EPSON

Robotersystem Sicherheit und Installation

Lesen Sie zuerst dieses Handbuch.

Rev. 7

EM19ZB4212F

Robotersteuerung RC90-B Programmiersoftware EPSON RC+ 7.0

> Manipulator der LS-B-Serie (LS20-B, LS10-B, LS6-B, LS3-B)

Robotersystem Sicherheit und Installation (RC90-B / EPSON RC+ 7.0) Rev. 7

<u>Robotersystem</u> <u>Sicherheit und Installation</u> (RC90-B / EPSON RC+ 7.0)

Rev. 7

Copyright © 2018-2019 SEIKO EPSON CORPORATION. Alle Rechte vorbehalten

Safety and Installation (RC90-B / EPSON RC+ 7.0) Rev.7

VORWORT

Vielen Dank, dass Sie unsere Roboterprodukte erworben haben.

Dieses Handbuch enthält die nötigen Informationen für die richtige Verwendung des Robotersystems.

Bitte lesen Sie dieses Handbuch und andere in Beziehung stehende Handbücher sorgfältig, bevor Sie das Robotersystem installieren.

Bewahren Sie dieses Handbuch so auf, dass es jederzeit griffbereit ist.

GARANTIE

Das Robotersystem sowie alle Optionen werden vor Versand an den Kunden sehr strengen Qualitätskontrollen, Tests und Untersuchungen unterzogen, um sicherzustellen, dass das System in einwandfreiem Zustand ist und unseren hohen Leistungsanforderungen genügt.

Alle Schäden bzw. Fehlfunktionen, die trotz normaler Betriebsbedingungen und Handhabung entstanden sind, werden innerhalb der normalen Garantiezeit kostenlos repariert. (Bitte informieren Sie sich bei einem Händler in Ihrer Nähe über die übliche Garantiezeit.)

Für die Reparatur folgender Schäden muss der Kunde aufkommen (selbst wenn sie innerhalb der Garantiezeit auftreten):

- Schäden oder Fehlfunktionen, die durch nachlässige Bedienung oder Bedienvorgänge verursacht wurden, welche nicht in diesem Handbuch beschrieben sind.
- 2. Unerlaubte kundenseitige Modifikation oder Demontage.
- Schäden oder Fehlfunktionen, die durch unerlaubte Einstellungen oder Reparaturversuche verursacht wurden.
- 4. Durch Naturkatastrophen (wie z. B. Erdbeben, Wasserschäden usw.) hervorgerufene Schäden.

Warnungen, Vorsichtsgebote, Nutzung:

- Wird das Robotersystem oder die ihm verbundene Ausr
 üstung au
 ßerhalb der daf
 ür bestimmten Betriebsbedingungen und Produktspezifikationen betrieben, verf
 ällt der Garantieanspruch.
- Sollten Sie sich nicht an die in diesem Handbuch dargelegten Warnungen und Vorsichtsgebote halten, müssen wir die Verantwortung für Fehlfunktionen und Unfälle zurückweisen, selbst wenn diese zu Verletzungen oder zum Tod führen.
- Wir können nicht alle möglichen Gefahren und die daraus resultierenden Konsequenzen vorhersehen. Aus diesem Grund kann dieses Handbuch den Nutzer nicht vor allen Gefahrenmomenten warnen.

WARENZEICHEN

Microsoft, Windows und das Windows-Logo sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der Microsoft Corporation in den USA und/oder in anderen Ländern. Andere Marken und Produktnamen sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Inhaber.

WARENZEICHEN IN DIESEM HANDBUCH

Microsoft® Windows® 7 Betriebssystem

Microsoft® Windows® 8 Betriebssystem

Microsoft® Windows® 10 Betriebssystem

Windows 7, Windows 8 und Windows 10 beziehen sich in diesem Handbuch auf die o. g. Betriebssysteme. In manchen Fällen bezieht sich Windows allgemein auf Windows 7, Windows 8 und Windows 10.

HINWEIS

Kein Teil dieses Handbuches darf ohne Genehmigung vervielfältigt oder reproduziert werden.

Wir behalten uns vor, die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen ohne Vorankündigung zu ändern.

Bitte benachrichtigen Sie uns, wenn Sie in diesem Handbuch Fehler finden oder inhaltlich etwas kommentieren möchten.

HERSTELLER

Seiko Epson Corporation

3-3-5 Owa, Suwa-shi, Nagano, 392-8502

- URL : http://global.epson.com/company/
 - : http://www.epson.jp/prod/robots/

Toyoshina Plant Robotics Solutions Operations Division 6925 Toyoshina Tazawa, Azumino-shi, Nagano, 399-8285 Japan TEL. : +81-(0)263-72-1530 FAX : +81-(0)263-72-1495

Nord- & SüdamerikaEpson America, Inc.Factory Automation/Robotics 1650 Glenn Curtiss Street Carson, CA 90746 USA TEL. : +1-562-290-5900 FAX : +1-562-290-5999 E-MAIL : info@robots.epson.comEuropaEpson Deutschland GmbH Robotic Solutions Otto-Hahn-Str.4 D-40670 Meerbusch Deutschland TEL. : +49-(0)-2159-538-1800 FAX : :449-(0)-2159-538-3170 E-MAIL : info.rs@epson.de URL: : : www.epson.de/robotsChinaEpson (China) Co., Ltd. Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL. : +86-(0)-10-8522-1120TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division	LIEFERANTEN (La	nd/Region)				
SudamerikaFactory Automation/Robotics 1650 Glenn Curtiss Street Carson, CA 90746 USA TEL. : +1-562-290-5900 FAX : +1-562-290-5999 E-MAIL : info@robots.epson.comEuropaEpson Deutschland GmbH Robotic Solutions Otto-Hahn-Str.4 D-40670 Meerbusch Deutschland TEL. : +49-(0)-2159-538-1800 FAX : +49-(0)-2159-538-3170 E-MAIL : info.rs@epson.de URL: : www.epson.de/robotsChinaEpson (China) Co., Ltd. Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL. : +86-(0)-10-8522-1120TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division	Nord- &	Epson America, Inc.				
 1650 Glenn Curtiss Street Carson, CA 90746 USA TEL. : +1-562-290-5900 FAX : +1-562-290-5999 E-MAIL : info@robots.epson.com Europa Epson Deutschland GmbH Robotic Solutions Otto-Hahn-Str.4 D-40670 Meerbusch Deutschland TEL. : +49-(0)-2159-538-1800 FAX : +49-(0)-2159-538-1800 FAX : +49-(0)-2159-538-1800 E-MAIL : info.rs@epson.de URL: : www.epson.de/robots China Epson (China) Co., Ltd. Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL. : +86-(0)-10-8522-1120 Taiwan Epson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division	Sudamerika	Factory Automation/Robotics				
Carson, CA 90746 USA TEL. : +1-562-290-5900 FAX : +1-562-290-5999 E-MAIL : info@robots.epson.com Europa Epson Deutschland GmbH Robotic Solutions Otto-Hahn-Str.4 D-40670 Meerbusch Deutschland TEL. : +49-(0)-2159-538-1800 FAX : +49-(0)-2159-538-1800 FAX : +49-(0)-2159-538-1800 E-MAIL : info.rs@epson.de URL: : : www.epson.de/robots China Epson (China) Co., Ltd. Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL. : +86-(0)-10-8522-1199 FAX : +86-(0)-10-8522-1120 Taiwan Epson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		1650 Glenn Curtiss Street				
USA TEL. : +1-562-290-5900 FAX : +1-562-290-5999 E-MAIL : info@robots.epson.com Europa Epson Deutschland GmbH Robotic Solutions Otto-Hahn-Str.4 D-40670 Meerbusch Deutschland TEL. : +49-(0)-2159-538-1800 FAX : +49-(0)-2159-538-3170 E-MAIL : info.rs@epson.de URL: : : www.epson.de/robots China Epson (China) Co., Ltd. Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL. : +86-(0)-10-8522-1129 FAX : +86-(0)-10-8522-1120 Taiwan Epson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		Carson, CA 90746				
TEL.: +1-562-290-5900FAX: +1-562-290-5999E-MAIL: info@robots.epson.comEuropaEpson Deutschland GmbHRobotic Solutions Otto-Hahn-Str.4D-40670 Meerbusch DeutschlandDeutschlandTEL.: +49-(0)-2159-538-1800FAX: +49-(0)-2159-538-1800FAX: +49-(0)-2159-538-3170E-MAIL: info.rs@epson.de URL:URL:: www.epson.de/robotsChinaEpson (China) Co., Ltd. Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL.: +86-(0)-10-8522-1129FAX: +86-(0)-10-8522-1120TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		USA				
FAX: +1-562-290-5999E-MAIL: info@robots.epson.comEuropaEpson Deutschland GmbHRobotic Solutions Otto-Hahn-Str.4 D-40670 Meerbusch Deutschland TEL.: +49-(0)-2159-538-1800FAX: +49-(0)-2159-538-1800FAX: +49-(0)-2159-538-3170E-MAIL: info.rs@epson.deURL:: www.epson.de/robotsChinaEpson (China) Co., Ltd. Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL.: +86-(0)-10-8522-1199 FAXTaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		TEL. : +1-562-290-5900				
E-MAIL : info@robots.epson.com Europa Epson Deutschland GmbH Robotic Solutions Otto-Hahn-Str.4 D-40670 Meerbusch Deutschland TEL. : +49-(0)-2159-538-1800 FAX : +49-(0)-2159-538-3170 E-MAIL : info.rs@epson.de URL: : www.epson.de/robots China Epson (China) Co., Ltd. Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL. : +86-(0)-10-8522-1120 Taiwan Epson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		FAX : +1-562-290-5999				
EuropaEpson Deutschland GmbHRobotic Solutions Otto-Hahn-Str.4 D-40670 Meerbusch DeutschlandTEL.TEL.* +49-(0)-2159-538-1800 FAXFAX* +49-(0)-2159-538-3170 E-MAILE-MAILWith the second sec		E-MAIL : info@robots.epson.com				
Robotic SolutionsOtto-Hahn-Str.4D-40670 MeerbuschDeutschlandTEL.: +49-(0)-2159-538-1800FAX: +49-(0)-2159-538-3170E-MAIL: info.rs@epson.deURL:: www.epson.de/robotsChinaEpson (China) Co., Ltd.Factory Automation Division4F, Tower 1, China Central Place,81 Jianguo Road, Chaoyang District,Beijing, 100025, PRCTEL.: +86-(0)-10-8522-1199FAX: +86-(0)-10-8522-1120TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd.Factory Automation Division	Europa	Epson Deutschland GmbH				
Otto-Hahn-Str.4D-40670 MeerbuschDeutschlandTEL.: +49-(0)-2159-538-1800FAX: +49-(0)-2159-538-3170E-MAIL: info.rs@epson.deURL:: www.epson.de/robotsChinaEpson (China) Co., Ltd.Factory Automation Division4F, Tower 1, China Central Place,81 Jianguo Road, Chaoyang District,Beijing, 100025, PRCTEL.: +86-(0)-10-8522-1129FAX: +86-(0)-10-8522-1120TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd.Factory Automation Division		Robotic Solutions				
D-40670 MeerbuschDeutschlandTEL.: +49-(0)-2159-538-1800FAX: +49-(0)-2159-538-3170E-MAIL: info.rs@epson.deURL:: www.epson.de/robotsChinaEpson (China) Co., Ltd.Factory Automation Division4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRCTEL.: +86-(0)-10-8522-1199FAX: +86-(0)-10-8522-1120TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		Otto-Hahn-Str.4				
DeutschlandTEL.: +49-(0)-2159-538-1800FAX: +49-(0)-2159-538-3170E-MAIL: info.rs@epson.deURL:: www.epson.de/robotsChinaEpson (China) Co., Ltd.Factory Automation Division4F, Tower 1, China Central Place,81 Jianguo Road, Chaoyang District,Beijing, 100025, PRCTEL.: +86-(0)-10-8522-1199FAX: +86-(0)-10-8522-1120TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd.Factory Automation Division		D-40670 Meerbusch				
TEL.: $\pm 49-(0)-2159-538-1800$ FAXFAX: $\pm 49-(0)-2159-538-3170$ E-MAILE-MAIL: info.rs@epson.de URL:URL:: www.epson.de/robotsChinaEpson (China) Co., Ltd. Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL.Tel.: $\pm 86-(0)-10-8522-1199$ FAXFAX: $\pm 86-(0)-10-8522-1120$ TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		Deutschland				
 FAX : +49-(0)-2159-538-3170 E-MAIL : info.rs@epson.de URL: : www.epson.de/robots China Epson (China) Co., Ltd. Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL. : +86-(0)-10-8522-1199 FAX : +86-(0)-10-8522-1120 Taiwan Epson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division 		TEL. : +49-(0)-2159-538-1800				
E-MAIL : info.rs@epson.de URL: : www.epson.de/robots China Epson (China) Co., Ltd. Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL. : +86-(0)-10-8522-1199 FAX : +86-(0)-10-8522-1120 Taiwan Epson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		FAX :+49-(0)-2159-538-3170				
URL:: www.epson.de/robotsChinaEpson (China) Co., Ltd. Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL.TEL.: +86-(0)-10-8522-1199 FAXFAX: +86-(0)-10-8522-1120TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		E-MAIL : info.rs@epson.de				
ChinaEpson (China) Co., Ltd.Factory Automation Division 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL. : +86-(0)-10-8522-1199 FAX : +86-(0)-10-8522-1120TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		URL: : www.epson.de/robots				
Factory Automation Division4F, Tower 1, China Central Place,81 Jianguo Road, Chaoyang District,Beijing, 100025, PRCTEL.: +86-(0)-10-8522-1199FAX: +86-(0)-10-8522-1120TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd.Factory Automation Division	China	Epson (China) Co., Ltd.				
 4F, Tower 1, China Central Place, 81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL. : +86-(0)-10-8522-1199 FAX : +86-(0)-10-8522-1120 Taiwan Epson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division 		Factory Automation Division				
81 Jianguo Road, Chaoyang District, Beijing, 100025, PRC TEL. : +86-(0)-10-8522-1199 FAX : +86-(0)-10-8522-1120TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		4F, Tower 1, China Central Place,				
Beijing, 100025, PRC TEL. : +86-(0)-10-8522-1199 FAX : +86-(0)-10-8522-1120 Taiwan Epson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		81 Jianguo Road, Chaoyang District,				
TEL. : +86-(0)-10-8522-1199 ; FAX : +86-(0)-10-8522-1120 ; Taiwan Epson Taiwan Technology & Trading Ltd. ; Factory Automation Division ; ;		Beijing, 100025, PRC				
FAX: +86-(0)-10-8522-1120TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd. Factory Automation Division		TEL. : +86-(0)-10-8522-1199				
TaiwanEpson Taiwan Technology & Trading Ltd.Factory Automation Division		FAX :+86-(0)-10-8522-1120				
Factory Automation Division	Taiwan	Epson Taiwan Technology & Trading Ltd.				
		Factory Automation Division				
15F., No.100, Songren Rd., Sinyi Dist., Taipei City, 11073		15F., No.100, Songren Rd., Sinyi Dist., Taipei City, 11073				
Taiwan		Taiwan				
TEL. : +886-(0)-2-8786-6688		TEL. : +886-(0)-2-8786-6688				
FAX : +886-(0)-2-8786-6600		FAX : +886-(0)-2-8786-6600				

