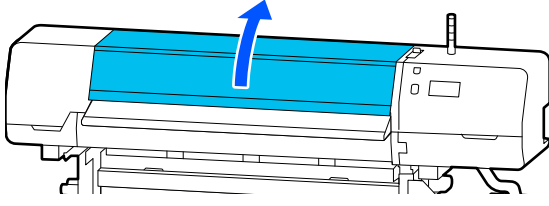
Open Printer Cover and load the media. mesajının görüntülendiğini teyit edin ve ardından, yazıcı kapağını açın.



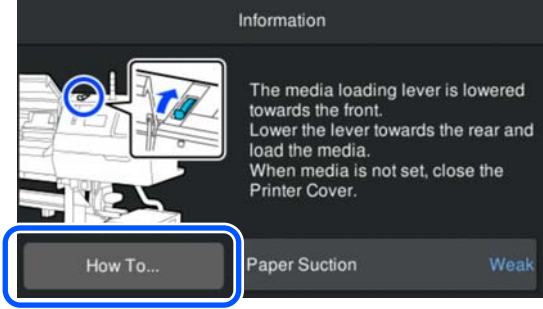
Önemli:

Belirtilen konumlar dışında yazıcı kapağının veya bakım kapağının içindeki hiçbir bileşene dokunmayın. Bu, yazıcının düzgün yazdıramamasına neden olabilir.

Temel İşlemler



- 2 Yükleme prosedürünü görüntülemek için **How To... — Loading media — Control Panel** ögesine basın.



Yazıcıyı Twin Roll ile kullanırken **Paper Suction** ögesini **Strong** olarak ayarlayın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri takip edin.

İpuçları:

Web Video Manuals ögesini seçin ve YouTube'daki videoda bir prosedürü görüntülemek için görüntülenen QR kodunu akıllı cihazınızla tarayın.

Medya yüklemeyi bitirdiğinizde, yüklenen medya için ayarları yapılandırmak üzere kontrol panelindeki yönergeleri takip edin.

“Yüklenen Medya için Ayarları Yapılandırın” sayfa 47

Yüklenen Medya için Ayarları Yapılandırın

Twin Roll için adım 1'den başlayın.

Single Roll için adım 2'den başlayın.

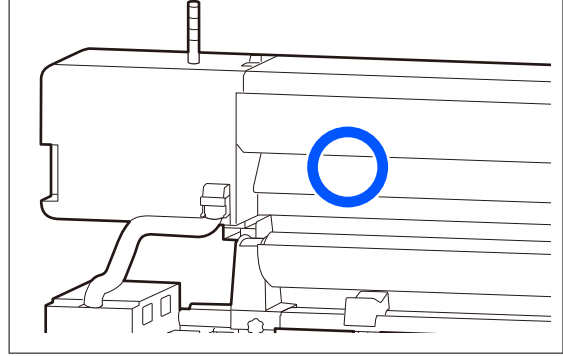
1

İki medya rulosunu yüklerken **Remaining Amount** içinde Rulo 2 için kalan miktarı girin. Bir medya rulosunu yüklerken Rulo 1 için kalan miktarı girin.

İpuçları:

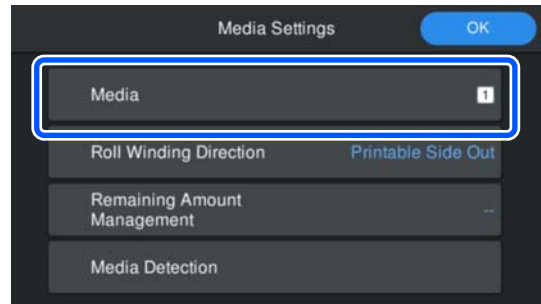
Yazıcı medyanın ucunu resimde gösterilen sensörü kullanarak tespit eder.

Sensör rulo 2 üzerindeki medyanın ucunu algılayamadığı için, yazdırma hatalarını önlemek amacıyla rulo 2'nin kalan miktarını girin. Bu sırada kesinlikle gerçek medya uzunluğundan daha fazla bir değer girmeyin. Gerçek uzunluk ile girilen değer arasında büyük bir fark olması durumunda mürekkep doğrudan merdane üzerine püskürtülebilir.



2

Yüklenen medyaya göre ayarları içeren kayıtlı medya numarasını seçmek için **Media** ögesine basın.



Temel İşlemler

Yüklü medya için Media Settings kaydedildiğinde veya EMX dosyaları zaten indirilmiş olduğunda.

Kayıtlı medya numarasını seçin.

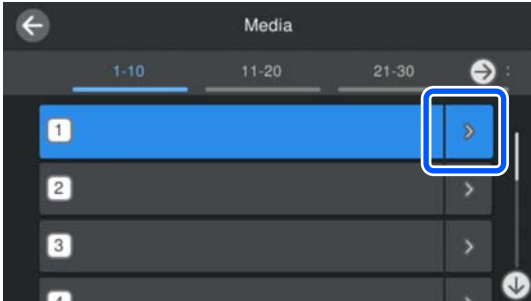


Yüklü medya için Media Settings kaydedilmemiş olduğunda.

Bu durumda, kayıtlı olmayan bir numara seçin. Medya Türünü seçebileceğiniz ekran görüntülenir. Yüklediğiniz medya türüne uygun Medya Türü ayarını seçin.



Medya türünü daha sonra değiştirmek için, kayıtlı medya numarasının görüntülediği ekranda **» — Edit — Media Type** öğesine basın.

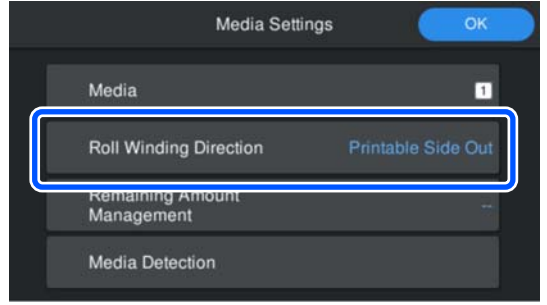


Single Roll için sonraki adıma ilerleyin.

Twin Roll için adım 4'e ilerleyin.

3

Roll Winding Direction öğesini kontrol edin.



Media Settings ekranında, sarma yönünün yüklenen medyanın sarma yönü ile eşleşip eşleşmediğini kontrol edin.

Yön farklıysa, ayarı değiştirmek için **Roll Winding Direction** öğesine basın.

4

Gerekirse, kağıt besleme sırasında yapılacak işlemleri etkinleştirin ve **OK** öğesine basın.

Aşağıdaki tabloya bakın ve gerekirse ayarları yapılındırın.

Temel İşlemler

Remaining Amount Management	
Remaining Amount Management	Üreticinin varsayılan ayarları aşağıdaki gibidir. ☐ Single Roll: Off ☐ Twin Roll: On Twin Roll ayarı Off konumuna getirilemez. Bu ayarı On konumuna getirip Remaining Amount ve Remaining Alert öğelerini ayarlarsanız, kontrol panelinde kalan medya miktarını kontrol edebilir ve medyayı ne zaman değiştirmeniz gerektiğini daha kolay anlayabilirsiniz.
Remaining Amount	Yüklenen medyanın Kalan Miktarını (medyanın uzunluğu) girin. Twin Roll kullanırken İki medya rulosunu yüklerken Rulo 2 için kalan miktarı girin. Kalan miktar 0 m'ye ulaştığında yazdırma duracaktır. Yalnızca 1 medya rulosunu yüklerken Rulo 1 için kalan miktarı girin.
Remaining Alert	Burada ayarlanan kalan rulo miktarına ulaşıldığında bir uyarı mesajı görüntülenir. Varsayılan ayar 5 m (16,4 fit)'tir. Twin Roll kullanılırken 2 rulo arasında kalan medya miktarında bir fark olabilir. Yazıcıyı, uyarı mesajını erken görüntüleyecek şekilde ayarlayın.
Media Detection	
Width Detection	Bunun normalde üreticinin varsayılan ayarına ayarlanmasını öneririz. Width Detection ve End Detection ayarlarını Off konumuna getirin ve yalnızca medya genişliği veya medya sonu doğru şekilde algılanamayan medyaları kullanırken Media Width değerini girin. Ancak, Twin Roll kullanılırken End Detection ayarı Off konumuna getirilemez.
Media Width	
End Detection	

Bir dakika sonra ekranda **Ready to print.** görüntülenir ve yazdırma işlemine başlayabilirsiniz. Bilgisayardan yazdırmak istediğiniz verileri gönderin.

Medya Ayarlarını Optimize Etme

Aşağıdaki durumlarda medya ayarlarını optimize etmeniz gerekir.

1. EMX dosyasındaki medya ayarlarını yazıcıya kaydederken

İndirilen bir EMX dosyasından medya ayarlarını kaydetmek için Epson Edge Print PRO veya Epson Edge Dashboard kullandığınızda, kullandığınız medyanın ve yazıcının bireysel özellikleri için düzeltmek için ayarları iyileştirmeniz gerekir.

2. Medya ayarlarını kaydettikten sonra Advanced Settings bilgilerini değiştirirken

3. Farklı üreticilere ait veya farklı ürün numaralarına sahip medya kullanırken

Medya özellikleri, üreticiye ve ürün numarasına bağlı olarak değişiklik gösterir. Farklı bir üreticiye ait veya öncekinden farklı ürün numarasına sahip medya kullanırken, yeni medya ve yazıcı kombinasyonu ile optimum baskı elde etmek için medya ayarlarını optimize edin.

Medya ayarlarını optimize etmek için, her iki ayarlamayı da **Print Adjustments** bölümünden gerçekleştirin. Önce **Media Feed Adjustment** ve ardından, **Print Head Alignment** işlemini gerçekleştirin.

Her iki ayarlama için de yazdırılan deseni gözle kontrol edin ve ayarlama için ölçülen değerleri girin. Her bir ayarlama öğesiyle ilgili daha fazla bilgi almak için aşağıya bakın.

🔗 [“Media Feed Adjustment Prosedürü” sayfa 50](#)

🔗 [“Print Head Alignment Prosedürü” sayfa 51](#)

Temel İşlemler

Print Adjustments Gerçekleştirirken Alınacak Önlemler

Ayarlamalar yazıcıda yüklü medyaya göre yapılır.

- ☐ Gerçek yazdırma koşullarını kullanarak, yazıcıda ayarlanması gereken medyayı doğru şekilde yükleyin.
- ☐ Yüklenen medyaya göre ayarları içeren kayıtlı medya numarasını seçin.
- ☐ Twin Roll öğesini kullanırken hem rulo 1 hem de rulo 2'ye medya yüklediğinizden emin olun. Ayarlama paterni yalnızca rulo 1 üzerine yazdırılır.

Ayarlamadan önce püskürtme uçlarının tıkanmadığından emin olun.

Püskürtme uçları tıkalıysa ayarlamalar düzgün gerçekleştirilmeyecektir.

Püskürtme ucu kontrol desenini yazdırın ve görsel olarak inceleyin ve ardından gerekirse, Head Cleaning işlemini gerçekleştirin.

Media Feed Adjustment Prosedürü

Bu ayarlama, yazdırma sonuçlarında bantlanma (yatay bantlanma, ton dengesizliği veya çizgiler) tespit edildiğinde de kullanılır.

Ayarlamaları gerçekleştirmek için **Manual (Standard)** veya **Manual (Measurement)** seçimini yapabilirsiniz.

- ☐ **Manual (Standard)**
Genellikle bu seçilir.
[“Manual \(Standard\) için ayarlama prosedürü” sayfa 50](#)
- ☐ **Manual (Measurement)**
Manual (Standard) ayarlama deseni bulanıklaştığında ve karar veremiyorsanız veya tam bir baskı uzunluğunda yazdırmak istediğinizde, bu seçeneği belirleyin.
[“Manual \(Measurement\) için ayarlama prosedürü” sayfa 51](#)

Manual (Standard) için ayarlama prosedürü

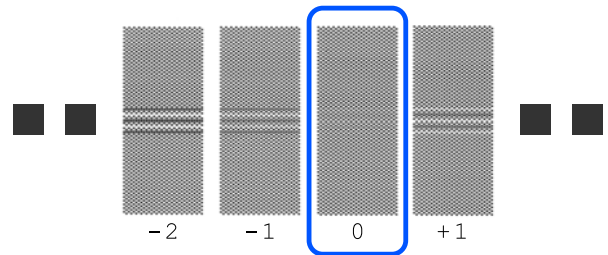
Test desenini yazdırmak için gereken medyanın yaklaşık uzunluğu aşağıda verilmiştir.

Yakl. 200 mm (7,87 inç)

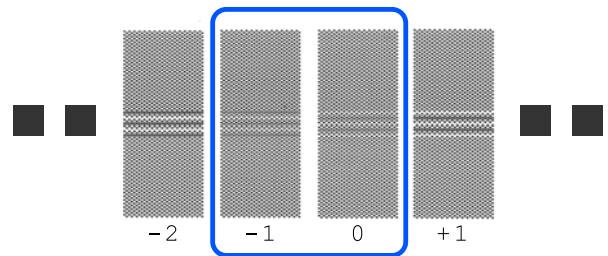
Ayarlamalar yaparken, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

[“Print Adjustments Gerçekleştirirken Alınacak Önlemler” sayfa 50](#)

- 1** Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.
- 2**  (menü) öğesine basın ve ardından, **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual (Standard)** öğesine basın.
- 3** **Start** düğmesine basın.
Bir ayarlama deseni yazdırılır. Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.
- 4** Yazdırılan ayarlama desenini kontrol edin.
İki ayarlama deseni grubu olan A ve B yazdırılır. Her grup için en az miktarda üst üste binme veya boşluk içeren deseni seçin. Örneğin, aşağıdaki desen için “0”ı seçersiniz.



En az çakışan veya boşluğa sahip iki desen benzer ise, desenler arasındaki sayıyı seçin. Örneğin, aşağıdaki desen için “-0,5”ı seçersiniz.



Temel İşlemler

5 Ayarlama değerlerinin girildiği ekranda, 4. adımda seçilen desen numarasının 0,10 ile çarpılmasıyla elde edilen değeri girmek için $\ominus$ / $\oplus$ ögesine basın.

- ☐ Eğer 1 seçilmişse $1 \times 0,10$; dolayısıyla “0,10” girin.
- ☐ Eğer -1 ve 0 aynı ise $-0,5 \times 0,10$; dolayısıyla “-0,05” girin.

Hem A hem de B için değerleri girin ve ayarlamayı tamamlamak için **OK** ögesine basın.

Manual (Measurement) için ayarlama prosedürü

Test desenini yazdırmak için gereken medyanın yaklaşık uzunluğu aşağıda verilmiştir.

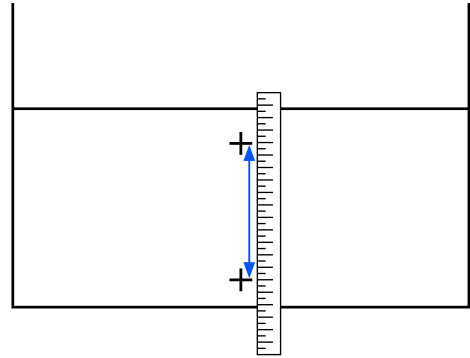
Yakl. 920 mm (36,22 inç)

Ayarlamalar yaparken, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

 “Print Adjustments Gerçekleştirirken Alınacak Önlemler” sayfa 50

- 1** Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.
- 2**  (menü) ögesine basın ve ardından, **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual (Measurement)** ögesine basın.
- 3** **Start** düğmesine basın.
Bir ayarlama deseni yazdırılır. Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.
- 4** Yazdırılan ayarlama desenini kontrol edin.
Ayarlama deseninden sonra kesin, düz bir yüzeye yayın ve ardından bir ölçek kullanarak ölçün. Aşağıdaki koşulları karşılayan bir ölçek kullanın:
 - ☐ En az 0,5 mm’lik (0,02 inç) artışlarla ölçekbilen

- ☐ 500 mm (20,0 inç) veya daha uzun



5 Ayarlama deseni için onay sonuçları girme ekranı görüntülenir.

4. adımda ölçülen değeri girin ve ardından ayarlamayı tamamlamak için **OK** ögesine basın.

Print Head Alignment Prosedürü

Bu ayarlama, yazdırma sonucu belirgin şekilde grenliyse de kullanılır. Test desenini yazdırmak için gereken medyanın yaklaşık uzunluğu aşağıda verilmiştir.

Yakl. 180 mm (7,09 inç)

Ayarlamalar yaparken, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

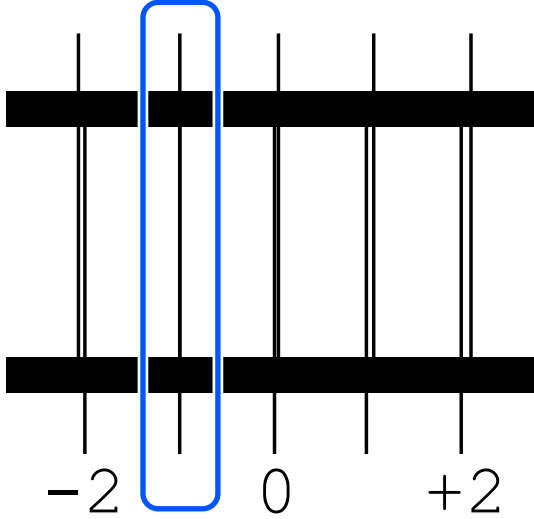
 “Print Adjustments Gerçekleştirirken Alınacak Önlemler” sayfa 50

- 1** Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.
- 2**  (menü) ögesine ve ardından, **Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment** ögesine basın.
- 3** **Start** ögesine basın.
Bir ayarlama deseni yazdırılır. Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.

Temel İşlemler

4 Yazdırılan ayarlama desenini kontrol edin.

Dört desen (A–D) yazdırılır. Her bir desen için en ince çizgili deseni (tüm çizgiler üst üste bindiğinde) seçin. Örneğin, aşağıda gösterilen desen için “-1”i seçersiniz.



5 Ayarlama değerlerinin girildiği ekranda, ⊖ / ⊕ ögesine basarak A–D desenleri için seçilen sayıları sırasıyla girin ve ardından, OK ögesine basın.

Yazdırmadan Önce

Baskı kalitesini korumak için, her gün çalışmaya başlamadan önce aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin.

Kalan mürekkep miktarını kontrol etme

Yazdırma sırasında mürekkep seviyesi minimum eşiğin altına düşerse, ilgili mürekkep besleme ünitelerini değiştirerek yazdırma işlemine devam edebilirsiniz. Ancak yazdırma sırasında mürekkebin değiştirilmesi, mürekkebin kuruma şekline bağlı olarak renk değişikliklerine yol açabilir. Büyük miktarda malzeme yazdırmayı planladığınızda, mürekkep seviyesi düşen mürekkep besleme ünitelerini önceden yenileriyle değiştirmenizi öneririz. Çıkarılmış mürekkep besleme ünitelerini geri takıp tekrar kullanabilirsiniz.

Ekrandaki simgeleri kullanarak kalan mürekkep seviyesini kontrol edebilirsiniz.

☞ “Giriş Ekranı” sayfa 20

Mürekkep besleme ünitelerini Değiştirme

☞ “Değiştirme Prosedürü” sayfa 74

Mürekkep Besleme Ünitelerini Çalkalama

Mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini size bildiren bir mesaj görüntülenirse, mürekkebi çalkalayın. Özellikle White (Beyaz) mürekkebin her iş gününün başında çalkalanması gerekir.

☞ “Mürekkep besleme ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 82

Püskürtme ucu kontrol desenini kontrol etme

Bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırarak püskürtme uçlarının durumunu kontrol edebilirsiniz.

Basılı püskürtme ucu kontrol deseninin bölümlerinde solukluk veya eksiklik varsa, Head Cleaning işlemini gerçekleştirin.

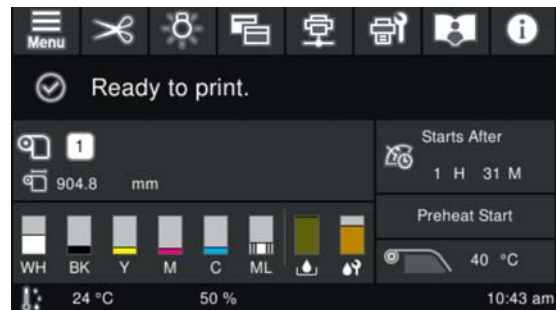
☞ “Püskürtme Ucu Kontrolü ve Head Cleaning” sayfa 83

Medyanın Gevşekliğini Giderme (Yalnızca Twin Roll)

Medyanın gevşek olup olmadığını görmek için yazıcının arkasını kontrol edin. Medya gevşekse, gevşekliği gidermek için sol ve sağ medya tutucuları ters yönde döndürerek geri sarın.

Yazdırma

Medyayı yüklemeyi tamamladığınızda ve **Ready to print.** mesajı görüntülendiğinde, yazdırmaya başlayabilirsiniz. Yazılım RIP’inde, yazıcıda seçili olan medyayla aynı medya türünü seçin. Yazdırmayı başlatmak için bir yazdırma işi gönderin.



Yazdırma Sırasında Ayarları Değiştirme

Yazdırma sırasında ana ekranda görüntülenen ayar öğelerinin ayarlarını değiştirebilirsiniz.

🔗 “Giriş Ekranı” sayfa 20

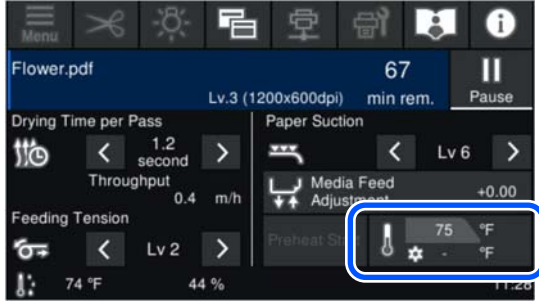
Aşağıdaki örnekte ısıtıcı için sıcaklık ayarının nasıl değiştirileceği ve çıktılarda bantlar oluştuğunda medya besleme miktarının nasıl düzeltilileceği açıklanmaktadır.

Isıtıcının Sıcaklığını Değiştirme

- 1 Yazdırma ayarlamaları ekranındaki Sıcaklık alanına basın.

Isıtıcı için sıcaklık ayarını değiştirme ekranı görüntülenir.

Bu ayarı Durum Göstergesi ekranındaki Sıcaklık alanına basarak da değiştirebilirsiniz.



- 2 Bir değer seçin.
Sıcaklığı değiştirmek için ⊖ / ⊕ öğesine basın.
- 3 Giriş ekranına dönmek için ⬅ öğesine basın.

İpuçları:

Isıtıcının belirtilen sıcaklıklara ulaşması için gereken süre, ortam sıcaklığına göre değişir.

Bantlanmayı Düzeltme

Yazdırma sırasında bantlanmayı düzeltmek istediğinizde medya besleme miktarını düzeltin.

- 1 Yazdırma sırasında, yazdırma ayarlamaları ekranında aşağıdaki alana basın.



Yazdırma ayarlamaları ekranı görüntülenmezse, Giriş ekranındaki 🖨 (ekranları değiştir) öğesine basın.

- 2 Değeri değiştirmek için ekrandaki ⬆ / ⬇ öğesine basın veya kontrol panelindeki ⬆ / ⬇ düğmelerine basın.

Besleme miktarı çok az ise, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı ayarlamak için ⬆ (veya ⬆ düğmesine) basın.

Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse beyaz bantlar (soluk çizgiler) görünür; besleme miktarını aşağı ayarlamak için ⬆ (veya ⬆ düğmesine) basın.

- 3 Yazdırma sonuçlarını kontrol edin.
Sonuçlardan memnun kalmazsanız, 2. adıma geri dönün ve ayar değerlerini tekrar değiştirin.
Geçerli olarak seçili kayıtlı medya numarasının ayarı güncellenir.

- 4 Giriş ekranına dönmek için ⬅ öğesine basın.

İpuçları:

Aşağıdaki işlemlerden birini gerçekleştirirseniz, ayar değişiklikleri geri alınır.

- ❑ **Media Feed Adjustment**'ı yeniden başlatın.
- ❑ **Clear All Data and Settings** işlemini yürütün.

Temel İşlemler

Yazdırmayı bitirdiğinizde, ayarlar menüsünden **Print Adjustments** işlemini gerçekleştirmenizi öneririz.

🔗 “Medya Ayarlarını Optimize Etme” sayfa 49

Medyayı Değiştirme

Bitmiş medyayı değiştirmekle, bir miktar medya kalmışken değiştirmek arasındaki prosedür farklıdır.

İhtiyacınıza göre aşağıya bakın.

🔗 “Bitmiş Medyayı Değiştirme” sayfa 54

🔗 “Bitmemiş Medyayı Değiştirme” sayfa 44

Bitmiş Medyayı Değiştirme

Yazdırma sırasında medya biterse, medyanın nasıl bittiğine bağlı olarak kontrol paneli ekranında aşağıdaki medya bitme hatalarından biri görüntülenir.

Single Roll

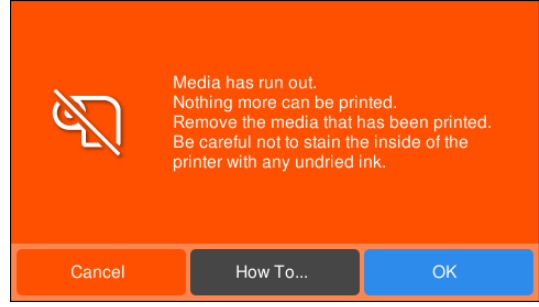
- ❑ Medyanın ucu rulo çekirdeğinden çıktığında



- ❑ Medyanın ucu hala rulo çekirdeğine takılıyken



Twin Roll



Hata ekranında prosedürü kontrol ederken, **How To...** öğesine basmak, o anda yazdırılmakta olan medyayı çıkarmanızı sağlar.

Sonraki herhangi bir ekranda, **How To...** öğesine basmak, **Loading media** veya **Removing media** seçeneklerinden birini belirlemenizi sağlar. Rulo çekirdeğini çıkarmak için **Removing media** prosedürüne bakın.

Bazı yazdırma işleri hala devam ediyorsa, yeni medya yüklendiğinde yazdırma işlemi devam edecektir.

Bitmemiş Medyayı Değiştirme

Hala kullanılmakta olan bir medyayı değiştirirken aşağıdaki adımları izleyin. Twin Roll öğesini kontrol ederken her iki medya rulusunun aynı zamanda değiştirildiğinden emin olun.

1. Medyayı kesin.

Yazdırılan kısmı kesin.

🔗 “Medyayı kesme” sayfa 54



2. Medyayı medya besleme biriminden çıkarın.

🔗 “Medyanın Çıkarılması” sayfa 55

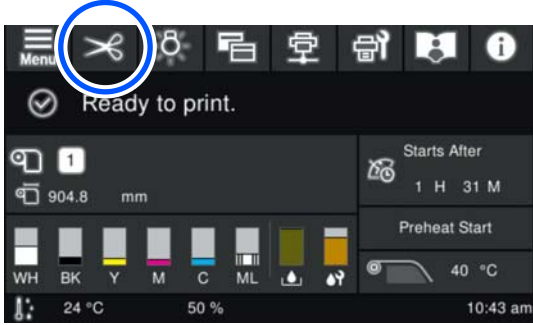
Medyayı kesme

1

Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu onaylayın.

Temel İşlemler

- 2 Kontrol paneli ekranında  (medyayı kesme konumuna besle) düğmesine basın.



- 3 Feed to Cut Position öğesine basın.



Feed Position Adjustment öğesinin değiştirilmesi, besleme hızını standart değere göre ayarlamayı sağlar. Baskı sonuçları için kenar boşluklarını ayarlamak istiyorsanız, besleme konumunu ayarlayın ve ardından **Feed to Cut Position** öğesine basın.

İpuçları:

Aşağıdaki ayarların her ikisi de **On** olarak ayarlanmışsa, **Feed to Cut Position** öğesine bastığınızda, medya kesme konumuna beslenmeden önce kalan medya miktarı ve yazıcıyla ilgili bilgiler yazdırılır.

- ☐ **Media Settings** kısmındaki **Remaining Amount Management**
- ☐ **Printer Settings** kısmındaki **Information Printing at Media Cut**

- 4 Medyayı makas veya kesici aletle kesin (ayrı satılır).

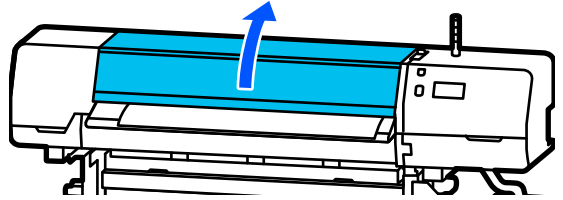


Dikkat:

- ☐ Isıtıcı sıcaktır; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ☐ Medyayı keserken, kesici veya diğer bıçakların parmaklarınızı veya ellerinizi kesmemesine dikkat edin.

Medyanın Çıkarılması

- 1 Yazıcı kapağını açın.



- 2 **How To...** öğesine basın — **Removing media** öğesine basın ve ekrandaki talimatları izleyin.

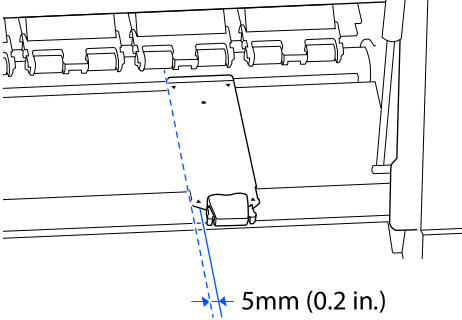
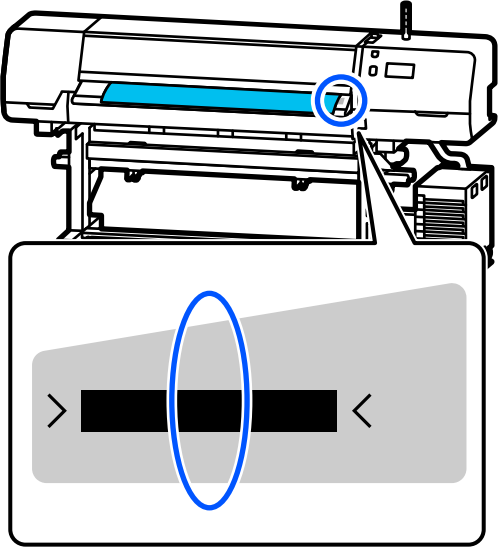


Temel İşlemler

Yazdırılabilir Alan

Yazdırılabilir alan için referans olarak kullanılan medya kenarının pozisyonu, **General Settings — Printer Settings — Media Detection — Width Detection** bölümündeki ayara ve medya kenar plakalarının kullanılıp kullanılmadığına bağlı olarak değişir. Orada, aşağıda açıklanan yazdırılabilir alan değişecektir.

Yazdırılabilir Alan için Referans olan Medya Kenarı

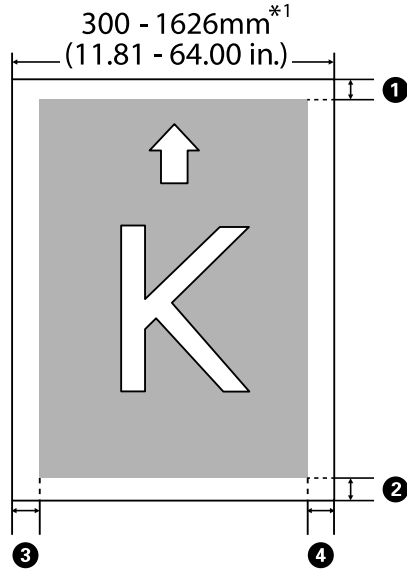
Width Detection özgesi On olduğunda	Width Detection özgesi Off olduğunda
Yazıcı otomatik olarak yüklenen medyanın sol ve sağ kenarlarını algılar. Medya kenar plakaları takıldığında, aşağıdaki şekildeki kesik çizgi yazıcı tarafından medyanın kenarı olarak algılanır.  5mm (0.2 in.) Medya kenar plakaları doğru şekilde takıldığında, kesik çizginin pozisyonu medyanın gerçek kenarından 5 mm (0,2 inç) içeridedir. Medya kenar plakalarını, kenar boşlukları ve yazdırma başlangıç konumu amaçlandığı gibi olacak şekilde doğru şekilde takın.  “Medya Yükleme” sayfa 46	Medyanın sağ tarafı Aşağıdaki etiketteki siyah dikdörtgenin merkezi, medya yüklendiğinde gerçek konuma bakılmaksızın, yazıcı tarafından medya kenarı olarak tanınır. Yazıcının kurulum menüsünde Print Start Position altında veya yazılım RIP’inde, medya yükleme konumuna göre uygun kenar boşluklarını ayarlayın. Ayrıntılar için sonraki sayfaya bakın.  Medyanın sol tarafı Yazıcı, yüklenen medyanın genişliğinden bağımsız olarak General Settings — Printer Settings — Media Detection — Media Width bölümündeki Ayarlar menüsünden ayarlanan değeri (300 ila 1.625,6 mm [11,81–64,00 inç]) medya genişliği olarak kabul eder. Yüklenecek medyanın tam genişliğini girin.

Temel İşlemler

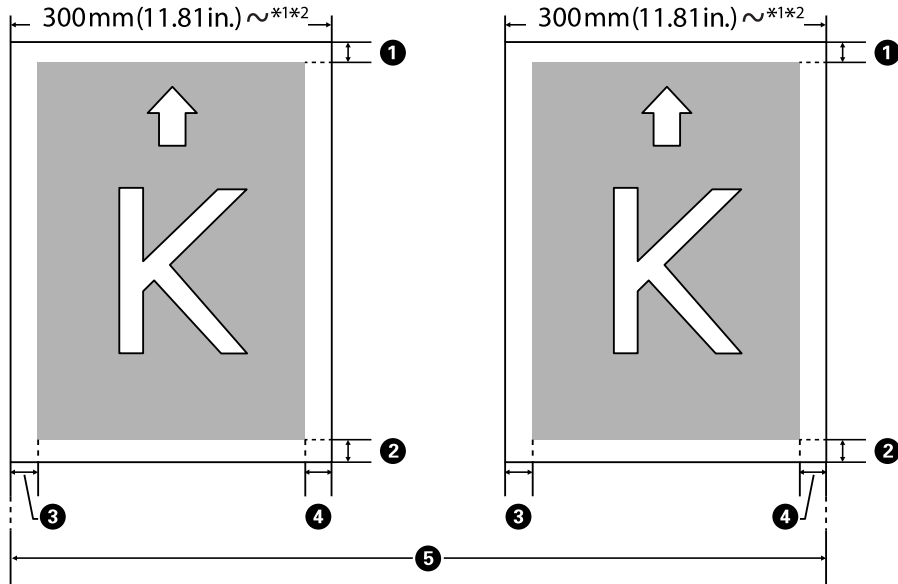
Yazdırılabilir Alan

Aşağıdaki çizimdeki gri alan yazdırılabilir alanı gösterir. Ok, besleme yönünü gösterir.

Single Roll



Twin Roll



Temel İşlemler

- *1 Width Detection ayarı **Off** olarak ayarlandığında, **Media Width** için belirlenen aşağıdaki değerler uygulamaya bağlı olarak geçerli olur.

