

EPSON

SC-G9000 Series

Vartotojo vadovas

CMP0579-01 LT

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokioje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Neprisiimama jokia patentinė atsakomybė už čia pateiktos informacijos naudojimą. Taip pat neprisiimama jokia atsakomybė už žalą, atsiradusią dėl čia pateiktos informacijos naudojimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo „Epson“ spausdintuvu. „Epson“ nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė „Seiko Epson Corporation“ nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su „Epson“, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamais naudoti su Epson produktais.

„Microsoft“, „Windows“ ir „Microsoft Edge“ yra „Microsoft“ įmonių grupės registruotieji prekių ženklai.

„Apple“, „Mac“, „OS X“, „macOS“ ir „Safari“ yra „Apple Inc.“ prekių ženklai, registruoti JAV ir kitose šalyse.

„Intel“ ir „Intel Core“ yra „Intel Corporation“ arba jos dukterinių įmonių prekių ženklai.

„Adobe“, „Illustrator“ ir „Acrobat Reader“ yra registruotieji „Adobe“ prekių ženklai arba prekių ženklai JAV ir (arba) kitose šalyse.

„Google Chrome“ ir „YouTube“ yra „Google LLC“ prekių ženklai.

„QR Code“ yra Japonijoje ir kitose šalyse registruotasis DENSO WAVE INCORPORATED prekės ženklas.

„Firefox“ yra „Mozilla Foundation“ prekės ženklas JAV ir kitose šalyse.

Bendro pobūdžio pastaba. Visi kiti prekių ženklai yra atitinkamų savininkų nuosavybė ir naudojami tik identifikavimo tikslais.

© 2026 m. „Seiko Epson Corporation“

Pastaba JAV, Kanados ir Lotynų Amerikos naudotojams

SVARBU. Prieš naudodamiesi šiuo gaminiu būtinai perskaitykite internete pateiktas *saugos instrukcijas*.

Turinys

Autorių teisės ir prekių ženklai

Pastaba JAV, Kanados ir Lotynų Amerikos naudotojams.	3
--	---

Pastabos apie vadovus

Ženklių paaiškinimai.	6
Ekrano nuotraukos.	6
Iliustracijos.	6
Operacinės sistemos nuorodos.	6
Windows.	6
Mac OS.	6
Vadovo struktūra.	6
Vadovų vaizdo įrašų peržiūra.	7
Vadovų peržiūra PDF formatu.	8

Įžanga

Spausdintuvo dalys.	9
Priekinė dalis.	9
Vidus.	12
Grįžti.	14
Didelės talpos rašalo sistema.	15
Valdymo skydelis.	18
Pagrindinis ekranas.	20
Signalinių lempučių paaiškinimas.	27
Pastabos dėl naudojimo.	29
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo.	29
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo.	30
Pastabos dėl valdymo skydelio naudojimo.	30
Pastabos dėl darbo su Rašalo tiekimo talpyklomis.	31
Pastabos dėl White (balto) rašalo naudojimo.	32
Atsargumo priemonės naudojant Nefasuoto rašalo tirpalą.	32
Atsargumo priemonės naudojant ir laikant spausdinimo medžiagą.	32
Įvadas į pateiktą programinę įrangą.	34
Pagrindinė programinė įranga.	34
Epson Edge Print PRO.	35
Kita prieinama programinė įranga.	35
„Epson Edge Print PRO” naudojimas (tik „Windows”).	37
Paleidimo procedūra.	37
EMX failų gavimas ir registravimas.	37
Uždarymo procedūra.	37
„Epson Edge Dashboard” naudojimas.	37

Paleidimo procedūra.	37
Spausdintuvo registravimas.	38
Atsisiųskite EMX failą.	38
Uždarymo procedūra.	38
„EPSON Software Updater” naudojimas (tik „Windows”).	38
Programinės įrangos atnaujinimo prieinamumo patikrinimas.	39
Atnaujinimo pranešimų gavimas.	40
„Web Config” naudojimas.	40
Funkcijų santrauka.	40
Paleidimo procedūra.	40
Uždarymo procedūra.	40
Programinės įrangos pašalinimas.	41
Windows.	41
Mac OS.	41
Pastabos dėl administratoriaus slaptažodžio.	41
Pradinio slaptažodžio tikrinimas.	41
Slaptažodžio keitimas.	42

Pagrindinės operacijos

Tinkamo spausdinimo darbo eiga.	43
Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve.	44
Pastabos dėl spausdinimo medžiagos tvarkymo.	44
Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos.	45
Pastabos naudojant Dvigubo ritinėlio variantų komplektą.	46
Kaip pereiti prie Popieriaus padavimo elemento.	47
Spausdinimo medžiagos įdėjimas.	47
Konfigūruokite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus.	48
Laikmenos nustatymų optimizavimas.	50
Atsargumo priemonės, kurių reikia laikytis atliekant Print Adjustments.	51
Media Feed Adjustment procedūra.	51
Print Head Alignment procedūra.	52
Prieš spausdinant.	53
Spausdinimas.	54
Nustatymų keitimas spausdinimo metu.	54
Šildytuvo temperatūros keitimas.	54
Linijų taisyklas.	54
Spausdinimo medžiagos keitimas.	55
Pasibaigusios spausdinimo medžiagos keitimas.	55
Nesunaudotos laikmenos keitimas.	56

Turinys

Spausdinimo plotas.	58
Spausdinimo medžiagos kraštas, kuris naudojamas kaip spausdinimo srities ataskaita. .	58
Spausdinimo plotas.	59

Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas.	62
Ką ir kada valyti.	62
Eksploatacinių medžiagų vietos ir pakeitimo nauja laikas.	63
Kiti techninės priežiūros darbai.	64
Ko jums reikės.	65
Pateikiamas su spausdintuvu.	65
Parduodamas atskirai.	65
Perspėjimai, susiję su technine priežiūra.	65
Kaip valyti.	67
Valymas kasdien.	67
Rašalo valiklio naudojimas.	68
Srities aplink spausdinimo galvutę valymas.	68
Vakuuminių dangtelių valymas.	71
Eksploatacinių medžiagų keitimas.	74
Rašalo tiekimo talpyklų keitimas.	74
Panaudoto rašalo išmetimas.	75
Head Cleaning Setkeitimas.	77
Uždarymo stoties rinkinio keitimas.	80
Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas.	82
Kiti techninės priežiūros darbai.	83
Periodinis Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas. .	83
Purkštukų patikra ir Head Cleaning.	84
Išankstinė techninė priežiūra, kai spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką.	87
Spausdintuvo dangčio vidaus valymas.	88
Prispaudimo ritinėlių valymas.	89
Purkštukų paviršiaus valymas (Nozzle Refresh). .	90
Panaudotų eksploatacinių medžiagų naudojimas. .	92
Išmetimas.	92

Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas.	93
Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu. . .	100
Meniu General Settings.	100
Meniu Media Settings.	110
Meniu Maintenance.	114
Meniu Replacement Part Information.	116
Meniu Printer Status.	116

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas.	117
Nuskambėjus techninės priežiūros skambučiui / įvykus spausdinimo klaidai.	118
Trikčių šalinimas.	120
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia).	120
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta.	121
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės.	121
Spausdinimo medžiaga.	131
Kita.	134

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos. . .	136
Rašalo tiekimo talpyklos.	136
Kita.	136
Palaikoma spausdinimo medžiaga.	138
Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas.	138
Tinkamos montavimo vietos.	138
Spausdintuvo perkėlimas.	139
Gabenimas.	141
Kiekvieno spausdinimo medžiagos rūšies nustatymų sąrašas.	142
Kempinės tvirtinimo padėties patvirtinimas purkštukų atnaujinimo įrankyje.	143
Reikalavimai sistemai.	144
Epson Edge Dashboard.	144
Epson Edge Print PRO.	145
Web Config.	146
Techninių duomenų lentelė.	147
Svarbios atsargumo priemonės ir spausdintuvo atitikties standartai.	149

Pastabos apie vadovus

Ženklų paaiškinimai

Siekiant išvengti klientų ar trečiųjų šalių sužalojimų bei žalos turtui, šiame vadove naudojami toliau nurodyti simboliai, įspėjantys apie pavojingus veiksmus ir darbus. Prieš skaitydami šį vadovą įsitikinkite, kad suprantate šių simbolių reikšmę.

 Įspėjimas:	Įspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
 Perspėjimas:	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
 Svarbi informacija	Svarbia informacija būtina vadovautis siekiant išvengti šio gaminio sugadinimo.
Patarimai.	Patarimuose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio veikimą.
	Nurodo susijusio turinio informaciją.

Ekrano nuotraukos

- ❑ Ekrano vaizdai ir iliustracijos gali skirtis priklausomai nuo modelio ir situacijos.
- ❑ Jei kitaip nenurodyta, šiame vadove pateiktos „Windows“ ekrano nuotraukos yra padarytos naudojant „Windows 11“.

Iliustracijos

Jei nenurodyta kitaip, šiame vadove pateiktose gaminio iliustracijose spausdintuvas su įdėtu Popieriaus padavimo elementu rodomas kaip Single Roll.

Iliustracijos gali šiek tiek skirtis priklausomai nuo jūsų naudojamo gaminio modelio. Turėkite tai omenyje naudodami vadovą.

Operacinės sistemos nuorodos

Windows

Šiame vadove tokios sąvokos kaip „Windows 11“, „Windows 10“ ir „Windows 8.1“ nurodo toliau pateiktas operacines sistemas. Be to, „Windows“ naudojamas visoms versijoms nurodyti.

- ❑ „Microsoft® Windows® 11“ operacinė sistema
- ❑ „Microsoft® Windows® 10“ operacinė sistema
- ❑ „Microsoft® Windows® 8.1“ operacinė sistema

Mac OS

Šiame vadove „Mac OS“ naudojamas „Mac OS X 10.9.5“ ar naujesnėms, taip pat „macOS 10.12“ ar naujesnėms versijoms nurodyti.

Vadovo struktūra

JAV, Kanada ir Lotynų Amerika

Norėdami peržiūrėti naudotojo vadovus, apsilankykite <https://support.epson.com> ir suraskite savo gaminį.

Kiti regionai

Kas sudaro gaminio vadovų dokumentaciją, parodyta toliau.

Pastabos apie vadovus

Naudotojo vadovus galite peržiūrėti PDF failų formatu naudodami „Adobe Acrobat Reader“ arba „Preview“ („Mac OS“).

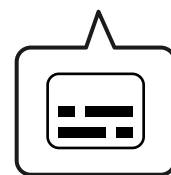
Parengties vadovas (bukletas)	Pateikiama informacija apie tai, kaip sumontuoti spausdintuvą jį išėmus iš dėžės. Būtinai perskaitykite šį vadovą, kad visas operacijas atliktumėte saugiai.
Saugos instrukcijos (bukletas)	Pateikiamos instrukcijos, kurių reikia laikytis siekiant išvengti klientų ar trečiųjų šalių sužalojimų ir žalos turtui. Būtinai perskaitykite, kad įsitikintumėte, jog gaminys naudojamas saugiai ir teisingai. Kai kuriuose regionuose šis turinys įtrauktas į Parengties vadovą.
Vadovas internete	
Vartotojo vadovas (PDF)	Šiame vadove aprašoma, kaip naudoti spausdintuvą.
Epson Video Manuals	Šiuose vaizdo įrašuose paaiškinama, kaip įdėti spausdinimo medžiagą ir atlikti priežiūrą.
Tinklo vadovas (PDF)	Šiame vadove pateikiama informacija apie tai, kaip naudoti spausdintuvą jį prijungus prie tinklo.
Epson pagalba (PDF)	Pateikiama informacija apie „Epson“ techninės priežiūros skyrių kiekviename regione.

Vadovų vaizdo įrašų peržiūra

Vadovų vaizdo įrašai įkelti į svetainę „YouTube“, juos galima peržiūrėti spustelėjus toliau pateiktą mėlyną tekstą.

[Epson Video Manuals](#)

Jeigu peržiūrint vaizdo įrašą nerodomi subtitrai, spustelėkite paveikslė toliau parodytą subtitrų piktogramą.



Vadovų vaizdo įrašus taip pat galite peržiūrėti šiais būdais:

JAV, Kanada ir Lotynų Amerika

Spustelėkite mygtuką  (Epson Video Manuals) valdymo pulto ekrano viršuje ir nuskaitykite pasirodžiusį QR kodą.

 „Pagrindinis ekranas (būsenos ekranas)“ puslapyje 20

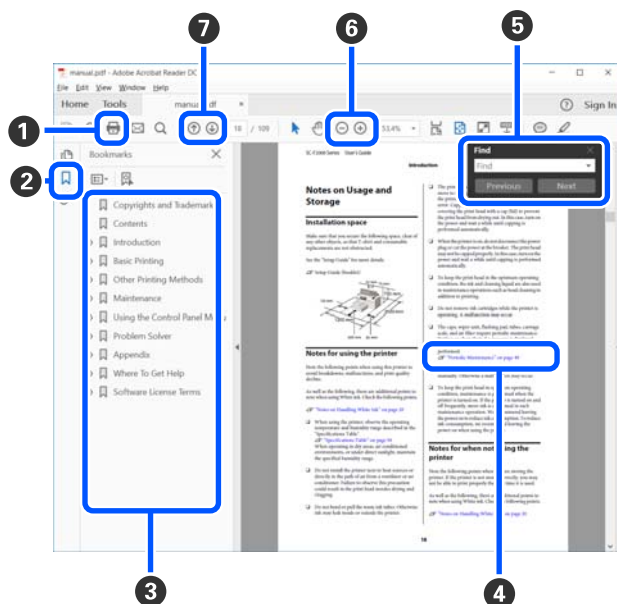
Kiti regionai

Internetinio vadovo viršutiniame puslapyje spustelėkite **Epson Video Manuals** (vaizdo įrašai).

Pastabos apie vadovus

Vadovų peržiūra PDF formatu

Šiame skyriuje kaip pavyzdys naudojama „Adobe Acrobat Reader DC“, siekiant pademonstruoti pagrindines PDF dokumentų peržiūros funkcijas „Adobe Acrobat Reader“ programoje.



1 Spustelėkite norėdami atsispausdinti PDF vadovą.

2 Kaskart spustelėjus šią parinktį parodomas arba paslepiamos žymelės.

3 Spustelėkite pavadinimą, kad būtų atidarytas atitinkamas puslapis.

Spustelėkite [+] norėdami atidaryti žemiau hierarchijoje esančius pavadinimus.

4 Jei nuoroda pateikta mėlynos spalvos tekstu, spustelėkite šį tekstą norėdami atidaryti tam tikrą puslapį.

Norėdami grįžti į ankstesnį puslapį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Skirta „Windows“

Laikydami nuspaudę Alt mygtuką paspauskite ← mygtuką.

„Mac OS“ atveju

Laikydami nuspaudę command mygtuką paspauskite ← mygtuką.

5 Galite įvesti raktažodžius, pavyzdžiui, elementų, kuriuos norite patvirtinti, pavadinimus, ir jų ieškoti.

Skirta „Windows“

Spustelėkite dešiniu pelės klavišu PDF vadovo puslapyje ir pateiktame meniu pasirinkite **Find (Rasti)**, kad būtų atidaryta paieškos įrankių juosta.

„Mac OS“ atveju

Meniu **Edit (Redaguoti)** pasirinkite **Find (Rasti)**, kad būtų atidaryta paieškos įrankių juosta.

6 Norėdami padidinti ekrane rodomą tekstą, kad jį geriau matytumėte, spustelėkite +. Jei dydį norite sumažinti, spustelėkite -. Norėdami nurodyti iliustracijos arba ekrano nuotraukos dalį, kurią norite padidinti, atlikite toliau aprašytus veiksmus.

Skirta „Windows“

Spustelėkite dešiniu pelės klavišu PDF vadovo puslapyje ir pateiktame meniu pasirinkite **Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**. Pelės žymeklis pasikeičia į didinamąjį stiklą, jį naudodami galite nustatyti vietas, kurias norite išdidinti, plotą.

„Mac OS“ atveju

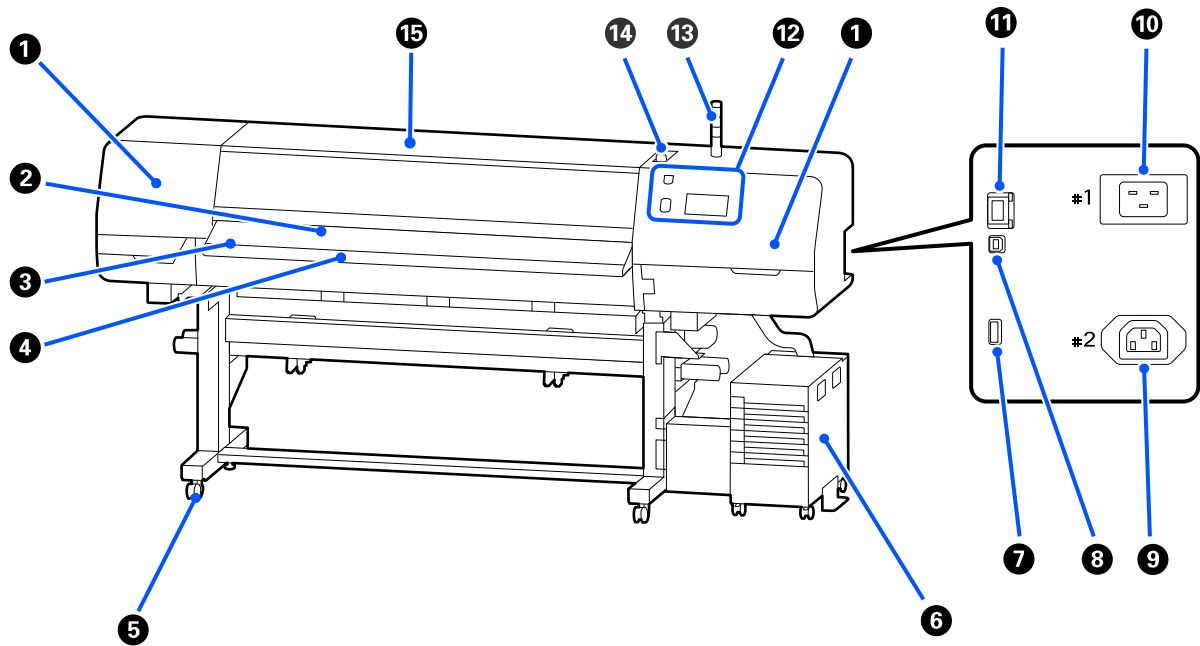
Paeiliui spauskite meniu **View (Rodyti) — Zoom (Priartinti) — Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**, kad pelės žymeklį pakeistumėte į didinamąjį stiklą. Naudokite žymeklį kaip didinamąjį stiklą norimai padidinti sričiai pažymėti.

7 Atidaro ankstesnį arba kitą puslapį.

Įžanga

Spausdintuvo dalys

Priekinė dalis



1 Techninės priežiūros dangtelis

Atidarykite tik keisdami eksploatacines medžiagas arba valydami. Techninės priežiūros dangtelis yra abiejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

2 Heater

Šiek tiek padžiovina rašalą, kad jis neišsiliėtų ant laikmenos.

3 Pjaustytuvo griovelis

Slinkite pjaustytuvo (parduodamas atskirai) geležtę išilgai šio griovelio, kad nupjautumėte laikmeną.

4 Magnetinis laikmenos laikiklis

Prieš kirpdami laikmeną, šioje srityje pritvirtinkite magnetus, kad nupjauta spausdinta medžiaga nenuslystų ant grindų ir neišsitemtų.

5 Ratukai

Visada jas užfiksuokite, išskyrus atvejus, kai perkeliate spausdintuvą.

Ižanga

6 Didelės talpos rašalo sistema

 „Didelės talpos rašalo sistema” puslapyje 15

7 Papildomų prievadų jungtis

Prijunkite didelės talpos rašalo sistemos kabelį.

8 USB prievadas

Prijunkite USB kabelį.

9 Kintamosios srovės įvadas Nr. 2

Prijunkite kabelį, kad tiektumėte maitinimą į didelės talpos rašalo sistemą.

10 Kintamosios srovės įvadas Nr. 1

Prijunkite prie spausdintuvo pridedamą maitinimo laidą.

11 LAN prievadas

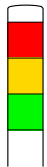
Prijunkite LAN kabelį.

12 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 18

13 Signalinė lemputė

Spausdintuvo būseną rodo trijų spalvų lemputės, kaip aprašyta toliau. Kai visos lemputės nešviečia, spausdintuvas yra išjungtas.



Raudona : Negalima spausdinti, nes įvyko klaida.

Yellow : Rodomas įspėjamasis pranešimas, atliekama techninė priežiūra arba (Geltona) spausdintuvas sustabdytas.

Žalia : Pasirengęs spausdinti arba dabar spausdinama.

Lempučių spalvų derinys ir tai, ar lemputės šviečia nuolat, ar mirksi, suteikia išsamią informaciją apie spausdintuvo būseną.

Daugiau informacijos apie signalines lemputes rasite toliau.

 „Signalinių lempučių paaiškinimas” puslapyje 27

14 Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis

Šia svirtimi pakeliamas ir nuleidžiamas prispaudimo volelis, laikantis spausdinimo medžiagą vietoje.

Pastumkite svirtį į priekį, kad nuleistumėte prispaudimo volelį ir laikytumėte spausdinimo medžiagą vietoje.

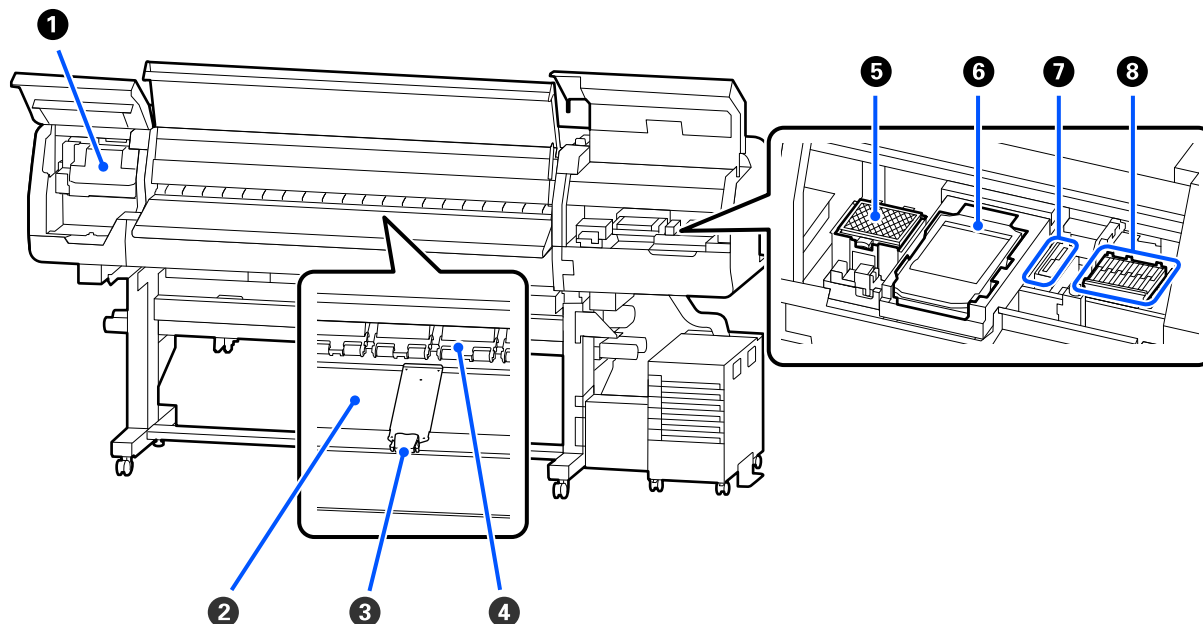
Pastumkite svirtį į atgal, kad pakeltumėte prispaudimo volelį ir atlaisvintumėte spausdinimo medžiagą.

Įžanga

15 Spausdintuvo gaubtas

Atidarykite jį tik tada, kai reikia patikrinti spausdintuvo vidų, pvz., įdedant spausdinimo medžiagą, valant vidų arba išimant užstrigusį popierių.

Vidus



1 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Kai purkštukai lieka užsikimšę net kelis kartus atlikus **Head Cleaning**, nuvalykite sritį aplink spausdinimo galvutę.

☞ „Srities aplink spausdinimo galvutę valymas” puslapyje 68

2 Spausdinimo stalas

Spausdinimo metu siurbia laikmeną ir ją stumia. Jei prie spausdinimo stalo prilimpa pūkų, dulkių ar rašalo, gali užsikimšti purkštukai arba atsirasti rašalo lašų, todėl būtina valykite jį kasdien.

☞ „Valymas kasdien” puslapyje 67

3 Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės

Laikmenos kraštų plokštelės neleidžia laikmenai pakilti ir paliesti spausdinimo galvutės. Prieš spausdinimą plokšteles įstatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje.

Jei naudojate atskirai parduodamą Dvigubo ritinėlio variantų komplektą, jums reikės 2 plokštelių × 2 rinkinių.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 47

4 Prispaudimo ritinėliai

Spausdinimo metu šie ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagą. Jie juda aukštyn ir žemyn kartu su spausdinimo medžiagos įstatymo svirtimi.

Jei ant ritinėlių prikibę nešvarumai palieka dėmių ant spausdinimo medžiagos paviršiaus, nuvalykite ritinėlius.

☞ „Prispaudimo ritinėlių valymas” puslapyje 89

Ižanga

5 Nutekėjimo dėklas

Plovimo metu rašalas išleidžiamas ant šio padėklo. Nutekėjimo dėklas yra eksploatacinė medžiaga. Nubraukiklio bloką keiskite tuo pačiu metu.

 „Head Cleaning Setkeitimas” puslapyje 77

6 Nubraukiklio blokas

Naudojamas nuvalyti rašalui, prilipusiam prie spausdinimo galvutės purkštukų. Nubraukiklio blokas yra eksploatacinė medžiaga. Pakeiskite jį, kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

 „Head Cleaning Setkeitimas” puslapyje 77

7 Vakuuminiai dangteliai

Išsiurbia rašalą **Head Cleaning** metu, kad atkimštų purkštukus. Nuvalykite juos, jei pasirodo pranešimas, nurodantis tai padaryti.

 „Vakuuminių dangtelių valymas” puslapyje 71

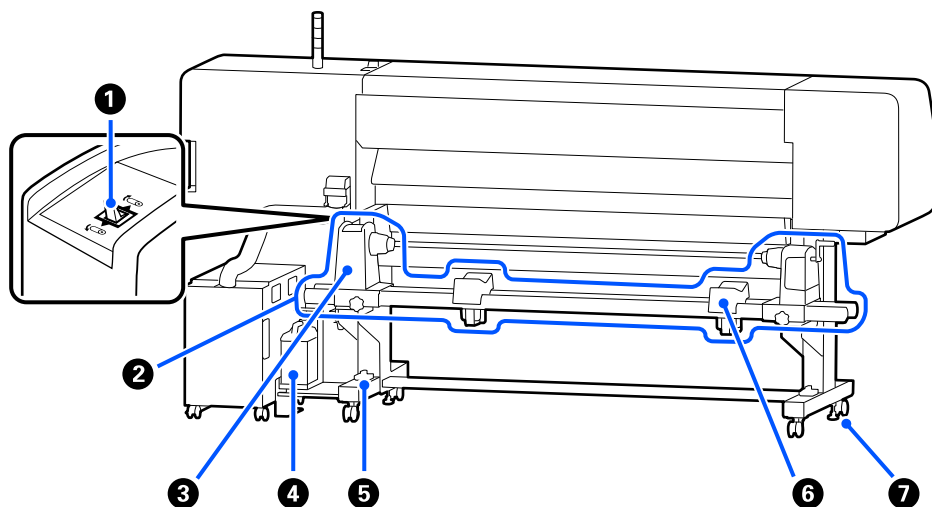
8 Dangtelio uždėjimo stotis

Turi gaubtelius, kurie uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų, kai nespausdinama. Dangtelio uždėjimo stotis yra eksploatacinė medžiaga. Pakeiskite jį, jei valdymo skydelyje pasirodo pranešimas, raginantis tai padaryti.

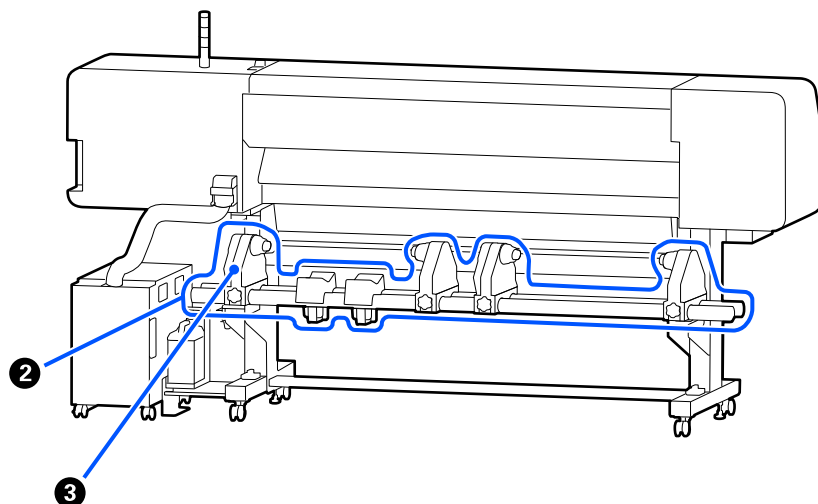
 „Uždarymo stoties rinkinio keitimas” puslapyje 80

Grįžti

Naudojant Popieriaus padavimo elementą, pateiktą kartu su spausdintuvu (Single Roll)



Naudojant Dvigubo ritinėlio variantų komplektą (parduodamas atskirai) (Twin Roll)



1 Disko jungiklis (Tikai Single Roll)

Pervynioja spausdinimo medžiagą, kai ji keičiama.

2 Popieriaus padavimo elementas

Single Roll automatiškai tiekia spausdinimo medžiagą į spausdintuvą. Naudojant atskirai parduodamą Dvigubo ritinėlio variantų komplektą, pateikiami 2 spausdinimo medžiagos laikiklio rinkiniai, todėl vienu metu galima įdėti daugiausia 2 spausdinimo medžiagos ritinėlius. Nuo čia kairėje įdėtos spausdinimo medžiagos ritinėlis bus vadinamas 1 ritinėliu, o dešinėje — 2 ritinėliu.

3 Spausdinimo medžiagos laikiklis

Uždėkite spausdinimo medžiagą ant šio laikiklio. Single Roll yra viena spausdinimo medžiagos laikiklių pora — kairioji ir dešinioji. Twin Roll rinkinyje yra dvi spausdinimo medžiagos laikiklių poros — iš viso keturios.

Įžanga

**Svarbi informacija**

Spausdinimo medžiagos laikiklius naudokite tai pačiai paskirčiai, kaip ir kairįjį-dešinįjį rinkinį. Taip pat vienu metu nedėkite spausdinimo medžiagos laikiklių iš Single Roll ir iš Twin Roll rinkinių. Spausdinimo medžiagos laikiklių, skirtų įvairiai paskirčiai, derinys veiks netinkamai.

4 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas. Jei valdymo skydelyje pasirodo pranešimas, raginantis tai padaryti, pakeiskite jį nauju rašalo atliekų konteneriu.

☞ „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 75

5 Lygumo matuoklis

Montuodami ant grindų su kilimu arba ant pasvirusių grindų, patikrinkite spausdintuvo horizontalumą. Abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse yra lygumo matuoklis.

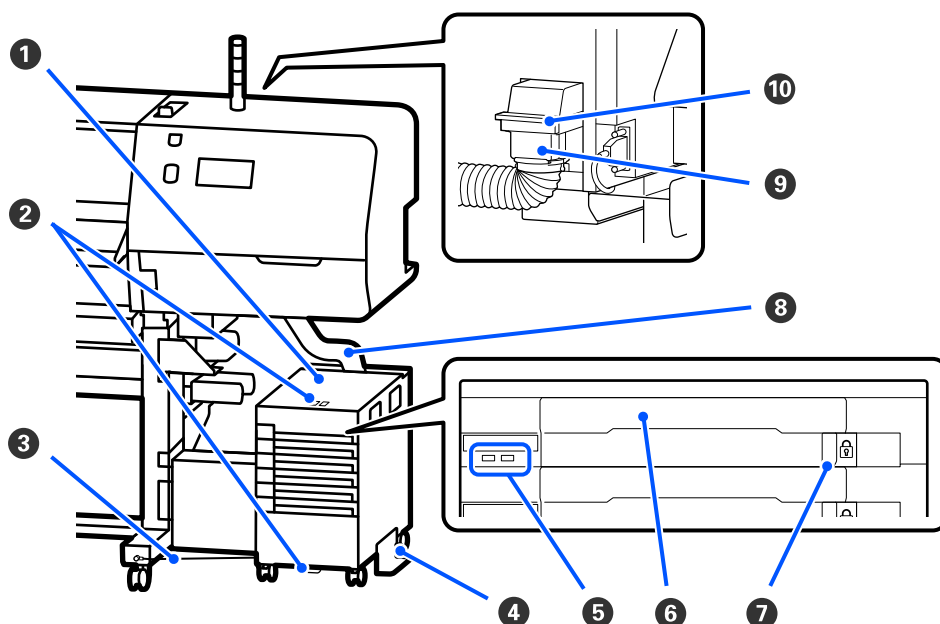
6 Spausdinimo medžiagos atrama

Padėkite spausdinimo medžiagą ant šios atramos, prieš dėdami ją spausdinimo medžiagos laikiklio. Spausdinimo medžiagos atrama yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse. Įdėdami Dvigubo ritinėlio variantų komplektą, padėkite jį tarp 1 ritinėlio spausdinimo medžiagos laikiklių.

7 Išlyginimo kojelės

Ant kiekvienos kojos yra po dvi išlyginimo kojeles. Montuodami ant kiliminės dangos ar nuožulnių grindų, patikrinkite spausdintuvo gulsčiuką ir juos sureguliuokite, kad spausdintuvas stovėtų stabiliai. Jei montavimo metu atliekate horizontalų reguliavimą, prieš perkeldami spausdintuvą įsitikinkite, kad pakėlėte išlyginimo kojele aukščiau ratukų.

Didelės talpos rašalo sistema



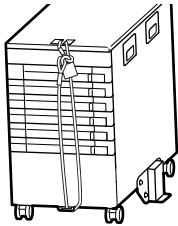
Ižanga

1 Didelės talpos rašalo sistema

Didelės talpos rašalo sistema tiekia rašalą į spausdintuvą. Įdėkite rašalo tiekimo talpyklas į visus rašalo padėklus.

2 Apsauginio kabelio laikiklis

Praverkite apsauginį kabelį (parduodamas atskirai) per viršutinę ir apatinę tvirtinimo dalis, kad apsaugotumėte rašalo tiekimo talpykla nuo vagystės.



3 Rašalo bloko laidai (2 vnt.)

Naudojimo metu būtinai varžtais pritvirtinkite rašalo bloko laidus prie spausdintuvo dešinėsios kojos priekinės ir galinės dalies. Rašalo vamzdelis gali sulūžti, jei judinsite didelės talpos rašalo sistemą, kai ji prijungta prie spausdintuvo ir nepritvirtinta rašalo bloko laidais.

4 Apsauginė plokštė nuo apsvirtimo

Įsitikinkite, kad didelės talpos rašalo sistema naudojama su apvirtimo prevencijos plokšte, pritvirtinta prie kiekvienos pusės, kad didelės talpos rašalo sistema neapvirtų.

5 LED lemputė

LED lemputė rodo didelės talpos rašalo sistemos arba rašalo tiekimo talpyklos būseną, kaip parodyta toliau.

Šviečia mėlynai : Į spausdintuvą tiekiamas rašalas. Netraukite rašalo padėklo į išorę.

Mirksi mėlyna spalva: Atėjo laikas papurtyti rašalo tiekimo talpyklą. Ištraukite rašalo padėklą ir jį papurtykite.

 „Periodinis Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas“ puslapyje 83

Šviečia arba mirksi oranžine spalva : Įvyko klaida arba pateiktas įspėjimas. Išsamią klaidos arba įspėjimo informaciją galite peržiūrėti valdymo skydelio ekrane.

Off : Nėra jokių klaidų. Jei reikia, galite ištraukti rašalo padėklą.

6 Rašalo dėkliukas

Įdėkite ant etiketės nurodytos spalvos rašalo tiekimo talpyklą. Įdėkite visus rašalo padėklus į didelės talpos rašalo sistemą.

7 Užrakinamasis jungiklis

Norėdami ištraukti rašalo padėklą, atfiksiuokite jį pastumdami užrakinamąjį jungiklį į dešinę. Įdėję rašalo padėklą į didelės talpos rašalo sistemą, užfiksiuokite jį pastumdami užrakinamąjį jungiklį į kairę.

8 Rašalo vamzdelis

Šis vamzdelis tiekia rašalą į spausdintuvą.

Įžanga

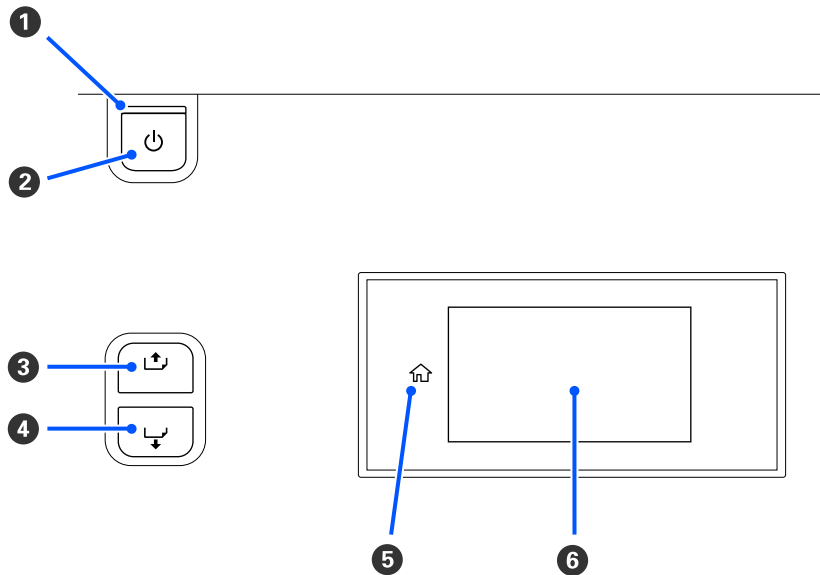
9 Rašalo vamzdelio jungtis

Ši jungtis jungia rašalo vamzdelį ir spausdintuvą. rašalo vamzdelis turi būti prijungtas prie spausdintuvo, išskyrus atvejus, kai spausdintuvas transportuojamas.

10 Jungties fiksavimo svirtis

Užfiksuoja rašalo vamzdelio jungtį. Neatlaisvinkite šios svirties po to, kai ją užfiksavote pradinės sąrankos metu.

Valdymo skydelis



1 **lemputė (įjungimo indikacinė lemputė)**

Spausdintuvo būseną rodo nuolat šviečianti arba mirksinti lemputė.

On : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Spausdintuvas veikia, pavyzdžiui, priima duomenis, išsijungia arba atlieka Head Cleaning.

Išjungta : Maitinimas išjungtas.

2 **mygtukas (įjungimo mygtukas)**

Įjungia ir išjungia maitinimą.

3 **mygtukas (pervyniojimo mygtukas)**

Funkcija skiriasi priklausomai nuo laikmenos įdėjimo svirties padėties, kaip parodyta toliau.

- ☐ Kai laikmenos įdėjimo svirtis pastumta į priekį
Laikydami nuspaustą mygtuką galite pervynioti spausdinimo medžiagą. Pervyniojimas sustoja, kai spausdinimo medžiagos priešakinis kraštas pasiekia spausdinimo pradžios padėtį. Pervyniojimą galima tęsti atleidus mygtuką ir jį paspaudus iš naujo. Paspauskite ir palaikykite nuspaudę mygtuką, kad pagreitinumėte pervyniojimą. Naudojant Twin Roll, ant spausdintuvo galinės dalies įvyniota spausdinimo medžiaga tampa atsileidusi. Jei spausdinimo medžiaga atsileidusi, pervyniokite ją pasukdami kairįjį ir dešinįjį spausdinimo medžiagos laikiklius priešinga kryptimi.
- ☐ Kai laikmenos įdėjimo svirtis pastumta atgal
Naudodami Single Roll ir laikydami nuspaustą mygtuką, galite pervynioti spausdinimo medžiagą, kuri buvo įstatyta spausdinimo puse į išorę. Naudojant Twin Roll ir paspaudus mygtukus ji neveiks.

Ižanga

4 [] mygtukas (tiekimo mygtukas)

Funkcija skiriasi priklausomai nuo laikmenos įdėjimo svirties padėties, kaip parodyta toliau.

- ☐ Kai laikmenos įdėjimo svirtis pastumta į priekį
Laikydami nuspaustą mygtuką galite tiekti spausdinimo medžiagą. Paspauskite ir palaikykite nuspaudę mygtuką, kad pagreitinumėte tiekimą.
- ☐ Kai laikmenos įdėjimo svirtis pastumta atgal
Naudodami Single Roll ir laikydami nuspaustą mygtuką, galite pervynioti spausdinimo medžiagą, kuri buvo įstatyta spausdinimo puse į vidų. Naudojant Twin Roll ir paspaudus mygtukus ji neveiks.

5 (Home)

Paspauskite, kad sugrįžtumėte į pagrindinį ekraną, kai atliekate veiksmus meniu (kai  šviečia).

 (Home) nešviečia, kai jo negalima naudoti.

6 Ekranas

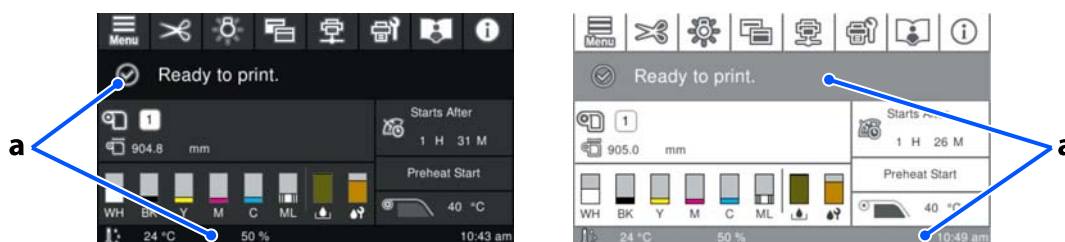
Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir kitą informaciją.

 „Pagrindinis ekranas“ puslapyje 20

Pagrindinis ekranas

Spausdintuvo ekranas yra jutiklinis skydelis. Fono spalvą galima pakeisti elemente **Basic Settings — Screen Customization**, esančiame meniu General Settings, kaip parodyta tolesniame paveikslėlyje.

Juodos / šviesiai pilkos sritys (a) yra rodymo sritys. Jei paspausite šias sritis, kai nevykdoma jokia spausdinimo užduotis ir ekrane nėra jokio klaidos pranešimo, spausdintuvas nereaguos. Likusias sritis galima paspausti, kad peržiūrėtumėte informaciją arba atliktumėte koregavimus.



Atsižvelgiant į spausdintuvo veikimo būseną, kai kurie ekrano viršuje rodomi mygtukai gali neveikti. Jei funkcija negalima, piktograma yra pilkos spalvos, o mygtukas yra neaktyvus, net jį ir paspaudus.

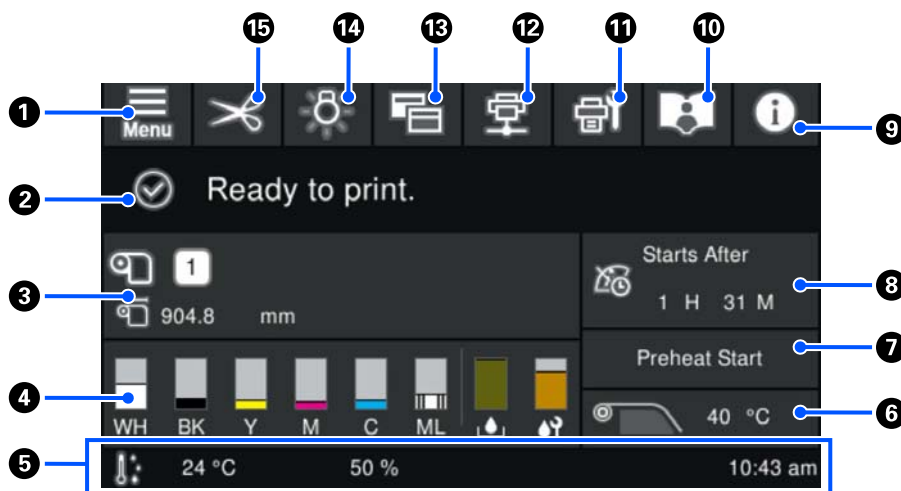
Pradžios ekrane yra šie du rodiniai, kuriuos galite perjungti paspausdami .

- ☐ Pagrindinis ekranas (būsenos ekranas)
Galite patikrinti dabartinę spausdintuvo būseną.
 „Pagrindinis ekranas (būsenos ekranas)” puslapyje 20
- ☐ Pradžios ekranas (spausdinimo reguliavimas)
Galite greitai keisti pagrindines reguliavimo vertes. Taip pat galite koreguoti spausdindami.
 „Pradžios ekranas (spausdinimo reguliavimas)” puslapyje 26

Pagrindinis ekranas (būsenos ekranas)

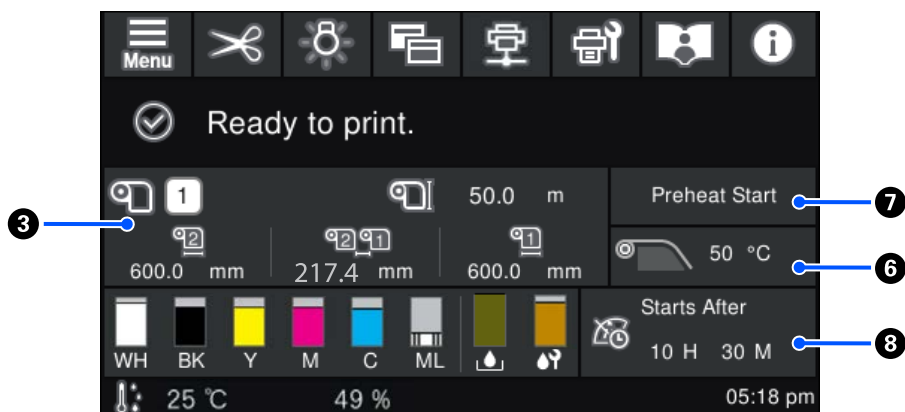
Tam tikrų elementų rodymas skiriasi atsižvelgiant į tai, ar naudojate Popieriaus padavimo elementą (Single Roll), pridėtą prie spausdintuvo, arba atskirai parduodamą Dvigubo ritinėlio variantų komplektą (Twin Roll).

Single Roll



Įžanga

Twin Roll

1 (menu)

Bus parodytas nustatymų meniu.

 „Valdymo skydelio meniu“ puslapyje 93

2 Būsenos rodymo sritis

Rodo spausdintuvo būseną ir išspėjimų pranešimus. Šioje srityje rodomi tik naujausi pranešimai. Visus išspėjimų pranešimus galite peržiūrėti paspaudę .

Gavus spausdinimo užduotį, rodomas turinys pakinta, kaip parodyta toliau. Toliau pateikiamas kiekvieno rodinio paaiškinimas.



① Pateikiama spausdinamo vaizdo miniatiūra ir failo pavadinimas. Priklausomai nuo naudojamo RIP tipo, miniatiūros vaizdas gali būti nerodomas.

② Rodoma eigos juosta, kurioje matoma spausdinimo ar paruošimo eiga.

Paprastai rodoma spausdinimo eiga, kol spausdinimas bus baigtas. Priklausomai nuo nustatymų, eiga nuo pasiruošimo spausdinti iki spausdinimo pradžios ir nuo spausdinimo pradžios iki pabaigos gali būti rodoma atskirai.

Spausdinimo metu spausdami ekrano sritį, galite keisti ② ir ③ rodomo turinio nustatymus.

Ižanga

- ③ Rodomas spausdinimo medžiagos Printed Length arba Remaining Print Length, Throughput (m/h) / (ft/h), Throughput (m²/h) / (sqft/h), Time until media replacement, arba spausdinimo medžiagos Pass Mode.

Paspaudus ekrano sritį spausdinimo metu, atidaromas ekranas, kuriame galite nustatyti ③ rodomą turinį. Pasirinkite 1 elementą, kurį norite rodyti.

Rodomas **Throughput (m/h)/(ft/h)**, **Throughput (m²/h)/(sqft/h)** ir **Time until media replacement** vertės yra apytiksliai įvertinimai, pagrįsti spausdinimo režimo ir duomenų pločio deriniu. Atkreipkite dėmesį, kad **Throughput (m/h)/(ft/h)** ir **Throughput (m²/h)/(sqft/h)** vertės skiriasi priklausomai nuo spausdinimo režimo ir šiuo metu spausdinamų duomenų pločio. Naudojant Twin Roll, **Throughput (m²/h)/(sqft/h)** yra bendra dviejų spausdinimo medžiagos ritinėlių spausdinimo sritis.

- ④ Paprastai pateikiamas numatomas spausdinimo užbaigimo laikas. Priklausomai nuo nustatymų, apytikslis laikas nuo pasiruošimo spausdinti iki spausdinimo pradžios ir nuo spausdinimo pradžios iki pabaigos gali būti rodomas atskirai.
- ⑤ Pauzės (pristabdymo) mygtukas.