Korea	Epson Korea Co., Ltd.					
	Marketing Team (Robot Business)					
	10F Posco P&S Tower, Teheranro 134(Yeoksam-dong)					
	Gangnam-gu, Seoul, 06235					
	Korea					
	TEL. :+82-(0)-2-3420-6692					
	FAX : +82-(0)-2-558-4271					
Südostasien	Epson Singapore Pte. Ltd.					
	Factory Automation System					
	1 HarbourFront Place, #03-02,					
	HarbourFront Tower One,					
	Singapore 098633					
	TEL. : +65-(0)-6586-5696					
	FAX : +65-(0)-6271-3182					
Indien	Epson India Pvt. Ltd.					
	Sales & Marketing (Factory Automation)					
	12th Floor, The Millenia, Tower A, No. 1,					
	Murphy Road, Ulsoor, Bangalore,					
	India 560008					
	TEL. : +91-804566-5000					
	FAX : +91-804566-5005					
Japan	Epson Sales Japan Corporation					
	Factory Automation Systems Department					
	29th floor, JR Shinjuku Miraina Tower, 4-1-6					
	Shinjuku, Shinjuku-ku, Tokyo 160-8801					
	Japan					
	TEL. :+81-(0)3-5919-5257					
	FAX :+81-(0)3-5919-5402					

Hinweise zur Batterieentsorgung



Der Aufkleber mit der durchgestrichenen Mülltonne auf Ihrem Produkt bedeutet, dass dieses Produkt sowie eingesetzte Batterien nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden sollten. Um mögliche Schäden für Mensch und Umwelt zu vermeiden, entsorgen Sie dieses Produkt und seine Batterien separat, sodass sie auf umweltfreundliche Weise wiederverwertet werden können. Nähere Informationen zu Sammelstellen können Sie bei der zuständigen örtlichen Behörde oder bei dem Händler erhalten, bei dem Sie dieses Gerät gekauft haben. Die chemischen Symbole Pb, Cd oder Hg zeigen an, ob diese Materialien in der Batterie enthalten sind.

Diese Information gilt nur für Kunden in der Europäischen Union gemäß der RICHTLINIE 2006/66/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 6. September 2006 über Batterien und Akkumulatoren sowie Altbatterien und Altakkumulatoren und zur Aufhebung der Richtlinie 91/157/EWG sowie gemäß der Gesetze, die diese Richtlinie auf nationaler Ebene umsetzen.

Kunden außerhalb der EU sollten die zuständige örtliche Behörde kontaktieren, um herauszufinden, wie das Produkt der Wiederverwertung zugeführt werden kann.

Der Austausch und die Entnahme der Batterie sind in den folgenden Handbüchern beschrieben:

Steuerungshandbuch/Manipulatorhandbuch (Wartungskapitel)

Nur für Kunden aus Kalifornien

Die Lithiumbatterien in diesem Produkt enthalten Perchlorat. Dies kann eine besondere Handhabung erfordern. Siehe <u>www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate</u>. Bevor Sie das Handbuch lesen ...



Der TP-Port der Steuerung RC90-B wird für die Teach-Pendants TP1 und TP2 verwendet. Schließen Sie die folgenden Geräte nicht an den TP-Port der RC90 an. Das Anschließen der folgenden Geräte kann zu Fehlfunktionen des Gerätes führen, da die Anschlussbelegungen unterschiedlich sind.

OPTIONAL DEVICE Blindstecker Operation Pendant OP500 Operator Pendant OP500RC Jog Pad JP500 Teach-Pendant Serie TP-3** Bedienpult OP1

- HINWEISStellen Sie für die RC90-B sicher, dass EPSON RC+7.0 auf dem PC installiertIst. Verbinden Sie den PC und die RC90-B dann mit dem USB-Kabel.Wenn die RC90-B und der PC verbunden wurden, ohne dass EPSON RC+7.0auf dem PC installiert wurde, erscheint der [Hardware-Assistent].Wenn der Assistent geöffnet wird, klicken Sie auf <Abbrechen>.
- HINWEIS Beachten Sie Folgendes in Bezug auf den Sicherheitssupport der Netzwerkverbindung:

Die Funktion zur Netzwerkverbindung unserer Produkte (Ethernet) setzt die Verwendung in einem lokalen Netzwerk, z. B. im Firmen-LAN-Netzwerk, voraus. Stellen Sie keine Verbindung zu einem externen Netzwerk wie dem Internet her.

Treffen Sie außerdem Sicherheitsvorkehrungen gegen Viren aus der Netzwerkverbindung, indem Sie eine Antivirensoftware installieren.

HINWEIS Sicherheitssupport für den USB-Speicher:

Stellen Sie sicher, dass der USB-Speicher nicht mit einem Virus infiziert ist, wenn Sie ihn an die Steuerung anschließen.

Konfiguration der Steuerung

In diesem Handbuch werden die folgenden Kombinationen aus Steuerung und Software beschrieben:

LS20-B****		Firmware der Steuerung RC90-B
		ab Ver. 7.4.5
EPSON RC+ 7.0	bis Ver. 7.4.4	!!!
	ab Ver. 7.4.5	OK

OK: Kompatibilität: Es sind alle Funktionen von EPSON RC+ 7.0 samt Steuerung verfügbar.

!!!: KompatibilitätVerbindung ist in Ordnung.Wir empfehlen die
Verwendung der EPSON RC+7.0 Ver. 7.4.5 oder höher.

LS10-B****		Firmware der Steuerung RC90-B
		ab Ver. 7.4.2.1
EPSON RC+ 7.0	bis Ver. 7.4.1	!!!
	ab Ver. 7.4.2	OK

OK: Kompatibilität: Es sind alle Funktionen von EPSON RC+ 7.0 samt Steuerung verfügbar.

!!!: KompatibilitätVerbindung ist in Ordnung. Wir empfehlen die
Verwendung der EPSON RC+7.0 Ver. 7.4.2 oder höher.