Single Roll: yüklenen medyanın genişliği

İki medya rulosu Twin Roll kullanılarak yüklenirken: sol rulo 1 kenarı ile sağ rulo 2 kenarı arasındaki gerçek ölçüm (5)

Yalnızca bir medya rulosu Twin Roll kullanılarak yüklenirken: rulo 1 tarafına yüklenen medyanın genişliği

- *2 Twin Roll kullanılırken yüklenebilecek maksimum medya genişliği, kullanım amacına bağlı olarak değişiklik gösterir. Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.

 “Desteklenen Medya” sayfa 136

①–④, dört kenarın tümündeki kenar boşluklarını gösterir. Yazıcıda, **General Settings — Printer Settings — Margins** bölümünden her öge için kenar boşluklarını ayarlayın.

Twin Roll kullanılırken, aşağıdaki tabloda ayarlanan kenar boşlukları her iki medya rulosuna da aynı şekilde uygulanır. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

Kenar Boşluğu Konumu	Açıklama	Kullanılabilir Ayar Aralığı
① Ön kenar*1	Margin Between Pages içinde ayarlanan değer yarı kenar boşluğu olarak eklenir. Bu, RIP içinde de ayarlanabilir.	0 ila 499,5 mm (0 ila 19,67 inç)
② Arka*1		
③ Sol kenar*2, *3	Print Start Position ve Left Margin için seçilen değerlerin toplamı. Print Start Position için varsayılan ayar 0 mm ve Left Margin 5 mm (0,2 inç)'dir. Medya kenar plakaları kullanıldığında, gerçek kenar boşluğunu elde etmek için bu değere 5 mm (0,2 inç) ekleyin.	3 ila 1.025 mm (0,12 ila 40,35 inç)
④ Sağ kenar*2, *3	Right Margin için seçilen değer. Varsayılan ayar 5 mm (0,2 inç)'tir. Medya kenar plakaları kullanıldığında, gerçek kenar boşluğunu elde etmek için bu değere 5 mm (0,2 inç) ekleyin.	3 ila 25 mm (0,12 ila 0,98 inç)

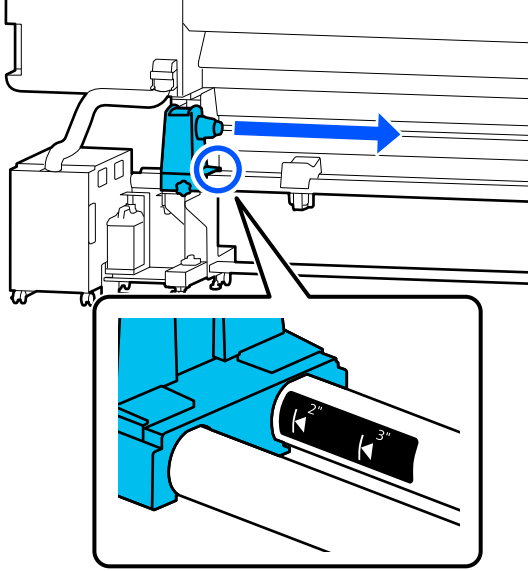
- *1 Ayarlanan kenar boşluğu ve gerçek yazdırma sonuçları kullanılmakta olan RIP'ye bağlı olarak değişebilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.
- *2 Bu, kullanılmakta olan RIP yazılımına bağlı olarak RIP'de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.
- *3 Kenar boşluklarını ayarlarken aşağıdaki noktaları not edin.
- ☐ Medya kenar plakaları kullanırken 5 mm (0,2 inç) veya daha fazla kenar boşluğu bırakın. Daha dar kenar boşlukları, yazıcının medya kenar plakaları üzerine yazdırmasına neden olabilir.
 - ☐ Yazdırma veri genişliğinin toplamı ve sol ve sağ kenar boşlukları yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.

Temel İşlemler**İpuçları:**

Width Detection ögesi **Off** olarak ayarlandığında aşağıdaki noktalara riayet edilmezse, yazdırma işlemi medyanın sol ve sağ kenarları dışında olabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.

- ❑ Yazdırma veri genişliğinin yüklenen medya genişliğini aşmadığından emin olun.
- ❑ Medya tutucu'yu aşağıda gösterildiği gibi önerilen konumdan daha merkeze yakın bir yere ayarlarken, **Print Start Position** ayarını medyanın ayarlandığı gerçek konuma göre yapın.

🔗 “General Settings Menüsü” sayfa 99



Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı

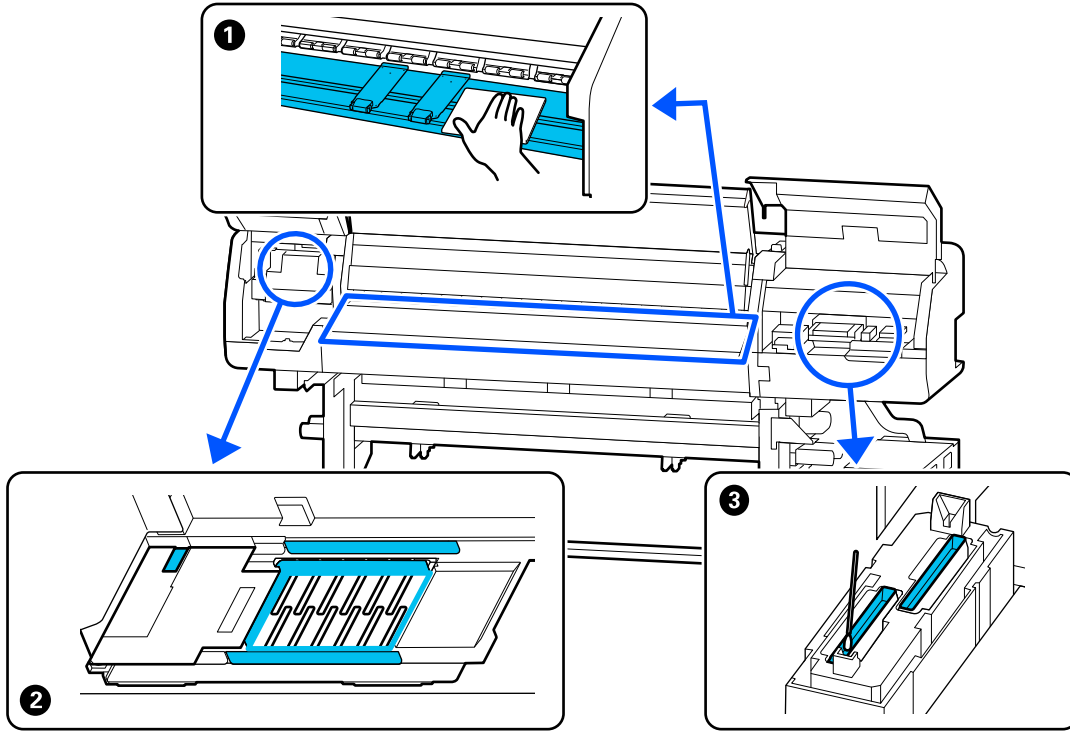
Temizleme Konumları ve Temizleme Zamanlaması

Yazıcıyı temizlemeden kullanmaya devam ederseniz, püskürtme uçlarının tıkanmasına veya mürekkep damlalarının oluşmasına neden olabilir.



Önemli:

Belirtilen konumlar dışında yazıcı kapağının veya bakım kapağının içindeki hiçbir bileşene dokunmayın. Bu, yazıcının düzgün yazdıramamasına neden olabilir.



Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Her gün çalışmaya başlarken	① Merdane ve medya kenar plakaları 🔗 "Günlük Temizlik" sayfa 66
❑ Head Cleaning yapıldıktan sonra bile püskürtme uçları tıkalı kalıyorsa ❑ Emme başlıkları temizlendikten sonra bile yazdırılabilir taraf kirlirse ❑ The media cannot be recognized. mesajı kontrol paneli ekranında görüntülenir	② Yazdırma başlığının etrafı 🔗 "Nasıl Temizlenir" sayfa 66 YouTube'daki bir videodan prosedüre göz atabilirsiniz. Epson Video Manuals

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Kontrol paneli ekranında bir temizleme mesajı görüntülediğinde	③ Emme başlıkları 🔗 "Emme Başlıkları'nı Temizleme" sayfa 70 YouTube'daki bir videodan prosedürü kontrol edebilirsiniz. Epson Video Manuals

**Önemli:**

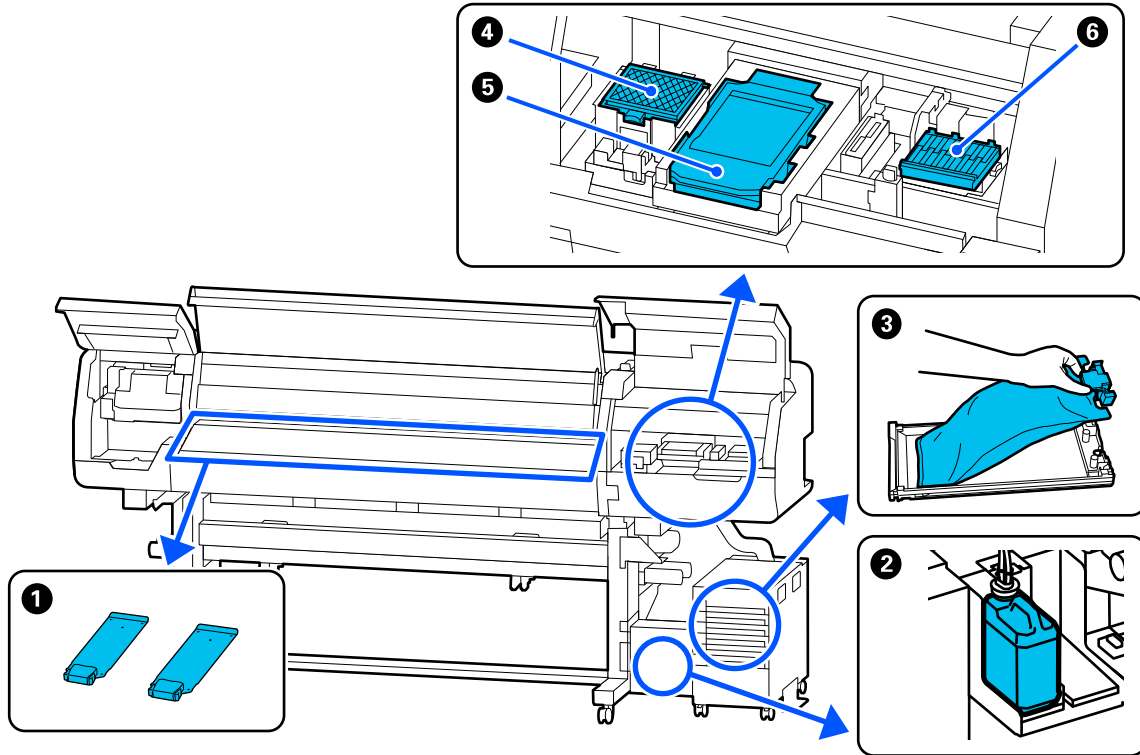
Yazıcıda hassas aletler bulunur. Yazdırma başlığındaki püskürtme uçlarına tüy veya toz yapışırsa yazdırma kalitesi azalacaktır.

Ortama ve kullanılan medyaya bağlı olarak düzenli temizliği daha sık yapın.

Sarf Malzemelerinin Yerleri Ve Değiştirme Zamanı

**Önemli:**

Belirtilen konumlar dışında yazıcı kapağı veya bakım kapakları altındaki hiçbir bileşene dokunmayın. Bu, yazıcının düzgün yazdıramamasına neden olabilir.



Bakım

Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek Bileşen
Plakalar deforme olduğunda veya hasar gördüğünde	❶ Medya kenar plakaları 🔗 “Medya kenar plakalarını Değiştirme” sayfa 81
Kontrol paneli ekranında bir değiştirme mesajı görüntülendiğinde	❷ Atık mürekkep şişesi 🔗 “Atık Mürekkebin Atılması” sayfa 75 ❸ Yıkama pedi, ❹ silecek birimi 🔗 “Head Cleaning Set'i Değiştirme” sayfa 76 ❺ Başlık istasyonu 🔗 “Başlık İstasyonu Setini Değiştirme” sayfa 79
Kontrol paneli ekranında mürekkebin tü-kendiğini gösteren bir hata görüldüğünde	❻ Mürekkep besleme üniteleri 🔗 “Mürekkep besleme ünitelerini Değiştirme” sayfa 73

Diğer bakım işlemleri

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
❑ Günlük yazdırma işlemlerini başlatmadan önce (yalnızca White (Beyaz)) ❑ Kontrol paneli ekranında Ink shaking is needed. Shake the ink supply unit which 🚨 is displayed. mesajı görüntülendiğinde	Mürekkep besleme ünitesini Çalkalama 🔗 “Mürekkep besleme ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama” sayfa 82
❑ Püskürtme başlıklarının tıkalı olup olmadıklarını kontrol ederken ❑ Hangi renklerin tıkalı olduğunu kontrol ederken ❑ Yatay çizgiler ya da ton eşitsizliği (bantlanma) olduğunu fark ettiğinizde	Print Head Nozzle Check 🔗 “Püskürtme Ucu Kontrolü ve Head Cleaning” sayfa 83
Baskı sonuçlarında silindir izleri görüldüğünde	Basınç silindirlerini temizleme 🔗 “Basınç Silindirlerini Temizleme” sayfa 88
Yazıcı uzun süre kullanılmayacağı zaman (güç kapalı halde)	Pre-Storage Maint. İşlemini Gerçekleştirin 🔗 “Yazıcı Uzun Süre Kullanılmayacağına Ön Bakım” sayfa 86
Yazıcının içini görmek zorlaştığında	Yazıcı kapağının içini temizleme 🔗 “Yazıcı Kapağının İçini Temizleme” sayfa 88

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
Baskı sonuçlarında aşağıdaki sorunlar görüldüğünde ❑ Metin bulanık veya kalın görünüyor ❑ Beyaz arka planda renk yayılıyor ❑ Düz renk dolgularda belirgin yatay çizgiler veya düzensizlikler görülüyor	Sorunun nedenini belirlemek ve uygun önlemi almak için bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. 🔗 “Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır” sayfa 84

Bakım

İhtiyacınız Olanlar

Temizlik ve değişim işlemlerine başlamadan önce şunları hazırlayın.

Yazıcıyla Birlikte Verilenler

Birlikte verilen parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.

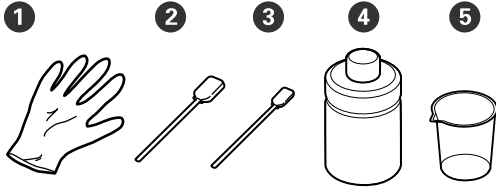
Mürekkep besleme ünitelerini değiştirirken veya bakım yaparken orijinal parçalar kullanın.

📖 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 134

Verilen eldivenler yıpranmışsa, nitril eldiven (ayrı satılır) kullanın.

Bakım kiti

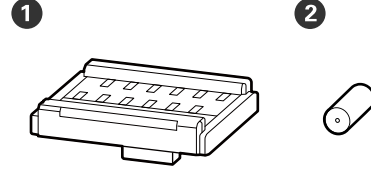
Kit içinde aşağıdaki temizleme araçları bulunur.



- ❶ Eldiven (x4)
- ❷ Temizleme çubuğu (geniş) (x25)
- ❸ Temizleme çubuğu (dar) (x25)
- ❹ Mürekkep temizleyici (x1)
- ❺ Bardak (x1)

Nozul yenileme aracı

Baskı sonuçlarında belirli kusurlar görüldüğünde **Nozzle Refresh** işlemini gerçekleştirmek için özel olarak tasarlanmış bir araç.



- ❶ Tutucu (x1)
- ❷ Sünger (x30)

Cımbız

Kümeler veya zar benzeri oluşumlar halinde yapışmış atık sıvıyı temizlemek için bunları kullanın.

Ayrı Satılır

Koruyucu gözlük

Gözlerinizi mürekkepten ve mürekkep temizleyiciden korur.

Nitril eldiven

Püskürtme ucu temizliği sırasında ellerinizi mürekkep lekelerinden korur (Nozzle Refresh). Bakım Kiti içinde bulunan eldivenler tükendiğinde yedek olarak da kullanılabilir.

Maske

Burnunuzu ve ağzınızı mürekkepten ve mürekkep temizleyiciden korur.

Metal veya plastik tepsi

Temizlik araçlarını, çıkarılan sarf malzemelerini ya da yazıcıyla sağlanan kaba dökülmüş mürekkep temizleyiciyi yerleştirirken kullanın.

Yumuşak bez

Yazıcının iç kısmını temizlerken kullanın. Tüy veya statik elektrik üretmeyen malzeme kullanın.

Bakımla İlgili Önlemler

Temizlerken ve parçaları değiştirirken aşağıdaki hususları unutmayın.



Dikkat:

- ❑ *Bakım esnasında koruyucu gözlük, eldiven ve maske dahil olmak üzere koruyucu elbise giyin. Mürekkep, atık mürekkep veya mürekkep temizleyici cildinizle temas ederse veya gözlerinize ya da ağızınıza girerse, aşağıdaki işlemleri yapın:*
 - ❑ *Sıvı cildinize yapışırsa, bol miktarda sabunlu suyla yıkayın. Etkilenen bölgede herhangi bir reaksiyon fark ederseniz, kalifiye bir doktora danışın.*
 - ❑ *Mürekkep gözlerinize bulaşırsa, hemen suyla yıkayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir. Başka sorunlar ortaya çıkarsa, kalifiye bir doktora danışın.*
 - ❑ *Ağızınıza sıvı girerse, en kısa sürede bir hekime danışın.*
 - ❑ *Yutarsanız, kusmaya çalışmayın. En kısa sürede bir hekime danışın. Kusmaya zorlarsanız, kustuğunuz malzeme aniden soluk borunuza kaçabilir, bu da çok tehlikelidir.*
 - ❑ *Mürekkep besleme ünitelerini, temizleme mürekkebi besleme birimlerini, atık mürekkebi ve mürekkep temizleyiciyi çocuklardan uzak bir yerde depolayın. Mürekkebi içmeyin.*
- ❑ Devam etmeden önce yazıcıdan medyayı çıkarın.  [“Medyayı Değiştirme” sayfa 54](#)
- ❑ Kemer, devre kartları ya da temizlik gerektirmeyen herhangi bir parçaya asla dokunmayın. Bu önleme uyulmaması arızaya veya baskı kalitesinde düşüşe neden olabilir.
- ❑ Yalnızca yazıcınızla birlikte verilen temizleme çubuklarını veya Epson Bakım Kiti’ni kullanın. Diğer türdeki çubuklar tüyler üreterek yazdırma başlığına zarar verecektir.

- ❑ Her zaman yeni temizleme çubukları kullanın. Çubukları yeniden kullanmak lekelerin çıkarılmasını daha da zorlaştırabilir.
- ❑ Temizleme çubuklarının uçlarına dokunmayın. Ellerinizden bulaşan yağ, yazdırma başlığına zarar verebilir.
- ❑ Belirtilen mürekkep temizleyici dışında herhangi bir temizlik maddesi kullanmayın. Başka bir şey kullanma arızayla veya baskı kalitesinin düşmesiyle sonuçlanabilir.
- ❑ Yazdırma başlığı veya başlığın etrafını temizlemek için su veya alkol kullanmayın. Mürekkep su ya da alkol ile karıştırıldığında sertleşir.
- ❑ Çalışmaya başlamadan önce herhangi bir statik elektriği boşaltmak için metal bir nesneye dokununuz.

Nasıl Temizlenir

Günlük Temizlik

Merdane veya medya kenar plakaları'na tüy, toz veya mürekkep yapıştığında, püskürtme uçlarının tıkanmasına ya da mürekkebin damlamasına neden olabilir.



Dikkat:

- ❑ Isıtıcı sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Yazıcı kapağını açarken veya kapatırken, ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata riayet edilmemesi, yaralanma ile sonuçlanabilir.



Önemli:

Merdane veya medya kenar plakaları'nı temizlerken mürekkep temizleyici kullanmayın. Bunu yapmak parçalara zarar verebilir.

1

Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve ardından, güç kablosunu prizinden çıkarın.

2

Güç kablosunu prizden çektikten sonra bir dakika bekleyin.

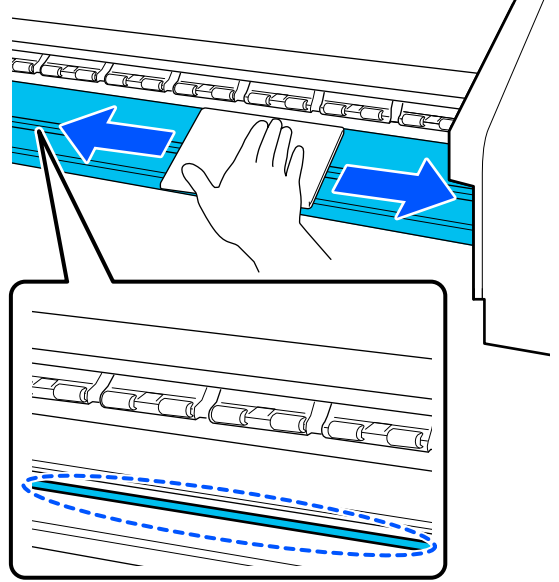
3

Yazıcı kapağını açın.

4

Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından, merdaneye yapışmış mürekkep, tüy veya tozu silin.

Merdanenin oluşuna sıkışmış tüyleri ve tozları dikkatlice temizleyin.



5

Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından, medya kenar plakalarına yapışmış tüy veya tozu silin.



Önemli:

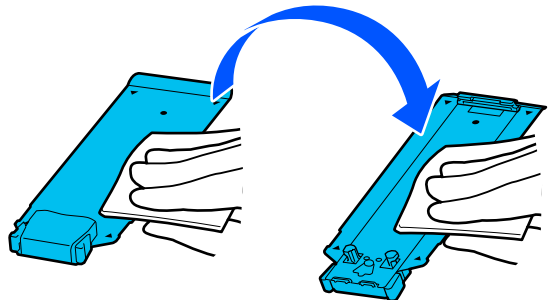
Tutkallı medya kullanıldığında, seyreltilmiş nötr deterjanla tutkalı silin. Arkaya tutkal yapılmış olarak yazdırmaya devam ederseniz yazdırma başlığına sürtebilir.

Medyanın her iki ucu da kirli olduğunda

Medya kenar plakalarını yazıcıdan çıkarın ve plakaların önünü ve arkasını temizleyin.

Lekeler çıkarıldığında, plakaları orijinal konumlarına taktığınızdan emin olun.

Medya kenar plakalarını çıkarma ve takma  [“Medya kenar plakalarını Değiştirme” sayfa 81](#)

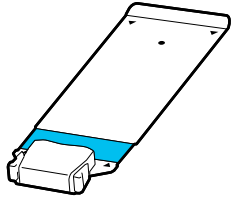


Bakım

! Önemli:

Kir temizlenemiyorsa, seyreltilmiş nötr bir deterjan kullanarak silin. Kirli arka yüzeylere sahip medya kenar plakaları'nın kullanılmaya devam edilmesi baskı sonuçlarını olumsuz etkileyebilir.

Ayrıca, White (Beyaz) mürekkep medya kenar plakaları'na yapışır, şekilde gösterilen alanda mürekkep kalmaması için silin. Eğer çizimde gösterilen alan beyaz renge dönerse, medya genişliği doğru şekilde algılanamıyor demektir.



Mürekkep temizleyicinin Kullanımı

! Önemli:

- ❑ Yazdırma başlığını ve emme başlıkları'nı temizlemek dışında başka bir amaçla kullanmayın. Bunu yapmak hasarlı parçalara neden olabilir.
- ❑ Kullanım ve saklama ortamına bağlı olarak, mürekkep temizleyici açıldıktan sonra rengi değişebilir. Eğer mürekkep temizleyicinin rengi değişirse ya da kötü bir koku yaydığını fark ederseniz, temizleyiciyi kullanmayı bırakın ve yeni bir bakım kiti satın alın.

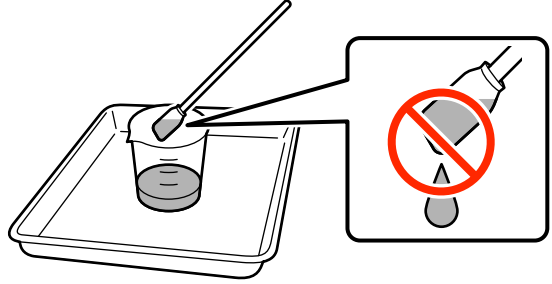
1

Mürekkep temizleyici ile birlikte verilen kabı metal bir tepsi üzerine yerleştirin ve içine yaklaşık 10 ml (en düşük işarete kadar) mürekkep temizleyici dökün.



2

Temizleme çubuğunu mürekkep temizleyici ile nemlendirin. Fazla sıvıyı sıkarak damlamasını önleyin.

**! Önemli:**

- ❑ Daha önce temizlik için kullanılmış mürekkep temizleyicileri kullanmayın. Kirli mürekkep temizleyici kullanmak, lekeleri daha da kötü bir duruma getirebilir.
- ❑ Kullanılmış mürekkep temizleyici ve temizleme çubukları endüstriyel atık olarak sınıflandırılır.
📖 “Kullanılmış Sarf Malzemelerine İşlem Yapılması” sayfa 91
- ❑ Mürekkep temizleyici doğrudan güneş ışığından uzak, oda sıcaklığında saklayın.
- ❑ Mürekkep temizleyiciyi kullandıktan sonra mutlaka kapağını sıkıca kapatın. Kapak sıkıca kapatılmadığı takdirde mürekkep temizleyici dışarı sızabilir veya buharlaşabilir.

Yazdırma Başlığı Etrafının Temizlenmesi

Kafa temizleme işlemini birkaç kez yapmanıza rağmen yazdırılan yüzey hala kirliyse, aşağıdaki prosedürü uygulayarak yazdırma başlığının etrafındaki alanı temizleyin.

YouTube'daki bir videodan prosedürü kontrol edebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

Bakım

**Önemli:**

Yazdırma başlığını manuel olarak hareket ettirmeyin. Arıza meydana gelebilir.

Bu prosedüre başlamadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 65

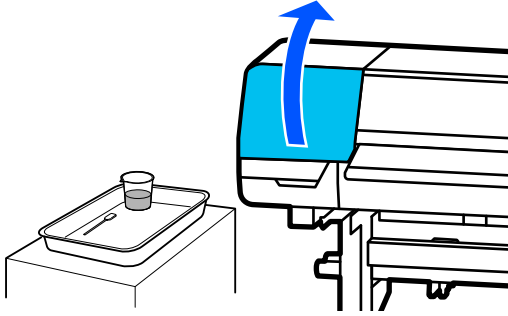
1

Yazıcının açık olduğunu doğrulayın,  (Maintenance) ögesine basın, **Cleaning the Maintenance Parts — Around the Head** ve ardından, **Start** ögesine basın.

Yazdırma başlığı, soldaki bakım konumuna hareket eder.

2

Ekranda sizden bakım kapağını ve ardından, soldaki bakım kapağını açmanızı isteyen bir bildirim olduğundan emin olun.

**Önemli:**

Yazdırma başlığı hareket ettirildikten 10 dakika sonra zil sesi duyulur.

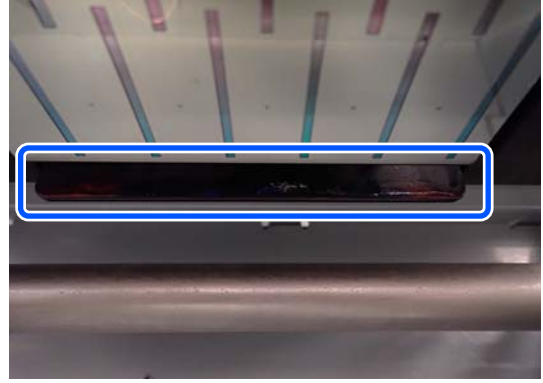
Ekrandaki mesajı kontrol edin, **OK** ögesine basın ve ardından çalışmaya devam edin. 10 dakika daha geçtikten sonra, zil sesi tekrar duyulur.

3

Yazdırma başlığı etrafındaki alanın kirli olup olmadığını kontrol edin.

Fotoğrafta görülen kutunun içindeki parçalar kirliyse, yazdırma başlığının etrafındaki alanın temizlenmesi gerekir. Adım 4'e gidin.

Kirli değilse, adım 9'a devam edin.



4

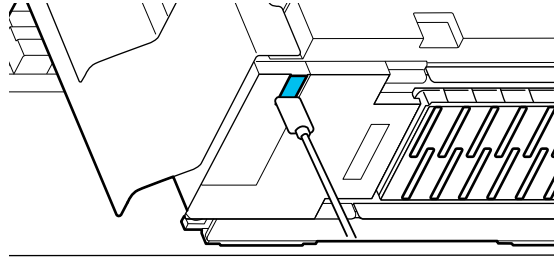
Geniş temizleme çubuğunu mürekkep temizleyici ile nemlendirin.

Yeni temizleme çubukları ve mürekkep temizleyici kullanın.

☞ “Mürekkep temizleyicinin Kullanımı” sayfa 67

5

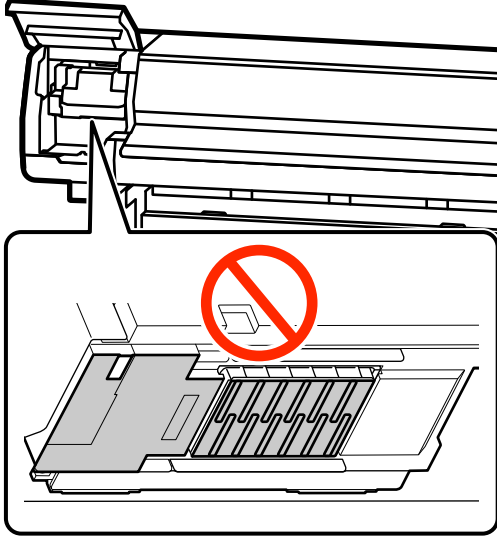
Çizimde  ile gösterilen şeffaf kısma yapışmış mürekkep, tüy veya tozu silin.



Bakım

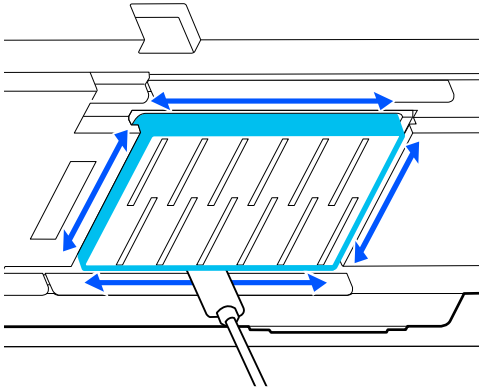
! Önemli:

Aşağıdaki çizimde gösterilen gri alanlara dokunmayın. Bu, bir arıza oluşmasına neden olabilir.

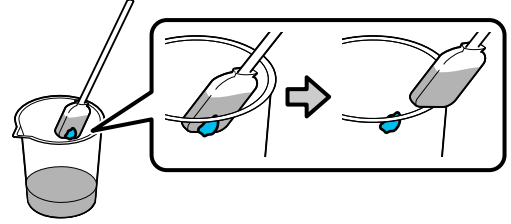


6

Plakanın kenarlarına (dört tarafına) ve köşelerine yapışmış mürekkep, tüy ve tozu çizimde  ile gösterildiği gibi silin.

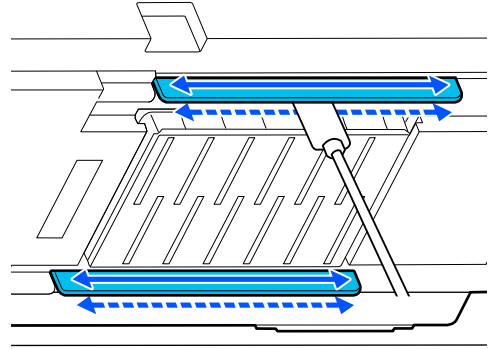
**! Önemli:**

- ❑ Temizleme çubuğu kirlenirse, silmeye devam ederken mürekkep temizleyici ile durulayın.
- ❑ Bir temizleme çubuğuyla bir mürekkep pıhtısını temizlerken, pıhtıyı temizlemek için temizleme çubuğunu bardağın kenarına silin.



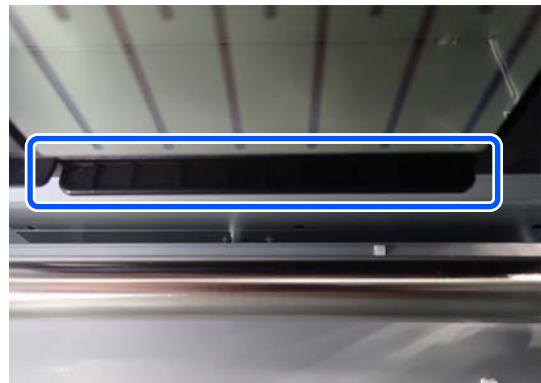
7

Çizimde  ile gösterilen parçaların önündeki ve arkasındaki mürekkep, tüy veya tozu temizleyin.



8

Fotoğrafta gösterildiği gibi temiz olup olmadığını kontrol edin.



Eğer kiri tek seferde temizleyemediyseniz, temizleme çubuğunu mürekkep temizleyiciye batırın ve ardından 6. ve 7. adımları tekrarlayarak kiri silin. Temizleme çubuğu bu sırada kirlenmişse, yenisiyle değiştirin.

Bakım

- 9 Soldaki bakım kapağını kapatın.
- 10 Kontrol paneli ekranında, **Done** ögesine basın. Yazdırma başlığının etrafını temizleme işlemi tamamlanır.

Temizlemeyi bitirdikten sonra, tıkalı başlıkları kontrol etmenizi tavsiye ederiz.

🔗 “Püskürtme Ucu Kontrolü ve Head Cleaning” sayfa 83

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Atma
🔗 “Bertaraf Etme” sayfa 91

Emme Başlıkları’nı Temizleme

Kontrol paneli ekranında emme başlıkları’nı temizleme zamanının geldiğini bildiren bir mesaj görüntülediğinde, temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin. Yazdırılan yüzey mürekkeple kirlenirse, mesaj görüntülenmezse dahi, emme başlıklarının etrafını temizleyin.

YouTube’deki bir videodan prosedürü kontrol edebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)



Önemli:

Yazdırma başlığını manuel olarak hareket ettirmeyin. Arıza meydana gelebilir.

Bu prosedüre başlamadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

🔗 “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 65

- 1 Yazıcının ekranında görünen mesajları kontrol edin ve ardından, **Cleaning** ögesine basın. Mesaj görüntülenmediğinde,  (Maintenance) ögesine basın, **Cleaning the Maintenance Parts — Suction Cap** ögesine ve ardından, **Start** ögesine basın.

- 2 Mesajı kontrol edin ve ardından **Start** ögesine basın.

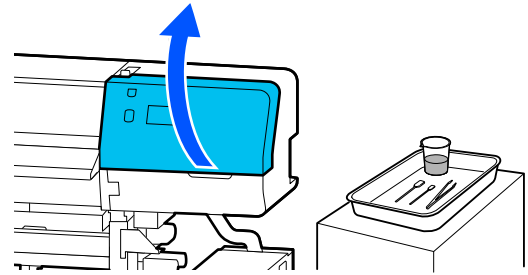
Yazdırma başlığı, bakım pozisyonuna hareket eder.

İpuçları:

Yazdırma başlığı hareket ettirildikten 10 dakika sonra zil sesi duyulur.

Ekrandaki mesajı kontrol edin, **OK** ögesine basın ve ardından çalışmaya devam edin. 10 dakika daha geçtikten sonra, zil sesi tekrar duyulur.