Gavę spausdinimo užduotį, galite paspausti šį mygtuką ir pasirinkti, ar sustabdyti spausdinimą nedelsiant (**Immediate pause**), ar sustabdyti atspausdinus esamą puslapį (**Pause between pages**). Esant pauzei ekrane paspaudus **Resume**, spausdinimas tęsiasi. Tačiau pasirinkus **Immediate pause**, pradėjus spausdinti iš naujo spausdinimo kokybė gali pablogėti.

Kol spausdintuvas kaista, šis mygtukas vadinamas **Start**, kol šildytuvas pasieks nustatytą temperatūrą. Paspaudus šį mygtuką pradedama spausdinti, net jei šildytuvo temperatūra yra žema.

③ Spausdinimo medžiagos informacija

Paspaudus šioje srityje, rodoma nustatymų meniu dalis Media Settings, kurioje galite pakeisti registruotos spausdinimo medžiagos numerį arba dabar pasirinkto spausdinimo medžiagos numerio nustatymus.

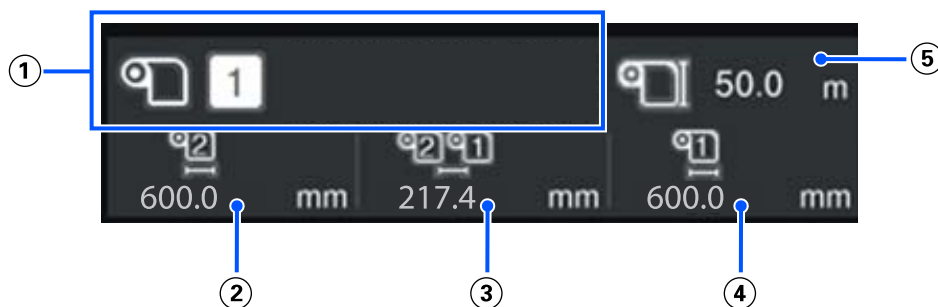
Atminkite, kad rodomas Single Roll ir Twin Roll modelių turinys skiriasi.

Single Roll

Rodomas dabar pasirinktos užregistruotos spausdinimo medžiagos pavadinimas ir numeris, taip pat dabar įstatytos spausdinimo medžiagos plotis. Kai **Remaining Amount Management** nustatyta kaip **On**, rodomas ir likęs įstatytos spausdinimo medžiagos kiekis.

Twin Roll

Rodomi šie penki elementai.



- ① Pasirinktos registruotos spausdinimo medžiagos numeris ir pavadinimas

Ižanga

- ② 2 ritinėlio spausdinimo medžiagos plotis (spausdinimo medžiagos ritinėlis dešinėje, žiūrint nuo spausdintuvo galinės dalies)
- ③ Tarpai tarp dviejų spausdinimo medžiagos ritinėlių
- ④ 1 ritinėlio spausdinimo medžiagos plotis (spausdinimo medžiagos ritinėlis kairėje, žiūrint nuo spausdintuvo galinės dalies)
- ⑤ **Remaining Amount** įvestas įdedant spausdinimo medžiagą

Kai nustatymas **Width Detection** yra **On**, rodoma automatiškai spausdintuvo nuskaityta vertė ②–④.

Kai nustatymas yra **Off**, spausdintuvo ekranas pasikeičia taip, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje — rodoma tik įvesta **Media Width** vertė.

**4 Eksploatacinių medžiagų būseną**

Rodomas apytikslis likęs kiekis ir eksploatacinių medžiagų, pavyzdžiui, rašalo tiekimo talpyklą, būseną. Paspauskite šią sritį, kad pamatytumėte išsamesnį kiekvienos eksploatacinės medžiagos likučio įvertinimą ir dalies numerį.

Toliau pateikiamas kiekvieno rodinio paaiškinimas.

**Rašalo tiekimo talpykla būseną**

Nurodo apytikslį likusio rašalo kiekį. Juosta leidžiasi žemyn, mažėjant rašalo likučiui. Raidės yra spalvų santrumpos, kaip aprašyta toliau.

WH : White (Baltas)

BK : Black (Juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

C : Cyan (Žydra)

ML : Maintenance Liquid

Atsižvelgiant į rašalo tiekimo talpykla būseną, stulpelio rodinys keičiasi, kaip parodyta toliau.



: Liko mažai rašalo. Jums reikia įsigyti naują rašalo tiekimo talpyklą.



: Rašalas pasibaigė. Pakeiskite seną rašalo tiekimo talpyklą nauja.

Ižanga



: Reikia papurtyti rašalo tiekimo talpyklą. Ištraukite rašalo dėkliuką ir papurtykite.



Panaudoto rašalo indo būseną

Rodo, kiek apytiksliai vietos liko panaudoto rašalo inda. Likusiai vietai mažėjant, stulpelis mažėja.



: Rašalo atliekų konteineris beveik pilnas. Įsigykite naują rašalo atliekų konteinerį.



Head Cleaning Set būseną

Nurodo apytikslį likusį nubraukiklio bloko kiekį. Juosta leidžiasi žemyn, mažėjant nubraukiklio bloko likučiui.



: Nubraukiklio bloko resursas baigiasi, todėl reikia įsigyti naują nubraukiklio bloką.

5 Apatinė eilutė

Rodoma esama temperatūra, drėgmė ir laikas. Jei spausdintuvą naudosite netinkamomis aplinkos sąlygomis, gali nepavykti tinkamai spausdinti.

6 Šildytuvo temperatūra

Rodoma temperatūra, parinkta šildytuvui naudojant pasirinktą registruotą laikmeną. Rodoma būseną skaičiaus kairėje keičiasi taip, kaip parodyta toliau, priklausomai nuo šildytuvo temperatūros. Paspauskite šioje srityje, kad būtų parodytas nustatymų ekranas, kuriame galėsite keisti vertes.

Fono spalva	Piktograma	Būsena
Pilka	-	Šildytuvas sustabdytas
Šviečia oranžine spalva	-	Šildytuvas šyla*
Mirksinti oranžinė spalva		Šildytuvas kaitina

* Jei norite padidinti šildytuvo temperatūrą iki nustatytos temperatūros parengties metu, paspauskite Preheat Start sritį, esančią 7.

7 Preheat Start / Stop

Kiekvieną kartą paspaudę šią sritį, galite paleisti / sustabdyti šildytuvo pradinį įšilimą.

Paprastai šildytuvas pradeda kaisti, kai į spausdintuvą nusiunčiama užduotis, o spausdinimas pradedamas, kai šildytuvas pasiekia nustatytą temperatūrą. Pašildymas suteikia galimybę greitai pradėti spausdinimą, kai atsiunčiama užduotis. Kai ši sritis paspaudžiama parengties režimu, šildytuvas pradeda pradinį įkaitinimą, kad palaikytų nustatytą temperatūrą.

šildytuvas automatiškai išsijungia praėjus laikui, nustatytam **Sleep Timer** nustatymuose. Be to, kai šiuo metu pasirinktai registruotai laikmenai **Heater** nustatytas į padėtį **Off**, ši sritis taps pilka ir funkcija bus išjungta.

Ižanga

8 Periodic Cleaning

Šis rodinys tampa aktyvus, kai **Periodic Cleaning** nustatomas kaip **On** skiltyje **General Settings — Maintenance Setting**. Rodoma informacija priklauso nuo **Execution Timing** nustatymo, kaip parodyta toliau.

- ☐ Kai pasirinkta **Print Duration**: likusis laikas iki periodinio valymo pradžios (rodomas pradedant likus 24 valandoms)
- ☐ Kai pasirinkta **Print Page**: likusis spausdinamų puslapių skaičius iki periodinio valymo pradžios
- ☐ Kai pasirinkta **Print Length**: likusis spausdinimo ilgis iki periodinio valymo pradžios

Jei reikia, bet kuriuo metu galite paspausti šią sritį, kad atliktumėte Head Cleaning.

Be to, automatinis valymas gali būti atliekamas neatsižvelgiant į pranešimą, kai spausdintuvas vėl įjungiamas.

9 ⓘ (Printer Status)

Jei atsiranda įspėjimo pranešimas, dešinėje rodoma ⚠ taip: ⓘ. Paspauskite šią sritį, tada paspauskite **Message List**, kad būtų parodytas įspėjimų pranešimų sąrašas. Išsamią informaciją ir reikiamus veiksmus kiekvienam elementui galite patikrinti paspaudę jį sąrašė. Atlikus veiksmus, atitinkami sąrašo elementai pašalinami.

10 📄 (Nuoroda į vadovą)

Parodomas QR kodas, kuris nuveda tiesiai į vadovą internete.

Priklausomai nuo šalies ar regiono, QR kodas gali nuvesti tiesiogiai į „Epson“ vadovų vaizdo įrašus.

11 🛠️ (Maintenance)

Ekrane rodomas meniu „Maintenance“, galite atlikti tokią priežiūrą kaip dalių valymas ir eksploatacinių medžiagų keitimas.

12 🖨️ / 🖨️❌ (Jungiklio ryšio būseną)

Toliau pateiktos piktogramos nurodo kompiuterio ir spausdintuvo ryšio būseną.

Ryšys įjungtas: 🖨️

Ryšys išjungtas: 🖨️❌

Paspauskite šią sritį, kad įjungtumėte arba išjungtumėte ryšį.

Pavyzdžiui, galite efektyviau baigti darbą išjungdami ryšį, kad nebebūtų gaunamos užduotys prieš atliekant priežiūros darbus, pavyzdžiui, spausdinant purkštukų patikros šabloną arba atliekant operaciją Head Cleaning po spausdinimo galvutės valymo.

Atkreipkite dėmesį, kad ši funkcija gali būti išjungta, atsižvelgiant į spausdintuvo veikimo būseną. Tokioje situacijoje piktograma yra papildėjusi.

13 🖨️ (Ekrano perjungimas)

Kiekvieną kartą paspaudus šią sritį, perjungiama tarp pradžios ekrano (būsenos rodymo) ir pradžios ekrano (spausdinimo reguliavimo).

Įžanga

14 (Vidinė lemputė)

Paspauskite šią sritį, kad įjungtumėte arba išjungtumėte vidinį apšvietimą.

Atkreipkite dėmesį, kad ši funkcija gali būti išjungta, atsižvelgiant į spausdintuvo veikimo būseną. Tokioje situacijoje piktograma yra papildėjusi.

15 (Spausdinimo medžiagos tiekimas į pjautymo padėtį)

Baigus spausdinti, spausdinio galas gali likti ant spausdinimo stalo. Jei norite nustumti spausdinio galą į pjovimo padėtį, paspauskite šią sritį. Be to, jei paspausite šią sritį, kai spausdinio galas jau yra pjovimo padėtyje, spausdinimo pradžios padėtis ant spausdinimo stalo pastumiama į pjovimo padėtį.

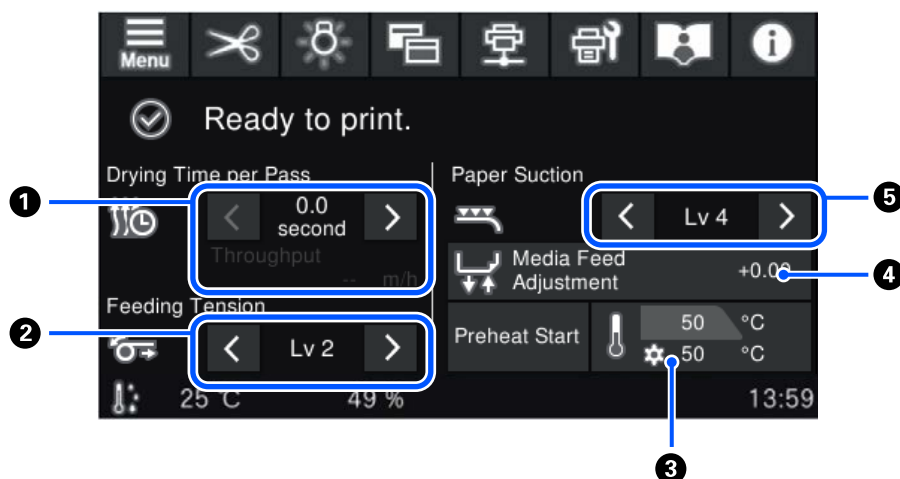
 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 56

Pradžios ekranas (spausdinimo reguliavimas)

Tolesniame skyriuje apibūdintos tik tos dalys, kurios skiriasi nuo pagrindinio (būsenos rodymo) ekrano. Kiekvieno nustatymo vertę galite keisti netgi spausdindami. Koregavimai pritaikomi šiuo metu pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymams.

Norėdami gauti daugiau informacijos apie kiekvieną elementą, žr. toliau pateiktą informaciją.

 „Valdymo skydelio meniu“ puslapyje 93



1 Drying Time per Pass

Parodomas nustatymas „Drying Time per Pass“. Paspauskite  arba , kad pakeistumėte reikšmę.

Prasidėjus spausdinimui, po nustatymų sritimi rodomas Throughput (metrų skaičius, kurį galima atspausdinti per vieną valandą).

2 Feeding Tension (galima nustatyti tik Single Roll konfigūracijoms)

Parodomas nustatymas „Feeding Tension“. Jei spausdinant laikmena susiraukšlėja, paspauskite  arba , kad pakeistumėte reikšmę.

Ižanga

3 Šildytuvo temperatūra

Dabartinė šildytuvo temperatūra rodoma viršutinėje eilutėje, o pasirinktai užregistruotai laikmenai skirta temperatūra — apatinėje eilutėje. Jei norite pakeisti temperatūrą, paspauskite šioje srityje.

4 Media Feed Adjustment

Jei norite ištaisyti atsirandančias juostas, paspauskite šioje srityje, kad pakoreguotumėte spausdinimo medžiagos padavimą.

Jei padavimo apimtis per maža, atsiras juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite padavimo apimtį (+).

Atvirkščiai — jei padavimo apimtis per didelė, atsiras baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite padavimo apimtį (-). Vertė nurodo pakoreguotą padavimo apimtį kaip procentinį dydį arba kaip teigiamą (+) ar neigiamą (-) vertę.

5 Paper Suction

Rodomas esamas popieriaus siurbimo jėgos, kurią spausdinimo stalas taiko laikmenai, nustatymas. Jei reikia, paspauskite šią sritį, kad pakeistumėte reikšmę. Pavyzdžiui, jei laikmena ant spausdinimo stalo yra banguota, padidinkite vertę.

Signalinių lempučių paaiškinimas

Spausdintuvo būseną rodo trijų spalvų lemputės, kaip parodyta toliau. Lempučių spalvos iš viršaus į apačią yra raudona, geltona ir žalia. Kai raudona arba geltona lemputė dega nuolat arba mirksi, spausdintuve įvyko klaida arba pasirodė įspėjimas. Išsamią klaidos arba įspėjimo informaciją galite peržiūrėti valdymo skydelio ekrane.

Lemputės būseną			Printer Status
Raudona	Geltona	Žalia	
Išjungta	Mirksi	Išjungta	Atliekami paleidimo / išjungimo veiksmai
Išjungta	Išjungta	Išjungta	Budėjimo režimas (spausdintuvas parengtas)
Išjungta	Išjungta	Mirksi	Spausdinama įprastai
Išjungta	Išjungta	Šviečia / mirksi	Netrukus reikės pakeisti eksploatacines medžiagas
Išjungta	Išjungta	Išjungta	Nepavyksta pradėti spausdinimo
Išjungta	Išjungta	Išjungta	Įvyko klaida Išsamesnės informacijos ieškokite ekrane
Mirksi	Išjungta	Išjungta	Negalima pašalinti klaidų Patvirtinę ekrane rodomą pranešimą, dėl pagalbos susisiekite su pardavėju arba „Epson“ techninės pagalbos tarnyba.
Išjungta	Mirksi	Išjungta	Atliekama priežiūra
Išjungta	Išjungta	Išjungta	Pristabdyta (spausdinimas sustabdytas)
Išjungta	Išjungta	Mirksi	Paspaustas pauzės (sustabdymo) mygtukas ir spausdintuvas baigia užduotį arba puslapį

Ižanga

Lemputės būseną			Printer Status
Raudona	Geltona	Žalia	
Išjungta	Ijungta	Išjungta	Ryšys išjungtas (negalima priimti užduočių)

Pastabos dėl naudojimo

Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų „Techninių duomenų lentelėje”.
 „Techninių duomenų lentelė” puslapyje 147
 Tačiau atkreipkite dėmesį, kad norimų rezultatų galite nepasiekti, jei temperatūra ir drėgmė atitinka spausdintuvo ribas, tačiau neatitinka spausdinimo medžiagos diapazono. Įsitikinkite, ar darbo sąlygos tinkamos pagal spausdinimo medžiagą. Daugiau informacijos žr. prie spausdinimo medžiagos pridedamuose dokumentuose.
 Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.
- ❑ Užtikrinkite švarą darbo vietoje. Jei į spausdintuvą patenka dulkių arba pūkų, jie gali pažeisti spausdintuvą, užkimšti galvutės purkštukus arba sukelti spausdinimo medžiagos padavimo problemų.
- ❑ Nenaudokite spausdintuvo vietose, kur veikia šilumos šaltiniai, ar esant tiesioginei ventiliatorių arba oro kondicionierių traukai. Spausdinimo galvutė purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti.
- ❑ Spausdintuvo galvutė negali būti uždengta (spausdinimo galvutė negalės grįžti į dešinę pusę), jei spausdintuvas išjungiamas įstrigus spausdinimo medžiagai arba įvykus klaidai. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu spausdinimo galvutė apsaugojama nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.

- ❑ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Priešingu atveju spausdinimo galvutė gali būti uždengta netinkamai. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ❑ Priežiūra, pvz., valymas ir keitimas, turi būti atliekama priklausomai nuo naudojimo dažnio arba rekomenduojamais intervalais. Nevykdant reguliarios priežiūros, spausdinimo kokybė gali suprastėti. Neatliekant atitinkamos priežiūros, toliau naudojant spausdintuvą gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.
 „Ką ir kada valyti” puslapyje 62
- ❑ Spausdinimo galvutės valymas atliekamas automatiškai nustatytu intervalu po spausdinimo, kad spausdinimo galvutės purkštukai neužsikimštų.
 Kai spausdintuvas įjungtas, įsitikinkite, kad įdėtas rašalo atliekų konteineris.
- ❑ Rašalas naudojamas ne tik spausdinant, bet ir atliekant operaciją Head Cleaning bei kitus priežiūros veiksmus, kurie būtini, kad spausdinimo galvutė patikimai veiktų.
- ❑ Kad spausdinimo galvutė būtų palaikoma optimalios darbinės būklės, įjungus spausdintuvą atliekama techninė priežiūra. Todėl, jei spausdintuvas dažnai įjungiamas ir išjungiamas, kiekvieną kartą dėl priežiūros operacijų sunaudojama daugiau rašalo. Norint sumažinti rašalo sąnaudas, rekomenduojame spausdintuvą visada palikti įjungtą.
- ❑ Kai naudojate miltelius, įsitikinkite, kad jie nepasklistų aplink spausdintuvą. Jei į spausdintuvą pateks miltelių, tai gali sukelti gedimus, spausdinimo galvutės užsikimšimą arba laikmenos subraižymus.
- ❑ Nepervyniokite spausdinimo medžiagos, ant kurios yra miltelių, į spausdintuvą. Neleiskite milteliams patekti į spausdintuvą.

Įžanga

- ❑ Kai naudojate spausdintuvą su purtykle, saugokitės perkaitimo, kurį sukelia purtyklės viduje esantis šildytuvas. Jei spausdinant dėl bet kokios priežasties spausdintuvas sustoja, rekomenduojame laikinai išjungti purtyklės šildytuvą.

Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo

Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

- ❑ Jei neketinate naudoti spausdintuvo ilgiau nei 2 savaites (maitinimas išjungtas), atlikite techninę priežiūrą prieš saugojimą naudodami rašalo tiekimo talpyklos valymo priemones (parduodamos atskirai). Jei spausdintuvas paliekamas šioje būsenoje ir neatliekami priežiūros veiksmai, gali būti neįmanoma nuvalyti užsikimšusios spausdinimo galvutės. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

🔧 „Išankstinė techninė priežiūra, kai spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką“ puslapyje 87

- ❑ Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros prieš palikdami saugoti, įjunkite spausdintuvą bent vieną kartą per septynias dienas. Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Kai įjungiamas spausdintuvas, galvutės valymas atliekamas automatiškai. Galvutės valymas padeda išvengti spausdinimo galvutės užsikimšimo ir išlaikyti spausdinimo kokybę. Kol galvutės valymas nebus atliktas, spausdintuvo neišjunkite. Jei spausdintuvas per ilgai neįjungiamas, gali sutrikti jo darbas.

- ❑ Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdinimo galvutė neužsikimšusi. Jei spausdinimo galvutė užsikimšusi, atlikite galvutės valymą.

🔧 „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną“ puslapyje 85

- ❑ Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute. Prieš dėdami spausdintuvą saugoti, išimkite spausdinimo medžiagą. Išėmę spausdinimo medžiagą, spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį perkeltkite į priekį.

- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė į kairįjį kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

Patarimai.

Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.

- ❑ Prieš dėdami spausdintuvą laikyti, uždarykite visus dangčius. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu, kad spausdintuvas neapdulkėtų. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Sandėliuodami spausdintuvą įsitikinkite, kad jis stovi lygiai: nesandėliuokite jo kampu, pastatyto ant galo ar apversto.

Pastabos dėl valdymo skydelio naudojimo

- ❑ Palieskite skydelį pirštais. Jis veikia tik liečiant pirštu.
- ❑ Nelieskite skydelio aštriu daiktu, pvz., šratinuko ar mechaninio pieštuko galiuku. Galite pažeisti skydelį.
- ❑ Jei skydelis tampa nešvarus, nuvalykite jį minkšta šluoste. Jei jis itin nešvarus, pamirkykite minkštą šluostę atskiestame neutralaus ploviklio tirpale, kruopščiai išgręžkite ir nuvalykite nešvarumus. Tada nušluostykite skydelį minkšta sausa šluoste. Nenaudokite lakiųjų cheminių medžiagų, pvz., skiediklio, benzeno ar alkoholio. Galite pažeisti skydelio paviršių.

Įžanga

- ❑ Nenaudokite gaminio aplinkoje, kurioje sparčiai kinta temperatūra ar drėgmė. Skydelyje gali susidaryti kondensato, todėl gali pablogėti eksploatacinės savybės.
- ❑ Kai kurie ekrano pikseliai gali nešviesti arba likti šviesti nepertraukiamai. Netolygų šviesumą gali lemti LCD savybės, tačiau tai nėra gedimas.

Pastabos dėl darbo su Rašalo tiekimo talpyklomis

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, naudodami rašalo tiekimo talpyklos atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Naudodami White (Baltą) rašalą, patikrinkite šiuos papildomus punktus.
 „Pastabos dėl White (balto) rašalo naudojimo“ puslapyje 32
- ❑ Kai spausdintuvas naudojamas pirmą kartą, reikės papildomo rašalo, kad spausdinimo galvutė purkštukai būtų užpildyti visiškai; dėl to rašalo tiekimo talpyklos reikės keisti anksčiau nei įprastai.
- ❑ Rašalo tiekimo talpyklas laikykite kambario temperatūroje ir atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Siekiant užtikrinti spausdinimo kokybę, rekomenduojame visą rašalą išnaudoti iki toliau nurodytų datų (priklausomai nuo to, kuri data ankstesnė).
 - ❑ Iki galiojimo datos, nurodytos ant rašalo tiekimo talpyklos pakuotės
 - ❑ Vieni metai nuo tos dienos, kai jie įdedami į rašalo padėklus
- ❑ Jei perkėlėte rašalo tiekimo talpyklos iš šaltos aplinkos į šiltą, prieš jas naudodami talpyklas palikite kambario temperatūroje ne mažiau kaip keturioms valandoms.
- ❑ Nelieskite ant rašalo tiekimo talpyklos esančios IC mikroschemos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Spausdinti negalima, nebent rašalo tiekimo talpyklos yra sumontuotos visuose spausdintuvo rašalo padėkluose.

- ❑ Nepalikite spausdintuvo be įdėtų rašalo tiekimo talpyklų. Rašalas spausdintuve išdžius ir spausdintuvas veiks ne taip, kaip tikimasi. Rašalo tiekimo talpyklas palikite įdėtas, net jeigu spausdintuvas nėra naudojamas.
- ❑ Kadangi IC lustas valdo rašalo tiekimo įrenginio informaciją, pavyzdžiui, likusį rašalo kiekį, vis tiek galite vėl įdėti ir naudoti rašalo tiekimo įrenginį, jei jį išimsite prieš pasirodant pranešimui apie keitimą.
- ❑ Prieš padėdami saugoti rašalo tiekimo įrenginį, kuris buvo išimtas naudojimo metu, naudokite valymo lazdelę iš pridedamo priežiūros rinkinio, kad sugertumėte rašalą, prilipusį prie rašalo tiekimo prievado. Jei rašalas tiekimo angoje išdžius, iš naujo įdėjus rašalo tiekimo talpyklą ir vėl ją naudojant gali atsirasti rašalo nuotėkis. Išsamesnes valymo instrukcijas rasite toliau.
 „Išankstinė techninė priežiūra, kai spausdintuvas nenaudojamas ilga laiką“ puslapyje 87
- ❑ Laikydami rašalo tiekimo talpyklas, reguliariai valykite dulkes nuo rašalo tiekimo prievadų. Rašalo tiekimo prievade yra vožtuvas, todėl jo nereikia uždengti.
- ❑ Išimtos rašalo tiekimo talpyklose aplink rašalo tiekimo prievadus gali būti rašalo, todėl išimdami rašalo tiekimo talpyklas būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančių vietų.
- ❑ Siekdamas palaikyti spausdinimo galvutę, šis spausdintuvas nustoja spausdinti prieš visiškai išsieikvojant rašalo tiekimo talpyklos.
- ❑ Nors rašalo tiekimo talpyklos gali būti perdirbtų medžiagų, tai nedaro įtakos spausdintuvo veikimui ar savybėms.
- ❑ Neardykite rašalo tiekimo talpyklos ir nekeiskite jų konstrukcijos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Nenumeskite rašalo tiekimo talpykla ir netrinktelėkite į kietus daiktus, nes iš rašalo tiekimo talpykla gali išsilieti rašalas.
- ❑ Spausdintuve sumontuotas rašalo tiekimo talpyklas reikia išimti ir kruopščiai papurtyti taip:
 - ❑ White (Baltas): kiekvieną dieną, prieš pradedant spausdinimo darbus

- ❑ Kitos spalvos: kartą per tris savaites

Jums nereikia purtyti rašalo tiekimo talpyklos valymo priemonės arba maintenance liquid bloko.

☞ „Periodinis Rašalo tiekimo talpyklų papurymas“ puslapyje 83

Pastabos dėl White (balto) rašalo naudojimo

White (Balto) rašalo savybė yra ta, kad jis lengvai nusėda (rašalo dalelės nusėsta į skysčio dugną). Naudojant tokį rašalą, gali suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrikti spausdintuvo veikimas. Jei norite naudotis optimalios būklės spausdintuvu, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Įdėtas rašalo tiekimo talpyklas reikia išimti ir kruopščiai pakratyti prieš pradedant darbą ir kartą per 24 valandas (kai rodomas pranešimas).
☞ „Purtymas“ puslapyje 84
- ❑ Spausdinimo kokybė gali pablogėti dėl to, kad rašalo komponentai nusėdo rašalo tūbelėse. Jei spaudiniuose nepakanka baltos spalvos arba balta spalva yra nelygi, skaitykite toliau pateiktą informaciją.
☞ „Spausdinimo rezultatuose trūksta baltos spalvos arba balta spalva yra netolygi.“ puslapyje 130
- ❑ Sandėliuodami rašalo tiekimo talpyklas, padėkite jas horizontaliai (laikykite jas lygiai). Jei rašalo tiekimo talpyklos laikomos pastatytos vertikaliai, net pakračius gali nepavykti išvalyti nuosėdų.

Atsargumo priemonės naudojant Nefasuoto rašalo tirpalą

- ❑ Įsitikinkite, kad naudojate varžtus, jog pritvirtintumėte rašalo elemento laidą, skirtą nefasuoto rašalo tirpalui, spausdintuvo kojėlės priekyje ir gale. Jei perkelsite spausdintuvą nepritvirtinę rašalo elemento laido, rašalo vamzdelis, prijungtas prie spausdintuvo galinės dalies, gali būti pažeistas.
- ❑ Sąrankos metu prijungę rašalo vamzdelio jungtį, jos nenuimkite. Netinkamai ją nuėmus gali ištėkėti rašalas.

Atsargumo priemonės naudojant ir laikant spausdinimo medžiagą

Naudodami arba sandėliuodami medžiagą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus. Prastos būklės spausdinimo medžiaga neužtikrins geros kokybės spaudinių.

Būtinai perskaitykite dokumentus, tiekiamus kartu su kiekvieno tipo spausdinimo medžiaga.

Atsargumo priemonės naudojant ir laikant

- ❑ Spausdinimo medžiagos nelenkite arba nesugadinkite spausdinimo paviršiaus.
- ❑ Nelieskite spausdinimo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikykite už abiejų kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Spausdinimo medžiaga turi būti sausa.
- ❑ Norint laikyti spausdinimo medžiagą, galima naudoti pakavimo medžiagas, jų nereikėtų išmesti.
- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba drėgna.
- ❑ Kai spausdintuvą nenaudojamas, spausdinimo medžiagą išimkite iš spausdintuvo, suvyniokite ir įdėkite į originalią pakuotę laikyti. Ilgam laikui palikus spausdinimo medžiagą spausdintuve, jos kokybė gali suprastėti.

Spausdinimo medžiagos tvarkymas po spausdinimo

Jei norite išlaikyti ilgalaikius aukštos kokybės spausdinimo rezultatus, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Netrinkite ir nekrapštykite išspausdinto paviršiaus. Jei trinsite ar krapštysite, rašalas gali nusilupti.
- ❑ Nelieskite atspausdinto paviršiaus, nes rašalas gali persikelti ant bet ko, su kuo jis susiliečia.

Ižanga

- ☐ Po spausdinimo atlikite vėlesnį apdorojimą, nesukraudami į krūvas ar nesulankstydami spausdinimo medžiagos.
- ☐ Po spausdinimo atlikite vėlesnį apdorojimą, kol rašalas neišdžiūvo.

Įvadas į pateiktą programinę įrangą

Toliau skirsnyje apibūdinome su „Windows“ suderinamą pateiktą programinę įrangą.

Patarimai.

Spausdintuvo tvarkyklės nepateiktos. Norint spausdinti, reikalinga programinė įranga RIP. „Epson Edge Print PRO“, „Epson“ programinė įranga RIP, skirta „Windows“, pateikiama kartu su spausdintuvu.

„Mac OS“ naudotojams

Atsisiųskite „Epson Edge Dashboard“ iš „Epson“ svetainės, kad galėtumėte atlikti toliau nurodytus veiksmus. Išsamesnės informacijos ieškokite kartu su Epson Edge Dashboard pateiktame vadove.

- ☐ Aparatinės įrangos atnaujinimas.
- ☐ Importuokite „Epson“ pateiktus spausdinimo nustatymus failus (EMX failus) į komercinės programinės įrangos RIP.

<https://www.epson.com>

Pagrindinė programinė įranga

Programinės įrangos pasiekimo būdas skiriasi priklausomai nuo šalies ir regiono, kuriame gyvenate.

JAV, Kanada ir Lotynų Amerika

Norėdami peržiūrėti ir atsisiųsti programinės įrangos parinktį, apsilankykite <https://support.epson.com> ir suraskite savo gaminį.

Kiti regionai

Pagrindinė programinė įranga pateikiama [Setup Navi](#) (svetainė).

Atsisiųskite ir įdiekite programinę įrangą iš interneto. Kompiuteriu prisijunkite prie interneto ir įdiekite programinę įrangą.

Toliau esančioje lentelėje nurodoma pristatoma programinė įranga. Daugiau informacijos apie kiekvieną programinę įrangą rasite kiekvienos programinės įrangos internetiniame žinyne.

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EPSON Software Updater	Programinė įranga patikrina, ar internete prieinama nauja programinė įranga arba programinės atnaujinimo informacija, ir ją įdiegia. Taip pat galite atnaujinti šio spausdintuvo vadovus.
Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės)	Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės) būtinos naudojant „Epson Edge Dashboard“ arba „Epson Edge Print PRO“, arba naudojant komercinę RIP, norint sujungti kompiuterį ir spausdintuvą per USB. Įsitikinkite, kad jos įdiegtos.

Įžanga

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EpsonNet Config SE	Naudodami šią tinklo administratoriams skirtą programinę įrangą, savo kompiuteriu galite konfigūruoti įvairius spausdintuvo tinklo nustatymus. Tai patogu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra. Naudojant šią programinę įrangą, galima sukonfigūruoti net tuos spausdintuvus, kuriems nėra priskirtas IP adresas, jei jie prijungti prie tinklo. Išsamesnės informacijos ieškokite <i>tinklo vadove</i> (internetiniame vadove).

Epson Edge Print PRO

„Epson Edge Print PRO“ yra „Epson“ originali programinė įranga RIP. Tai palengvina spalvų derinimą ir leidžia kuo labiau išnaudoti „Epson“ spausdintuvo ypatybes.

Įdiekite „Epson Edge Print PRO“ kompiuteryje, kuriame įdiegta pagrindinė programinė įranga. Jei norite įdiegti, prisijunkite prie URL adreso, kuris atspausdintas „Epson Edge Print PRO“ pakete pateiktame lape.

Įdiegiant „Epson Edge Print PRO“, tuo pačiu metu bus įdiegtos šios dvi programos.

- ☐ Epson communications driver („Epson“ ryšio tvarkyklė): reikalinga prijungiant Epson Edge Print PRO prie spausdintuvo.
- ☐ „Epson Edge Dashboard“: papildo „Epson Edge Print PRO“ funkcijas, importavus spausdinimo nustatymų failus (EMX failus), kuriuos „Epson“ pateikia kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui.

Norėdami gauti daugiau informacijos apie „Epson Edge Print PRO“, žr. toliau.

 „„Epson Edge Print PRO“ naudojimas (tik „Windows“)“ puslapyje 37

Kita prieinama programinė įranga

Be pagrindinės programinės įrangos taip pat prieinama toliau nurodyta programinė įranga.

Programinės įrangos pavadinimas	Santrauka
Epson Edge Dashboard	Įdiegiama, kai įdiegiama „Epson Edge Print PRO“*. Įdiegus šią programinę įrangą veikia kaip esanti operatyvinėje atmintyje. Galimos toliau nurodytos funkcijos. ☐ Pranešama, kai yra spausdintuvo programinės įrangos naujinimas. Vadovaudamiesi vedlio nurodymais, galite atsisiųsti ir atnaujinti į naujausią programinę-aparatinę įrangą. ☐ Pranešama apie registruotų spausdintuvų būseną, kai naudojate komercinę programinę įrangą RIP. ☐ Leidžia stebėti spausdintuvo būseną, kai spausdintuvas prijungtas prie kompiuterio USB kabeliu arba per tinklą.  „„Epson Edge Dashboard“ naudojimas“ puslapyje 37
Web Config	Ši programinė įranga skirta tinklo administratoriams ir yra iš anksto įdiegta spausdintuve. Ją galite paleisti iš interneto naršyklės prisijungę per tinklą. Tinklo saugos nustatymus galite konfigūruoti „Web Config“. Čia taip pat yra el. pašto pranešimų funkcija, kuri praneša apie spausdintuvo klaidas ir kitus įvykius.  „„Web Config“ naudojimas“ puslapyje 40

Ižanga

- * Jei neįdiegėte „Epson Edge Print PRO“, žr. toliau.

JAV, Kanada ir Lotynų Amerika

Norėdami atsisiųsti Epson Edge Dashboard, apsilankykite <https://support.epson.com> ir suraskite savo gaminį.

Kiti regionai

Paleiskite „EPSON Software Updater“ ir įdiekite jį iš elemento **Kita naudinga programinė įranga**.

 „Programinės įrangos atnaujinimo prieinamumo patikrinimas“ puslapyje 39

Patarimai.

Be nurodytos pirmiau, „Epson“ svetainėje pateikiama naudinga programinė įranga, kuri suderinama su spausdintuvu. Atkreipkite dėmesį į tolesnę informaciją.

<https://www.epson.com>

„Epson Edge Print PRO” naudojimas (tik „Windows”)

Paleidimo procedūra

Programą galima paleisti bet kuriuo iš toliau nurodytų būdų.

- ☐ Dukart spustelėkite darbalaukyje sukurtą nuorodos piktogramą.
- ☐ Spustelėkite „Windows” mygtuką Start (Pradžia) — **All Programs (Visos programos)** — **Epson Software** — **Epson Edge Print**.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. „Epson Edge Print PRO” internetinį žinyną.

EMX failų gavimas ir registravimas

Norint teisingai spausdinti ant naudojamos laikmenos, jums reikia atitinkamų laikmenos nustatymų ir spausdinimo informacijos šiai laikmenai.

Kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui „Epson” pateikia spausdinimo nustatymų (EMX) failą, kuriame yra optimizuoti spausdinimo medžiagos nustatymai ir spausdinimo informacija (pateikti failai skiriasi atsižvelgiant į šalį ir regioną, kuriame gyvenate). Daugiau informacijos apie EMX failus rasite toliau.

 [„Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve” puslapyje 44](#)

„Epson Edge Print PRO” leidžia lengvai atlikti šias operacijas vedlio formatu.

- ☐ Atsisiųskite EMX failus
- ☐ Automatiškai užregistruokite spausdinimo informaciją „Epson Edge Print PRO”
- ☐ Užregistruokite spausdinimo medžiagos nustatymus spausdintuvo spausdinimo medžiagos numeryje

Norėdami gauti daugiau informacijos apie tai, kaip jį gauti ir užregistruoti EMX failus, žr. „Epson Edge Print PRO” žinyną.

Uždarymo procedūra

Viršutiniame kairiajame ekrano kampe, skiltyje **File (Failas)** pasirinkite **Done (Atlikta)**.

„Epson Edge Dashboard” naudojimas

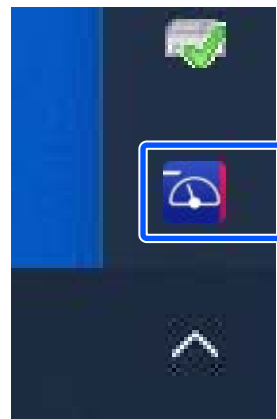
Paleidimo procedūra

Epson Edge Dashboard yra internetinė programa.

- 1** Programą galima paleisti naudojant vieną iš dviejų toliau nurodytų būdų.

Windows

- ☐ Spustelėkite piktogramą „**Epson Edge Dashboard**” užduočių juostoje, esančioje darbalaukyje, ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



- ☐ Spustelėkite **Start (Pradžia)** — **All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) — **Epson Software** — **Epson Edge Dashboard**.

Mac OS

- ❑ Spustelėkite piktogramą **Epson Edge Dashboard**, rodomą darbalaukio menu bar (menu juostoje), ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



- ❑ Dukart spustelėkite **Applications (Programos) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard** piktogramą.

2

Epson Edge Dashboard įsijungia.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. „Epson Edge Dashboard“ internetinį žinyną.

Spausdintuvo registravimas

Naudojant „Epson Edge Dashboard“ galima stebėti ir valdyti Media Settings bei kopijuoti juos į registruotus spausdintuvus.

„Windows“ spausdintuvai registruojami automatiškai, todėl galite juos stebėti ir valdyti iš karto po to, kai paleidžiate „Epson Edge Dashboard“. Jei jūsų spausdintuvas automatiškai nėra užregistruojamas, patikrinkite, ar jį naudojate toliau nurodytomis sąlygomis.

- ❑ Kompiuteryje įdiegta su spausdintuvu pateikta ryšio tvarkyklė
- ❑ Kompiuteris ir spausdintuvas sujungti
- ❑ Spausdintuvas veikia budėjimo režimu

Spausdintuvai nėra automatiškai užregistruojami „Mac OS“. Spausdintuvą užregistruokite rankiniu būdu ekrane „Register Printer“. Šis ekranas parodomas pirmą kartą paleidus „Epson Edge Dashboard“. Dėl papildomos informacijos žr. „Epson Edge Dashboard“ žinyną.

Atsisiųskite EMX failą

Norėdami tinkamai spausdinti ant spausdinimo medžiagos, kai naudojate komercinę programinę įrangą RIP, spausdintuve ir RIP turite užregistruoti spausdinimo medžiagos spausdinimo informaciją ir spausdinimo medžiagos nustatymų vertes.

Galite naudoti spausdinimo nustatymų failą (EMX failą), kurį teikia „Epson“ ir kuriame yra optimalios spausdinimo kokybės nustatymai, tinkantys daugeliui prekyboje galimų įsigyti spausdinimo medžiagų. (Pateikti failai skiriasi atsižvelgiant į atitinkamą šalį ir regioną.)

Daugiau informacijos apie EMX failus rasite toliau.

🔗 [„Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve“ puslapyje 44](#)

Atsisiuntę EMX failą, turite atlikti toliau nurodytus veiksmus.

- ❑ Nukopijuokite spausdinimo medžiagos nustatymus į spausdintuvą.
Dėl papildomos informacijos žr. „Epson Edge Dashboard“ žinyną.
- ❑ Importuokite spausdinimo informaciją (spausdinimo nustatymus) į komercinę programinę įrangą RIP.
Daugiau informacijos rasite savo programinės įrangos RIP vadove.

Uždarymo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę. Tačiau „Epson Edge Dashboard“ veikia kaip operatyvinėje atmintyje esanti programinė įranga, todėl jos veikimas nėra sustabdomas.

„EPSON Software Updater“ naudojimas (tik „Windows“)

Patarimai.

„EPSON Software Updater“ pasiekama ne visuose regionuose.

Įžanga

JAV, Kanados ir Lotynų Amerikos naudotojams:

Norėdami patikrinti programinės įrangos atnaujinimus, apsilankykite <https://support.epson.com> ir suraskite savo gaminį.

Programinės įrangos atnaujinimo prieinamumo patikrinimas

- 1 Patikrinkite šią būseną.
 - ☐ Kompiuteris prijungtas prie interneto.
 - ☐ Yra ryšys tarp spausdintuvo ir kompiuterio.

- 2 Įjunkite „EPSON Software Updater“.

Windows 8.1

Paieškos vietoje įveskite programinės įrangos pavadinimą ir pasirinkite rodomą piktogramą.

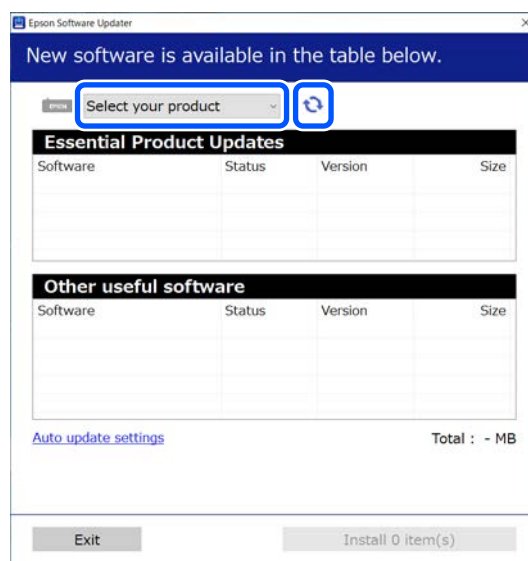
Kitos „Windows“ versijos

Spustelėkite Start (Pradžia)—**All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**)—**Epson Software—EPSON Software Updater**.

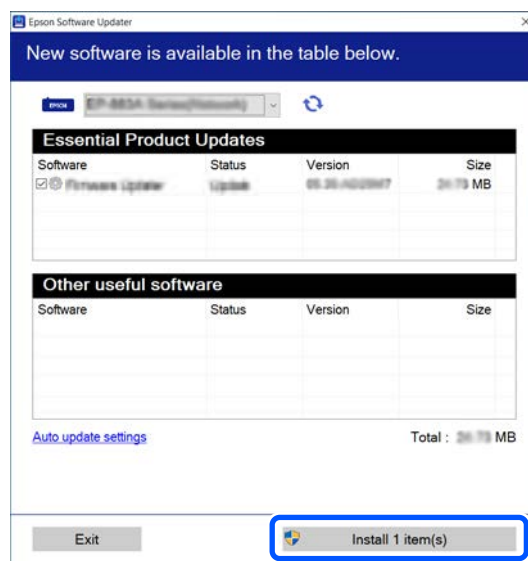
Patarimai.

Taip pat galite pradėti spustelėdami spausdintuvo piktogramą darbalaukio užduočių juostoje ir pasirinkdami **Software Update (Programinės įrangos naujinimas)**.

- 3 Pasirinkite spausdintuvą, tada spustelėkite , kad patikrintumėte, ar yra naujesnė programinės įrangos versija.



- 4 Pasirinkite programinę įrangą, kurią norite atnaujinti, tada spustelėkite mygtuką „Install“, kad pradėtumėte diegimą.



Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

**Svarbi informacija**

Atnaujinimo metu neišjunkite kompiuterio ir spausdintuvo.

Atnaujinimo pranešimų gavimas

- 1 Įjunkite „EPSON Software Updater“.
- 2 Spustelėkite **Automatinio atnaujinimo nustatymai**.
- 3 Pasirinkite tikrinimo, ar yra naujinimų, intervalą spausdintuvo laukelyje **Tikrinimo intervalas** ir tada spustelėkite **Gerei**.

„Web Config“ naudojimas

Pateikiama programinės įrangos paleidimo ir suteiktų funkcijų apžvalga.

Funkcijų santrauka

Toliau nurodytos pagrindinės „Web Config“ funkcijos.

Ką gali atlikti bendrieji naudotojai

Šią informaciją gali peržiūrėti visi.

- ☐ Spausdintuvo būsena (pvz., likęs rašalo ir atsarginių dalių kiekis ir programinės aparatinės įrangos versija)
- ☐ Tinklo nustatymai (jų negalima keisti)

Ką gali atlikti administratoriai

Prisijungę kaip administratorius, galite konfigūruoti išplėstinius saugos nustatymus, pvz., spausdintuvo tinklo nustatymus, SSL / TLS ryšį, „IPsec“ / IP filtravimą ir IEEE 802.1X, kurių negalima atlikti naudojant vien tik įrenginį.

Paleidimo procedūra

Kompiuteryje, kuris yra prijungtas prie to paties tinklo kaip ir spausdintuvas, paleiskite programinę įrangą.

- 1 Patikrinkite spausdintuvo IP adresą.
Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.
Paspauskite  (menu) ir pasirinkite **General Settings — Network Settings — Network Status — Wired LAN Status**.

- 2 Paleiskite interneto naršyklę kompiuteryje, kuris yra prijungtas prie spausdintuvo per tinklą.

- 3 Spausdintuvo IP adresą įveskite žiniatinklio naršyklės adreso juostoje ir paspauskite klavišą **Enter** arba **Return**.

Formatas:

IPv4: <https://spausdintuvo IP adresas/>

IPv6: [https://\[spausdintuvo IP adresas\]/](https://[spausdintuvo IP adresas]/)

Pavyzdys:

IPv4: <https://192.168.100.201/>

IPv6: [https://\[2001:db8::1000:1\]/](https://[2001:db8::1000:1]/)

Norėdami prisijungti kaip administratorius, pereikite prie kito veiksmo.

- 4 Spustelėkite „Prisijungti“ ekrano viršutiniame dešiniajame kampe, įveskite „Vartotojo vardas“ ir „Dabartinis slaptažodis“, tada spustelėkite „Gerei“.

Kai prisijungiate pirmą kartą, palikite lauką **Naudotojo vardas** tuščią, įrašykite pirminį slaptažodį į **Administrator Password** ir spustelėkite **Gerei**.

 „Pradinio slaptažodžio tikrinimas“ puslapyje 41

Uždarymo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę.

Programinės įrangos pašalinimas

! Svarbi informacija

- ❑ *Prisijunkite prie Computer administrator (Kompiuterio administratorius) paskyros (paskyros su administrative privileges (administratoriaus privilegijomis)).*
- ❑ *Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.*
- ❑ *Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.*

Windows

Šiame skyriuje kaip pavyzdys aprašyta, kaip šalinti programas naudojant Epson communications drivers („Epson” ryšių tvarkyklės). Šią procedūrą rekomenduojame atlikti išjungus spausdintuvą ir atjungus kabelį nuo kompiuterio.

Windows 11

- 1** Spustelėkite pradžios mygtuką, tada — **Settings (Nustatymai)**.
Rodomas ekranas **Settings (Nustatymai)**.
- 2** Kairėje ekrano pusėje esančiame meniu spustelėkite **Apps (Programos)**.
- 3** Spustelėkite **Apps & features (Programos ir funkcijos)** (arba **Installed apps (Įdiegtos programos)**).
- 4** Sąraše spustelėkite meniu mygtuką, skirtą **SC-G9000 Series Comm Driver**, ir meniu pasirinkite **Uninstall (Pašalinti)**.
Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.
Pasirodžius patvirtinimo pranešimui, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Kitos „Windows” versijos

- 1** Atidarykite valdymo skydelį ir spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti programą)**.

- 2** Sąraše pasirinkite **SC-G9000 Series Comm Driver** ir spustelėkite **Uninstall (Pašalinti)**.

Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Pasirodžius patvirtinimo pranešimui, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Mac OS

Toliau aprašoma, kaip pašalinti „Epson Edge Dashboard”.

- 1** Uždarykite **Epson Edge Dashboard**.
- 2** Dukart spustelėkite **Applications (Programos)** — **Epson Software** — **Epson Edge Dashboard** — **Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

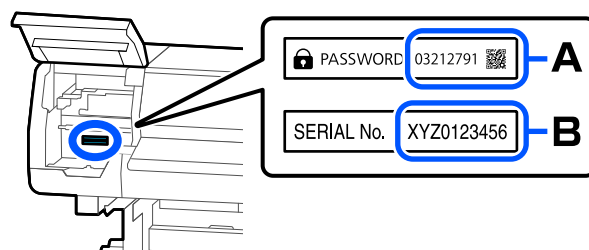
Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Pastabos dėl administratoriaus slaptažodžio

Pradinis slaptažodis kiekvienam spausdintuvui skiriasi, kai spausdintuvas išsiunčiamas iš gamyklos. Pradėjus naudotis spausdintuvu rekomenduojame nebenaudoti pradinio slaptažodžio; pakeiskite jį pasirinktu slaptažodžiu.

Pradinio slaptažodžio tikrinimas

Pradinis administratoriaus slaptažodis yra etiketėje, pritvirtintoje prie kairiojo techninės priežiūros dangtelio krašto.



- ❑ Jei etiketėje matomas žodis „PASSWORD”:
pradinis slaptažodis nurodytas srityje A šalia
PASSWORD. (Iliustracijoje pateiktame pavyzdyje
pradinis slaptažodis yra „03212791”.)
- ❑ Jei etiketėje nenurodytas žodis „PASSWORD”:
pradinis slaptažodis nurodytas srityje B šalia
SERIAL No. (Iliustracijoje pateiktame pavyzdyje
pradinis slaptažodis yra „XYZ0123456”.)

Slaptažodžio keitimas

- 1** Paleiskite „Web Config” ir prisijunkite kaip administratorius.
 „Paleidimo procedūra” puslapyje 40
- 2** Pasirinkite skirtuką **Product Security — Change Administrator Password**.
- 3** Įveskite dabartinį slaptažodį į elementą **Dabartinis slaptažodis**.
- 4** Įveskite naują slaptažodį į elementus **Naujas slaptažodis** ir **Patvirtinti naują slaptažodį**, tada spustelėkite **Gerai**.
Jei reikia, įveskite **Naudotojo vardas**.

**Svarbi informacija**

Jei pamiršote slaptažodį, kreipkitės į pardavėją arba „Epson” palaikymo tarnybą.

Pagrindinės operacijos

Tinkamo spausdinimo darbo eiga

Vadovaukitės toliau pateikiamais nurodymais, kad ant spausdinimo medžiagos spausdintumėte tinkamai.

1. Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve

Norint teisingai spausdinti ant naudojamos laikmenos, jums reikia atitinkamų laikmenos nustatymų ir spausdinimo informacijos šiai laikmenai. Naudodami šį metodą galite lengvai užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymus spausdintuve.

 „Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve“ puslapyje 44



2. Spausdinimo medžiagos įdėjimas

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 47



3. Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus

Pasirinkite užregistruotas spausdinimo medžiagos, turinčios užregistruotas spausdinimo medžiagos nustatymų vertes, numerį.

 „Konfigūruokite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus“ puslapyje 48



4. Optimizuokite spausdinimo medžiagos nustatymus (kai naudojate naują spausdinimo medžiagą)

Pakoreguokite nustatymus optimaliam spausdinimui užtikrinti, pakoreguodami individualius spausdinimo medžiagos ir naudojamo spausdintuvo skirtumus.

 „Laikmenos nustatymų optimizavimas“ puslapyje 50



5. Patikrinimas prieš spausdinant

Prieš spausdindami patikrinkite likusio rašalo kiekį ir spausdinimo galvutės purkštukų būklę.

 „Prieš spausdinant“ puslapyje 53



6. Spausdinkite

Spausdinkite naudodami „Epson Edge Print PRO“ arba komercinę programinę įrangą RIP.



7. Paskesnis apdorojimas

Atlikite paskesnę spausdinimo medžiagos apdorojimą toliau nurodyta tvarka, kad užbaigtumėte atspausdintą produktą.

(1) Užbarstykite miltelių ir pakaitinkite

Galite naudoti vieną iš šių metodų.

- ☐ Tiekite laikmeną per purtytuvą
- ☐ Įdėkite spausdinimo medžiagą į padėklą ar kitą tinkamą konteinerį, naudokite miltelius ir pakaitinkite orkaitėje

(2) Naudodami karšto presavimo aparatą perkeltkite vaizdą nuo laikmenos ant reikiamo paviršiaus, tada nuimkite laikmeną.

(3) Uždenkite reikiamą paviršių silikoniniu popieriumi ir naudokite karšto presavimo aparatą rašalui užfiksuoti.

Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve

Spausdinimo medžiagos nustatymus galite registruoti vienu iš toliau pateiktų būdų.

Spausdintuve iš anksto užregistruotų bendrosios paskirties spausdinimo medžiagos nustatymų naudojimas

Spausdintuvas turi du bendrosios paskirties laikmenos nustatymus pagal laikmenos tipą.

Kai pasirenkate spausdinimo medžiagos tipą, spausdintuvas spausdina naudodamas bendrosios paskirties spausdinimo medžiagos nustatymus, tinkamus tos spausdinimo medžiagos tipui.

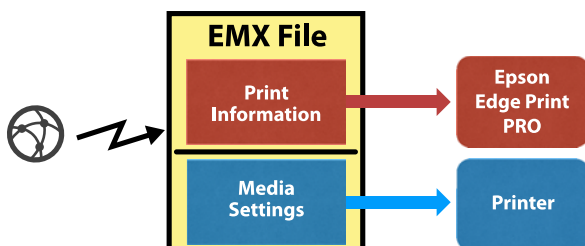
Įdėję spausdinimo medžiagą, skiltyje „Media Settings“ pasirinkite įdėti spausdinimo medžiagai tinkamą spausdinimo medžiagos tipą.

 „Konfigūruokite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus“ puslapyje 48

EMX failo atsisiuntimas ir nustatymų registravimas

„Epson“ pateiktas EMX failas yra vieno spausdinimo nustatymų failas, kuriame pateikiama toliau nurodyta informacija, reikalinga norint tinkamai spausdinti ant parduodamų spausdinimo medžiagų (pateikti failai priklauso nuo šalies ir regiono, kuriame gyvenate).

- ☐ „Print Information“: spausdinimo nustatymai, taikomi RIP naudojamiems ICC profiliams, perėjimų skaičius, raiška ir kt.
- ☐ „Media Settings“: nustatymai, kurie tinka naudojamai spausdinimo medžiagai, kuri užregistruota spausdintuvo elementuose „Media Management for the Platen Gap“, „Feeding Tension“ ir kt.



Kai naudojate kartu su spausdintuvu pateiktą programinę įrangą „RIP Epson Edge Print PRO“, EMX failą atsisiųskite iš „Epson Edge Print PRO“.

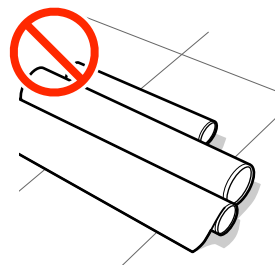
Kai naudojate komercinę programinę įrangą RIP, atsisiųskite EMX failą naudodami „Epson Edge Dashboard“.

Pastabos dėl spausdinimo medžiagos tvarkymo

Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spaudinių gali likti rašalo dėmių ar užsikimšti purkštukai.

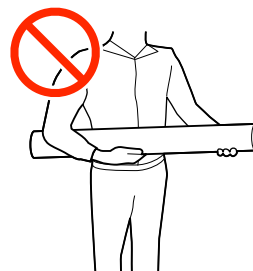
Nedėkite panaudotos medžiagos tiesiai ant grindų

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.



Medžiagos neneškite taip, kad jos paviršius liestųsi su drabužiais

Popierių laikykite jo pakuotėje iki pat jo įdėjimo į spausdintuvą.



Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos



Perspėjimas:

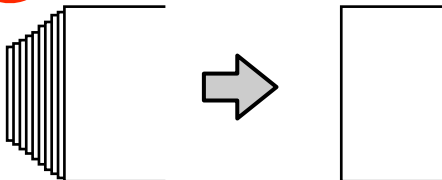
- ❑ Šildytuvas gali būti karštas; laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Kai spausdinimo medžiaga sveria 40 kg (88 sv.) ar daugiau, rekomenduojama naudoti keltuvą.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami spausdintuvo gaubtą, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.
- ❑ Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.

Spausdinimo medžiagą įdėkite prieš pat spausdinimą

Spaudimas gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

Nedėkite spausdinimo medžiagos, jeigu kairys ir dešinys kraštai nėra lygūs

Jei įdėjus spausdinimo medžiagą kairysis ir dešinysis ritinio kraštai yra nelygūs, dėl spausdinimo medžiagos tiekimo problemų spausdinant ji gali judėti. Jei laikmena vingiuoja, ji gali susisukti ant spausdinimo stalo, todėl padidėja tikimybė, kad ji trinsis į spausdinimo galvutę. Norėdami išlygiuoti kraštus, suvyniokite arba naudokite kitą nesugadintą ritinį.

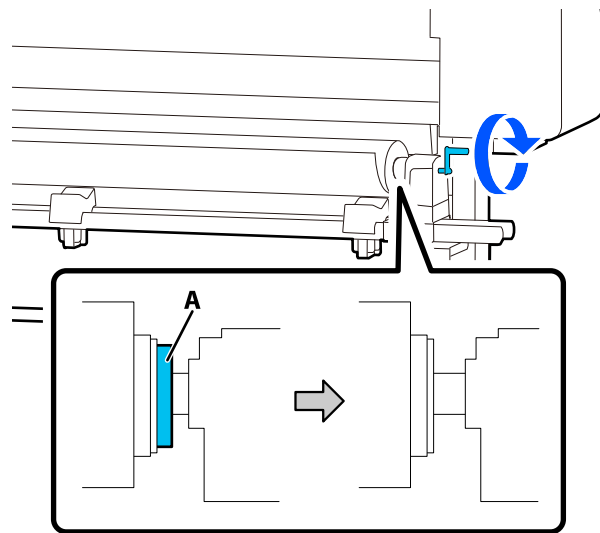


Spausdinimo medžiaga, kurios negalima naudoti

Nenaudokite sulankstytos, susiraukšlėjusios, suplyšusios ar nešvarios laikmenos, taip pat laikmenos, kuri yra išlinkusi daugiau nei 7 mm (0,28 colio). Laikmena gali paliesti spausdinimo galvutę ir sugadinti spausdinimo galvutę.

Per daug nesukite spausdinimo medžiagos laikiklio rankenos

Sukdami rankeną, kad būtų įstumta A dalis, kaip parodyta paveikslėlyje, nesukite jos toliau, kai tik A dalies nebesimatys. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdinimo medžiagos laikiklį.



Atsargiai elkitės su spausdinimo medžiagos kraštinėmis plokštelėmis

- ❑ Sulygiuodami spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles su abiem medžiagos kraštais, įsitikinkite, kad spausdinimo medžiagos kraštai yra išdėstyti taip, kad jie būtų spausdinimo medžiagos plokštelių angų centruose. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- ❑ Spausdindami nenaudokite spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, jeigu kairysis ir dešinysis išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti.
- ❑ Kai laikmenos kraštų plokštelės nenaudojamos, pastumkite jas prie kairiojo ir dešiniojo spausdinimo stalo kraštų.

Pastabos naudojant Dvigubo ritinėlio variantų komplektą

Kai į spausdintuvą įdedate atskirai parduodamą Dvigubo ritinėlio variantų komplektą, vienu metu galite įdėti ir spausdinti iki dviejų spausdinimo medžiagos ritinėlių.

Galite įdėti įvairaus pločio spausdinimo medžiagos ritinėlius, jei bendras dviejų ritinėlių plotis neviršija 1 400 mm (55,12 colio).

Atminkite, kad maksimalus spausdinimo medžiagos, kurią galima įdėti, plotis priklauso nuo naudojimo paskirties. Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.

☞ „Palaikoma spausdinimo medžiaga” puslapyje 138

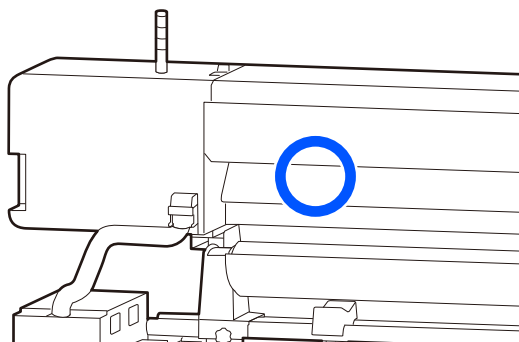
Kai naudojate Dvigubo ritinėlio variantų komplektą, atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus dalykus

Naudokite du to paties gamintojo spausdinimo medžiagos ritinėlius, gaminio modelio numerį ir likusį kiekį

Spausdintuvo dvigubo ritinėlio funkcija negali valdyti skirtingų tipų spausdinimo medžiagos arba spausdinimo medžiagos su skirtingu likusiu kiekiu. Keisdami spausdinimo medžiagą, tuo pačiu naudojimo metu pakeiskite ir abu ritinėlius.

Įdėdami spausdinimo medžiagą, būtinai įveskite likusį spausdinimo medžiagos kiekį

Spausdintuvas aptinka spausdinimo medžiagos galą naudodamas jutiklį, esantį spausdintuvo galinėje kairėje pusėje (padėtis apibrėžta iliustracijoje); jis negali aptikti 2 ritinėlio galo (dešinėje pusėje žiūrint nuo galinės dalies).



Jei naudojimo metu atsiranda skirtumas tarp likusio dviejų spausdinimo medžiagos ritinėlių kiekio, vien funkcija **End Detection** gali nesustabdyti spausdinimo net tada, kai spausdinimo medžiaga baigiasi. Norint išvengti spausdinimo klaidų tokiais atvejais, būtina nustatyti likusį spausdinimo medžiagos kiekį Twin Roll sukonfigūruoti. Įdėję du spausdinimo medžiagos ritinėlius, įveskite likusį 2 ritinėlio. kiekį. Šiuo metu neįveskite vertės, kuri būtų ilgesnė už faktinį ilgį. Jei faktinis ilgis ir įvesta vertė skiriasi, rašalą galima purkšti tiesiai ant spausdinimo stalo.

Patarimai.

Spausdintuvo rodomas **Remaining Amount** neapima šių spausdinimo medžiagos ilgių, todėl gali atsirasti neatitikimų. Nustatykite, kad spausdintuvas anksčiau rodytų **Remaining Alert**.

- ☐ Purkštukų patikros pavyzdys
- ☐ Spausdinimo medžiagos, rankiniu būdu ištrauktos pabaigus įdėti, ilgis (pvz., paduodant per purtytuvą arba išimant užstrigusį popierių)

Dėdami tik vieną spausdinimo medžiagos ritinėlių, įdėkite jį 1 ritinėlio pusėje

2 ritinėlio pusė negali spausdinti purkštukų patikros pavyzdžio arba aptikti spausdinimo medžiagos galo. Kai spausdinimo medžiagos plotis yra 1 400–1 625 mm (55,12–64 coliai), išimkite spausdinimo medžiagos laikiklius (1 porą) iš 2 ritinėlio pusės ir padėkite juos 1 ritinėlio pusėje. Tačiau Single Roll spausdinimo medžiagos laikiklis geriausiai tinka spausdinti ant viengubo ritinėlio. Kai vienu metu nenaudojate dviejų spausdinimo medžiagos ritinėlių, rekomenduojame pereiti nuo Popieriaus padavimo elemento prie Single Roll.

JAV, Kanada ir Lotynų Amerika

Norėdami produktą įrengti, susisiekite su savo prekybos atstovu. Produktą įrengti turi įgaliotas atstovas. Produkto pažeidimams, atsiradusiems atlikus neįgaliojus įrengimo darbus, „Epson” garantija nebus taikoma.

Kiti regionai

☞ „Kaip pereiti prie Popieriaus padavimo elemento” puslapyje 47

Kaip pereiti prie Popieriaus padavimo elemento

Atlikite šią procedūrą vadovaudamiesi *Parengties vadovo* (bukleto) instrukcijomis. Jei po ranka neturite *Parengties vadovo*, galite pasižiūrėti į vadovą internete.

- 1 Paspauskite  (menu), tada pasirinkite **General Settings — Printer Settings — Media Feeding Unit — Single Roll**.

Vykdydami ekrane rodomas instrukcijas įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir ar išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kištuką iš lizdo.

- 2 Žr. *Parengties vadovą* ir atlikite 3 veiksmą bei tolesnius Dvigubo ritinėlio variantų komplekto montavimo atvirkštine tvarka procedūros veiksmus, jei norite pereiti prie Single Roll spausdinimo medžiagos laikiklio.

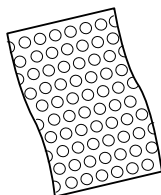
 *Parengties vadovas* (bukletas)

- 3 Žr. *Parengties vadovą* ir prijunkite spausdintuvo kabelį prie spausdinimo medžiagos laikiklio.

 *Parengties vadovas* (bukletas)

Svarbu.

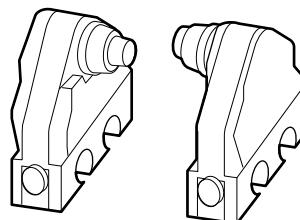
Popieriaus padavimo elemento prijungimo kabelio gale esantis apsauginis dangtelis (oro dangtelis) pagamintas iš medžiagos, apsaugančios nuo statinio elektros krūvio. Būtina laikyti jį saugioje vietoje, nes jo prireiks, kai vėl grįšite prie Twin Roll.



- 4 Spausdintuvo maitinimo kištuką įkiškite į kištukinį lizdą su įžeminimo jungtimi ir įjunkite maitinimą.

Patarimai.

- ❑ Išimtą spausdinimo medžiagos laikiklį laikykite vertikaliaje padėtyje, kaip parodyta iliustracijoje. Single Roll padėkite taip, kad montavimo varžtai neliestų grindų.



- ❑ Norėdami grįžti prie Twin Roll konfigūracijos, 1 veiksmu pasirinkite **Twin Roll**, tada atlikite 2–3 veiksmus atvirkštine tvarka.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas

Kaip parodyta toliau, spausdinimo medžiagą galite įdėti tikrindami procedūrą skydelio ekrane.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje „YouTube“.

Single Roll: [Epson Video Manuals](#)

Twin Roll: [Epson Video Manuals](#)

Prieš pradėdami šią procedūrą perskaitykite toliau pateiktą tekstą.

 „Pastabos dėl spausdinimo medžiagos tvarkymo“ puslapyje 44

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos“ puslapyje 45

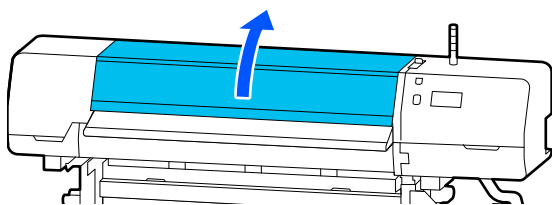
 „Pastabos naudojant Dvigubo ritinėlio variantų komplektą“ puslapyje 46

Pagrindinės operacijos

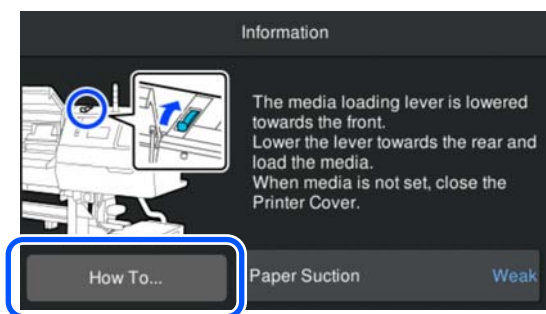
- 1 Patikrinkite, ar rodoma **Open Printer Cover and load the media.**, tada atidarykite spausdintuvo gaubtą.

! Svarbi informacija:

Nelieskite jokių komponentų, esančių spausdintuvo gaubte arba techninės priežiūros dangtelyje, išskyrus nurodytas vietas. Galite pažeisti spausdintuvą, todėl jis spausdins netinkamai.



- 2 Paspauskite **How To... — Loading media — Control Panel**, kad peržiūrėtumėte įdėjimo procedūrą.



Naudodami spausdintuvą su Twin Roll, nustatykite **Paper Suction** lygį į **Strong**.

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Patarimai.

Pasirinkite **Web Video Manuals** ir išmaniuoju įrenginiu nuskaitykite parodytą QR kodą, kad peržiūrėtumėte procedūrą vaizdo įrašė YouTube.

Norėdami sukonfigūruoti įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus, įdėję spausdinimo medžiagą, vadovaukitės valdymo skydelyje pateikiamais nurodymais.

„Konfigūruokite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus“ puslapyje 48

Konfigūruokite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus

Jei naudojate Twin Roll, pradėkite nuo 1 veiksmo.

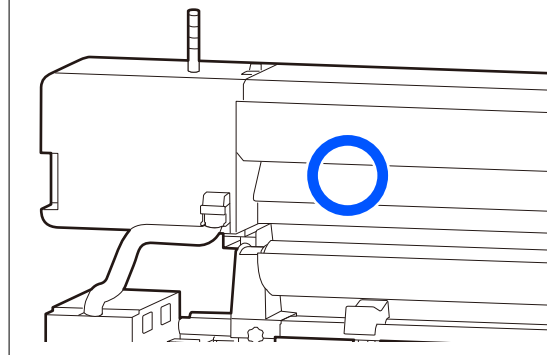
Jei naudojate Single Roll, pradėkite nuo 2 veiksmo.

- 1 Įdėję 2 spausdinimo medžiagos ritinėlius, įveskite 2 ritinėlio **Remaining Amount**. Įdėję 1 spausdinimo medžiagos ritinėlį, įveskite likusį 1 ritinėlio kiekį.

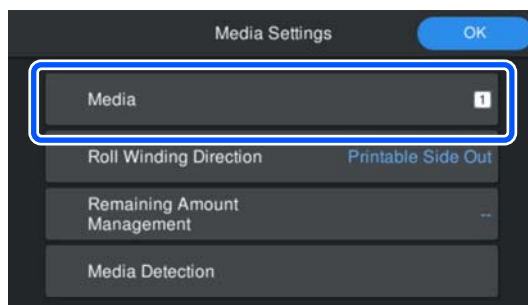
Patarimai.

Spausdintuvas aptinka spausdinimo medžiagos galą naudodamas jutiklį, parodytą iliustracijoje.

Kadangi jutiklis negali aptikti spausdinimo medžiagos galo 2 ritinėlyje, įveskite likusį 2 ritinėlio kiekį, kad išvengtumėte spausdinimo klaidų. Šiuo metu neįveskite vertės, kuri būtų ilgesnė už faktinį spausdinimo medžiagos ilgį. Jei faktinis ilgis ir įvesta vertė labai skiriasi, rašalą galima purkšti tiesiai ant spausdinimo stalo.



- 2 Paspauskite **Media**, kad pasirinktumėte registruotą spausdinimo medžiagos numerį, kuriuo žymimi nustatymai, atitinkantys įstatytą spausdinimo medžiagą.



Pagrindinės operacijos

Kai įdėtos laikmenos Media Settings buvo užregistruoti arba EMX failai jau buvo atsisiųsti

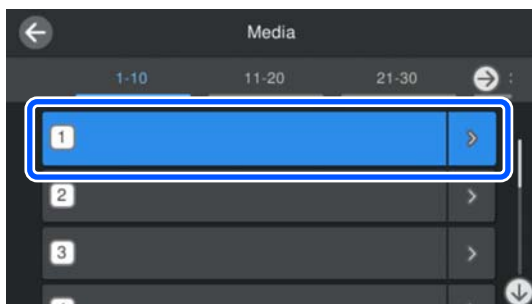
Pasirinkite registruotą spausdinimo medžiagos numerį.



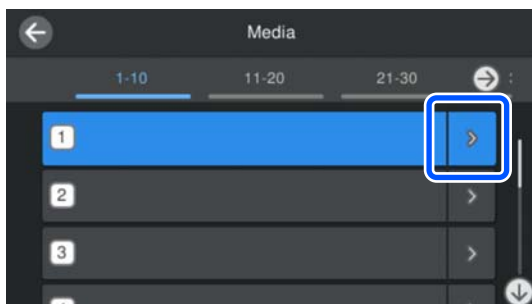
Kai įdėtos laikmenos Media Settings nebuvo užregistruoti

Tokiu atveju pasirinkite neregistruotą numerį.

Rodomas ekranas, kuriame galite pasirinkti laikmenos tipą. Pasirinkite spausdinimo medžiagos tipą, atitinkantį įkeltos spausdinimo medžiagos tipą.



Vėliau norėdami pakeisti spausdinimo medžiagos tipą, ekrane, kuriame rodomas registruotos spausdinimo medžiagos numeris, paspauskite  — **Edit** — **Media Type**.

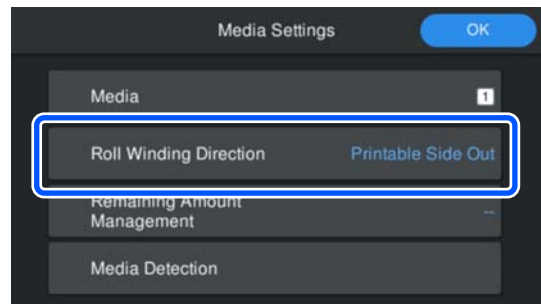


Jei naudojate Single Roll, pereikite prie kito veiksmo.

Jei naudojate Twin Roll, pereikite prie 4 veiksmo.

3

Patikrinkite **Roll Winding Direction**.



Ekrane Media Settings patikrinkite, ar vyniojimo kryptis atitinka įdėtos spausdinimo medžiagos vyniojimo kryptį.

Jei kryptis skiriasi, paspauskite **Roll Winding Direction** ir pakeiskite nustatymą.

4

Jei reikia, leiskite atlikti operacijas paduodant popierių ir paspauskite **OK**.

Žr. tolesnę lentelę ir sukonfigūruokite nustatymus (jei reikia).

Pagrindinės operacijos

Remaining Amount Management	
Remaining Amount Management	Gamintojo numatytieji nustatymai pateikti toliau. ☐ Single Roll: Off ☐ Twin Roll: On Twin Roll nustatymo negalima pakeisti į Off. Pakeitus šį nustatymą į On bei nustatčius Remaining Amount ir Remaining Alert, galima peržiūrėti likusį spausdinimo medžiagos kiekį valdymo skydelyje — tai padeda lengviau suprasti, kada reikia keisti spausdinimo medžiagą.
Remaining Amount	Įveskite likusį įdėtos spausdinimo medžiagos kiekį (spausdinimo medžiagos ilgį). Naudojant Twin Roll Įdėję du spausdinimo medžiagos ritinėlius, įveskite likusį 2 ritinėlio. kiekį. Spausdinimas bus sustabdytas, kai likęs kiekis pasieks 0 m. Kai įdedate tik 1 spausdinimo medžiagos ritinėlį, įveskite likusį 1 ritinėlio. kiekį.
Remaining Alert	Kai pasiekiamas čia nustatytas įdėto ritinio likęs kiekis, rodomas įspėjamasis pranešimas. Numatytasis nustatymas yra 5 m (16,4 pėd.). Naudojant Twin Roll, gali skirtis likusios spausdinimo medžiagos kiekis tarp 2 ritinėlių. Nustatykite, kad spausdintuvas anksčiau rodytų įspėjimo pranešimą.
Media Detection	
Width Detection	Rekomenduojame, kad paprastai būtų nustatytas gamintojo numatytasis nustatymas. Išjunkite (Off) nustatymus Width Detection bei End Detection ir įveskite Media Width tik tada, kai naudojate laikmeną, kurios pločio ar pabaigos negalima teisingai aptikti. Tačiau naudojant Twin Roll, End Detection negalima pakeisti į Off.
Media Width	
End Detection	

Po akimirkos ekrane pasirodys pranešimas **Ready to print.** ir galėsite pradėti spausdinti. Iš kompiuterio persiųskite duomenis, kuriuos norite spausdinti.

Laikmenos nustatymų optimizavimas

Spausdinimo medžiagos nustatymus reikia optimizuoti toliau nurodytais atvejais.

1. Spausdintuve registruojant spausdinimo medžiagos nustatymus iš EMX failo

Kai naudojate „Epson Edge Print PRO” arba „Epson Edge Dashboard” spausdinimo medžiagos nustatymams iš atsisiųsto EMX failo užregistruoti, turite optimizuoti nustatymus, kad būtų pakoreguotos individualios naudojamos spausdinimo medžiagos ir spausdintuvo savybės.

2. Kai įrašius spausdinimo medžiagos nustatymus keičiami Advanced Settings

3. Naudojant skirtingų gamintojų arba skirtingų produktų numerių laikmenas

Laikmenos charakteristikos skiriasi priklausomai nuo gamintojo ir gaminio numerio. Naudodami kito gamintojo arba kito produkto numerio laikmeną nei anksčiau, optimizuokite laikmenos nustatymus, kad pasiektumėte optimalų spausdinimą su nauju laikmenos ir spausdintuvo deriniu.

Norėdami optimizuoti laikmenos nustatymus, atlikite abu reguliavimus skyriuje **Print Adjustments**. Pirmiausia atlikite **Media Feed Adjustment**, o tada **Print Head Alignment**.

Atlikdami abu reguliavimus, vizualiai patikrinkite atspausdintą šabloną ir įveskite išmatuotas reguliavimo vertes. Žr. toliau, jei norite gauti daugiau informacijos apie kiekvieną reguliavimo elementą.

 „Media Feed Adjustment procedūra” puslapyje 51

 „Print Head Alignment procedūra” puslapyje 52

Pagrindinės operacijos

Atsargumo priemonės, kurių reikia laikytis atliekant Print Adjustments

Korekcijos atliekamos atsižvelgiant į spausdinimo medžiagą, įdėtą į spausdintuvą.

- ❑ Taikydami esamas spausdinimo sąlygas, tinkamai įdėkite spausdinimo medžiagą, kurią spausdintuve norite pakoreguoti.
- ❑ Pasirinkite užregistruotą laikmenos numerį, kuriame yra įdėtą laikmeną atitinkantys nustatymai.
- ❑ Naudodami Twin Roll, spausdinimo medžiagą būtinai įdėkite tiek į 1 ritinėlį, tiek į 2 ritinėlį. Koregavimo pavyzdys spausdinamas tik ant 1 ritinėlio.

Prieš koreguodami įsitikinkite, kad purkštukai neužsikimšę.

Jei purkštukai užsikimšę, koregavimas nebus atliktas teisingai.

Atspausdinkite ir vizualiai patikrinkite purkštukų patikros pavyzdį, tada, jei reikia, atlikite Head Cleaning.

Media Feed Adjustment procedūra

Šis reguliavimas taip pat naudojamas, kai spausdinimo rezultatuose pastebimas juostų susidarymas (horizontalios juostos, atspalvių netolygumas arba dryžiai).

Norėdami reguliuoti, galite pasirinkti **Manual (Standard)** arba **Manual (Measurement)**.

- ❑ **Manual (Standard)**
Tai renkama dažniausiai.
🔗 „Manual (Standard) procedūros nustatymas“ puslapyje 51

- ❑ **Manual (Measurement)**
Pasirinkite šią parinktį, kai **Manual (Standard)** reguliavimo pavyzdys yra neryškus ir negalite priimti sprendimo arba kai norite spausdinti tikslaus spausdinimo ilgio spaudinį.
🔗 „Manual (Measurement) procedūros nustatymas“ puslapyje 52

Manual (Standard) procedūros nustatymas

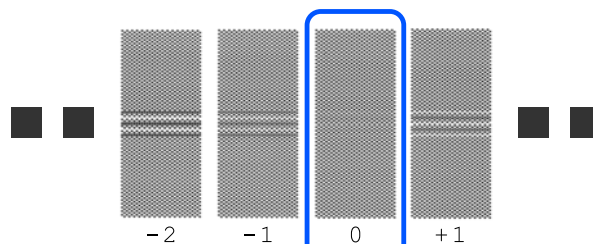
Apytikris spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Apie 200 mm (7,87 colio)

Norėdami reguliuoti būtinai susipažinkite su toliau pateikta informacija.

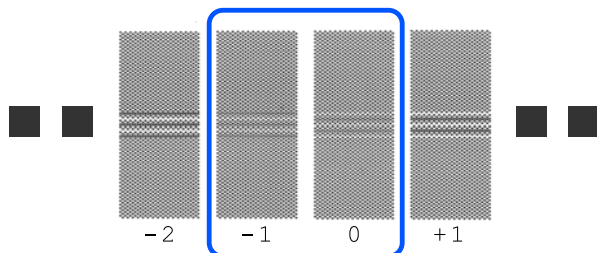
🔗 „Atsargumo priemonės, kurių reikia laikytis atliekant Print Adjustments“ puslapyje 51

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.
- 2 Paspauskite  (menu), tada paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual (Standard)**.
- 3 Paspauskite **Start**.
Atspausdinamas reguliavimo šablonas.
Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.
- 4 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.
Atspausdinamos dvi reguliavimo šablonų grupės, A ir B. Pasirinkite šabloną, kurio kiekvienoje grupėje persidengimas ir tarpeliai yra mažiausi. Pavyzdžiui, toliau parodytam šablonui pasirinktumėte „0“.



Pagrindinės operacijos

Jei du šablonai su mažiausiu persidengimu ar tarpais yra panašūs, pasirinkite numerį tarp šablonų. Pavyzdžiui, toliau parodytam šablonui pasirinktumėte „-0,5“.



5 Koreguojamoms vertėms įvesti skirtame ekrane paspauskite $\ominus$ / $\oplus$, kad įvestumėte vertę, gautą 4 veiksmo pasirinktą šablono numerį padauginus iš 0,10.

- ☐ Jei buvo pasirinkta 1, $1 \times 0,10$; todėl įveskite „0,10“.
- ☐ Jei -1 ir 0 sutampa, $-0,5 \times 0,10$; todėl įveskite „-0,05“.

Įveskite abiejų A ir B reikšmes ir paspauskite **OK**, kad užbaigtumėte reguliavimą.

Manual (Measurement) procedūros nustatymas

Apytikris spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Apie 920 mm (36,22 colio)

Norėdami reguliuoti būtinai susipažinkite su toliau pateikta informacija.

„[Atsargumo priemonės, kurių reikia laikytis atliekant Print Adjustments](#)“ puslapyje 51

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

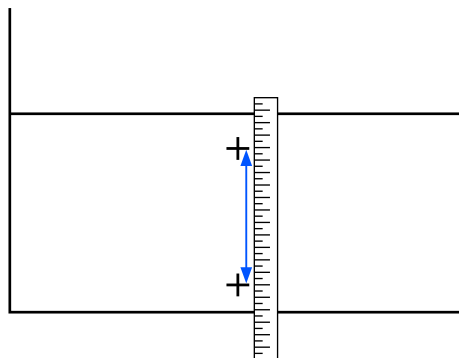
2 Paspauskite (menu), tada paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual (Measurement)**.

3 Paspauskite **Start**.
Atspausdinamas reguliavimo šablonas.
Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.

4 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

Pjaukite po reguliavimo šablonu, paskirstykite tolygiai po lygų paviršių ir išmatuokite naudodami skalę. Naudokite skalę, atitinkančią šias sąlygas:

- ☐ Galintis matuoti bent 0,5 mm (0,02 colio) tikslumu
- ☐ 500 mm (20,0 colio) ar ilgesnis



5 Rodomas reguliavimo šablono patvirtinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Įveskite 4 veiksmo išmatuotą vertę ir paspauskite mygtuką **OK** reguliavimui užbaigti.

Print Head Alignment procedūra

Šis reguliavimas taip pat naudojamas, kai spausdinimo rezultatas yra pastebimai grūdėtas. Apytikris spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Apie 180 mm (7,09 colio)

Norėdami reguliuoti būtinai susipažinkite su toliau pateikta informacija.

„[Atsargumo priemonės, kurių reikia laikytis atliekant Print Adjustments](#)“ puslapyje 51

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

2 Paspauskite (menu), tada paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment**.

Pagrindinės operacijos

3

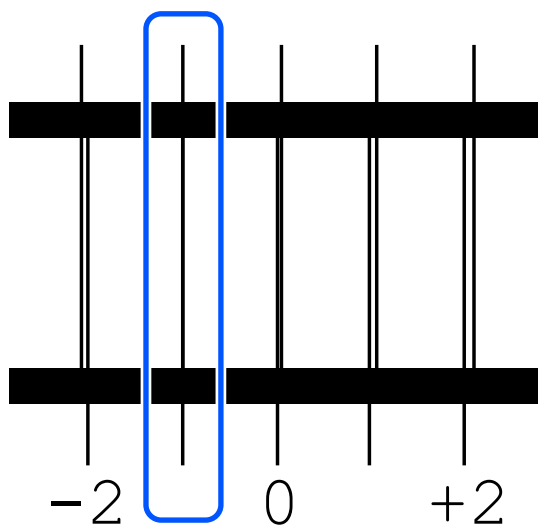
Paspauskite **Start**.

Atspausdinamas reguliavimo šablonas. Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.

4

Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

Atspausdinami keturi pavyzdžiai (nuo A iki D). Kiekvienam pavyzdžiui pasirinkite pavyzdį su smulkiausiomis linijomis (visos linijos persidengia). Pavyzdžiui, toliau parodytam pavyzdžiui pasirinktumėte „-1”.



5

Reguliavimo reikšmių įvedimo ekrane paspauskite $\ominus / \oplus$, kad įvestumėte skaičius, pasirinktus pavyzdžiams A–D, nurodyta tvarka, tada paspauskite **OK**.

Prieš spausdinant

Norėdami palaikykite spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą.

Rašalo likučio tikrinimas

Jei spausdinant rašalo lygis nukrenta žemiau minimalios ribos, galite tęsti spausdinimą pakeitę atitinkamas rašalo tiekimo talpyklas. Tačiau pakeitus rašalą spausdinant gali atsirasti spalvų skirtumų, priklausomai nuo to, kaip rašalas džiūsta. Jei planuojate spausdinti didelį kiekį medžiagos, rekomenduojame iš anksto pakeisti visas rašalo tiekimo talpyklas, kuriose baigiasi rašalo atsargos, naujomis. Išimtas rašalo tiekimo talpyklas galite iš naujo įdėti ir vėl naudoti.

Likusį rašalo kiekį galite patikrinti naudodami ekrane esančias piktogramas.

„Pagrindinis ekranas” puslapyje 20

Rašalo tiekimo talpyklų keitimas

„Keitimo procedūra” puslapyje 75

Rašalo tiekimo talpyklų pakratymas

Jei rodomas pranešimas, informuojantis, kad laikas supurtyti rašalą, jį supurtykite. Ypač White (Baltą) rašalą reikėtų papurtyti kiekvienos darbo dienos pradžioje.

„Periodinis Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas” puslapyje 83

Purkštukų patikros šablono patikra

Purkštukų būseną galite patikrinti išspausdindami purkštukų patikros šabloną.

Jei išspausdinto purkštukų patikros šablono dalys yra neryškios arba jų nesimato, atlikite Head Cleaning.

„Purkštukų patikra ir Head Cleaning” puslapyje 84

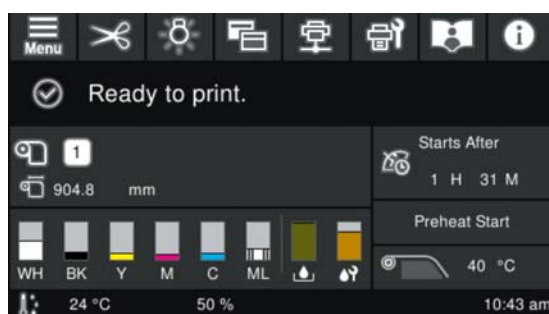
Atsileidusios spausdinimo medžiagos pašalinimas (tik Twin Roll)

Patikrinkite spausdintuvo galinę dalį, kad pamatytumėte, ar spausdinimo medžiaga neatsileido. Jeigu ji atsileidusi, pervyniokite ją pasukdami kairįjį ir dešinįjį spausdinimo medžiagos laikiklius priešinga kryptimi, kad tą atsileidusią dalį pašalintumėte.

Pagrindinės operacijos

Spausdinimas

Kai baigsite įkelti spausdinimo medžiagą ir bus rodoma **Ready to print.**, galėsite pradėti spausdinti. Programinėje įrangoje RIP pasirinkite tą patį spausdinimo medžiagos tipą kaip ir spausdintuve pasirinkta spausdinimo medžiaga. Nusiųskite spausdinimo užduotį, kad būtų pradėta spausdinti.



Nustatymų keitimas spausdinimo metu

Spausdinimo metu galite pakeisti pradžios ekrane rodomų reguliavimo elementų nustatymus.

☞ „Pagrindinis ekranas“ puslapyje 20

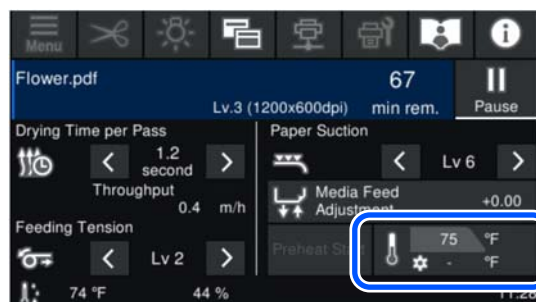
Toliau pateiktame pavyzdyje paaiškinama, kaip keisti šildytuvo temperatūros nustatymą, taip pat kaip koreguoti spausdinimo medžiagos padavimo apimtį, jei spaudiniuose matyti juostos.

Šildytuvo temperatūros keitimas

- 1 Spausdinimo reguliavimo ekrane paspauskite temperatūros sritį.

Rodomas šildytuvo temperatūros nustatymo keitimo ekranas.

Šį nustatymą taip pat galite keisti paspausdami temperatūros sritį būsenos indikatorius ekrane.



- 2 Pasirinkite reikšmę.

Jei norite pakeisti temperatūrą, paspauskite $\ominus$ / $\oplus$.

- 3 Paspauskite $\leftarrow$, kad grįžtumėte į pagrindinį ekraną.

Patarimai.

Laikas, reikalingas šildytuvui pasiekti nurodytą temperatūrą, priklauso nuo aplinkos temperatūros.

Linijų taisymas

Norėdami ištaisyti linijas spausdinimo metu, tinkamai pakoreguokite spausdinimo medžiagos padavimo apimtį.

- 1 Spausdinimo metu paspauskite toliau nurodytą sritį spausdinimo reguliavimo ekrane.



Jei spausdinimo reguliavimo ekranas nerodomas, pradžios ekrane paspauskite  (perjungti ekranus).

Pagrindinės operacijos

- 2** Jei norite pakeisti vertę, ekrane paspauskite  /  arba paspauskite valdymo skydelio mygtukus  / .
- Jei padavimo apimtis per maža, atsiras juodų juostų (tamsių dryžių); padidinkite padavimo apimtį, paspausdami  (arba mygtuką ).
- Atvirkščiai — jei padavimo apimtis per didelė, atsiras baltų juostų (išblukusių dryžių); sumažinkite padavimo apimtį, paspausdami  (arba mygtuką .
- 3** Patikrinkite spausdinimo rezultatus. Jei rezultatai jūsų netenkina, grįžkite į 2 veiksmą ir vėl pakeiskite nustatymų reikšmes.
- Dabar pasirinkto registruoto spausdinimo medžiagos numerio nustatymas atnaujinamas.
- 4** Paspauskite , kad grįžtumėte į pagrindinį ekraną.

Patarimai.

Nustatymų pakeitimai bus atšaukti, jei atliksite bet kurią iš šių operacijų.

- ☐ Iš naujo paleidžiate **Media Feed Adjustment**.
- ☐ Atliekate **Clear All Data and Settings**.

Baigę spausdinti, rekomenduojame nustatymų meniu atlikti **Print Adjustments**.

 „Laikmenos nustatymų optimizavimas“ puslapyje 50

Spausdinimo medžiagos keitimas

Procedūra skiriasi keičiant pasibaigusią laikmeną ir keičiant laikmeną, kai jos dar yra likę.

Toliau nurodytus parametrus nustatykite pagal savo poreikius.

 „Pasibaigusios spausdinimo medžiagos keitimas“ puslapyje 55

 „Nesunaudotos laikmenos keitimas“ puslapyje 56

Pasibaigusios spausdinimo medžiagos keitimas

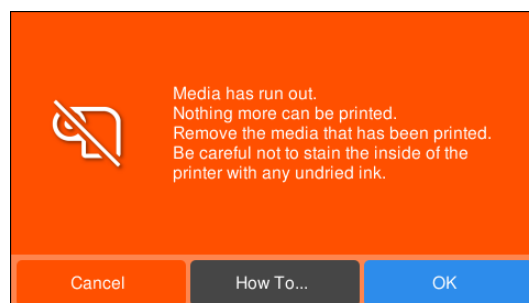
Jei spausdinant pasibaigia medžiaga, valdymo skydelio ekrane, priklausomai nuo to, kaip pasibaigė medžiaga, rodoma viena iš šių pasibaigusios medžiagos klaidų.

Single Roll

- ☐ Kai medžiagos galinis kraštas nukrito nuo ritinėlio šerdies



- ☐ Kai medžiagos galinis kraštas vis dar pritvirtintas prie ritinėlio šerdies

**Twin Roll**

Kol klaidos ekrane tikrinama procedūra, paspaudę **How To...** galite išimti šiuo metu spausdinamą laikmeną.

Pagrindinės operacijos

Bet kuriame kitame ekrane paspaudę **How To...** galite pasirinkti **Loading media** arba **Removing media**. Norėdami išimti rulono šerdį, žr. **Removing media** procedūrą.

Jei dar liko spausdinimo užduočių, spausdinimas bus tęsiamas, kai tik bus įdėta nauja laikmena.

Nesunaudotos laikmenos keitimas

Jei keičiate spausdinimo medžiagą, kuri vis dar naudojama, atlikite toliau nurodytus veiksmus. Naudojami Twin Roll, nepamirškite vienu metu pakeisti abiejų spausdinimo medžiagos ritinėlių.

1. Pjaukite spausdinimo medžiagą.

Nukirpkite atspausdintą dalį.

 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 56

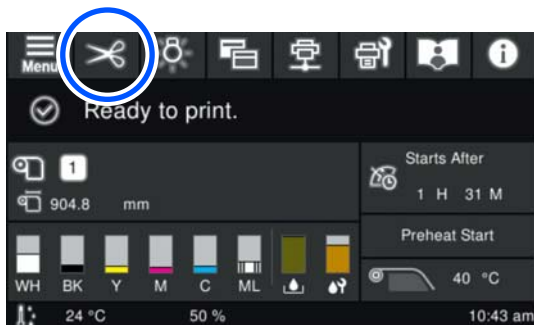


2. Iš popieriaus padavimo elemento išimkite spausdinimo medžiagą.

 „Spausdinimo medžiagos išėmimas“ puslapyje 57

Spausdinimo medžiagos pjovimas

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.
- 2 Valdymo skydelio ekrane paspauskite  (spausdinimo medžiagos tiekimas į pjaustymo padėtį).



3

Paspauskite **Feed to Cut Position**.



Pakeitus **Feed Position Adjustment** galima pakoreguoti tiekimo greitį standartinės vertės atžvilgiu. Jei norite pakoreguoti spausdinimo rezultatų parašes, pakoreguokite tiekimo padėtį, tada paspauskite **Feed to Cut Position**.

Patarimai.

Jei abu šie nustatymai yra nustatyti kaip **On**, kai paspausite **Feed to Cut Position**, bus atspausdintas tuometinis likęs spausdinimo medžiagos kiekis ir informacija apie spausdintuvą, prieš paduodant spausdinimo medžiagą pjovimo padėtį.

- ☐ **Remaining Amount Management** elemente **Media Settings**
- ☐ **Information Printing at Media Cut** elemente **Printer Settings**

4

Nukirpkite laikmeną žirkklėmis arba pjovikliu (parduodamas atskirai).

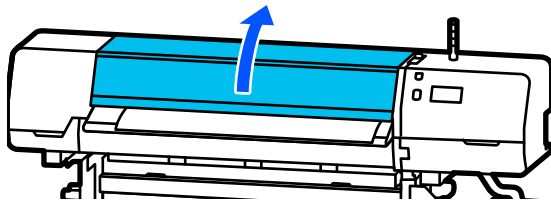


Perspėjimas:

- ☐ Šildytuvas yra karštas; laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ☐ Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais asmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.

Spausdinimo medžiagos išėmimas

- 1 Atidarykite spausdintuvo gaubtą.



- 2 Paspauskite **How To... — Removing media** ir vykdykite ekrane pateiktus nurodymus.



Spausdinimo plotas

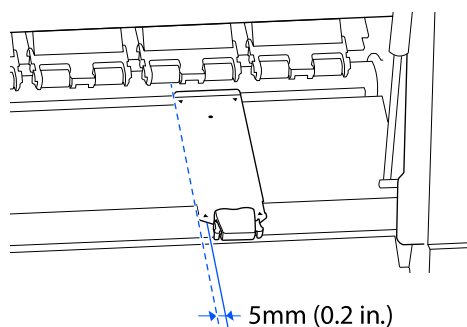
Spausdinimo medžiagos krašto, kuris naudojamas kaip spausdinimo srities atskaita, padėtis keičiasi priklausomai nuo nustatymo, kuris pasirinktas elemente **General Settings — Printer Settings — Media Detection — Width Detection**, ir nuo to, ar naudojamos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės. Toliau apibūdinta spausdinimo sritis skirsis.