LS6-B****		Firmware der Steuerung RC90-B
		ab Ver. 7.4.3.1
EPSON RC+ 7.0	bis Ver. 7.4.2	!!!
	ab Ver. 7.4.3	OK

OK: Kompatibilität: Es sind alle Funktionen von EPSON RC+ 7.0 samt Steuerung verfügbar.

!!!: KompatibilitätVerbindung ist in Ordnung. Wir empfehlen die
Verwendung der EPSON RC+7.0 Ver. 7.4.3 oder höher.

LS3-B****		Firmware der Steuerung RC90-B
		ab Ver. 7.4.4.2
EPSON RC+ 7.0	bis Ver. 7.4.3	!!!
	ab Ver. 7.4.4	OK

OK: Kompatibilität: Es sind alle Funktionen von EPSON RC+ 7.0 samt Steuerung verfügbar.

!!!: KompatibilitätVerbindung ist in Ordnung.Wir empfehlen die
Verwendung der EPSON RC+ 7.0 Ver 7.4.4 oder höher.

Safety and Installation (RC90-B / EPSON RC+ 7.0) Rev.7

China RoHS

Diese Seite sowie das Label mit der Angabe des Zeitraums, in dem das Gerät sicher verwendet werden kann, beziehen sich auf die chinesischen Bestimmungen. Für andere Länder sind diese Angaben nicht zutreffend.

	机器人型号名称			L	S-B系列		
				有	j害物 质		
	部件名称	铅 (Ph)	汞 (Ha)	镉	六价铬	多溴 联苯 (PBB)	多溴 二苯醚 (PBDE)
加盟	A			(04)			
17644	小 由机 (执行器单示 电机单示)	×	0	0	0	0	0
	本演和 英子	~	0	0	0	0	0
	· 成还们半儿 由 放射 古思	~	0	0	0	0	0
	电燃制动器	~	0	0	0	0	0
		0	0	0	0	0	0
	电池単元 (电池、电池固定架、电池基板)	\times	0	0	0	0	0
	<u>密封</u> (密封填料、油封、密封脂、垫片、 0型环)	×	0	0	0	0	0
	润滑脂	0	0	0	0	0	0
	电缆 (M/C电缆、连接电缆)	×	0	0	0	0	0
	散热片	0	0	0	0	0	0
	LED指示灯	0	0	0	0	0	0
	电路板	\times	0	0	0	0	0
	外罩	0	0	0	0	0	0
	滚珠丝杠花键	0	0	0	0	0	0
	制动解除开关	×	0	0	0	0	0
	伸缩罩	0	0	0	0	0	0
	扎带	0	0	0	0	0	0
	气管接头	×	0	0	0	0	0
选件	相机安装板	×	0	0	0	0	0

产品中有害物质的名称及含量

長硌依据SJ/ⅠⅠ1364旳规疋编制。

〇:表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量在GB/T 26572规定的限量要求以下。 ×:表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。 本产品中含有的有害物质的部件皆因全球技术发展水平限制而无法实现有害物质的替代。



产品环保使用期限的使用条件

关于适用于在中华人民共和国境内销售的电器电子产品的环保使用期限,在遵守该产品的安全及使用注意 事项的条件下,从生产日期开始计算,在标志的年限内,本产品中含有的有害物质不会对环境造成严重污染 或对人身、财产造成严重损害。

附注: 本表格及环保使用期限标志依据中国的有关规定而制定,中国以外的国家/地区则无需关注。

Hinweis: Diese Seite sowie das Label mit der Angabe des Zeitraums, in dem das Gerät sicher verwendet werden kann, beziehen sich auf die chinesischen Bestimmungen. Für andere Länder sind diese Angaben nicht zutreffend.

产品中有害物质的名称及含量	Ł
---------------	---

	控制器型号名称			RC90-	-B系列		
		有害物质					
	部件名称	铅	汞	镉	六价铬	多溴 联苯	多溴 二苯醚
		(Pb)	(Hg)	(Cd)	(Cr(VI))	(PBB)	(PBDE)
控制	器	×	0	0	0	0	0
	机党	0	0	0	0	0	0
	电路板	×	0	0	0	0	0
	开关电源	×	0	0	0	0	0
	风扇	×	0	0	0	0	0
	线束	×	0	0	0	0	0
	电源保护装置	×	0	0	0	0	0
	存储卡	×	0	0	0	0	0
	电池	0	0	0	0	0	0
	连接器附件	×	0	0	0	0	0
	电路板	×	0	0	0	0	0
	接线	×	0	0	0	0	0
	接线端子	×	0	0	0	0	0
	紧急停止开关	×	0	0	0	0	0
	TP1	×	0	0	0	0	0
	TP2	×	0	0	0	0	0
	墙面安装金属件	×	0	0	0	0	0
	CK1	×	0	0	0	0	0
选	CV1	×	0	0	0	0	0
件	CV2	×	0	0	0	0	0
	相机	×	0	0	0	0	0
	延长管	×	0	0	0	0	0
	GigE相机PoE转换器	×	0	0	0	0	0
	GigE相机PoE交换集线器	×	0	0	0	0	0
	GigE相机三脚架适配器	×	0	0	0	0	0
	以太网交换机	×	0	0	0	0	0
	USB选件密钥	×	0	0	0	0	0
	VRT	×	0	0	0	0	0
+		1	1	1	1		1

本表格依据SJ/T 11364的规定编制。

○:表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量在GB/T 26572规定的限量要求以下。 ×:表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。 本产品中含有的有害物质的部件皆因全球技术发展水平限制而无法实现有害物质的替代。



产品环保使用期限的使用条件

关于适用于在中华人民共和国境内销售的电器电子产品的环保使用期限,在遵守该产品的安全及使用注意事项的条件下,从生产日期开始计算,在标志的年限内,本产品中含有的有害物质不会对环境造成严重污染或对人身、财产造成严重损害。

附注: 本表格及环保使用期限标志依据中国的有关规定而制定,中国以外的国家/地区则无需关注。

Hinweis:Diese Seite sowie das Label mit der Angabe des Zeitraums, in dem das Gerät sicher verwendet werden kann, beziehen sich auf die chinesischen Bestimmungen. Für andere Länder sind diese Angaben nicht zutreffend.

1. Sicherheit 1	
1.1 Konventionen1	
1.2 Konstruktion und Installationssicherheit	
1.2.1 Relevante Handbücher 3	
1.2.2 Zusammenbau eines sicheren Robotersystems	
1.3 Betriebssicherheit 8	
1.3.1 Sicherheitsanforderungen11	
1.3.2 Teile/Armbewegung12	
1.3.3 Betriebsarten 18	
1.4 Wartungssicherheit 19	
1.5 Not-Halt	
1.5.1 Freilaufstrecke beim Not-Halt	
1.5.2 Zurücksetzen von Not-Halt	
1.6 Beschriftungen	
1.6.1 Steuerung	
1.6.2 Manipulator 31	
1.7 Sicherheitseinrichtungen	
1.8 Verriegelung/Kennzeichnung	
Montage der Verriegelungsvorrichtung	
Größe und Gewicht des Vorhängeschlosses	
Sicherheitsvorkehrungen	
1.9 Spezifikationen des Manipulators	
1.10 Arbeitsbereich-Einstellung durch mechanische Stopper	
1.11 Endanwender-Schulung 52	

2. Installation

Systembeispiel	54
Robotersystems	55
2.2 Entrackon	55
	90
2.3 Transport	57
2.3.1 Vorkehrungen für den Transport	57
2.3.2 Transport des Manipulators	58
2.4 Installation des Manipulators	60
2.4.1 Vorkehrungen für die Installation	60
2.4.2 Umgebung	61
2.4.3 Schallpegel	62
2.4.4 Basistisch	63
2.4.5 Installationsvorgang	64

53

2.5 Installation der Steuerung	. 67
2.5.1 Vorkehrungen für die Installation	. 67
2.5.2 Umgebung	. 68
2.5.3 Installation	. 69
2.6 Anschluss an den EMERGENCY-Anschluss (Steuerung)	. 71
2.6.1 Sicherheitsabschrankungs-Schalter und	
Verriegelungs-Freigabetaster	. 71
2.6.2 Sicherheitsabschrankungs-Schalter	. 72
2.6.3 Verriegelungs-Freigabetaster	. 73
2.6.4 Überprüfen der Funktion des	
Verriegelungs-Freigabetasters	. 74
2.6.5 Not-Halt-Taster	. 75
2.6.6 Überprüfen der Funktion des Not-Halt-Tasters	. 75
2.6.7 Anschlussbelegungen	. 76
2.6.8 Schaltbilder	. 78
2.7 Stromversorgung	. 80
2.7.1 Stromversorgung	. 80
2.7.2 Netzanschlusskabel	. 81
2.7.3 Anschluss des M/C-Stromkabels	. 82
2.8 Manipulator und Steuerung anschließen	. 83
2.9 Einschalten	. 84
2.9.1 Vorkehrungen für das Einschalten	. 84
2.9.2 Einschaltvorgang	. 85
2.10 Standardeinstellung speichern	. 86

3. Schritt eins	87
3.1 EPSON RC+ 7.0-Software installieren	87
3.2 Verbindung von PC und Steuerung	90
3.2.1 PC-Anschlussport	90
3.2.2 Vorkehrungen	92
3.2.3 Software-Setup und Anschlussüberprüfung	92
3.2.4 Sicherung des Lieferzustandes der Steuerung	93
3.2.5 Trennen von PC und Steuerung	94
3.2.6 Bewegen des Roboters in die ursprüngliche Position	94
2.2. Cohroitean Ciallan anotae Dragmanan	~~

4. Schritt zwei 10	6
4.1 Externe Geräte anschließen 10 4.1.1 Remote-Steuerung 10 4.1.2 Ethernet 10 4.1.3 RS-232C (Option) 10 4.1.4 Analoges E/A-Board (Option) 10 4.2 Ethernet-Verbindung von PC und Steuerung 10 4.3 Option Teach-Pendant anschließen 10	16 16 16 16 16 17
5. Allgemeine Wartung 10	8
5.1 Zeitplan für die Inspektion 10 5.1.1 Manipulator 10 5.1.2 Steuerung 11 5.2 Überholung (Austausch von Teilen) 11 5.3 Festziehen der Innensechskantschrauben 11 5.4 Schmieren 11 5.5 Handhabung und Entsorgung der Batterien 11	18 12 4 5 7
6. Handbücher 11	9
Software11Softwareoptionen11Steuerung12Steuerungsoptionen12Manipulator12	9 9 20 20 20
7. Richtlinien und Normen 12	1

1. Sicherheit

Die Installation sowie der Transport von Robotern und Roboterausrüstung darf nur von qualifiziertem Personal in Übereinstimmung mit nationalen und örtlichen Vorschriften durchgeführt werden.