- 3 Sağdaki bakım kapağını açın.



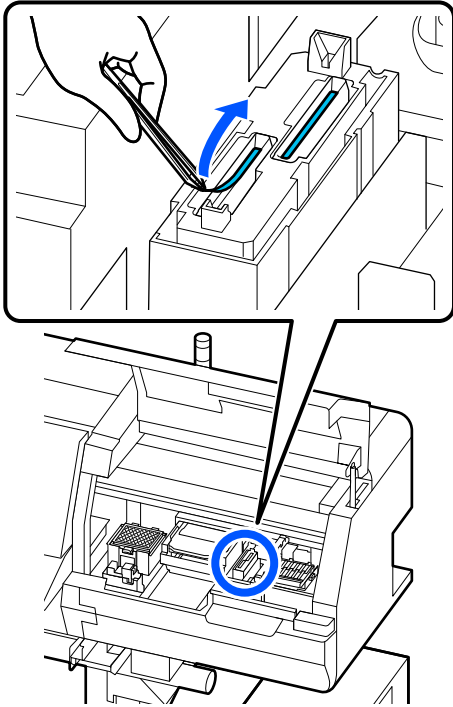
- 4 Emme başlıkları’na yapışmış bir topak veya atık sıvı filmi varsa, ürünle birlikte verilen cımbızla bunu çıkarın.



Önemli:

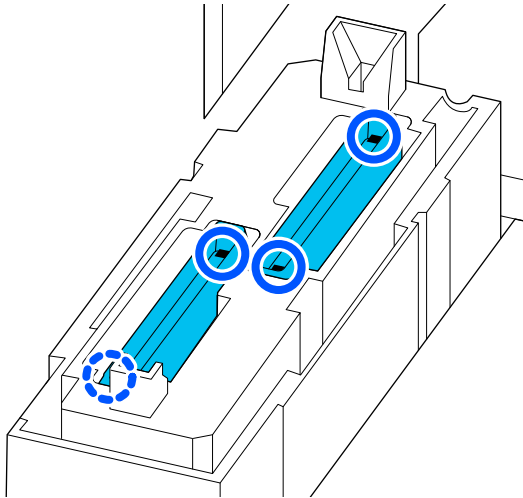
- ❑ Başlık bölümünü aşırı kuvvet uygulayarak ovalamayın. Çizikler hava kaçaklarına neden olabilir ve Head Cleaning işleminin düzgün şekilde gerçekleştirilmesini önler.
- ❑ Yalnızca ürünle birlikte verilen cımbızı kullanın. Metal cımbız kullanmayın.

Bakım



- 5 Dairelerle gösterilen dört delik atık sıvıyla tıkanmışsa, bunları cımbızla temizleyin.

Atık sıvıyı deliklere itmemeye dikkat edin.

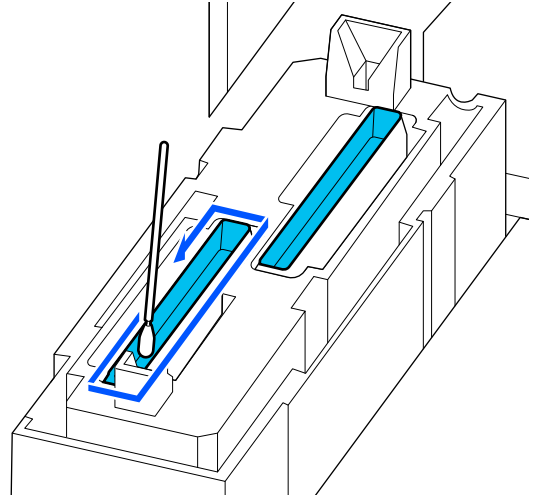


Temizledikten sonra, dört deliğin de görünür durumda olduğunu doğrulayın.

- 6 Bir adet yeni dar temizleme çubuğu ve bir adet yeni geniş temizleme çubuğu hazırlayın ve bunları mürekkep temizleyiciye batırın.

🔗 “Mürekkep temizleyicinin Kullanımı” sayfa 67

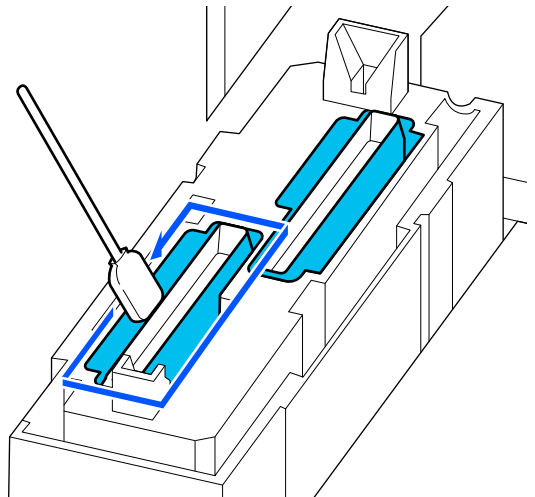
- 7 Emme başlıkları'nın iç kısımlarını, çubuğu döndürerek ince temizleme çubuğuyla silin.



! Önemli:

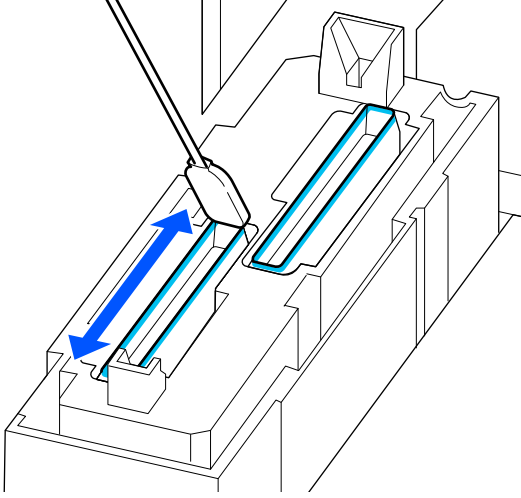
Mürekkep temizleyicinin başlık istasyonuna damlamadığından emin olun. Herhangi bir temizleyici madde damlarsa, kuru bir temizleme çubuğuyla silin. Temizleyici madde başlık istasyonunda bırakılırsa, yazdırma başlığı püskürtme uçları tıkanabilir.

- 8 Emme başlıkları'nın dış kısımlarını, geniş temizleme çubuğuyla silin.



Bakım

- 9** Dış kısımlar temizlendikten sonra, emme başlıkları'nın kenarlarındaki kirleri silin.

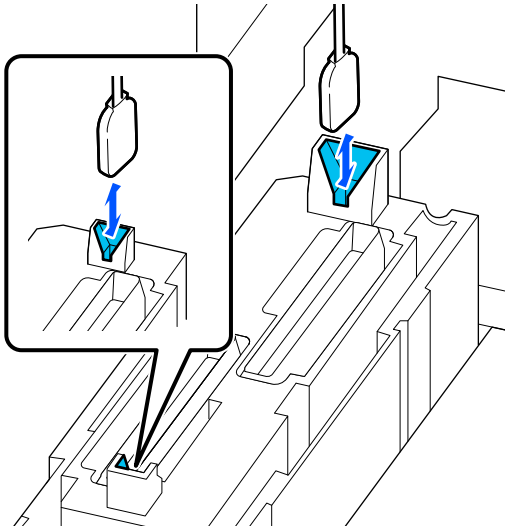


! Önemli:

Başlığın rengini görene kadar kenarlardaki kırı dikkatlice silin.

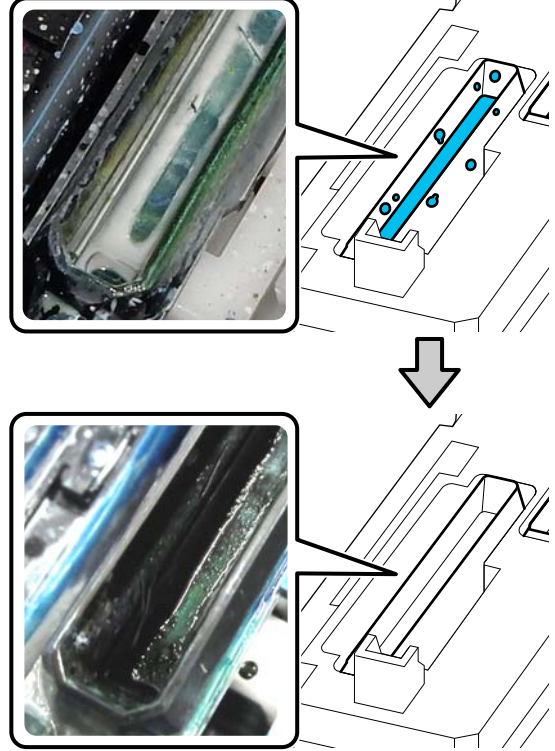
Kir kalırsa, başlıklar ile yazdırma başlığı arasında emiş gücünde azalmaya neden olan bir boşluk oluşur ve yazdırma başlığı püskürtme uçları tıkanabilir.

- 10** Temizleme çubuğunu dik yönde tutun ve kılavuz alanlarının iç kısmındaki kırı silin.



- 11** Başlığa yapışmış mürekkep lekelerinin, ipliklerin veya tozun temizlendiğinden emin olun.

Aşağıdakileri kontrol ettikten sonra bir sonraki prosedüre geçin.



Kenarların etrafındaki kirler, emiş gücünün azalmasına neden olabilir. Eğer hala kir varsa, temizleme çubuğunu mürekkep temizleyiciye batırın ve ardından 7. ve 9. adımları tekrarlayarak kırı silin. Temizleme çubuğu bu sırada kirlenmişse, yenisiyle değiştirin.

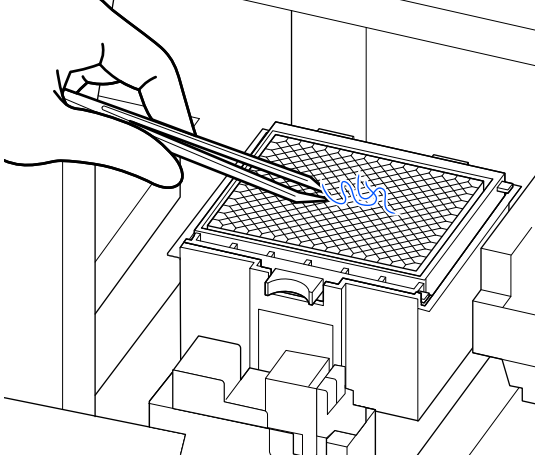
- 12** Head Cleaning işlemini tekrarladıktan sonra bile püskürtme uçları tıkalı kalmaya devam ederse, aşağıdaki iki noktayı kontrol edin.

1. Yıkama pedi yüzeyi

Orada sıkışmış olan tüyleri, ürünle birlikte verilen cımbızla temizleyin.

! Önemli:

Üst yüzeyin metal bölümünü bozmayın. Eğer bozulursa, yazdırma başlığına zarar verebilir.



2. Başlık istasyonu içinde

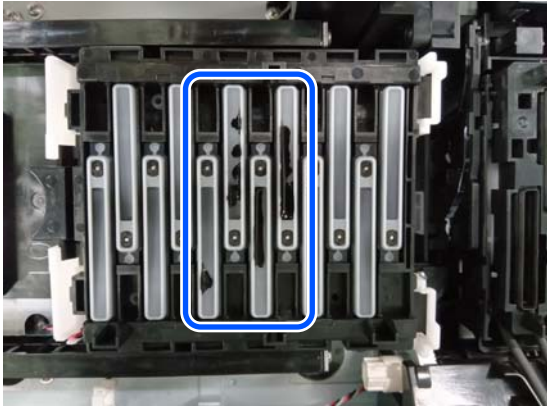
Aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi başlıklarda mürekkep toplanmışsa, başlık istasyonunun yenisiyle değiştirilmesi gerekir.

🔧 “Başlık İstasyonu Setini Değiştirme” sayfa 79



Önemli:

Başlık istasyonunu her zaman **Replace Maintenance Parts** kısmından değiştirin. Aksi takdirde, yazıcı gelecekte gerekli zamanlarda yedek parça bildirimini yapmayacaktır.



13

Sağdaki bakım kapağını kapatın ve ardından, kontrol paneli ekranında **Done** ögesine basın.

Yazdırma başlığı normal konumuna döner ve Ayarlar menüsü kapanır.

Temizlemeyi bitirdikten sonra, tıkalı başlıkları kontrol etmenizi tavsiye ederiz.

🔧 “Püskürtme Ucu Kontrolü ve Head Cleaning” sayfa 83

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Atma

🔧 “Bertaraf Etme” sayfa 91

Sarf Malzemelerini Değiştirme

Mürekkep besleme ünitelerini Değiştirme

Değiştirirken Alınacak Önlemler



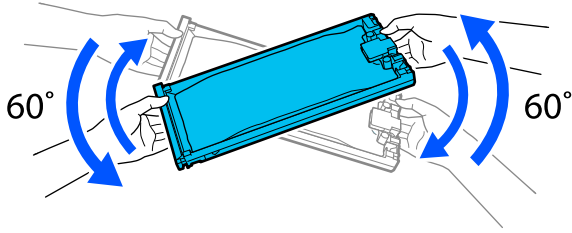
Önemli:

Epson, orijinal Epson mürekkep besleme üniteleri kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

- ❑ Tek bir renkte dahi kalan mürekkep miktarı minimum eşiğin altına düşmüşse yazdırma işlemi yapamazsınız. Yazdırma sırasında kalan mürekkep miktarı minimum eşiğin altına düşerse, ilgili mürekkep besleme ünitelerini değiştirerek yazdırma işlemine devam edebilirsiniz. Mürekkep seviyesi düşmüş mürekkep besleme ünitelerini kullanmaya devam etmeniz halinde, yazdırma sırasında mürekkep besleme ünitelerini değiştirmeniz gerekebilir. Yazdırma sırasında mürekkebin değiştirilmesi, mürekkebin kuruma şekline bağlı olarak renk değişikliklerine yol açabilir. Renk değişiklikleri konusunda endişeleriniz varsa, yazdırma öncesinde bunları yeni mürekkep besleme üniteleriyle değiştirmenizi öneririz. Çıkarılmış mürekkep besleme ünitelerini geri takarak kalan mürekkep miktarı minimum eşiğin altına düşene kadar kullanabilirsiniz. Mürekkep besleme ünitelerini ve temizleme mürekkebi besleme birimlerini değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

Bakım

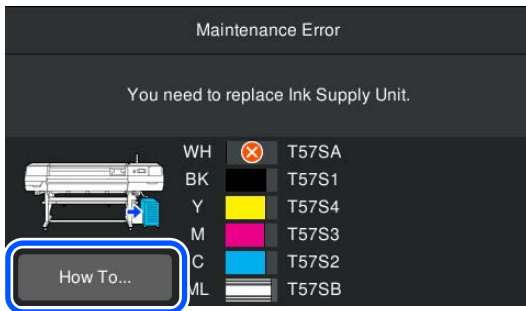
- ❑ Tüm mürekkep tepsileri içindeki mürekkep besleme ünitelerini yerleştirin ve ardından bunları dökme mürekkep solüsyonu içine takın. Bir mürekkep besleme ünitesi bir mürekkep tepsisine yüklenmediyse veya bir mürekkep tepsisi dökme mürekkep solüsyonu içine yerleştirilmediyse, tek renk için bile yazdırma mümkün değildir veya bir arıza oluşabilir.
- ❑ Mürekkep besleme ünitesini değiştirmeden önce çalkalamalısınız. Mürekkep besleme ünitesini çalkalarken, mürekkep tepsisine yerleştirin ve aşağıdaki resimde gösterildiği gibi aşağıdaki sayıda çalkalayın.
 - ❑ White (Beyaz) mürekkep (WH): 25 saniyede yakl. 25 kez
 - ❑ Diğer mürekkepler: 15 saniyede 15 kez

**İpuçları:**

Mürekkep besleme üniteleri, baskı kalitesinin korunmasına yardımcı olacak bileşenler içerir. Bu bileşenler yabancı cisimler değildir.

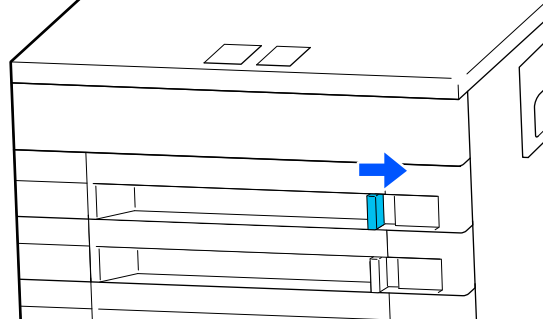
Değiştirme Prosedürü**Bir Değiştirme İstemi Mesajı Görüntülendiğinde**

How To... öğesine basın. Mürekkep besleme ünitesini değiştirirken kontrol panelindeki prosedürü kontrol edebilirsiniz.

**Yazdırma miktarına göre çok fazla mürekkep kalmadığından mürekkebi değiştirmek istediğinizde**

1

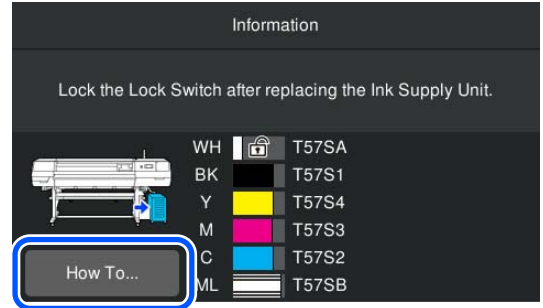
Değiştirmek istediğiniz mürekkep besleme ünitesinin kilidini açmak için kilit düğmesini hareket ettirin.



2

Prosedürü görüntülemek için kontrol paneli ekranında **How To...**'a basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.



Kullanılmış sarf malzemelerini uygun şekilde attığınızdan emin olun.

[“Kullanılmış Sarf Malzemelerine İşlem Yapılması” sayfa 91](#)

Atık Mürekkebin Atılması



Önemli:

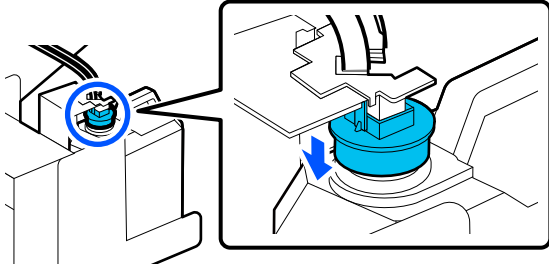
Atık Mürekkep Sayacı

Yazıcı, atık mürekkebi izlemek için atık mürekkep sayacını kullanır ve sayaç uyarı düzeyine eriştiğinde bir mesaj görüntüler. Bu değiştirme istemi mesajı görüntülendiğinde atık mürekkep şişesini değiştirirseniz, sayaç otomatik olarak temizlenir.

Örneğin yazıcıyı gece çalıştırırken, bir mesaj görüntülenmeden önce atık mürekkep şişesini değiştirirseniz, ayarlar menüsünden değiştirme işlemini yaparak atık mürekkep sayacını daima temizleyin.

Atık mürekkep şişesi Değiştirirken Alınacak Önlemler

- Atık mürekkep tüpünün, atık mürekkep şişesi ağzında takılı olduğunu onayladığınızdan emin olun. Durdurucunun şişenin ağzına yakın sıkıştığını kontrol edin. Boşluk varsa, atık mürekkep sıçrayabilir ve çevrede iz bırakabilir.



- Atık mürekkebi atarken, atık mürekkep şişesi için bir kapağa ihtiyacınız olacaktır. Kapağı güvenli bir yerde tutun; dışarı atmayın.



Önemli:

Yazdırma sırasında veya ekranda bakım işlemi devam ediyor mesajı görüntülendiğinde, özellikle yazıcı aşağıdaki işlemleri gerçekleştirirken, ekranda aksi belirtilmediği sürece atık mürekkep şişesini asla çıkarmayın. Atık mürekkep akabilir.

- Head Cleaning
- Pre-Storage Maint.

Atık mürekkep şişesi değiştirmek

Aşağıda açıklandığı gibi atık mürekkep şişesi'ni değiştirmek için iki yöntem vardır. Durumunuza uyan uygun değiştirme yöntemini kullanın.



Önemli:

The waste ink bottle is nearing the end of its service life. mesajı görüntülendiğinde, mümkün olan en kısa sürede yeni bir atık mürekkep şişesi edinin.

Prosedürün bu aşamasında atık mürekkep şişesini değiştirirken aşağıdakilere bakın.

👉 “İstediğiniz zaman değiştirmek istediğinizde” sayfa 76

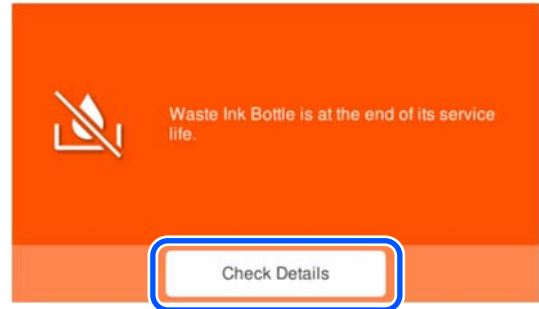
Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuyun.

👉 “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 65

Atık mürekkep şişesi'ni değiştirme zamanının geldiğini belirten bir mesaj görüntülendiğinde

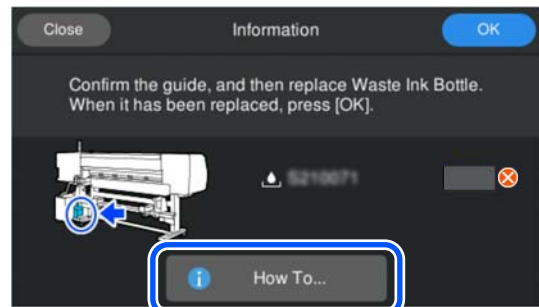
1

Aşağıdaki hata ekranı görüntülendiğinde, **Check Details** öğesine basın ve ardından bir sonraki ekranda **OK** öğesine basın.



2

Aşağıdaki ekranda **How To...** öğesine basın, ardından atık mürekkep şişesini değiştirirken kontrol panelindeki prosedürü kontrol edin.



Bakım

İstedığınız zaman değiştirmek istediğinizde

Gece çalışmaları sırasında veya çok miktarda baskıdan sonra, ancak yazıcı şişenin değiştirilme zamanının geldiğini belirten bir mesaj görüntülemekten önce atık mürekkep şişesini değiştirmek istediğinizde, aşağıdaki adımları izleyin. Aşağıdaki adımları izlemezseniz, bir daha ki sefere doğru değiştirme aralığında bir mesaj almayacaksınız.

1  (Maintenance) ögesine ve ardından, **Replace Maintenance Parts — Replace Waste Ink Bottle** ögesine basın.

2 Prosedürü görüntülemek için **How To...**'a basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Atık mürekkebi atmak için Atık mürekkep şişesinde bırakmanızı ve başka bir kaba aktarmamanızı öneririz.

İpuçları:

Atık mürekkebi Atık mürekkep şişesi içinden başka bir kaba aktarırken aşağıdaki noktaları unutmayın.

- ☐ Atık mürekkebi aktarırken PE'den (polietilen) yapılmış bir kap kullanın.
- ☐ Yazıcıyla verilen ağız Atık mürekkep şişesinin kenarına takın ve atık mürekkebi aktarın.
- ☐ Atık mürekkebi dikkatlice dökün. Atık mürekkebi hızlı bir şekilde dökme, sıçramasına ve etrafa saçılmasına neden olabilir.
- ☐ Atık mürekkebi aktardığınız kabın kapağını iyice kapatın ve açık aleve maruz kalmayacağı bir konumda depolayın.

Kullanılmış atık mürekkep ve atık mürekkep şişesinin atılması

 [“Bertaraf Etme” sayfa 91](#)

Head Cleaning Set'i Değiştirme

Head Cleaning Set aşağıdaki parçaları içerir.

- ☐ Silecek birimi (×1)
- ☐ Yıkama pedi (×1)

Her zaman bu yazıcı için belirtilen yedek bakım parçalarını seçin.

 [“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 134](#)

Hazırlama ve Değiştirme Zamanı

“The Head Cleaning Set is nearing the end of its service life.” mesajı görüntülediğinde veya head cleaning set durum ekranında  görüntülediğinde

En kısa sürede yeni bir Head Cleaning Set edinin.

Bu aşamada parçaları değiştirmek istediğinizde, ayarlar menüsünden **Replace Maintenance Parts** işlemini gerçekleştirin ve ardından parçaları değiştirin. Ayarlar menüsünden değiştirmezseniz, bakım parçaları sayacı doğru şekilde çalışmayacaktır.

 [“Maintenance Menüsü” sayfa 113](#)

**Önemli:****Bakım parçaları sayacı hakkında**

Yazıcı bakım parçaları sayacıyla harcanan miktarları izler ve sayaç uyarı seviyesine ulaştığında bir mesaj görüntüler.

Head cleaning set'i **Head Cleaning Set is at the end of its service life.** mesajını gördüğünüzde değiştirirseniz, sayaç otomatik olarak temizlenir.

Bu mesaj görüntülenmeden önce bunu değiştirirseniz, değiştirme işlemini ayarlar menüsünden gerçekleştirdiğinizden emin olun.

Head Cleaning Set is at the end of its service life. mesajı görüntülediğinde

Aşağıdaki sayfaya bakın ve Head Cleaning Set içinde bulunan tüm parçaları değiştirin. Parçalar değiştirilmezse yazdırma işlemi yapılamaz.

Değiştirme Prosedürü**Parçaları Değiştirirken Alınacak Önlemler**

Bu prosedüre başlamadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

 [“Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 65](#)

Bakım

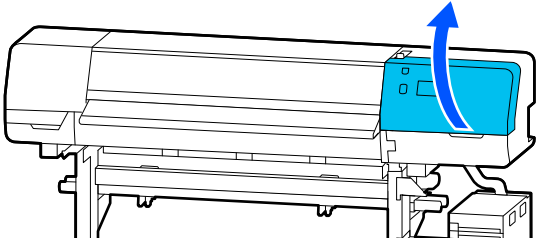
- 1** The Head Cleaning Set is nearing the end of its service life. ekranında OK ögesine basın.

Mesaj görüntülenmezse,  (Maintenance) ve ardından, **Replace Maintenance Parts — Head Cleaning Set** ögesine basın.

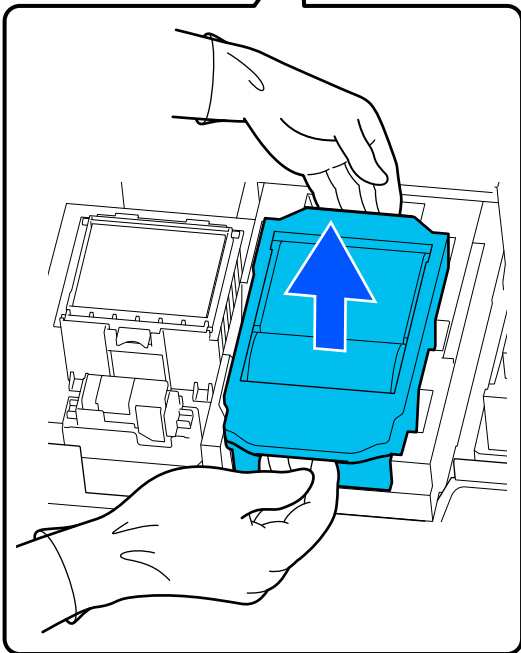
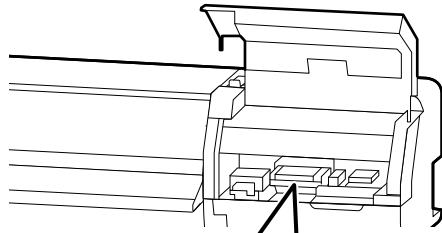
- 2** Mesajı kontrol edin ve ardından **Start** ögesine basın.

Yazdırma başlığı, bakım pozisyonuna hareket eder.

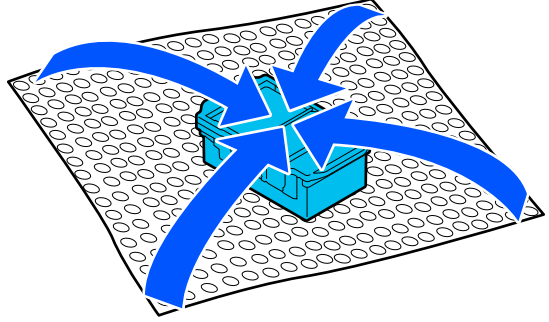
- 3** Sağdaki bakım kapağını açın.



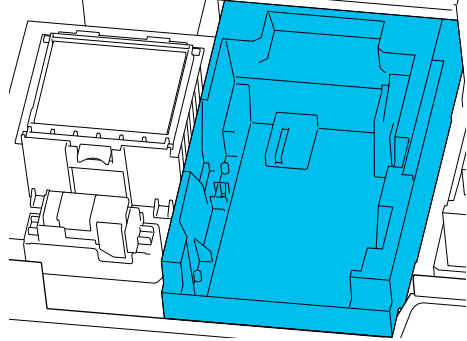
- 4** Silecek biriminin önündeki ve arkasındaki tırnakları tutun ve silecek birimini çıkarmak için düz bir şekilde yukarı kaldırın.



- 5** Çevrenizin mürekkeple kirlenmesini önlemek için, kullanılmış silecek birimini yeni silecek birimi ile birlikte verilen ambalaja sarın.

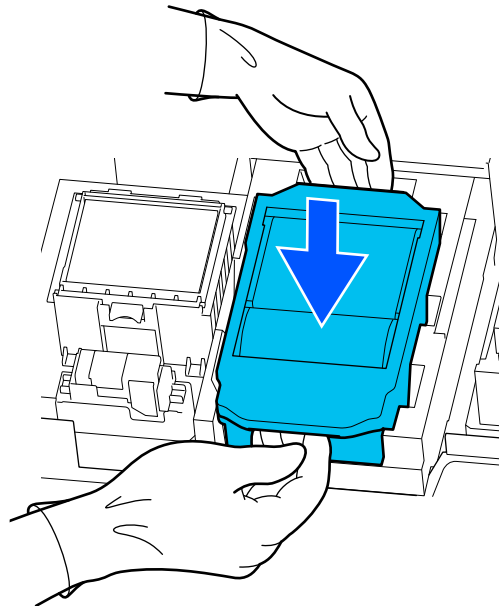


- 6** Silecek birimi montaj alanında (çizimdeki ) mürekkep, tüy veya toz olmadığından emin olun.



Yüzeylere mürekkep, tüy veya toz yapışmışsa, yumuşak bir bezi suya batırın, iyice sıkın ve kalıntıları temizlemek için kullanın. Ardından yüzeyleri kuru bir bezle silin.

- 7** Yeni silecek birimini takın.



Bakım

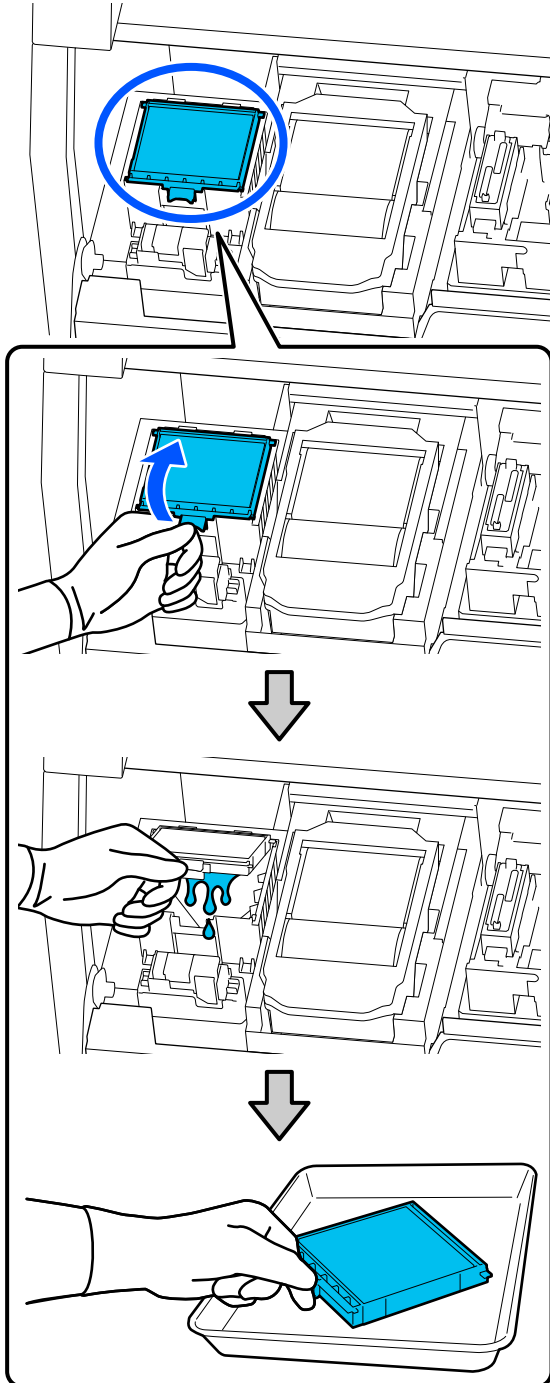
8

Yıkama pedi üzerindeki tırnağı yukarı kaldırın ve çıkarın.

**Önemli:**

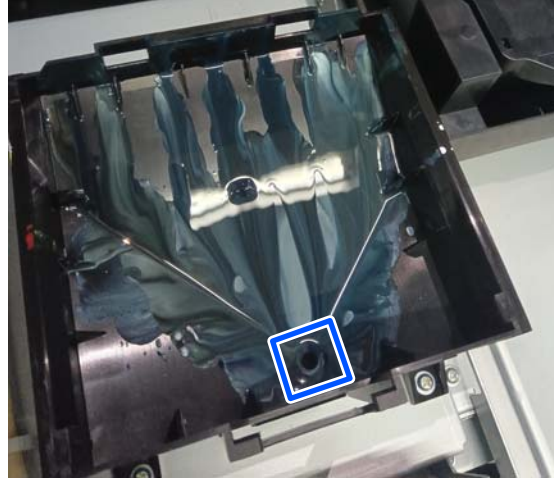
Bunu dikkatli bir şekilde yapın, aksi takdirde çok fazla kuvvet uygulayarak kaldırılırsa mürekkep dışarı püskürebilir.

Açılı bir şekilde tutun ve Yıkama Pedinden atık mürekkebin damlaması durana kadar bekleyin. Çıkarın ve metal bir tepsiye yerleştirin.



9

Atık mürekkebin atık sıvı portunda (şemada belirtilen alan) kurumuş ve sert bir tabaka oluşturmuş olmadığını doğrulayın.

**Sertleşmiş atık mürekkep olduğunda**

Yeni bir geniş temizleme çubuğu kullanarak atık sıvı portunun etrafındaki sertleşmiş mürekkebi temizleyin, ardından bir sonraki adıma ilerleyin.

Sertleşmiş atık mürekkep olmadığında

Adım 12'ye gidin.

10

Bakım kitiyle birlikte verilen bardağa yaklaşık 100 ml su dökün.