Spausdinimo medžiagos kraštas, kuris naudojamas kaip spausdinimo srities atskaita

Kai Width Detection yra nustatyta į On

Spausdintuvas automatiškai aptinka kairį ir dešinį įstatytos spausdinimo medžiagos kraštus.

Sumontavus spausdinimo medžiagos kraštinės plokšteles, toliau esančiame paveikslėlyje matomą punktyrinę liniją spausdintuvas aptinka kaip spausdinimo medžiagos kraštą.



Kai spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės sumontuotos tinkamai, punktyrinės linijos padėtis yra 5 mm (0,2 col.) faktinio spausdinimo medžiagos krašto viduje.

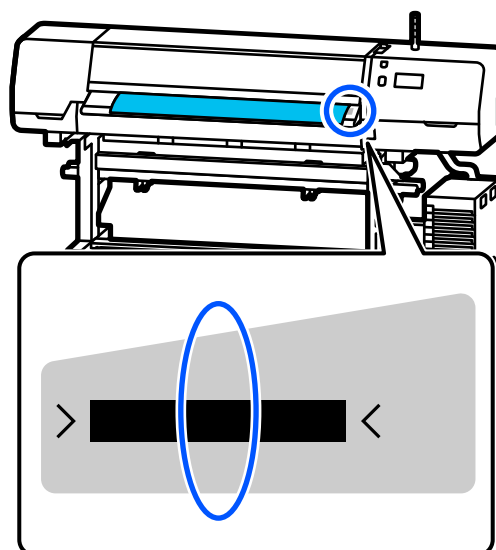
Sumontuokite spausdinimo medžiagos kraštinės plokšteles tinkamai, kad paraštės ir spausdinimo pradinė padėtis būtų tokios, kaip numatyta.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 47

Kai Width Detection yra nustatyta į Off

Dešinioji laikmenos pusė

Juodo stačiakampio centrą toliau pateiktoje etiketėje spausdintuvas atpažįsta kaip laikmenos kraštą, nepriklausomai nuo tikrosios laikmenos įdėjimo vietos. Spausdintuvo sąrankos meniu skiltyje **Print Start Position** arba programinėje RIP įrangoje nustatykite tinkamas paraštes pagal laikmenos įdėjimo padėtį. Išsamesnės informacijos ieškokite kitame puslapyje.



Kairioji laikmenos pusė

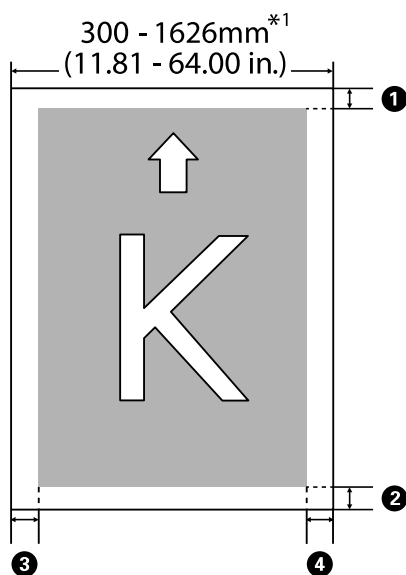
Spausdintuvas kaip laikmenos plotį atpažįsta reikšmę (nuo 300 iki 1625,6 mm [nuo 11,81 iki 64,00 colio]), nustatytą nustatymų meniu **General Settings — Printer Settings — Media Detection — Media Width**, nepriklausomai nuo įdėtos laikmenos pločio. Įveskite tikslų dedamos laikmenos plotį.

Pagrindinės operacijos

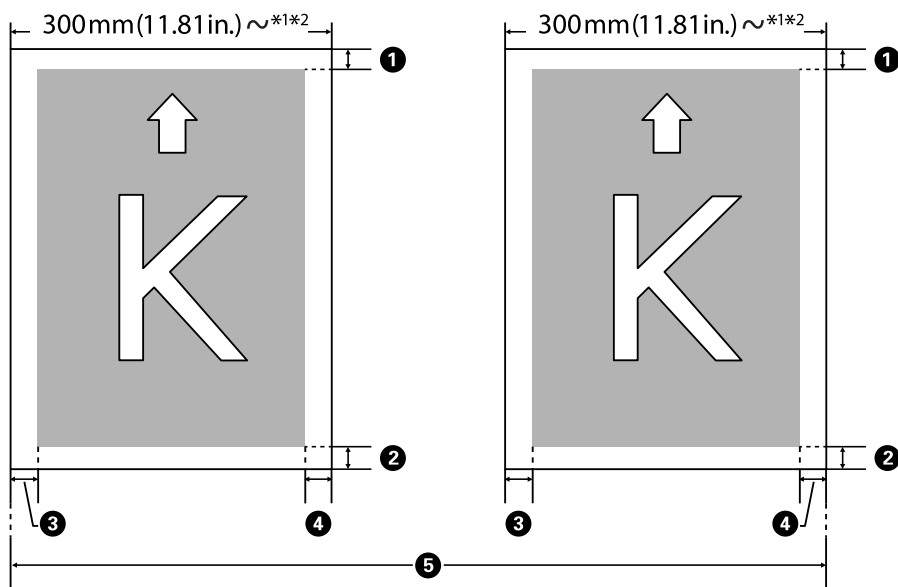
Spausdinimo plotas

Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas. Rodyklė nurodo padavimo kryptį.

Single Roll



Twin Roll



Pagrindinės operacijos

- *1 Kai Width Detection nustatymas yra nustatytas į **Off**, atsižvelgiant į taikomą programą taikomos šios **Media Width** nustatytos vertės.

Single Roll: įdėtos spausdinimo medžiagos plotis

Kai du spausdinimo medžiagos ritinėliai įdedami naudojant Twin Roll: faktinis matavimas (5) tarp 1 ritinėlio kairiojo krašto ir 2 ritinėlio dešiniojo krašto

Kai įdedamas tik vienas spausdinimo medžiagos ritinėlis naudojant Twin Roll: 1 ritinėlio pusėje įdėtos spausdinimo medžiagos plotis

- *2 Naudojant Twin Roll, maksimalus spausdinimo medžiagos, kurią galima įdėti, plotis priklauso nuo naudojimo paskirties. Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.

 „Palaikoma spausdinimo medžiaga” puslapyje 138

Nuo 1 iki 4 nurodo visų keturių pusių paraštes. Spausdintuve nustatykite kiekvieno elemento paraštes elementuose **General Settings — Printer Settings — Margins**.

Naudojant Twin Roll, toliau esančioje lentelėje nustatytos paraštės vienodai taikomos abiem spausdinimo medžiagos ritinėliams. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

Paraščių pa-dėtis	Paaiškinimas	Galimos nustatymo ribos
1 Priekinis kraštas*1	Kaip paraštė pridedama pusė vertės, nustatytos parametrai Margin Between Pages . Tai galima nustatyti ir naudojant RIP.	Nuo 0 iki 499,5 mm (nuo 0 iki 19,67 col.)
2 Galas*1		
3 Kairysis kraštas*2, *3	Print Start Position ir Left Margin pasirinktų reikšmių suma. Numatytasis Print Start Position nustatymas yra 0 mm, o Left Margin — 5 mm (0,2 colio). Kai naudojamos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės, prie šios vertės pridėkite 5 mm (0,2 col.), kad gautumėte faktinę paraštę.	Nuo 3 iki 1025 mm (nuo 0,12 iki 40,35 colio)
4 Dešinysis kraštas*2, *3	Right Margin pasirinkta reikšmė. Numatytasis nustatymas yra 5 mm (0,2 col.). Kai naudojamos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės, prie šios vertės pridėkite 5 mm (0,2 col.), kad gautumėte faktinę paraštę.	Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,12 iki 0,98 col.)

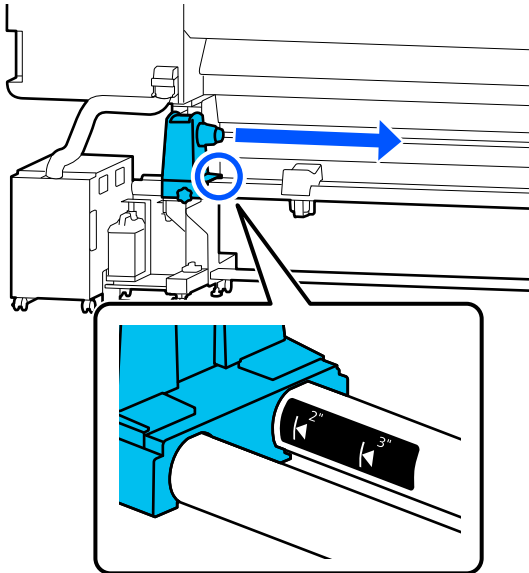
- *1 Priklausomai nuo RIP naudojimo, nustatytos paraštės ir gauti spausdinimo rezultatai gali skirtis. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.
- *2 Tai gali būti prieinama RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.
- *3 Nustatydami paraštes, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.
- ☐ Naudodami spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles, palikite 5 mm (0,2 col.) ar didesnes paraštes. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvas gali spausdinti ant spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių.
 - ☐ Jei spausdinimo duomenų pločio ir nustatytų kairiosios ir dešinėsios paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.

Pagrindinės operacijos**Patarimai.**

Jei šių punktų nebus laikomasi, kai parametras *Width Detection* nustatytas kaip **Off**, spausdinimas gali vykti už spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo krašto. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išteps spausdintuvo vidų.

- ❑ Įsitikinkite, kad spausdinimo duomenų plotis neviršija įdėtos laikmenos pločio.
- ❑ Nustatydami laikmenos laikiklį arčiau centro nei rekomenduojama padėtis (kaip parodyta žemiau), nustatykite **Print Start Position** nustatymą pagal faktinę padėtį, kurioje įdėta laikmena.

☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 100



Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas

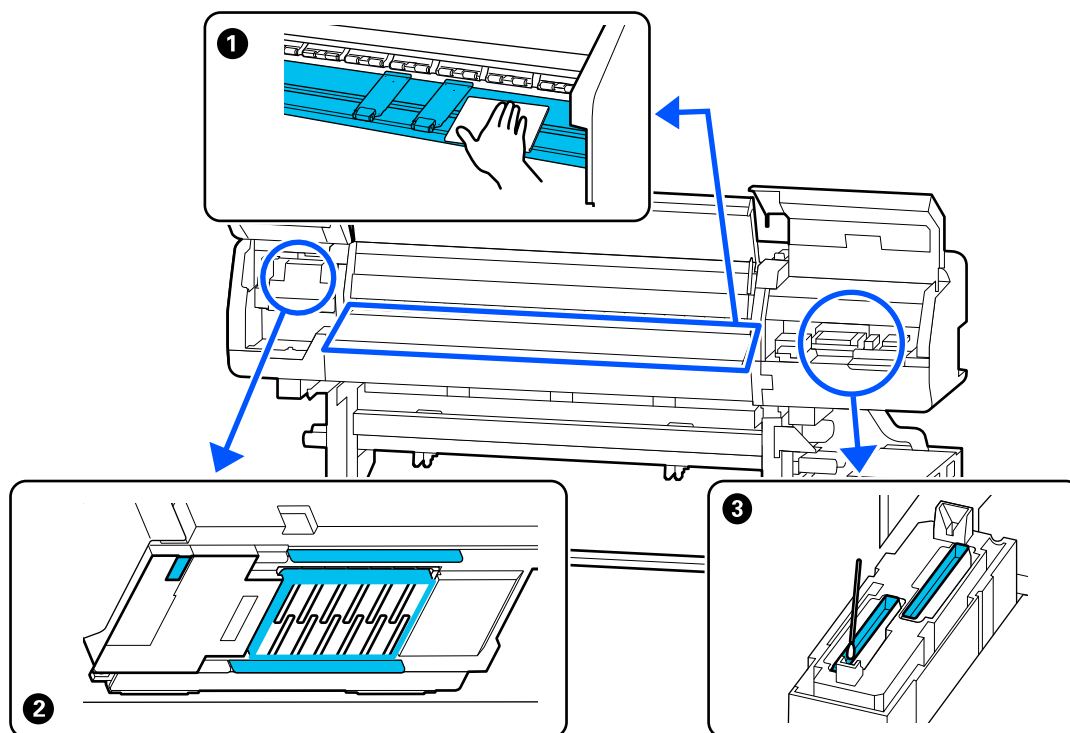
Ką ir kada valyti

Jei tęsate spausdintuvo naudojimą nevalydami, gali užsikimšti purkštukai arba lašėti rašalas.



Svarbi informacija:

Nelieskite jokių komponentų, esančių spausdintuvo gaubte arba techninės priežiūros dangtelyje, išskyrus nurodytas vietas. Galite pažeisti spausdintuvą, todėl jis spausdins netinkamai.



Kada atlikti	Valomas komponentas
Pradedant darbą kiekvieną dieną	1 Spausdinimo stalo ir laikmenos kraštų plokštelės „Valymas kasdien“ puslapyje 67
☐ Jei purkštukai lieka užsikimšę net ir atlikus Head Cleaning ☐ Kai spausdinamoji pusė yra nešvari net ir nuvalius vakuuminius dangtelius ☐ Valdymo pulto ekrane rodoma The media cannot be recognized.	2 Aplink spausdinimo galvutę „Kaip valyti“ puslapyje 67 Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje „YouTube“. Epson Video Manuals

Priežiūra

Kada atlikti	Valomas komponentas
Kai valdymo pulto ekrane rodomas pranešimas apie valymą	3 Vakuuminiai dangteliai  „Vakuuminių dangtelių valymas“ puslapyje 71 Procedūrą galite peržiūrėti vaizdo įrašo YouTube. Epson Video Manuals

**Svarbi informacija**

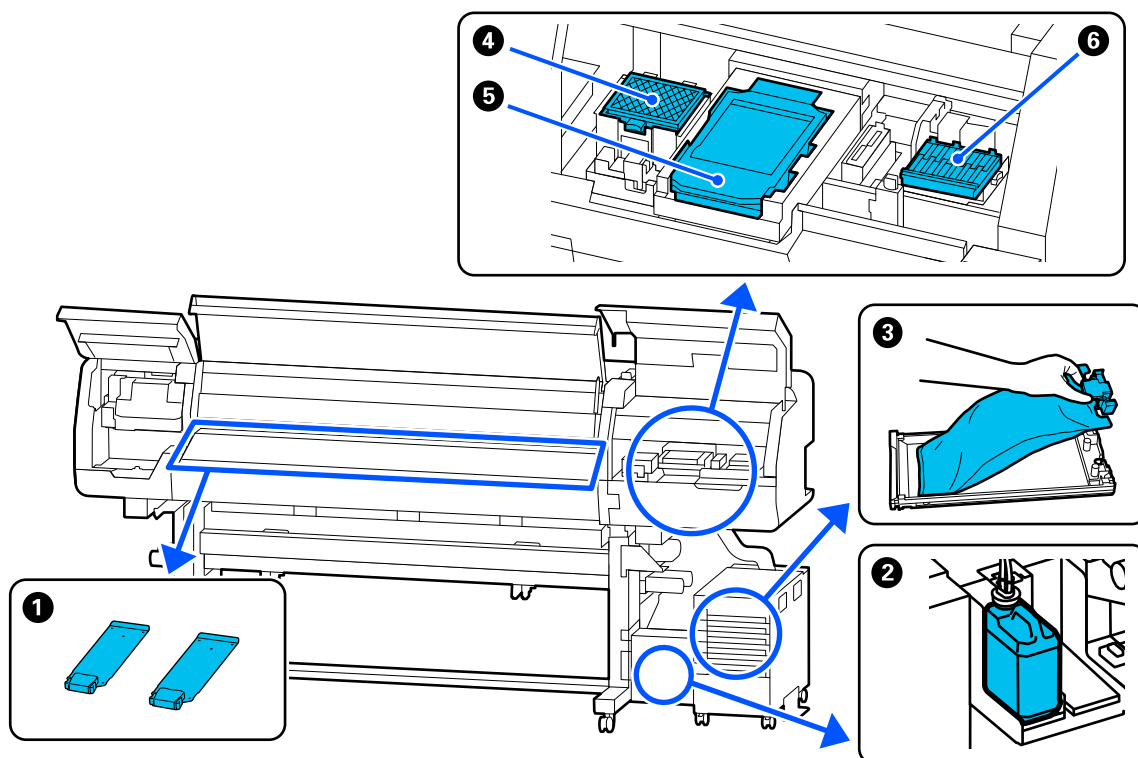
Spausdintuve yra tikslių instrumentų. Jei prie spausdinimo galvutės purkštukų prilips pūkų ar dulkių, spausdinimo kokybė pablogės.

Valykite dažniau negu rekomenduojama reguliariai valyti, priklausomai nuo aplinkos ir naudojamos spausdinimo medžiagos.

Eksplotacinių medžiagų vietos ir pakeitimo nauja laikas

**Svarbi informacija:**

Nelieskite jokių komponentų po spausdintuvo gaubtu arba techninės priežiūros dangteliais, išskyrus nurodytas vietas. Galite pažeisti spausdintuvą, todėl jis spausdins netinkamai.



Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Kai plokštelės yra deformuotos arba sugadintos	1 Laikmenos kraštų plokštelės  „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 82

Priežiūra

Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie keitimą	➊ Panaudoto rašalo indas 🔧 „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 75 ➋ Nutekėjimo dėklas, ➌ nubraukiklio blokas 🔧 „Head Cleaning Setkeitimas“ puslapyje 77 ➍ Dangtelio uždėjimo stotis 🔧 „Uždarymo stoties rinkinio keitimas“ puslapyje 80
Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo klaida, nurodanti, kad baigėsi rašalas	➎ Rašalo tiekimo talpyklos 🔧 „Rašalo tiekimo talpyklų keitimas“ puslapyje 74

Kiti techninės priežiūros darbai

Kada atlikti	Operacija
☐ Prieš pradėdant tos dienos spausdinimo darbus (tik White (baltam)) ☐ Kai valdymo skydelyje rodoma Ink shaking is needed. Shake the ink supply unit which is displayed.	Rašalo tiekimo talpyklos purtymas 🔧 „Periodinis Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas“ puslapyje 83
☐ Kai tikrinama, ar užsikimšęs antgalis ☐ Kai tikrinama, kuri spalva yra užsikimšusi ☐ Pastebėję horizontalias juostas arba atspalvio netolygumus (juostas)	Print Head Nozzle Check 🔧 „Purkštukų patikra ir Head Cleaning“ puslapyje 84
Kai spausdinimo rezultatuose matosi ritinių paliktos žymės	Prispaudimo volelių valymas 🔧 „Prispaudimo ritinėlių valymas“ puslapyje 89
Jei nenaudojate spausdintuvo ilgą laiką (maitinimas išjungtas)	Atlikite Pre-Storage Maint. 🔧 „Išankstinė techninė priežiūra, kai spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką“ puslapyje 87
Kai spausdintuvo vidus sunkiai matosi	Spausdintuvo dangčio vidaus valymas 🔧 „Spausdintuvo dangčio vidaus valymas“ puslapyje 88
Kai spausdinimo rezultatuose pasirodo šios problemos ☐ Tekstas atrodo neryškus arba storas ☐ Baltas fonas persiiviečia ☐ Vientisuose užpildymuose matomi horizontalūs dryžiai arba netolygumai	Atspausdinkite purkštukų patikros pavyzdį, kad nustatytumėte problemas priežastį ir imtumėtės atitinkamų veiksmų. 🔧 „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną“ puslapyje 85

Ko jums reikės

Prieš pradėdami valyti ir keisti, paruoškite šiuos elementus.

Pateikiamas su spausdintuvu

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.

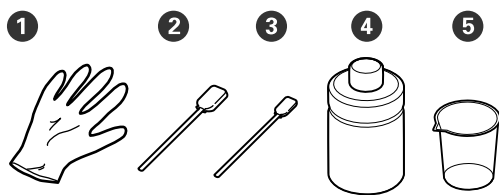
Keisdami rašalo tiekimo talpyklas arba atlikdami priežiūros veiksmus, naudokite originalias dalis.

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136

Jei pateiktos pirštinės susidėvėjo, naudokite nitrilo pirštines (parduodamos atskirai).

Priežiūros rinkinys

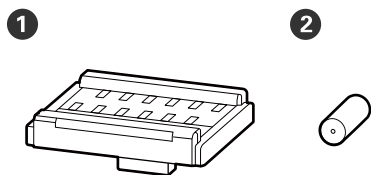
Rinkinyje yra šie valymo įrankiai.



- ❶ Pirštinės (4 vnt.)
- ❷ Valymo lazdelė (plati) (25 vnt.)
- ❸ Valymo lazdelė (siaura) (25 vnt.)
- ❹ Rašalo valiklis (1 vnt.)
- ❺ Puodelis (1 vnt.)

Purkštukų atnaujinimo įrankis

Specialus įrankis, skirtas atlikti **Nozzle Refresh**, kai spausdinimo rezultatuose atsiranda specifinių defektų.



- ❶ Laikiklis (1 vnt.)

- ❷ Kempinė (30 vnt.)

Pincetas

Naudokite jas sušokusiam į gumulėlius ar plėvelę primenančioms formacijoms virtusiam atliekų skysčiui pašalinti.

Parduodamas atskirai

Apsauginiai akiniai

Apsaugo jūsų akis nuo rašalo ir rašalo valiklio.

Nitrilo pirštinės

Apsaugo jūsų rankas nuo rašalo dėmių purkštukų paviršiaus valymo metu (Nozzle Refresh). Taip pat gali būti naudojamos kaip pakeitimas, kai pasibaigia priežiūros rinkinyje esančios pirštinės.

Kaukė

Apsaugo jūsų nosį ir burną nuo rašalo ir rašalo valiklio.

Metalinis arba plastikinis padėklas

Naudojamas padėti valymo reikmenims, išimtomis eksploatacinėms medžiagoms arba rašalo valikliui, įpiltam į talpyklą, pateikiamą su spausdintuvu.

Minkštas skudurėlis

Naudokite valydami spausdintuvo vidų. Naudokite medžiagą, ant kurios nesusidarytų pūkai ar statinis elektros krūvis.

Perspėjimai, susiję su technine priežiūra

Valydami ir keisdami dalis, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus punktus.

Priežiūra

**Perspėjimas:**

- ❑ *Atliekant techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius drabužius, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir apsauginę veido kaukę. Jei rašalas, atliekų rašalas arba rašalo valiklis patektų ant odos, į akis ar burną, imkitės šių veiksmų:*
 - ❑ *Skysčiui patekus ant odos, jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei pastebėjote bet kokią reakciją paveiktoje vietoje, pasitarkite su kvalifikuotu gydytoju.*
 - ❑ *Jeigu rašalo pateko į akis, nedelsiant jas perplaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu atsiranda bet kokių problemų, kreipkitės į kvalifikuotą gydytoją.*
 - ❑ *Jeigu skysčio pateko į burną, kaip įmanoma greičiau kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Prarijus nesukelkite vėmimo. Kaip galima greičiau kreipkitės į gydytoją. Sukėlus vėmimą, turinys gali patekti į kvėpavimo takus — tai pavojinga.*
 - ❑ *Rašalo tiekimo talpyklas, rašalo tiekimo talpyklos valymo priemones, atliekų rašalą ir rašalo valiklį laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje. Negerkite rašalo.*
- ❑ Prieš tęsdami iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagą.
 „Spausdinimo medžiagos keitimas“ puslapyje 55
- ❑ Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.
- ❑ Naudokite tik valymo lazdeles, kurios yra pridėtos prie spausdintuvo, arba „Epson“ priežiūros rinkinį. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias plaušelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.
- ❑ Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.
- ❑ Nelieskite valymo lazdelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Nenaudokite jokių kitų valymo priemonių, išskyrus nurodytą rašalo valiklį. Naudojant neteisingą priemonę, gali iškilti gedimai arba pablogėti spausdinimo kokybė.
- ❑ Nenaudokite vandens ar alkoholio vietoms aplink spausdinimo galvutę ar dangtelį valyti. Kai rašalas sumaišomas su vandeniu ar alkoholiu, jis sukietėja.
- ❑ Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį daiktą, kad iškrautumėte statinę elektrą.

Kaip valyti

Valymas kasdien

Kai pūkai, dulkės ar rašalas prilimpa prie spausdinimo stalo arba laikmenos kraštų plokštelių, tai gali sukelti purkštukų užsikimšimą arba rašalo lašų atsiradimą.



Perspėjimas:

- ❑ Šildytuvai gali būti karšti; laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami spausdintuvo gaubtą, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.



Svarbi informacija:

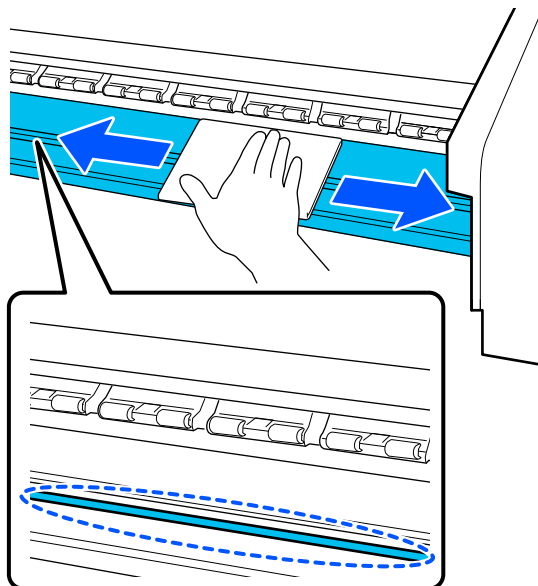
Valydami spausdinimo stalą arba laikmenos kraštų plokšteles, nenaudokite rašalo valiklio. Tokiu būdu galite sugadinti dalis.

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
- 2 Atjungę maitinimo laidą, palaukite vieną minutę.
- 3 Atidarykite spausdintuvo gaubtas.

4

Sudrėkinkite minkštą šluostę vandenyje, gerai išgręžkite ir nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prilipusius prie spausdinimo stalo.

Atsargiai pašalinkite pūkus ir dulkes, įstrigusias spausdinimo stalo griovelyje.



5

Vandenyje pamirkykite švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite pūkus ar dulkes, prilipusius prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių.



Svarbi informacija

Kai naudojama spausdinimo medžiaga su klizais, klizus nuvalykite naudodami skiestą neutralią valymo priemonę. Jeigu spausdinate, kai klizai yra prilipę prie galo, tokiu būdu klizai gali patekti ant spausdinimo galvutės.

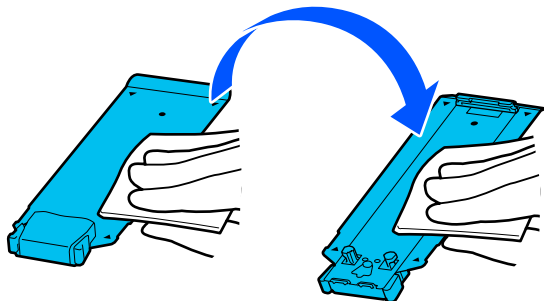
Kai abu laikmenos galai yra nešvarūs

Iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagos kraštinės plokšteles ir išvalykite plokštelių priekinę ir galinę puses.

Pašalinus dėmes, įstatykite plokšteles į jų pradines padėtis.

Priežiūra

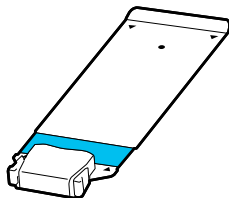
Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių nuėmimas ir uždėjimas ➡ „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 82



! Svarbi informacija:

Jei nešvarumų nepavyksta pašalinti, nuvalykite juos naudodami praskiestą neutralų ploviklį. Toliau naudojant laikmenos kraštų plokšteles nešvariomis galinėmis pusėmis, tai gali neigiamai paveikti spausdinimo rezultatus.

Be to, jei White (balto) rašalo pateko ant laikmenos kraštų plokštelių, nuvalykite jį taip, kad paveikslėlyje parodytoje srityje neliktų rašalo. Jei iliustracijoje nurodyta sritis pabaltuoja, laikmenos plotis negali būti teisingai aptiktas.



Rašalo valiklio naudojimas

! Svarbi informacija:

- ❑ Nenaudokite jo jokiais kitais tikslais, tik spausdinimo galvutės ir vakuuminių dangtelių valymui. Priešingu atveju galite sugadinti dalis.
- ❑ Priklausomai nuo naudojimo ir laikymo aplinkos, rašalo valiklis atidarius gali pakeisti spalvą. Jei pastebėjote, kad rašalo valiklis pakeitė spalvą arba skleidžia blogą kvapą, nustokite naudoti valiklį ir įsigykite naują priežiūros rinkinį.

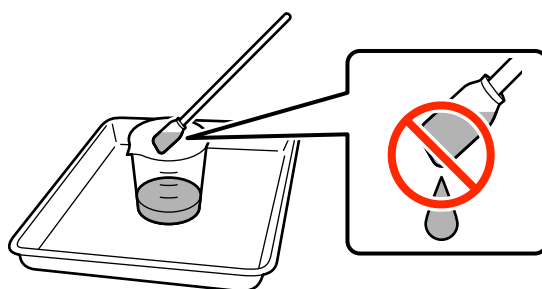
1

Padėkite kartu su rašalo valikliu pateiktą talpyklą ant metalinio padėklo ir įpilkite apie 10 ml (iki žemiausios žymos) rašalo valiklio.



2

Valymo lazdelę sudrėkinkite rašalo valikliu. Išspauskite skysčio perteklių, kad jis nelašėtų.



! Svarbi informacija:

- ❑ Nenaudokite rašalo valiklio, kuris jau buvo naudotas kam nors kitam valyti. Naudodami purviną rašalo valiklį dar labiau ištersite elementus.
- ❑ Panaudotas rašalo valiklis ir valymo lazdelės priskiriami pramoninėms atliekoms.
➡ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų naudojimas“ puslapyje 92
- ❑ Rašalo valiklį laikykite kambario temperatūroje ir atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Panaudoję rašalo valiklį, nepamirškite uždaryti dangtelį. Rašalo valiklis gali ištekėti arba išgaruoti, jei dangtelis nebus uždarytas tinkamai.

Srities aplink spausdinimo galvutę valymas

Jei net kelis kartus atlikus galvutės valymą spausdinamas paviršius yra nešvarus, nuvalykite sritį aplink spausdinimo galvutę vadovaudamiesi toliau nurodyta procedūra.

Priežiūra

Procedūrą galite peržiūrėti vaizdo įrašo YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

! Svarbu.

*Nejudinkite spausdinimo galvutės rankiniu būdu.
Gali atsirasti veikimo sutrikimų.*

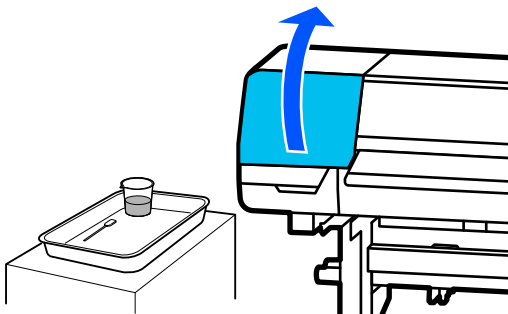
Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

 „Perspėjimai, susiję su technine priežiūra” puslapyje 65

- 1 Patikrinkite, ar spausdintuvas įjungtas, paspauskite  (Maintenance), paspauskite **Cleaning the Maintenance Parts — Around the Head**, tada paspauskite **Start**.

Spausdinimo galvutė perkeliama į priežiūros padėtį kairėje pusėje.

- 2 Įsitikinkite, kad ekrane yra pranešimas, prašantis atidaryti techninės priežiūros dangtelį, tada atidarykite kairįjį techninės priežiūros dangtelį.



! Svarbu.

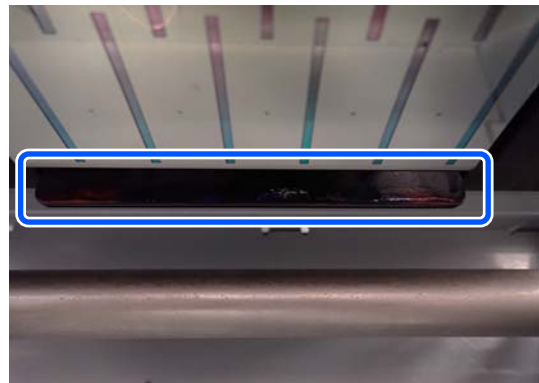
Garsinis signalas suskamba praėjus 10 minučių po to, kai spausdinimo galvutė pajudinama.

*Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą, paspauskite **OK**, tada tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs įspėjamasis signalas.*

- 3 Patikrinkite, ar sritis aplink spausdinimo galvutę nėra nešvari.

Jei nuotraukoje pavaizduotoje dėžutėje esančios dalys yra nešvarios, reikia nuvalyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Pereikite prie 4 žingsnio.

Jei ši sritis švari, pereikite prie 9 žingsnio.

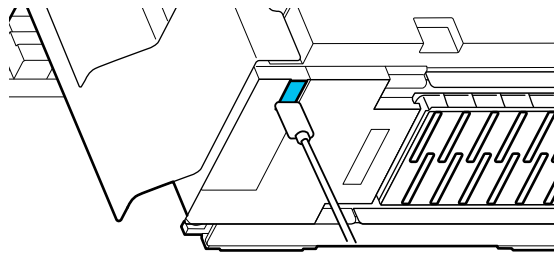


- 4 Sudrėkinkite plačią valymo lazdelę rašalo valikliu.

Naudokite naujas valymo lazdeles ir rašalo valiklį.

 „Rašalo valiklio naudojimas” puslapyje 68

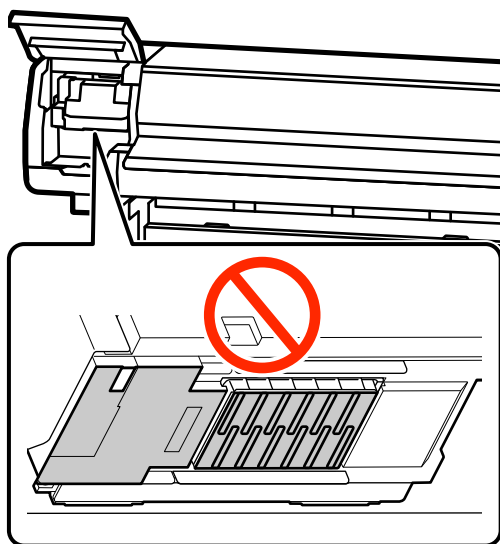
- 5 Nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prikibusius prie skaidrios dalies, kuri iliustracijoje pažymėta .



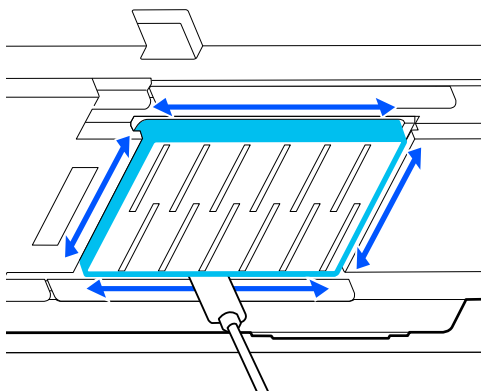
Priežiūra

! Svarbu.

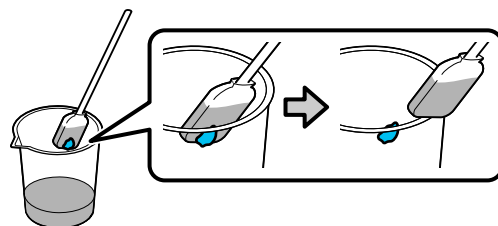
Nelieskite toliau pateiktoje iliustracijoje parodytų pilkų sričių. Priešingu atveju gali kilti veikimo sutrikimas.

**6**

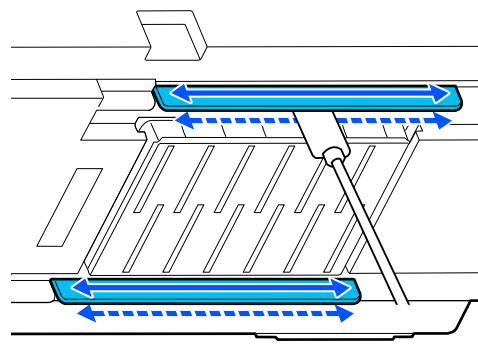
Nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prikibusius prie plokštelės šonų (keturių pusių) ir kampų, kaip iliustracijoje pažymėta .

**! Svarbu.**

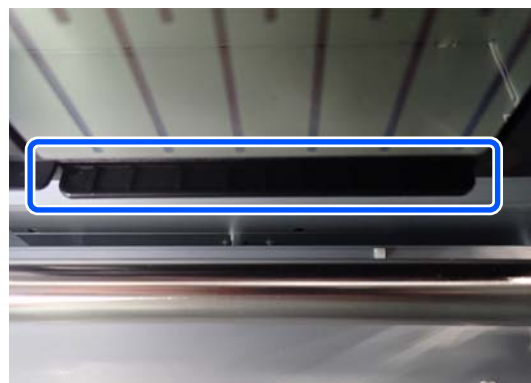
- ☐ Jei valymo lazdelė išsitempa, tęsdami valymą praskalaukite ją rašalo valiklyje.
- ☐ Jei valymo lazdele pašalinate rašalo krešulį, nubraukite valymo lazdelę į puodelio kraštą, kad pašalintumėte krešulį.

**7**

Nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes nuo priekinės ir galinės dalių, kurios iliustracijoje pažymėtos .

**8**

Patikrinkite, ar šios dalys yra švarios, kaip parodyta nuotraukoje.



Jei nepavyko nuvalyti nešvarumų vienu kartu, pamirkykite valymo lazdelę rašalo valiklyje, tada pakartokite 6–7 veiksmus, kad nuvalytumėte nešvarumus. Jei valymo lazdelė tuo metu yra nešvari, pakeiskite ją nauja.

Priežiūra

- 9 Uždarykite kairįjį techninės priežiūros dangtelį.
- 10 Valdymo pulto ekrane paspauskite **Done**.
Srities aplink spausdinimo galvutę valymas baigtas.

Baigus valyti rekomenduojame patikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų.

 „Purkštukų patikra ir Head Cleaning” puslapyje 84

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas
 „Išmetimas” puslapyje 92

Vakuuminių dangtelių valymas

Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo pranešimas, informuojantis, kad laikas valyti vakuuminius dangtelius, atlikite toliau nurodytus valymo veiksmus. Net jei pranešimas nerodomas, nuvalykite sritį aplink siurbimo gaubtelius, jei atspausdintas paviršius išteptas rašalu.

Procedūrą galite peržiūrėti vaizdo įrašė YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Svarbu.

Nejudinkite spausdinimo galvutės rankiniu būdu.
Gali atsirasti veikimo sutrikimų.

Prieš pradėdant šią procedūrą, būtinai perskaitykite:

 „Perspėjimai, susiję su technine priežiūra” puslapyje 65

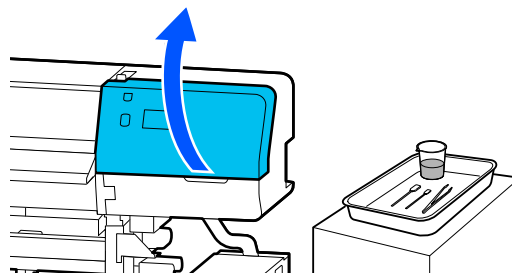
- 1 Patikrinkite pranešimus, kurie pasirodo spausdintuvo ekrane, tada paspauskite **Cleaning**.
Kai pranešimas nerodomas, paspauskite  (Maintenance), paspauskite **Cleaning the Maintenance Parts — Suction Cap**, tada paspauskite **Start**.
- 2 Perskaitykite pranešimą ir paspauskite **Start**.
Spausdinimo galvutė judės į priežiūros padėtį.

Patarimai.

Garsinis signalas suskamba praėjus 10 minučių po to, kai spausdinimo galvutė pajudinama.

Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą, paspauskite **OK**, tada tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs išspėjamasis signalas.

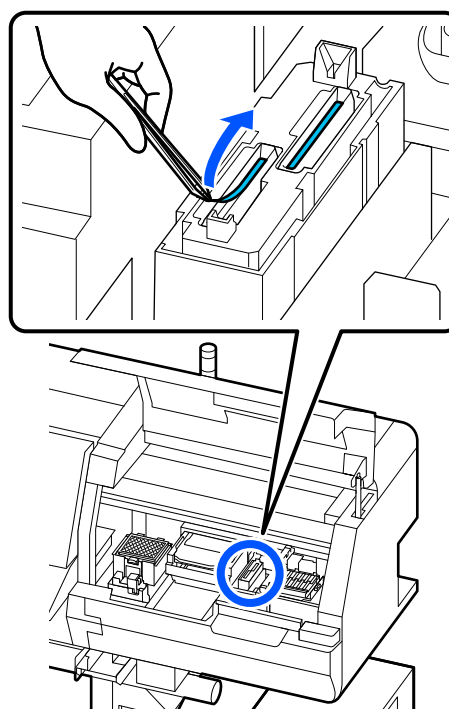
- 3 Atidarykite dešinįjį techninės priežiūros dangtelį.



- 4 Jei prie vakuuminių dangtelių prikibo rašalo likučių gumulėlis ar plėvelė, pašalinkite ją pridėtu pincetu.

Svarbu.

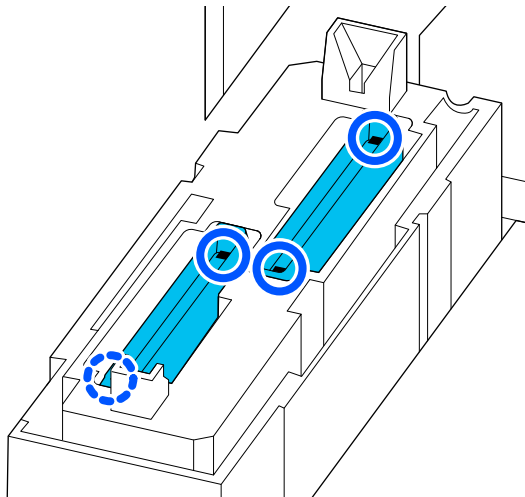
- ☐ Pernelyg stipriai netrinkite dangtelio dalies. Įbrėžimai gali sukelti oro nuotėkį ir sutrukdyti Head Cleaning funkcijos veikimui.
- ☐ Naudokite tik pridėtą pincetą. Nenaudokite metalinių pincetų.



Priežiūra

- 5** Jei keturios apskritimuose parodytos skylės yra užsikimšusios skysčio likučiais, išvalykite jas pincetu.

Būkite atsargūs, kad neįstumtumėte skysčio likučių į angas.

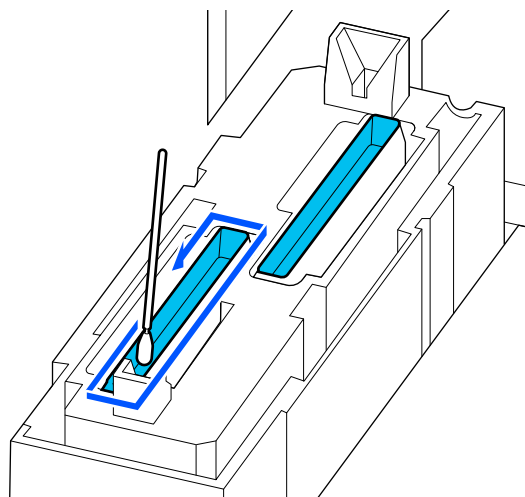


Nuvalę patikrinkite, ar matomos visos keturios skylės.

- 6** Paruoškite vieną naują siaurą valymo lazdelę ir vieną naują pląčią valymo lazdelę ir pamirkykite jas rašalo valiklyje.

☞ „Rašalo valiklio naudojimas“ puslapyje 68

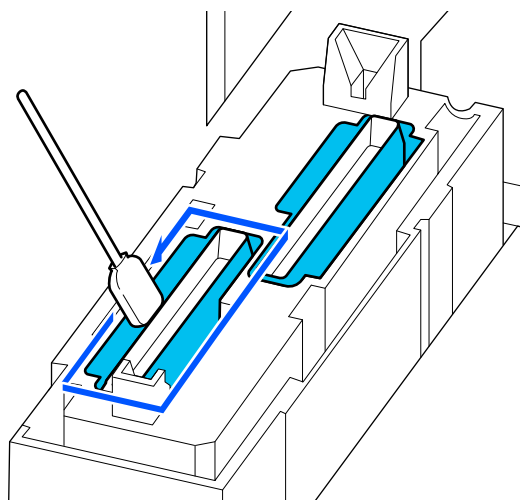
- 7** Išvalykite vakuuminių dangtelių vidų plona valymo lazdele ją sukdami.



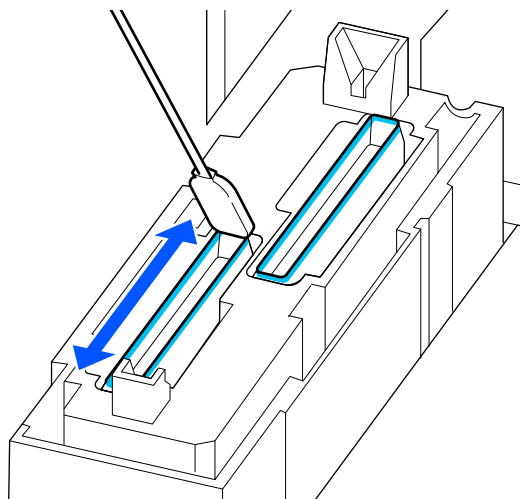
! Svarbu.

Įsitikinkite, kad rašalo valiklis nelaša ant dangtelio uždėjimo stoties. Jei valiklio nulaša, nuvalykite ją sausa valymo lazdele. Jei ant uždarymo stoties liks valiklio, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti.

- 8** Nuvalykite vakuuminių dangtelių išorę placia valymo lazdele.



- 9** Nuvalę išorę, nuvalykite nešvarumus nuo vakuuminių dangtelių kraštų.



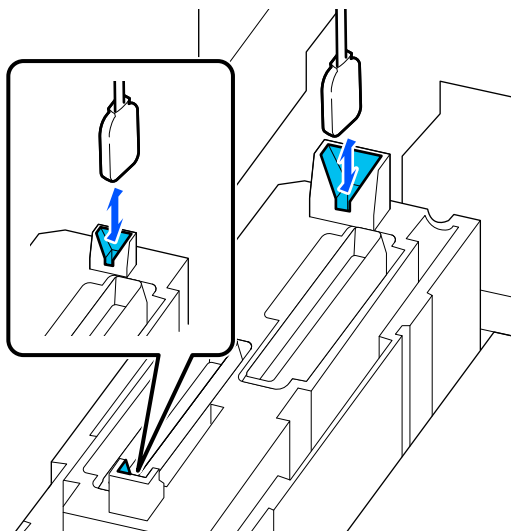
! Svarbu.

Atsargiai nuvalykite visus nešvarumus nuo kraštų, kol pamatysite gaubtelio spalvą.

Jei liks nešvarumų, tarp gaubtelių ir spausdinimo galvutės susidarys tarpas, dėl kurio sumažės siurbimo jėga, o spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti.

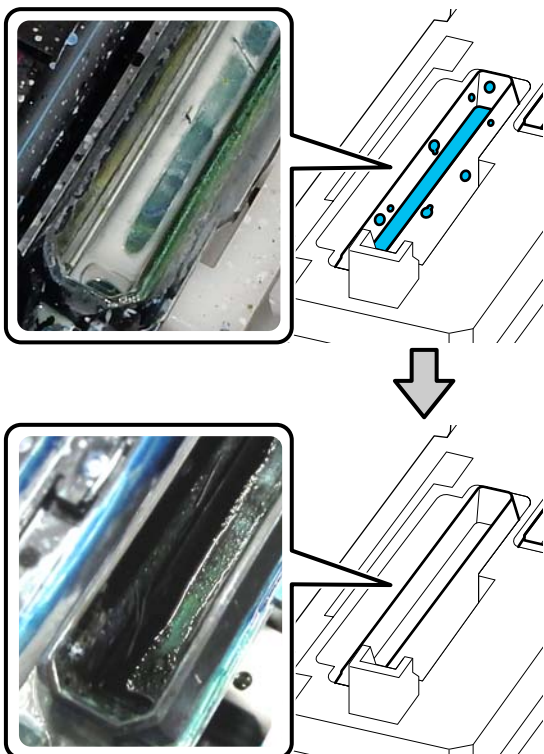
Priežiūra

- 10** Laikykite valymo lazdelę statmenai ir nuvalykite nešvarumus iš kreipiamųjų sričių vidaus.



- 11** Įsitinkinkite, kad nuo gaubtelio pašalintos rašalo dėmės, skaidulos ar dulkės.

Patikrinę toliau nurodytus dalykus, pereikite prie kitos procedūros.



Bet kokie nešvarumai aplink kraštus gali sukelti siurbimo galios sumažėjimą. Jei liko nešvarumų, sudrėkinkite valymo lazdelę rašalo valiklyje, tada pakartokite 7–9 veiksmus, kad nuvalytumėte nešvarumus. Jei valymo lazdelė tuo metu yra nešvari, pakeiskite ją nauja.