Lesen Sie dieses Handbuch und andere in Beziehung stehende Handbücher, bevor Sie das Robotersystem installieren oder bevor Sie Kabel anschließen. Bewahren Sie dieses Handbuch so auf, dass es jederzeit griffbereit ist.

1.1 Konventionen

Wichtige Sicherheitshinweise sind in diesem Handbuch durch folgende Symbole gekennzeichnet. Lesen Sie die Beschreibungen zu jedem Symbol.

WARNUNG	Dieses Symbol weist Sie auf die Gefahr schwerer Verletzungen oder Lebensgefahr hin, die besteht, wenn die zugehörigen Anweisungen nicht befolgt werden.
WARNUNG	Dieses Symbol weist Sie auf die Gefahr schwerer Verletzungen oder Lebensgefahr durch elektrischen Schlag hin, die besteht, wenn die zugehörigen Anweisungen nicht befolgt werden.
VORSICHT	Dieses Symbol weist Sie auf mögliche Personen- oder Sachschäden an der Ausrüstung oder am System hin, die entstehen können, wenn die zugehörigen Anweisungen nicht befolgt werden.

1.2 Konstruktion und Installationssicherheit

Nur geschultes Personal darf das Robotersystem zusammenbauen und installieren. Geschultes Personal ist Personal, das an Robotersystemschulungen teilgenommen hat, die vom Hersteller, Händler oder Repräsentanten vor Ort durchgeführt werden. Geschultes Personal ist auch das Personal, das die Handbücher vollständig versteht und über das Wissen und die Qualifikationen verfügt, die dem Wissen des Personals entsprechen, das an den Schulungen teilgenommen hat.

Um Sicherheit zu gewährleisten, muss eine Sicherheitsabschrankung für das Robotersystem installiert werden. Nähere Informationen zur Sicherheitsabschrankung finden Sie im Abschnitt Vorkehrungen für die Installation und den Aufbau im Kapitel Sicherheit im EPSON RC+ Benutzerhandbuch.

In den folgenden Abschnitten werden Sicherheitsvorkehrungen für das Konstruktionspersonal beschrieben:

 Personal, welches das Robotersystem mit diesem Produkt gestaltet und / oder konstruiert, muss das Kapitel *Sicherheit* im *EPSON RC+ Benutzerhandbuch* lesen, um die Sicherheitsanforderungen zu verstehen, bevor es das Robotersystem gestaltet oder konstruiert. Die Gestaltung und/oder Konstruktion des Robotersystems, ohne die Sicherheitsanforderungen zu verstehen, ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen und/oder schweren Schäden an Geräten des Robotersystems führen.



Der Manipulator und die Steuerung müssen in den Umgebungsbedingungen betrieben werden, die in den entsprechenden Handbüchern beschrieben werden. Dieses Produkt ist ausschließlich für den Gebrauch in normaler Innenraumungebung entworfen und hergestellt worden. Die Verwendung des Produktes in einer Umgebung mit anderen als den vorgegebenen Umgebungsbedingungen kann nicht nur die Lebensdauer des Produktes verkürzen, sondern auch ernste Sicherheitsprobleme verursachen.

Das Robotersystem muss gemäß den Installationsanforderungen verwendet werden, die in den Handbüchern beschrieben werden. Die Verwendung des Robotersystems unter Nichterfüllung der Installationsanforderungen kann nicht nur die Lebensdauer des Produkts verkürzen, sondern auch ernste Sicherheitsprobleme verursachen.

Weitere Installationsvorkehrungen werden in den folgenden Handbüchern beschrieben. Bitte lesen Sie dieses Kapitel vor der Installation der Roboter und der Roboterausrüstung sorgfältig durch, damit Sie mit den Sicherheitsvorkehrungen bei der Installation vertraut sind.

1.2.1 Relevante Handbücher

siehe

Dieses Handbuch: 2. Installation

Manipulatorhandbuch: Einrichten und Betrieb 3. Umgebung und Installation Steuerungshandbuch: Einrichten und Betrieb 3. Installation

1.2.2 Zusammenbau eines sicheren Robotersystems

Es ist wichtig, Roboter sicher zu bedienen. Es ist für den Roboterbediener auch wichtig, sorgfältige Überlegungen bezüglich der Sicherheit des gesamten Robotersystem-Aufbaus anzustellen.

Dieser Abschnitt fasst die Mindestbedingungen zusammen, die eingehalten werden sollten, wenn EPSON-Roboter in Ihrem Robotersystem verwendet werden.

Bitte richten Sie sich bei Zusammenbau und Fertigung von Robotersystemen nach den Leitsätzen, die in diesem und den folgenden Abschnitten beschrieben werden.

Umgebungsbedingungen

Beachten Sie sorgfältig die Bedingungen für die Installation von Robotern und Robotersystemen, die in der Tabelle "Umgebungsbedingungen" aufgelistet sind. Sie finden diese Tabelle in den Handbüchern aller Geräte, die im System verwendet werden.

Systemanordnung

Wenn Sie die Anordnung eines Robotersystems planen, berücksichtigen Sie jede Möglichkeit eines Fehlers zwischen Roboter und Peripheriegeräten. Fälle von Not-Halt erfordern besondere Aufmerksamkeit, da ein Roboter nach einem Pfad stoppt, der vom normalen Bewegungspfad abweicht. Der Anordnungsplan sollte genug Spielraum für die Sicherheit bieten. Konsultieren Sie die Handbücher aller Manipulatoren und achten Sie darauf, dass der Plan reichlich Platz für Wartungsund Inspektionsarbeiten sicherstellt.

Wenn Sie ein Robotersystem mit eingeschränktem Bewegungsbereich entwerfen, beachten Sie die Verfahren, die in den einzelnen Manipulator-Handbüchern beschrieben werden. Verwenden Sie sowohl mechanische als auch Software-Begrenzungen, um den Bewegungsbereich des Roboters zu begrenzen.

Installieren Sie den Not-Halt-Taster in der Nähe der Bedieneinheit des Robotersystems, wo der Bediener den Taster im Notfall leicht drücken und gedrückt halten kann.

Installieren Sie die Steuerung nicht an einem Ort, wo Wasser oder andere Flüssigkeiten in die Steuerung laufen können. Verwenden Sie außerdem niemals Flüssigkeiten, um die Steuerung zu reinigen.

Die Energiezufuhr des Systems unter Verwendung von Verriegelung/Kennzeichnung abschalten

Der Stromanschluss für die Robotersteuerung sollte so beschaffen sein, dass er in der AUS-Position gesperrt und mit einem Schild versehen werden kann, um zu verhindern, dass der Strom eingeschaltet wird, während sich Personen im geschützten Bereich aufhalten.

Weitere Informationen finden Sie im folgenden Kapitel:

1.8 Verriegelung/Kennzeichnung

Auslegung des Greifers

Sehen Sie Verdrahtungen und Schlauchleitungen vor, die verhindern, dass der Greifer des Roboters das gehaltene Objekt (Werkstück) loslässt, wenn der Strom des Robotersystems ausgeschaltet wird.

Legen Sie den Greifer des Roboters so aus, dass Gewicht und Trägheitsmoment die zulässigen Grenzwerte nicht überschreiten. Werte, die die zulässigen Grenzwerte überschreiten, können zur Überlastung des Roboters führen. Das verkürzt nicht nur die Lebensdauer des Roboters, sondern kann wegen der zusätzlichen externen Kräfte, die auf Greifer und Werkstück einwirken, auch zu unerwarteten Gefahrensituationen führen.

Wählen Sie die Größe des Greifers mit Sorgfalt, da sich Roboterkörper und Robotergreifer gegenseitig behindern können.

Auslegung der Peripheriegeräte

Wenn Sie Geräte auslegen, die Teile und Material vom Robotersystem abtransportieren bzw. diesem zuführen, stellen Sie sicher, dass die Konstruktion dem Bediener genügend Sicherheit bietet. Wenn es erforderlich ist, Material ohne ein Anhalten des Roboters abzutransportieren oder zuzuführen, installieren Sie eine Shuttle-Einheit oder treffen Sie andere Maßnahmen, um zu gewährleisten, dass der Bediener keine mögliche Gefahrenzone betreten muss.

Stellen Sie sicher, dass eine Unterbrechung der Stromversorgung (Abschalten der Stromversorgung) von Peripheriegeräten nicht zu einer gefährlichen Situation führt. Treffen Sie Vorkehrungen, die nicht nur ein gehaltenes Werkstück davor bewahren, fallen gelassen zu werden. wie im Abschnitt ..Konstruktion des Greifers" beschrieben, sondern die auch sicherstellen, dass die Peripheriegeräte (nicht nur die Roboter) sicher stoppen können. Überprüfen Sie die Sicherheitsausrüstung, um sicherzustellen, dass der Bereich sicher ist, wenn der Strom abgeschaltet wird.

Remote-Steuerung

Um zu verhindern, dass der Betrieb durch Remote-Steuerung gefährlich wird, sind Startsignale von der Remote-Steuerung nur dann möglich, wenn die Steuerung auf REMOTE gestellt, der TEACH-Modus ausgeschaltet und das System so konfiguriert ist, dass Remote-Steuerungs-Signale akzeptiert werden. Wenn Remote-Steuerung aktiv ist, stehen Bewegungsbefehle und E/A-Ausgabe nur über Remote zur Verfügung. Für die Sicherheit des gesamten Systems werden jedoch Sicherheitsvorkehrungen benötigt, welche die Risiken ausschließen, die mit dem Remote gesteuerten Starten und Abschalten von Peripheriegeräten verbunden sind.

Not-Halt

Jedes Robotersystem benötigt Geräte, die es dem Bediener ermöglichen, den Betrieb des Systems sofort zu beenden. Installieren Sie eine Not-Halt-Einrichtung, die den Not-Halt-Eingang der Steuerung und den aller anderen Geräte nutzt.

Während eines Not-Halts wird die Stromversorgung des Motors, der den Roboter antreibt, abgeschaltet und der Roboter wird durch die generatorische Bremse angehalten.

Stellen Sie sicher, dass alle externen Komponenten, welche im Notfall abgeschaltet werden sollen, über den Not-Halt-Kreis abgeschaltet werden. Legen Sie das System nicht so aus, dass die Robotersteuerung über die Ausgänge aller E/A-Boards ausgeschaltet wird. Wenn beispielsweise das E/A-Board defekt ist, kann die Steuerung die externen Komponenten nicht abschalten. Der Not-Halt-Taster der Steuerung ist fest verdrahtet, um den Motorstrom des Roboters abzuschalten, nicht aber externe Stromversorgungen.