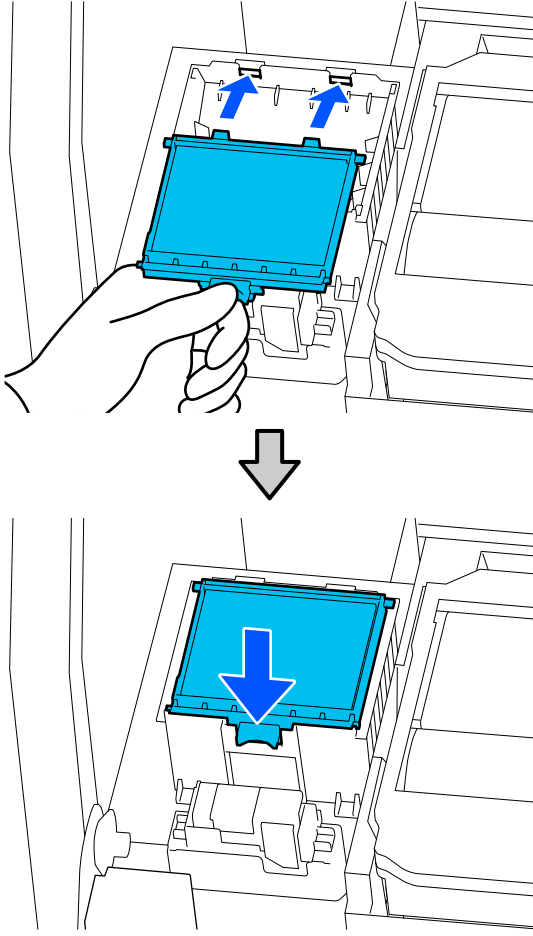
11

Suyun düzgün akıp akmadığını doğrulamak için atık sıvı portuna dökün.

Eğer su akışı zayıfsa, mürekkebi temizlemek için atık portuna temizleme çubuğunu batırın.

Bakım

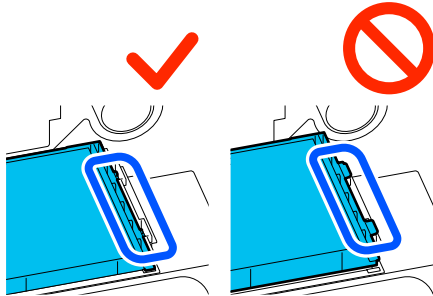
- 12 Yeni yıkama pedinin üzerindeki iki kancayı yuvalara yerleştirin ve düğmeye bastırın.



- 13 Yıkama pedinin doğru şekilde takıldığını doğrulayın.

! Önemli:

Kancalar yukarı kaldırılmış durumdaysa, yazdırma başlığı zarar görebilir.



- 14 Çıkarılan yıkama pedini yeni yıkama pedinin bulunduğu ambalaja yerleştirin.

- 15 Bakım kapağını kapatın.

- 16 Ekrandaki mesajı kontrol edin ve ardından, **Yes** ögesine basın.

Bakım parçaları sayacı temizlenir.

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Atma

👉 “Kullanılmış Sarf Malzemelerine İşlem Yapılması” sayfa 91

Başlık İstasyonu Setini Değiştirme

Başlık istasyonunu değiştirme zamanı geldiğinde, **Capping Station is at the end of its service life.** mesajı yazıcının kontrol panelinde görüntülenir. Yenisiyle değiştirmek için bir sonraki bölüme bakın.

Bu yazıcı için belirtilen Cap Station Set (Başlık İstasyonu Seti)’ni kullandığınızdan emin olun.

👉 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 134

Bu prosedüre başlamadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

👉 “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 65

Değiştirme prosedürü

- 1 Yeni başlık istasyonunu ambalajından çıkarın.
- 2 **Capping Station is at the end of its service life.** ekranında, **Replace Parts** ögesine basın. Mesaj görüntülenmediğinde,  (Maintenance) — **Replace Maintenance Parts** — **Cap station set** ögesine basın.
- 3 Mesajı kontrol edin ve ardından **Start** ögesine basın. Yazdırma başlığı, bakım pozisyonuna hareket eder.

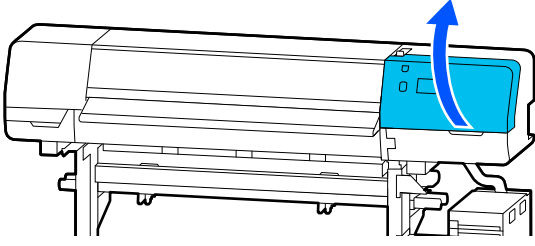
İpuçları:

Yazdırma başlığı hareket ettirildikten 10 dakika sonra zil sesi duyulur.

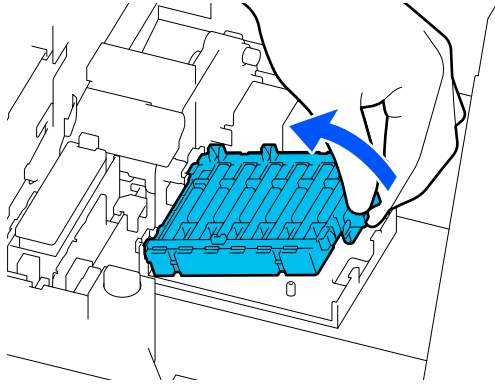
Ekrandaki mesajı kontrol edin, **OK** ögesine basın ve ardından çalışmaya devam edin. 10 dakika daha geçtikten sonra, zil sesi tekrar duyulur.

Bakım

- 4 Sağdaki bakım kapağını açın.

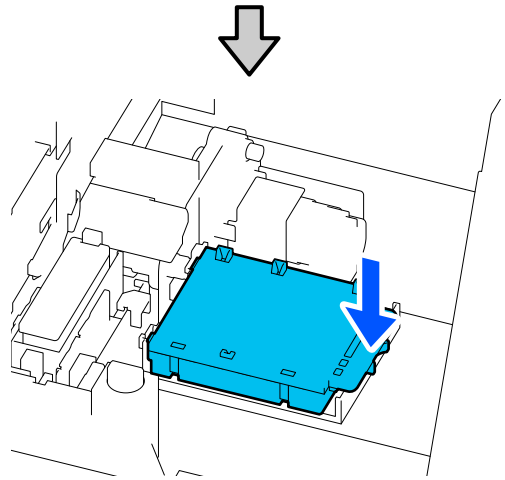
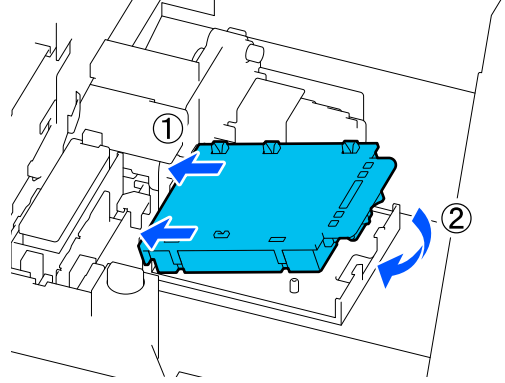


- 5 Başlık istasyonunu çıkarmak için kancaların girintilerine basın.

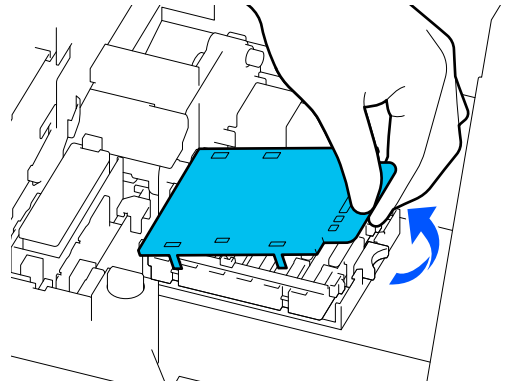


- 6 Çıkarılan başlık istasyonunu yenisinin bulunduğu ambalaja yerleştirin.

- 7 Yeni başlık istasyonunu takın ve bir tık sesi duyana kadar üzerine bastırın.



- 8 Kapağı çıkarın.



! Önemli:

Kapak takılırken yazıcıyı kullanırsanız, yazdırma başlığı zarar görebilir.

- 9 Sağdaki bakım kapağını kapatın.

10 Mesajı kontrol edin ve ardından **Done** ögesine basın.

Yazdırma başlığı normal konumuna döner ve Ayarlar menüsü kapanır.

Kullanılmış sarf malzemelerini uygun şekilde attığınızdan emin olun.

🔗 “Bertaraf Etme” sayfa 91

Medya kenar plakalarını Değiştirme

Yazıcı ile birlikte verilen medya kenar plakaları deforme olursa veya hasar görürse, yenileriyle değiştirdiğinizden emin olun.

Bu yazıcıya ait medya kenar plakaları'nı kullandığınızdan emin olun.

🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 134



Önemli:

Yazıcıyı deforme olmuş veya hasarlı medya kenar plakası ile kullanmaya devam ederseniz, yazdırma başlığı zarar görebilir.

1

Medyayı çıkarın ve yazıcıyı kapatın. Ekranın kapandığını kontrol edin ve ardından, güç kablosunu prizinden çıkarın.

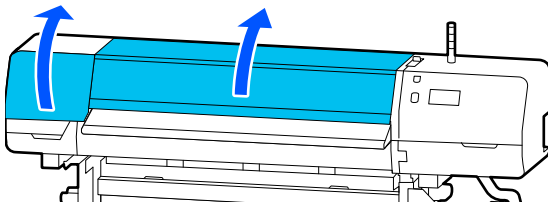
🔗 “Medyanın Çıkarılması” sayfa 55

2

Güç kablosunu prizden çektikten sonra bir dakika bekleyin.

3

Soldaki bakım kapağını ve yazıcı kapağını açın.



4

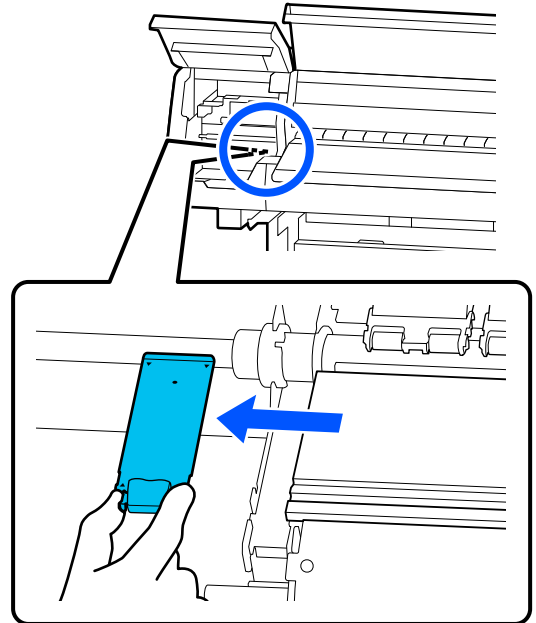
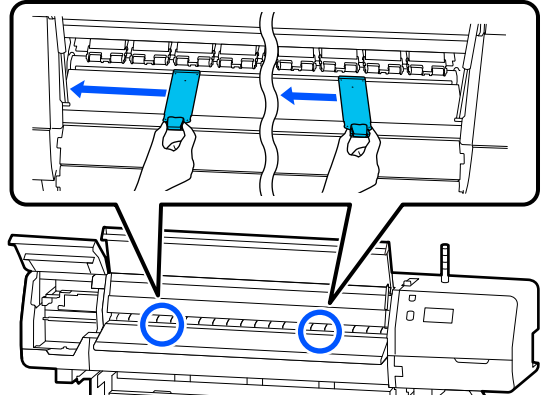
Her iki taraftaki medya kenar plakası'nın tırnaklarını tutarken, plakayı çıkarmak için merdanenin sol kenarına hareket ettirin.

Sadece sağdaki medya kenar plakası'nı değiştirirken, önce sol plakayı ve ardından sağ plakayı çıkarın.



Önemli:

Merdanenin sol kenarından medya kenar plakası'nı çıkardığınızdan emin olun. Plakayı sağdan çıkarmak arızaya neden olabilir.



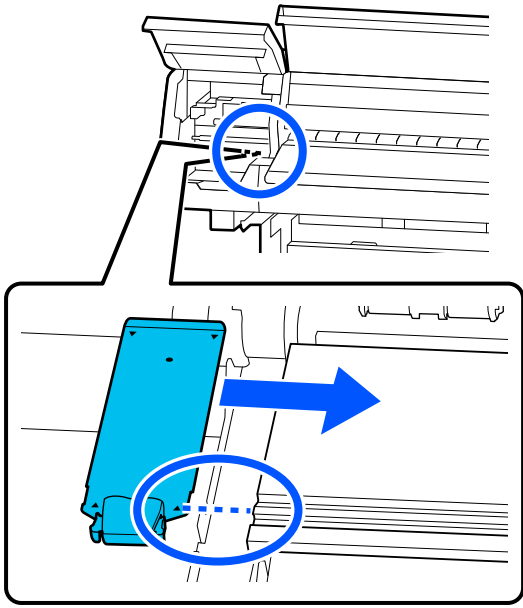
Bakım

- 5 Merdanenin sol kenarına yeni bir medya kenar plakası takın.

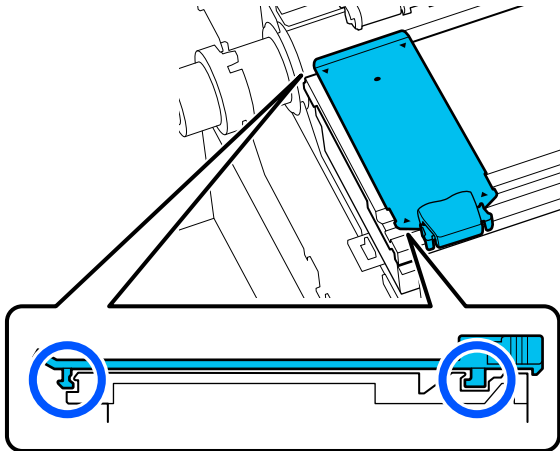
**Önemli:**

Medya kenar plakalarını sağdan takamazsınız.

Merdane rayını medya kenar plakaları'nın ▲ delikleriyle hizalayın ve aşağıda gösterildiği gibi takın.



- 6 Medya kenar plakaları'nın alt kısmındaki kancaların aşağıda gösterildiği gibi sağlam bir şekilde konumlandırıldığını kontrol edin.

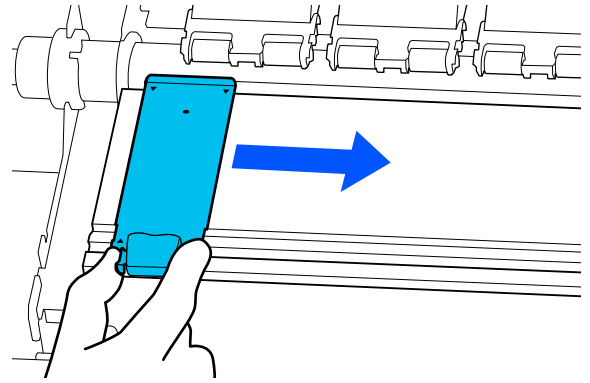
**Önemli:**

Kancalı kısımlar doğru şekilde konumlandırılmazsa, bunları yeniden takmak için adım 4'e geri dönün. Aksi takdirde, başlık zarar görebilir.

7

Her iki taraftaki her bir medya kenar plakası'nın tırnaklarını tutarken, her iki plakayı da sırasıyla merdanenin sol ve sağ kenarlarına hareket ettirin.

Medya kenar plakası'nı yerine kilitlemek için tırnakları serbest bırakın.



8

Sol bakım kapağını ve yazıcı kapağını kapatın.

Diğer Bakım İşlemleri

Mürekkep besleme ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama

Mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini size bildiren bir mesaj görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini hemen çıkarın ve çalkalayın.

**Önemli:**

Bu yazıcıda kullanılan mürekkep besleme üniteleri mürekkeplerinin özellikleri nedeniyle kademeli tortu oluşumuna (bileşenlerin sıvının dibine çökmesi) meyillidir. Mürekkep çökerse, ton dengesizliği ve püskürtme başlığı tıkanıklıkları oluşur. Mürekkep besleme ünitelerini taktıktan sonra periyodik olarak çalkalayın.

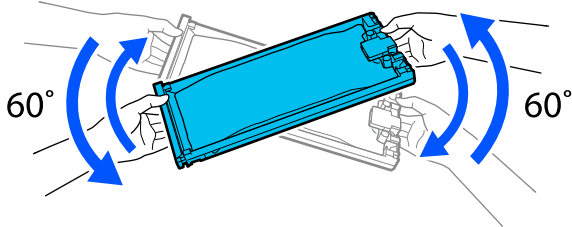
Bakım

Yazıcıya bir mürekkep besleme ünitesi taktıktan sonra, aşağıdaki aralıklarla üniteyi çalkalamanızı isteyen bir mesaj görüntülenir.

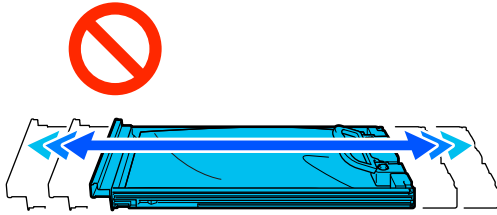
- ❑ White (Beyaz) mürekkep (WH): 24 saatte bir
- ❑ Diğer mürekkepler: üç haftada bir defa

Çalkalarken Alınacak Önlemler

- ❑ Mürekkep tepsisini çıkarırken, tepsinin tabanını elinizle destekleyin. Tepsiyi bir elle çıkarırsanız ağırlığı nedeniyle yere düşerek hasar görebilir.
- ❑ Mürekkep besleme ünitesini çalkalarken, mürekkep tepsisi'ne yerleştirin ve aşağıdaki resimde gösterildiği gibi 5 saniyede 5 kez yaklaşık 60 derecelik bir açıyla yukarı ve aşağı çalkalayın.



- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini veya Mürekkep besleme ünitelerini içeren mürekkep tepsileri'ni zorla çalkalamayın veya sallamayın. Mürekkep sızabilir.

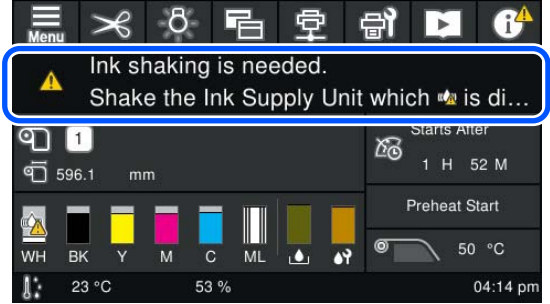


- ❑ Çıkarılan mürekkep besleme ünitelerinin mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle mürekkep besleme ünitelerini değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.

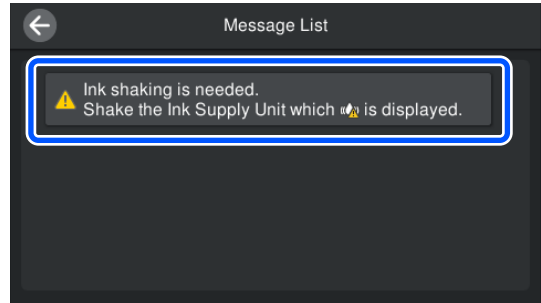
Çalkalama

Mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini bildiren bir mesaj görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini çalkalarken kontrol panelindeki prosedürü kontrol edebilirsiniz.

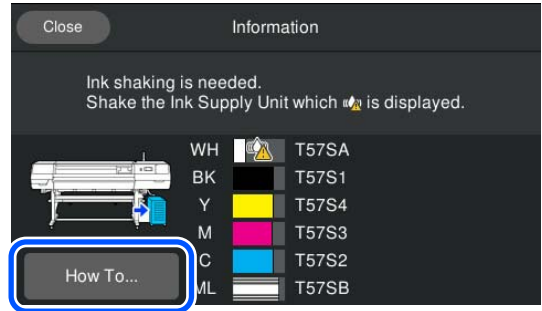
- 1 Ekranda, sarf malzemeleri alanının durumuna basın.



- 2 Message List, mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini bildiren mesaja basın.



- 3 Prosedürü görüntülemek için How To...'a basın. Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.



Püskürtme Ucu Kontrolü ve Head Cleaning

Kaliteli sonuçlar elde edilmesi için yazdırma başlığı püskürtme uçlarındaki tıkanıklıkları her yazdırma işleminden önce kontrol etmenizi öneririz.

Püskürtme Ucu Kontrolü Türleri

Yazdırma başlığında tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmenin aşağıdaki iki yolu vardır.

Bakım

Talebe Bağlı Püskürtme Ucu Deseni

Yazdırmadan önce püskürtme uçlarının durumunu kontrol etmek isterseniz veya yazdırma sonuçlarında çizgiler veya eşitsizlikler görürseniz, bir kontrol deseni yazdırabilir ve püskürtme uçlarının durumunu görmek için görsel olarak kontrol edebilirsiniz.

Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.

🔗 “Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır” sayfa 84

Yüklenen medya genişliğine bağlı olarak, var olan desenin yanındaki boşluğa ek test desenleri yazdırarak medya tasarrufu yapabilirsiniz: bunları yan yana yazdırmak için, medyayı deseni yazdırmak istediğiniz konuma geri sarmak üzere [↶] düğmesine (geri sarma düğmesi) basın.

- ❑ Genişlik 51 inç ila 64 inç arasında ise, en fazla üç desen yazdırabilirsiniz (biri solda, biri ortada ve biri sağda).
- ❑ Genişlik 34 inç veya üstü ancak 51 inç'ten az ise, en fazla iki desen yazdırabilirsiniz (biri solda ve biri sağda).
- ❑ Medyanın genişliği 34 inç'ten azsa, yan yana yazdıramazsınız.

Nozzle Check between Pages

Ayarlanan sayfa sayısı* için yazdırma işlemi tamamlandığında, sonraki sayfa yazdırılan kontrol deseninin karşısında yazdırılır. Tüm yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz.

🔗 “General Settings Menüsü” sayfa 99

* Birden fazla sayfa içermeyen yazdırma işlemleri tek sayfa olarak sayılır.

Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır

1

Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu kontrol edin, [Maintenance] (Maintenance) ögesine basın ve ardından, **Print Head Nozzle Check** ögesine basın.

2

Arzu edilen yazdırma konumunu seçin ve ardından, **Start** ögesine basın.

İpuçları:

Kullanılabilir yazdırma konumları, yazıcıya yüklenen medyanın genişliğine ve **Width Detection** ayarına bağlı olarak farklılık gösterir.

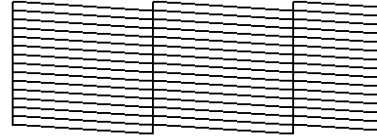
Kontrol deseni yazdırılır.

Twin Roll kullanılırken kontrol paterni yalnızca rulo 1 üzerine yazdırılır.

3

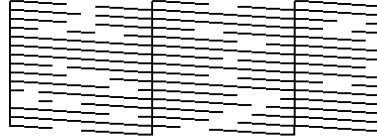
Kontrol desenini kontrol edin. Gerekirse, medyayı kesin.

Örnek temiz püskürtme uçları



Kontrol deseninde boşluk yoksa, [OK] ögesine basın.

Örnek tıkalı püskürtme uçları

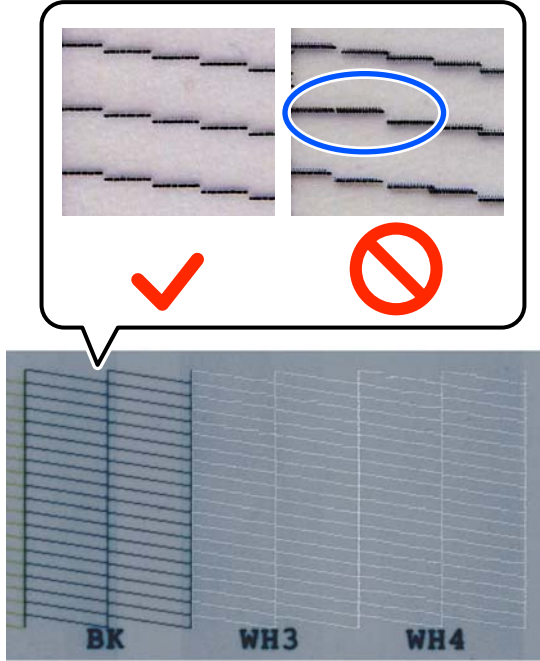


Püskürtme ucu kontrol deseninde boşluk varsa, [X] ögesine basın ve ardından, Head Cleaning işlemi gerçekleştirin.

🔗 “Head Cleaning İşlemini Gerçekleştirme” sayfa 85

Bakım

Püskürtme ucu kontrol desenindeki çizgiler dikey olarak hizalanmamış



Püskürtme ucu kontrol desenindeki çizgiler dikey olarak hizalanmadığında, mürekkep düzgün bir şekilde püskürtülemez.

[X] ögesine basarak Head Cleaning işlemine geçin.

🔗 “Head Cleaning İşlemini Gerçekleştirme” sayfa 85

Temizlik Türleri

Aşağıdaki iki tür Print Head Cleaning işlemi mevcuttur.

Gerekirse, Head Cleaning işlemi gerçekleştirin

Püskürtme ucu kontrol deseninde boşluk varsa veya baskı sonuçlarında çizgiler varsa, renkler yanlışsa veya mürekkep damlaması söz konusu ise, Head Cleaning işlemi gerçekleştirin.

İstediğiniz temizleme yoğunluğunu da belirtebilirsiniz, ancak **Auto Cleaning** seçeneğini belirlerseniz yazıcı, püskürtme uçlarının ne kadar tıkalı olduğunu kontrol edecek ve bunları otomatik olarak optimum yoğunlukta temizleyecektir.

Head Cleaning işleminin nasıl yapılacağına ilişkin ayrıntılar için aşağıya bakın.

🔗 “Head Cleaning İşlemini Gerçekleştirme” sayfa 85

Periyodik olarak Head Cleaning işlemi gerçekleştirin

Bu yazıcı, püskürtme uçlarını otomatik olarak izleme sonuçlarına göre belirlenen zamanda veya gerekli olduğuna karar verildiğinde otomatik olarak Head Cleaning işlemi gerçekleştiren yerleşik bir otomatik bakım işleviyle birlikte gelir. Aralık olarak Yazdırma Süresi, Yazdırma Sayacı veya Yazdırma Uzunluğu ögesini ayarlayın.

🔗 “General Settings Menüsü” sayfa 99

Head Cleaning İşlemini Gerçekleştirme

1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu kontrol edin,  (Maintenance) ögesine ve ardından **Head Cleaning** ögesine basın.

2 Bir temizleme yöntemi seçin.

Püskürtme uçları tıklandığında

Öncelikle **Auto Cleaning** ögesini seçin.

İkinci seferden sonra yoğunluğu artırmak için **Cleaning (Light)**, ardından **Cleaning (Medium)** ve ardından **Cleaning (Heavy)** işlemlerini yürütün.

Püskürtme ucu kontrol desenindeki çizgiler dikey olarak hizalanmadığında

Cleaning (Light) seçeneğini belirleyin.

3 **Start** ögesine basın.

Temizleme işlemi tamamlandığında, bir onay mesajı görüntülenir.

Püskürtme ucu tıklandığında ve püskürtme ucu kontrol deseni sapmaları ortadan kalktığında

Normal işlemlerle devam edin.

Bakım

Püskürtme uçları hala tıkalıysa

1. adıma dönün, tıkanıklıklar giderilene kadar yoğunluğu artırmak için **Cleaning (Light)**, ardından **Cleaning (Medium)** ve ardından **Cleaning (Heavy)** işlemlerini yürütün. **Cleaning (Heavy)** işlemini gerçekleştirdikten sonra bile püskürtme uçları hala tıkalıysa, aşağıya bakın.

👉 “**Cleaning (Heavy)** işlemini gerçekleştirdikten sonra bile püskürtme uçları hala tıkalıysa” sayfa 86

Cleaning (Heavy) işlemini gerçekleştirdikten sonra bile püskürtme uçları hala tıkalıysa

Aşağıdaki adımları uygulayın.

(1) Yazdırma başlığının etrafını temizleyin

👉 “Yazdırma Başlığı Etrafının Temizlenmesi” sayfa 67

(2) Emme başlıkları'nı temizleyin

👉 “Emme Başlıkları'nı Temizleme” sayfa 70

(3) Çevreyi kontrol edin

Oda sıcaklığı yüksekse, **Cleaning (Heavy)** işlemi yapıldıktan sonra bile püskürtme uçları hala tıkalı kalabilir. **Cleaning (Heavy)** işlemi, 25 °C veya daha düşük sıcaklıkta (ancak yine de gerekli çalışma aralığı içinde) yapılmalıdır.

👉 “Özellikler Tablosu” sayfa 145

(1) ile (3) arasındaki adımları uyguladıktan sonra tıkanıklık devam ederse, satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.

Püskürtme ucu kontrol desenindeki çizgiler Cleaning (Light) işlemi yapıldıktan sonra bile hala dikey olarak hizalanmadığında

Püskürtme ucu kontrol desenindeki çizgiler dikey olarak hizalanmamışsa ve çıktılarınızda aşağıdaki sorunları da görüyorsanız, bir **Nozzle Refresh** işlemi gerçekleştirin.

❑ Metin bulanık veya kalın görünüyor

❑ Beyaz arka planda renk yayılıyor

❑ Düz renk dolgulara belirgin yatay çizgiler veya düzensizlikler

👉 “Püskürtme Uçlarının Yüzeyinin Temizlenmesi (Nozzle Refresh)” sayfa 89

Püskürtme ucu kontrolündeki çizgiler dikey olarak hizalanmamış olsa bile çıktılarınızda herhangi bir sorun görmüyorsanız, yazdırmaya devam edin ve ne olacağını görün.

! Önemli:

Püskürtme ucu kontrol deseni çizgileri yukarı aşağı kaymış olsa bile çıktılarınızda herhangi bir sorun görülüyorsa, **Nozzle Refresh** işlemini gerçekleştirmeyin. Bunu yapmanız, yazdırma başlığının ömrünü kısaltabilir ve daha erken değiştirilmesini gerektirebilir.

Yazıcı Uzun Süre Kullanılmayacağına Ön Bakım

Yazıcı iki haftadan daha uzun süre kullanılmayacaksa (ve kapatılacaksa), her zaman depolama öncesi bakım işlemi gerçekleştirin.

Ön bakım prosedüründe aşağıdaki öğeler kullanılır.

❑ Temizleme mürekkebi besleme birimi (ayrı satılır) (x5)

❑ Atık mürekkep şişesi (ayrı satılır) (x1)

! Önemli:

Depolama öncesi bakım işlemini gerçekleştirmezseniz, yazdırma başlığı püskürtme ucu kalıcı olarak tıkanabilir.

Yazıcıyı uzun süre kullanmayacak olduğunuz halde ön bakım işlemlerini gerçekleştirmediyseniz, gücü en az yedi günde bir açın.

Ön Bakımın Gerçekleştirilmesi



Önemli:

Yetersiz miktarda mürekkep ya da temizleme sıvısı kalmışsa, işlevler yerine getirilemeyebilir. Kalan seviyeler düşükse, her ihtimale karşı elinizde yeni mürekkep besleme üniteleri veya temizleme mürekkebi besleme birimlerini bulundurduğunuzdan emin olun.

1

Yazıcının açık olduğundan emin olun ve ardından  (Maintenance) — **Pre-Storage Maint.** ögesine basın.

2

Ekranda görüntülenen mesajı kontrol edin ve **Start** düğmesine basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki yönergeleri takip edin.

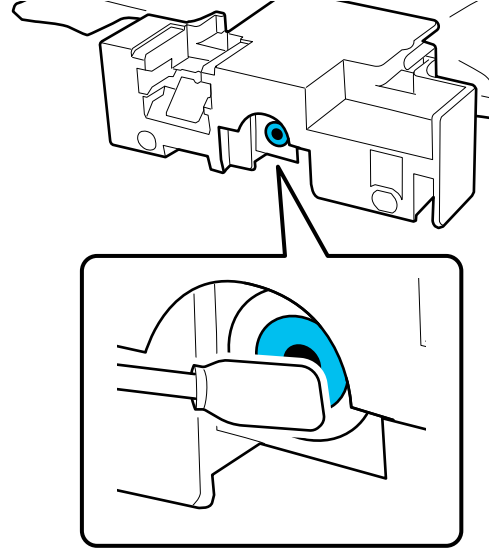
Prosedürü görüntülemek için ekranda **How To...** ögesine basın.



Önemli:

Çıkarılmış mürekkep besleme ünitesini saklamak üzere kaldırmadan önce mürekkep besleme portuna yapışmış olabilecek mürekkebi temizleyin. Birlikte verilen bakım kitindeki geniş temizleme çubuğunu kullanın.

- ❑ Renklerin karışmasını önlemek için her renkte yeni bir temizleme çubuğu kullanın.
- ❑ Mürekkebi temizlemek için temizleme çubuğunun köşesini mürekkep besleme portuna hafifçe dokundurun. Mürekkebin silinerek temizlenmesine gerek yoktur. Temizleme çubuğunu fazla kuvvet uygulayarak bastırmayın veya hareket ettirmeyin.



3

Depolama öncesi bakımın tamamlandığını belirten bir mesaj görüntülendiğinde, yazıcıyı kapatın.

Yazıcıyı ve çıkarılmış, kısmen kullanılmış mürekkep besleme ünitelerini saklayacağınızda aşağıdaki hususlara dikkat edin.



“Yazıcı Kullanılmadığında Dikkat Edilecek Hususlar” sayfa 30



“Mürekkep besleme ünitelerinin Kullanıma İlişkin Notlar” sayfa 31

Kullanıma Devam Edileceğinde

İhtiyacınız olanlar

5 renk mürekkep besleme ünitesi (White (Beyaz), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Black (Siyah))



Önemli:

Yazıcıyı kullanmaya devam edeceğinizde, yazıcıya mürekkep yükleyin. Çıkarılmış bir mürekkep besleme ünitesini yeniden dolduracağınızda, her ihtimale karşı yeni bir mürekkep besleme ünitesini hazır bulundurun.

Kullanıma nasıl devam edilir

Yazıcıyı açın ve mürekkep besleme ünitesini takmak için kontrol paneli ekranında verilen yönergeleri izleyin.

Prosedürü görüntülemek için ekranda **How To...** ögesine basın.

Yazıcı Kapağının İçini Temizleme

Yazıcı kapağının içi mürekkep buğusu nedeniyle kirlenebilir. Kapak kirliyken yazıcıyı kullanmaya devam etmek, içeriği görmeyi zorlaştırabilir.

Bu parça kirlenmişse, temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

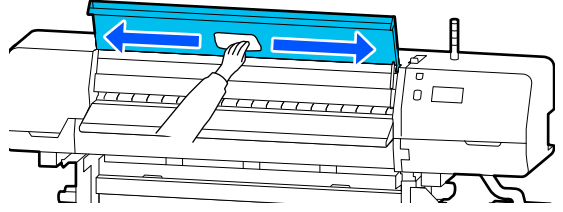
1 Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve ardından, güç kablosunu prizinden çıkarın.

2 Güç kablosunu prizden çektikten sonra bir dakika bekleyin.

3 Yazıcı kapağını açın.

4

Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından yazıcı kapağı içindeki şeffaf alanda bulunan tüy veya tozları silin.



Sadece su ile temizlenemeyen kirlerin bulunduğu bölgeleri nötr deterjanla ıslatılmış ve iyice sıkılmış bir bezle silin.

Basınç Silindirlerini Temizleme

Basınç silindirleri mürekkep buğusu nedeniyle kirlenmiş durumdayken kullanıldığında, silindirlerdeki kir baskı sonuçlarına aktarılabilir.

Silindirler kirlendiğinde, temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

1

Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve ardından, güç kablosunu prizinden çıkarın.