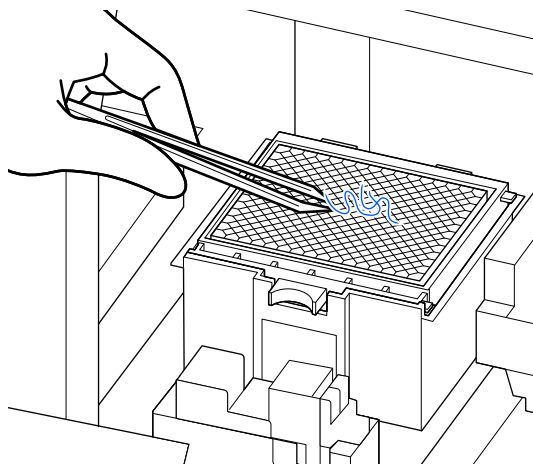
- 12** Jei purkštukai lieka užsikimšę net ir pakartojus **Head Cleaning**, patikrinkite šiuos du punktus.

1. Nutekėjimo dėklo paviršius

Pridėtu pincetu pašalinkite ten įstrigusius pūkus.

Svarbi informacija

Nedeformuokite viršutinio paviršiaus metalinės dalies. Jei jis deformuotas, jis gali sugadinti spausdinimo galvutę.



2. Dangtelio uždėjimo stotyje

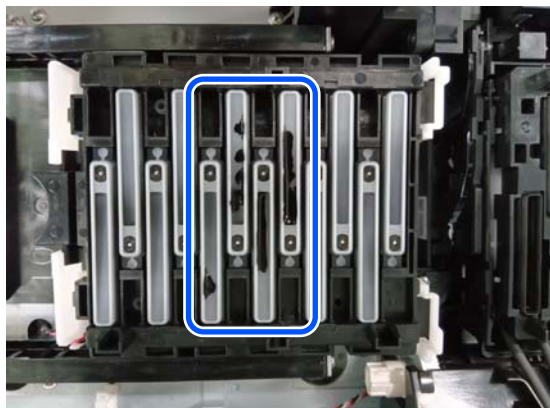
Jei gaubteliuose prisikaupė rašalo, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje, uždarymo stotį reikia pakeisti nauja.

 „Uždarymo stoties rinkinio keitimas“ puslapyje 80

Svarbu.

Visada keiskite dangtelio uždėjimo stotį naudodami **Replace Maintenance Parts**. Priešingu atveju spausdintuvas ateityje tinkamu laiku nepateiks pranešimų apie dalių keitimą.

Priežiūra



13 Uždarykite dešinią techninės priežiūros dangtį, tada valdymo skydelio ekrane paspauskite mygtuką **Done**.

Spausdinimo galvutė grįžta į įprastinę padėtį, meniu „Nustatymai“ uždaro.

Baigus valyti rekomenduojame patikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų.

☞ „Purkštukų patikra ir Head Cleaning“ puslapyje 84

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

☞ „Išmetimas“ puslapyje 92

Eksploatacinių medžiagų keitimas

Rašalo tiekimo talpyklų keitimas

Atsargumo priemonės keičiant



Svarbi informacija:

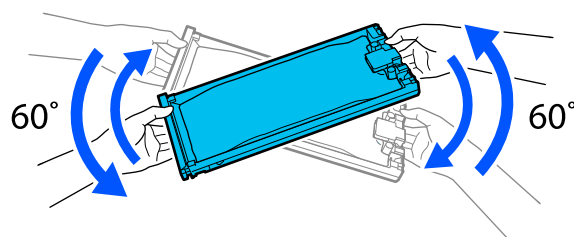
„Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ rašalo tiekimo talpyklas. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

- ❑ Negalima spausdinti, jei bent vienos spalvos rašalo liko mažiau nei minimali riba.

Jei spausdinimo metu likusio rašalo kiekis nukrenta žemiau minimalios ribos, galite tęsti spausdinimą pakeitę atitinkamas rašalo tiekimo talpyklas. Jei toliau spausdinsite naudodami besibaigiančias rašalo tiekimo talpyklas, jas gali prireikti pakeisti spausdinimo metu. Pakeitus rašalą spausdinimo metu, gali atsirasti spalvų skirtumų, priklausomai nuo to, kaip rašalas išdžiūsta. Jei nerimaujate dėl spalvų skirtumų, rekomenduojame prieš spausdinant pakeisti rašalo tiekimo talpyklas naujomis. Išimtas rašalo tiekimo talpyklas galite iš naujo įstatyti ir naudoti tol, kol likusio rašalo kiekis nukris žemiau minimalios ribos.

Atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad pakeistumėte rašalo tiekimo talpyklas ir jas išvalytumėte.

- ❑ Įdėkite rašalo tiekimo talpyklas į visus rašalo padėklus, tada įstatykite juos į didelės talpos rašalo sistemą. Spausdinti negalima arba gali įvykti gedimas, jei net vienai spalvai rašalo tiekimo talpykla nėra įdėta į rašalo padėklą arba rašalo padėklas nėra įstatytas į didelės talpos rašalo sistemą.
- ❑ Prieš keisdami rašalo tiekimo talpyklą, ją turite papurtyti. Purtydami rašalo tiekimo talpyklą, įdėkite ją į rašalo padėklą ir papurtykite tiek kartų, kiek nurodyta žemiau esančioje iliustracijoje.
 - ❑ White (Baltas) rašalas (WH): apie 25 kartus per 25 sekundes
 - ❑ Kiti rašalai: 15 kartų per 15 sekundžių



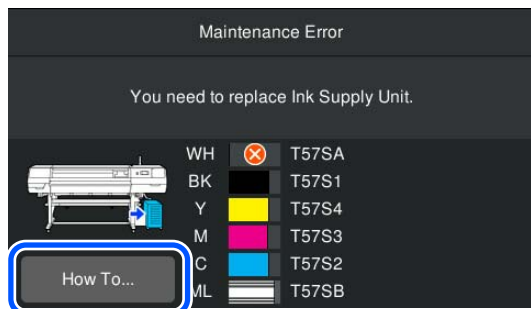
Patarimai.

Rašalo tiekimo talpyklose yra komponentų, padedančių išlaikyti spausdinimo kokybę. Šie komponentai nėra svetimkūniai.

Keitimo procedūra

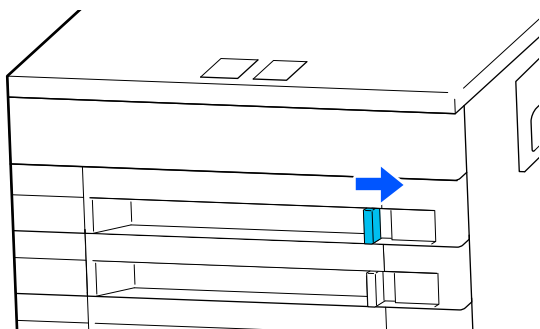
Kai rodomas pranešimas, raginantis pakeisti

Paspauskite **How To...** Keisdami rašalo tiekimo talpyklą, valdymo skydelyje galite patikrinti procedūrą.



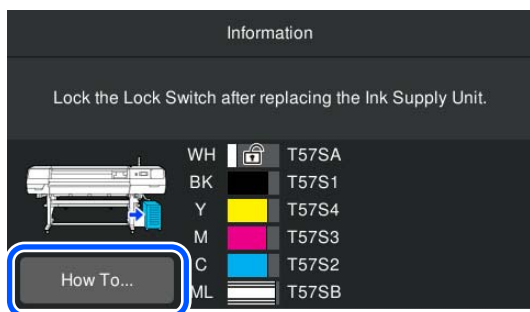
Kai norite pakeisti rašalą, kadangi liko nedidelis kiekis spausdinimui atlikti

- 1 Pastumkite užrakinamąjį jungiklį, skirtą rašalo tiekimo talpyklai, kurią norite pakeisti, kad ją atfiksotumėte.



- 2 Valdymo pulto ekrane paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.



Būtinai tinkamai išmeskite panaudotas eksploatacines medžiagas.

➡ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų naudojimas“ puslapyje 92

Panaudoto rašalo išmetimas

! Svarbi informacija:

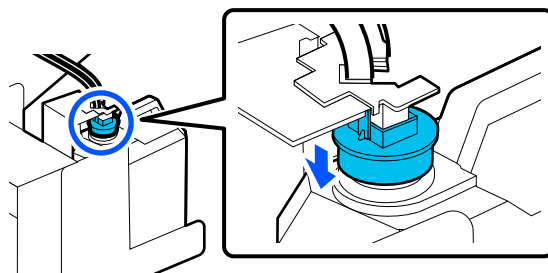
Rašalo atliekų skaitiklis

Spausdintuve naudojamas rašalo atliekų skaitiklis, kad būtų galima sekoti rašalo atliekų kiekį ir kad būtų rodomi pranešimai, kai skaitiklis pasiekia įspėjimo lygį. Pakeitus rašalo atliekų konteinerį, kai rodomas šis pakeisti raginantis pranešimas, skaitiklis atkuriamas automatiškai.

Jei pakeisite rašalo atliekų konteinerį, kol dar nebuvo pateiktas tai padaryti raginantis pranešimas, pvz., kai naudojate spausdintuvą naktį, visada išvalykite panaudoto rašalo indo skaitiklį, atlikdami pakeitimo operaciją nustatymų meniu.

Atsargumo priemonės keičiant Panaudoto rašalo indą

- ❑ Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įkištas į rašalo atliekų konteinerio kaklelį. Įsitikinkite, kad fiksatorius yra ties indo anga. Jei yra tarpas, panaudotas rašalas gali aptaškyti šalia esančias vietas.



- ❑ Panaudoto rašalo indo dangtelio prireiks, kai šalinsite panaudotą rašalą. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

Priežiūra

**Svarbi informacija:**

Niekada neišimkite rašalo atliekų konteinerio spausdinimo metu arba kai ekrane rodoma, kad vykdoma techninė priežiūra, ypač kai spausdintuvas atlieka toliau nurodytas operacijas, nebent ekrane nurodyta tai padaryti. Gali ištękti atliekamas rašalas.

- ☐ Head Cleaning
- ☐ Pre-Storage Maint.

Panaudoto rašalo indo keitimas

Yra du būdai, kaip pakeisti panaudoto rašalo indą — jie aprašyti toliau. Naudokite jūsų atvejui tinkantį keitimo metodą.

**Svarbi informacija**

Kai rodomas pranešimas **The waste ink bottle is nearing the end of its service life.**, kuo greičiau įsigykite naują atliekų rašalo butelį.

Šiame procedūros etape keisdami panaudoto rašalo indą, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.



„Jei norite jį bet kada pakeisti“ puslapyje 76

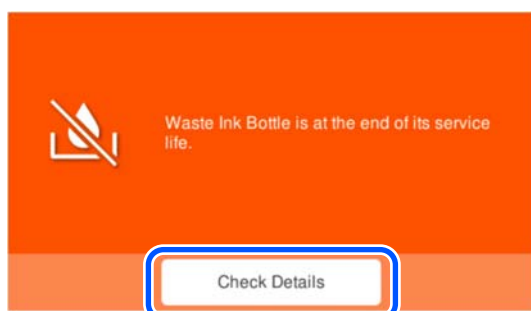
Prieš pradėdami šią procedūrą perskaitykite toliau pateiktą tekstą.

„Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 65

Kai rodomas pranešimas, kad laikas pakeisti panaudoto rašalo indą

1

Pasirodžius šiam klaidos ekranui, paspauskite **Check Details**, tada kitame ekrane — **OK**.



2

Kitame ekrane paspauskite **How To...**, tada, keisdami atliekų rašalo butelį, valdymo pulte stebėkite procedūrą.



Jei norite jį bet kada pakeisti

Jei norite pakeisti rašalo atliekų konteinerį atlikdami naktines operacijas arba atspausdinę didelį kiekį spausdinių, bet prieš spausdintuvui parodant pranešimą, kad atėjo laikas pakeisti indą, atlikite toliau nurodytus veiksmus. Jei neatliksite toliau nurodytų veiksmų, kitą kartą nematysite pranešimo apie tinkamą keitimo intervalą.

1

Paspauskite  (Maintenance), tada paspauskite **Replace Maintenance Parts — Replace Waste Ink Bottle**.

2

Norėdami peržiūrėti procedūrą, paspauskite **How To...**

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Rekomenduojame palikti panaudotą rašalą rašalo atliekų konteineryje, kad galėtumėte jį pašalinti. Neperpilkite jo į kitą talpyklą.

Patarimai.

Perpildami panaudotą rašalą iš rašalo atliekų konteinerio į kitą, atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus aspektus.

- ☐ Rašalo atliekas perkelkite į iš PE (polietileno) pagamintą talpyklą.
- ☐ Pritvirtinkite prie spausdintuvo pridedamą snapelį prie rašalo atliekų konteinerio ir perpilkite panaudotą rašalą.
- ☐ Atsargiai pilkite rašalo atliekas. Rašalo atliekas pilant greitai, rašalą galima išpilti ir ištaškyti.
- ☐ Tvirtai uždarykite indą, į kurį perpylėte panaudotą rašalą ir laikykite toli nuo atviros ugnies šaltinių.

Panaudoto rašalo ir rašalo atliekų konteinerių išmetimas

„Išmetimas“ puslapyje 92

Head Cleaning Setkeitimas

Head Cleaning Set sudaro šios dalys.

- ☐ Nubraukiklio blokas (1 vnt.)
- ☐ Nutekėjimo dėklas (1 vnt.)

Visada naudokite tik šiam spausdintuvui skirtas pakaitines techninės priežiūros dalis.

„Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai ekrane pasirodo pranešimas **The Head Cleaning Set is nearing the end of its service life.** arba kai rodomas head cleaning set būsenos ekrane

Kuo greičiau įsigykite naują Head Cleaning Set.

Jei šiame etape norite pakeisti dalis, nustatymų meniu pasirinkite **Replace Maintenance Parts** ir pakeiskite dalis. Jei jas pakeisite ne per nustatymų meniu, techninės priežiūros dalių skaitiklis neveiks tinkamai.

„Meniu Maintenance“ puslapyje 114



Svarbi informacija

Apie techniškai prižiūrėtinų dalių skaitiklį

Spausdintuvo techniškai prižiūrėtinų dalių skaitiklis seka sunaudotų medžiagų kiekį ir praneša, kai skaitiklis pasiekia išpėjimo ribą.

*Jei pakeičiate head cleaning set, kai pamatote pranešimą **Head Cleaning Set is at the end of its service life**, skaitiklis anuliuojamas automatiškai.*

Jei jį pakeisite prieš parodant šį pranešimą, būtinai atlikite pakeitimus nustatymų meniu.

Kai rodoma Head Cleaning Set is at the end of its service life.

Žr. kitą puslapį ir pakeiskite visas dalis, esančias Head Cleaning Set. Dalių nepakeitus spausdinti negalima.

Keitimo procedūra

Atsargumo priemonės keičiant dalis

Prieš pradėdant šią procedūrą, būtinai perskaitykite:

„Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 65

1

Ekrane **The Head Cleaning Set is nearing the end of its service life.** paspauskite **OK**.

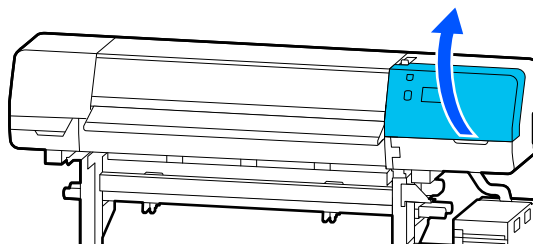
Jei pranešimas nerodomas, paspauskite (Maintenance), tada paspauskite **Replace Maintenance Parts — Head Cleaning Set**.

2

Perskaitykite pranešimą ir paspauskite **Start**. Spausdinimo galvutė juda į priežiūros padėtį.

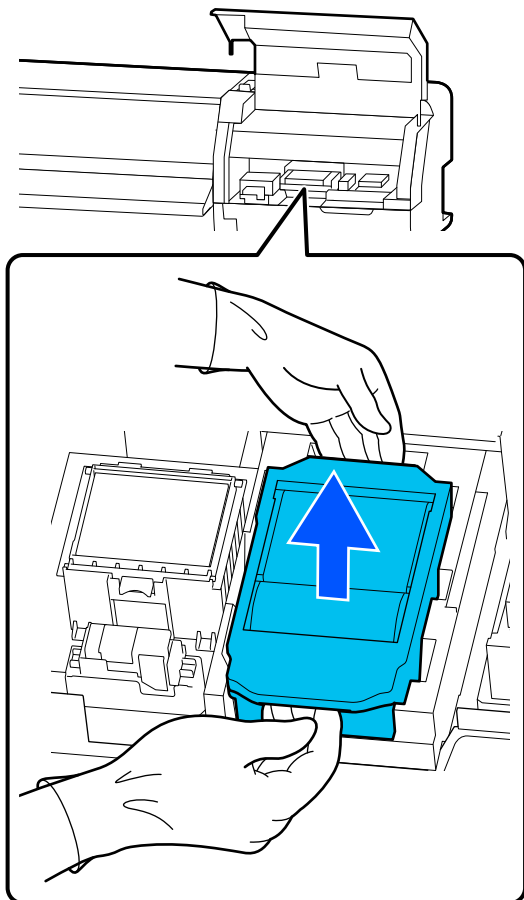
3

Atidarykite dešinįjį techninės priežiūros dangtelį.

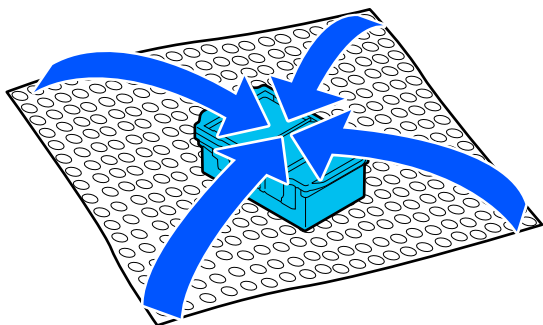


Priežiūra

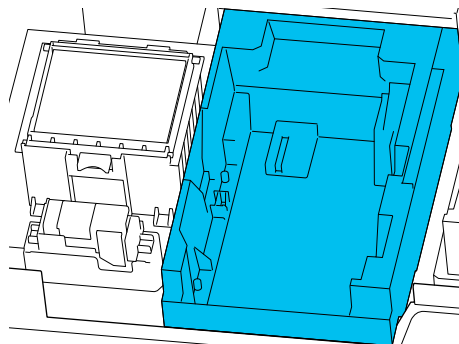
- 4** Suimkite už auselių nubraukiklio bloko priekyje ir gale ir pakelkite nubraukiklio bloką tiesiai į viršų, kad jį išimtumėte.



- 5** Kad nesuteptumėte aplinkos rašalu, panaudotą nubraukiklio bloką įvyniokite į pakuotę, pateiktą kartu su nauju valytuvu.

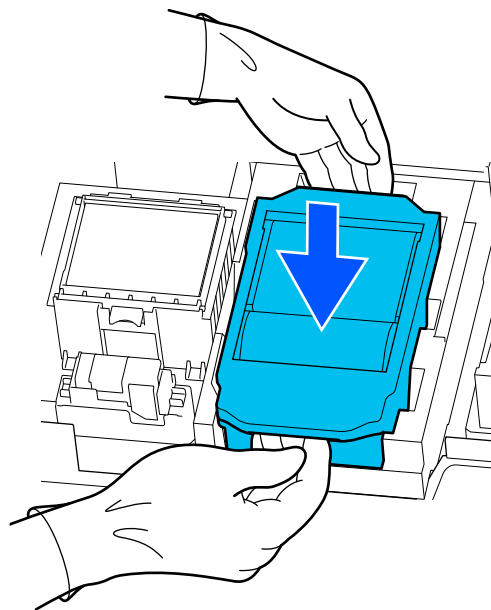


- 6** Patikrinkite, ar nubraukiklio bloko montavimo srityje (ilustracijoje pažymėta ) nėra rašalo, pūkų ar dulkių.



Jei prie paviršių prilipo rašalo, pūkų ar dulkių, sudrėkinkite minkštą šluostę vandenyje, gerai ją išgręžkite ir nuvalykite likučius. Tada nuvalykite paviršius sausa šluoste.

- 7** Įstatykite naują nubraukiklio bloką.



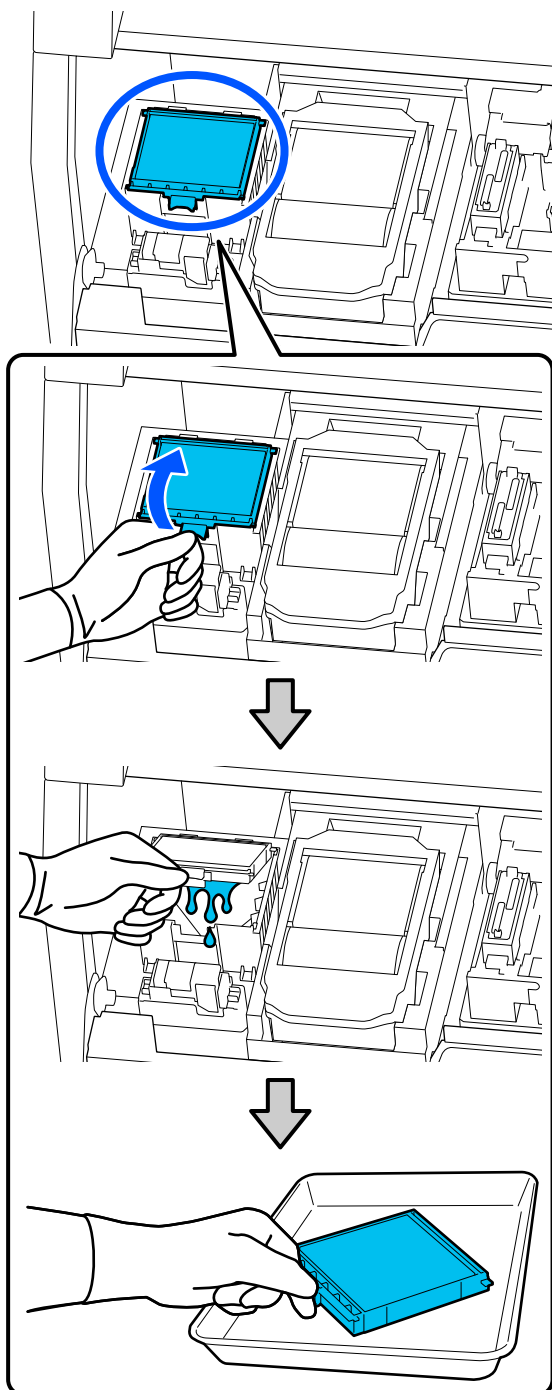
- 8** Pakelkite nutekėjimo dėklo auselę ir ją išimkite.

! **Svarbu.**

Tai darykite atsargiai, nes per didelė jėga pakėlus rašalas gali iššvirkšti.

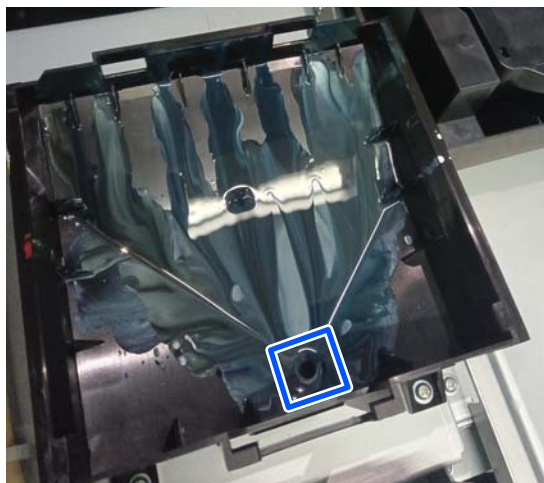
Priežiūra

Laikykite pakreipę ir palaukite, kol iš nutekėjimo dėklo nustos lašėti rašalo atliekos. Išimkite ir padėkite ant metalinio padėklo.



9

Patikrinkite, ar rašalo likučiai neišdžiūvo ir nesudarė kietos plėvelės ant skysčio likučių angos (paryškinta sritis diagramoje).



Kai yra sukietėjusio atliekų rašalo

Naudodami naują plačią valymo lazdelę nuvalykite sukietėjusį rašalą aplink atliekų skysčio angą, tada pereikite prie kito veiksmo.

Kai nėra sukietėjusio atliekų rašalo

Pereikite prie 12 žingsnio.

10

Į puodelį, pateiktą kartu su priežiūros rinkiniu, įpilkite apie 100 ml vandens.

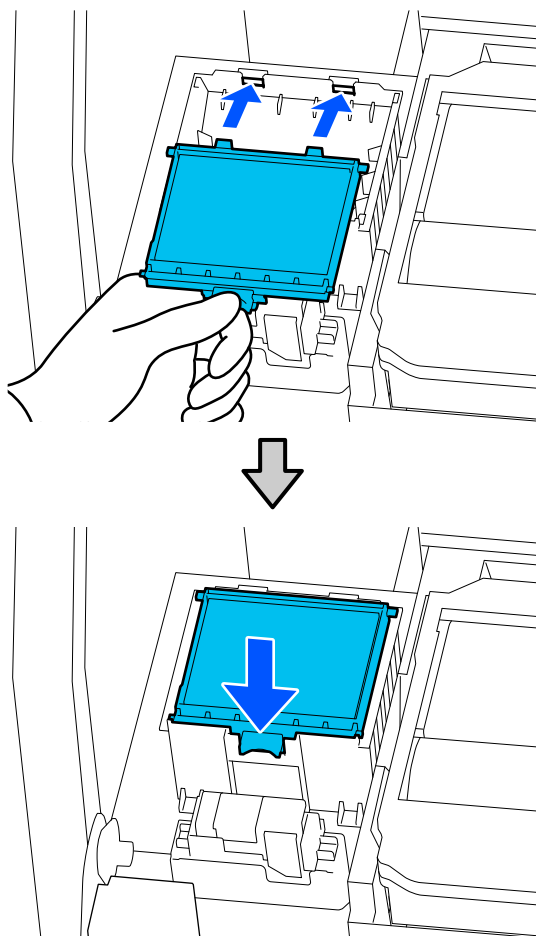
11

Pilkite vandenį į atliekų skysčio angą, kad įsitikintumėte, jog jis teka sklandžiai.

Jei vanduo bėga prastai, bakstelėkite į išleidimo angą valymo lazdele, kad pašalintumėte rašalą.

Priežiūra

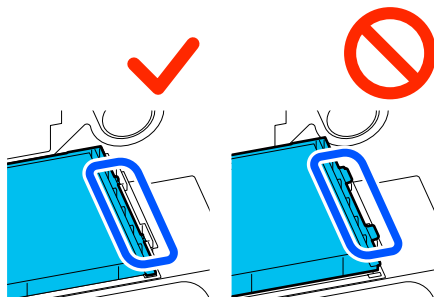
- 12** Įstatykite du naujos nutekėjimo dėklo kabliukus į angas ir paspauskite rankenėlę žemyn.



- 13** Patikrinkite, ar nutekėjimo dėklas tinkamai sumontuotas.

! Svarbu.

Jei kabliukai yra pakeltoje būsenoje, spausdinimo galvutė gali būti sugadinta.



- 14** Išimtą praplovimo pagalvėlę įdėkite į pakuotę, kurioje buvo naujas utekėjimo dėklas.

- 15** Uždarykite techninės priežiūros dangtelį.

- 16** Patikrinkite pranešimą ekrane, tada paspauskite **Yes**.

Priežiūros dalių skaitiklis nulinamas.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

☞ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų naudojimas“ puslapyje 92

Uždarymo stoties rinkinio keitimas

Kai ateina laikas pakeisti dangtelio uždėjimo stotį, spausdintuvo valdymo pulte rodoma **Capping Station is at the end of its service life**. Žr. kitą skyrių, kaip pakeisti ją nauja.

Būtinai naudokite šiam spausdintuvui nurodytą Cap Station Set (uždarymo stoties rinkinį).

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136

Prieš pradėdant šią procedūrą, būtinai perskaitykite:

☞ „Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 65

Keitimo procedūra

- 1** Išpakuokite naują dangtelio uždėjimo stotį.
- 2** Ekrane **Capping Station is at the end of its service life**. paspauskite **Replace Parts**.
Jei pranešimas nerodomas, paspauskite  (Maintenance) — **Replace Maintenance Parts** — **Cap station set**.
- 3** Patikrinkite pranešimą, tada paspauskite **Start**. Spausdinimo galvutė judės į priežiūros padėtį.

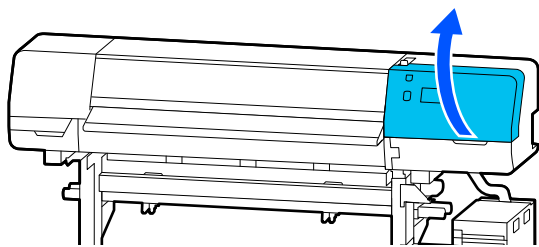
Patarimai.

Garsinis signalas suskamba praėjus 10 minučių po to, kai spausdinimo galvutė pajudinama.

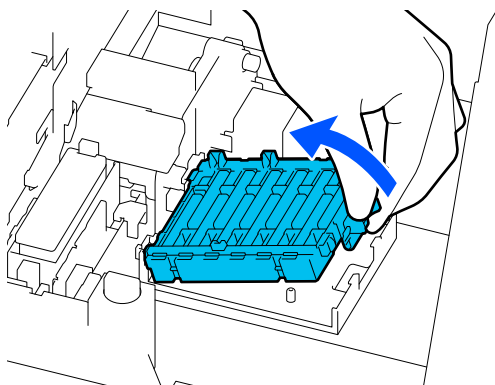
*Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą, paspauskite **OK**, tada tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs įspėjamasis signalas.*

Priežiūra

- 4 Atidarykite dešinįjį techninės priežiūros dangtelį.

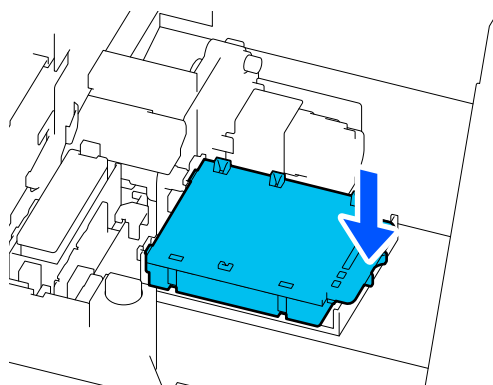
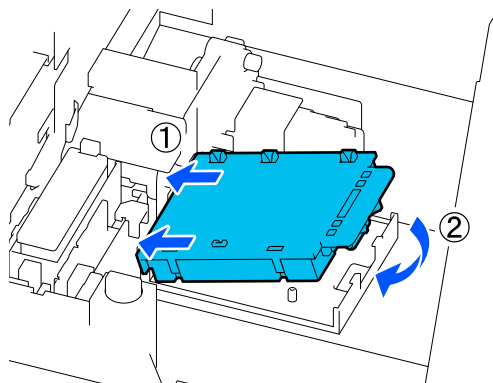


- 5 Paspauskite kabliukų įdubas, kad išimtumėte dangtelio uždėjimo stotį.

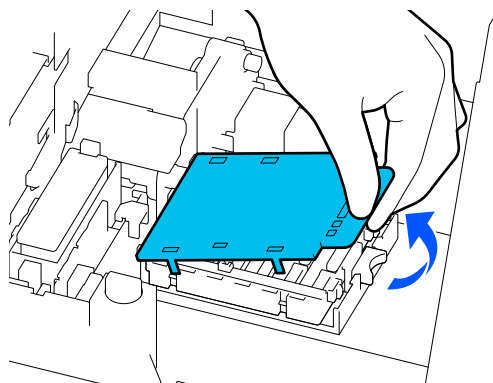


- 6 Išimtą dangtelio uždėjimo stotį įdėkite į pakuotę, kurioje buvo naujoji.

- 7 Įstatykite naują dangtelio uždėjimo stotį ir spauskite ją, kol išgirsite spragtelėjimą.



- 8 Nuimkite dangtelį.



! Svarbu.

Jei naudosite spausdintuvą su uždėtu dangčiu, spausdinimo galvutė gali būti sugadinta.

- 9 Uždarykite dešinįjį techninės priežiūros dangtelį.

- 10** Patikrinkite pranešimą, tada paspauskite **Done**. Spausdinimo galvutė grįžta į įprastinę padėtį, meniu „Nustatymai“ užsidaro.

Būtinai tinkamai išmeskite panaudotas eksploatacines medžiagas.

☞ „Išmetimas“ puslapyje 92

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas

Jeigu kartu su spausdintuvu pateiktos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės deformuojasi arba yra pažeidžiamos, būtinai pakeiskite jas naujomis.

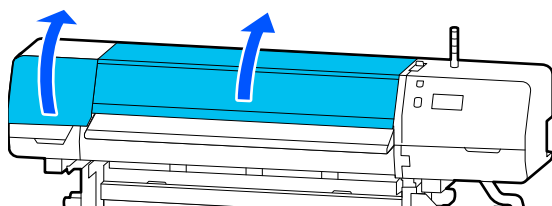
Įsitikinkite, kad šiam spausdintuvui naudojate laikmenos kraštų plokšteles.

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136

! Svarbi informacija

Jeigu spausdintuvą su deformuotomis arba pažeistomis spausdinimo medžiagos kraštinėmis plokštelėmis naudosite toliau, galite pažeisti spausdinimo galvutę.

- 1** Išimkite laikmeną ir išjunkite spausdintuvą. Patikrinkite, ar išsijungė spausdintuvo ekranas, tada ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
☞ „Spausdinimo medžiagos išėmimas“ puslapyje 57
- 2** Atjungę maitinimo laidą, palaukite vieną minutę.
- 3** Atidarykite kairįjį techninės priežiūros dangtelį ir spausdintuvą gaubtą.

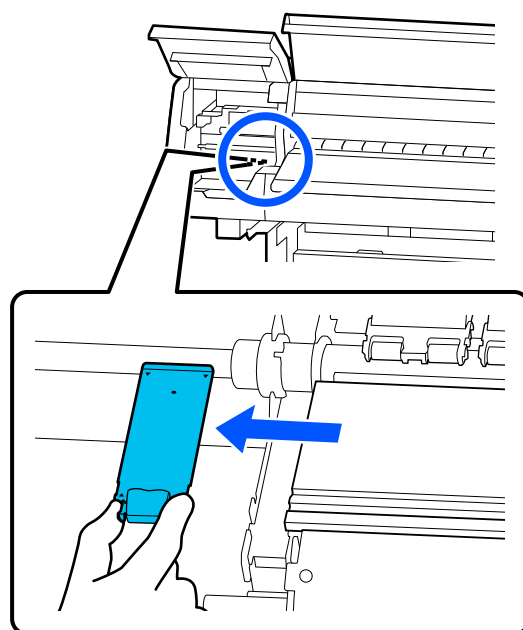
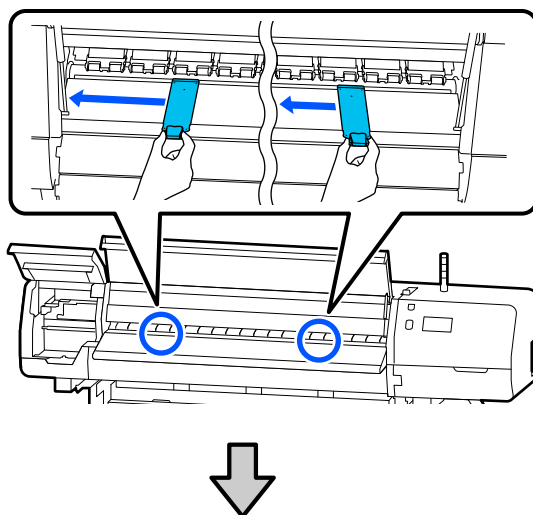


- 4** Laikydami laikmenos krašto plokštelės auselės abiejose pusėse, pastumkite plokštelę prie kairiojo spausdinimo stalo krašto, kad ją išimtumėte.

Keisdami tik dešiniąją laikmenos krašto plokštelę, pirmiausia išimkite kairiąją plokštelę, o tada — dešiniąją.

! Svarbu.

Būtinai nuimkite laikmenos krašto plokštelę nuo kairiojo spausdinimo stalo krašto. Išimant plokštelę iš dešiniojo krašto gali kilti veikimo sutrikimas.



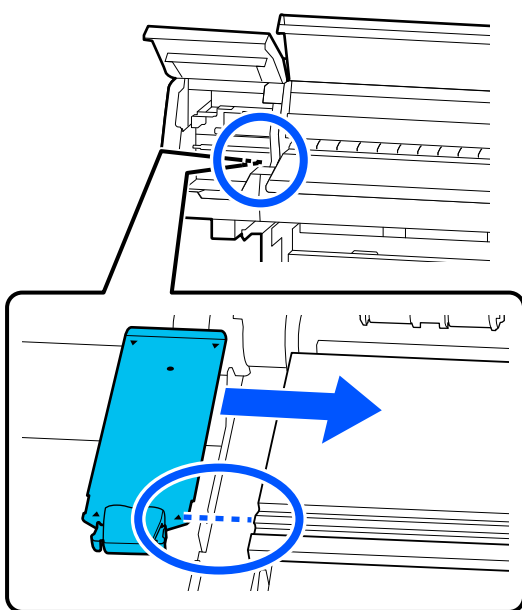
Priežiūra

- 5** Įstatykite naują laikmenos krašto plokštelę į kairįjį spausdinimo stalo kraštą.

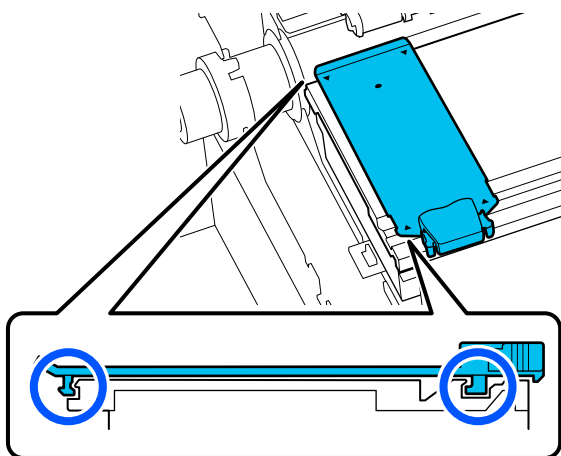
! Svarbi informacija

Įdėti spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių iš dešinės negalima.

Sulygiuokite spausdinimo stalo bėgelį su ▲ skylėmis, skirtomis laikmenos kraštų plokštelėms, ir įstatykite, kaip parodyta toliau.



- 6** Patikrinkite, ar kabliukai laikmenos kraštų plokštelių apačioje yra saugiai užfiksuoti, kaip parodyta toliau.

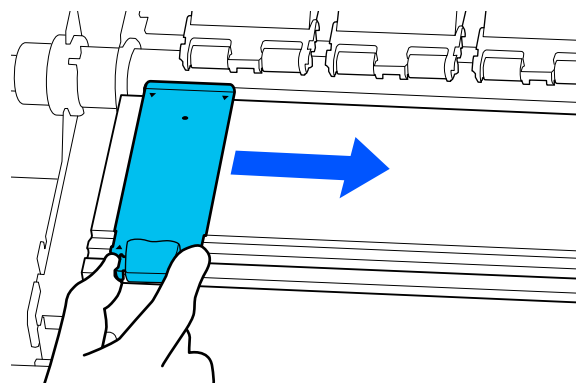


! Svarbu.

Jei užkabintos dalys nustatytos neteisingai, grįžkite į 4 veiksmą ir jas vėl pritvirtinkite. Kitaip galite sugadinti galvutę.

- 7** Laikydami abiejose pusėse esančias kiekvienos laikmenos krašto plokštelės auseles, nustumkite abi plokšteles atitinkamai prie kairiojo ir dešiniojo spausdinimo stalo kraštų.

Atleiskite auseles, kad užfiksuotumėte laikmenos krašto plokštelę reikiamoje padėtyje.



- 8** Uždarykite kairįjį techninės priežiūros dangtelį ir spausdintuvo gaubtą.

Kiti techninės priežiūros darbai

Periodinis Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas

Jei rodomas pranešimas, informuojantis, kad laikas papurtyti rašalą, iškart išimkite rašalo tiekimo talpyklą ir ją papurtykite.

! Svarbi informacija

Šiame spausdintuve naudojamose rašalo tiekimo talpyklose dėl rašalo savybių palaipsniui susidaro nuosėdos (komponentai nusėda skysčio dugne). Rašalui nusėdus atsiranda atspalvio netolygumas arba užsikemša purkštukai. Periodiškai papurtykite rašalo tiekimo talpyklas po to, kai jas įdiegsite.

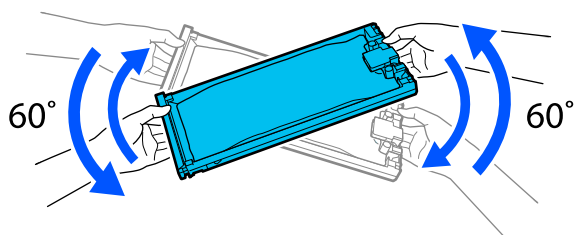
Priežiūra

Įdėjus rašalo tiekimo talpyklą į spausdintuvą, toliau nurodytais intervalais rodomas pranešimas, raginantis papurtyti talpyklą.

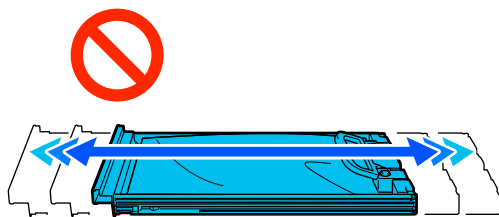
- ☐ White (Baltas) rašalas (WH): kartą per 24 valandas
- ☐ Kitas rašalas: kartą per tris savaites

Atsargumo priemonės purtant

- ☐ Išimdami rašalo padėklą, prilaikykite dėklo dugną ranka. Jei dėklą išimsite viena ranka, dėl svorio jis gali nukristi ir būti pažeistas.
- ☐ Purtydami rašalo tiekimo talpyklą, nustatykite ją į rašalo dėkliuką ir pakratykite aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu penkis kartus per penkias sekundes, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



- ☐ Rašalo tiekimo talpyklų arba rašalo dėkliukų, kuriuose yra rašalo tiekimo talpyklos, stipriai nepurtykite ir nesiūbuokite. Gali ištekti rašalas.

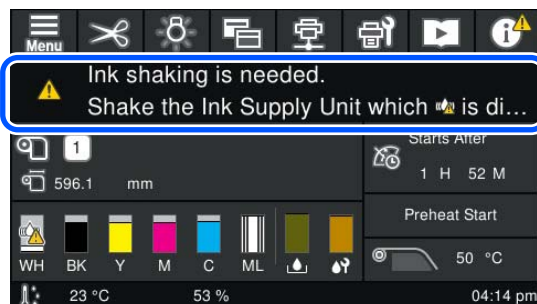


- ☐ Aplink išimtų rašalo tiekimo talpyklos rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami rašalo tiekimo talpyklą būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančių vietų.

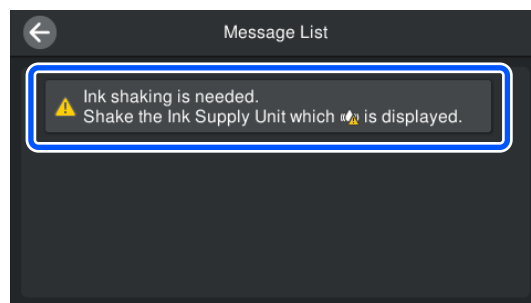
Purtymas

Jei rodomas pranešimas, informuojantis, kad laikas papurtyti rašalą, galite patikrinti procedūrą valdymo skydelyje papurtydami rašalo tiekimo talpyklą.

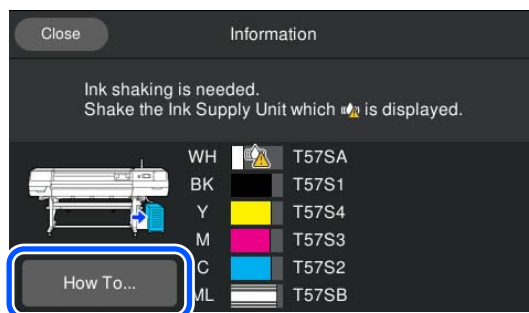
- 1 Ekrane paspauskite eksploatacinių medžiagų būsenos sritį.



- 2 Skiltyje **Message List** paspauskite pranešimą, informuojantį, kad laikas papurtyti rašalą.



- 3 Norėdami peržiūrėti procedūrą, paspauskite **How To...** Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.



Purkštukų patikra ir Head Cleaning

Norėdami užtikrinti kokybiškus rezultatus, rekomenduojame kiekvieną kartą prieš spausdinant patikrinti, ar spausdinimo galvutės purkštukai neužsikimšę.

Purkštukų patikrinimo tipai

Toliau pateikiame du spausdinimo galvutės patikrinimo dėl užsikimšusių purkštukų būdus.

Purkštukų šablonas pareikalavus

Jei purkštukų būklę norite patikrinti prieš spausdindami arba spaudiniuose pastebėję linijų ar yra netolygumo požymių, galite išspausdinti patikros šabloną ir vizualiai patikrinti purkštukų būklę.

Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.

☞ „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną“ puslapyje 85

Priklausomai nuo įdėtos laikmenos pločio, galite sutaupyti laikmenos, spausdindami papildomus testavimo pavyzdžius šalia esamo pavyzdžio esančioje vietoje: norėdami spausdinti juos šalia vienas kito, paspauskite mygtuką [] (pervyniojimo mygtukas), kad atvyniotumėte laikmeną į tą padėtį, kurioje norite spausdinti pavyzdį.

- ❑ Jeigu plotis yra 51–64 coliai, galite išspausdinti iki trijų šablonų (vieną kairėje, vieną per vidurį ir vieną dešinėje).
- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 34 coliai, bet mažesnis kaip 51 colis, galite išspausdinti iki dviejų šablonų (vieną kairėje ir vieną dešinėje).
- ❑ Jeigu spausdinimo medžiagos plotis yra mažesnis kaip 34 coliai, išspausdinti vieno šalia kito nepavyks.

Nozzle Check between Pages

Išspausdinus nustatytą puslapių skaičių*, kitas puslapis bus spausdinamas per išspausdintą patikros šabloną. Baigus spausdinti visus lapus, galite apžiūrėdami patikrinti šabloną ir nustatyti, ar prieš tai buvusiam arba tolimesniam spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.

☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 100

* Spausdinimo užduotys, neapimančios kelių puslapių, skaičiuojamos kaip vienas puslapis.

Kaip išspausdinti purkštukų patikros šabloną

- 1 Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti, paspauskite  (Maintenance), tada — **Print Head Nozzle Check**.

2

Pasirinkite pageidaujimą spausdinimo padėtį, tada paspauskite **Start**.

Patarimai.

Galimos spausdinimo padėties skiriasi priklausomai nuo į spausdintuvą įdėtos spausdinimo medžiagos pločio ir nustatymo **Width Detection**.

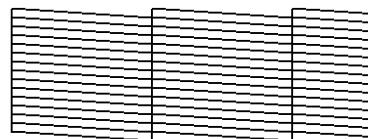
Atspausdinamas languotas šablonas.

Naudojant Twin Roll, patikros pavyzdys spausdinamas tik ant 1 ritinėlio.

3

Patikrinkite patikros šabloną. Jei reikia, spausdinimo medžiagą nupjaukite.

Švarių purkštukų pavyzdys



Jei patikros šablone tarpų nėra, paspauskite [].

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys

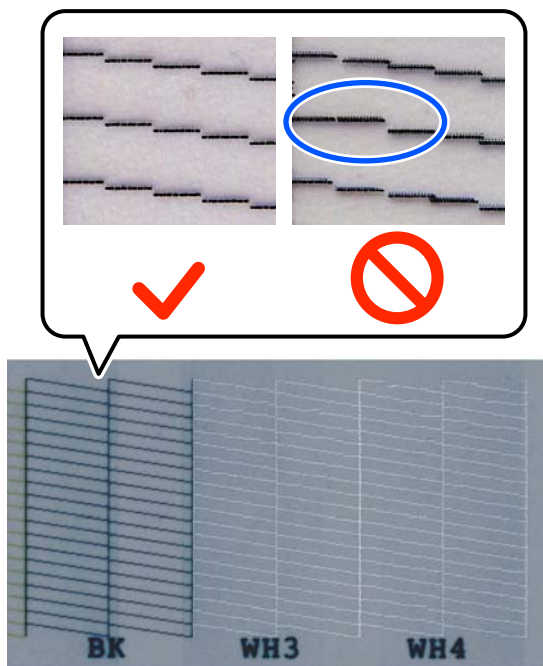


Jei purkštukų patikros šablone yra tarpų, paspauskite [], tada atlikite operaciją Head Cleaning.

☞ „Atlikite operaciją Head Cleaning“ puslapyje 86

Priežiūra

Linijos purkštukų patikros pavyzdyje yra nesulygiuotos vertikaliai



Kai purkštukų patikros pavyzdžio linijos yra vertikaliai nesutapdintos, rašalas nėra tinkamai purškiamas.

Paspauskite [X], kad pereitumėte prie Head Cleaning.

☞ „Atlikite operaciją Head Cleaning” puslapyje 86

Valymo tipai

Yra du toliau nurodyti Print Head Cleaning tipai.