Weitere Informationen zur Sicherheitsabschrankung finden Sie im folgenden Abschnitt:

1.5 Not-Halt

Sicherheitsabschrankung

Um Sicherheit zu gewährleisten, sollte eine Sicherheitsabschrankung für das Robotersystem installiert werden.

Wenn Sie die Sicherheitsabschrankung installieren, halten Sie sich strikt an die folgenden Punkte:

Lesen Sie jedes Roboter-Handbuch und installieren Sie die Sicherheitsabschrankung außerhalb des maximalen Arbeitsbereiches. Wählen Sie die Größe des Greifers und der zu haltenden Werkstücke mit Sorgfalt, so dass keine Kollision zwischen den beweglichen Teilen und der Sicherheitsabschrankung auftreten kann. Legen Sie die Sicherheitsabschrankung so aus, dass sie den kalkulierten, externen Kräften standhält (Kräften, die während des Betriebes hinzukommen und Kräften aus der Umgebung).

Wenn Sie die Sicherheitsabschrankung konstruieren, stellen Sie sicher, dass sie frei von scharfen Kanten und Vorsprüngen ist und dass die Sicherheitsabschrankung selbst keine Gefahr darstellt.

Sorgen Sie dafür, dass die Sicherheitsabschrankung nur unter Verwendung eines Werkzeugs entfernt werden kann.

Es gibt verschiedene Arten von Schutzvorrichtungen, einschließlich Sicherheitsabschrankungen, Sicherheitsbarrieren, Lichtvorhängen, Sicherheitstoren und Sicherheits-Fußbodenmatten. Installieren Sie die Verriegelungs-Funktion in der Schutzvorrichtung. Die Sicherheitsverriegelung muss so installiert werden, dass sie gezwungen ist, im Fall einer Geräte-Fehlfunktion oder eines anderen unerwarteten Unfalls zu funktionieren. Wenn z. B. eine Tür mit einem Schalter als Verriegelung verwendet wird, verlassen Sie sich nicht auf die Federkraft des Schalters, um den Kontakt zu öffnen. Der Kontaktmechanismus muss im Falle eines Unfalls sofort öffnen.

Verbinden Sie den Verriegelungsschalter mit dem Eingang der Sicherheitsabschrankung des EMERGENCY-Anschlusses der Drive Unit. Der Eingang der Sicherheitsabschrankung informiert die Robotersteuerung darüber, dass sich ein Bediener im Sicherheitsbereich aufhalten könnte. Wenn der Eingang der Sicherheitsabschrankung aktiviert ist, stoppt der Roboter sofort und wechselt in den Pause-Status, ebenso wie im Status "Betrieb unzulässig" oder im Status "Begrenzt (Low Power)".

Stellen Sie sicher, dass Sie den geschützten Bereich an der Stelle betreten, an der die Sicherheitsverriegelung installiert ist.

Die Sicherheitsverriegelung muss so installiert sein, dass sie einen Sicherheitszustand aufrechterhalten kann, bis die Verriegelung durch absichtliches Auslösen freigegeben wird. Der Verriegelungs-Freigabe-Eingang für den EMERGENCY-Anschluss an der Steuerung ist dafür vorgesehen, den Verriegelungs-Zustand der Sicherheitsverriegelung aufzuheben. Der Verriegelungs-Freigabe-Schalter der Sicherheitsverriegelung muss außerhalb des geschützten Bereiches installiert werden und mit dem Verriegelungs-Freigabe-Eingang verdrahtet sein.

Es ist gefährlich, einer anderen Person zu ermöglichen, die Sicherheitsverriegelung versehentlich freizugeben, während der Bediener innerhalb des geschützten Bereiches arbeitet. Um den Bediener zu schützen, der innerhalb des geschützten Bereiches arbeitet, treffen Sie Maßnahmen, den Verriegelungs-Freigabe-Schalter zu verriegeln und zu kennzeichnen.

Anwesenheitsdetektor

Die oben erwähnte Sicherheitsverriegelung ist eine Art Anwesenheitsdetektor, da sie die Möglichkeit anzeigt, dass sich jemand innerhalb der Sicherheitsabschrankung befindet. Wenn Sie jedoch einen separaten Anwesenheitsdetektor installieren, führen Sie eine ausreichende Risikoanalyse durch und achten Sie genau auf die Zuverlässigkeit des Anwesenheitsdetektors.

Die folgenden Vorkehrungen sollten beachtet werden:

- Legen Sie das System so aus, dass niemand in den Sicherheitsbereich gelangen oder hineingreifen kann, wenn der Anwesenheitsdetektor nicht aktiviert ist oder eine gefährliche Situation noch besteht.
- Legen Sie den Anwesenheitsdetektor so aus, dass das System situationsunabhängig sicher arbeitet.
- Wenn der Roboter aufhört zu arbeiten, wenn der Anwesenheitsdetektor aktiviert ist, muss sichergestellt werden, dass der Roboter nicht wieder startet, bevor das erkannte Objekt entfernt wurde. Stellen Sie sicher, dass der Roboter nicht automatisch neu starten kann.

Zurücksetzen der Sicherheitsabschrankung

Stellen Sie sicher, dass das Robotersystem ausschließlich durch sorgsame Bedienung von außerhalb der Sicherheitsabschrankung neu gestartet werden kann. Der Roboter startet niemals durch einfaches Zurücksetzen des Verriegelungs-Schalters der Sicherheitsabschrankung neu. Wenden Sie dieses Konzept auf die Verriegelungs-Tore und Anwesenheitsdetektoren des gesamten Systems an.

Roboter-Bedienfeld

Wenn Sie das Roboter-Bedienfeld verwenden, muss es so installiert sein, dass das Robotersystem außerhalb der Sicherheitsabschrankung bedient wird.

1.3 Betriebssicherheit

In den folgenden Abschnitten werden Sicherheitsvorkehrungen für qualifiziertes Bedienpersonal beschrieben:

- Bitte lesen Sie das Kapitel Sicherheitsanforderungen aufmerksam durch, bevor Sie das Robotersystem in Betrieb nehmen. Der Betrieb des Robotersystems, ohne die Sicherheitsanforderungen zu verstehen, ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen und/oder schweren Schäden an Geräten des Robotersystems führen.
- Betreten Sie den Arbeitsbereich des Manipulators nicht, während das Robotersystem mit Strom versorgt wird. Das Betreten des Arbeitsbereichs bei eingeschaltetem System ist extrem gefährlich und kann ernste Sicherheitsprobleme verursachen, da sich der Manipulator bewegen kann, auch wenn es so aussieht, als wäre er angehalten.



Bevor Sie das Robotersystem betreiben, stellen Sie sicher, dass sich niemand innerhalb der Sicherheitsabschrankung aufhält. Das Robotersystem kann im TEACH-Modus betrieben werden, auch wenn sich jemand innerhalb der Sicherheitsabschrankung aufhält.

Um die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten, befindet sich der Manipulator dann immer im begrenzten Status (langsame Geschwindigkeit und Low Power). Während sich jemand im geschützten Bereich befindet, ist der Betrieb des Manipulators extrem gefährlich und kann ernste Sicherheitsprobleme verursachen, wenn der Manipulator sich unerwartet bewegt.

Drücken Sie den Not-Halt-Taster, wann immer sich der Manipulator während des Robotersystem-Betriebes unnormal bewegt. Das Robotersystem zu betreiben, während der Manipulator sich unnormal bewegt, ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen und/oder schweren Schäden an Geräten des Robotersystems führen.

- Um die Spannungsversorgung des Robotersystems zu unterbrechen, ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose. Schließen Sie das Netzanschlusskabel an eine geeignete Netzsteckdose an.
 Schließen Sie es NICHT direkt an die Fabrik-Spannungsversorgung an.
- Bevor Sie ein Teil auswechseln, schalten Sie die Steuerung und die damit zusammenhängende Ausrüstung aus und trennen Sie dann den Netzstecker von der Spannungsversorgung. Austauscharbeiten bei eingeschalteter Spannung sind extrem gefährlich und können zu einem elektrischen Schlag und/oder einer Fehlfunktion des Robotersystems führen.
 Die Motorstecker dürfen nicht abgezogen oder eingesteckt werden, solange Spannung am Robotersystem anliegt. Das Einstecken oder Herausziehen der Motorstecker bei anliegender Spannung ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen führen, da sich der Manipulator unnormal bewegen kann. Es kann auch zu einem elektrischen Schlag und/oder einer Fehlfunktion des Robotersystems führen.

VORSICHT	Wann immer möglich, sollte nur eine Person das Robotersystem betreiben. Wenn es erforderlich ist, das Robotersystem mit mehr als einer Person zu betreiben, stellen Sie sicher, dass alle beteiligten Personen miteinander darüber kommunizieren, was sie tun, und treffen Sie alle nötigen Sicherheitsvorkehrungen.
	 1., 2. und 4. Achse: Wenn die Achsen wiederholt mit einem Arbeitswinkel von unter 5 Grad
	bewegt werden, könnten diese vorzeitig beschädigt werden, da der
	Ölfilm in den Lagern in diesem Fall abreißen könnte. Um einem vorzeitigen Ausfall vorzubeugen, bewegen Sie die Achsen rund fünf bis
	zehn Mal am Tag über 50 Grad hinaus.
	3. Achse:
	Wenn die Auf- und Abbewegung der Hand den unten stehenden
	Angaben entspricht, bewegen Sie die Achse fühf bis zehn Mal am Tag über den halben maximalen Hub.
	LS3-B : weniger als 32 mm
	LS6-B : weniger als 40 mm
	LS10-B : weniger als 50 mm
	LS20-B : weniger als 50 mm



1.3.1 Sicherheitsanforderungen

Spezifische Toleranzen und Betriebsbedingungen für die Sicherheit sind in den Handbüchern für den Roboter, die Steuerung und andere Geräte enthalten. Lesen Sie auch diese Handbücher.

Installation und Betrieb des Robotersystems müssen nach den geltenden gesetzlichen Regelungen auf nationaler und lokaler Ebene erfolgen.

In diesem Kapitel werden die Sicherheitsnormen des Robotersystems und andere Beispiele angegeben.

Halten Sie diese Normen ein, um alle Sicherheitsvorkehrungen zu erfüllen.

(Hinweis: Im Folgenden ist ein Teil der Liste der notwendigen Sicherheitsnormen dargestellt.)