2

Güç kablosunu prizden çektikten sonra bir dakika bekleyin.

3

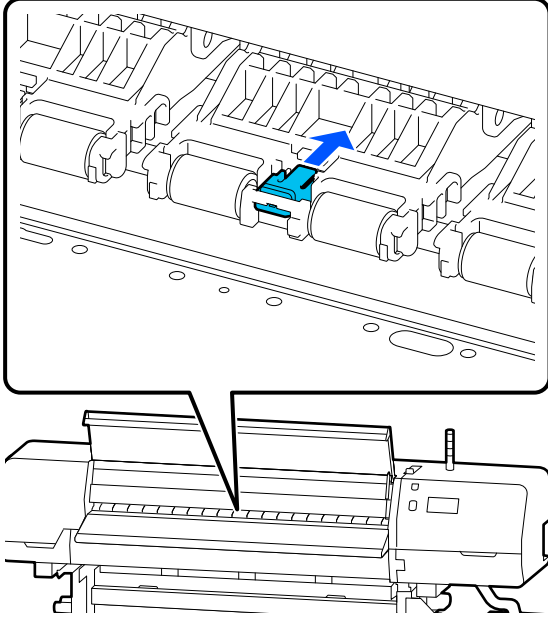
Yazıcı kapağını açın.

4

Medya yükleme kolunu arkaya doğru hareket ettirin.

Bakım

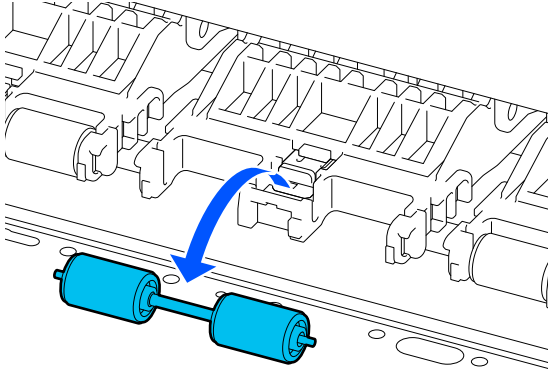
- 5 Kirli basınç silindiri'nin montaj braketini, çizimde gösterilen yönde iterek kilidini açın.



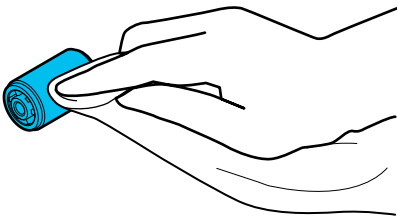
- 6 Silindiri şaftıyla birlikte çıkarın.

**Önemli:**

Silindir şafttan kolayca çıkabilir. Yere düşürmekten, üzerine basmaktan veya kaybetmekten kaçınınız.

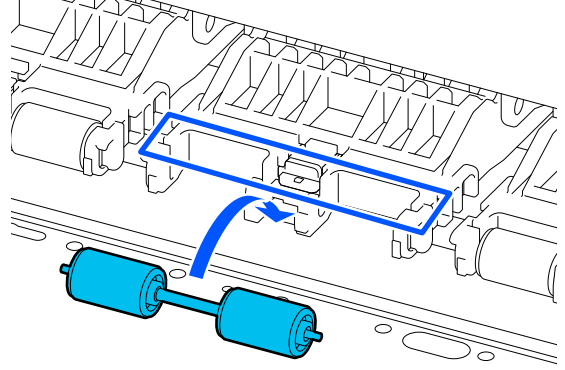


- 7 Kirli silindiri şafttan çıkarın. Tozu, suya batırılmış ve iyice sıkılmış yumuşak bir bezle silin.

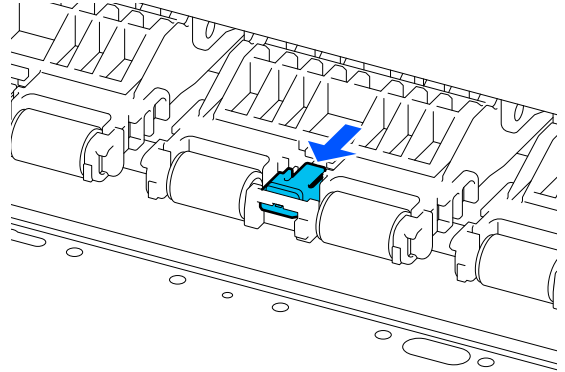


- 8 Nemi yumuşak ve kuru bir bezle silin.

- 9 Silindiri şaftın üzerine kaydırın ve rulman bölümüne (kutunun içindeki alan) geri yerleştirin.



- 10 Silindiri sabitlemek için, basınç silindiri'nin montaj braketini gösterilen yönde itin.



- 11 Yazıcı Kapağını kapatın.

Püskürtme Uçlarının Yüzeyinin Temizlenmesi (Nozzle Refresh)

**Önemli:**

*Püskürtme ucu kontrol deseni çizgileri yukarı aşağı kaymış olsa bile çıktılarınızda herhangi bir sorun görülüyorsa, **Nozzle Refresh** işlemini gerçekleştirmeyin. Bunu yapmanız, yazdırma başlığının ömrünü kısaltabilir ve daha erken değiştirilmesini gerektirebilir.*

Bu prosedürü tamamlamak için Nozul Yenileme Aracına ihtiyacınız olacaktır.

👉 "İhtiyacınız Olanlar" sayfa 64

Nozzle Refresh işlemi sırasında alınması gereken önlemler

- ❑ Nozzle Refresh işleminin çok sık yapılması baskı kalitesinin düşmesine neden olabilir.
- ❑ Her zaman yeni sünger kullanın. Bunları yeniden kullanmak bunun yerine lekeler oluşturabilir.
- ❑ Tutucu hasarlıysa, yenisini satın alın. Hasarlı bir tutucu kullanılması, yazdırma başlığının hasar görmesine neden olabilir.

Bu prosedürü başlatmadan önce de aşağıdakileri okuyun.

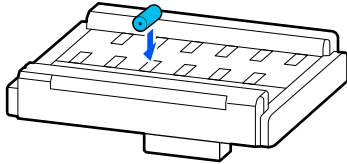
📖 “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 65

Nozzle Refresh Prosedürü

- 1 Püskürtme ucu kontrol deseninde dikey hizalama bozukluğu görülen desenin konumunu kontrol ederek süngeri tutucuya takın.

Püskürtme ucu kontrol deseni ile süngerin tutucuya takılma konumu arasındaki ilişki hakkında detaylı bilgi için aşağıya bakın.

📖 “Süngerin Nozul Yenileme Aracı'na Monte Edileceği Pozisyonun Doğrulanması” sayfa 141



- 2  (Maintenance) ögesine basın ve ardından, **Nozzle Refresh** seçeneğini belirleyin.

- 3 Ekranda görüntülenen mesajı kontrol edin **Proceed** ögesine basın ve ardından, **Start** ögesine basın.

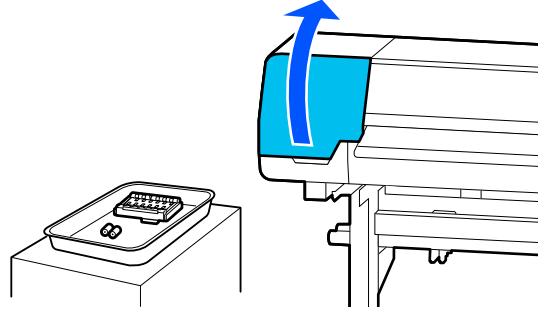
Yazdırma başlığı, soldaki bakım konumuna hareket eder.

İpuçları:

Yazdırma başlığı hareket ettirildikten 10 dakika sonra zil sesi duyulur.

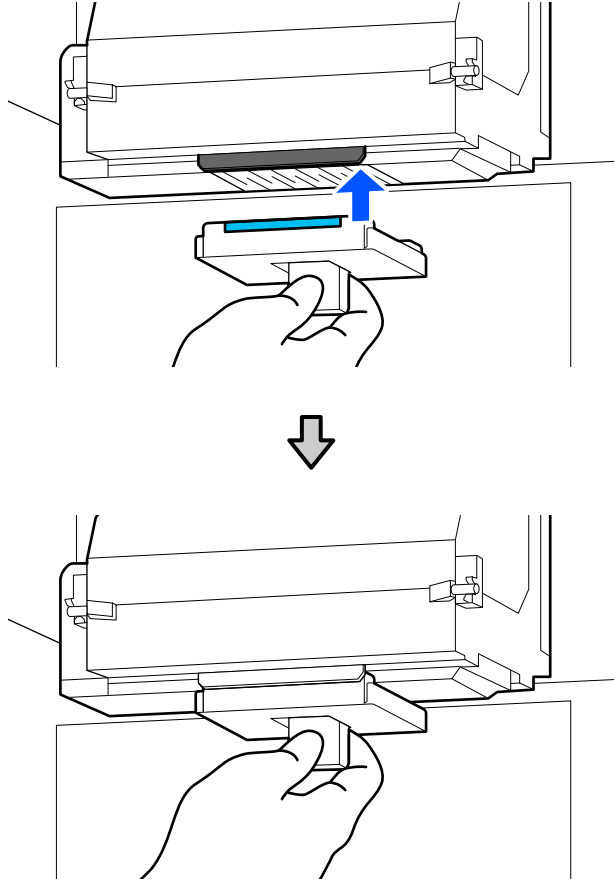
Ekrandaki mesajı kontrol edin, **OK** ögesine basın ve ardından çalışmaya devam edin. 10 dakika daha geçtikten sonra, zil sesi tekrar duyulur.

- 4 Soldaki bakım kapağını açın.

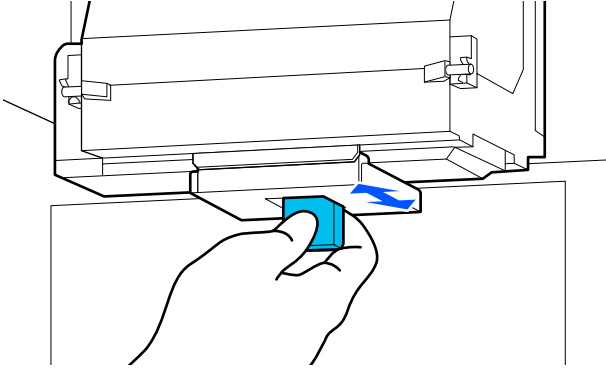


- 5 Tutucuyu bir elinizle tutarak konumlandırın.

Tutucuyu doğrudan yazdırma başlığı püskürtme ucu yüzeyinin altına yerleştirin ve ardından tutucuyu,  parçası  parçası tarafından tamamen gizlenene kadar püskürtme ucu yüzeyine bastırın.



- 6** Tutucuyu püskürtme ucu yüzeyine bastırın ve beş kez ileri geri hareket ettirin.



! Önemli:

Tutucuya aynı anda üçten fazla sünger takmak, tutucuyu ileri geri hareket ettirmeyi zorlaştırır ve düzgün bir kuvvetle temizlik yapamazsınız. Aynı anda en fazla iki sünger takın ve ikiden fazla sünger kullanmanız gerekiyorsa temizliği birden fazla seansta yapın.

- 7** Yazıcının içinde hiçbir şey kalmadığını kontrol edin ve ardından bakım kapağını kapatın.

- 8** Kontrol paneli ekranında, **Done** öğesine basın.

Bu işten sonra ne yapılmalı

- ☐ **Head Cleaning** kullanarak **Auto Cleaning** işlemini gerçekleştirin. Temizlikten sonra, dikey hizalama sorununun düzeltilmiş olduğunu doğrulamak için püskürtme ucu kontrol desenini yazdırın.
[📄 “Head Cleaning İşlemini Gerçekleştirme” sayfa 85](#)
Yazdırma sorunları devam ederse, satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.
- ☐ Kirli süngerleri tutucudan çıkarın. Tutucular, toz ve tüylerin yapışmasını önlemek için ayrı kutularında saklanmalıdır. Kirli süngerleri uygun şekilde attığınızdan emin olun.
[📄 “Kullanılmış Sarf Malzemelerine İşlem Yapılması” sayfa 91](#)

Kullanılmış Sarf Malzemelerine İşlem Yapılması

Bertaraf Etme

Aşağıdaki kullanılmış parçalar, mürekkep kalıntısı içerdiklerinde, endüstriyel atık olarak sınıflandırılır.

- ☐ Temizleme çubuğu
- ☐ Mürekkep temizleyici
- ☐ Atık mürekkep
- ☐ Atık mürekkep şişesi
- ☐ Silecek birimi
- ☐ Yıkama pedi
- ☐ Başlık istasyonu
- ☐ Nozul Yenileme Aracı (sünger ve tutucu)
- ☐ Yazdırma sonrası medya
- ☐ Boş mürekkep besleme ünitesi ve temizleme mürekkebi besleme birimi

Bu öğeleri yerel yasalara ve düzenlemelere uygun olarak atın. Örneğin, atım için bir endüstriyel atık toplama şirketiyle iletişime geçin. Bu gibi durumlarda, “Güvenlik verisi sayfalarını” endüstriyel atık bertaraf etme şirketine gönderin.

Bunları yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

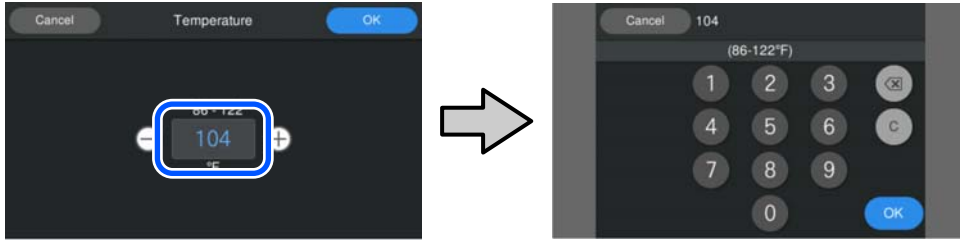
Kontrol Paneli Menüsü

Menü Listesi

Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğeye ilişkin daha fazla bilgi için referans sayfalara bakın.

İpuçları:

Aşağıdaki çizimde gösterilene benzer bir sayısal giriş ekranı görüldüğünde, sayının görüntülendiği merkezi alana (kutu içine) basarak değerleri girebilirsiniz.



Kontrol Paneli Menüsü

General Settings

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz.  “General Settings Menüsü” sayfa 99

Öge	Parametre
Basic Settings	
LCD Brightness	1 ila 9
Sounds	
Button Press	0, 1, 2, 3
Alert	0, 1, 2, 3
Optional Alert	
Volume	0, 1, 2, 3
Repeat	Off, Until Stopped
Completion Notice	0, 1, 2, 3
Warning Notice	
Volume	0, 1, 2, 3
Repeat	Off, Until Stopped
Error Tone	
Volume	0, 1, 2, 3
Repeat	Off, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2, Pattern3
Sleep Timer	1 ila 240 minutes
Wake from Sleep	
Touch LCD Screen to Wake	On, Off, Scheduled
Date/Time Settings	
Date/Time	
Daylight Saving Time	Off, On (Winter, Summer)
Time Difference	-12:45 ila +13:45

Kontrol Paneli Menüsü

Öge		Parametre
Language		Japanese, English, French, Italian, German, Portuguese, Spanish, Dutch, Russian, Korean, Traditional Chinese, Simplified Chinese
Screen Customization		
Background Color		Gray, Black, White
Display Information While Printing		
Progress Section		Overall, Preparation and Action
Supplementary Information		Printed Length, Remaining Print Length, Throughput (m/h) / (ft/h), Throughput (m ² /h) / (sqft/h), Time until media replacement, Pass Mode
Keyboard		QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings		
Length Unit		m, ft/in
Temperature		°C, °F
Printer Settings		
Margins		
Right Margin		3 ila 25 mm (0,12 ila 0,98 inç)
Left Margin		3 ila 25 mm (0,12 ila 0,98 inç)
Margin Between Pages		0 ila 999 mm (0,00 ila 39,33 inç)
Width Adjustment		-10,0 ila 10,0 mm (-0,394 ila 0,394 inç)
Print Start Position		0 ila 1000 mm (0,00 ila 39,37 inç)
Auto Rewind Media After Printing		On, Off
Job Connection		On, Off

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre
Media Detection	
Width Detection	On, Off
Media Width	300,0 ila 1.625,6 mm (11,81 ila 64,00 inç)
End Detection	On, Off (Twin Roll kullanılırken ayar değiştirilemez)
Detect Paper Skew	On, Off
Nozzle Check between Pages	
On	
Execution Timing	
Print Length	1 ila 9.999 m (3,28 ila 32.805,12 fit)
Print Page	1 ila 9.999 sayfa
Print Duration	1 ila 9.999 dakika
Off	
Information Printing at Media Cut	
Media Remaining Information	On, Off
Print Position	Right, Center
Inside Light	Auto, Manual
Optional Alert	
Print Length Alert	
On	0,01 ila 999,99 m (0,03 ila 3280,81 fit)
Off	
Media Feeding Unit	Single Roll, Twin Roll
Exclusive Menu	Resolve Nozzle Deflection
Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings
Maintenance Setting	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre
Nozzle Clog Detection and Auto Cleaning	
Threshold of Clogged Nozzles	
White	1 ila 3.200
Color	1 ila 6.400
Nozzle Clog Detection when Printing	
Detection Timing	Between Jobs, When Detected
Actions when Threshold Exceeded	Stop Printing, Show Alert, Perform Auto Cleaning
Max Retry for Auto Cleaning	0, 1, 2 times
Nozzle Compensation	On, Off
Periodic Cleaning	
On	
Execution Timing	
Print Duration	1 ila 9.999 minutes
Print Page	1 ila 9.999 Pages
Print Length	1 ila 9.999 m (3,28 ila 32.805,12 fit)
Cleaning Level	Light, Medium
Off	
Power On Cleaning	On, Off
Network Settings	
Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	Auto, Manual
Proxy Server	Do Not Use, Use
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE 802.1X	

Kontrol Paneli Menüsü

Media Settings

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz.  “Media Settings Menüsü” sayfa 110

Öge	Parametre
Current Settings	
Media	01 XXXXXXXXXXXX ila 50 XXXXXXXXXXXX
Media Type	
Media Width	
Width Detection	On, Off
Media Width	300,0 ila 1.625,6 mm (11,81 ila 64,00 inç)
End Detection	On, Off
Advanced Settings	
Print Adjustments	
Media Feed Adjustment	Manual (Standard), Manual (Measurement)
Print Head Alignment	
Media Management	
01 XXXXXXXXXXXX ila 50 XXXXXXXXXXXX	
Change Name	
Media Type	Film, Paper/Others
Advanced Settings	
Heater	
Heater	On, Off
Temperature	30 ila 50 °C (86 ila 122 °F)
Drying Time per Pass	0,0 ila 10,0 Sn
Platen Gap	1.7, 2.0, 2.5
Feeding Tension (Twin Roll için desteklenmez)	Lv1–Lv4
Paper Suction	Lv0–Lv10
Head Movement Range	Data Width, Printer Width, Media Width
Pressure Roller Load	Light, Medium, Strong
Skew Reduction (Twin Roll için desteklenmez)	On, Off
Roll Winding Direction (Twin Roll için desteklenmez)	Printable Side Out, Printable Side In
Reduce Print Streak	Off, Light, Medium, Heavy
Remaining Amount Management	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre
Remaining Amount Management	On, Off (Twin Roll kullanılırken ayar değiştirilemez)
Remaining Amount	1,0 ila 9.999,9 m (3,3 ila 32.808,1 fit)
Remaining Alert	1,0 ila 999,5 m (3,3 ila 3.279,2 fit)

Maintenance

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz.  [“Maintenance Menüsü” sayfa 113](#)

Öge	Parametre
Print Head Nozzle Check	
Print Position	Right, Center, Left
Head Cleaning	
Auto Cleaning	
Cleaning (Light)	White, Color
Cleaning (Medium)	Select Nozzles, All Nozzles
Cleaning (Heavy)	Select Nozzles, All Nozzles
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set, Waste Ink Bottle, Cap station set
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head, Suction Cap
Nozzle Refresh	
Pre-Storage Maint.	

Supply Status

Her sarf malzemesi öğesi için aşınma miktarını ve model numarasını görüntüler.

 [“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 134](#)

Replacement Part Information

 [“Replacement Part Information Menüsü” sayfa 115](#)

Printer Status

 [“Printer Status Menüsü” sayfa 115](#)

Kontrol Paneli Menüsü

Menü Ayrıntıları

General Settings Menüsü

* Varsayılan ayarları gösterir.

Öge	Parametre	Açıklama
Basic Settings		
LCD Brightness	1 ila 9 (9*)	Kontrol paneli ekranının parlaklığını ayarlar.
Sounds		
Button Press	0	Güç düğmesi ve kontrol paneli ekranı çalıştırıldığında seslerin seviyesini ayarlar.
	1*	
	2	
	3	
Alert	0	Kapaklar ve medya yükleme kolu gibi donanım çalıştırıldığında, seslerin seviyesini ayarlar.
	1	
	2*	
	3	
Optional Alert		
Volume	0	Print Length Alert ayarında belirtilen yazdırma uzunluğuna ulaşıldığında verilecek seslerin düzeyini ve tekrar sayısını ayarlar.
	1	
	2*	
	3	
Repeat	Off	
	Until Stopped*	
Completion Notice	0	Yazdırma işleri ya da bakım işlemleri tamamlandığında seslerin seviyesini ayarlar.
	1	
	2	
	3*	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama		
Warning Notice				
Volume	0	Sarf malzemelerini değiştirme zamanı geldiğinde seslerin seviyesini ve tekrarlarını ayarlar.		
	1			
	2*			
	3			
	Repeat		Off*	
	Until Stopped			
Error Tone				
Volume	0	Bir hata oluştuğunda seslerin seviyesini ve tekrarlarını ayarlar ve yazdırma işlemi devam edemez.		
	1			
	2			
	3*			
	Repeat		Off	
	Until Stopped*			
Sound Type	Pattern1	Seslerin tipini ayarlar. Yazıcının çalışma ortamında duyulması kolay sesler ayarlanabilir.		
	Pattern2			
	Pattern3*			
Sleep Timer	1 ila 240 (15*) minutes	Hiçbir yazdırma işi alınmadığında ve herhangi bir hata algılanmadığında yazıcının uyku moduna geçmeden önceki süreyi ayarlar. Uyku modunda, ısıtıcı kapanır, kontrol paneli ekranı kapanır ve dahili motorlar ve diğer bileşenler daha az güç tüketir. Ekran görüntüsünü geri yüklemek için kontrol panelindeki herhangi bir düğmeye basın. Bir yazdırma işi alındığında veya yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde, yalnızca yazıcı tamamen yeniden etkinleşir.		
Wake from Sleep		Uyku modu sırasında ekran işlemlerinin yazıcıyı uyku modundan çıkarıp çıkarmayacağını ayarlayın. Off seçildiğinde, uyku modundan çıkmak için güç düğmesine basın.		
Touch LCD Screen to Wake				
On*				
			Off	
			Scheduled	0:00 ila 23:45
Date/Time Settings				
Date/Time	Yazıcının yerleşik saatini ayarlar. Burada ayarlanan saat Ana ekranda görüntülenir. Epson Edge Dashboard kısmında gösterildiği üzere iş gün-lükleri ve yazıcının durumu için de kullanılır.			

Kontrol Paneli Menüsü

Öge		Parametre	Açıklama
	Daylight Saving Time	Off (Winter)*	Yaz saatini ayarlar.
		On (Summer)	
	Time Difference	-12:45 ila +13:45	Eş güdümlü evrensel saat (UTC) ile saat farkını 15 dakikalık artışlarla ayarlar. Saat farkı olan ağ ortamlarında, yazıcıyı yönetirken bunu gerektiği şekilde ayarlayın.
	Language	Japanese	Kontrol paneli ekranında kullanılan dili seçin.
		English*	
		French	
		Italian	
		German	
		Portuguese	
		Spanish	
		Dutch	
		Russian	
		Korean	
		Traditional Chinese	
		Simplified Chinese	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Screen Customization		
Background Color	Gray	Kontrol paneli ekranında kullanılan renk düzenini seçin. Yazıcının kurulduğu ortamda görülmesi kolay bir renk düzeni ayarlayabilirsiniz.
	Black*	
	White	
Display Information While Printing		
Progress Section	Overall*	Ana ekranın durum görüntüleme alanında yazdırma sırasında gösterilen ilerleme çubuğunun ilerleme kısmını ayarlar.
	Preparation and Action	Yazdırma hazırlığından yazdırma işleminin tamamlanmasına kadarki sürecin genel ilerleyişini görüntülemek için Overall seçimini yapın. Aşağıdaki ilerleme durumlarını görüntülemek için Preparation and Action seçimini yapın. ☐ Yazdırma hazırlığından yazdırma başlangıcına kadar (ısıtıcının ön ısıtma işlemi ve yazdırma başlığının ısınması) ☐ Yazdırma başlangıcından yazdırmanın tamamlanmasına kadar
Supplementary Information	Printed Length	Ana ekranın durum görüntüleme alanında yazdırma sırasında gösterilen tamamlayıcı bilgileri ayarlar.
	Remaining Print Length*	
	Throughput (m/h) / (ft/h)	
	Throughput (m ² /h) / (sqft/h)	
	Time until media replacement	
	Pass Mode	
Keyboard	QWERTY*	Media Settings kaydetmek için adların girilmesi gibi durumlarda görüntülenen metin giriş ekranı için klavye düzenini seçin.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanılan uzunluk birimlerini seçin.
	ft/in	
Temperature	°C*	Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini seçin.
	°F	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Printer Settings		
Margins		Bu yazıcı aşağıdaki beş kenar boşluğu ayarını sunar. Twin Roll kullanılırken ve 2 medya rulosu yüklendiğinde belirlenen kenar boşlukları her iki medya rulosuna da eşit olarak uygulanır. Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.  "Yazdırılabilir Alan" sayfa 57
Right Margin	3 ila 25 mm (5*) (0,12 ila 0,98 inç [0,20*])	Yazıcıda yüklendiğinde (medya yazıcının arka tarafından bakıldığında) medyanın sağ kenarından kenar boşluğunu ayarlayın.
Left Margin	3 ila 25 mm (5*) (0,12 ila 0,98 inç [0,20*])	Yazıcıda yüklendiğinde (medya yazıcının arka tarafından bakıldığında) medyanın sol kenarından kenar boşluğunu ayarlayın.
Margin Between Pages	0 ila 999 mm (10*) (0,00 ila 39,33 inç [0,39*])	Yazdırılan sayfalar arasındaki kenar boşluğunu ayarlar. Tek sayfalık yazdırma işleri için bu, işler arasına yerleştirilen kenar boşluğudur.
Width Adjustment	-10,0 ila 10,0 mm (0*) (-0,394 ila 0,394 inç [0,00*])	Sayfalar arasında bir kenar boşluğu ayarlayabilirsiniz. Ayarlamaları yaptıktan sonra bile medyaya ve kullanım ortamına bağlı olarak kenar boşluğunun boyutu değişebilir. Sayı + yönde taşındığında kenar boşluğu artar ve sayı - yönde taşındığında kenar boşluğu azalır.
Print Start Position	0 ila 1000 mm (0*) (0,00 ila 39,37 inç [0,00*])	Bunu Left Margin ayarından daha iç kısma yazdırmak istediğinizde ayarlayın; örneğin, medya genişliğinin tam ortasına yazdırmak istiyorsanız. Medya yazıcıya yüklendiğinde (medya yazıcının arka tarafından bakıldığında), medyanın sol kenarından kenar boşluğu, Left Margin ve Print Start Position ayar değerlerinin toplamıdır.
Auto Rewind Media After Printing	On*	Yazdırma işlemi tamamlandıktan sonra yazdırılan medya otomatik olarak geri sarılır, böylece medya israfı olmadan yazdırmaya devam edebilirsiniz. Medyanın sonunu geri sarmadan yazdırmaya devam etmek istiyorsanız, bu seçeneği Off olarak ayarlayın. Ancak, bitiş kenar boşluğunun yaklaşık 100 mm (yaklaşık 3,94 inç) artacağını unutmayın.
	Off	
Job Connection	On*	On olarak ayarlandığında, tüm bağlı işler yazdırılana kadar medyanın sonu merdaneye geri sarılmadan yazdırma işlemi devam eder. İşler arasında hiçbir işlem olmadığından toplam yazdırma süresi çok daha kısadır. Bağlı yazdırma işleri, önceki yazdırma işi verileri bilgisayardan gönderilir gönderilmez ve yazıcı tarafından alınır alınmaz yazdırma işi verilerinin bilgisayardan yazıcıya gönderildiği bir dizi iştir. Önceki ve sonraki yazdırma işleri arasında geçiş modu farklıysa, işler bağlanmaz.
	Off	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Media Detection		
Width Detection	On*	Medyanın genişliğinin algılanıp algılanmayacağını (On) / (Off) seçin. Yazdırırken medya doğru yüklenmiş olsa bile medya genişlik hataları görüntülenirse, bunu Off olarak ayarlamayı deneyin. Ancak, yazıcıyı kullanırken bunu On olarak ayarlamayı tavsiye ederiz. Medya yeniden yüklendiğinde değişen ayarlar yansıtılır.
	Off	
Media Width	300,0 ila 1.625,6 mm (300,0*) (11,81 ila 64,00 inç [11,81*])	Width Detection değeri On olarak ayarlandığında, yazıcıya yüklenen medyadan otomatik olarak okunan değer görüntülenir. Width Detection Off olarak ayarlandığında, aşağıdaki değerleri kullanım amacınıza göre doğru bir şekilde girin. ☐ Single Roll: yüklenecek medyanın genişliği ☐ İki medya rulosu Twin Roll kullanılarak yüklenirken: sol rulo 1 kenarı ile sağ rulo 2 kenarı arasındaki mesafe ☐ Yalnızca bir medya rulosu Twin Roll kullanılarak yüklenirken: rulo 1 tarafına yüklenecek medyanın genişliği Doğru medya genişliği ayarlanmazsa, yazıcı medyanın kenarlarının ötesine yazdırabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir. Medya yeniden yüklendiğinde değişen ayarlar yansıtılır.
End Detection	On*	Medya ucunun algılanıp algılanmayacağını (On / Off) seçin. Twin Roll kullanılırken ayar On konumundan değiştirilemez. Yazdırırken medya doğru yüklenmiş olsa bile medya çıkış hataları görüntülenirse, Off olarak ayarlamayı deneyin. Ancak, yazıcıyı kullanırken bunu On olarak ayarlamayı tavsiye ederiz.
	Off	
Detect Paper Skew	On	Eğri medya algılandığında, yazıcının yazdırmayı durdurup bir hata görüntüleyip görüntülemeyeceğini (On) veya yazıcının yazdırmaya devam edip etmeyeceğini (Off) seçin. Kalın medyaya yazdırırken olduğu gibi, medya kenar plakalarını kullanmadan medya yüklerken bunu On olarak ayarlamayı öneririz.
	Off*	
Nozzle Check between Pages		
On		On seçildiğinde, belirlenen zamanlamada bir püskürtme ucu kontrol deseni düzenli olarak yazdırılır. Twin Roll kullanılırken yalnızca rulo 1 üzerine yazdırılır. Yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda çizgi veya eşitsizlikler olup olmadığını belirlemek için kontrol desenini görsel olarak inceleyebilirsiniz. Kontrol desenini yazdırma zamanlamasını ayarlamak için Print Length, Print Page veya Print Duration seçin.
Execution Timing		
Print Length	1 ila 9.999 m (99*) (3,28 ila 32.805,12 fit [324,80*])	
Print Page	1 ila 9.999 sayfa (99*)	
Print Duration	1 ila 9.999 dakika (99*)	
Off*		

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Information Printing at Media Cut		
Media Remaining Information	On	Medya çıkarıldığında veya değiştirildiğinde, kalan medya miktarı gibi bilgileri yazdırır. Twin Roll kullanılırken her iki rulo üzerine yazdırılır. Media Remaining Information ögesi On olarak ayarlandığında, aşağıdaki bilgiler kesme konumundan itibaren kullanılmayan tarafa yazdırılır. Kalan medya miktarı değerini yazdırmak için, Media Settings içinde Remaining Amount Management ögesinin de On olarak ayarlandığından emin olun. ☐ Model: yazıcının modeli ☐ Serial No.: yazıcının seri numarası ☐ Print Date: yazdırma tarihi ve saati ☐ Bank No.: yazdırırken medya ayar sayısı ☐ Media Type: yazdırırken medya sayısına kaydedilen medya türü ☐ Media Width: medya genişliğinin otomatik algılanan değeri ☐ Remaining Amount: kalan medya miktarı
	Off*	
	Right*	
	Center	
Inside Light	Auto*	Yazıcı kapağının içindeki ışığın otomatik olarak açılıp kapatılacağını (Auto) veya kontrol paneli işlemlerinin gerektiği gibi kullanılıp kullanılmayacağını (Manual) seçin. Auto: yazdırma gibi ışık gerektiren işlemlerde ışık otomatik açılır ve söz konusu işlem tamamlandığında ışık söner. Manual: Işığı açıp kapatmak için kontrol panelindeki  (İç Işık düğmesi) düğmesine basmanız gerekir.
	Manual	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Optional Alert		
Print Length Alert	On	
	Print Length	0,01 ila 999,99 m (0,70*) (0,03 ila 3.280,81 ft [2,29*])
	Off*	
	Print Length Alert özgesi On olarak ayarlandığında belirlenen yazdırma uzunluğuna ulaşıldığında bir mesaj ve bildirim sesi alacaksınız. Yazdırma uzunluğu yalnızca yazdırma sırasında ölçülür. (İşler arasındaki ve sayfalar arasındaki boş alanlar ve yazdırma sonrası kurutmaya geçildiğinde dahil) Aşağıdaki işlemlerden herhangi biri gerçekleştirildiğinde yazdırma uzunluğu sıfırlanır. ☐ Medyayı serbest bırakmak için medya yükleme kolunun hareket ettirilmesi ☐ Kontrol paneli ekranında  (medyayı kesme konumuna besle) düğmesine basılması ☐ Yazdırma uzunluğu ayarının değiştirilmesi ☐ Yazıcının kapatılması Optional Alert alanından bildirim sesini değiştirebilirsiniz.	
Media Feeding Unit	Single Roll*	Ortam besleme birimi üzerinde kurulu medya tutucu türünü seçin. Medya tutucuyu değiştirdiğinizde ayarları değiştirdiğinizden emin olun. Ayarların etkinleşmesi için yazıcıyı tekrar başlatmanız gerekir. Ekrandaki yönergeleri takip edin.
	Twin Roll	
Exclusive Menu	Resolve Nozzle Deflection	Satıcınızın veya bir Epson destek temsilcisinin talimatı olmadan bu ayarı kullanmayın. Bunun uygun talimatlar olmadan kullanılması baskı kalitesini ve ürün ömrünü etkileyebilir.
Restore Default Settings	Network Settings	Network Settings: Ağ ayarları menüsündeki tüm Advanced ayarlarını varsayılan ayar değerlerine geri yükler.
	Clear All Data and Settings	Clear All Data and Settings: tüm menü ayarlarını varsayılan ayar değerlerine geri yükler.