Atlikite Head Cleaning pagal poreikį

Jei purkštukų patikros šablone yra tarpų arba spaudiniuose pastebite dryželių, neteisingų spalvų ar rašalo lašelių, atlikite operaciją Head Cleaning.

Taip pat galite nustatyti norimą valymo intensyvumą, tačiau, jei pasirinksite **Auto Cleaning**, spausdintuvas patikrins, kiek purkštukai yra užsikimšę, ir išvalys juos optimaliu intensyvumu.

Išsamią informaciją, kaip atlikti operaciją Head Cleaning, žr. toliau.

☞ „Atlikite operaciją Head Cleaning” puslapyje 86

Operaciją Head Cleaning atlikite periodiškai

Šiame spausdintuve integruota automatinė techninės priežiūros funkcija, kuri automatiškai atlieka Head Cleaning nustatytu laiku arba nustačius, kad jos reikia remiantis automatiniais purkštukų stebėjimo rezultatais. Nustatykite „Print Duration”, „Print Counter” arba „Print Length” intervalą.

☞ „Meniu General Settings” puslapyje 100

Atlikite operaciją Head Cleaning

1 Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti, paspauskite  (Maintenance), tada — **Head Cleaning**.

2 Pasirinkite valymo būdą.
Kai purkštukai užsikimšę

Pirmiausia pasirinkite **Auto Cleaning**.

Po antro karto atlikite **Cleaning (Light)**, tada **Cleaning (Medium)** ir galiausiai **Cleaning (Heavy)**, kad padidintumėte intensyvumą.

Kai purkštukų patikros pavyzdžio linijos yra vertikaliai nesutapdintos

Pasirinkite **Cleaning (Light)**.

3 Paspauskite **Start**.

Baigus valyti parodomas patvirtinimo pranešimas.

Kai purkštukų užsikimšimas ir purkštukų patikros pavyzdžio linijų nuokrypiai pašalinami

Tęskite įprastą darbą.

Jei purkštukai vis dar užsikimšę

Grįžkite į 1 veiksmą, atlikite **Cleaning (Light)**, tada **Cleaning (Medium)** ir galiausiai **Cleaning (Heavy)**, kad padidintumėte intensyvumą, kol užsikimšimai bus pašalinti. Jei purkštukai vis dar užsikimšę net ir atlikus **Cleaning (Heavy)**, žr. toliau.

☞ „Jei purkštukai tebėra užsikimšę net ir atlikus **Cleaning (Heavy)**” puslapyje 86

Jei purkštukai tebėra užsikimšę net ir atlikus **Cleaning (Heavy)**

Atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Priežiūra

(1) Nuvalykite sritį aplink spausdinimo galvutę

 „Srities aplink spausdinimo galvutę valymas” puslapyje 68

(2) Nuvalykite vakuuminius dangtelius

 „Vakuuminių dangtelių valymas” puslapyje 71

(3) Patikrinkite aplinką

Jei kambario temperatūra aukšta, purkštukai gali likti užsikimšę net ir atlikus **Cleaning (Heavy)**. **Cleaning (Heavy)** turėtų būti atliekamas esant 25 °C ar žemesnei temperatūrai (tačiau temperatūra vis tiek turi būti reikiamoje darbinėje riboje).

 „Techninių duomenų lentelė” puslapyje 147

Jei užsikimšimas išlieka atlikus (1)–(3) veiksmus, kreipkitės į pardavėją arba „Epson” palaikymo tarnybą.

Kai purkštukų patikros pavyzdžio linijos vis dar yra vertikalios neteisingai sulgyjuotos net ir atlikus Cleaning (Light)

Jei purkštukų patikros pavyzdžio linijos yra nesulgyjuotos vertikalios ir spaudiniuose pastebite toliau nurodytas problemas, atlikite **Nozzle Refresh**.

- ☐ Tekstas atrodo neryškus arba storas
- ☐ Baltas fonas persišviečia
- ☐ Pastebimi horizontalūs dryžiai arba netolygumai vientisuose užpildymuose

 „Purkštukų paviršiaus valymas (Nozzle Refresh)” puslapyje 90

Jei purkštukų patikros linijos yra nesulgyjuotos vertikalios, bet spaudiniuose problemų nematote, tęskite spausdinimą ir stebėkite situaciją.



Svarbu.

*Jei purkštukų patikros pavyzdžio linijos yra pasislinkusios aukštyn ir žemyn, bet spaudiniuose problemų nematote, nevykdysite **Nozzle Refresh**. Priešingu atveju gali sutrumpėti spausdinimo galvutės eksploatavimo laikas, todėl ją teks pakeisti anksčiau.*

Išankstinė techninė priežiūra, kai spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką

Jei spausdintuvu nesinaudosite (ir laikysite jį išjungtą) daugiau kaip dvi savaites, visada atlikite priežiūrą prieš sandėliavimą.

Išankstinei techninės priežiūros procedūrai atlikti naudojami toliau pateikti elementai.

- ☐ Rašalo tiekimo talpyklos valymo priemonės (parduodamos atskirai) (5 vnt.)
- ☐ Rašalo atliekų konteineris (parduodamas atskirai) (1 vnt.)



Svarbi informacija:

Neatlikus techninės priežiūros prieš paliekant saugoti, spausdinimo galvutės purkštukas gali užsikimšti visam laikui.

Jei neketinate naudotis spausdintuvu ilgesnį laiką ir neatliekate išankstinės techninės priežiūros, bent kartą per septynias dienas įjunkite maitinimą.

Išankstinės techninės priežiūros darbų atlikimas



Svarbi informacija:

Jei lieka nepakankamai rašalo arba valymo skysčio, funkcijų gali nepavykti atlikti. Jei likęs kiekis yra mažas, dėl viso pikto pasiruoškite naujų rašalo tiekimo talpyklų ar rašalo tiekimo talpyklos valymo įtaisų.

1

Patikrinkite, ar įjungtas spausdintuvas, tada paspauskite  (Maintenance) — **Pre-Storage Maint.**

Priežiūra

2

Patikrinkite pranešimą ekrane ir paspauskite **Start**.

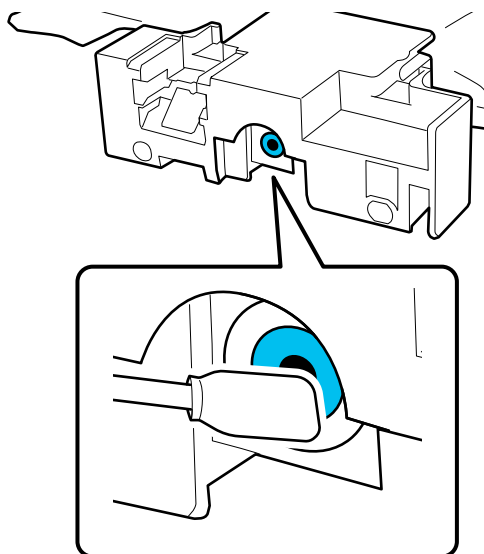
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Paspauskite **How To...** ekrane, kad peržiūrėtumėte procedūrą.

**Svarbi informacija:**

Prieš laikydami išimtą rašalo tiekimo talpyklą, nuvalykite rašalą, kuris galėjo prikibti prie rašalo tiekimo angos. Naudokite plačią valymo lazdelę iš pridėto priežiūros rinkinio.

- ❑ Kad spalvos nesusimaišytų, kiekvienai spalvai naudokite naują valymo lazdelę.
- ❑ Švelniai palieskite rašalo tiekimo prievadą valymo lazdelės kampu, kad sugertumėte rašalą. Rašalo nuvalyti nereikia. Valymo lazdelės pernelyg stipriai nespauskite ir nejudinkite.



3

Kai pasirodo pranešimas, kad priežiūra prieš saugojimą baigta, išjunkite spausdintuvą.

Laikydami spausdintuvą ir visas išimtas, iš dalies panaudotas rašalo tiekimo talpyklas, atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus dalykus.

☞ „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 30

☞ „Pastabos dėl darbo su Rašalo tiekimo talpyklomis“ puslapyje 31

Vėl pradėdami naudoti

Ko jums reikės

5 spalvų rašalo tiekimo talpyklos (White (Baltas), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Black (Juoda))

**Svarbi informacija:**

Vėl pradėdami naudotis spausdintuvu, pripildykite jį rašalu. Kai pildote rašalą naudodami išimtą rašalo tiekimo talpyklą, dėl viso pikto turėkite naują rašalo tiekimo talpyklą.

Kaip tęsti naudojimą

Ijunkite spausdintuvą, tada vadovaukitės valdymo skydelio ekrane pateiktomis instrukcijomis ir įdėkite rašalo tiekimo talpyklą.

Paspauskite **How To...** ekrane, kad peržiūrėtumėte procedūrą.

Spausdintuvo dangčio vidaus valymas

Spausdintuvo dangčio vidus gali būti nešvarus dėl rašalo dulksnos. Toliau naudojant spausdintuvą, kai dangtis nešvarus, gali būti sunku matyti vidų.

Jei jis tapo purvinas, norėdami išvalyti, vykdykite toliau esančius veiksmus.

1

Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.

2

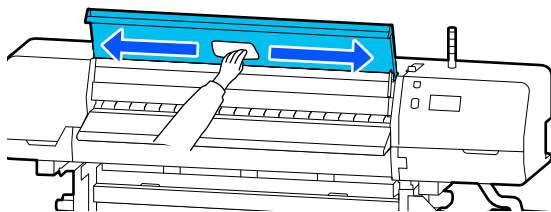
Atjungę maitinimo laidą, palaukite vieną minutę.

3

Atidarykite spausdintuvo gaubtą.

Priežiūra

- 4** Vandenyje pamirkykite švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdintuvo gaubto viduje esančios permatomos srities.



Nešvarumus, kurių neįmanoma pašalinti vien vandeniu, nuvalykite neutralioje plovimo priemonėje pamirkyta ir gerai išgręžta šluoste.

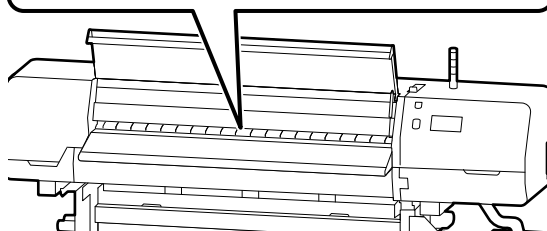
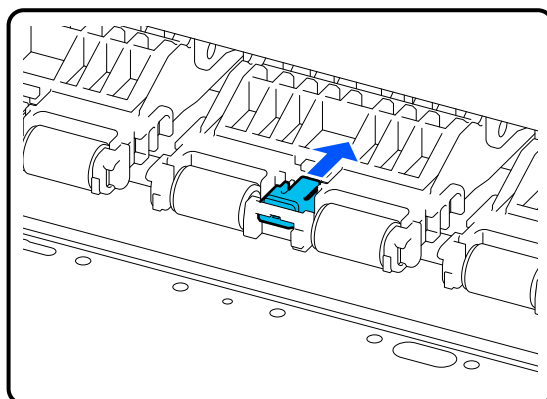
Prispaudimo ritinėlių valymas

Jei prispaudimo ritinėliai naudojami, kai jie išpurvinti rašalo rūko, nešvarumai nuo ritinėlių gali būti perduoti į spausdinimo rezultatus.

Jei ritinėliai purvini, norėdami išvalyti juos, vykdykite toliau esančius veiksmus.

- 1** Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
- 2** Atjungę maitinimo laidą, palaukite vieną minutę.
- 3** Atidarykite spausdintuvo gaubtą.
- 4** Pastumkite laikmenos įdėjimo svirtį atgal.

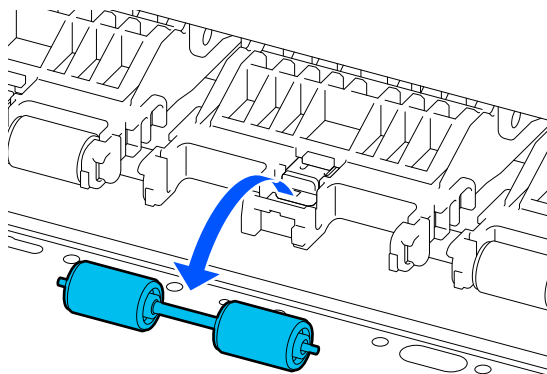
- 5** Pastumkite nešvaraus prispaudimo ritinėlio montavimo laikiklį iliustracijoje parodyta kryptimi, kad jį atfiksotumėte.



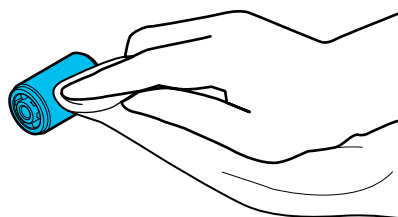
- 6** Išimkite volą kartu su jo velenu.

Svarbu.

Volas gali lengvai nuslysti nuo veleno. Venkite numesti ant grindų, užlipti arba pamesti.



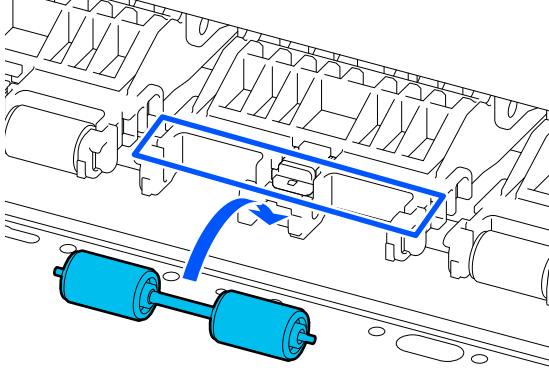
- 7** Nuimkite nešvarų ritinėlį nuo veleno. Nuvalykite nešvarumus minkšta šluoste, sudrėkinta vandenyje ir gerai išgręžta.



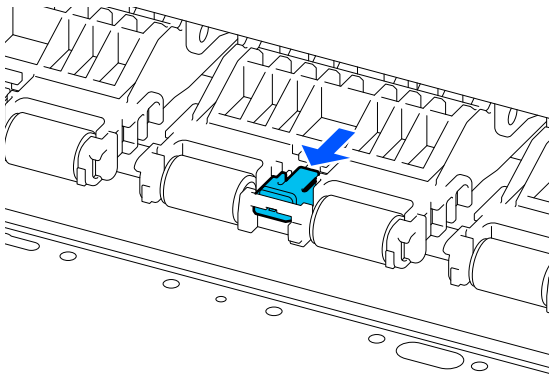
Priežiūra

8 Drėgmę nuvalykite minkšta, sausa šluoste.

9 Užmaukite volą ant veleno ir grąžinkite jį į guolio skyrių (sritis rėmelyje).



10 Pastumkite prispaudimo ritinėlio montavimo laikiklį parodyta kryptimi, kad užfiksuotumėte volą.



11 Uždarykite spausdintuvo gaubtą.

Purkštukų paviršiaus valymas (Nozzle Refresh)

! Svarbu.

Jei purkštukų patikros pavyzdžio linijos yra pasislinkusios aukštyn ir žemyn, bet spaudiniuose problemų nematote, nevykdysite Nozzle Refresh. Priešingu atveju gali sutrumpėti spausdinimo galvutės eksploatavimo laikas, todėl ją teks pakeisti anksčiau.

Norėdami užbaigti šią procedūrą, jums reikės purkštukų atnaujinimo įrankio.

„Ko jums reikės“ puslapyje 65

Atsargumo priemonės atliekant Nozzle Refresh

- ❑ Jei funkciją Nozzle Refresh vykdote per dažnai, spausdinimo kokybė gali pablogėti.
- ❑ Visada naudokite naujas kempines. Pakartotinis jų naudojimas gali palikti dėmių.
- ❑ Jei laikiklis pažeistas, įsigykite naują. Naudojant sulūžusį laikiklį galima sugadinti spausdinimo galvutę.

Prieš pradėdami šią procedūrą, taip pat perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

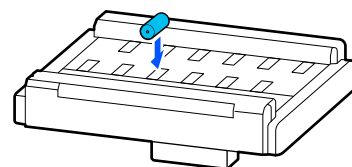
„Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 65

Nozzle Refresh procedūra

1 Pritvirtinkite kempinę prie laikiklio, patikrindami rašto vietą, kurioje purkštukų patikros pavyzdyje matomas vertikalus nesulygiavimas.

Žr. toliau, jei norite gauti išsamesnės informacijos apie ryšį tarp purkštukų patikros pavyzdžio ir kempinės tvirtinimo prie laikiklio padėties.

„Kempinės tvirtinimo padėties patvirtinimas purkštukų atnaujinimo įrankyje“ puslapyje 143



2 Paspauskite  (Maintenance), tada pasirinkite **Nozzle Refresh**.

3 Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą, paspauskite **Proceed**, tada paspauskite **Start**.

Spausdinimo galvutė pasislenka į techninės priežiūros padėtį kairėje.

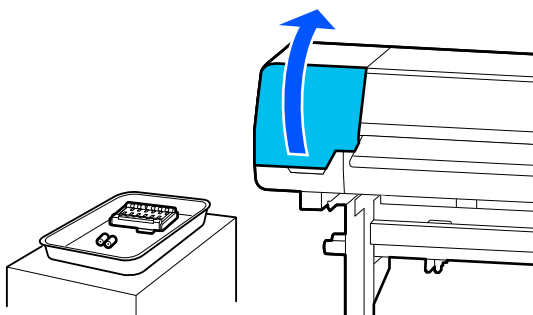
Priežiūra

Patarimai.

Garsinis signalas suskamba praėjus 10 minučių po to, kai spausdinimo galvutė pajudinama.

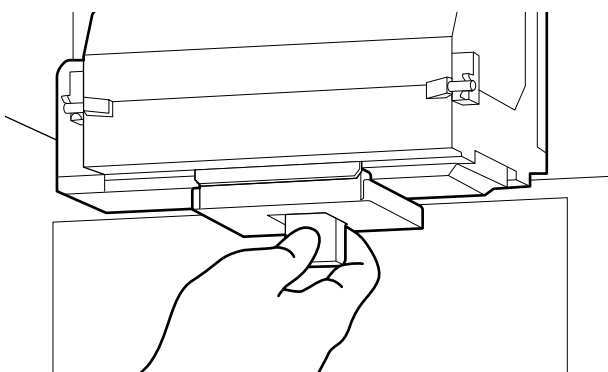
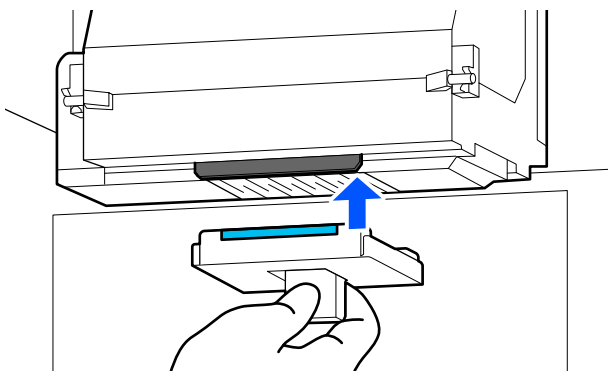
Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą, paspauskite **OK**, tada tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs išpėjamas signalas.

- 4** Atidarykite kairįjį techninės priežiūros dangtelį.

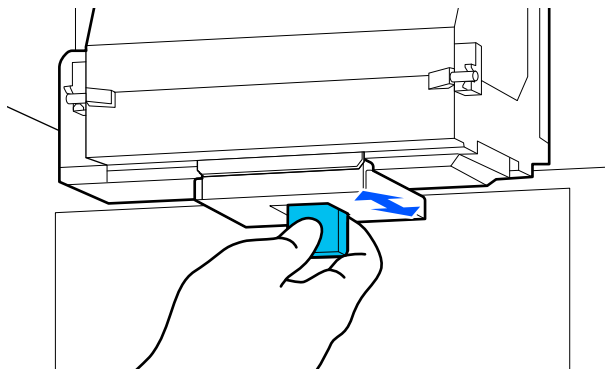


- 5** Viena ranka laikykite laikiklį, kad jį nustatytumėte į reikiamą padėtį.

Nustatykite laikiklį tiesiai po spausdinimo galvutės purkštukų paviršiumi, tada spauskite laikiklį prie purkštukų paviršiaus, kol  dalis bus paslėpta  dalies.



- 6** Prispauskite laikiklį prie purkštukų paviršiaus ir penkis kartus pajudinkite jį pirmyn ir atgal.

**! Svarbu.**

Prie laikiklio vienu metu pritvirtinus daugiau nei tris kempines, tampa sunku judinti laikiklį pirmyn ir atgal, todėl negalėsite valyti tinkama jėga. Vienu metu pritvirtinkite ne daugiau kaip dvi kempines ir, jei reikia naudoti daugiau nei dvi kempines, valykite per kelis kartus.

- 7** Patikrinkite, ar spausdintuvo viduje nieko neliko, tada uždarykite techninės priežiūros dangtelį.

- 8** Valdymo pulto ekrane paspauskite **Done**.

Ką daryti po šios užduoties

- ☐ Atlikite **Auto Cleaning** naudodami **Head Cleaning**. Nuvalę atspausdinkite purkštukų patikros pavyzdį, kad įsitikintumėte, jog bet koks vertikalus nesulygiavimas buvo pašalintas.
 „Atlikite operaciją Head Cleaning“ puslapyje 86
 Jei spausdinimo problemos išlieka, kreipkitės į pardavėją arba „Epson“ palaikymo tarnybą.
- ☐ Išimkite iš laikiklio visas nešvarias kempines. Laikikliai turėtų būti laikomi atskirose dėžutėse, kad prie jų nepriliptų dulkės ir pūkai. Būtinai tinkamai išmeskite nešvarias kempines.
 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų naudojimas“ puslapyje 92

Panaudotų eksploatacinių medžiagų naudojimas

Išmetimas

Šios panaudotos dalys, jei jose yra rašalo likučių, priskiriamos pramoninėms atliekoms.

- ☐ Valymo lazdelė
- ☐ Rašalo valiklis
- ☐ Panaudotas rašalas
- ☐ Panaudoto rašalo indas
- ☐ Nubraukiklio blokas
- ☐ Nutekėjimo dėklas
- ☐ Dangtelio uždėjimo stotis
- ☐ Purkštukų atnaujinimo įrankis (kempinė ir laikiklis)
- ☐ Spausdinimo medžiagos po spausdinimo
- ☐ Rašalo tiekimo talpyklos ir rašalo tiekimo talpyklos valymo priemonės ištuštinimas

Šiuos elementus išmeskite laikydamiesi vietinių įstatymų ir taisyklių. Pavyzdžiui, galite nusiųsti pramonines atliekas šalinančiai įmonei. Tokiais atvejais pramoninių atliekų surinkimo įmonei pateikite „Saugos duomenų lapus“.

Juos galite atsisiųsti iš „Epson“ interneto svetainės.

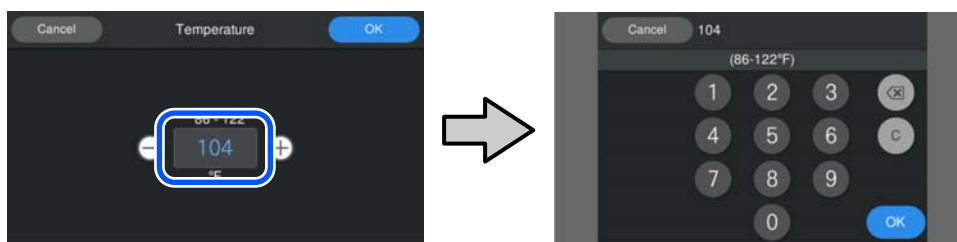
Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

Patarimai.

Kai pasirodo skaitmeninio įvedimo ekranas, panašus į parodytą toliau esančioje iliustracijoje, vertę galite įvesti paspausdami centrinę sritį (rėmelyje), kurioje rodomas skaičius.



General Settings

Daugiau informacijos apie šiuos elementus žr. skyriuje [☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 100](#)

Elementas	Parametras
Basic Settings	

Valdymo skydelio meniu

Elementas		Parametras
	LCD Brightness	Nuo 1 iki 9
	Sounds	
	Button Press	0, 1, 2, 3
	Alert	0, 1, 2, 3
	Optional Alert	
	Volume	0, 1, 2, 3
	Repeat	Off, Until Stopped
	Completion Notice	0, 1, 2, 3
	Warning Notice	
	Volume	0, 1, 2, 3
	Repeat	Off, Until Stopped
	Error Tone	
	Volume	0, 1, 2, 3
	Repeat	Off, Until Stopped
	Sound Type	Pattern1, Pattern2, Pattern3
	Sleep Timer	nuo 1 iki 240 minutes
	Wake from Sleep	
	Touch LCD Screen to Wake	On, Off, Scheduled
	Date/Time Settings	
	Date/Time	
	Daylight Saving Time	Off, On (Winter, Summer)
	Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45

Valdymo skydelio meniu

Elementas		Parametras
Language		Japanese, English, French, Italian, German, Portuguese, Spanish, Dutch, Russian, Korean, Traditional Chinese, Simplified Chinese
Screen Customization		
Background Color		Gray, Black, White
Display Information While Printing		
Progress Section		Overall, Preparation and Action
Supplementary Information		Printed Length, Remaining Print Length, Throughput (m/h) / (ft/h), Throughput (m ² /h) / (sqft/h), Time until media replacement, Pass Mode
Keyboard		QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings		
Length Unit		m, ft/in
Temperature		°C, °F
Printer Settings		
Margins		
Right Margin		Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,12 iki 0,98 col.)
Left Margin		Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,12 iki 0,98 col.)
Margin Between Pages		Nuo 0 iki 999 mm (nuo 0,00 iki 39,33 col.)
Width Adjustment		Nuo -10,0 iki 10,0 mm (nuo -0,394 iki 0,394 col.)
Print Start Position		Nuo 0 iki 1 000 mm (nuo 0,00 iki 39,37 col.)
Auto Rewind Media After Printing		On, Off
Job Connection		On, Off

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Media Detection	
Width Detection	On, Off
Media Width	Nuo 300,0 iki 1 625,6 mm (nuo 11,81 iki 64,00 col.)
End Detection	On, Off (naudojant Twin Roll, nustatymo keisti negalima)
Detect Paper Skew	On, Off
Nozzle Check between Pages	
On	
Execution Timing	
Print Length	Nuo 1 iki 9 999 m (nuo 3,28 iki 32 805,12 pėd.)
Print Page	Nuo 1 iki 9 999 puslapių
Print Duration	1 iki 9 999 minučių
Off	
Information Printing at Media Cut	
Media Remaining Information	On, Off
Print Position	Right, Center
Inside Light	Auto, Manual
Optional Alert	
Print Length Alert	
On	Nuo 0,01 iki 999,99 m (nuo 0,03 iki 3280,81 pėd.)
Off	
Media Feeding Unit	Single Roll, Twin Roll
Exclusive Menu	Resolve Nozzle Deflection
Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings
Maintenance Setting	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Nozzle Clog Detection and Auto Cleaning	
Threshold of Clogged Nozzles	
White	Nuo 1 iki 3200
Color	Nuo 1 iki 6400
Nozzle Clog Detection when Printing	
Detection Timing	Between Jobs, When Detected
Actions when Threshold Exceeded	Stop Printing, Show Alert, Perform Auto Cleaning
Max Retry for Auto Cleaning	0, 1, 2 times
Nozzle Compensation	On, Off
Periodic Cleaning	
On	
Execution Timing	
Print Duration	Nuo 1 iki 9999 minutes
Print Page	Nuo 1 iki 9999 Pages
Print Length	Nuo 1 iki 9999 m (nuo 3,28 iki 32805,12 pėd.)
Cleaning Level	Light, Medium
Off	
Power On Cleaning	On, Off
Network Settings	
Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	Auto, Manual
Proxy Server	Do Not Use, Use
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

Valdymo skydelio meniu

Media Settings

Daugiau informacijos apie šiuos elementus žr. skyriuje  „Meniu Media Settings” puslapyje 110

Elementas		Parametras
Current Settings		
	Media	Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 50 XXXXXXXXXXXX
	Media Type	
	Media Width	
	Width Detection	On, Off
	Media Width	Nuo 300,0 iki 1625,6 mm (nuo 11,81 iki 64,00 col.)
	End Detection	On, Off
	Advanced Settings	
Print Adjustments		
	Media Feed Adjustment	Manual (Standard), Manual (Measurement)
	Print Head Alignment	
Media Management		
	Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 50 XXXXXXXXXXXX	
	Change Name	
	Media Type	Film, Paper/Others
	Advanced Settings	
	Heater	
	Heater	On, Off
	Temperature	30–50 °C (86–122 °F)
	Drying Time per Pass	Nuo 0,0 iki 10,0 sek.
	Platen Gap	1.7, 2.0, 2.5
	Feeding Tension (nepalaikomas Twin Roll)	Lv1–Lv4
	Paper Suction	Lv0–Lv10
	Head Movement Range	Data Width, Printer Width, Media Width
	Pressure Roller Load	Light, Medium, Strong
	Skew Reduction (nepalaikomas Twin Roll)	On, Off
	Roll Winding Direction (nepalaikomas Twin Roll)	Printable Side Out, Printable Side In
	Reduce Print Streak	Off, Light, Medium, Heavy
Remaining Amount Management		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Remaining Amount Management	On, Off (naudojant Twin Roll, nustatymo keisti negalima)
Remaining Amount	Nuo 1,0 iki 9999,9 m (nuo 3,3 iki 32808,1 pėdos)
Remaining Alert	Nuo 1,0 iki 999,5 m (nuo 3,3 iki 3279,2 pėdų)

Maintenance

Daugiau informacijos apie šiuos elementus žr. skyriuje  „Meniu Maintenance” puslapyje 114

Elementas	Parametras
Print Head Nozzle Check	
Print Position	Right, Center, Left
Head Cleaning	
Auto Cleaning	
Cleaning (Light)	White, Color
Cleaning (Medium)	Select Nozzles, All Nozzles
Cleaning (Heavy)	Select Nozzles, All Nozzles
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set, Waste Ink Bottle, Cap station set
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head, Suction Cap
Nozzle Refresh	
Pre-Storage Maint.	

Supply Status

Pateikiamas kiekvieno eksploatacinės medžiagos elemento nusidėvėjimo kiekis ir modelio numeris.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 136

Replacement Part Information

 „Meniu Replacement Part Information” puslapyje 116

Printer Status

 „Meniu Printer Status” puslapyje 116

Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu

Meniu General Settings

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Basic Settings		
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9 (9*)	Sureguliuojamas valdymo skydelio ekrano ryškumas.
Sounds		
Button Press	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų naudojant maitinimo mygtuką ir valdymo skydelio ekraną, garsumas.
	1*	
	2	
	3	
Alert	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų valdant techninę įrangą, pavyzdžiui, dangčius ir spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį, garsumas.
	1	
	2*	
	3	
Optional Alert		
Volume	0	Nustato garsų garsumą ir kartojimą, kai pasiekiamas nurodytas spausdinimo ilgis, nustatytas parametre Print Length Alert .
	1	
	2*	
	3	
Repeat	Off	
	Until Stopped*	
Completion Notice	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų spausdinant ar atliekant priežiūros darbus, garsumas.
	1	
	2	
	3*	

Valdymo skydelio meniu

Elementas		Parametras	Paiškinimas	
Warning Notice				
	Volume	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų atėjus laikui keisti eksploatacines medžiagas, grasumas ir pakartojimai.	
		1		
		2*		
		3		
	Repeat	Off*		
		Until Stopped		
Error Tone				
	Volume	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų įvykus klaidai arba tada, kai negalima tęsti spausdinimo, garsumas ir pakartojimai.	
		1		
		2		
		3*		
	Repeat	Off		
		Until Stopped*		
Sound Type	Pattern1	Nustatomas garsų tipas. Galima nustatyti garsus, kuriuos aiškiai girdėsite veikiant spausdintuvui.		
	Pattern2			
	Pattern3*			
Sleep Timer		nuo 1 iki 240 (15*) minutes	Nustato laiką, po kurio spausdintuvas pereina į miego režimą, kai negaunama spausdinimo užduočių ir neaptinkama klaidų. Miego režimu šildytuvas išsijungia, valdymo pulto ekranas užgesa, o vidiniai varikliai ir kiti komponentai vartoja mažiau energijos. Paspauskite bet kurį valdymo skydelio mygtuką ir atkurkite ekrano rodinį. Spausdintuvas visiškai iš naujo aktyvuojamas tik gavus spausdinimo užduotį arba kai atliekama kita operacija, susijusi su spausdintuvo aparatine įranga.	
Wake from Sleep			Nustatykite, ar atliekant ekrano operacijas miego režimu spausdintuvas bus perjungtas iš miego režimo. Kai pasirinkta Off , paspauskite maitinimo mygtuką, kad būtų sugrįžta iš miego režimo.	
Touch LCD Screen to Wake				
	On*			Pasirinkę Scheduled , galėsite 15 minučių padalomis nustatyti laiką nuo 0:00 iki 23:45, kada atliekant operacijas ekrane bus išjungtas spausdintuvo miego režimas.
	Off			
	Scheduled	Nuo 0:00 iki 23:45		
Date/Time Settings				
Date/Time			Nustatomas spausdintuve įtaisytas laikrodis. Čia nustatytas laikas rodomas pradžios ekrane. Jis taip pat naudojamas užduočių registrui ir spausdintuvo būsenai, kaip parodyta Epson Edge Dashboard.	

Valdymo skydelio meniu

Elementas		Parametras	Paaškinimas
	Daylight Saving Time	Off (Winter)*	Nustatomas vasaros laikas.
		On (Summer)	
	Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45	Nustatomas laiko skirtumas su pasauliniu koordinuotuoju laiku (UTC) 15 min. intervalais. Tinklo aplinkoje, kurioje yra laiko skirtumas, administruodami spausdintuvą nustatykite jį pagal poreikį.
	Language	Japanese	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
		English*	
		French	
		Italian	
		German	
		Portuguese	
		Spanish	
		Dutch	
		Russian	
		Korean	
		Traditional Chinese	
		Simplified Chinese	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Screen Customization		
Background Color	Gray	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane naudojamą spalvų schemą. Galite pasirinkti spalvų schemą, kurią lengva matyti aplinkoje, kurioje įrengtas spausdintuvas.
	Black*	
	White	
Display Information While Printing		
Progress Section	Overall*	Nustatoma pagrindiniame ekrane rodomoje būsenos rodinio srityje matomos pažangos juostos pažangos dalis.
	Preparation and Action	Pasirinkite Overall , kad būtų rodoma bendra pažanga nuo pasiruošimo spausdinti iki spausdinimo užbaigimo. Pasirinkite Preparation and Action , kad būtų rodomos šios pažangos būsenos. ☐ Nuo pasiruošimo spausdinti iki spausdinimo pradžios (šildytuvo įkaitinimas ir spausdinimo galvutės įšildymas) ☐ Nuo spausdinimo pradžios iki spausdinimo užbaigimo
Supplementary Information	Printed Length	Nustatoma papildoma informacija, kuri spausdinant rodoma pagrindinio ekrano būsenos rodinio srityje.
	Remaining Print Length*	
	Throughput (m/h) / (ft/h)	
	Throughput (m ² /h) / (sqft/h)	
	Time until media replacement	
	Pass Mode	
Keyboard	QWERTY*	Pasirinkite klaviatūros išdėstymą, rodomą atidarius teksto įvesties ekraną, pavyzdžiui, kai reikia įvesti pavadinimus, kad būtų galima užregistruoti Media Settings.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	Pasirinkite ilgio vienetą, naudojamą valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	ft/in	
Temperature	°C*	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomus temperatūros vienetą.
	°F	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Printer Settings		
Margins		Šiame spausdintuve yra penki paraščių nustatymai. Naudojant Twin Roll ir įdedant 2 spausdinimo medžiagos ritinėlius, nurodytos paraštės vienodai taikomos abiem spausdinimo medžiagos ritinėliams. Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 59
Right Margin	3–25 mm (5*) (0,12–0,98 col. [0,20*])	Nustatykite paraštę nuo dešiniojo laikmenos krašto, kai ji įdėta į spausdintuvą (laikmena žiūrint iš spausdintuvo galo).
Left Margin	3–25 mm (5*) (nuo 0,12 iki 0,98 colio [0,20*])	Nustatykite paraštę nuo kairiojo laikmenos krašto, kai ji įdėta į spausdintuvą (laikmena žiūrint iš spausdintuvo galo).
Margin Between Pages	Nuo 0 iki 999 mm (10*) (nuo 0,00 iki 39,33 col. [0,39*])	Nustatomos paraštės tarp išspausdintų puslapių. Vieno puslapio spausdinimo užduotims ši paraštė pateikiama tarp užduočių.
Width Adjustment	-10,0–10,0 mm (0*) (-0,394–0,394 col. [0,00*])	Galite reguliuoti paraštę tarp puslapių. Net po reguliavimo paraštės dydis gali keistis, priklausomai nuo spausdinimo medžiagos ir naudojimo aplinkos. Paraštė didėja, kai skaičius perkeliamas + kryptimi, ir mažėja, perkeliama - kryptimi.
Print Start Position	0–1 000 mm (0*) (0,00–39,37 col. [0,00*])	Nustatykite tai, kai norite spausdinti toliau nuo krašto, nei nurodyta Left Margin nustatyme, pavyzdžiui, jei norite spausdinti laikmenos pločio centre. Kai laikmena įdėta į spausdintuvą (laikmena žiūrint iš spausdintuvo galo), paraštė nuo kairiojo laikmenos krašto yra Left Margin ir Print Start Position nustatytų reikšmių suma.
Auto Rewind Media After Printing	On*	Baigus spausdinti, atspausdintos laikmenos galas automatiškai atvyniojamas, todėl galite tęsti spausdinimą nešvaistydami laikmenos.
	Off	Jei norite tęsti spausdinimą neatvyniodami laikmenos galo, nustatykite šią parinktį į Off. Tačiau atminti, kad pabaigos paraštė padidės maždaug 100 mm (apie 3,94 colio).
Job Connection	On*	Nustačius On , spausdinimas tęsiamas neatvyniojant laikmenos galo ant spausdinimo stalo, kol atspausdinamos visos susijusios užduotys. Tarp užduočių neatliekamos jokios operacijos, todėl bendras spausdinimo laikas yra tiek pat trumpesnis.
	Off	Sujungtos spausdinimo užduotys yra užduočių seka, kurioje spausdinimo užduoties duomenys siunčiami iš kompiuterio į spausdintuvą, kai tik ankstesnės spausdinimo užduoties duomenys buvo išsiųsti iš kompiuterio ir gauti spausdintuvo. Jei ankstesnės ir vėlesnės spausdinimo užduoties perdavimo režimas skiriasi, užduotys nėra sujungtos.

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Media Detection		
Width Detection	On*	Pasirinkite, ar (On) / (Off) aptinkamas spausdinimo medžiagos plotis. Jei spausdinant rodoma spausdinimo medžiagos pločio klaidų, net jei spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai, pabandykite nustatyti parametą į Off . Tačiau, naudojant spausdintuvą, šį nustatymą rekomenduojame nustatyti kaip On . Pakeisti nustatymai matomi iš naujo įdėjus spausdinimo medžiagą.
	Off	
Media Width	300,0–1 625,6 mm (300,0*) (11,81–64,00 col. [11,81*])	Kai elementas Width Detection nustatytas ties On, rodoma reikšmė, kuri automatiškai nuskaityta iš į spausdintuvą įdėtos spausdinimo medžiagos. Kai Width Detection yra nustatytas į Off, tiksliai įveskite šias vertes pagal naudojimo paskirtį. ☐ Single Roll: įdedamos spausdinimo medžiagos plotis ☐ Kai du spausdinimo medžiagos ritinėliai įdedami naudojant Twin Roll: atstumas tarp 1 ritinėlio kairiojo krašto ir 2 ritinėlio dešiniojo krašto ☐ Kai įdedamas tik vienas spausdinimo medžiagos ritinėlis naudojant Twin Roll: 1 ritinėlio pusėje įdedamos spausdinimo medžiagos plotis Nenustačius tinkamo spausdinimo medžiagos pločio, spausdintuvas gali spausdinti už šios spausdinimo medžiagos kraštų. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išteps spausdintuvo vidų. Pakeisti nustatymai matomi iš naujo įdėjus spausdinimo medžiagą.
End Detection	On*	Pasirinkite, ar turi būti aptinkamas (On / Off) spausdinimo medžiagos galas. Naudojant Twin Roll, nustatymo negalima pakeisti iš On . Jei spausdinant rodoma spausdinimo medžiagos klaidų, net jei spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai, pabandykite nustatyti parametą į Off . Tačiau, naudojant spausdintuvą, šį nustatymą rekomenduojame nustatyti kaip On .
	Off	
Detect Paper Skew	On	Pasirinkite, ar aptikus kreivą spausdinimo medžiagą spausdintuvas turi nustoti spausdinti ir rodyti klaidą (On) , ar spausdinti toliau (Off) . Rekomenduojame nustatyti šią nuostatą ties parinktimi On , kai spausdinimo medžiaga įdėdama nenaudojant spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, pvz., kai spausdinama ant storos spausdinimo medžiagos.
	Off*	
Nozzle Check between Pages		
On		Kai pasirinkta On, purkštukų patikros šablonas spausdinamas periodiškai nurodytais intervalais. Naudojant Twin Roll, jis spausdinamas tik ant 1 ritinėlio. Baigus spausdinti, apžiūrėdami galite patikrinti patikros šabloną ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra linijų arba netolygumo požymių. Pasirinkite vieną iš parinkčių Print Length, Print Page arba Print Duration, kad nustatytumėte patikros šablono spausdinimo laiką.
Execution Timing		
Print Length	Nuo 1 iki 9999 m (99*) (nuo 3,28 iki 32 805,12 col. [324,80*])	
Print Page	Nuo 1 iki 9999 puslapių (99*)	
Print Duration	Nuo 1 iki 9999 minučių (99*)	
Off*		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Information Printing at Media Cut		
Media Remaining Information	On	Kai spausdinimo medžiaga išimama ar keičiama, atspausdinama informacija, tokia kaip likęs spausdinimo medžiagos kiekis. Naudojant Twin Roll, jis spausdinamas ant abiejų ritinėlių.
	Off*	
	Right*	Jei Media Remaining Information yra On , toliau nurodyta informacija spausdinama nenaudojamoje pjovimo vietos pusėje. Norėdami atspausdinti likusio laikmenos kiekio vertę, įsitikinkite, kad Remaining Amount Management skyriuje Media Settings taip pat būtų nustatytas į On . ☐ Model: spausdintuvo modelis ☐ Serial No.: spausdintuvo serijos numeris ☐ Print Date: spausdinimo data ir laikas ☐ Bank No.: spausdinimo medžiagos nustatymo numeris spausdinant ☐ Media Type: spausdinimo medžiagos rūšis, užregistruota spausdinimo medžiagos numeriui spausdinant ☐ Media Width: automatiškai aptikto spausdinimo medžiagos pločio vertė ☐ Remaining Amount: likęs spausdinimo medžiagos kiekis
	Center	
Inside Light	Auto*	Pasirinkite, ar apšvietimą spausdintuvo gaubto viduje įjungti / išjungti automatiškai (Auto), ar prireikus naudoti valdymo pulto funkcijas (Manual). Auto: lemputė automatiškai įsijungia atliekant operacijas, kurioms reikia apšvietimo, pavyzdžiui, spausdinant, ir išsijungia, kai ši operacija atlikta. Manual: reikia paspausti mygtuką  (vidinės lemputės mygtukas), esantį valdymo skydelyje, norint įjungti / išjungti šviesą.
	Manual	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaškinimas
Optional Alert		
	Print Length Alert	Kai Print Length Alert nustatyta į On, pasiekus nustatytą spausdinimo ilgį, gausite pranešimą ir pasigirs pranešimo garsas. Spausdinimo ilgis matuojamas tik spausdinant (įskaitant tuščius tarpus tarp užduočių ir puslapių bei pereinant prie džiovinimo po spausdinimo) Spausdinimo ilgis nustatomas iš naujo, kai atliekamas bet kuris iš toliau nurodytų veiksmų. ☐ Spausdinimo medžiagos dėjimo svirties perkėlimas ir spausdinimo medžiagai išimti ☐  (spausdinimo medžiagos tiekimas į pjaustymo padėtį) paspaudimas valdymo skydelio ekrane ☐ Spausdinimo ilgio nustatymo keitimas ☐ Spausdintuvo išjungimas Pranešimo garsą galite pakeisti srityje Optional Alert.
	On	
	Print Length	
	0,01–999,99 m (0,70*) (0,03–3280,81 pėd. [2,29*])	
	Off*	
Media Feeding Unit	Single Roll*	Pasirinkite spausdinimo medžiagos laikiklio, sumontuoto ant popieriaus padavimo elemento, tipą. Keisdami spausdinimo medžiagos laikiklį būtinai pakeiskite nustatymus. Norėdami, kad nustatymai įsigaliotų, turite iš naujo paleisti spausdintuvą. Vykdykite ekrane rodomas instrukcijas.
	Twin Roll	
Exclusive Menu	Resolve Nozzle Deflection	Nenaudokite šio nustatymo, jei negavote pardavėjo arba „Epson“ techninės pagalbos tarnybos nurodymų. Naudojimas neturint tinkamų instrukcijų gali turėti įtakos spausdinimo kokybei ir gaminio tarnavimo laikui.
Restore Default Settings	Network Settings	Network Settings: visi tinklo nustatymų meniu dalies Advanced elementai atkuriami į jų numatytasias nustatymo reikšmes.
	Clear All Data and Settings	Clear All Data and Settings: visi meniu nustatymai atkuriami į jų numatytasias reikšmes.