EN ISO 10218-1	Industrieroboter - Sicherheitsanforderungen - Teil 1: Roboter
EN ISO 10218-2	Industrieroboter – Sicherheitsanforderungen – Teil 2: Robotersysteme und Integration
ANSI/RIA R15.06	US-amerikanische Norm für Industrieroboter und Robotersysteme – Sicherheitsanforderungen
EN ISO 12100	Sicherheit von Maschinen – Allgemeine Gestaltungsleitsätze Risikobeurteilung und Risikominderung
EN ISO 13849-1	Sicherheit von Maschinen – Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen – Teil 1: Allgemeine Gestaltungsleitsätze
EN ISO 13850	Sicherheit von Maschinen – Not-Halt-Funktion – Gestaltungsleitsätze
EN ISO 13855	Sicherheit von Maschinen – Anordnung von Schutzeinrichtungen im Hinblick auf Annäherungsgeschwindigkeiten von Körperteilen
EN ISO 13857	Sicherheit von Maschinen – Sicherheitsabstände gegen das Erreichen von Gefährdungsbereichen mit den oberen und unteren Gliedmaßen
EN ISO 14120	Sicherheit von Maschinen – Trennende Schutzeinrichtungen – Allgemeine Anforderungen an Gestaltung und Bau von feststehenden und beweglichen trennenden Schutzeinrichtungen
IEC 60204-1 EN 60204-1	Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstung von Maschinen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen
CISPR11 EN 55011	Industrielle, wissenschaftliche und medizinische Geräte – Funkstörungen – Grenzwerte und Messverfahren
IEC 61000-6-2 EN 61000-6-2	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) – Teil 6-2: Fachgrundnormen – Störfestigkeit für Industriebereiche



- (10) EMERGENCY-Anschluss
- (20) Batterie (im Inneren der Steuerung)

LS20-B

In der folgenden Abbildung ist der Arbeitsbereich jedes Arms dargestellt. Treffen Sie alle erforderlichen Sicherheitsvorkehrungen.



Wenn sich das System im Not-Halt-Modus befindet, bewegen Sie den Arm oder die Achse des Manipulators wie unten beschrieben:

- 1. Arm Bewegen Sie den Arm von Hand.
- 2. Arm Bewegen Sie den Arm von Hand.
- 3. Achse Die Achse kann nicht manuell auf- oder abbewegt werden, solange die elektromagnetische Bremse der Achse nicht gelöst wird. Drücken Sie den Bremsfreigabetaster und bewegen Sie die Achse auf/ab.
- 4. Achse Die Z-Achse kann nicht von Hand gedreht werden, solange die elektromagnetische Bremse der Z-Achse nicht gelöst wird. Drücken Sie den Bremsfreigabetaster und bewegen Sie die Achse.

HINWEIS

(B)

Der Bremsfreigabetaster wirkt auf die 3. und 4. Achse. Wenn der Bremsfreigabetaster im Not-Halt-Modus betätigt wird, werden gleichzeitig die Bremsen der 3. und 4. Achse gelöst. Passen Sie auf die fallende und rotierende Achse auf, während der Bremsfreigabetaster gedrückt wird, da diese durch das Gewicht des Greifers abgesenkt werden kann.

LS10-B

In der folgenden Abbildung ist der Arbeitsbereich jedes Arms dargestellt. Treffen Sie alle erforderlichen Sicherheitsvorkehrungen.



Wenn sich das System im Not-Halt-Modus befindet, bewegen Sie den Arm oder die Achse des Manipulators wie unten beschrieben:

- 1. Arm Bewegen Sie den Arm von Hand.
- 2. Arm Bewegen Sie den Arm von Hand.
- Achse Die Achse kann nicht manuell auf- oder abbewegt werden, solange die elektromagnetische Bremse der Achse nicht gelöst wird. Drücken Sie den Bremsfreigabetaster und bewegen Sie die Achse auf/ab.
- 4. Achse Die Z-Achse kann nicht von Hand gedreht werden, solange die elektromagnetische Bremse der Z-Achse nicht gelöst wird. Drücken Sie den Bremsfreigabetaster und bewegen Sie die Achse.

HINWEIS

(P

Der Bremsfreigabetaster wirkt auf die 3. und 4. Achse. Wenn der Bremsfreigabetaster im Not-Halt-Modus betätigt wird, werden gleichzeitig die Bremsen der 3. und 4. Achse gelöst. Passen Sie auf die fallende und rotierende Achse auf, während der Bremsfreigabetaster gedrückt wird, da diese durch das Gewicht des Greifers abgesenkt werden kann.

LS3-B, LS6-B

In der folgenden Abbildung ist der Arbeitsbereich jedes Arms dargestellt. Treffen Sie alle erforderlichen Sicherheitsvorkehrungen.



Wenn sich das System im Not-Halt-Modus befindet, bewegen Sie den Arm oder die Achse des Manipulators wie unten beschrieben:

- 1. Arm Bewegen Sie den Arm von Hand.
- 2. Arm Bewegen Sie den Arm von Hand.
- 3. Achse Die Achse kann nicht manuell auf- oder abbewegt werden, solange die elektromagnetische Bremse der Achse nicht gelöst wird. Drücken Sie den Bremsfreigabetaster und bewegen Sie die Achse auf/ab.
- 4. Achse LS3-B Bewegen Sie die Z-Achse von Hand.
 - LS6-B Die Z-Achse kann nicht von Hand gedreht werden, solange die elektromagnetische Bremse der Z-Achse nicht gelöst wird. Drücken Sie den Bremsfreigabetaster und bewegen Sie die Achse.

HINWEIS

Ś

LS3-B: Der Bremsfreigabetaster wirkt auf die 3. Achse. Wenn der Bremsfreigabetaster im Not-Halt-Modus betätigt wird, wird die Bremse der 3. Achse gelöst. Seien Sie vorsichtig, da sich die Z-Achse während der Betätigung des Bremsfreigabetasters durch das Gewicht eines Greifers ruckartig absenken kann.

LS6-B: Der Bremsfreigabetaster wirkt auf die 3. und 4. Achse. Wenn der Bremsfreigabetaster im Not-Halt-Modus betätigt wird, werden gleichzeitig die Bremsen der 3. und 4. Achse gelöst. Passen Sie auf die fallende und rotierende Achse auf, während der Bremsfreigabetaster gedrückt wird, da diese durch das Gewicht des Greifers abgesenkt werden kann.

1.3.3 Betriebsarten

Die Betriebsart ist als der einzige Steuerungspunkt für die Steuerung definiert, also können Sie nicht mehr als eine Betriebsart zur selben Zeit verwenden.

Die Steuerung kann in vier Betriebsarten betrieben werden: AUTOMATIK, PROGRAMMIEREN, TEACH und TEST.

- Der AUTOMATIK-Betrieb ermöglicht die Ausführung von Programmen in der Steuerung, wenn die Sicherheitsabschrankung geschlossen ist.
- Der PROGRAMMIER-Betrieb ermöglicht die Ausführung und Fehlerbeseitigung von Programmen, wenn die Sicherheitsabschrankung geschlossen ist.
- Der TEACH-Betrieb ermöglicht es, den Roboter bei langsamer Geschwindigkeit zu teachen, während der Bediener sich im Bereich der Sicherheitsabschrankung befindet.
- Im TEST-Betrieb können Sie ein Programm mit niedriger Geschwindigkeit ausführen, während die Sicherheitsabschrankung geöffnet ist.

1.4 Wartungssicherheit

Bitte lesen Sie das Kapitel *Wartung* im Manipulator-Handbuch und im Steuerungshandbuch und andere in Bezug stehende Handbücher sorgfältig durch, um sich mit der sicheren Wartung vertraut zu machen, bevor Sie eine Wartung durchführen.

Nur autorisiertes Personal, das an Sicherheitsschulungen teilgenommen hat, darf mit der Wartung des Robotersystems betraut werden. Die Sicherheitsschulung ist das Programm für den Industrie-Roboter-Bediener, welches den Gesetzen und Regelungen jedes Landes entspricht.

Personal, das an der Sicherheitsschulung teilnimmt, erlangt Wissen über Industrie-Roboter (Betrieb, Teachen usw.), über Inspektionen und die betreffenden Regeln/Vorschriften. Personal, das an der Robotersystemschulung und der Wartungsschulung, die vom Hersteller, Händler oder Repräsentanten vor Ort durchgeführt wurden, teilgenommen hat, darf mit der Wartung des Robotersystems betraut werden.

- Entfernen Sie keine Teile, die nicht in diesem Handbuch dargestellt sind. Befolgen Sie die Wartungsanweisungen in diesem Handbuch und dem Kapitel Wartung im Manipulator-Handbuch und im Steuerungshandbuch genau. Unsachgemäßes Entfernen von Teilen oder unsachgemäße Wartung kann nicht nur eine Fehlfunktion des Robotersystems, sondern auch ernste Sicherheitsprobleme verursachen.
 - Wenn Sie nicht an den Schulungen teilgenommen haben, bleiben Sie dem Manipulator fern, während der Strom eingeschaltet ist. Betreten Sie nicht den Arbeitsbereich, während der Strom eingeschaltet ist. Das Betreten des Arbeitsbereichs bei eingeschaltetem Strom ist extrem gefährlich und kann ernste Sicherheitsprobleme verursachen, da sich der Manipulator bewegen kann, auch wenn es so aussieht, als wäre er angehalten.



- Wenn Sie den Betrieb des Manipulators überprüfen, nachdem Sie Teile ausgetauscht haben, so tun Sie dies von außerhalb des geschützten Bereiches. Das Überprüfen des Betriebs des Manipulators, während Sie sich im geschützten Bereich befinden, kann ernste Sicherheitsprobleme verursachen, da der Manipulator sich unerwartet bewegen kann.
 - Bevor Sie das Robotersystem in Betrieb nehmen, stellen Sie sicher, dass sowohl der Not-Halt-Taster als auch der Sicherheitsabschrankungs-Schalter richtig funktionieren. Der Betrieb des Robotersystems mit defekten Schaltern ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen und/oder ernsten Schäden am Robotersystem führen, da die Schalter ihre bestimmungsgemäße Funktion im Notfall nicht erfüllen können.
- Schließen Sie das Netzanschlusskabel an eine aeeianete Netzsteckdose an. Schließen Sie es NICHT direkt an die Fabrik-Spannungsversorgung an. Um die Spannungsversorgung des Robotersystems zu unterbrechen, ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose. Das Ausführen von Arbeiten ieder Art hei angeschlossenem Netzanschlusskabel ist extrem gefährlich und kann zu einem elektrischen Schlag und/oder zur Fehlfunktion des Robotersystems führen.
- Bevor Sie ein Teil auswechseln, schalten Sie die Steuerung und die damit zusammenhängende Ausrüstung aus und trennen Sie dann den Netzstecker von der Spannungsversorgung.