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Maintenance Setting		
Nozzle Clog Detection and Auto Cleaning		Yazıcı, yazdırma öncesinde ve sırasında yazdırma başlığı püskürtme uçlarının tıkalı olup olmadığını otomatik olarak kontrol eder. Kontrol sonucunda, mürekkep püskürtme hacminin belirli bir seviyenin altına düşmesi sonucu normal baskı kalitesini koruyamayan püskürtme uçları tıkalı püskürtme uçları olarak tespit edilir. Burada, tıkalı püskürtme uçları tespit edildiğinde yapılacak olan otomatik temizleme ile ilgili ayarlar yer almaktadır. Bu ayarlar aşağıdakiler için geçerlidir. ☐ Yazdırma öncesinde ve sırasında tıkalı püskürtme uçlarının otomatik kontrolü ☐ Auto Cleaning
Threshold of Clogged Nozzles		Otomatik temizleme işleminin gerçekleştirileceği tıkalı püskürtme ucu sayısını ayarlayın. White ve Color için farklı algılama eşikleri ayarlayabilirsiniz.
White	1 ila 3.200 (9)	
Color	1 ila 6.400 (4)	
Nozzle Clog Detection when Printing		Yazıcının tıkalı püskürtme uçlarını ne zaman kontrol edeceğini ve tıkalı püskürtme ucu sayısı Threshold of Clogged Nozzles değerini aştığında hangi işlemlerin yapılacağını ayarlayın.
Detection Timing	Between Jobs*	Tıkalı püskürtme uçlarının ne zaman kontrol edileceğini ayarlayın. ☐ Between Jobs: her yazdırma işi başlamadan önce tıkalı püskürtme uçlarını kontrol eder. ☐ When Detected: her yazdırma işinden önce kontrol etmenin yanı sıra, yazdırma sırasında da kontrol eder.
	When Detected	
Actions when Threshold Exceeded	Stop Printing	Detection Timing ögesinde tespit edilen tıkalı püskürtme ucu sayısı Threshold of Clogged Nozzles değerini aştığında yapılacak işlemi ayarlayın. ☐ Stop Printing: tıkalı püskürtme uçları tespit edildiğinde, kontrol paneli ekranında bir mesaj görüntülenir ve yazdırma işlemi durdurularak yazıcı beklemeye alınır. ☐ Show Alert: tıkalı püskürtme uçları tespit edildiğinde, kontrol paneli ekranında bir mesaj görüntülenir ancak yazdırma işlemi kesintisiz olarak devam eder. ☐ Perform Auto Cleaning: tıkalı püskürtme uçları tespit edildiğinde, yazıcı yazdırma işlemi başlamadan önce veya yazdırma işlemi sırasında otomatik olarak otomatik temizleme işlemi gerçekleştirir.
	Show Alert*	
	Perform Auto Cleaning	
Max Retry for Auto Cleaning	0*	Bir kez temizlik yaptıktan sonra püskürtme uçları hala tıkalıysa temizleme işleminin kaç kez yineleneceğini ayarlayın.
	1	
	2	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama	
Nozzle Compensation	On*	Bu ayarın On olarak bırakılmasını tavsiye ederiz. On seçeneği belirlendiğinde, yazdırma işlemi sırasında bir püskürtme ucu tıkanırsa, yazıcı eksik mürekkebi telafi etmek için diğer çalışan püskürtme uçlarını kullanır ve yazdırmaya devam eder.	
	Off		
Periodic Cleaning		On seçeneği belirlendiğinde, temizleme işlemi Print Duration , Print Page veya Print Length için seçilen aralıkta yapılır.	
On	Execution Timing		
	Print Duration		1 ila 9.999 minutes (100 minutes*)
	Print Page		1 ila 9.999 Pages (50 Pages*)
	Print Length		1 ila 9.999 m (25 m*) (3,28 ila 32.805,12 fit [82,02 fit*])
	Cleaning Level		Light*
			Medium
	Off*		
	Power On Cleaning		On*
Off			

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Network Settings		
Network Status	Wired LAN Status	Seçili Advanced ayarlarının bir özetini görüntüleyebilirsiniz.
	Print Status Sheet	Print Status Sheet seçildiğinde, bir liste yazdırılır.
Advanced		
Device Name		Çeşitli ağ ayarlarını seçin.
TCP/IP	Auto*	Örneğin, yönlendiricinin DHCP işlevini kullanarak yazıcının IP adresini otomatik olarak ayarlar.
	Manual	Yazıcıya sabit bir IP adresi atarken bu seçeneği belirleyin ve ardından ayarları yapılandırmak için IP adresi ve alt ağ maskesi gibi gerekli bilgileri girin.
Proxy Server	Use	Bir intranetten internete bağlanmak için bir proxy sunucu kullanıyorsanız ve aygıt yazılımı güncellemeleri gibi işlevleri veya yazıcının doğrudan internete erişmesine olanak tanıyan diğer işlevleri kullanmak istiyorsanız, Use seçeneğini belirleyin ve sunucu adını ve bağlantı noktası numarasını ayarlayın.
	Do Not Use*	
IPv6 Address	Enable*	IPv6 işlevselliğini etkinleştirmeyi veya devre dışı bırakmayı seçin.
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	Eğer 1000BASE-T Full Duplex kullanıyorsanız, Auto seçeneğini belirleyin.
	100BASE-TX Auto	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	HTTP'nin HTTPS'ye otomatik olarak yeniden yönlendirilmesini etkinleştirmeyi veya devre dışı bırakmayı seçin.
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		Bu ayarı etkinleştirmek için önceden yüklenmiş yazılımı Web Config kullanın. Ayarı yalnızca kontrol paneli menüsünden devre dışı bırakabilirsiniz. Web Config yazılımını başlatma ile ilgili daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  "Web Config Kullanma" sayfa 39
Disable IEEE 802.1X		

Kontrol Paneli Menüsü

Media Settings Menüsü

* Varsayılan ayarları gösterir.

Öge	Parametre	Açıklama
Current Settings		
Media	01 XXXXXXXXXX ila 50 XXXXXXXXXX	Kullanılacak Media Settings seçin. Kaydedilen ad XXXXXXXXXX kısmında görünür.
Media Type		Mevcut durumda seçilen Media Type bilgisini gösterir.
Media Width		Bu ögeyi seçtiğinizde, General Settings — Printer Settings — Media Detection ayarlarına yönlendirileceksiniz. Yazıcı tarafından tanınan medya genişliği, Media Detection — Width Detection ayarlarına göre değişir. "General Settings Menüsü" sayfa 99
Advanced Settings		Media bölümünde seçilen kayıtlı medya için Advanced Settings bilgilerini değiştirebilirsiniz. Ayar içeriği hakkında ayrıntılar için aşağıdaki tabloya bakın. "Media Management öğeleri" sayfa 111
Print Adjustments		
Media Feed Adjustment	Manual (Standard) Manual (Measurement)	Aşağıdaki durumlarda, medya ayarlarını optimize etmeniz gerekir. ☐ EMX dosyaları için medya ayarları yazıcıya kaydedildiğinde ☐ Medya Ayarların ı kaydettikten sonra Advanced Settings değiştirilirken Medya ayarlarını optimize etmek için, önce Media Feed Adjustment ve ardından, Print Head Alignment işlemini gerçekleştirin. Ayrıca, yazdırma sonuçlarında bantlanma görülüyorsa Media Feed Adjustment ; grenlilik fark ediliyorsa Print Head Alignment işlemi yapılarak yazdırma sonuçları iyileştirilebilir. Her bir ayarlama ile ilgili daha fazla bilgi almak için aşağıya bakın. "Media Feed Adjustment Prosedürü" sayfa 50 "Print Head Alignment Prosedürü" sayfa 51
Print Head Alignment		
Media Management		
01 XXXXXXXXXX ila 50 XXXXXXXXXX		Kayıtlı Media Settings değiştirin. "Media Management öğeleri" sayfa 111 Halihazırda seçili olan ayarları başka bir medya ayar numarasına kopyalamak veya tüm ayarları başlatmak için Media Settings 'nin sağındaki  alanına basın.
Remaining Amount Management		

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Remaining Amount Management	On	On seçildiğinde, Remaining Amount ve Remaining Alert öğelerini ayarlayabilirsiniz. Kalan miktarı yönetmek için her bir öğenin ayarlanması, medyayı değiştirme zamanının ne zaman geldiğini anlamayı kolaylaştırır. Üreticinin varsayılan ayarları aşağıdaki gibidir. ☐ Single Roll: Off ☐ Twin Roll: On Twin Roll kullanılırken ayar Off konumuna getirilemez. Her medya yüklediğinizde Remaining Amount girmenizin istendiği bir ekran görüntülenir.
	Off	
Remaining Amount	1,0 ila 9.999,9 m (100 m*) (3,3 ila 32.808,1 fit [328,1 fit*])	Yüklenen medyanın toplam uzunluğunu ayarlar. 0,1 m (0,1 fit) artışlarla ayarlayabilirsiniz. Kalan medya miktarı, burada ayarladığınız uzunluğa ve çıktının uzunluğuna göre tahmin edilir ve Ana ekranda görüntülenir. Twin Roll kullanırken Yüklediğiniz medya rulosu sayısına bağlı olarak Remaining Amount girdiğinizden mutlaka emin olun. Kalan miktar 0 m'ye ulaştığında yazdırma durur. ☐ 2 rulo: rulo 2'ye yüklenen medyanın uzunluğu ☐ Yalnızca 1 rulo: rulo 1'e yüklenen medyanın uzunluğu
Remaining Alert	1,0 ila 999,5 m (5,0 m*) (3,3 ila 3.279,2 fit [16,4 fit*])	Kalan medya miktarının çok düşük olduğunu size bildirmek için bir uyarı mesajının görüntülediği noktada bir değer ayarlar. 0,1 m (0,1 fit) artışlarla ayarlayabilirsiniz.

Media Management öğeleri

Medya yüklerken Medya Türünü seçtiğinizde veya sağlanan Epson Edge Print PRO veya Epson Edge Dashboard kullanarak bir EMX dosyası indirdiğinizde ve medya ayar değerlerini yazıcıya kaydettiğinizde, medya ayar değerleri kullanılmakta olan medyayla eşleşecek şekilde önceden ayarlanmıştır ve bu nedenle normalde değiştirilmeleri gerekmez. Özel medya kullanırken veya yazdırma sonuçlarında başlık çarpması veya bantlanma gibi bir sorun algılandığında, varsayılanı değiştirin.

Aşağıdaki öğelerin her biri için varsayılan ayarlar, **Media Type** içinde ayarlanan içeriğe göre değişir.

Öge	Parametre	Açıklama
Change Name		Kaydedilmekte olan Media Settings en fazla 20 karakterden oluşan bir ad atayın. Ayırt edici adların kullanılması, kullanılacak bankaların seçilmesini kolaylaştırır.
Media Type	Film	Yüklediğiniz medya türüne uygun Media Type ayarını seçin. Yazıcı, Medya Türüne göre en uygun medya ayarlarını depolar. Media Type ayarı değiştirildiğinde, geçerli medya ayar numarasına kayıtlı her medya ayarı, değiştirildikten sonra Medya Türü değerine değişir.  "Her Medya Türü için Medya Ayarları Listesi" sayfa 140
	Paper/Others	
Advanced Settings		Birçok durumda, her medya türü için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Özel medya kullanırken veya yazdırma sonuçlarında başlık çarpması veya bantlanma gibi bir sorun algılandığında, varsayılanı değiştirin.

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Heater		
Heater	On	Isıtıcıyı kullanıp kullanmayacağınızı (On/Off) seçin. Bu Off olarak ayarlandığında, ısıtıcı bir yazdırma işi alındığında veya ana ekranda/ısıtıcı sıcaklığı ayarları ekranında Preheat Start ögesine bastığınızda bile ısınmaz.
	Off	
Temperature	30 ila 50 °C (86 ila 122 °F)	Isıtıcı, bir yazdırma işi alındığında veya ana ekranda/ısıtıcı sıcaklığı ayarları ekranında Preheat Start ögesine bastığınızda burada ayarlanan sıcaklığa kadar ısınır.
Drying Time per Pass	0,0 ila 10,0 Sn	Bir geçişten sonra mürekkebin kurumasını sağlamak için medyanın beslenmesini durdurmak üzere süreyi 0,0 ila 10,0 saniye aralığında ayarlayın. Mürekkebin kuruması için gereken süre mürekkep yoğunluğu ve kullanılan medyaya göre değişir. Medyada mürekkep bulanıklaşırsa, mürekkebi kurutmak için daha uzun süre ayarlayın. Kuruma süresini arttırmak, yazdırma için gerekli süreyi de artırır.
Platen Gap	1.7	Platen Gap (yazdırma başlığı ve medya arasındaki mesafe) değerini ayarlayın. Birçok durumda, her medya türü için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Yazdırma sonuçlarında çizik veya bulaşma varsa, daha büyük bir değer ayarlanarak iyileştirilebilir. Ancak, gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir.
	2.0	
	2.5	
Feeding Tension	Lv1–Lv4	Bu ayar yalnızca Single Roll kullanılırken geçerlidir. Birçok durumda, her Media Type için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Yazdırma sırasında medyada kırışıklık olursa gerginliğini artırın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.
Paper Suction	Lv0–Lv10	Medya üzerindeki merdane tarafından emiş gücünü ayarlayın. Değer ne kadar yüksek olursa, emiş de o kadar yüksek olur. Birçok durumda, her Media Type için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Merdane üzerindeki medya dalgalıysa, ayarlanan değeri artırın. İnce veya yumuşak medya kullanırken elde edilen yazdırma sonuçlarında tanelilik veya odak dışı özellikleri algılanırsa veya medya normal şekilde beslenmezse, ayarlanan değeri azaltın.
Head Movement Range	Data Width	Üzerinde, yazdırma başlığının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı seçin. Data Width: yazdırma başlığı, yazdırma verisinin genişliği aralığında hareket eder. Yazdırma başlıklarının hareket kapsamını kısıtlamak yazdırma hızını artırır. Printer Width: yazdırma başlığı, yazıcının maksimum medya genişliği aralığı içinde hareket eder. Daha az varyasyon ile daha fazla sonuç yazdırmak için bu seçeneği belirleyin. Media Width: yazdırma başlığı, yüklenen medyanın genişliği aralığı içinde hareket eder.
	Printer Width	
	Media Width	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Pressure Roller Load	Light	Birçok durumda, her Media Type için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Yazdırma sırasında aşağıdakiler meydana gelirse, Pressure Roller Load ögesini Light olarak değiştirerek sorunu ortadan kaldırebilirsiniz. ☐ Basınç silindirleri etrafında kırışıklık. ☐ Medyanın yazdırma başlığına çarpmasından dolayı lekelenme. ☐ Basınç silindirlerinin medya üzerinde iz bırakması.
	Medium	
	Strong	
Skew Reduction	On	Bu ayar yalnızca Single Roll kullanılırken geçerlidir. Yazıcının, medya yüklendiğinde medya eğriliğini (eğri beslenen medya) düzeltmek için işlemler yapıp yapmayacağını (On / Off) seçin. Normalde bunu On olarak bırakın. Medyada eğrilik düzeltmeleri nedeniyle silindirlerden izler varsa, bunu Off olarak ayarlayın.
	Off	
Roll Winding Direction	Printable Side Out	Bu ayar yalnızca Single Roll kullanılırken geçerlidir. Bunu yüklenen medyanın sarma özelliklerine göre ayarlayın.
	Printable Side In	
Reduce Print Streak	Off	Normalde bunu Off olarak bırakın. Yazdırma sonuçlarında dikey ya da çapraz yönde çizgiler oluşuyorsa, bu ayarı düzenlemeniz durumunda bunlar daha az fark edilebilir düzeyde olabilir.
	Light	
	Medium	
	Heavy	

Maintenance Menüsü

* varsayılan ayarları gösterir.

Öge		Açıklama
Print Head Nozzle Check		Bir desen yazdırın ve ardından, yazdırma başlığı için püskürtme uçlarının durumunu kontrol edin. Deseni görsel olarak kontrol edin ve eksik renkler tespit ederseniz, Head Cleaning işlemi gerçekleştirin. Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.  “Püskürtme Ucu Kontrolü ve Head Cleaning” sayfa 83 Print Position kısmında görüntülenen ayarlar, yazıcıya yüklenen medyanın genişliğine ve Width Detection ayarına bağlı olarak farklılık gösterir.
Print Position	Right	
	Center	
	Left	
Head Cleaning		

Kontrol Paneli Menüsü

Öge		Açıklama
Auto Cleaning	Cleaning (Light)	Head Cleaning işlemi yürütün. Öncelikle Auto Cleaning yapın. Bu, tıkanıklıkları temizlemezse, Cleaning (Light), ardından Cleaning (Medium) ve ardından Cleaning (Heavy) işlemlerini gerçekleştirin. ☞ “Püskürtme Ucu Kontrolü ve Head Cleaning” sayfa 83 Cleaning (Heavy) işlemi sonrasında dahi başlıklar tıkalıysa, atılacak bir sonraki adım hakkında bilgi için aşağıdakilere göz atın. ☞ “Cleaning (Heavy) işlemi gerçekleştirdikten sonra bile püskürtme uçları hala tıkalıysa” sayfa 86
	White	
	Color	
	Cleaning (Medium)	
	Select Nozzles	
	All Nozzles	
Cleaning (Heavy)	Select Nozzles	
	All Nozzles	
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set	Kontrol panelinin ekranında bakım parçalarını değiştirme zamanının geldiğini gösteren mesajdan önce bakım parçalarını değiştiriyorsanız, bunu bu menüden yapın.
	Waste Ink Bottle	
	Cap station set	
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head	Seçili parçaların temizliğine başlayın. Temizleme hakkında daha fazla bilgi için aşağıya bakın. ☞ “Yazdırma Başlığı Etrafının Temizlenmesi” sayfa 67 ☞ “Emme Başlıkları’nı Temizleme” sayfa 70
	Suction Cap	
Nozzle Refresh		Püskürtme ucu kontrol desenindeki çizgiler dikey olarak hizalanmadığında bunu yapın. ☞ “Püskürtme Uçlarının Yüzeyinin Temizlenmesi (Nozzle Refresh)” sayfa 89
Pre-Storage Maint.		Yazıcı bir ay veya daha uzun süre kullanılmıyacaksa (ve kapatılacaksa) her zaman depolama öncesi bakım işlemini gerçekleştirin. Daha fazla bilgi için aşağıya bakın. ☞ “Yazıcı Uzun Süre Kullanılmayacağına Ön Bakım” sayfa 86

Kontrol Paneli Menüsü

Replacement Part Information Menüsü

Öge	Açıklama
Pump Cap Unit	Yardım için satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.
Air Unit Upper	
Air Unit Lower	
Pump Unit Upper	
Pump Unit Lower	
Ink Tube	
Carriage Motor	
PF Motor	
Carriage FFC	
Circulation Pump Unit	

Printer Status Menüsü

Öğe		Açıklama
Firmware Version		Seçilen bilgileri görüntüler. Yazıcıyı, yazıcı ile birlikte verilen Epson Edge Dashboard ögesini kullanarak ayarlarsanız, o ad Printer Name bölümünde görüntülenir.
Printer Name		
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Area	
	Total Media Feed Length	
	Total Carriage Pass	

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülendiğinde

Aşağıdaki mesajlardan biri görüntüleniyorsa, aşağıdaki talimatları okuyun ve izleyin.

Mesajlar	Ne yapılmalı
There is no Take In Media Holder installed.	Ortam Besleme Birimi doğru şekilde yüklenmemiştir. Çift Rulo Opsiyon Kiti kullanırken General Settings — Printer Settings — Media Feeding Unit altındaki ayar gerçekten yüklenen medya tutucu türüyle eşleşmez.
The media holder is not installed. If the media holder for the twin roll is installed, install the media holder for the single roll.	Yazıcının gücünü kapatın, aşağıdaki önlemlerden birini uygulayın ve ardından yazıcıyı yeniden başlatın. ☐ Bunu Single Roll medya tutucusuyla değiştirin  "Ortam Besleme Birimi Nasıl Açılır" sayfa 46 ☐ Ortam Besleme Birimini yükleyin ☐ Yazıcının bağlantı kablosunu medya tutucuya doğru şekilde takın  Kurulum kılavuzu (kitapçık) Yukarıdaki prosedürü kullanarak yazıcıyı birkaç kez kapatıp açtıktan sonra LCD panelde aynı hata mesajları görüntülenirse, yardım için satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.
The media holder for the single roll is installed. Make sure the power is turned off, replace the twin roll media holder, then turn the power back on. See the documentation for instructions.	General Settings — Printer Settings — Media Feeding Unit altındaki ayar gerçekten yüklenen medya tutucu türüyle eşleşmez. Yazıcının gücünü kapatın, twin-roll medya tutucuya geçin ve ardından yazıcıyı yeniden başlatın.  "Ortam Besleme Birimi Nasıl Açılır" sayfa 46
Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run Cleaning.	Yazıcı, yazıcı işlemlerinin garanti edildiği sıcaklığı aşmıştır. Yazıcıyı tekrar kullanmaya başlamak için odanın sıcaklığını ayarlayın.  "Özellikler Tablosu" sayfa 145

Sorun Çözücü

Mesajlar	Ne yapılmalı
The media cannot be recognized. Raise the media loading lever, remove the media, and then reload the media. See your documentation for details.	Aşağıdaki üç noktayı aşağıdaki sırayla kontrol edin. Medya genişliği en az 300 mm mi? Yazıcı yalnızca 300 mm veya daha geniş medyayı destekler. Bundan daha dar medya kullanılamaz. Medya kenar plakaları veya merdane kirli mi? Medya kenar plakaları veya merdanenin yüzeyi white (beyaz) mürekkeple kirlenmişse, medya doğru şekilde algılanamaz. Temizleme işlemini gerçekleştirmek için aşağıya bakın.  “Günlük Temizlik” sayfa 66 Eğer temizleme işleminden sonra bile kir tamamen çıkarılamıyorsa, daha az kirli olan kenar plakasını yazıcının sağ tarafına hareket ettirmeyi deneyin. Yazdırma başlığı etrafındaki alan kirli mi? Yazdırma başlığı etrafındaki alan kirliyse, medya doğru şekilde algılanamaz. Temizleme işlemini gerçekleştirmek için aşağıya bakın.  “Yazdırma Başlığı Etrafının Temizlenmesi” sayfa 67 Yukarıdaki tüm sorun giderme adımlarını uygulamanıza rağmen medya genişliği doğru şekilde algılanmıyorsa, yeni medya kenar plakaları satın alın. Yeni medya kenar plakaları hemen temin edilemiyorsa, General Settings — Printer Settings — Media Detection bölümünde Width Detection ögesini Off olarak ayarlayın ve yüklü medya için doğru Media Width değerini manuel olarak girin.
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. For details, see your documentation.	IP adresi ve varsayılan ağ geçidi için doğru değerleri girdiğinizden emin olun. Doğru değerleri bilmiyorsanız, ağ yöneticinize başvurun.
Recovery Mode	Aygıt yazılımı güncellemesi başarısız oldu ve yazıcı kurtarma modunda başladı. Aygıt yazılımını yeniden güncellemek için aşağıdaki adımları izleyin. 1. Bilgisayarı ve yazıcıyı bir USB kablosuyla bağlayın (yazıcı kurtarma modundayken güncellemeler ağ bağlantısı üzerinden gerçekleştirilemez). 2. Epson web sitesinden en son aygıt yazılımını indirin ve ardından güncellemeyi başlatın.

Sorun Çözücü

Bir Bakım Çağrısı / Yazıcı Hatası Oluştuğunda

Hata mesajları	Ne yapılmalı
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXX	Yazıcıda kullanılan bir parça servis ömrünün sonuna yaklaşıyor. Satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin ve bakım talebi kodunuzu söyleyin.
Maintenance Request: End of Parts Service Life XXXXXXXX	Parça değiştirilene kadar bakım talebini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz, bir yazıcı hatası oluşur.
Printer error. Turn the power off and on again. For details, see your documentation. XXXXXX	Aşağıdaki durumlarda yazıcı hataları görüntülenir. ☐ Güç kablosu sıkıca bağlı değil ise ☐ Temizlenemeyen bir hata oluşursa Bir yazıcı hatası oluştuğunda yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, AC prizinden güç kablosunu çıkarın ve yeniden takın ve yazıcıyı yeniden bağlayın. Yazıcıyı tekrar açın. Yukarıdaki prosedürü kullanarak yazıcıyı birkaç kez kapatıp açtıktan sonra LCD panelde aynı servis çağrısı görüntülenirse, yardım için satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin. Onlara servis kodu çağrısının "XXXXXX" olduğunu söyleyin.

Sorun Giderme

Yazdıramıyorsunuz (Çünkü Yazıcı Çalışmıyor)

Yazıcı açılmıyor

■ **Güç kablosu elektrik prizine ve yazıcıya takılı mı?**

Güç kablosunun yazıcıya güvenli bir şekilde takılı olduğundan emin olun.

■ **Elektrik prizinde bir sorun var mı?**

Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

■ **Kablo doğru şekilde takılı mı?**

Yazıcının arabirim kablosunun, bilgisayar ve yazıcının doğru terminaline güvenli bir şekilde takıldığından emin olun. Ayrıca, kablounun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablounuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

■ **Arabirim kablosu gerekli teknik özellikleri karşılıyor mu?**

Özellikler tablosundaki "Arayüz" bölümüne bakın.

🔗 "Özellikler Tablosu" sayfa 145

■ **USB hub kullanılırken, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?**

USB özelliklerinde, beş USB hub'a kadar papatya dizimi mümkündür. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, USB kablosunu doğrudan bilgisayarınızın USB bağlantı noktasına takın.

■ **USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?**

USB hub'ının bilgisayarda doğru bir şekilde tanımlandığından emin olun. Öyleyse, USB hub'ı bilgisayardan çıkarın ve bilgisayarı doğrudan yazıcıya bağlayın. USB hub üreticisine USB hub'ın işletimini sorun.

Ağ üzerinden yazdıramıyorsunuz.

■ **Ağ ayarları doğru mu?**

Ağ ayarları için ağ yöneticinize danışın.

■ **Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.**

USB aracılığıyla yazdırabiliyorsanız, ağ ortamında bazı sorunlar vardır. Sistem yöneticinize başvurun ya da ağ sisteminiz için kılavuza bakın. USB aracılığıyla yazdıramıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

■ **Ağ bağlantısı istikrarlı mı?**

Yönlendiriciyi kapatın, yaklaşık 10 saniye bekleyin ve ardından tekrar açın.

Yazıcıda bir hata var

■ **Kontrol panelinde gösterilen mesajı görüntüleyin.**

🔗 "Kontrol Paneli" sayfa 18

🔗 "Bir Mesaj Görüntülediğinde" sayfa 116

Sorun Çözücü

Yazıcı Yazdırıyormuş Gibi Ses Çıkartıyor fakat Hiçbir Şey Yazdırmıyor

Yazdırma başlığı hareket ediyor, ama hiçbir şey yazdırmıyor

■ Yazıcının işleyişini onaylayın.

Püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. Bir püskürtme ucu kontrol deseni bir bilgisayara bağlanmadan yazdırılabildiğinden, yazıcının işlevselliğini ve durumunu kontrol edebilirsiniz.

🔗 “Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır” sayfa 84

Püskürtme ucu kontrol deseni düzgün yazdırılmazsa sonraki bölümü kontrol edin.

Püskürtme ucu kontrol deseni düzgün yazdırılmadı

■ Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?

Yazıcı uzun süre kullanılmamışsa, püskürtme uçları kurumuş ve tıkanmış olabilir.

Yazıcı uzun süre kullanılmadığında atılması gereken adımlar

🔗 “Yazıcı Kullanılmadığında Dikkat Edilecek Hususlar” sayfa 30

Yukarıdakilerden hiçbiri geçerli değilse, püskürtme uçları tıkanmış olabilir. Bu önlemleri alın:

1. Head Cleaning işlemi gerçekleştirin

Head Cleaning işlemi gerçekleştirmek için aşağıya bakın ve ardından, tıkalı püskürtme uçlarının temizlenip temizlenmediğini kontrol edin.

🔗 “Püskürtme Ucu Kontrolü ve Head Cleaning” sayfa 83



2. Yazdırma başlığının etrafını temizleyin

Yazdırma başlığının etrafını temizlemek için aşağıya bakın. Temizliği bitirdikten sonra, Head Cleaning işlemi yeniden gerçekleştirin ve ardından, tıkalı püskürtme uçlarının temizlenip temizlenmediğini kontrol edin.

🔗 “Yazdırma Başlığı Etrafının Temizlenmesi” sayfa 67



3. Emme başlıkları'nın etrafını temizleyin

Emme başlıkları'nın etrafını temizlemek için aşağıya bakın.

Temizlik yaparken, aşağıdaki iki noktayı da kontrol etmeyi unutmayın.

- ☐ Yıkama pedinin yüzeyinde tüy var mı?
- ☐ Başlık istasyonu içinde toplanmış mürekkep var mı?

Temizliği bitirdikten sonra, Head Cleaning işlemi yeniden gerçekleştirin ve ardından, tıkalı püskürtme uçlarının temizlenip temizlenmediğini kontrol edin.

🔗 “Emme Başlıkları'nı Temizleme” sayfa 70



4. 1'den 3'e kadar olan önlemleri denedikten sonra sorun giderilmezse

Satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.

Baskılar Beklediğiniz Gibi Değil

Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık, çok koyu, belirgin şekilde grenli, renkler beklenmeyen şekilde veya mürekkep akıyor/yayılıyor

■ Yazdırma başlığı püskürtme uçları tıkalı mı?

Püskürtme uçları tıkalıysa, bazı püskürtme uçları mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Bir kontrol deseni yazdırmayı deneyin.

🔗 “Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır” sayfa 84

Sorun Çözücü

■ **Print Adjustments işlemini gerçekleştirin.**

Yazdırma başlığı ile medya arasında hafif bir boşluk vardır, dolayısıyla aşağıdaki faktörlerden dolayı renkler biraz farklı konumlarda uygulanabilir.

- ❑ Yazdırma başlığının hareket yönündeki fark (sağdan sola veya soldan sağa)
- ❑ Sıcaklık ve nem
- ❑ Yazdırma başlığının atalet hareket kuvveti

Renk konumundaki farklılıklar, baskı sonuçlarının belirgin grenlilik göstermesine veya odak dışı görünmesine neden olabilir.

Ayrıca, besleme miktarındaki büyük farklılıklar bantlamaya (yatay bant, ton dengesizliği veya çizgiler) neden olabilir.

Print Adjustments işlemini gerçekleştirmek, bu yazdırma sorunlarını azaltabilir. Ayrıntılar için aşağıdaki-
lere bakın.

Grenlilik fark edildiğinde

🔗 ["Print Head Alignment Prosedürü" sayfa 51](#)

Bantlama görünür olduğunda

🔗 ["Media Feed Adjustment Prosedürü" sayfa 50](#)

■ **Orijinal bir Epson mürekkep besleme ünitesi mi kullanıyorsunuz?**

Bu yazıcı, orijinal Epson mürekkebiyle kullanılmak üzere geliştirilmiştir. Epson olmayan mürekkep kullanırsanız, çıktılar soluk olabilir veya kalan mürekkep düzeyi doğru şekilde algılanamayabilir ve bu da rengin değişmesine neden olabilir. Doğru mürekkep besleme ünitesini kullandığınızdan emin olun.

■ **Eski bir mürekkep besleme ünitesi mi kullanıyorsunuz?**

Eski bir mürekkep besleme ünitesi kullanıldığında, baskı kalitesi düşer. Eski mürekkep besleme ünitesini yenisiyle değiştirin. Mürekkep besleme ünitesindeki mürekkebin tamamını, hangisi daha erken ise, paketin üzerinde basılı tarihten önce veya mürekkep besleme ünitesinin yazıcıya takılmasından itibaren bir yıl içinde kullanın.

■ **Isıtıcı doğru sıcaklıkta mı?**

Mürekkep medyadan damlıyorsa veya toz baskı alanının dışına yapıyorsa, ısıtıcı'nın sıcaklığını artırın. Ancak, sıcaklığı çok yüksek ayarlamamanın medyanın kıvrılmasına ve yazdırma başlığına sürtünme olasılığının artmasına neden olabileceğini unutmayın. Sıcaklığı kademeli olarak artırın.

Tersine, toz yapışmıyorsa, ısıtıcı'nın sıcaklığını biraz düşürmeyi deneyin.

🔗 ["Media Settings Menüsü" sayfa 110](#)

Buna ek olarak, ortam sıcaklığı düşük ise ısıtıcı'nın arzu edilen sıcaklığa ulaşması biraz zaman alabilir. Medya çok soğuk ise, ısıtıcı seçilen sıcaklığa ulaştıktan sonra da arzu edilen etkiye sahip olmayabilir. Kullanım öncesinde medyayı oda sıcaklığında ısınmaya bırakın.

■ **Mürekkep yoğunluğu uygun mu?**

Mürekkep yoğunluğunun çok yüksek ayarlanması, mürekkebin yayılmasına veya medyadan damlamasına neden olabilir. RIP yazılımınızı kullanarak mürekkep yoğunluğunu optimize edin.

■ **Medya ayarları doğru mu?**

RIP yazılımındaki veya yazıcı üzerindeki medya ayarlarının kullanılmakta olan medya ile eşleştiğini onaylayın.

■ **Yazdırma işlemini Head Movement Range ayarı Data Width olarak düzenlenmiş şekilde mi gerçekleştiriyorsunuz?**

Ayarlar menüsünde **Head Movement Range** ayarı **Data Width** olarak düzenlendiğinde, daha yüksek hız karşılığında baskı kalitesinde bir miktar düşüş olabilir. Daha yüksek baskı kalitesi için **Head Movement Range** ayarını **Printer Width** ya da **Media Width** olarak düzenleyin.

🔗 ["Media Settings Menüsü" sayfa 110](#)

■ **Yazdırma sonuçlarını ekrandaki görüntüyle karşılaştırıyor musunuz?**

Ekranlar ve yazıcılar farklı renkler üretebileceğinden, yazdırılmış renkler her zaman ekrandaki renklerle mükemmel bir şekilde uyuşmayacaktır.

Sorun Çözücü

■ Yazdırma sırasında bir yazıcı kapağı açıldı?

Yazdırma sırasında yazıcı kapağının veya bakım kapağının açılması, düzensiz renklerle sonuçlanarak yazdırma başlığının aniden durmasına neden olur. Yazdırma işlemi devam ederken kapakları açmayın.

■ Mürekkep besleme ünitelerini çalkaladınız mı?

Bu yazıcının mürekkep besleme üniteleri pigment mürekkebi içerir. Yazıcıya takmadan önce üniteleri iyice çalkalayın. Optimum baskı kalitesini korumak için, takılı olan White (Beyaz) mürekkep besleme ünitesini her iş gününün başında ve her 24 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde), diğer renkleri ise üç haftada bir çıkarmanızı ve çalkalamanızı tavsiye ederiz.

🔗 "Mürekkep besleme ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama" sayfa 82

■ Kontrol panelinde mürekkep az mesajı görüntüleniyor mu?

Mürekkep seviyesi düşük olduğunda baskı kalitesi azalabilir. Düşük seviyedeki mürekkep besleme ünitelerini yenileriyle değiştirmenizi tavsiye ederiz. Bir mürekkep besleme ünitesini değiştirdikten sonra renkte bir farklılık varsa, Head Cleaning işlemini birkaç kez yapmayı deneyin.

■ Yazdırma işlemi nem oranı yüksek bir ortamda mı gerçekleştiriyorsunuz?