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaškinimas
Maintenance Setting		
Nozzle Clog Detection and Auto Cleaning		Prieš spausdinimą ir spausdinimo metu spausdintuvas automatiškai tikrina, ar spausdinimo galvutės purkštukai nėra užsikimšę. Atlikus patikrinimą, purkštukai, kurie negali išlaikyti įprastos spausdinimo kokybės dėl to, kad rašalo išstūmimo tūris nukrenta žemiau tam tikro lygio, aptinkami kaip užsikimšę purkštukai. Čia yra nustatymai, susiję su automatiniu valymu, kuris turi būti atliekamas aptikus užsikimšusius purkštukus. Šie nustatymai taikomi tolesniais atvejais. ☐ Automatinis tikrinimas prieš spausdinant ir spausdinant ☐ Auto Cleaning
Threshold of Clogged Nozzles		Nustatykite užsikimšusių purkštukų skaičių, kurį pasiekus atliekamas automatinis valymas. Galite nustatyti atskiras aptikimo ribas White ir Color spalvoms.
	White	
	Color	
Nozzle Clog Detection when Printing		Nustatykite, kada spausdintuvas tikrina, ar nėra užsikimšusių purkštukų, ir kokių veiksmų imtis, jei užsikimšusių purkštukų skaičius viršija Threshold of Clogged Nozzles .
Detection Timing	Between Jobs*	Nustatykite, kada tikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų. ☐ Between Jobs: prieš kiekvienos spausdinimo užduoties pradžią tikrinama, ar nėra užsikimšusių purkštukų. ☐ When Detected: be patikros prieš kiekvieną spausdinimo užduotį, sistema taip pat tikrina spausdinimo metu.
	When Detected	
Actions when Threshold Exceeded	Stop Printing	Nustatykite veiksmą, kurio bus imamasi, kai užsikimšusių purkštukų skaičius, aptiktas Detection Timing, viršija Threshold of Clogged Nozzles. ☐ Stop Printing: jei aptinkami užsikimšę purkštukai, valdymo pulto ekrane pasirodo pranešimas, spausdinimas nutraukiamas ir spausdintuvas pereina į parengties režimą. ☐ Show Alert: jei aptinkami užsikimšę purkštukai, valdymo pulto ekrane pasirodo pranešimas, tačiau spausdinimas tęsiamas be pertraukos. ☐ Perform Auto Cleaning: jei aptinkami užsikimšę purkštukai, spausdintuvas automatiškai atlieka automatinį valymą prieš pradėdamas spausdinti arba spausdinimo metu.
	Show Alert*	
	Perform Auto Cleaning	
Max Retry for Auto Cleaning	0*	Nustatomas kartų skaičius, kurį valymas kartojamas, jei po valymo vieną kartą purkštukai vis tiek užsikimšę.
	1	
	2	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Nozzle Compensation	On*	Rekomenduojame šį nustatymą palikti įjungtą (On).
	Off	Pasirinkus On , jei spausdinimo metu užsikemša purkštukas, spausdintuvas naudoja kitus veikiančius purkštukus, kad kompensuotų trūkstamą rašalą ir tęstų spausdinimą.
Periodic Cleaning		Pasirinkus On , valymas atliekamas intervalu, pasirinktu pagal Print Duration , Print Page arba Print Length .
On		
Execution Timing		
Print Duration	Nuo 1 iki 9999 minutes (100 minutes*)	
Print Page	Nuo 1 iki 9999 Pages (50 Pages*)	
Print Length	Nuo 1 iki 9999 m (25 m*) (nuo 3,28 iki 32805,12 pėdos [82,02 pėdos*])	
Cleaning Level	Light*	
	Medium	
Off*		
Power On Cleaning	On*	
	Off	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Network Settings		
Network Status	Wired LAN Status	Galite peržiūrėti pasirinktų Advanced nustatymų suvestinę. Kai pasirinkta Print Status Sheet , išspausdinamas sąrašas.
	Print Status Sheet	
Advanced		
Device Name		Pasirenkami įvairūs tinklo nustatymai.
TCP/IP	Auto*	Automatiškai nustatomas spausdintuvo IP adresas, pavyzdžiui, naudojant maršruto parinktuvo DHCP funkciją.
	Manual	Pažymėkite šią parinktį priskirdami spausdintuvui fiksuotą IP adresą, tada įveskite reikiamą informaciją, pvz., IP adresą ir potinklio kaukę, kad sukonfigūruotumėte nustatymus.
Proxy Server	Use	Jei naudojate įgaliojantį serverį prisijungimui iš vidinio tinklo prie interneto ir norite naudoti tokias funkcijas kaip programinės aparatinės įrangos atnaujinimai ar kitas funkcijas, leidžiančias spausdintuvui tiesiogiai pasiekti internetą, pasirinkite Use ir nustatykite serverio pavadinimą bei prievado numerį.
	Do Not Use*	
IPv6 Address	Enable*	Pasirinkite norėdami įjungti arba išjungti IPv6 funkcinę ypatybę.
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	Jei naudojate 1000BASE-T Full Duplex, pasirinkite Auto.
	100BASE-TX Auto	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	Nustatykite, ar įjungti arba išjungti automatinį HTTP nukreipimą į HTTPS.
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		Norėdami įjungti šį nustatymą, naudokite iš anksto įdiegtą programinę įrangą „Web Config“.
Disable IEEE802.1X		Išjungti šį nustatymą galite tik valdymo skydelio meniu. Norėdami gauti išsamios informacijos apie tai, kaip paleisti „Web Config“, žr. toliau nurodytą skyrių.  „Web Config“ naudojimas puslapyje 40

Meniu Media Settings

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Current Settings		
Media	Nuo 01 XXXXXXXXXX iki 50 XXXXXXXXXX	Pasirinkite naudotinus Media Settings. Užregistruotas pavadinimas rodomas kaip XXXXXXXXXX.
Media Type		Rodomas tuo metu pasirinktas Media Type.
Media Width		Pasirinkus šį elementą, bus įjungti General Settings — Printer Settings — Media Detection nustatymai. Spausdintuvo atpažintas spausdinimo medžiagos plotis skiriasi priklausomai nuo Media Detection — Width Detection nustatymų.  „Meniu General Settings“ puslapyje 100
Advanced Settings		Galite pakeisti Advanced Settings nustatymus, skirtus registruotai spausdinimo medžiagai, pasirinktai dalyje Media. Išsamios informacijos apie nustatymo turinį ieškokite toliau pateiktoje lentelėje.  „Srities Media Management elementai“ puslapyje 112
Print Adjustments		
Media Feed Adjustment	Manual (Standard)	Toliau nurodytais atvejais reikia optimizuoti laikmenos nustatymus.
	Manual (Measurement)	☐ Kai spausdinimo medžiagos nustatymai EMX failams yra užregistruoti spausdintuve ☐ Kai įrašius spausdinimo medžiagos nustatymus keičiami Advanced Settings Norėdami optimizuoti laikmenos nustatymus, pirmiausia atlikite Media Feed Adjustment, o tada — Print Head Alignment. Be to, spausdinimo rezultatus galima pagerinti atlikus Media Feed Adjustment, jei spausdinimo rezultatuose pastebimas juostų susidarymas, ir atlikus Print Head Alignment, jei pastebimas grūdėtumas. Žr. toliau, jei norite gauti daugiau informacijos apie kiekvieną reguliavimą.  „Media Feed Adjustment procedūra“ puslapyje 51  „Print Head Alignment procedūra“ puslapyje 52
Media Management		
	Nuo 01 XXXXXXXXXX iki 50 XXXXXXXXXX	Pakeiskite užregistruotus Media Settings.  „Srities Media Management elementai“ puslapyje 112 Paspauskite  sritį, esančią Media Settings dešinėje, norėdami nukopijuoti šiuo metu pasirinktus nustatymus į kitą spausdinimo medžiagos nustatymo numerį arba inicijuoti visus nustatymus.
Remaining Amount Management		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Remaining Amount Management	On	Kai pasirinkta On, galite nustatyti Remaining Amount ir Remaining Alert. Nustačius kiekvieną elementą, kad būtų galima tvarkyti likusį kiekį, galima lengviau sužinoti, kada reikia keisti spausdinimo medžiagą. Gamintojo numatyti nustatymai pateikti toliau. ☐ Single Roll: Off ☐ Twin Roll: On Naudojant Twin Roll, nustatymo negalima pakeisti į Off. Kaskart įdedant spausdinimo medžiagą, rodomas ekranas, kuriame prašoma įvesti Re-remaining Amount.
	Off	
Remaining Amount	Nuo 1,0 iki 9 999,9 m (100 m*) (nuo 3,3 iki 32808,1 pėd. [328,1 pėd.*])	Nustatomas bendras įdėtos spausdinimo medžiagos ilgis. Galite nustatyti 0,1 m (0,1 pėd.) žingsniais. Likęs spausdinimo medžiagos kiekis apskaičiuojamas pagal šioje srityje nustatytą ilgį ir spaudinio ilgį, o rodomas pradžios ekrane. Naudojant Twin Roll Atsižvelgdami į įdėtų spausdinimo medžiagos ritinėlių skaičių, būtinai įveskite Remaining Amount. Spausdinimas bus sustabdytas, kai likęs kiekis pasieks 0 m. ☐ 2 ritinėliai: į 2 ritinėlių įdėtos spausdinimo medžiagos ilgis ☐ 1 ritinėlis: į 1 ritinėlių įdėtos spausdinimo medžiagos ilgis
Remaining Alert	Nuo 1,0 iki 999,5 m (5,0 m*) (nuo 3,3 iki 3279,2 pėdos [16,4 pėdos*])	Nustatoma reikšmė, kada turi būti rodomas įspėjimo pranešimas, kuriame pranešama, kad likusios spausdinimo medžiagos kiekis yra per mažas. Galite nustatyti 0,1 m (0,1 pėd.) žingsniais.

Srities Media Management elementai

Kai dėdami spausdinimo medžiagą pasirenkate medijos tipą arba atsisiunčiate EMX failą naudodami pateiktą „Epson Edge Print PRO” arba „Epson Edge Dashboard” ir užregistruojate spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmes spausdintuve, spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmės jau būna nustatytos taip, kad atitiktų naudojamą spausdinimo medžiagą, todėl jų paprastai keisti nereikia. Naudojant specialią spausdinimo medžiagą arba iškilus problemai, pvz., galvutės smūgiavimui arba spaudinyje aptikus juostą, pakeiskite numatytąjį nustatymą.

Kiekvieno iš šių elementų numatyti nustatymai skiriasi, priklausomai nuo dalyje **Media Type** nustatyto turinio.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Change Name		Priskirkite išsaugomų Media Settings pavadinimą iki 20 simbolių. Naudojant išskirtinius pavadinimus galima lengviau pasirinkti norimas naudoti grupes.
Spausdinimo medžiagos tipas	Film	Pasirinkite Media Type, atitinkantį įdėtos spausdinimo medžiagos tipą. Spausdintuve saugomi optimalūs spausdinimo medžiagos nustatymai pagal spausdinimo medžiagos rūšį. Pakeitus Media Type, kiekvienas prie dabartinio spausdinimo medžiagos nustatymo numerio priregistruotas nustatymas pasikeičia į spausdinimo medžiagos tipo reikšmę.  „Kiekvieno spausdinimo medžiagos rūšies nustatymų sąrašas” puslapyje 142
	Paper/Others	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Advanced Settings		Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias vertes, kokios nustatytos. Naudojant specialią spausdinimo medžiagą arba iškilus problemai, pvz., galvutės smūgiavimui arba spaudinyje aptikus juostą, pakeiskite numatytąjį nustatymą.
Heater		
Heater	On	Pasirinkite, ar naudoti šildytuvą (On / Off). Kai šis nustatymas nustatytas kaip Off , šildytuvas nešyla net ir gavus spausdinimo užduotį arba pagrindiniame ekrane / šildytuvo temperatūros nustatymų ekrane paspaudus Preheat Start .
	Off	
Temperature	30–50 °C (86–122 °F)	Šildytuvas iki šioje srityje nustatytos temperatūros įšyla gavus spausdinimo užduotį arba pagrindiniame ekrane / šildytuvo temperatūros nustatymų ekrane paspaudus Preheat Start .
Drying Time per Pass	Nuo 0,0 iki 10,0 sek.	Nustatykite laiką diapazone nuo 0,0 iki 10,0 sekundžių, kad spausdinimo medžiagos padavimas būtų sustabdytas ir rašalas išdžiūtų po spausdinimo perėjimo. Laikas, per kurį rašalas išdžiūsta, priklauso nuo rašalo tankio ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant spausdinimo medžiagos, nustatykite ilgesnį rašalo džiūvimo laiką. Pailginus džiūvimo trukmę, ilgėja spausdinimo trukmė.
Platen Gap	1.7	Nustatykite Platen Gap (atstumą nuo spausdinimo galvutė iki spausdinimo medžiagos). Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias vertes, kokios nustatytos. Jei spausdiniai subraižyti arba sutepti, jie gali pagerėti nustačius didesnę vertę. Tačiau pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
	2.0	
	2.5	
Feeding Tension	Lv1–Lv4	Šis nustatymas galioja tik naudojant Single Roll. Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias Media Type vertes, kokios nustatytos. Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnis reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
Paper Suction	Lv0–Lv10	Nustatykite laikmenos siurbimo jėgą spausdinimo stalo srityje. Kuo didesnis reikšmė, tuo didesnis įsiurbimas. Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias Media Type vertes, kokios nustatytos. Jei laikmena ant spausdinimo stalo yra banguota, padidinkite nustatytą reikšmę. Jeigu spaudinyje, kuriam naudojama plona arba minkšta spausdinimo medžiaga, matomas grūdėtumas arba išsilies vaizdas arba jei medžiaga nėra tinkamai tiekiamas, sumažinkite nustatytą vertę.
Head Movement Range	Data Width	Pasirinkite intervalą, kiek spausdinant judės spausdinimo galvutė. Data Width: spausdinimo galvutė juda spausdinimo duomenų pločio diapazone. Ribojant spausdinimo galvutės judėjimą, padidėja spausdinimo greitis. Printer Width: spausdinimo galvutė juda maksimaliame spausdintuvo spausdinimo medžiagos pločio diapazone. Nustatykite šią parinktį, siekdami tolygesnių spaudinių ir mažiau pokyčių. Media Width: spausdinimo galvutė juda įdėtos spausdinimo medžiagos pločio diapazone.
	Printer Width	
	Media Width	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Pressure Roller Load	Light	Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias Media Type vertes, kokios nustatytos. Jei spausdinant nutinka taip, kaip nurodyta toliau, problemą galite pašalinti pakeisdami Pressure Roller Load į Light. ☐ Susiraukšlėjimas aplink prispaudimo ritinėlius. ☐ Tepimasis spausdinimo medžiagai smūgiuojant į spausdinimo galvutę. ☐ Prispaudimo ritinėliai palieka žymių ant spausdinimo medžiagos.
	Medium	
	Strong	
Skew Reduction	On	Šis nustatymas galioja tik naudojant Single Roll.
	Off	Pasirinkite, ar spausdintuvas turi atlikti spausdinimo medžiagos perkreipimo koregavimo operacijas (On / Off) įdėjus spausdinimo medžiagą (kai spausdinimo medžiaga tiekama kreiva). Paprastai šią parinktį palikite nustatytą kaip On . Šią parinktį nustatykite kaip Off , jei ant spausdinimo medžiagos matomos ritinėlių žymės dėl perkreipimo koregavimo.
Roll Winding Direction	Printable Side Out	Šis nustatymas galioja tik naudojant Single Roll.
	Printable Side In	Šį nustatymą nustatykite pagal įdėtos spausdinimo medžiagos vyniojimo specifikacijas.
Reduce Print Streak	Off	Paprastai šią parinktį palikite nustatytą kaip Off. Jei spausdinimo rezultatuose vertikalios ar įstrižinės kryptimi matosi dryžiai, pakoregavus šį parametą, jie gali tapti mažiau pastebimi.
	Light	
	Medium	
	Heavy	

Meniu Maintenance

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Head Nozzle Check		Atspausdinkite pavyzdį, tada patikrinkite spausdinimo galvutės purkštukų būseną. Apžiūrėdami patikrinkite šablono, o aptikę trūkstančių spalvų atlikite operaciją Head Cleaning. Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.  „Purkštukų patikra ir Head Cleaning“ puslapyje 84 Print Position rodomi nustatymai skiriasi priklausomai nuo į spausdintuvą įdėtos spausdinimo medžiagos pločio ir nustatymo Width Detection.
Print Position	Right	
	Center	
	Left	
Head Cleaning		

Valdymo skydelio meniu

Elementas		Paaškinimas
Auto Cleaning	Cleaning (Light)	Atlikite operaciją Head Cleaning. Pirmiausia atlikite Auto Cleaning. Jei tai nepašalina užsikimšimų, atlikite Cleaning (Light), tada Cleaning (Medium) ir galiausiai Cleaning (Heavy). ☞ „Purkštukų patikra ir Head Cleaning“ puslapyje 84 Jei purkštukai vis dar užsikimšę net ir atlikus Cleaning (Heavy), peržiūrėkite toliau pateiktą informaciją, ką daryti toliau. ☞ „Jei purkštukai tebėra užsikimšę net ir atlikus Cleaning (Heavy)“ puslapyje 86
	White	
	Color	
	Cleaning (Medium)	
	Select Nozzles	
	All Nozzles	
Cleaning (Heavy)	Select Nozzles	
	All Nozzles	
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set	Jei keičiate priežiūros dalis nepasirodžius pranešimui valdymo pulto ekrane, kad atėjo laikas jas keisti, darykite tai naudodamiesi šiuo meniu.
	Panaudoto rašalo indas	
	Cap station set	
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head	Pradėkite valyti pasirinktas dalis. Norėdami gauti daugiau informacijos apie valymą, skaitykite toliau. ☞ „Srities aplink spausdinimo galvutę valymas“ puslapyje 68 ☞ „Vakuuminių dangtelių valymas“ puslapyje 71
	Suction Cap	
Nozzle Refresh		Tai darykite tik tada, kai purkštukų patikros pavyzdžio linijos yra nesulygiuotos vertikalčiai. ☞ „Purkštukų paviršiaus valymas (Nozzle Refresh)“ puslapyje 90
Pre-Storage Maint.		Visada atlikite techninę priežiūrą prieš laikymą, jei spausdintuvas nebus naudojamas (ir bus išjungtas) mėnesį ar ilgiau. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau. ☞ „Išankstinė techninė priežiūra, kai spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką“ puslapyje 87

Valdymo skydelio meniu

Menu Replacement Part Information

Elementas	Paaškinimas
Pump Cap Unit	Dėl pagalbos susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.
Air Unit Upper	
Air Unit Lower	
Pump Unit Upper	
Pump Unit Lower	
Ink Tube	
Carriage Motor	
PF Motor	
Carriage FFC	
Circulation Pump Unit	

Menu Printer Status

Elementas		Paiškinimas
Firmware Version		Rodoma pasirinkta informacija. Jei spausdintuvo pavadinimą nustatėte naudodami kartu su šiuo spausdintuvu pateiktą Epson Edge Dashboard, šis pavadinimas rodomas dalyje Printer Name .
Printer Name		
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Area	
	Total Media Feed Length	
	Total Carriage Pass	

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas

Jei rodomas vienas iš šių pranešimų, perskaitykite ir vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Pranešimai	Ką daryti
There is no Take In Media Holder installed.	Netinkamai sumontuotas Popieriaus padavimo elementas. Naudojant Dvigubo ritinėlio variantų komplektą, nustatymas, esantis dalyje General Settings — Printer Settings — Media Feeding Unit , neatitinka faktiškai sumontuoto spausdinimo medžiagos laikiklio tipo.
The media holder is not installed. If the media holder for the twin roll is installed, install the media holder for the single roll.	Išjunkite spausdintuvo maitinimą, atlikite vieną iš šių priemonių ir paleiskite spausdintuvą iš naujo. ☐ Pakeiskite jį Single Rollspausdinimo medžiagos laikikliu  „Kaip pereiti prie Popieriaus padavimo elemento“ puslapyje 47 ☐ Sumontuokite Popieriaus padavimo elementą ☐ Tinkamai prijunkite spausdintuvo jungties kabelį prie spausdinimo medžiagos laikiklio  Parengties vadovas (bukletas) Jei išjungus spausdintuvą ir kelis kartus atlikus pirmiau nurodytą procedūrą, LCD skydelyje rodomas tas pats klaidos pranešimas, pagalbos kreipkitės į prekybos atstovą arba „Epson“ pagalbos tarnybą.
The media holder for the single roll is installed. Make sure the power is turned off, replace the twin roll media holder, then turn the power back on. See the documentation for instructions.	Nustatymas, esantis dalyje General Settings — Printer Settings — Media Feeding Unit, neatitinka faktiškai sumontuoto spausdinimo medžiagos laikiklio tipo. Išjunkite spausdintuvo maitinimą, pakeikite prie twin-rollspausdinimo medžiagos laikiklio, o tada paleiskite spausdintuvą iš naujo.  „Kaip pereiti prie Popieriaus padavimo elemento“ puslapyje 47
Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run Cleaning.	Spausdintuvas viršijo temperatūrą, kuriai esant užtikrinamas spausdintuvo veikimas. Pakoreguokite kambario temperatūrą, norėdami vėl pradėti naudotis spausdintuvu.  „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 147

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
The media cannot be recognized. Raise the media loading lever, remove the media, and then reload the media. See your documentation for details.	Patikrinkite šiuos tris punktus nurodyta tvarka. Ar laikmenos plotis yra bent 300 mm? Spausdintuvas palaiko tik 300 mm ar platesnę laikmeną. Siauresnės nei ši laikmenos naudoti negalima. Ar laikmenos kraštų plokštelės arba spausdinimo stalas yra nešvarūs? Laikmena negali būti teisingai aptikta, jei laikmenos kraštų plokštelės arba spausdinimo stalo paviršius yra suteptas white (balto) rašalu. Žr. toliau, kaip atlikti valymą.  „Valymas kasdien“ puslapyje 67 Jei po valymo nešvarumų nepavyksta visiškai pašalinti, pabandykite mažiau nešvarią krašto plokštelę perkelti į dešinę spausdintuvo pusę. Ar sritis aplink spausdinimo galvutę yra nešvari? Jei sritis aplink spausdinimo galvutę yra nešvari, laikmena negali būti teisingai aptikta. Žr. toliau, kaip atlikti valymą.  „Srities aplink spausdinimo galvutę valymas“ puslapyje 68 Jei laikmenos plotis nėra teisingai aptinkamas net po visų aukščiau nurodytų trikčių šalinimo veiksmų, įsigykite naujas laikmenos kraštų plokšteles. Jei naujų laikmenos kraštų plokštelių iškart neturite, meniu General Settings — Printer Settings — Media Detection nustatykite Width Detection į padėtį Off ir rankiniu būdu įveskite teisingą įdėtos laikmenos Media Width.
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. For details, see your documentation.	Įsitikinkite, kad įvedėte teisingas IP adreso ir numatytojo šliuzo vertes. Jei teisingų verčių nežinote, susisieki su tinklo administratoriumi.
Recovery Mode	Nepavyko atnaujinti programinės-aparatinės įrangos ir spausdintuvas pradėjo veikti atkūrimo režimu. Atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad vėl atnaujintumėte programinę-aparatinę įrangą. 1. Prijunkite kompiuterį ir spausdintuvą USB kabeliu (jei spausdintuvas veikia atkūrimo režimu, negalima atnaujinti per tinklą). 2. Atsisiųskite naujausią programinę-aparatinę įrangą iš „Epson“ svetainės ir pradėkite naujinimą.

Nuskambėjus techninės priežiūros skambučiui / įvykus spausdinimo klaidai

Klaidų pranešimai	Ką daryti
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXX	Baigiasi spausdintuve naudojamos dalies eksploatavimo trukmė. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą.
Maintenance Request: End of Parts Service Life XXXXXXXX	Techninės priežiūros užklausa bus panaikinta tik pakeitus reikiamą dalį. Jei spausdintuvu naudositės toliau, bus rodoma spausdintuvo klaida.

Problemų sprendimo priemonė

Klaidų pranešimai	Ką daryti
Printer error. Turn the power off and on again. For details, see your documentation. XXXXXX	Spausdintuvo klaidos rodomos toliau nurodytais atvejais. ☐ Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas ☐ Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti Kai įvyksta spausdintuvo klaida, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdą bei vėl jį prijunkite. Vėl įjunkite spausdintuvą. Jei, išjungus spausdintuvą ir kelis kartus atlikus pirmiau nurodytą procedūrą, LCD skydelyje rodomas tas pats kvietimas atlikti techninę priežiūrą, pagalbos kreipkitės į prekybos atstovą arba „Epson“ pagalbos tarnybą. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra XXXXXX.

Trikčių šalinimas

Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

Spausdintuvas neįsijungia

■ **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ **Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?**

Įsitikinkite, ar spausdintuvo sąsajos kabelis yra tvirtai įkištas į atitinkamus kompiuterio ir spausdintuvo lizdus. Taip pat įsitikinkite, ar kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ **Ar sąsajos kabelis atitinka reikalingas specifikacijas?**

Žr. specifikacijų lentelės skirsnį „Ižanga“.

🔗 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 147

■ **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelįjunkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ **Ar USB šakotuvas tinkamai atpažintas?**

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei yra, USB šakotuvą atjunkite nuo kompiuterio, kompiuterįjunkite tiesiogiai prie spausdintuvo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

Negalite spausdinti per tinklą

■ **Ar tinklo nuostatos teisingos?**

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jei galite spausdinti per USB, yra problemų su tinklo aplinka. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos vadovą. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio vartotojo vadovo skyrių.

■ **Ar tinklo ryšys nestabilus?**

Išjunkite maršruto parinktuvą, palaukite maždaug 10 sekundžių, tada jį vėl įjunkite.

Įvyko spausdintuvo klaida

■ **Peržiūrėkite valdymo skydelyje rodomą pranešimą.**

🔗 „Valdymo skydelis“ puslapyje 18

🔗 „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 117

Problemų sprendimo priemonė

Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama

■ Patikrinkite spausdintuvo veikimą.

Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą. Kadangi purkštukų patikros pavyzdį galima atspausdinti neprijungus prie kompiuterio, galite patikrinti spausdintuvo veikimą ir būseną.

☞ „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šablono“ puslapyje 85

Jei purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai, žr. kitą dalį.

Purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai

■ Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?

Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purkštukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti.

Veiksmai, kurių reikia imtis, kai spausdintuvas nebuvė naudojamas ilgą laiką

☞ „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 30

Jei nė vienas iš aukščiau išvardytų punktų netaikomas, purkštukai gali būti užsikimšę. Imkitės šių priemonių:

1. Atlikti Head Cleaning

Žr. toliau, kaip atlikti Head Cleaning, tada patikrinkite, ar užsikimšę purkštukai buvo išvalyti.

☞ „Purkštukų patikra ir Head Cleaning“ puslapyje 84



2. Nuvalykite sritį aplink spausdinimo galvutę

Žr. toliau, kaip valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Baigę valymą, vėl atlikite Head Cleaning ir patikrinkite, ar užsikimšę purkštukai išsivalė.

☞ „Srities aplink spausdinimo galvutę valymas“ puslapyje 68



3. Nuvalykite sritį aplink vakuuminius dangtelius

Žr. toliau, kaip valyti sritį aplink vakuuminius dangtelius.

Valydami būtinai patikrinkite ir šiuos du punktus.

- ☐ Ar ant nutekėjimo dėklo paviršiaus yra pūkų?
- ☐ Ar dangtelio uždėjimo stotyje susikaupė rašalo?

Baigę valymą, vėl atlikite Head Cleaning ir patikrinkite, ar užsikimšę purkštukai išsivalė.

☞ „Vakuuminų dangtelių valymas“ puslapyje 71



4. Jei atlikus 1–3 priemones problema neišsprendžiama

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, per šviesi, per tamsi, matomas grūdėtumas, spalvos netikėtos arba rašalas bėga / išsilieja

■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Pamėginkite išspausdinti patikros šablono.

☞ „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šablono“ puslapyje 85

Problemų sprendimo priemonė

■ Atlikite Print Adjustments.

Tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas, todėl dėl toliau nurodytų veiksmų spalvos gali būti pritaikytos skirtingose padėtyse.

- ☐ Spausdinimo galvutės judėjimo krypties skirtumas (iš dešinės į kairę ar iš kairės į dešinę)
- ☐ Temperatūra ir drėgmė
- ☐ Inercinė spausdinimo galvutės judėjimo jėga

Dėl pakitusios spalvų padėties spausdinimo rezultatuose gali atsirasti akivaizdus grūdėtumas arba vaizdas gali atrodyti nesufokusuotas.

Be to, dėl didelių tiekimo apimtys neatitikimų atsiranda juostų (horizontalių juostų, atspalvio nevienodumas arba linijos).

Atlikus Print Adjustments, galima sumažinti šias spausdinimo problemas. Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.

Kai pastebimas grūdėtumas

☞ „Print Head Alignment procedūra“ puslapyje 52

Kai matomas juostų susidarymas

☞ „Media Feed Adjustment procedūra“ puslapyje 51

■ Ar naudojate originalią „Epson“ rašalo tiekimo talpyklą?

Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojamas originalus „Epson“ rašalas. Jei naudosite ne „Epson“ rašalą, spaudiniai gali būti neryškūs arba likęs rašalo lygis gali būti aptiktas netinkamai — dėl to pakis spalva. Naudokite tinkamą rašalo tiekimo talpyklą.

■ Ar naudojate seną rašalo tiekimo talpyklą?

Naudojant seną rašalo tiekimo talpyklą, spausdinimo kokybė pablogėja. Pakeiskite seną rašalo tiekimo talpyklą nauja. Visą rašalo tiekimo talpyklą sunaudokite iki datos, nurodytos ant pakuotės, arba per metus nuo rašalo tiekimo talpyklos įdėjimo į spausdintuvą datos (priklausomai nuo to, kas turi įvykti anksčiau).

■ Ar šildytuvas yra tinkamos temperatūros?

Jei rašalas laša nuo laikmenos arba milteliai prilimpa už spausdinimo srities ribų, padidinkite šildytuvo temperatūrą. Tačiau atminkite, kad nustačius per aukštą temperatūrą laikmena gali susisukti, todėl padidėja tikimybė, kad ji trinsis į spausdinimo galvutę. Temperatūrą didinkite palaipsniui.

Ir atvirkščiai, jei milteliai blogai prilimpa, pabandykite šiek tiek sumažinti šildytuvo temperatūrą.

☞ „Meniu Media Settings“ puslapyje 110

Be to, šildytuvui gali prireikti šiek tiek laiko pasiekti pageidaujamą temperatūrą, jei aplinkos temperatūra yra žema. šildytuvas taip pat gali neduoti pageidaujamo efekto pasiekus pasirinktą temperatūrą, jei laikmena yra per šalta. Prieš naudodami spausdinimo medžiagą, leiskite jai įšilti iki kambario temperatūros.

■ Ar rašalo tankis yra tinkamas?

Nustačius per didelį rašalo tankį, rašalas gali išsilieti arba lašėti nuo laikmenos. Optimizuokite rašalo tankį naudodami savo RIP programinę įrangą.

■ Ar spausdinimo medžiagos nustatymai teisingi?

Įsitikinkite, ar programinės įrangos RIP arba spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymai atitinka faktiškai naudojamą medžiagą.

■ Ar spausdinate, kai Head Movement Range nustatyta į Data Width?

Kai nustatymų meniu parametras **Head Movement Range** nustatytas į **Data Width**, siekiant užtikrinti didesnę greitį spausdinimo kokybė gali šiek tiek suprastėti. Jei norite geresnės spausdinimo kokybės, nustatykite **Head Movement Range** į **Printer Width** arba **Media Width**.

☞ „Meniu Media Settings“ puslapyje 110

■ Ar lyginate spausdinimo rezultatus su vaizdu ekrane?

Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar spausdinant buvo atidarytas spausdintuvo dangtis?

Spausdinimo metu atidarius spausdintuvo gaubtą arba techninės priežiūros dangtelį, spausdinimo galvutė bus staiga sustabdyta, dėl to spalvos atrodys netolygios. Kol vyksta spausdinimas, neatidarykite dangčių.

■ Ar suplakėte rašalo tiekimo talpyklas?

Šio spausdintuvo rašalo tiekimo talpyklose yra pigmentinio rašalo. Prieš įdėdami jas į spausdintuvą, atsargiai pakratykite. Siekiant užtikrinti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kiekvienos darbo dienos pradžioje ir kas 24 valandas (kai pasirodo pranešimas) išimti ir pakratyti įdėto White (Baltas) rašalo kasetę, o kitų spalvų kasetes — kartą per tris savaites.

☞ „Periodinis Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas“ puslapyje 83

■ Ar valdymo pulte rodomas pranešimas apie mažą rašalo kiekį?

Jei liko mažai rašalo, spausdinimo kokybė gali pablogėti. Rekomenduojame pakeisti išseikvotus rašalo pildymo elementus naujais. Jei pakeitus rašalo tiekimo talpyklą atsiranda spalvų skirtumas, pabandykite kelis kartus atlikti Head Cleaning.

■ Ar spausdinate itin drėgnoje aplinkoje?

Jei spausdinate didelio drėgnio aplinkoje, laikmenos paviršius gali sugerti drėgmę, o tai gali sukelti spalvų išsilejimą (spalvų maišymąsi). Jei patalpos drėgmė yra didelė, prieš spausdindami sumažinkite drėgmę iki rekomenduojamų 40–60 %.

■ Ar naudojate Twin Roll?

Toliau nurodytų priemonių taikymas gali išspręsti nevienodo rašalo tankio problemą.

- ☐ Prieš pradėdami spausdinti, pataisykite visas spausdinimo medžiagos atsileidusias dalis
☞ „Prieš spausdinant“ puslapyje 53

- ☐ Nustatykite **Auto Rewind Media After Printing į Off**

☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 100

Spausdinys ant laikmenos išdėstytas netinkamai

■ Ar spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai ir ar paraštės teisingos?

Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, spausdinys gali būti necentruojamas arba duomenų dalis nebus išspausdinta. Taip pat patikrinkite, ar nustatymų meniu parinkti teisingi **Right Margin**, **Left Margin** ir **Print Start Position** nustatymai.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 47

☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 100

■ Ar spausdinimo medžiaga kreiva?

Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, ji gali būti kreiva, ir spausdinimo padėtis gali būti pasislinkusi. Ištraukdami laikmeną, viena ranka laikykite laikmenos centrą, traukite ją tiesiai ir tinkamai įdėkite iš naujo.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 47

■ Ar spausdinimo medžiaga pakankamai plati, kad būtų galima išspausdinti duomenis?

Nors spausdinimas įprastai nutraukiamas, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagą, duomenys bus spausdinami už spausdinimo medžiagos kraštų, jei nustatyta nustatymų meniu nustatymo **Width Detection** parinktis **Off**. Nustatymų meniu pasirinkite **Width Detection** parinktį **On**.

☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 100

■ Ar laikmenos kraštų plokštelės arba spausdinimo stalo viršus yra ištepamas baltai?

Laikmenos padėtis ir plotis negali būti teisingai apiktai, jei laikmenos kraštų plokštelės arba spausdinimo stalas yra sutepti rašalu. Nedelsdami nuvalykite juos, jei jie ištepti.

☞ „Valymas kasdien“ puslapyje 67

Problemų sprendimo priemonė

Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

■ Ar tinkamas spausdinimo galvutės išlygiavimas?

Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Kai vertikalios linijos nesutampa, pasirinkite **Print Head Alignment**, kad sureguliuotumėte lygiavimą.

☞ „Print Head Alignment procedūra“ puslapyje 52

Spausdinamas paviršius subraižytas arba suteptas

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve. Jei naudojate programinę įrangą RIP, susisiekite su gamintoju dėl informacijos apie nustatymus ir spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti.

■ Ar laikmena raukšlėjasi ant šildytuvo?

Tam tikromis sąlygomis (dėl drėgmės ir temperatūros) tam tikra į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga gali susibanguoti. Atsiradus bangų, valdymo skydelyje paspauskite mygtuką , kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamą ir nebūtų spausdinama ant paveikto ploto. Rekomenduojame sumažinti temperatūrą ir drėgmę, kad laikmena nepradėtų banguotis.

Be to, jei šildytuvo temperatūros nustatymas per aukštas, laikmena susisuks, todėl padidės tikimybė, kad ji trinsis į spausdinimo galvutę. Sumažinkite šildytuvo temperatūrą.

☞ „Meniu Media Settings“ puslapyje 110

■ Ar spausdinimo medžiaga susiraukšlėjusi ar suglamžyta?

Nenaudokite senos ar suglamžytos spausdinimo medžiagos. Naudokite naują spausdinimo medžiagą.

■ Ar spausdinimo galvutė braižo spausdinimo medžiagos kraštą?

Padidinkite **Top Margin** nustatymą meniu Printer Settings.

☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 100

■ Ar apatinis spausdinimo medžiagos kraštas braižosi?

Priklausomai nuo spausdinimo duomenų turinio, apatinis spausdinimo paviršiaus kraštas gali trintis.

Tokiu atveju padidinkite **Margin Between Pages** meniu Printer Settings arba RIP programoje pridėkite apatinę paraštę spausdinimo duomenims.

☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 100

☞ „Spausdinimo plotas“ puslapyje 59

■ Ar reikia išvalyti spausdintuvo vidų?

Spausdinimo stalas, laikmenos kraštų plokštelės arba prispaudimo ritinėliai gali būti nešvarūs. Žr. toliau, kaip valyti kiekvieną dalį.

Nuvalykite spausdinimo stalą ir spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles

☞ „Valymas kasdien“ puslapyje 67

☞ „Prispaudimo ritinėlių valymas“ puslapyje 89

■ Ar vakuuminiai dangteliai yra nešvarūs?

Spausdinamas paviršius gali būti suteptas lašančiu rašalu, jei aplink vakuuminius dangtelius yra prikibusių rašalo gumulėlių ar dulkių. Nuvalykite siurbimo gaubtelius.

☞ „Vakuuminių dangtelių valymas“ puslapyje 71

■ Nuvalykite sritį aplink spausdinimo galvutę.

Jei spausdinimo paviršius yra purvinas net atlikus dangtelio valymą, aplink spausdinimo galvutės purkštukus galėjo susikaupti dulkių. Nuvalykite sritį aplink spausdinimo galvutę.

☞ „Srities aplink spausdinimo galvutę valymas“ puslapyje 68

Problemų sprendimo priemonė

Galinė spausdinimo medžiagos pusė yra sutepta

■ Meniu pasirinkite **On**, kad nustatytumėte **Width Detection**.

Nors įprastomis aplinkybėmis spausdinimas sustabdomas, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už laikmeną, kai meniu General Settings parinktyje **Width Detection** pasirenkama **Off**, spausdintuvas gali spausdinti už laikmenos kraštų ir ištepti spausdintuvo vidų.

Pakeisti nustatymai įsigalioja iš naujo įdėjus laikmeną.

☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 100

Laikmena trinasi į spausdinimo galvutę.

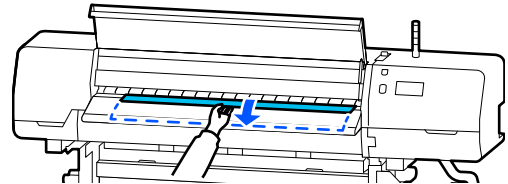


Patikrinkite toliau nurodytus punktus pateikta tvarka ir imkitės atitinkamų veiksmų, jei kuris nors iš jų tinka. Jei tinka keli punktai, atlikite visus reikiamus veiksmus.

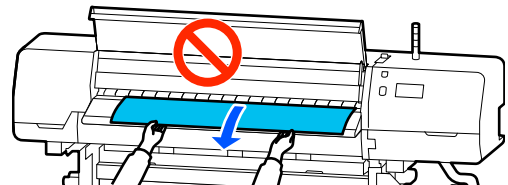
■ Ar laikmenos kraštų plokštelės yra atsilaivinusios arba pakrypusios?

Laikmena gali būti įdėta nelygiai. Jei laikmena įdėta kreivai, ji gali išsikreipti ir trintis į spausdinimo galvutę. Dėdami laikmeną atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.

- ☐ Viena ranka laikykite laikmenos vidurį ir traukite ją tiesiai iki šildytuvo krašto.



- ☐ Netraukite laikmenos abiem rankomis.



☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 47

■ Ar laikotės nurodymų, pateiktų skyriuose „Rekomendacijos dirbant su laikmenomis“ ir „Rekomendacijos įdedant laikmenas“?

Laikmenos su toliau nurodytomis charakteristikomis spausdintuve naudoti negalima.

- ☐ Laikmena nelygiais arba susisukusiais kraštais
- ☐ Laikmena su raukšlėmis, klostėmis ar dėmėmis

Taip pat atkreipkite dėmesį į šias atsargumo priemones.

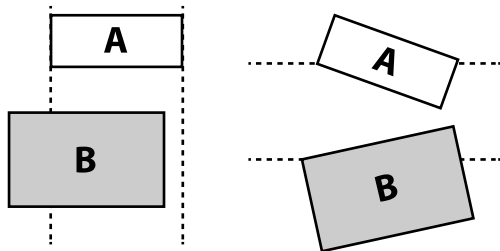
☞ „Pastabos dėl spausdinimo medžiagos tvarkymo“ puslapyje 44

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos“ puslapyje 45

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar kairysis arba dešinysis laikmenos kraštai yra pakilę virš šildytuvo?

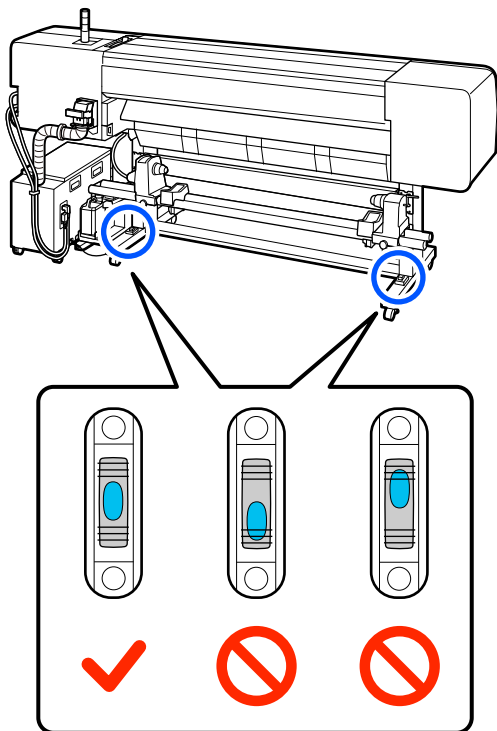
Jei spausdintuvo (A) ir purtytuvo (B) padėtys yra nelygiuotos horizontaliai arba vertikalčiai, kaip parodyta toliau, laikmena tarp spausdintuvo ir purtytuvo gali būti transportuojama nelygiai. Vietoje to ji gali pakrypti ir trintis į spausdinimo galvutę. Sulygiuokite spausdintuvą ir purtytuvą, kad užtikrintumėte tiesų laikmenos tiekimą.



Be to, net jei padėtys sutampa, laikmena gali pakrypti, jei ji prie purtytuvo pritvirtinta kampu. Prijungdami laikmeną prie purtytuvo įsitikinkite, kad ji yra lygi.

■ Ar spausdintuvą sumontuotas lygiai?

Jei burbuliukas spausdintuvo gale esančiame gulsčiuke yra nukrypęs nuo centro į kairę arba į dešinę, spausdintuvą stovi nelygiai.



Žr. toliau, kaip atitinkamai sureguliuoti išlyginimo kojas.

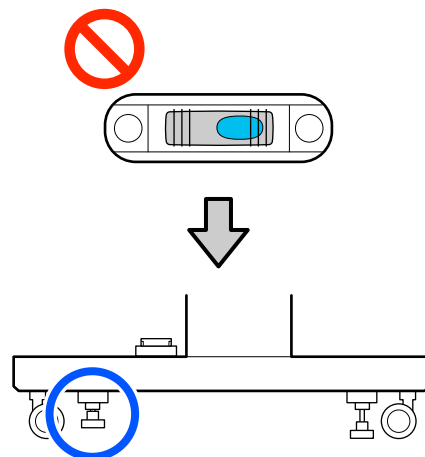
Išlyginimo kojelių reguliavimas

Patikra, kurį reguliatorių naudoti

Patikrinkite burbuliuko būseną stovo gulsčiuke, kad nustatytumėte, ar reikia reguliuoti priekinę, ar galinę išlyginimo kojelę.

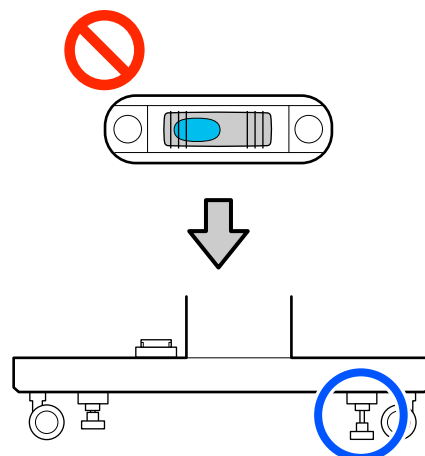
Žemiau esančioje diagramoje pavaizduotas spausdintuvą žiūrint iš kairės pusės.

Jei burbuliukas pasislinkęs į dešinę:



Sureguliuokite galinės pusės išlyginimo kojelę.

Jei burbuliukas pasislinkęs į kairę:



Sureguliuokite priekinės pusės išlyginimo kojelę.

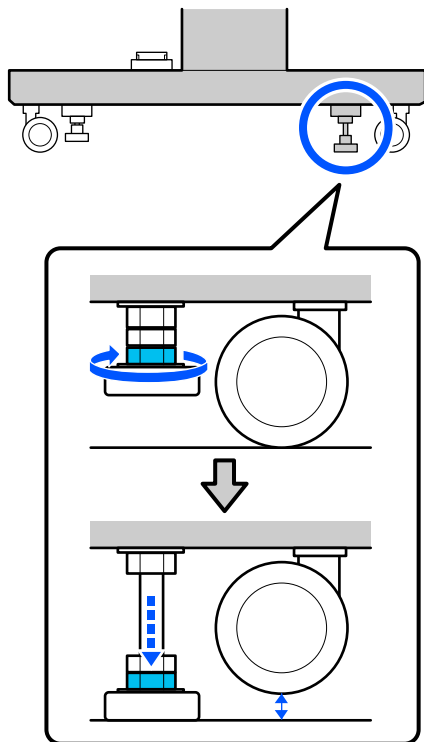
Reguliavimo procedūra

Toliau pateikiami veiksmai paaiškinti naudojant priekinės kairiosios išlyginimo kojelės reguliavimo pavyzdį. Visiems jiems reguliavimo procedūra yra tokia pati.

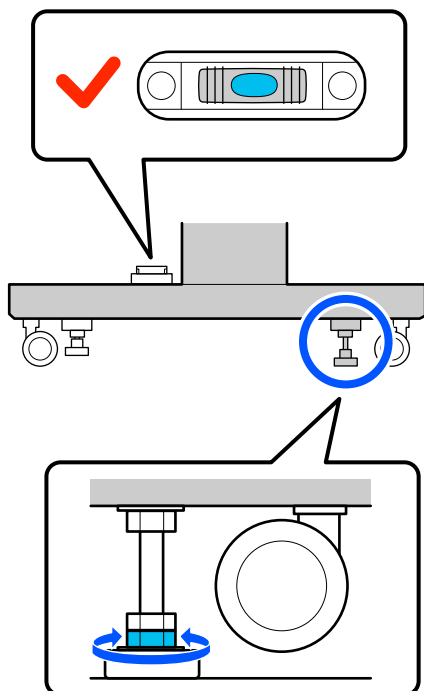
Problemų sprendimo priemonė

- 1** Naudodami pridėtą veržliaraktį sukite veržlę, esančią išlyginimo kojelės apačioje, pagal laikrodžio rodyklę, kad nuleistumėte išlyginimo kojelę.

Sukite išlyginimo kojelę žemyn, kol ji palies grindis ir ratukas šiek tiek pakils nuo grindų.

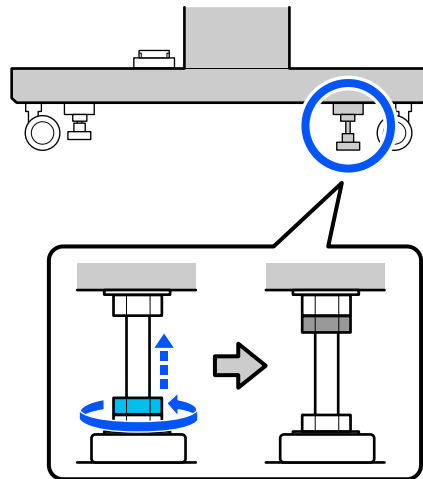


- 2** Reguluokite išlyginimo kojelę stebėdami gulsčiuką, kol gulsčiukas atrodys kaip ✓ paveikslėlyje.



- 3** Sukite vidurinę veržlę prieš laikrodžio rodyklę, kol ji pasieks viršutinę išlyginimo kojelės veržlę.

Kai ji pasieks viršutinę veržlę, veržliarakčiu ją tvirtai priveržkite.



Reguliavimas baigtas, kai burbuliukas gulsčiuke atrodo kaip ✓ vaizdas.

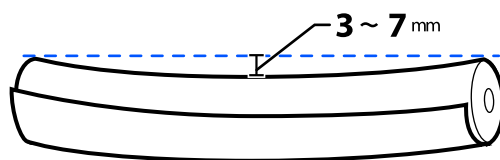
■ Ar palikote spausdinimo medžiagą ilgai įdėtą?

Spausdintuve palikta laikmena gali sugerti drėgmę ir tapti banguota arba susisukusi, todėl ji gali įstrigti arba trintis į spausdinimo galvutę. Jei kuri nors laikmenos dalis yra banguota arba susisukusi, ją nupjaukite ir nenaudokite tos dalies spausdinimui.

■ Ar rulonas yra išlinkęs?

Jei rulonas išlinkęs 3 mm ar daugiau, išlinkusi dalis gali susiraukšlėti, todėl ji gali trintis į spausdinimo galvutę.

Jei išlinkimas yra 7 mm ar daugiau, naudokite kitą laikmeną.

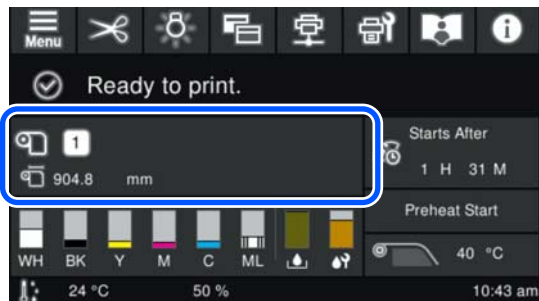


Jei išlinkimas yra tarp 3 mm ir 7 mm, žr. toliau, kaip pakeisti **Platen Gap**.

Problemų sprendimo priemonė

Platen Gap keitimas

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas paruoštas spausdinti, tada pradžios ekrane paspauskite toliau nurodytą sritį.



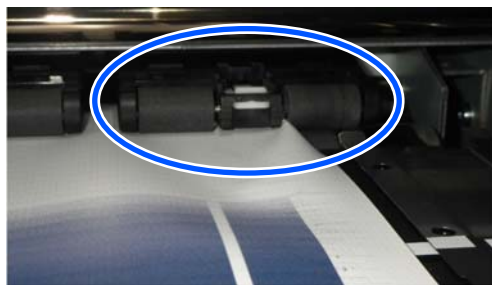
- 2 Paspauskite **Current Settings — Advanced Settings — Platen Gap**, tada pasirinkite 2.5.

- 3 Pakeitę nustatymą, paspauskite  (Home), kad grįžtumėte į pradžios ekraną.

Toliau žr., kaip optimizuoti laikmenos nustatymus.

 „Laikmenos nustatymų optimizavimas“ puslapyje 50

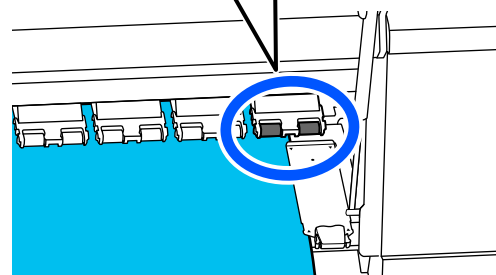
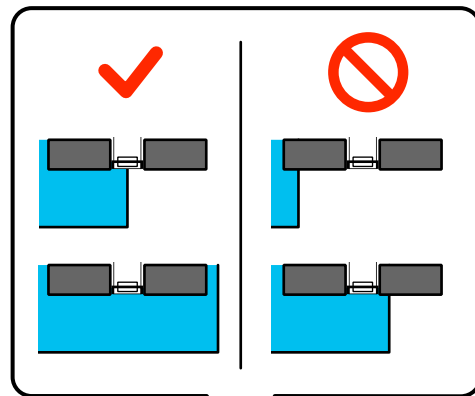
Ar laikmenoje prie kairiojo arba dešiniojo krašto prispaudimo ritinėlių nėra raukšlių?