Austauscharbeiten bei eingeschalteter Spannung sind extrem gefährlich und können zu einem elektrischen Schlag und/oder einer Fehlfunktion des Robotersystems führen.

Schließen Sie die Kabel richtig an. Setzen Sie die Kabel keinen unnötigen mechanischen Beanspruchungen aus. (Stellen Sie keine schweren Objekte auf die Kabel. Verbiegen oder ziehen Sie die Kabel nicht gewaltsam.) Eine unnötige mechanische Beanspruchung der Kabel kann zu Schäden an den Kabeln, zur Unterbrechung der Stromversorgung und/oder zu Kontaktfehlern führen. Beschädigte Kabel, eine Unterbrechung der Stromversorgung oder Kontaktfehler sind sehr gefährlich und können zu einem elektrischen Schlag und/oder einer Fehlfunktion des Robotersystems führen.

		Gehen Sie sorgsam mit Alkohol, Flüssigdichtungen und Klebstoffen um und beachten Sie die folgenden Hinweise und Anweisungen. Ein sorgloser Umgang mit Alkohol, Flüssigdichtungen und Klebstoffen kann Feuer und/oder Sicherheitsprobleme verursachen.
	VORSICHT	 Bringen Sie Alkohol, Flüssigdichtungen und Klebstoffe niemals in die Nähe von Feuer. Benutzen Sie Alkohol, Flüssigdichtungen und Klebstoffe nur in gut belüfteten Räumen.
		 Tragen Sie eine Schutzausrüstung, d. h. Schutzmaske, Schutzbrille und ölbeständige Schutzhandschuhe.
		 Wenn Alkohol, Flüssigdichtung oder Klebstoff auf Ihre Haut gelangt, waschen Sie es sorgfältig mit Wasser und Seife ab.
		 Wenn Alkohol, Flüssigdichtung oder Klebstoff in Ihre Augen oder in Ihren Mund gelangt, waschen Sie Ihre Augen und Ihren Mund sorgfältig mit sauberem Wasser aus und suchen sofort einen Arzt auf.

	Tragen Sie während des Schmierens eine Schutzausrüstung, d. h. Schutzmaske, Schutzbrille und ölbeständige Schutzhandschuhe. Wenn Schmierfett in Ihre Augen, Ihren Mund oder auf Ihre Haut gelangt, folgen Sie den Anweisungen unten.
	Wenn Schmierfett in die Augen gelangt: Spülen Sie diese gründlich mit sauberem Wasser aus und suchen Sie dann sofort einen Arzt auf.
VORSICHT	Wenn Schmierfett in Ihren Mund gelangt: Wenn geschluckt, erbrechen Sie nicht. Suchen Sie sofort einen Arzt auf. Wenn Schmierfett nur in ihren Mund gelangt ist, spülen Sie Ihren Mund gründlich mit Wasser aus.
	Wenn Schmierfett auf Ihre Haut gelangt: Waschen Sie die betroffene Stelle gründlich mit Seife und Wasser.
	Der Manipulator kann sich durch unter anderem durch Wärme vom
	Motor erhitzen. Berühren Sie keinen heißen Manipulator. Stellen Sie
	sicher, dass der Manipulator vor dem Berühren wieder abgekühlt ist. Führen Sie erst dann Einlernvorgänge oder Wartungsarbeiten durch.

1.5 Not-Halt

1.5.1 Freilaufstrecke beim Not-Halt

Wenn sich der Manipulator während des Betriebes unnormal bewegt, drücken Sie sofort den Not-Halt-Taster. Der Motorstrom wird ausgeschaltet und die Manipulatorbewegung durch die Masseträgheit wird mit der elektromagnetischen und generatorischen Bremse gestoppt.

Vermeiden Sie es jedoch, den Not-Halt-Taster unnötig zu drücken, während der Manipulator normal arbeitet. Wenn Sie den Not-Halt-Taster während des Betriebs drücken, werden die Bremsen aktiviert. Die Lebensdauer der Bremsen wird dann verkürzt, weil die Bremsscheiben verschleißen.

Normale Lebensdauer der Bremse: ca. 2 Jahre (bei einer Bremsnutzung von 100 Mal/Tag).

Um das Robotersystem während des normalen Betriebs in den Not-Halt-Modus zu versetzen, betätigen Sie den Not-Halt-Taster, wenn sich der Manipulator nicht bewegt.

Lesen Sie im Steuerungshandbuch nach, wie der Not-Halt-Stromkreis zu verdrahten ist.

Schalten Sie die Steuerung nicht AUS, während der Manipulator in Betrieb ist. Wenn Sie den Manipulator im Notfall anhalten möchten, wie beispielsweise wenn die Sicherheitsabschrankung geöffnet ist, drücken Sie dazu unbedingt den Not-Halt-Taster an der Steuerung.

Wenn der Manipulator während des Betriebs durch AUSschalten der Steuerung angehalten wird, kann dies zu folgenden Problemen führen:

Verkürzung der Lebensdauer und Beschädigung des Untersetzungsgetriebes Positionsabweichung an den Achsen

Wenn die Steuerung durch einen Stromausfall oder Ähnliches zwangsweise AUSgeschaltet wurde, während der Manipulator in Betrieb war, prüfen Sie Folgendes nach Wiederherstellung der Stromversorgung:

mögliche Beschädigung des Untersetzungsgetriebes

mögliche Positionsabweichung der Achsen

Wenn eine Positionsabweichung vorliegt, führen Sie gemäß dem Kapitel *Wartung:* 13. Kalibrierung im Manipulatorhandbuch eine Kalibrierung durch.

In den Manipulator-Handbüchern sind Informationen zu Not-Halt enthalten. Lesen Sie außerdem die Beschreibungen im Handbuch und achten Sie auf die sachgemäße Handhabung des Robotersystems.

Beachten Sie Folgendes für den Gebrauch des Not-Halt-Tasters:

- Der Not-Halt-Taster darf nur verwendet werden, um den Manipulator im Notfall anzuhalten.
- Um den Manipulator während einer Programmausführung anzuhalten, wenn es sich nicht um einen Notfall handelt, verwenden Sie die Befehle Pause (Halt) oder STOP (Programmstopp).

Durch diese Befehle werden die Motoren nicht ausgeschaltet. Somit wird die Bremse nicht aktiviert.

- Binden Sie die Sicherheitsabschrankung nicht in den Not-Halt-Kreis ein.

Weitere Informationen zur Sicherheitsabschrankung finden Sie in den folgenden Handbüchern:

EPSON RC+ Benutzerhandbuch

2. Sicherheit – Vorkehrungen für die Installation und den Aufbau – Sicherheitsabschrankung

Sicherheit und Installation

2.6 Anschluss an den EMERGENCY-Anschluss

Informationen zu Problemen mit den Bremsen finden Sie in den folgenden Handbüchern:

Manipulatorhandbuch Wartung

2.1.2 Inspektionspunkt – Inspektion während der Strom eingeschaltet ist (Manipulator in Betrieb)

Sicherheit und Installation

5.1.1 Manipulator – Inspektion in eingeschaltetem Zustand (Manipulator in Betrieb)

Freilaufstrecke

Der Manipulator in Betrieb kann nicht sofort anhalten, nachdem der Not-Halt-Taster gedrückt wurde.

Die freie Laufzeit/-weite und der freie Laufwinkel des Manipulators sind unten dargestellt.

Beachten Sie jedoch, dass die Werte abhängig von den folgenden Bedingungen variieren.

Gewicht des Greifers	Weight	Accel
Gewicht des Werkstücks	Speed	Arbeitsposition etc.

Freilaufzeit und -strecke ca.:

LS20-B

Messbedingungen

	LS20-B**4*
Accel-Einstellung	100
Speed-Einstellung	100
Last [kg]	20
Weight-Einstellung	20



Steuerung		RC9	90-В	
Manipulator		LS20-B804*	LS20-BA04*	
Frailaufzait	1. + 2. Achse	[s]	0,60	0,65
Freilaulzeit	3. Achse	[s]	0,3	
	1. Achse	[°]	65	85
Freilaufwinkel	2. Achse	[°]	63	55
	1. Achse + 2. Achse	[°]	120	125
Freilaufstrecke	3. Achse	[mm]	5	0

LS10-B

Messbedingungen

	LS10-B****
Accel-Einstellung	100
Speed-Einstellung	100
Last [kg]	10
Weight-Einstellung	10



Steuerung			RC90-B		
Manipulator			LS10-B60**	LS10-B70**	LS10-B80**
Frailaufzait	1. + 2. Achse	[s]	0,7	0,9	0,7
Freilaulzeit	3. Achse	[s]		0,2	
	1. Achse	[°]	35	75	65
Freilaufwinkel	2. Achse	[°]	115	105	55
	1. Achse + 2. Achse	[°]	120	135	90
Freilaufstrecke	3. Achse [r	nm]		50	

LS3-B, LS6-B

Messbedingungen

	LS6-B*02*	LS3-B401*
Accel-Einstellung	100	100
Speed-Einstellung	100	100
Last [kg]	6	3
Weight-Einstellung	6	3



Steuerung		RCS	90-В		
Manipulator	LS6- B502*	LS6- B602*	LS6- B702*	LS3- B401*	
Freileufzeit	1. + 2. Achse [s]	0,4	0,7	0,7	0,4
Freilaulzeit	3. Achse [s]		0,2		0,1
	1. Achse [°]	42	100	85	110
Freilaufwinkel	2. Achse [°]	42	45	50	20
	1. + 2. Achse [°]	84	130	135	130
Freilaufstrecke 3. Achse [mm]			90		20

1.5.2 Zurücksetzen von Not-Halt

Wählen Sie EPSON RC+ [Tools] – [Robotermanager] – Registerkarte [Schaltpult], und klicken Sie dort auf die Schaltfläche <Reset>.

Auf der Registerkarte [Schaltpult] befinden sich die Schaltflächen für die wichtigsten Roboteroperationen, wie beispielsweise das Ein- und Ausschalten der Motoren und das Homing des Roboters. Sie zeigt außerdem den Status für Not-Halt, Sicherheitsabschrankung, Motoren und Power an.

bot: 1, robot1	, T6-602S 🔻	Local: 0 - Tool: 0	0 🔻 Arm: 0	▼ ECP: 0 ▼ 💼	
Schaltpult Einrichten	Status Not-Aus: N Sicherheit:	IICHT BETÄTIGT abschrankung: GESC	CHLOSSEN	Motoren: O Power: LOV	FF V
Punkte Arch	Motoren	Serv	os freischalten		
Locals		DTOR			
Arms			J <u>1</u> J <u>2</u> Ser	vos frei	Reset
Paletten ECP	Motorleistung		J4	vos <u>e</u> in	Home
Boxen Planes	POWER POWER	WER IGH			
Gewicht					
Trägheit					
·-···					

1.6 Beschriftungen

Aufkleber sind an den Stellen der Steuerung und des Manipulators angebracht, an denen besondere Gefahr besteht.