Yazdırma işlemi nem oranı yüksek bir ortamda gerçekleştiriyorsanız, medya yüzeyi nemi emerek yayılmaya (renk karışmasına) neden olabilir. Odadaki nem düzeyi yüksekse, yazdırma işlemi öncesinde nem önerilen aralık olan %40 ile 60 arasına getirin.

■ Twin Roll kullanıyor musunuz?

Aşağıdaki önlemlerin alınması mürekkep yoğunluğundaki dengesizliği giderebilir.

- ❑ Yazdırmaya başlamadan önce medyadaki gevşekliliği giderin

🔗 "Yazdırmadan Önce" sayfa 52

- ❑ **Auto Rewind Media After Printing** öğesini **Off** konumuna getirin

🔗 "General Settings Menüsü" sayfa 99

Baskı, medya üzerinde düzgünce konumlandırılmamış

■ Medya düzgün şekilde yüklenmiş mi ve kenar boşlukları doğru mu?

Medya doğru biçimde yüklenmemişse, sonuçlar ortalanmayabilir veya verinin bir parçası yazdırılmayabilir. Ayrıca ayarlar menüsünde **Right Margin**, **Left Margin** ve **Print Start Position** için doğru ayarların seçildiğini kontrol edin.

🔗 "Medya Yükleme" sayfa 46

🔗 "General Settings Menüsü" sayfa 99

■ Medya eğik mi?

Medya doğru yüklenmezse, medya eğrilebilir ve yazdırma konumu yer değiştirebilir. Medyayı dışarı çekerken, bir elinizle medyanın ortasından tutun, düz bir şekilde dışarı çekin ve doğru şekilde yeniden yükleyin.

🔗 "Medya Yükleme" sayfa 46

■ Medya yazdırma verisi için yeterince geniş mi?

Baskı görüntüsü medyadan daha geniş ise yazdırma işlemi normal olarak dursa da, ayarlar menüsünde **Width Detection** için **Off** seçilirse veriler medyanın kenarlarının dışına yazdırılacaktır. Ayarlar menüsünde **Width Detection** için **On** seçeneğini belirleyin.

🔗 "General Settings Menüsü" sayfa 99

■ Medya kenar plakaları veya merdanenin üst kısmı beyaz renkte mi lekelenmiş?

Medya kenar plakaları veya merdane mürekkeple lekelenmişse, medya konumu ve genişliği doğru şekilde algılanamaz. Lekelenirlerse derhal temizleyin.

🔗 "Günlük Temizlik" sayfa 66

Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalanmış

■ Yazdırma başlığı yanlış mı hizalanmış?

Yazdırma başlığı hizalanmamışsa, çizilen satırlar buna uygun olarak düzgün hizalanmamış olabilir. Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalandığında, hizalamayı ayarlamak için **Print Head Alignment** seçeneğini belirleyin.

🔗 "Print Head Alignment Prosedürü" sayfa 51

Sorun Çözücü

Yazdırılan yüzey çizilmiş veya kirli

■ Medya çok kalın veya çok ince mi?

Bunun yazıcı ile kullanılabilir olup olmadığını belirlemek için medya özelliklerini kontrol edin. Bir yazılım RIP'i kullanıyorsanız, kullanılabilir ayarlar ve medya hakkında bilgi için üreticiye başvurun.

■ Medya ısıtıcı üzerinde kıvrılıyor mu?

Bazı medya türleri yazıcıya takılıken bazı koşullar (nem ve sıcaklık) altında dalgalar geliştirebilir. Bir dalga geliştiğinde, medyayı beslemek ve etkilenen bölgeden kaçınmak için kontrol panelindeki  düğmesine basın. Dalgaların gelişmesini önlemek için sıcaklık ve nem değerini düşürmenizi tavsiye ederiz.

Ayrıca, ısıtıcı'nın sıcaklık ayarı çok yüksekse, medya kıvrılacak ve yazdırma başlığına sürtünme olasılığı artacaktır. Isıtıcı'nın sıcaklığını düşürün.

 "Media Settings Menüsü" sayfa 110

■ Medya buruşmuş veya kırışmış mı?

Eski medyayı veya içinde kırışıklıklar olan medyayı kullanmayın. Yeni medya kullanın.

■ Yazdırma başlığı medyanın kenarını çiziyor mu?

Printer Settings menüsünde **Top Margin** ayarını genişletin.

 "General Settings Menüsü" sayfa 99

■ Medyanın alt kenarı çiziliyor mu?

Yazdırma verilerinin içeriğine bağlı olarak, yazdırılabilir yüzeyin alt kenarı aşınabilir.

Bu durumda, Printer Settings menüsünde **Margin Between Pages** değerini artırın veya RIP'te yazdırma verilerine bir alt kenar boşluğu ekleyin.

 "General Settings Menüsü" sayfa 99

 "Yazdırılabilir Alan" sayfa 57

■ Yazıcının iç kısmı temizleme gerektiriyor mu?

Merdane, medya kenar plakaları veya basınç silindirleri kirli olabilir. Her bir parçayı temizlemek için aşağıya bakın.

Merdane ve medya kenar plakalarını temizleyin

 "Günlük Temizlik" sayfa 66

 "Basınç Silindirlerini Temizleme" sayfa 88

■ Emme başlıkları kirli mi?

Emme başlıkları etrafına mürekkep veya toz kalıntıları yapışsa, yazdırılan yüzey damlayan mürekkepten dolayı kirlenebilir. Emme başlıklarını temizleyin.

 "Emme Başlıkları'nı Temizleme" sayfa 70

■ Yazdırma başlığının etrafını temizleyin.

Başlık temizleme işlemini gerçekleştirdikten sonra bile yazdırma yüzeyi kirli durumdaysa, yazdırma başlığı püskürtme uçları etrafında toz birikmiş olabilir. Yazdırma başlığının etrafını temizleyin.

 "Yazdırma Başlığı Etrafının Temizlenmesi" sayfa 67

Yazdırılan medyanın ters tarafı kirli

■ Menüde Width Detection için On seçeneğini belirleyin.

Normal koşullarda yazdırma görüntüsü medyadan geniş olduğunda yazdırma işlemi durduruluyor olsa da, General Settings menüsünde **Width Detection** için **Off** ayarı seçildiğinde, yazıcı medyanın kenarlarını aşacak şekilde yazdırma yapabilir ve bu durum yazıcının içinde lekelenmeye yol açabilir.

Medya yeniden yüklendiğinde değişen ayarlar geçerli olur.

 "General Settings Menüsü" sayfa 99

Medya yazdırma başlığına sürtünüyor



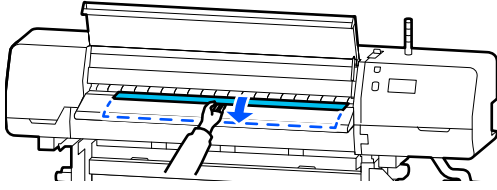
Sorun Çözücü

Aşağıdaki öğeleri gösterilen sırayla kontrol edin ve uygun olanları için gerekli işlemi yapın. Birden fazla öğe geçerliyse, gerekli tüm işlemleri gerçekleştirin.

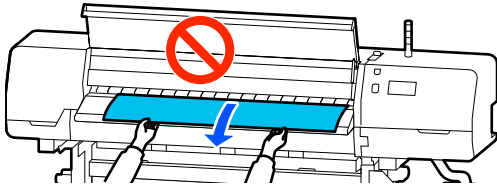
■ Medya kenar plakaları gevşek mi yoksa eğik mi?

Medya düzgün yüklenmemiş olabilir. Medya düzgün yüklenmezse, eğilip yazdırma başlığına sürtünmesine neden olabilir. Medya yüklerken aşağıdaki noktalara dikkat edin.

- ❑ Bir elinizle medyayı ortasından tutun ve düz bir şekilde ısıtıcı'nın kenarına doğru çekin



- ❑ Medyayı iki elinizle çekmeyin



👉 "Medya Yükleme" sayfa 46

■ "Medya Kullanımı ile İlgili Notlar" ve "Medya Yükleme Hakkında Notlar" bölümlerini takip ediyor musunuz?

Aşağıdaki özelliklere sahip medya yazıcıda kullanılmaz.

- ❑ Düz olmayan veya kıvrık kenarlı medya
- ❑ Kırışıklıkları, buruşuklukları veya lekeleri gösteren medya

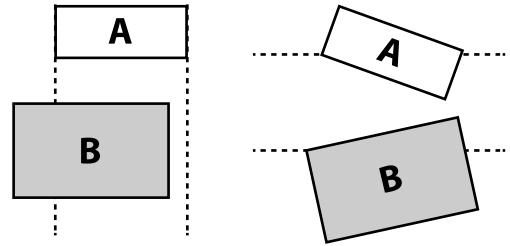
Ayrıca, aşağıdaki önlemleri kontrol edin.

👉 "Medya Kullanımı ile İlgili Notlar" sayfa 43

👉 "Medya yüklemeyle ilgili notlar" sayfa 43

■ Medyanın sol veya sağ kenarları ısıtıcı'nın üzerinde mi yüzüyor?

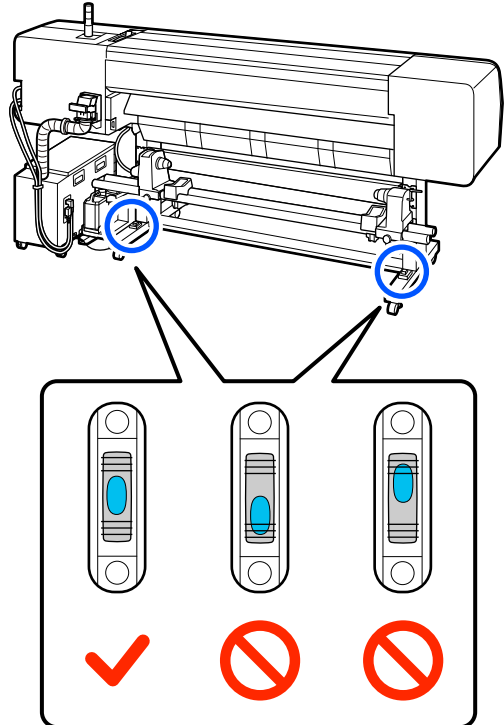
Yazıcının (A) ve çalkalayıcının (B) konumları aşağıda gösterildiği gibi yatay veya dikey olarak hizalanmamışsa, medya yazıcı ile çalkalayıcı arasında düz bir şekilde taşınmayabilir. Bunun yerine, eğilip yazdırma başlığına sürtünebilir. Medyanın düzgün beslendiğinden emin olmak için yazıcı ve çalkalayıcıyı hizalayın.



Ayrıca, konumlar hizalı olsa bile, medya çalkalayıcıya açılı bir şekilde takılırsa eğilebilir. Çalkalayıcıya taktığınızda medyanın düz olduğundan emin olun.

■ Yazıcı düz takıldı mı?

Yazıcının arka kısmındaki terazi içinde bulunan kabarcık sola veya sağa kaymışsa, yazıcı düz değildir.



Düzleştiriciler'i uygun şekilde ayarlamak için aşağıya bakın.

Sorun Çözücü

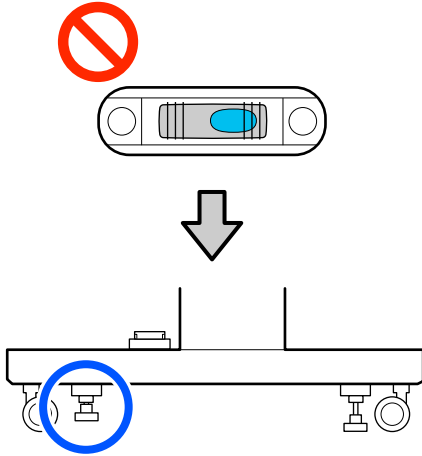
Düzleştiriciler'in Ayarlanması

Hangi ayarlayıcının kullanılacağını kontrol etme

Stand üzerindeki terazi içinde bulunan kabarcığın durumunu kontrol ederek ön veya arka düzleştirici'yi ayarlamanız gerekip gerekmediğini belirleyin.

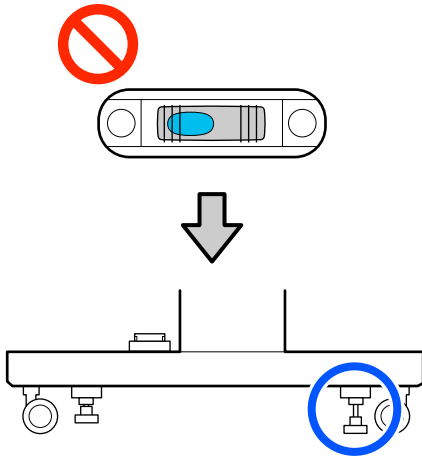
Aşağıdaki şemada sol taraftan görüntülenen yazıcı gösterilmektedir.

Kabarcık sağa kaydırılırsa:



Arka taraftaki düzleştirici'yi ayarlayın.

Kabarcık sola kaydırılırsa:



Ön taraftaki düzleştirici'yi ayarlayın.

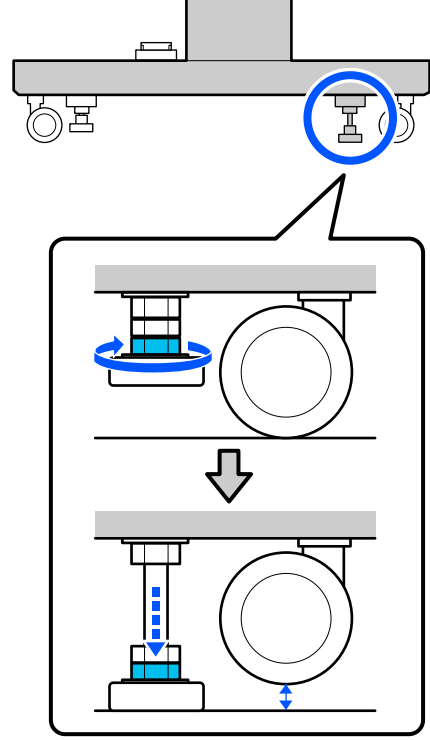
Ayarlama Prosedürü

Aşağıdaki adımlar, ön sol düzleştirici'nin ayarlanmasına ilişkin örnek kullanılarak açıklanmaktadır. Ayarlama prosedürü hepsi için aynıdır.

1

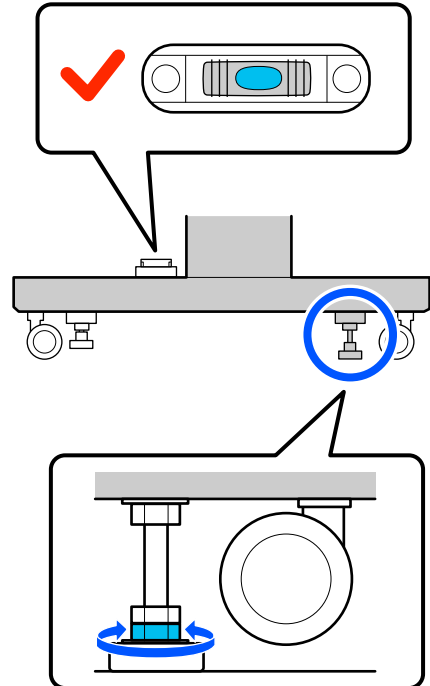
Düzleştirici'yi aşağı indirmek için düzleştirici'nin alt tarafındaki somunu saat yönünde çevirmek için birlikte verilen somun anahtarını kullanın.

Düzleştirici'yi zemine değene kadar aşağı indirin ve tekerleğin yerden hafifçe kalkmasını sağlayın.



2

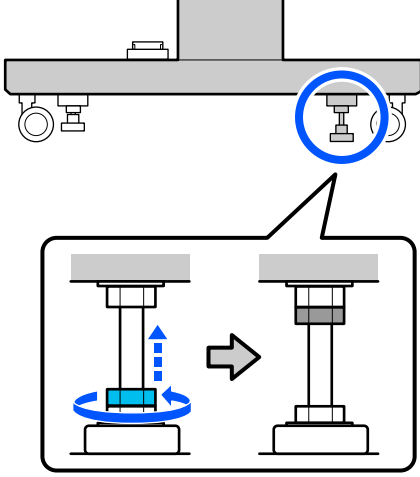
Terazi'yi kontrol ederken düzleştirici'yi, terazi ✓ görüntüsündeki gibi görüne kadar ayarlayın.



Sorun Çözücü

- 3** Ortadaki somunu, düzleştirici'nin üst somununa ulaşana kadar saat yönünün tersine çevirin.

Üst somuna ulaştığında, somun anahtarını kullanarak sıkıca sıkın.



Terazi içindeki kabarcık ✓ görüntüsündeki gibi görüldüğünde ayarlama tamamlanır.

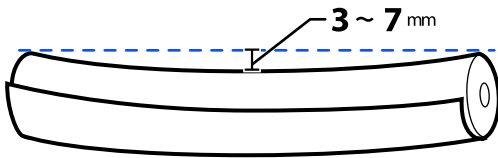
■ **Medyayı uzun süre yüklü mü bıraktınız?**

Yazıcıda kalan medya nemi emerek dalgalı veya kıvrılmış hale gelebilir, bu da sıkışmaya veya yazdırma başlığına sürtünmeye neden olabilir. Medyanın herhangi bir kısmı dalgalı veya kıvrılmışsa, kesip atın ve bu kısmı yazdırma işlemi için kullanmayın.

■ **Rulo sarkıyor mu?**

Rulo 3 mm veya daha fazla sarkmışsa, sarkan kısım kırışabilir ve bu da yazdırma başlığına sürtünmesine neden olabilir.

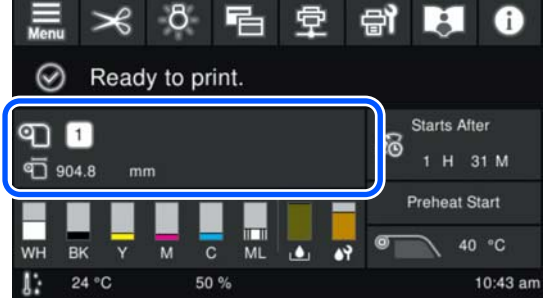
Sarkma 7 mm veya daha fazla ise, farklı bir medya kullanın.



Sarkma 3 mm ile 7 mm arasında ise, **Platen Gap** değerini değiştirmek için aşağıya bakın.

Platen Gap değerini değiştirme

- 1** Yazıcının yazdırmaya hazır olduğundan emin olun ve ardından, ana ekranda aşağıdaki alana basın.



- 2** **Current Settings — Advanced Settings — Platen Gap** ögesine basın ve ardından, 2.5 seçeneğini belirleyin.

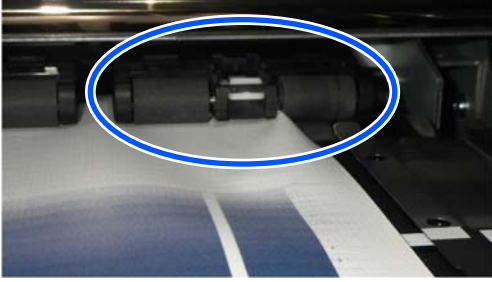
- 3** Ayarı değiştirdikten sonra, ana ekrana dönmek için (Home) ögesine basın.

Ardından, medya ayarlarınızı optimize etmek için aşağıya bakın.

[“Medya Ayarlarını Optimize Etme” sayfa 49](#)

Sorun Çözücü

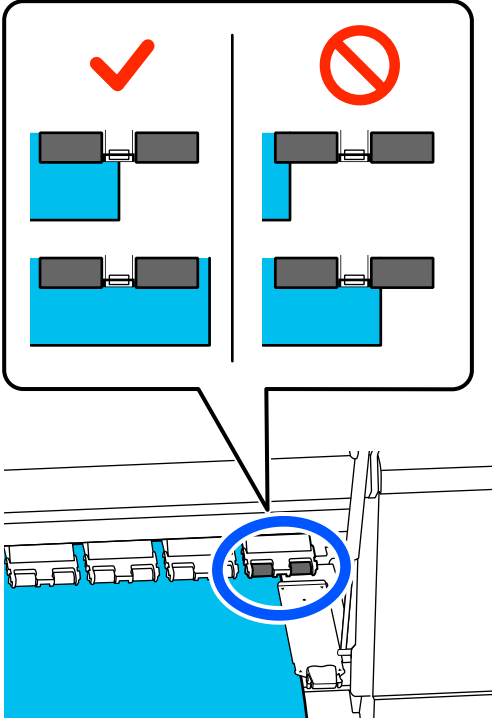
■ Basınç silindirleri'nin yakınındaki medyada sol veya sağ kenarda kırışıklık var mı?



Basınç silindirleri içine medya sıkışmışsa, medyayı çıkarın ve yeniden yükleyin.

Medyayı çıkarırken, rulo tutucular hala yerindeyken hareket ettirmeyin.

Medyayı yüklerken, silindirlerin konumlarına ve medyanın kenarlarına dikkat edin.



👉 "Bitmemiş Medyayı Değiştirme" sayfa 54

👉 "Medya Yükleme" sayfa 46

Yukarıdaki tüm önlemleri aldıktan sonra sorun çözülmezse, satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.

Medyanın üzerinde mürekkep damlacıkları veya çizgiler var



11

Kuru hava, statik elektrik ve yazdırma başlığı etrafında tüy veya toz birikmesi bu sorunun başlıca nedenleridir. Sorun çözülene kadar aşağıdaki önlemleri alın.

1. Önerilen çevre koşulları altında yazdırın

Önerilen koşullar aşağıdaki gibidir:

- ☐ Sıcaklık: 20 ila 25 °C (68 ila 77 °F)
- ☐ Nem: %40 ila %60 (yoğuşma olmadan)

Ayrıca kurulum yeri ile ilgili ek gereksinimler de bulunmaktadır. Tüm gereksinimlerin karşılandığından emin olmak için lütfen aşağıdakileri kontrol edin.

👉 "Uygun Kurulum Konumları" sayfa 136



2. Head Cleaning işlemi gerçekleştirin

👉 "Head Cleaning İşlemini Gerçekleştirme" sayfa 85



3. Merdaneyi, medya kenar plakaları'nı ve yazdırma başlığı etrafındaki alanı temizleyin

👉 "Günlük Temizlik" sayfa 66

👉 "Yazdırma Başlığı Etrafının Temizlenmesi" sayfa 67



4. Emme başlıkları'nı temizleyin

3. adımdan sonra sorun çözülmezse, emme başlıkları üzerinde tüy olabilir.

👉 "Emme Başlıkları'nı Temizleme" sayfa 70

Sorun Çözücü

Yukarıdaki tüm önlemleri aldıktan sonra sorun çözülmezse, satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.

Renkli mürekkep ve beyaz mürekkep karışıyor veya damlıyor/ Beyaz mürekkep düzensiz/Kumaş transferi sonrası yüzey pürüzlü (belirgin taneli öbekler)

Normal



Karışım

Mürekkep damla-
ması

Düzensiz



Normal (transferden
sonra)



Pürüzlülük (transferden
sonra)



Sorun çözülene kadar aşağıdaki önlemleri alın.

1. Önerilen çevre koşulları altında yazdırın

Önerilen koşullar aşağıdaki gibidir:

- ☐ Sıcaklık: 20 ila 25 °C (68 ila 77 °F)
- ☐ Nem: %40 ila %60 (yoğuşma olmadan)

Ayrıca kurulum yeri ile ilgili ek gereksinimler de bulunmaktadır. Tüm gereksinimlerin karşılandığından emin olmak için lütfen aşağıdakileri kontrol edin.

“Uygun Kurulum Konumları” sayfa 136



2. Mürekkep kapsamını optimize edin

RIP yazılımı ile artan mürekkep yoğunluğuyla yazdırırken, uygun mürekkep hacmine ayarlayın.

Aşağıdaki işlemleri gerçekleştirmek için ürünle birlikte verilen Epson Edge Print PRO’yu kullanın:

Baskı kalitesi ayarlarını düzenlemek için Araç menüsü — **Manage Preset** — **Manage Print Info** ögesine tıklayın, ardından mürekkep kapsamını azaltmak için **Color** ayarını yapın.

Epson Edge Print PRO hakkında ayrıntılı bilgi için, çevrimiçi yardıma bakın.

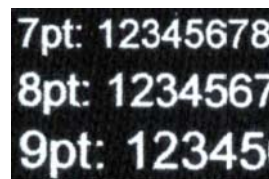
Yukarıdaki tüm önlemleri aldıktan sonra sorun çözülmezse, satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.

Metin bulanık veya kalın görünüyor, beyaz alt taban görüntünün dışında görünüyor veya doldurulmuş alanlarda yatay çizgiler veya düzensizlikler fark ediliyor

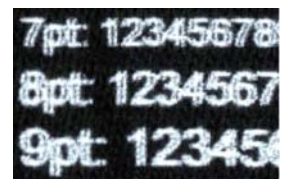
Yazdırma sonuçlarında bu sorunları gördüğünüzde, sorunun nedenini belirlemek için bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın.

“Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır” sayfa 84

Normal

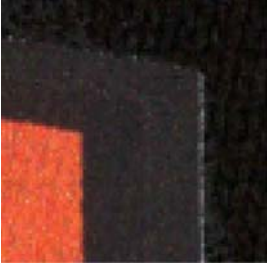


Metin bulanık

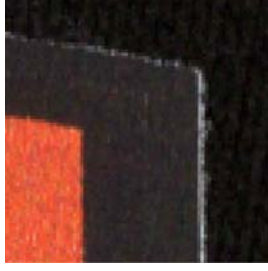


Sorun Çözücü

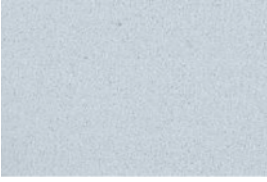
Normal



Beyaz alt taban görüntünün dışında görünüyor



Normal



Düzensizlik



Yazdırma sonuçlarında yeterli beyaz yok ya da beyaz düzensiz

■ Yazdırma başlığı püskürtme uçları tıkalı mı?

Püskürtme uçları tıkalıysa, püskürtme uçları mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın.

🔗 ["Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır" sayfa 84](#)

■ White (Beyaz) mürekkep besleme ünitelerini çalkaladınız mı?

White (Beyaz) mürekkepte mürekkep parçacıkları kolayca çökebileceğinden, her iş gününün başında ve her 24 saatte bir (bir mesaj görüntülendiğinde) White (Beyaz) mürekkebin çalkalanması gerekir. Mürekkep besleme ünitesini / ünitelerini çıkartıp iyice çalkalayın.

🔗 ["Mürekkep besleme ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama" sayfa 82](#)

Yukarıdaki önlemler beyazlığı iyileştirmezse ya da yukarıdaki çözümlerden hiçbiri geçerli değilse, Cleaning (Heavy) işlemini gerçekleştirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

! Önemli:

Oda sıcaklığı yüksekse, **Cleaning (Heavy)** işlemi yapıldıktan sonra bile püskürtme uçları hala tıkalı kalabilir.

Cleaning (Heavy) işlemi, 25 °C veya daha düşük sıcaklıkta (ancak yine de gerekli çalışma aralığı içinde) yapılmalıdır.

1

Gücün açık olduğunu doğrulayın,  (Maintenance) ve ardından, **Head Cleaning — Cleaning (Heavy) — Select Nozzles** ögesine basın.

2

Tüm WH satırlarını (White (Beyaz) satırları) seçin ve ardından, **OK** ögesine basın.

Cleaning (Heavy) işlemi bir ya da iki kez gerçekleştirildikten sonra bile beyazlıkta iyileşme olmazsa, satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.

Medya

Medya Sıkışmaları

■ Medya kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı mı?

Kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı kısmı kesip çıkarın.

🔗 ["Medyayı kesme" sayfa 54](#)

■ Medyayı uzun süre yüklü mü bıraktınız?

Basınç silindirleri yazıcının içinde kalan medyayı kırıştırabilir veya medya dalgalı olabilir ya da kıvrılabilir.

■ Medya çok kalın veya çok ince mi?

- ❑ Bunun yazıcıda kullanılabilir olup olmadığını belirlemek için medya özelliklerini kontrol edin.
🔗 ["Desteklenen Medya" sayfa 136](#)
- ❑ RIP yazılımını kullanarak yazdırma ayarlarının nasıl yapılandırılacağı ile ilgili bilgiler için, RIP üreticisi ile irtibata geçin.

Sorun Çözücü

■ Paper Suction çok yüksek mi ayarlanmış?

Medya ayarlarında, Paper Suction (medyayı medya yolundan aşağı emme gücü) değerini azaltın.

🔗 "Media Settings Menüsü" sayfa 110

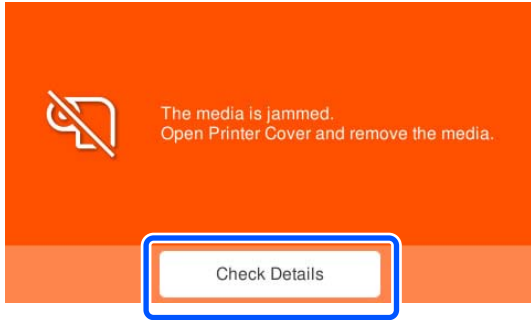
Sıkışan Medyayı Çıkarma

Kontrol paneli ekranında görüntülenen hatayı kontrol edin ve ardından medyayı çıkarmak için ekrandaki talimatları izleyin.

❗ Önemli:

Medya kenar plakaları deforme olmuşsa yazıcıyı kullanmaya son verin. Yazıcının deforme olmuş medya kenar plakaları ile kullanılması, basınç silindirleri ve yazdırma başlığına zarar verebilir.

Yardım için satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.



⚠ Dikkat:

Yazıcı kapağını açarken veya kapatırken, ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata riayet edilmemesi, yaralanma ile sonuçlanabilir.

Medya tükendiğinde dahi yazdırma işlemi durmuyor

■ Medyanın sonunu algılama ayarı Off olarak mı yapılmış?

Printer Settings menüsünde **End Detection** ayarı **Off** olarak düzenlendiği takdirde yazıcı medyanın tükendiğini algılamayabilir.

🔗 "General Settings Menüsü" sayfa 99

■ Medya yüklendikten sonra girilen Remaining Amount ile gerçek medya uzunluğu arasında bir fark var mıdır?

Kontrol panelinde görüntülenen **Remaining Amount**, yüklemeden sonra manuel olarak çekilen medya uzunluğunu içermediği gibi, başlık kontrol paterni veya yazdırma başlığı hizalama paternleri için kullanılan medya uzunluğunu da içermez. Medyadaki gerçek uzunluk ile **Remaining Amount** arasında bir fark varsa, yazdırma işlemi merdane üzerinde devam edebilir. Yazıcıyı, **Remaining Alert** mesajını erken görüntüleyecek şekilde ayarlayın. Merdane üzerine yazdırırsanız temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

🔗 "Merdane üzerine yazdırırsanız" sayfa 130

Merdane üzerine yazdırırsanız

Medya tükendikten sonra bile yazıcının yazdırmaya devam etmesi nedeniyle merdane kirlenirse aşağıdaki prosedürü kullanarak merdaneyi temizleyin.

❗ Önemli:

Aşağıdaki hususları mutlaka göz önünde bulundurun.

- ❑ Merdane veya medya kenar plakaları mürekkep, su veya mürekkep temizleyici ile ıslakken yazdırmayın. Yazdırırsanız medyanın arkasını, kenarlarını veya baskı sonuçlarında lekeye neden olabilir.
- ❑ Çözücü maddeler (alkol veya tiner gibi) kullanmayın. Bunların kullanılması merdaneye ve medya kenar plakalarına zarar verebilir.
- ❑ Mürekkebi uçurmak için hava üfleyici kullanmayın. Mürekkep yazıcının içine kaçabilir; bu da medyanın lekelenmesine veya arızalara neden olabilir.

İhtiyacınız olanlar

Yumuşak, kuru bir bez (ayrı satılır)

Bu, mürekkebi emmek veya silmek için kullanılır. Alternatif olarak kağıt havlu veya dokusuz bez de kullanabilirsiniz. Tüy bırakmayan veya statik elektrik üretmeyen birkaç parça materyal hazırlayın.

Sorun Çözücü

**Önemli:**

Temizlik için fırça veya sert bezler kullanmayın. Bunları kullanmak merdaneyi veya ruloları çizebilir.

Su veya ılık su

Mürekkep emildikten sonra kalan lekeleri silmek için yumuşak bir bezi suya batırın.

Eldiven, mürekkep temizleyici ve kap

Bu parçalar Bakım kitine dahildir. Mürekkep lekelerini çıkarmanın zor olduğu durumlarda mürekkep temizleyiciyi ve kabı kullanın.

Plastik torba (ayrı satılır)

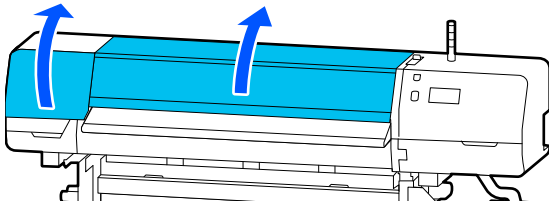
Mürekkep lekeli malzemeleri tek seferde atabilmek için bunu hazır bulundurun.

Mürekkep Lekeli Malzemelerin Atılması

☞ “Bertaraf Etme” sayfa 91

Temizlik Prosedürü

- 1 Kontrol paneli ekranında,  (Duraklat) düğmesine basın ve **Immediate pause** seçeneğini seçin.
- 2 Her iki medyayı çıkarın ve yazıcıyı kapatın. Ekranın kapandığını kontrol edin ve ardından, güç kablosunu prizinden çıkarın.
☞ “Medyanın Çıkarılması” sayfa 55
- 3 Güç kablosunu prizden çektikten sonra bir dakika bekleyin.
- 4 Soldaki bakım kapağını ve yazıcı kapağını açın.



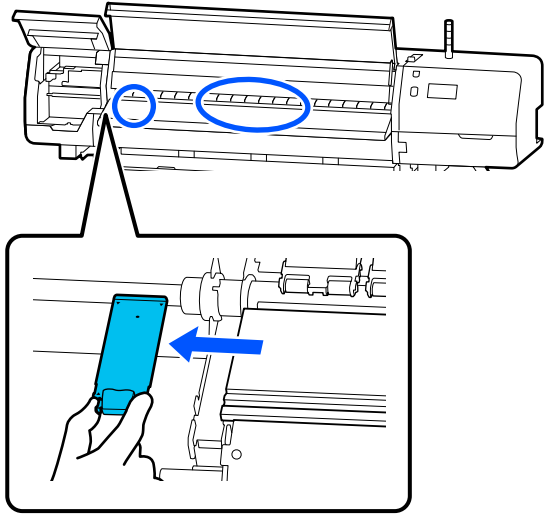
5

Merdane yüzeyine yumuşak, kuru bir bez veya kağıt havluyla hafifçe bastırarak mürekkebi emin.

Mürekkep birikinti halindeyken silerseniz leke çevre alana yayılır. Lekenin daha fazla yayılmasını önlemek için önce mürekkebi emdirerek alın. Merdanenin oluklarına sızmış olan tüm mürekkebi dikkatlice emdirerek temizleyin.

6

En sağdaki hariç, üç medya kenar plakasını çıkarın.