Jei popierius įstrigo tarp spaudimo ritinėlių, ištraukite jį ir įdėkite iš naujo.

Išimdami laikmeną, nejudinkite jos, kol rulono laikikliai vis dar yra įstatyti.

Dėdami laikmeną atkreipkite dėmesį į volų padėtis ir laikmenos kraštus.



 „Nesunaudotos laikmenos keitimas“ puslapyje 56

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 47

Jei problema neišnyksta pritaikius visas aukščiau nurodytas priemones, kreipkitės į pardavėją arba „Epson“ palaikymo tarnybą.

Problemų sprendimo priemonė

Ant laikmenos yra rašalo lašų arba dryžių.



Sausas oras, statinė elektra ir pūkų ar dulkių sankaupos aplink spausdinimo galvutę yra pagrindinės šios problemos priežastys. Imkitės toliau nurodytų priemonių, kol problema bus išspręsta.

1. Spausdinkite rekomenduojamomis aplinkos sąlygomis

Rekomenduojamos sąlygos:

- ☐ Temperatūra: nuo 20 iki 25 °C (nuo 68 iki 77 °F)
- ☐ Drėgnumas: nuo 40 iki 60 % (be kondensacijos)

Taip pat yra papildomų reikalavimų dėl įrengimo vietos. Patikrinkite toliau, kad įsitikintumėte, jog įvykdyti visi reikalavimai.

„Tinkamos montavimo vietos“ puslapyje 138



2. Atlikti Head Cleaning

„Atlikite operaciją Head Cleaning“ puslapyje 86



3. Nuvalykite spausdinimo stalą, laikmenos kraštų plokšteles ir sritį aplink spausdinimo galvutę

„Valymas kasdien“ puslapyje 67

„Srities aplink spausdinimo galvutę valymas“ puslapyje 68



4. Nuvalykite vakuuinius dangtelius

Jei problema neišsprendė po 3 veiksmo, ant vakuuinių dangtelių gali būti pūkų.

„Vakuuinių dangtelių valymas“ puslapyje 71

Jei problema neišnyksta pritaikius visas aukščiau nurodytas priemones, kreipkitės į pardavėją arba „Epson“ palaikymo tarnybą.

Spalvotas ir baltas rašalas maišosi arba laša / baltas rašalas netolygus / paviršius po perkėlimo ant audinio yra šiurkštus (pastebimi grūdėti gumulėliai).

Normalus



Maišymas



Rašalo lašėjimas



Netolygus



Įprasta (po perkėlimo)



Šiurkštumas (po perkėlimo)



Problemų sprendimo priemonė

Imkitės toliau nurodytų priemonių, kol problema bus išspręsta.

1. Spausdinkite rekomenduojamomis aplinkos sąlygomis

Rekomenduojamos sąlygos:

- ☐ Temperatūra: nuo 20 iki 25 °C (nuo 68 iki 77 °F)
- ☐ Drėgnumas: nuo 40 iki 60 % (be kondensacijos)

Taip pat yra papildomų reikalavimų dėl įrengimo vietos. Patikrinkite toliau, kad įsitikintumėte, jog įvykdyti visi reikalavimai.

 „Tinkamos montavimo vietos“ puslapyje 138



2. Optimizuoti rašalo padengimą

Spausdindami su padidintu rašalo tankiu per RIP programinę įrangą, sureguliuokite atitinkamą rašalo kiekį.

Naudokite Epson Edge Print PRO, pridėtus prie gaminio, šiems veiksams atlikti:

Spustelėkite meniu Įrankis — **Manage Preset** — **Manage Print Info**, kad redaguotumėte spausdinimo kokybės nustatymus, tada sureguliuokite **Color**, kad sumažintumėte rašalo padengimą.

Išsamesnės informacijos apie Epson Edge Print PRO ieškokite internetinėje žinyne.

Jei problema neišnyksta pritaikius visas aukščiau nurodytas priemones, kreipkitės į pardavėją arba „Epson“ palaikymo tarnybą.

Tekstas atrodo neryškus arba storas, baltas apatinis sluoksnis matomas už vaizdo ribų arba užpildytose srityse pastebimos horizontalios juostos ar netolygumai.

Kai pastebite šias problemas spausdinimo rezultatuose, atspausdinkite purkštukų patikros pavyzdį, kad nustatytumėte problemos priežastį.

 „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šablono“ puslapyje 85

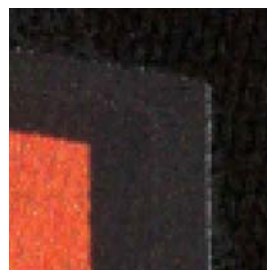
Normalus



Tekstas neryškus



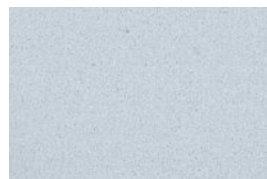
Normalus



Baltas apatinis sluoksnis matomas už vaizdo ribų



Normalus



Nelygumai



Spausdinimo rezultatuose trūksta baltos spalvos arba balta spalva yra netolygi.

■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, jie neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.

 „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šablono“ puslapyje 85

■ Ar suplakėte White (balto) rašalo tiekimo talpyklą?

Kadangi White (balto) rašalo dalelės gali lengvai nusėsti, White (balta) rašalą reikia suplakyti kiekvienos darbo dienos pradžioje ir kas 24 valandas (kai parodomus pranešimas). Išimkite ir kruopščiai pakratykite rašalo tiekimo talpyklą (-as).

 „Periodinis Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas“ puslapyje 83

Problemų sprendimo priemonė

Jei aukščiau nurodytos priemonės nepagerina baltumo arba jei nė vienas iš aukščiau nurodytų sprendimų netinka, atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad įvykdytumėte **Cleaning (Heavy)**.

Svarbi informacija:

*Jei kambario temperatūra aukšta, purkštukai gali likti užsikimšę net ir atlikus **Cleaning (Heavy)**.*

Cleaning (Heavy) turėtų būti atliekamas esant 25 °C ar žemesnei temperatūrai (tačiau temperatūra vis tiek turi būti reikiamoje darbinėje riboje).

1 Patikrinkite, ar maitinimas įjungtas, paspauskite  (Maintenance), tada paspauskite **Head Cleaning — Cleaning (Heavy) — Select Nozzles**.

2 Pasirinkite visas WH eilutes (White (balto) rašalo eilutes), tada paspauskite **OK**.

Jei baltumas nepagerėja net atlikus **Cleaning (Heavy)** vieną ar du kartus, kreipkitės į pardavėją arba „Epson“ palaikymo tarnybą.

Spausdinimo medžiaga

Spausdinimo medžiagos strigtys

■ Ar spausdinimo medžiaga susigarankščiavusi, išsilenkusi, raukšlėta arba banguota?

Nupjaukite ir pašalinkite susigarankščiavusią, išsilenkusią, raukšlėtą arba banguotą dalį.

 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 56

■ Ar palikote spausdinimo medžiagą ilgai įdėtą?

Prispaudimo ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą laikmeną arba laikmena gali tapti banguota ar susisukusi.

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

☐ Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve.

 „Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 138

☐ Dėl informacijos kaip konfigūruoti spausdintuvo nustatymus, kai naudojama RIP programinė įranga, kreipkitės į RIP gamintoją.

■ Ar nustatyta per didelė Paper Suction reikšmė?

Spausdinimo medžiagos nustatymuose sumažinkite Paper Suction (jėgą, kuria spausdinimo medžiaga siurbama jos keliu).

 „Meniu Media Settings“ puslapyje 110

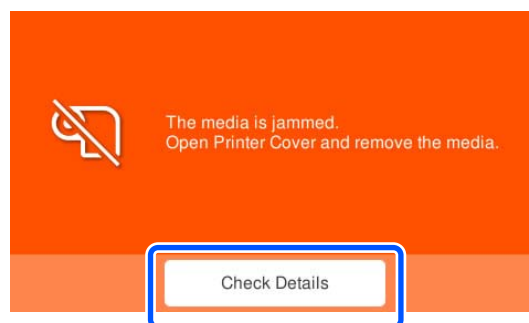
Išstrigusios spausdinimo medžiagos išėmimas

Patikrinkite valdymo skydelio ekrane rodomą klaidą, tada vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas, kad išimtumėte spausdinimo medžiagą.

Svarbi informacija:

Nebesinaudokite spausdintuvu, jei deformuotos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės. Toliau naudojant spausdintuvą su deformuotomis spausdinimo medžiagos kraštinėmis plokštelėmis gali būti pažeisti prispaudimo ritinėliai ir spausdinimo galvutė.

Dėl pagalbos susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.



Problemų sprendimo priemonė



Perspėjimas:

Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami spausdintuvo gaubtą, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

Spausdinimas nesustoja net ir pasibaigus laikmenai.



Ar laikmenos pabaigos aptikimo nustatymas yra Off?

Jei nustatymas **End Detection**, esantis meniu Printer Settings, nustatytas į **Off**, spausdintuvui gali nepavykti aptikti, kada baigiasi spausdinimo medžiaga.

☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 100



Ar yra skirtumas tarp Remaining Amount, įvesto įdėjus spausdinimo medžiagą, ir faktinio spausdinimo medžiagos ilgio?

Į **Remaining Amount**, rodomą valdymo skydelyje, neįeina rankiniu būdu po įdėjimo ištraukiamos spausdinimo medžiagos ilgis, taip pat ir spausdinimo medžiagos, naudojamos purkštukų patikros pavyzdžiuose arba spausdinimo galvutės lygiavimo pavyzdžiuose, ilgis. Jei skiriasi spausdinimo medžiagos faktinis ilgis ir **Remaining Amount**, spausdinimas ant spausdinimo stalo gali būti tęsiamas. Nustatykite, kad spausdintuvas anksčiau rodytų **Remaining Alert**. Jei spausdinate ant spausdinimo stalo, atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad jį išvalytumėte.

☞ „Jei spausdinate ant spausdinimo stalo“ puslapyje 132

Jei spausdinate ant spausdinimo stalo

Jei spausdinimo stalas tampa nešvarus, nes spausdintuvas toliau spausdino net ir pasibaigus spausdinimo medžiagai, išvalykite jį atlikdami šią procedūrą.



Svarbu.

Nepamirškite atkreipti dėmesį į toliau nurodytus dalykus.

- ❑ Nespausdinkite, kol spausdinimo stalas arba spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės yra drėgnos dėl rašalo, vandens ar rašalo valiklio naudojimo. Priešingu atveju galite nudažyti spausdinimo medžiagos galą, kraštus arba paveikti spausdinimo rezultatus.
- ❑ Nenaudokite tirpiklių (pvz., alkoholio arba skiediklio). Priešingu atveju galite pažeisti spausdinimo stalą ir spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles.
- ❑ Nenaudokite orinės dulkių valymo priemonės rašalui nupūsti. Į spausdintuvą gali patekti rašalo, kuris gali nudažyti spausdinimo medžiagą arba sukelti trikdžių.

Ko jums reikės

Minkštos, sausos šluostės (parduodama atskirai)

Ja sugeriamas arba nuvalomas rašalas. Kaip pakaitalas taip pat galite naudoti popierinius rankšluosčius arba neaustines šluostes. Paruoškite kelias medžiagas, ant kurios neturėtų susidaryti pūkų ar statinio elektros krūvio, skiautes.



Svarbu.

Valymui nenaudokite šepečių ar šiurkščių šluosčių. Priešingu atveju galite subraižyti spausdinimo stalą arba volelius.

Vanduo arba drungnas vanduo

Į jį panardinkite minkštą šluostę, kad nuvalytumėte po rašalo sugerties likusias dėmes.

Pirštinės, rašalo valiklis ir puodelis

Šie elementai įtraukti Priežiūros rinkinį. Naudokite rašalo valiklį ir puodelį, kai rašalo dėmės sunku pašalinti.

Plastikinis maišelis (parduodamas atskirai)

Pasiruoškite tai, kad galėtumėte vienu metu išmesti rašalo nudažytus elementus.

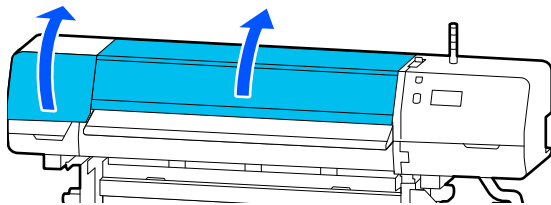
Rašalo nudažytų elementų išmetimas

☞ „Išmetimas“ puslapyje 92

Problemų sprendimo priemonė

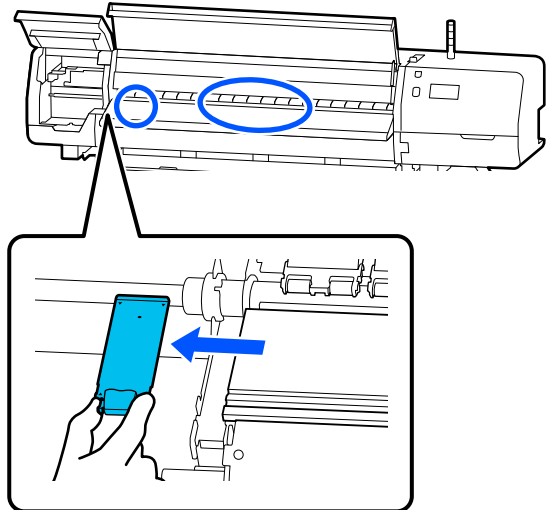
Valymo procedūra

- 1 Valdymo skydelio ekrane paspauskite  (paузė) ir pasirinkite **Immediate pause**.
- 2 Išimkite abi spausdinimo medžiagos dalis ir išjunkite spausdintuvą. Patikrinkite, ar išsijungė spausdintuvo ekranas, tada ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
 „Spausdinimo medžiagos išėmimas“ puslapyje 57
- 3 Atjungę maitinimo laidą, palaukite vieną minutę.
- 4 Atidarykite kairįjį techninės priežiūros dangtelį ir spausdintuvą gaubtą.



- 5 Švelniai prispauskite prie spausdinimo stalo paviršiaus ir sugerkite rašalą minkšta, sausa šluoste arba popieriniu rankšluosčiu.
Jei valote rašalą, kol jis sutelktas klanelyje, dėmė išplis į aplinkinę sritį. Pirmiausia sugerkite rašalą, kad dėmė toliau neplistų. Atsargiai sugerkite rašalą, kuris pratekėjo į spausdinimo stalo griovelius.

- 6 Nuimkite tris spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles, išskyrus plokštelę, esančią toliau dešinėje.

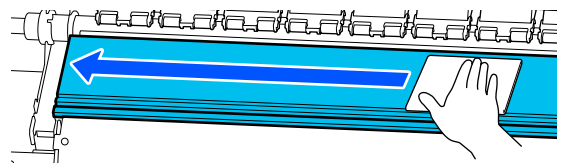


Kaip nuimti spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles

 „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 82

- 7 Pamirkykite minkštą šluostę vandenyje, kruopščiai ją išgręžkite, o tada nuvalykite dėmę nuo spausdinimo stalo vidurio link kairiojo krašto.

Jei trinate šluoste viena kryptimi link kairiojo krašto netrindami ją pirmyn ir atgal, dėmę galite nuvalyti jos neišsklaidę.



Problemų sprendimo priemonė

Tai darydami būkite atsargūs, kad rašalo nepatektų į spausdinimo stalo paviršiaus angas.



Patarimai.

Jei dėmės yra didelės, vietoje vandens naudokite rašalo valiklį, esantį Priežiūros rinkinyje.

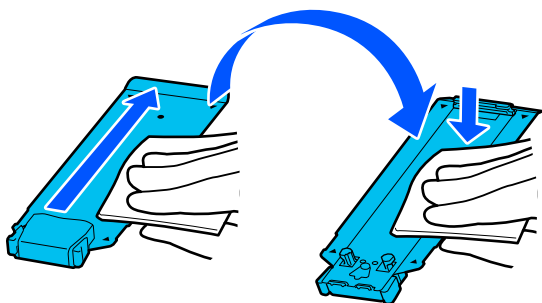
☞ „Rašalo valiklio naudojimas“ puslapyje 68

8 Drėgmę nuvalykite minkšta, sausa šluoste.

9 Nuvalykite visus ant spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių esančius nešvarumus.

Popieriniais rankšluosčiais ar panašiomis šluostėmis sugerkite bet kokią rašalą ant priekinės ir galinės pusių, tada nuvalykite dėmę minkšta vandeniu sumirkyta ir gerai išgręžta šluoste. Valykite viena kryptimi nuo rankenos iki viršutinio krašto.

Galineje pusėje į siūles galėjo pratekėti rašalo, todėl laikykite nuspaudę plokštelės vidurį, kad išstumtumėte rašalą ir jį nuvalytumėte.



Patarimai.

Jei dėmės yra didelės, vietoje vandens naudokite rašalo valiklį, esantį Priežiūros rinkinyje.

☞ „Rašalo valiklio naudojimas“ puslapyje 68

10 Kai spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės išdžiūsta, įstatykite jas taip, kaip anksčiau.

Kaip uždėti spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles

☞ „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 82

11 Uždarykite kairiąją techninės priežiūros dangtelį ir spausdintuvo gaubtą.

12 Išvalykite visą rašalą, kurio išsiliejo ant spausdintuvo dugno, stovo ar grindų.

Jei valote rašalą, kol jis sutelktas klanelyje, rašalo dėmė išplis į aplinkinę sritį. Pirmiausia sugerkite rašalą, kad dėmė toliau neplistų, tada ją nuvalykite.

13 Baigę valyti įsitikinkite, kad visa drėgmė spausdintuvo viduje ir išorėje išdžiūvo, tada spausdintuvo maitinimo kištuką įkiškite į kištukinį lizdą su žeminimo jungtimi ir įjunkite maitinimą.

Jei toliau naudojant kyla kuri nors iš šių problemų, pagalbos kreipkitės į prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo tarnybą.

- ☐ Kartojasi rašalo išteklėjimo iš spausdintuvo problema
- ☐ Ant spausdinimo medžiagos atsiranda rašalo dėmių
- ☐ Yra neįprastų garsų arba kvapų

Kita

Šildytuvas automatiškai išsijungia

- **Heater** išsijungia, jei kurį laiką negaunama spausdinimo užduotis ir neįvyksta jokių klaidų. Laiką iki šildytuvo automatinio persijungimo į nuostatos **Sleep Timer** išjungimo parinktį, galite pakeisti nustatymų meniu.

☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 100

Šildytuvas vėl įsijungs, kai bus gauta spausdinimo užduotis arba prasidės pradinis įšilimas.

Valdymo skydelio ekranas nuolat išsijungia

■ Ar spausdintuvas veikia miego režimu?

Kai per laiką, nustatytą parengties meniu esančiame **Sleep Timer**, neatliekama jokia spausdintuvo operacija, spausdintuvas pereina į miego režimą. Nustatymą galite pakeisti meniu General Settings.

 „Meniu General Settings“ puslapyje 100

Miego režimas atšaukiamas gavus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.

Pamirštas administratoriaus slaptažodis

■ Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Spausdintuvo viduje matoma raudona šviesa

■ Tai nėra triktis.

Veikimo metu lempuotė gali įsijungti.

Priedas

Naujausios informacijos žr. „Epson” interneto svetainėje (nuo 2026 m. liepos mėn.)

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Rašalo tiekimo talpyklos

Spalvos pavadinimas	Produkto numeris		
	SC-G9000/SC-G9060	SC-G9030/SC-G9040	SC-G9070
Black (Juoda)	T57U1	T57X1	T57S1
Cyan (Žydra)	T57U2	T57X2	T57S2
Magenta (Purpurinė)	T57U3	T57X3	T57S3
Yellow (Geltona)	T57U4	T57X4	T57S4
White (Baltas)	T57UA	T57XA	T57SA
Maintenance Liquid	T57UB	T57XB	T57SB

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo tiekimo talpyklas. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės arba patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

Kita

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paaiškinimas
Rašalo tiekimo talpyklos valymas	T57Y1	Naudokite Pre-Storage Maint. atlikti.
Waste Ink Bottle (Atliekų rašalo butelis)	C13S210071	Toks pat kaip ir prie spausdintuvo pridamas panaudoto rašalo indas.
Head Cleaning Set (Galvutės valymo rinkinys)	C13S210181/ C13S400269	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieną techninės priežiūros rinkinį. ☐ Nubraukiklio blokas (1 vnt.) ☐ Nutekėjimo dėklas (1 vnt.) ☐ Pirštinės (2 vnt.)
Cap station set (Uždarymo stoties rinkinys)	C13S210182/ C13S400270	Šį rinkinį sudaro pakaitinė dangtelio uždėjimo stotis (1 vnt.) ir pirštinės (2 vnt.).
Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys)	T7362	Tai atitinka priežiūros rinkinį, pridėtą prie gaminio.

Priedas

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paaiškinimas
Purkštukų atnaujinimo įrankis	C13S210183/ C13S400271	Naudokite tai Nozzle Refresh (purkštukų paviršiaus valymui) atlikti.
Kraštinės plokštelės keitimas	C12C941231	Identiškas spausdinimo medžiagos kraštinėms plokštelėms, pateiktoms kartu su spausdintuvu arba Dvigubo ritinėlio variantų komplektu. Parduodama po 1 plokštelę.  „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 82
Twin Roll Option Kit (Dvigubo ritinėlio variantų komplektas)	C12C941871	Vienu metu galite įdėti ir spausdinti iki dviejų spausdinimo medžiagos ritinėlių.

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu. Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Prieš pirkdami didelius kiekius spausdinimo medžiagos, išbandykite spausdinti ant mažesnio medžiagos pavyzdžio ir patikrinkite rezultatus.



Svarbi informacija

Nenaudokite sulenktos, susiglamžiusios, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.

Ritinėlio spausdinimo medžiaga

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Maks. 250 mm (9,84 col.)
Spausdinimo medžiagos plotis	
Single Roll / kai išimamas vienas spausdinimo medžiagos laikiklių rinkinys naudojant Twin Roll	Nuo 300 mm iki 1 625 mm (Nuo 11,8 colio iki 64 colių)
Įdedant du spausdinimo medžiagos ritinėlius ant Twin Roll ^{*1}	2 colių ritinėlio šerdis: Nuo 300 mm iki 1 040 mm (Nuo 11,8 colio iki 40,94 colių) 3 colių ritinėlio šerdis: Nuo 300 mm iki 1 100 mm (Nuo 11,8 colio iki 43,31 colių)
Įdedant tik vieną spausdinimo medžiagos ritinėlį ant Twin Roll	Nuo 300 mm iki 1 400 mm (Nuo 11,8 colio iki 55,12 colių)
Spausdinimo medžiagos storis	0,5 mm (0,02 colio) arba mažiau
Ritinėlio svoris ^{*2}	Iki 45 kg (99 sv.)

*1 Abiejų ritinėlių bendras spausdinimo medžiagos plotis turi būti toks, koks nurodytas toliau.

❑ 2 colių ritinėlio šerdis: 1 340 mm (52,75 colio)

❑ 3 colių ritinėlio šerdis: 1 400 mm (55,12 colio)

*2 Bendras dviejų spausdinimo medžiagos ritinėlių svoris naudojant dvigubą ritinėlį

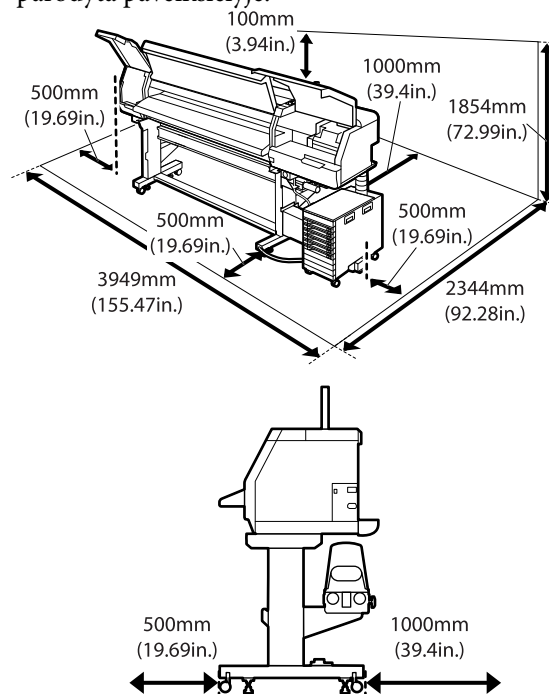
Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti ir gabenti spausdintuvą.

Tinkamos montavimo vietos

Šį spausdintuvą montuokite tokioje vietoje, kuri atitinka toliau nurodytas rekomendacijas.

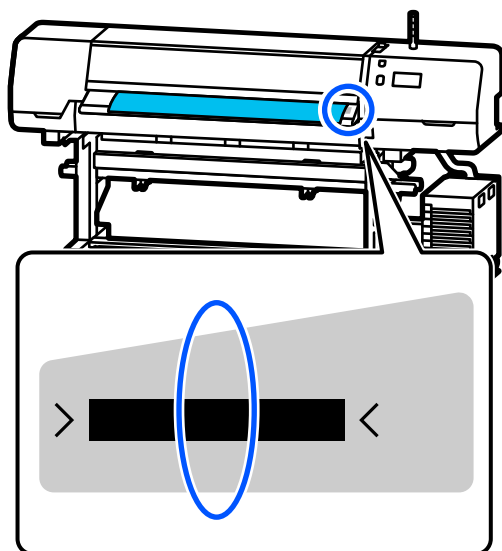
❑ Stabilioje vietoje, kuri yra plokščia ir neperduoda vibracijos, o aplink ją yra pakankamai vietos, kaip parodyta paveikslėlyje.



Priedas

Patarimai.

Naudodami spausdintuvą su purtytuvu, sukonfigūruokite juos taip, kad žiūrint iš priekio laikmenos kraštas būtų dešinėje pusėje. Toliau parodytos etiketės centras (apvesta sritis) tarnauja kaip laikmenos krašto kreiptuvas.



- ☐ Vieta, kuri gali išlaikyti spausdintuvo svorį (apie 335 kg (apie 738,7 svarų))
- ☐ Vieta, kurioje spausdintuvo maitinimo kabelį galima prijungti prie tam skirtos elektros lizdo

**Įspėjimas:**

- ☐ Kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų dėl įžeminimo, prijunkite prie įžeminto lizdo. Prijungus prie neįžeminto lizdo, gali ištikti elektros smūgis arba kilti gaisras. Patikrinkite elektros lizdą, kuris bus naudojamas. Jei elektros lizdas neįžemintas, kreipkitės į prekybos atstovą.
- ☐ Naudokite tik spausdintuvo etiketėje nurodytą maitinimo šaltinio tipą. Gali įvykti elektros smūgis arba gaisras.
- ☐ Neprijunkite maitinimo kabelio prie maitinimo juostos arba kelių kištukų. Gali įvykti elektros smūgis arba gaisras. Maitinimo laidą prijunkite tiesiai prie buitinio elektros lizdo.

- ☐ Nestatykite spausdintuvo šalia vietų, kur atliekami drabužių spausdintuvų pirminio apdorojimo procesai.

**Svarbu.**

Priklausomai nuo pirminio apdorojimo metu naudojamo purkštuko tipo, purškiant pirminio apdorojimo skystį gali susidaryti rūkas. Į spausdintuvą gali patekti rūkas, kuris gali sukelti gedimą arba veikimo sutrikimą. Nemontuokite spausdintuvo šalia vietų, kur purškiamos pirminio apdorojimo priemonės.

Spausdintuvo perkėlimas

Šiame skirsnyje paaiškinama, kaip perkelti spausdintuvą į kitą vietą tame pačiame aukšte, kuriame nėra jokių kalnelių ar tarpų. Norėdami gauti informacijos apie spausdintuvo perkėlimą į kitą aukštą arba pastatą, žr. toliau.



„Gabenimas“ puslapyje 141

**Perspėjimas:**

Perkeliamo gaminio nekreipkite daugiau nei 10 laipsnių į priekį arba atgal. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdintuvas gali apvirsti ir sukelti nelaimingą atsitikimą.

**Svarbi informacija:**

- ☐ Neišimkite rašalo tiekimo talpyklų. Nepaisant šio perspėjimo gali uždžiūti purkštukai.
- ☐ Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų perkeltas toliau nurodytomis sąlygomis.
 - ☐ Neatjunkite didelės talpos rašalo sistemos nuo spausdintuvo (transportuokite spausdintuvą su rašalo vamzdelio jungtimi, prijungta prie spausdintuvo galo ir užfiksuota naudojant jungties fiksavimo svirtį)
 - ☐ Įsitikinkite, kad rašalo bloko laidas yra pritvirtintas

Pasiruošimas

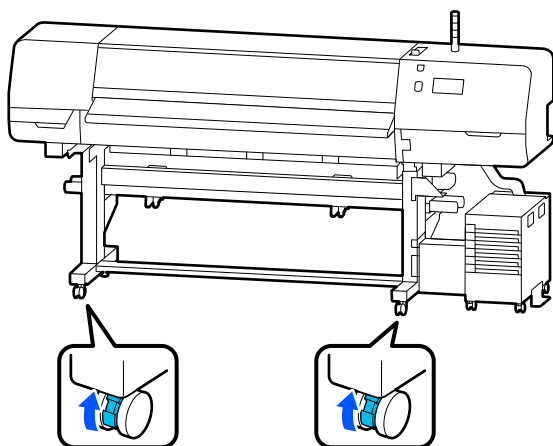
1

Įsitikinkite, ar spausdintuvas išjungtas.

Priedas

- 2 Išimkite panaudoto rašalo indą.
 „Panaudoto rašalo indo keitimas“ puslapyje 76
- 3 Atjunkite nuo spausdintuvo maitinimo ir visus kitus laidus.
 Taip pat iš didelės talpos rašalo sistemos išimkite šiuos elementus.
 - ☐ Jungiamasis kabelis prie spausdintuvo
 - ☐ Apsauginės plokštės nuo apsvertimo (abiejose pusėse)
- 4 Išimkite laikmeną iš laikmenos padavimo bloko.

- 5 Atfiksuo­kite priekyje esančius ratukus.



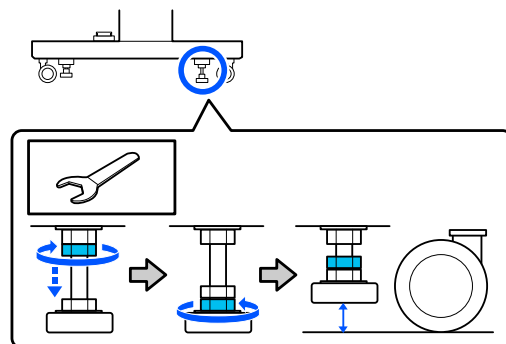
! Svarbi informacija:

Prieš perkeldami spausdintuvą, būtinai pakelkite virš ratukų esančius lygiavimo įtaisus. Spausdintuvą keliant neiškėlus lygiavimo įtaisų gali įvykti veikimo sutrikimas. Norėdami sureguliuoti išlyginimo kojeles, turite naudoti pridėtą veržliaraktį.

(1) Atlaisvinkite veržlę kiekvienos išlyginimo kojės viršuje.

(2) Apatinę regulatoriaus veržlę sukite prieš laikrodžio rodyklę.

(3) Patikrinkite, ar kiekviena išlyginimo kojė yra aukščiau už ratukus.



- 6 Perkelkite spausdintuvą.

Spausdintuvą perkelti trise: po vieną asmenį iš kiekvienos spausdintuvo pusės ir vieną, atsakingą už didmeninio rašalo tiekimą. Be to, perkeldami spausdintuvą įsitikinkite, kad kairioji spausdintuvo pusė yra priekyje, o didelės talpos rašalo sistema — gale.

! Svarbu.

Ratukus, esančius ant tam skirtos spausdintuvo stovo, naudokite tik spausdintuvui perkelti patalpoje nedideliu atstumu lygiomis grindimis. Jų negalima naudoti norint gabenti.

Įrengimas perkėlus

JAV, Kanada ir Lotynų Amerika

Norėdami produktą įrengti, susisiekite su savo prekybos atstovu. Produktą įrengti turi įgaliotas atstovas. Produkto pažeidimams, atsiradusiems atlikus neįgaliotus įrengimo darbus, „Epson“ garantija nebus taikoma.

Priedas

Kiti regionai

Perkėlę spausdintuvą ir norėdami jį paruošti naudoti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1 Patikrinkite, ar vieta yra tinkama įrengti.

☞ „Tinkamos montavimo vietos” puslapyje 138

2 Žr. *Parengties vadovą* ir atlikite toliau nurodytus veiksmus.

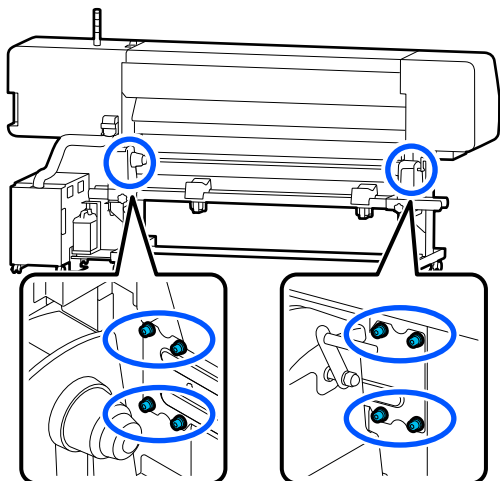
- ☐ Užfiksуйте ratukus
- ☐ Pritvirtinkite panaudoto rašalo indą
- ☐ Sulygiuokite spausdintuvą
- ☐ Prijunkite kompiuterio ryšio kabelį

☞ *Parengties vadovas* (bukletas)

Jei po ranka neturite *Parengties vadovo*, galite pasižiūrėti į vadovą internete.

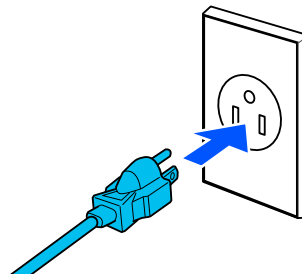
! Svarbu.

Transportavimo metu dėl vibracijos gali atsilaivinti stovo gale esantys varžtai (8 varžtai, parodyti rėmeliuose). Naudodami pridėtą šešiakampį raktą vėl priveržkite visus varžtus.



3

Maitinimo kištuką įkiškite į kištukinį lizdą su įžeminimo jungtimi ir įjunkite maitinimą.



! Svarbi informacija:

Kištuko forma skiriasi priklausomai nuo regiono ar šalies, kurioje jis parduodamas. Naudokite tik pridedamą maitinimo laidą.

4

Atlikite **Print Head Nozzle Check** ir patikrinkite, ar purkštukai neužsikimšę.

☞ „Kaip išspausdinti purkštukų patikros šablono” puslapyje 85

5

Nustatymų meniu atlikite **Print Adjustments**.

☞ „Laikmenos nustatymų optimizavimas” puslapyje 50

Gabenimas

Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson” palaikymo skyrių.

Priedas

Kiekvieno spausdinimo medžiagos rūšies nustatymų sąrašas

Šioje lentelėje parodyti registruojami spausdinimo medžiagos nustatymai, pasirinkus „Media Type”.

Elementas	Laikmenos tipas	
	Film	Paper/Others
Heater temperatūra	50 °C/122 °F	40 °C/104 °F
Drying Time per Pass	0 sec	0 sec
Platen Gap	2.0	2.0
Feeding Tension	Lv2	Lv2
Paper Suction	Lv4	Lv6
Head Movement Range	Data Width	Data Width
Pressure Roller Load	Single Roll: Medium Twin Roll: Strong	Strong
Skew Reduction	Off	On
Roll Winding Direction	Printable Side Out	Printable Side Out
Reduce Print Streak	Off	Off

Patarimai.

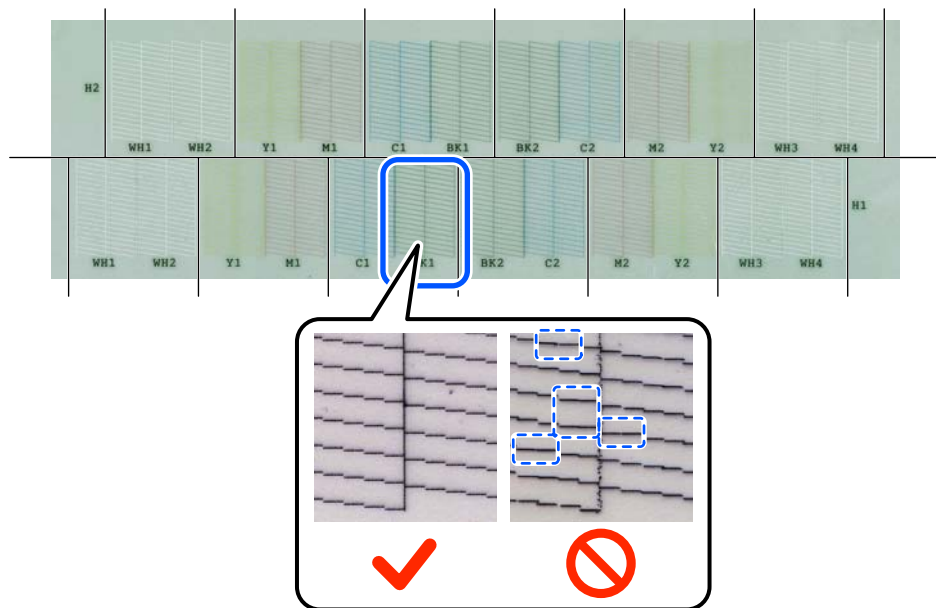
Tik naudojant plėvelę gamintojo nurodytos **Pressure Roller Load** vertės tarp Single Roll ir Twin Roll skiriasi. Kai perjungiate **Media Feeding Unit** nustatymus, gamintojo numatytosios vertės bus automatiškai taikomos tik neregistruotiems spausdinimo medžiagos nustatymų numeriams. Kadangi išsaugomi tokie patys registruotos spausdinimo medžiagos nustatymai, kokie buvo įrašant, prireikus naudokite atskirus nustatymus.

Kempinės tvirtinimo padėties patvirtinimas purkštukų atnaujinimo įrankyje

Prieš pritvirtindami kempinę purkštukų atnaujinimo įrankyje, patikrinkite nesutampančių linijų padėtis purkštukų patikros pavyzdyje.

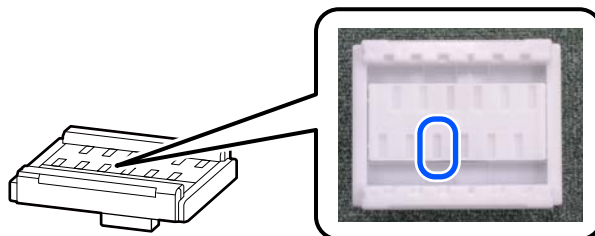
Kaip skaityti purkštukų patikros pavyzdį

Žiūrėkite į purkštukų patikros pavyzdį taip, kad tekstas būtų atsuktas į jus, kaip parodyta toliau, ir patikrinkite sritis, kuriose linijos yra sujungtos. Toliau pateiktame pavyzdyje atitinkamos sritys yra tos, kuriose apatinėje eilutėje yra sujungtos gretimos BK1 linijos (padėties apibrėžtos brūkšninėmis linijomis).



Kempinės tvirtinimo ant laikiklio padėtis

Padėkite laikiklį, kaip parodyta toliau, kad patvirtintumėte kempinės tvirtinimo padėtį. Viena įduba (kempinės tvirtinimo vieta) atitinka dvi patikros pavyzdžio eiles (aukščiau pateiktoje diagramoje vertikaliomis linijomis atskirtas sritis). Kaip parodyta pirmiau pateiktame pavyzdyje, jei BK1 linijos yra sujungtos, išpauskite kempinę į nurodytą vietą (apatinė eilutė, trečia iš kairės), kad ją sumontuotumėte.



! Svarbu.

Vienu metu galima pritvirtinti tik dvi kempines. Pritvirtinus tris ar daugiau kempinių vienu metu, negalėsite valyti tinkama jėga.

Jei linijos sujungtos per tris ar daugiau stulpelių, valymą atlikite per kelis kartus.

Reikalavimai sistemai

Kiekvieną programinę įrangą galima naudoti toliau nurodytoje aplinkoje (nuo 2026 m. liepos mėn.)

Palaikomos operacinės sistemos gali keistis.

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.

Epson Edge Dashboard



Svarbi informacija

Įsitikinkite, kad kompiuteris, kuriame įdiegta Epson Edge Dashboard, atitinka toliau nurodytus reikalavimus. Jei reikalavimai netenkinami, programinė įranga negali tinkamai stebėti spausdintuvo.

- ☐ Išjunkite kompiuterio išjungimo įrašius funkciją.
- ☐ Išjunkite miego funkciją, kad kompiuteris nepereitų į miego būseną.

Windows PC

Operacinės sistemos	Windows 11 Windows 10 x64
CPU	Kelių branduolių procesorius (3,0 GHz ar greitesnis) Rekomenduojama naudoti „Intel® Core™ i5“ 3,4 GHz arba spartesnį dažnį
Laisva atmintis	4 GB ar daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekrano raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Microsoft Edge“

Mac

Operacinės sistemos	„macOS“ 12.6 arba naujesnė
CPU	Rekomenduojama „Apple Silicon“ (M1 arba naujesnis) arba „Intel® Core™ i5“ 3,4 GHz ar spartesnis
Laisva atmintis	4 GB ar daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekrano raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė

Priedas

Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Safari 15“ arba naujesnė

Epson Edge Print PRO**Minimali darbo aplinka**

Operacinės sistemos	Windows 11 Windows 10 x64
CPU	„Intel® Core™ i3“ 3,0 GHz arba greitesnis (išleistas vėliau nei 2014 m. balandžio mėn.)
Laisva atmintis	8 GB ar daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	50 GB arba daugiau
Ekrano raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet 100Base-TX“ / „1000Base-T“

Kompiuteryje, kuriame įdiegta ši programinė įranga, vienu metu turi būti galima naudoti kitas programas, pavyzdžiui, „Adobe Illustrator“. Todėl rekomenduojame naudoti kompiuterį su aukščiausiomis galimomis specifikacijomis.

Be to, duomenys, su kuriais dirba ši programinė įranga, paprastai siekia kelis GB, o ilgoms aukštos kokybės spausdinimo užduotims gali sunaudoti kelias dešimtis GB.

Todėl rekomenduojame kompiuterį, kuriame yra pakankamai laisvos atminties.

Rekomenduojama šios programinės įrangos naudojimo aplinka yra tokia.

Rekomenduojama aplinka

Operacinės sistemos	Windows 11 Windows 10 x64
CPU	Intel® Core™ i7-14700 arba geresnis procesorius
Laisva atmintis	32 GB arba daugiau
Sandėliavimas (laisva vieta diegimo metu)	SSD 1 TB arba daugiau
Ekrano raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Didelės spartos USB Gigabit Ethernet

Web Config

Palaikomos toliau nurodomos naršyklės. Įsitikinkite, kad naudojate naujausią naršyklės versiją.

„Microsoft Edge“, „Firefox“, „Chrome“, „Safari“

Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	White (Baltas): 3200 purkštukų Išskyrus White (Baltas): 1600 purkštukų x 4 spalvos Black (Juoda), Yellow (Geltona), Magenta (Purpurinė), Cyan (Žydra)
Raiška (didžiausia)	1200 × 1200 dpi
Kontrolinis kodas	ESC/P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikinis tiekimas
Įtaisytoji atmintis	2 GB
Sąsaja	Didelės spartos USB* ¹ IEEE 802.3u (100BASE-TX) IEEE 802.3ab (1000BASE-T)* ²
Nominali įtampa	
Spausdintuvas (įvestis)	AC 200–240 V
Didelės talpos rašalo sistema (išvestis)	AC 100–240 V
Nominali srovė	
Spausdintuvas (įvestis)	5 A
Didelės talpos rašalo sistema (išvestis)	1,4 A
Nominalus dažnis	
Spausdintuvas (įvestis)	50 / 60 Hz
Didelės talpos rašalo sistema (išvestis)	50 / 60 Hz

Spausdintuvo specifikacijos	
Energijos sąnaudos	
Naudojant	Apie 440 W
Parengties režimas	Apie 70 W
Miego režimas	Apie 42 W
Maitinimas išjungtas	Apie 0,6 W
Temperatūra ir drėgmė (be kondensacijos)	
Naudojant	Nuo 10 iki 35 °C (nuo 50 iki 95 °F), nuo 20 iki 80 % Rekomenduojama: nuo 20 iki 25 °C (nuo 68 iki 77 °F), nuo 40 iki 60 %
Saugojimo metu (prieš išpakavimą)	Nuo -20 iki 60 °C (nuo -4 iki 140 °F), nuo 5 iki 85 % (Per 120 valandų esant 60 °C (140 °F), per mėnesį esant 40 °C (104 °F))
Saugojimo metu (po išpakavimo)	Nuo -10 iki 40 °C (nuo 14 iki 104 °F), nuo 5 iki 85 % (Per mėnesį esant 40 °C (104 °F))
Temperatūros ir drėgmės diapazonas Pilka sritis: spausdinama Linkelis: rekomenduojama	
Matmenys	

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos

Matmenys laikant	(P) 2949 x (G) 844 x (A) 1605 mm (P) 116,1 x (G) 33,23 x (A) 63,2 colio
Didžiausi matmenys	(P) 2949 x (G) 844 x (A) 1754 mm (P) 116,1 x (G) 33,23 x (A) 69,06 colio
Svoris	Apie 335 kg (738,7 svarų)*3

- *1 „High Speed USB“ atitinka USB 2.0.
- *2 Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).
- *3 Neįskaitant rašalo tiekimo talpyklos.

**Svarbu.**

Spausdintuvą naudokite 2 000 m (6 562 pėd.) arba mažesniame aukštyje.

**Svarbu.**

- ☐ Kad spalvotas spausdinimas būtų kokybiškas, palaikykite pastovią kambario temperatūrą nuo 20 iki 25 °C (68–77 °F).
- ☐ Jei kambario temperatūra aukšta, purkštukai gali likti užsikimšę net ir atlikus **Cleaning (Heavy)**. **Cleaning (Heavy)** turėtų būti atliekamas esant 25 °C ar žemesnei temperatūrai (tačiau temperatūra vis tiek turi būti reikiamoje darbinėje riboje).

Rašalo techniniai duomenys

Tipas	Speciali rašalo tiekimo talpykla
Rašalo tipai	Pigmentinis rašalas
Galiojimo data	Ant rašalo tiekimo talpyklos atspausdinta data (sandėliuojant įprastoje temperatūroje)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	Vieneri metai (po įdiegimo spausdintuve)

Rašalo techniniai duomenys

Laikymo aplinkos temperatūra	Kai supakuota ir laikoma / kai įdėta į spausdintuvą: -20–40 °C (-4–104 °F) (per 4 dienas esant -20 °C ([-4 °F]) temperatūrai, ne ilgiau mėnesio 40 °C ([104 °F]) temperatūroje) Supakavus ir transportuojant: -20–60 °C (-4–140 °F) (per 4 dienas esant -20 °C [-4 °F] temperatūrai, per 1 mėnesį esant 40 °C [104 °F] temperatūrai, per 72 valandas esant 60 °C [140 °F]) temperatūrai
Matmenys (apytiksliai)	180 (P) × 410 (G) × 30 (A) mm (7,08 [P] × 16,2 [G] × 1,18 [A] col.)
Talpa	1600 ml (54,1 uncijos)

Svarbios atsargumo priemonės ir spausdintuvo atitikties standartai



Įspėjimas:

Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

Kopijavimo apribojimai

Kad užtikrintumėte atsakingą ir teisėtą spausdintuvo naudojimą, laikykitės toliau nurodytų apribojimų.

Kopijuoti toliau išvardytus elementus draudžiama pagal įstatymus:

- ☐ Bonai, monetos, vyriausybės išplatinti antrinę rinką turintys vertybiniai popieriai, vyriausybės obligacijų vertybiniai popieriai ir savivaldybių vertybiniai popieriai
- ☐ Nepanaudoti pašto ženklai, iš anksto antspauduoti atvirukai ir kiti oficialūs pašto daiktai su galiojančiais pašto ženklais
- ☐ Vyriausybės išplatinti žyminių ženklai ir įstatymų nustatyta tvarka išleisti vertybiniai popieriai

Būkite atsargūs kopijuodami toliau nurodytus elementus:

- ☐ Privatūs antrinę rinką turintys vertybiniai popieriai (akcijų sertifikatai, perleidžiamieji vekseliai, čekiai ir pan.), mėnesiniai bilietai, koncesijos bilietai ir pan.
- ☐ Pasai, vairuotojo pažymėjimai, tinkamumo liudijimai, kelių leidimai, maisto talonai, bilietai ir kt.

Patarimai.

Kopijuoti šiuos elementus taip pat gali būti draudžiama pagal įstatymus.

Atsakingas autorių teisių saugomos medžiagos naudojimas:

Spausdintuvai gali būti naudojami norint netinkamai kopijuoti autorių teisėmis apsaugotą medžiagą. Išskyrus atvejus, kai veikiate laikydamiesi išmanančio teisininko patarimo, prieš kopijuodami paskelbtą medžiagą, elkitės atsakingai ir pagarbiai — gaukite autorių teisių turėtojo leidimą.

CE ženklas (naudotojams Europoje ir Turkijoje)

<https://www.epson.eu/conformity>

ZICTA tipo patvirtinimas naudotojams Zambijoje

ZICTA tipo patvirtinimo informaciją tikrinkite toliau nurodytoje svetainėje.

<https://support.epson.net/zicta/>