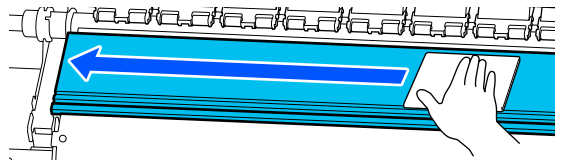
Medya kenar plakaları nasıl çıkarılır

☞ “Medya kenar plakalarını Değiştirme” sayfa 81

7

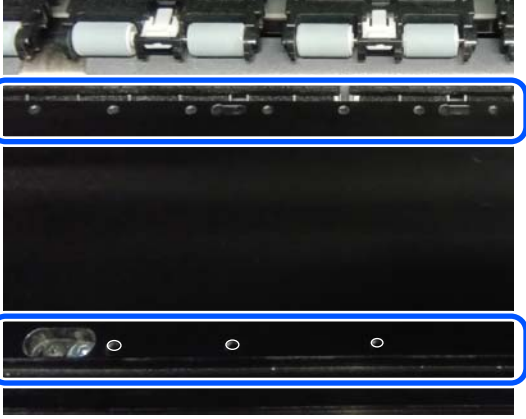
Yumuşak bir bezi suya batırın, iyice sıkın ve ardından lekeyi merdanenin merkezinden sol kenarına doğru silin.

Bezi ileri geri hareket ettirmeden, sol kenara doğru tek bir yönde hareket ettirseniz, lekeyi yaymadan temizleyebilirsiniz.



Sorun Çözücü

Bunu yaparken merdane yüzeyindeki deliklere mürekkep kaçmamasına dikkat edin.

**İpuçları:**

Lekelenme şiddetliyse, su yerine Bakım kitinde bulunan mürekkep temizleyiciyi kullanın.

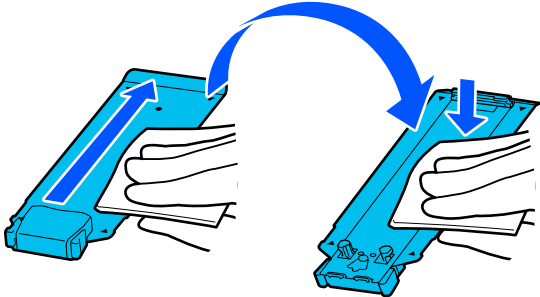
🔧 “Mürekkep temizleyicinin Kullanımı”
sayfa 67

8 Nemi yumuşak ve kuru bir bezle silin.

9 Medya kenar plakalarındaki tüm kirleri temizleyin.

Hem ön hem de arka taraftaki mürekkebi kağıt havlu veya benzeri bir materyal ile emdirerek alın, ardından lekeyi suya batırılmış ve iyice sıkılmış yumuşak bir bezle silin. Silerken, kavrama yerinden üst kenara doğru tek bir yönde silin.

Arka taraftaki ek yerlerine mürekkep sızmış olabilir; bu nedenle mürekkebi dışarı itmek için plakanın ortasına bastırın ve silerek temizleyin.

**İpuçları:**

Lekelenme şiddetliyse, su yerine Bakım kitinde bulunan mürekkep temizleyiciyi kullanın.

🔧 “Mürekkep temizleyicinin Kullanımı”
sayfa 67

10 Medya kenar plakaları kuruduktan sonra, bunları önceki gibi yeniden takın.

Medya kenar plakaları nasıl takılır

🔧 “Medya kenar plakalarını Değiştirme”
sayfa 81

11 Sol bakım kapağını ve yazıcı kapağını kapatın.

12 Yazıcının altına, standı veya zemine damlayan tüm mürekkepleri temizleyin.

Mürekkep birikinti halindeyken silerseniz mürekkep lekesi çevre alana yayılır. Lekenin daha fazla yayılmasını önlemek için önce mürekkebi emdirerek alın, ardından silerek temizleyin.

13 Temizlik tamamlandıktan sonra, yazıcının fişini topraklı bir prize takmadan önce yazıcının içindeki ve dışındaki tüm nemin kuruduğundan emin olun ve ardından gücü açın.

Cihazı tekrar kullanmaya başladıktan sonra aşağıdaki sorunlardan herhangi biri meydana gelirse, yardım için satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.

- ☐ Yazıcıdan dışarı tekrar mürekkep sızması
- ☐ Medya üzerinde mürekkep lekelerinin oluşması
- ☐ Sıra dışı seslerin veya kokuların olması

Diğerleri

Isıtıcı otomatik kapanıyor

- Bir süre hiçbir yazdırma işi alınmazsa ve hiçbir hata oluşmazsa, **Heater** kapanır. Ayarlar menüsünden **Sleep Timer** kısmında ısıtıcının otomatik olarak kapalı konuma geçmesine kadar geçen süreyi değiştirebilirsiniz.
🔗 ["General Settings Menüsü" sayfa 99](#)
Bir yazdırma işi alındığında veya ön ısıtma başladığında ısıtıcı yeniden etkinleştirilir.

Kontrol paneli ekranı kapanmaya devam eder

- **Yazıcı uyku modunda mı?**
Kurulum menüsündeki **Sleep Timer** bölümünde ayarlanan süre boyunca yazıcıda hiçbir işlem yapılmazsa, yazıcı uyku moduna geçer. Ayarı General Settings menüsünden değiştirebilirsiniz.
🔗 ["General Settings Menüsü" sayfa 99](#)
Bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde uyku modu iptal edilir.

Yönetici parolası unutulmuş

- **Satıcınıza veya Epson Desteğe başvurun.**

Kırmızı ışık yazıcının içinde açık

- **Bu bir arıza değildir.**
Işık çalışma sırasında yanabilir.

Ek

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız (temmuz 2026 itibarıyla).

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Mürekkep besleme üniteleri

Renk adı	Ürün numarası		
	SC-G9000/SC-G9060	SC-G9030/SC-G9040	SC-G9070
Black (Siyah)	T57U1	T57X1	T57S1
Cyan (Deniz Mavisi)	T57U2	T57X2	T57S2
Magenta (Eflatun)	T57U3	T57X3	T57S3
Yellow (Sarı)	T57U4	T57X4	T57S4
White (Beyaz)	T57UA	T57XA	T57SA
Maintenance Liquid	T57UB	T57XB	T57SB

Epson, orijinal Epson Mürekkep Besleme Ünitelerinin kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'ın garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

Diğerleri

Ürün adı	Ürün numarası	Açıklama
Cleaning Ink Supply Unit (Temizleme mürekkebi besleme birimi)	T57Y1	Pre-Storage Maint. işlemini gerçekleştirmek için kullanın.
Waste Ink Bottle (Atık Mürekkep Şişesi)	C13S210071	Bu, yazıcıyla sağlanan atık mürekkep şişesi ile aynıdır.
Head Cleaning Set (Kafa Temizleme Seti)	C13S210181/ C13S400269	Aşağıdaki sarf edilebilir öğeler tek bakım setine dahildir. ☐ Silecek birimi (x1) ☐ Yıkama pedi (x1) ☐ Eldiven (x2)
Cap station set (Başlık istasyonu seti)	C13S210182/ C13S400270	Bu sette yedek Başlık İstasyonu (x1) ve eldivenler (x2) bulunmaktadır.
Maintenance Kit (Bakım Kiti)	T7362	Bu, ürünle birlikte verilen Bakım Kiti'ne eşdeğerdir.

Ek

Ürün adı	Ürün numarası	Açıklama
Nozzle Refresh Tool (Nozul Yenileme Aracı)	C13S210183/ C13S400271	Nozzle Refresh işlemini (püskürtme uçlarının yüzeyinin temizlenmesi) gerçekleştirmek için bunu kullanın.
Media Edge Plate (Medya kenar plakaları)	C12C941231	Yazıcı ya da Çift Rulo Opsiyon Kiti ile birlikte verilen medya kenar plakalarıyla aynıdır. 1 plakalık olarak satılmaktadır.  "Medya kenar plakalarını Değiştirme" sayfa 81
Twin Roll Option Kit (Çift Rulo Opsiyon Kiti)	C12C941871	Aynı anda en fazla iki medya rulosu yükleyebilir ve bunlarla yazdırma işlemi gerçekleştirebilirsiniz.

Desteklenen Medya

Aşağıdaki medyalar bu yazıcı ile kullanılabilir. Baskı kalitesi kullanılan medya türü ve kalitesinden büyük ölçüde etkilenir. Eldeki göreve uygun bir medya seçin. Kullanım hakkında bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın veya üreticisine başvurun. Büyük miktarlarda medya satın almadan önce, daha küçük bir örnek yazdırmayı deneyin ve sonuçları kontrol edin.



Önemli:

Katlanmış, kırışmış, yırtılmış veya kirli medya kullanmayın.

Rulo medya

Rulo çekirdeği boyutu	2 veya 3 inç
Rulo dış çapı	Maks. 250 mm (9,84 inç)
Medya genişliği	
Single Roll/Twin Roll kullanırken bir set medya tutucu çıkarıldığında	300 mm ila 1.625 mm (11,8 inç ila 64 inç)
Twin Roll ögesine iki rulo medya yüklendiğinde*1	2 inç rulo çekirdeği: 300 mm ila 1.040 mm (11,8 inç ila 40,94 inç) 3 inç rulo çekirdeği: 300 mm ila 1.100 mm (11,8 inç ila 43,31 inç)
Twin Roll ögesine yalnızca bir rulo medya yüklendiğinde	300 mm ila 1.400 mm (11,8 inç ila 55,12 inç)
Medya kalınlığı	0,5 mm (0,02 inç) veya daha az
Rulo ağırlığı*2	45 kg (99 lb)'a kadar

*1 İki rulonun birleşik medya genişliği aşağıdaki sınırlar dahilinde olmalıdır.

- ☐ 2 inç rulo çekirdeği: 1.340 mm (52,75 inç)
- ☐ 3 inç rulo çekirdeği: 1.400 mm (55,12 inç)

*2 Twin Roll kullanıldığında iki rulo medyanın toplam ağırlığı.

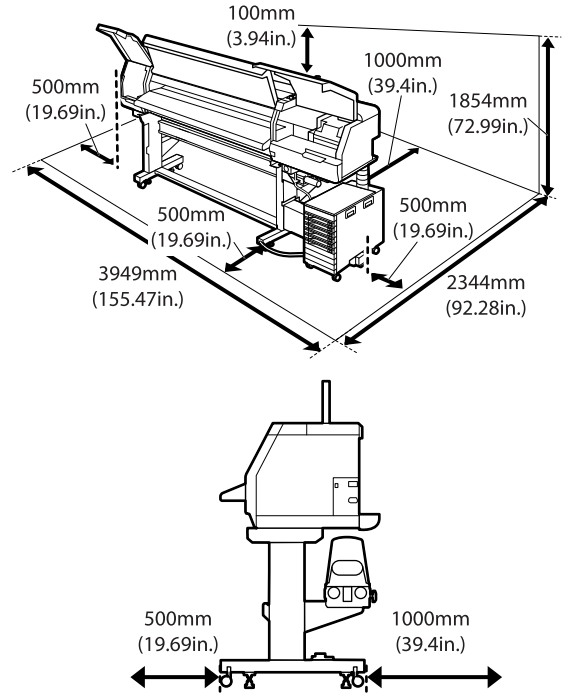
Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye

Bu bölümde ürünün nasıl taşınacağı ve nakliyesi açıklanmaktadır.

Uygun Kurulum Konumları

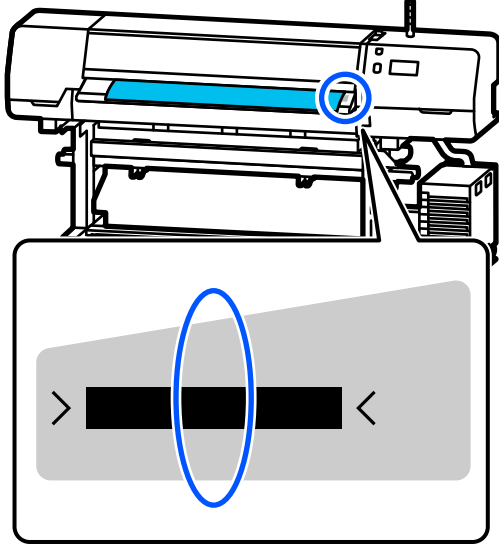
Bu yazıcının kurulumu aşağıdaki kılavuz ilkelerine uygun bir konumda gerçekleştirilmelidir.

- ☐ Resimde gösterildiği gibi, düz ve dengeli olan, titreşimleri iletmeyen, çevresinde yeterli alan bulunan bir konum.



İpuçları:

Yazıcıyı çalkalayıcıyla birlikte kullanırken, medyanın kenarı önden bakıldığında sağ tarafta kalacak şekilde yerleştirin. Aşağıda gösterilen etiket ortası (kapalı alan), medyanın kenarına kılavuz görevi görür.



- ☐ Yazıcının ağırlığını (yakl. 335 kg (yakl. 738,7 lb)) yeterince kaldıracak bir konum
- ☐ Yazıcının güç kablosunun özel bir prize bağlanabileceği bir konum

**Uyarı:**

- ☐ Toprak kaçağından kaynaklanan kazaları önlemek için topraklı bir prize bağlayın. Topraklı priz dışında bir şeye bağlanması elektrik çarpmasına veya yangına neden olabilir. Kullanılacak elektrik prizini kontrol edin. Priz topraklı değilse, satıcınıza başvurun.
- ☐ Yalnızca yazıcının etiketinde belirtilen türde güç kaynağı kullanın. Elektrik çarpması veya yangın meydana gelebilir.
- ☐ Güç kablosunu uzatma kablosuna veya çoklu prize bağlamayın. Elektrik çarpması veya yangın meydana gelebilir. Güç kablosunu doğrudan ev kullanımındaki bir prize bağlayın.

- ☐ Yazıcıyı, giysi baskı makineleri için ön işlem proseslerinin gerçekleştirildiği alanların yakınına yerleştirmeyin

**Önemli:**

Ön işlemden kullanılan püskürtme cihazının türüne bağlı olarak, ön işlem sıvısı uygulanırken buhar oluşumu görülebilir. Yazıcının içine buhar kaçabilir ve bu da arızaya veya işlev bozukluğuna yol açabilir. Yazıcıyı ön işlem maddelerinin püskürtüldüğü alanların yakınına kurmayınız.

Yazıcıyı Taşıma

Bu bölümde yazıcının aynı katta tümsek veya boşluk olmayan başka bir yere nasıl taşınacağı açıklanmaktadır. Yazıcının katlar arasında veya başka bir binaya taşınması hakkındaki bilgiler için aşağıya bakın.

“Nakliye” sayfa 139

**Dikkat:**

Ürünü taşıırken ileri veya geri 10 dereceden fazla eğmeyin. Bu önleme riayet edilmemesi, yazıcının kazalara neden olarak düşmesiyle sonuçlanabilir.

**Önemli:**

- ☐ Mürekkep besleme ünitelerini çıkarmayın. Bu önleme riayet edilmemesi, başlıkların kurumasına neden olabilir.
- ☐ Yazıcıyı aşağıdaki durumlarda taşıdığınızdan emin olun.
 - ☐ Dökme mürekkep solüsyonu'nun yazıcıdan bağlantısını kesmeyin (yazıcıyı, mürekkep tüpü konektörü yazıcının arkasına bağlı ve konektör kilit kolu kullanılarak kilitlenmiş şekilde taşıyın)
 - ☐ Mürekkep ünitesi kablosu'nun sabitlendiğinden emin olun

Hazırlanma

1

Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

2

Atık mürekkep şişesi'ni çıkarın.

“Atık mürekkep şişesi değiştirmek” sayfa 75

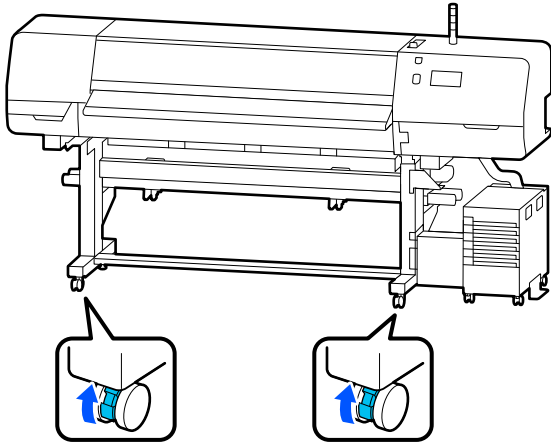
3 Güç kablosunu ve tüm diğer kabloları yazıcıdan çıkarın.

Aşağıdakileri de dökme mürekkep solüsyonu'ndan çıkarın.

- ☐ Yazıcıya bağlantı kablosu
- ☐ Devrilme önleme plakaları (her iki tarafta)

4 Ortamı ortam besleme birimi'nden çıkarın.

5 Öndeki iki tekerleğin kilidini açın.



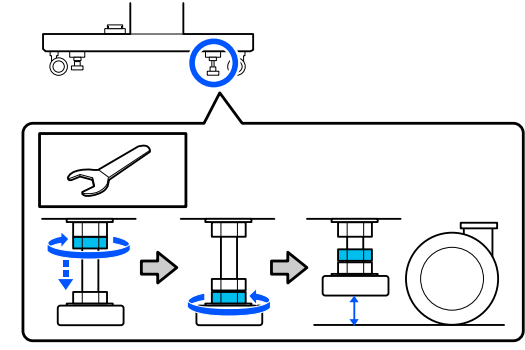
! Önemli:

Yazıcıyı hareket ettirmeden önce tekerleklerin üzerindeki tüm düzleştiricileri kaldırdığınızdan emin olun. Düzleştiricileri kaldırmadan yazıcının hareket ettirilmesi, arızaya neden olabilir. Düzleştiriciler'i ayarlamak için ürünle birlikte verilen anahtara ihtiyacınız vardır.

(1) Her bir düzleştirici üzerindeki somunu gevşetin.

(2) Alttaki somunu saat yönünün tersine çevirin.

(3) Her bir düzleştirici'nin tekerleklerin üzerinde olduğunu kontrol edin.



6 Yazıcıyı hareket ettirin.

Yazıcı üç kişiyle taşınmalıdır; biri yazıcının her iki tarafında ve biri dökme mürekkep solüsyonu için. Ayrıca, yazıcıyı taşıırken yazıcının sol tarafının önde, dökme mürekkep solüsyonu'nun ise arkada olduğundan emin olun.

! Önemli:

Yazıcıyı kapalı mekanda düz bir zemin üzerinde kısa bir mesafe taşımak için yalnızca yazıcının standı üzerindeki tekerlekleri kullanın. Bunlar nakliye için kullanılamaz.

Taşıma Sonrası Kurulum

ABD, Kanada ve Latin Amerika

Ürünün kurulumuyla ilgili satıcınız ile irtibata geçin. Ürün yetkili bir bayi tarafından kurulmalıdır. Yetkisiz kurulumla ürüne zarar verilmesi, Epson garantiniz kapsamında olmayacaktır.

Diğer bölgeler

Yazıcıyı taşıdıktan sonra, kullanıma hazır hale getirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

- 1 Konumun kurulum için uygun olup olmadığını kontrol edin.

🔗 “Uygun Kurulum Konumları” sayfa 136

- 2 Kurulum kılavuzu’na bakın ve aşağıdaki prosedürleri uygulayın.

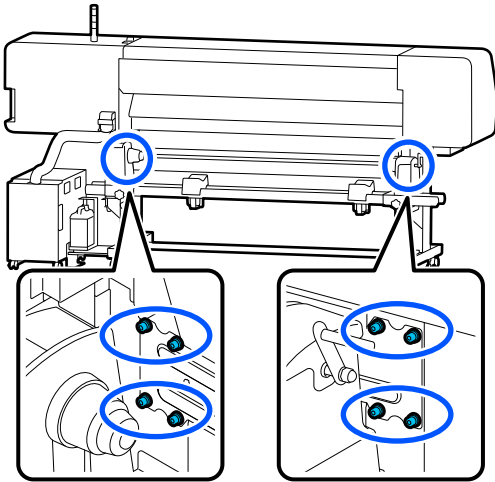
- ☐ Tekerlekleri kilitleyin
- ☐ Atık mürekkep şişesini takın
- ☐ Yazıcıyı düzleştirin
- ☐ Bilgisayar iletişim kablosunu bağlayın

🔗 Kurulum kılavuzu (kitapçık)

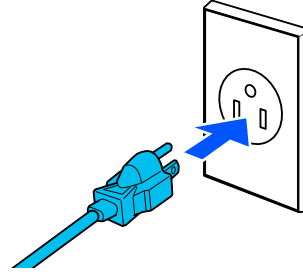
Elinizde Kurulum kılavuzu yoksa Çevrimiçi Kılavuza bakabilirsiniz.

! Önemli:

Taşıma sırasında oluşan titreşimler, standın arkasındaki vidaların gevşemesine neden olabilir (eklerde gösterilen 8 vida). Tüm vidaları tekrar sıkılamak için ürünle birlikte verilen altıgen anahtarı kullanın.



- 3 Fişi topraklı bir prize bağlayın ve ardından gücü açın.



! Önemli:

Fişin şekli satıldığı bölge veya ülkeye göre değişir. Yalnızca ürünle birlikte verilen güç kablosunu kullanın.

- 4 Tıkalı başlık kontrolü için **Print Head Nozzle Check** işlemini gerçekleştirin.

🔗 “Bir Püskürtme Ucu Kontrol Deseni Nasıl Yazdırılır” sayfa 84

- 5 Ayarlar menüsünde **Print Adjustments** işlemini yürütün.

🔗 “Medya Ayarlarını Optimize Etme” sayfa 49

Nakliye

Yazıcıyı taşımadan önce, satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Her Medya Türü için Medya Ayarları Listesi

Bir Medya Türü seçildiğinde, aşağıdaki tabloda kayıtlı medya ayarları gösterilir.

Öge	Medya Türü	
	Film	Paper/Others
Heater Sıcaklığı	50 °C / 122 °F	40 °C / 104 °F
Drying Time per Pass	0 sec	0 sec
Platen Gap	2.0	2.0
Feeding Tension	Lv2	Lv2
Paper Suction	Lv4	Lv6
Head Movement Range	Data Width	Data Width
Pressure Roller Load	Single Roll: Medium Twin Roll: Strong	Strong
Skew Reduction	Off	On
Roll Winding Direction	Printable Side Out	Printable Side Out
Reduce Print Streak	Off	Off

İpuçları:

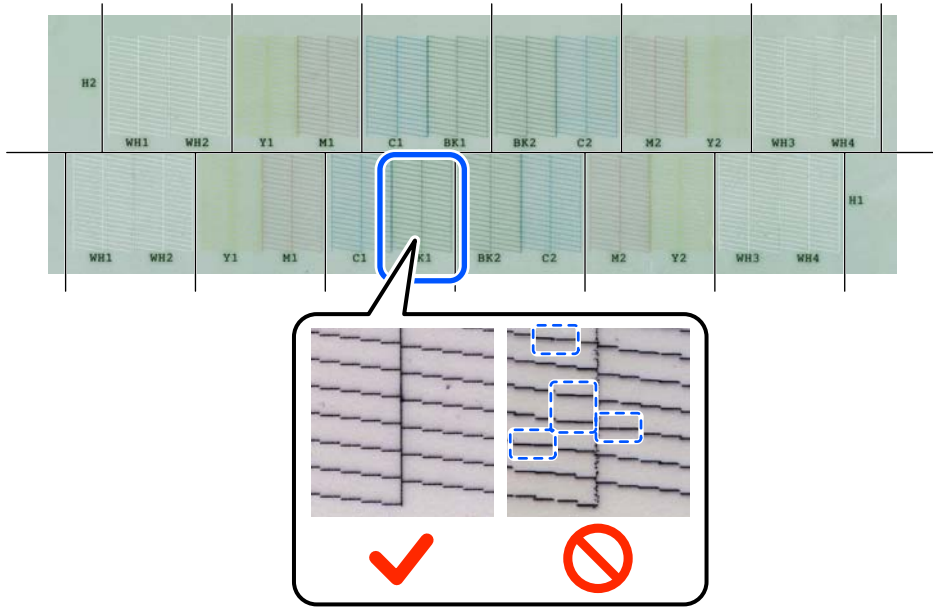
*Yalnızca film uygulamaları için, üretici tarafından belirtilen **Pressure Roller Load** değerleri, Single Roll ile Twin Roll arasında farklılık gösterir. **Media Feeding Unit** ayarlarını değiştirdiğinizde, fabrika varsayılan değerleri yalnızca kayıtlı olmayan medya ayar numaralarına otomatik olarak uygulanır. Kayıtlı medya ayarları kaydedildikleri haliyle korunduğundan lütfen gerektiğinde ayrı ayarlar kullanın.*

Süngerin Nozul Yenileme Aracı'na Monte Edileceği Pozisyonun Doğrulanması

Sünger nozul yenileme aracı'na takmadan önce, püskürtme ucu kontrol desenindeki hizasız çizgilerin konumunu doğrulayın.

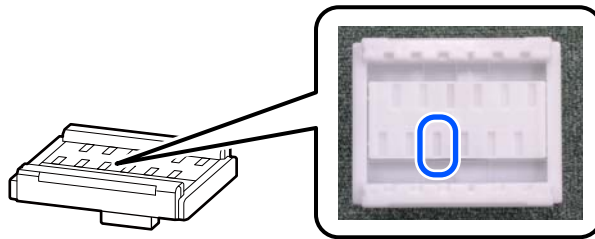
Püskürtme ucu kontrol deseni nasıl okunur

Aşağıda gösterildiği gibi, metin size bakacak şekilde püskürtme ucu kontrol desenine bakın ve çizgilerin birbirine bağlandığı alanları kontrol edin. Aşağıdaki örnekte, karşılık gelen alanlar alt satırdaki BK1'deki bitişik çizgilerin birleştiği noktalardır (kesik çizgilerle gösterilen konumlar).



Sünger tutucuya monte etme pozisyonu

Süngerin montaj pozisyonunu doğrulamak için tutucuyu aşağıda gösterildiği gibi yerleştirin. Bir girinti (sünger montaj alanı), kontrol deseninin iki satırına karşılık gelir (yukarıdaki şemada dikey çizgilerle ayrılmış alanlar). Yukarıdaki örnekte gösterildiği gibi, çizgiler BK1'de birleşiyorsa, sünger monte etmek için kapalı konuma (alt satır, soldan üçüncü) bastırın.



Önemli:

Aynı anda sadece iki sünger takılabilir. Üç veya daha fazla sünger aynı anda takmak, doğru güçte temizlik yapmanızı engelleyecektir.

Çizgiler üç veya daha fazla sütun boyunca uzanıyorsa, temizleme işlemini birden fazla seansta gerçekleştirin.

Sistem Gereksinimleri

Her yazılım aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir (temmuz 2026 itibarıyla).

Desteklenen işletim sistemleri değişebilir.

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız.

Epson Edge Dashboard

**Önemli:**

Epson Edge Dashboard yüklü bilgisayarın aşağıdaki gereksinimleri karşıladığından emin olun.

Bu gereksinimler karşılanmazsa, yazılım yazıcıyı düzgün izleyemez.

- ☐ Bilgisayarınızın hazırda bekletme işlevini devre dışı bırakın.
- ☐ Uyku işlevini devre dışı bırakarak bilgisayarın uyku durumuna girmemesini sağlayın.

Windows PC

İşletim sistemleri	Windows 11 Windows 10 x64
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3.0 GHz veya daha hızlı) Intel® Core™ i5 3,4 GHz veya daha hızlı önerilir
Boş bellek	4 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Microsoft Edge

Mac

İşletim sistemleri	macOS 12.6 ya da üstü
CPU	Apple Silicon (M1 ya da üstü) ya da Intel® Core™ i5 3,4 GHz ya da daha hızlısı önerilir
Boş bellek	4 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi

Ek

İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Safari 15 veya üstü

Epson Edge Print PRO**Minimum İşletim Ortamı**

İşletim sistemleri	Windows 11 Windows 10 x64
CPU	Intel® Core™ i3 3,0 GHz veya daha hızlı (Nisan 2014'ten sonra yayınlandı)
Boş bellek	8 GB veya üzeri
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	50 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Bu yazılımın yüklendiği bilgisayarın Adobe Illustrator gibi diğer uygulamaları eşzamanlı olarak kullanabilmesi beklenir. Bu nedenle, mevcut en yüksek teknik özelliklere sahip bir bilgisayar kullanmanızı öneririz.

Ayrıca, bu yazılımın taşıdığı veriler normal olarak birkaç GB'dir ve uzun yüksek kaliteli yazdırma işleri için birkaç on GB'ye ulaşabilir.

Bu nedenle, yeterli miktarda kullanılabilir bellek depolama kapasitesi olan bir bilgisayar kullanılmasını öneririz.

Bu yazılımın kullanılması için önerilen ortam aşağıdaki gibidir.

Önerilen ortam

İşletim sistemleri	Windows 11 Windows 10 x64
CPU	Intel® Core™ i7-14700 işlemci veya üzeri
Boş bellek	32 GB veya üzeri
Depolama alanı (yükleme sırasında boş alan)	SSD 1 TB veya üzeri
Ekran çözünürlüğü	1.280 × 1.024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Gigabit Ethernet

Web Config

Aşağıdaki tarayıcılar desteklenmektedir.Tarayıcının en son sürümünü kullandığınızdan emin olun.

Microsoft Edge, Firefox, Chrome, Safari

Özellikler Tablosu

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme
Püskürtme konfigürasyonu	White (Beyaz) 3.200 püskürtme ucu White (Beyaz) dışında: 1.600 püskürtme ucu × 4 renk (Black (Siyah), Yellow (Sarı), Magenta (Eflatun), Cyan (Deniz mavisi))
Çözünürlük (maksimum)	1200 × 1200 dpi
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komutlar)
Medya besleme yöntemi	Sürtünerek besleme
Dahili bellek	2 GB
Arabirim	Yüksek Hızlı USB*1 IEEE 802.3u (100BASE-TX) IEEE 802.3ab (1000BASE-T)*2
Nominal gerilim	
Yazıcı (giriş)	AC 200–240 V
Dökme mürekkep solüsyonu (çıkış)	AC 100–240 V
Nominal akım	
Yazıcı (giriş)	5 A
Dökme mürekkep solüsyonu (çıkış)	1,4 A
Nominal frekans	
Yazıcı (giriş)	50/60 Hz
Dökme mürekkep solüsyonu (çıkış)	50/60 Hz
Güç tüketimi	

Yazıcı Özellikleri	
Kullanımdayken	Yakl. 440 W
Hazır modu	Yakl. 70 W
Uyku modu	Yakl. 42 W
Güç kapalı	Yakl. 0,6 W
Sıcaklık ve nem (yoğuşma olmadan)	
Kullanımdayken	10 ila 35 °C (50 ila 95 °F), %20 ila %80 Önerilen: 20 ila 25 °C (68 ila 77 °F), %40 ila %60
Depoda (Paketten çıkarımdan önce)	-20 ila 60 °C (-4 ila 140 °F), %5 ila %85 (60 °C'de (140 °F) 120 saat içinde, 40 °C'de (104 °F) bir ay içinde)
Depoda (Ambalajdan çıkarıldıktan sonra)	-10 ila 40 °C (14 ila 104 °F), %5 ila %85 (40 °C'de (104 °F) bir ay içinde)
Sıcaklık ve nem aralığı	
Gri alan: yazdırma	
Çapraz çizgiler: önerilen	
Boyut	
Depolama boyutları	(G) 2.949 × (D) 844 × (Y) 1.605 mm (G) 116,1 × (D) 33,23 × (Y) 63,2 inç
Maksimum boyutlar	(G) 2.949 × (D) 844 × (Y) 1.754 mm (G) 116,1 × (D) 33,23 × (Y) 69,06 inç
Ağırlık	Yakl. 335 kg (738,7 lb)*3

- *1 Yüksek Hızlı USB, USB 2.0'a karşılık gelir.
- *2 Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5e veya daha yükseği).
- *3 Mürekkep besleme üniteleri dahil değildir.

**Önemli:**

Yazıcıyı 2000 m (6562 fit) veya daha az rakımda kullanın.

**Önemli:**

- ☐ Sabit renkli yazdırma için, sabit oda sıcaklığımı 20 ila 25 °C (68 ila 77 °F) arasında koruyun.
- ☐ Oda sıcaklığı yüksekse, **Cleaning (Heavy)** işlemi yapıldıktan sonra bile püskürtme uçları hala tıkalı kalabilir. **Cleaning (Heavy)** işlemi, 25 °C veya daha düşük sıcaklıkta (ancak yine de gerekli çalışma aralığı içinde) yapılmalıdır.

Mürekkep Özellikleri

Tür	Özel mürekkep besleme ünitesi
Mürekkep türleri	Pigment mürekkep
Son kullanma tarihi	Mürekkep besleme ünitesi üzerinde yazılı tarih (normal sıcaklıklarda depolanır)
Yazdırma kalitesi garantisi bitiş tarihi	Bir yıl (yazıcıya kurduktan sonra)
Saklama sıcaklığı	Paketlenip depolandığında/yazıcıya takıldığında: -20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F) (-20 °C'de [-4 °F] 4 gün içinde, 40 °C'de [104 °F] 1 ay içinde) Paket içinde ve taşıma durumunda: -20 ila 60 °C (-4 ila 140 °F) (-20 °C'de [-4 °F] 4 gün içinde, 40 °C'de [104 °F] 1 ay içinde, 60 °C'de [140 °F] 72 saat içinde)
Boyutlar (yaklaşık)	180 (G) × 410 (D) × 30 (Y) mm (7,08 [G] × 16,2 [D] × 1,18 [Y] inç)
Kapasite	1.600 ml (54,1 ons)

**Uyarı:**

Bu A sınıfı bir üründür. Kapalı bir mekanda bu ürün, radyo parazitine neden olabilir, böyle bir durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.

Kopyalama Kısıtlamaları

Yazıcının sorumlu ve yasalara uygun bir biçimde kullanılmasını sağlamak için aşağıdaki kısıtlamalara dikkat edin.

Aşağıdakilerin kopyalanması kanunlarca yasaklanmıştır:

- ☐ Kağıt para, madeni para, devlet tarafından düzenlenmiş menkul kıymetler, devlet bono / tahvilleri ve belediye tahvilleri
- ☐ Kullanılmamış posta pulları, önden damgalanmış kartpostallar ve geçerli bir posta harç pulu taşıyan diğer resmi posta öğeleri
- ☐ Devlet tarafından düzenlenmiş damga pulları ve yasal prosedür kapsamında düzenlenmiş menkul kıymetler

Aşağıdaki öğeleri kopyalarken dikkatli olun:

- ☐ Özel menkul kıymetler (hisse senetleri, ciro edilebilir senetler, çekler vb.), aylık geçiş kartları, imtiyazlı biletler vb.
- ☐ Pasaportlar, sürücü ehliyetleri, uygunluk beyanları, yol geçiş biletleri, gıda pulları, biletler vb.

İpuçları:

Bu öğelerin kopyalanması da kanunlarca yasaklanmış olabilir.

Telif hakkına tabi materyallerin sorumlu bir şekilde kullanımı:

Yazıcılar telif hakkına tabi materyallerin uygunsuz şekilde kopyalanması yoluyla kötüye kullanılabilir. Bilgi sahibi bir avukatın tavsiyesi üzerine hareket etmediğiniz sürece yayımlanmış materyalleri kopyalamadan önce telif hakkı sahibinin iznini alarak sorumlu ve saygılı bir biçimde hareket edin.

CE İşareti (Avrupa ve Türkiye'deki Kullanıcılar İçin)

<https://www.epson.eu/conformity>

Zambiya'daki Kullanıcılar için ZICTA Tip Onayı

ZICTA Tip Onayı bilgilerini kontrol etmek için aşağıdaki web sitesine bakın.

<https://support.epson.net/zicta/>