Befolgen Sie die Beschreibungen und Warnungen auf den Aufklebern, um das Robotersystem sicher zu betreiben und zu warten.

Reißen Sie die Aufkleber nicht ab, beschädigen oder entfernen Sie die Aufkleber nicht. Seien Sie äußerst sorgsam, wenn Sie mit den Teilen oder Einheiten arbeiten, an welchen die folgenden Aufkleber angebracht sind, oder wenn Sie sich in deren Nähe befinden:

Position	Aufkleber	Anmerkung
A	WARNING WARNING 300s	Restspannung liegt an. Um einen elektrischen Schlag zu vermeiden, öffnen Sie nicht die Abdeckung, wenn der Strom ElNgeschaltet ist. Warten Sie 300 Sekunden, nachdem der Strom AUSgeschaltet ist.
В	WARNING	Trennen und sperren Sie die Hauptstromversorgungsspannung, bevor Sie Wartungs- und Reparaturarbeiten durchführen.
С		Der TP-Port der Steuerung RC90-B wird für die Teach-Pendants TP1 und TP2 verwendet. Schließen Sie die folgenden Geräte nicht an den TP-Port der RC90 an. Das Anschließen der folgenden Geräte kann zu Fehlfunktionen des Gerätes führen. OPTIONAL-DEVICE-Blindstecker, OP500, OP500RC, JP500, TP-3**-Serie und OP1 Nähere Informationen finden Sie im Kapitel 4.3 Option Teach-Pendant anschließen.
D	WARNING	Es besteht gefährliche Spannung, während der Manipulator eingeschaltet ist. Um einen elektrischen Schlag zu vermeiden, berühren Sie keine elektrischen Teile im Inneren.

1.6.1 Steuerung



	1.6.2 Manipulator		
LS20-B			
Position	Aufkleber	Anmerkung	
A	MARNING	BevorSiedieSockel-Befestigungsschraubenlösen,halten Sie den Arm und binden Sieihn fest, um Hände und Fingerdavor zu schützen, im Manipulatoreingeklemmt zu werden.Beachten Sie bei Installation undTransportvon Robotern dieAnweisungeninHandbuch.	
В	WARNING	Betreten Sie nicht den Arbeitsbereich, während der Manipulator in Betrieb ist. Es besteht Kollisionsgefahr zwischen Roboterarm und Bediener. Dies ist extrem gefährlich und kann zu schwerwiegenden Sicherheitsproblemen führen.	
С	WARNING	Es besteht gefährliche Spannung, während der Manipulator eingeschaltet ist. Um einen elektrischen Schlag zu vermeiden, berühren Sie keine elektrischen Teile im Inneren.	
D	WARNING	Wenn Sie zu nah an bewegliche Teile kommen, können Hand oder Finger zwischen Z-Achse und Abdeckung gequetscht werden. Auf Manipulatoren mit Faltenbälgen ist der Aufkleber als Warnung vor einer Quetschgefahr für Hand und Finger nicht angebracht.	

E	WARNING	Nur autorisiertes Personal darf einen hängenden Transport durchführen und einen Kran oder Gabelstapler bedienen. Das Ausführen dieser Tätigkeiten durch nicht autorisiertes Personal ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen und/oder schweren Schäden an Geräten des Robotersystems führen.
F	WARNING	Passen Sie auf die Achse auf, während der Bremsfreigabetaster gedrückt wird, da diese durch das Gewicht des Greifers ruckartig gedreht und abgesenkt werden kann.

Position	Typenschild	Anmerkung
G	MODEL :L.S20-B**** SERIAL NO. :L.20****** MANUFACTURED :mm/ryyy WEIGHT: SZAg MAX PAYLOAD:20kg MATOR POWER AXIS1: S20W AXIS1: TSOW AXIS2: S20W AXIS3: S20W AXIS4: ISOW MANUFACTURER: SEINO EPSON CORPORATION 3-5.0W A-CHOME,SUW-A-SHI NAANA-KEN.332-S502.40PAN https://cibalapson.com/company/ ENTITY PLACING ON EU MARKET: Esons Gurope B.V. Azie building, Atlas ArenA Hoogoorddreet 5 1101 BA Amsterdam Zuidoost The Netherlands https://www.expon.eu L20****** MADE IN CHIPA	Seriennummer des Manipulators



⁽Abbildung: LS20-B804S)

	LS10-B, LS6-B, LS3-B	
Position	Aufkleber	Anmerkung
A	MARNING	Bevor Sie die Sockel- Befestigungsschrauben lösen, halten Sie den Arm und binden Sie ihn fest, um Hände und Finger davor zu schützen, im Manipulator eingeklemmt zu werden. Beachten Sie bei Installation und Transport von Robotern die Anweisungen in diesem Handbuch.
В	WARNING	Betreten Sie nicht den Arbeitsbereich, während der Manipulator in Betrieb ist. Es besteht Kollisionsgefahr zwischen Roboterarm und Bediener. Dies ist extrem gefährlich und kann zu schwerwiegenden Sicherheitsproblemen führen.
С	WARNING	Es besteht gefährliche Spannung, während der Manipulator eingeschaltet ist. Um einen elektrischen Schlag zu vermeiden, berühren Sie keine elektrischen Teile im Inneren.
D	WARNING	Wenn Sie zu nah an bewegliche Teile kommen, können Hand oder Finger zwischen Z-Achse und Abdeckung gequetscht werden. Auf Manipulatoren mit Faltenbälgen ist der Aufkleber als Warnung vor einer Quetschgefahr für Hand und Finger nicht angebracht.

Position	Typenschild	Anmerkung
E	MODEL : LS8-B602S SERIAL NC. : LS8-men1234 MANUFACUTURED : DS2018 ANUFACUTURED : SO/COM: : DS2018 SINCLE PHASE 1200VA max : SNOLE PHASE 1200VA max WOTOR POWER : MAX PAYLOAD: 6kg MOTAR POWER : MAX PAYLOAD: 6kg MOTAR POWER : SINCLE PSON CORPORATION 3-5,0WA3-CHOME, SUWA-SHI NAGANG-KEN,32'-SSO2APAN https://clobal.spson.com/company/ https://clobal.spson.dom/company/ https://clobal.spson.dom/company/ HITTUP HACHING NE UMARKET: Epson Europe B.V. Arts balling, dts. Ants Amagerddard S MISU//WWW.Sate-Atta HITTUP HACHING NE UMARKET: Epson Europe B.V. Arts balling, dts.Atta Mate balling, dts.Atta HITUP HACHING NE UMARKET: Epson Europe B.V. Atta Mate balling, dts.Atta HITUP HACHING NE UMARKET: Epson Europe B.V. Atta MATE balling, dts.Atta MARE HACHING NE UMARKET: Epson Europe B.V. Atta MATE balling, dts.Atta MATE HACHING NE UMARKET: Epson Europe B.V. MATE HACHING NE UMARKET:	Seriennummer des Manipulators

LS10-B









(Abbildung: LS6-B602S)

LS3-B











(Abbildung: LS3-B401S)

1.7 Sicherheitseinrichtungen

Das Robotersteuerungssystem unterstützt die unten beschriebenen Sicherheitseinrichtungen. Jedoch wird dem Anwender empfohlen, das Robotersystem stets bestimmungsgemäß zu verwenden und die beigefügten Handbücher aufmerksam zu lesen, bevor das System in Betrieb genommen wird. Wenn die Handbücher nicht gelesen oder die bestimmungsgemäße Verwendung nicht verstanden wird, können Gefahrensituationen entstehen.

Unter den folgenden Sicherheitseinrichtungen sind der Not-Halt-Taster und die Sicherheitsabschrankungseingänge besonders wichtig. Überprüfen Sie, ob diese und andere Einrichtungen richtig funktionieren, bevor das Robotersystem betrieben wird.

Nähere Informationen finden Sie im Kapitel 2.6.1 Sicherheitsabschrankungs-Schalter und Verriegelungs-Freigabetaster.

Not-Halt-Taster

Der EMERGENCY-Anschluss auf der Steuerung hat Erweiterungs-Not-Halt-Eingänge, die für den Anschluss des Not-Halt-Tasters verwendet werden.

Das Drücken eines Not-Halt-Tasters schaltet den Motorstrom sofort ab und das Robotersystem wechselt in den Not-Halt-Zustand.

Stoppkategorie des Not-Halt-Eingangs: Kategorie 0 (gemäß Sicherheitsnorm IEC 60204-1)

Sicherheitsabschrankungseingang

Um diese Einrichtung zu aktivieren, stellen Sie sicher, dass der Sicherheitsabschrankungs-Schalter am EMERGENCY-Anschluss der Steuerung angeschlossen ist.

Wenn die Sicherheitsabschrankung geöffnet wird, stoppt der Manipulator normalerweise sofort den aktuellen Arbeitsgang und der Status des Manipulatorstroms ist "Betrieb unzulässig", bis die Sicherheitsabschrankung geschlossen und der verriegelte Zustand wieder zurückgesetzt wird. Um den Manipulator zu betreiben, während die Sicherheitsabschrankung geöffnet ist, müssen Sie den Betriebsarten-Schlüsselschalter am Teach-Pendant in den Teach-Modus stellen. Der Manipulatorbetrieb ist nur möglich, wenn der Zustimmschalter aktiviert ist. In diesem Fall arbeitet der Manipulator im Status "Begrenzt" (Low Power).

Stoppkategorie des Sicherheitsabschrankungseingangs: Kategorie 1 (gemäß Sicherheitsnorm IEC 60204-1)

Low-Power-Modus

Der Motorstrom ist in diesem Modus reduziert.

Der Power-Status ist in dieser Betriebsart "Begrenzt" (Low Power) und kann nicht geändert werden, ungeachtet des Zustandes der Sicherheitsabschrankung oder der Betriebsart. Der Status "Begrenzt" (Low Power) gewährleistet die Sicherheit des Bedieners und reduziert die Gefahr der Zerstörung von Peripheriegeräten oder Schäden, die durch unachtsamen Betrieb verursacht werden können.

Generatorische Bremse

Der Schaltkreis der generatorischen Bremse beinhaltet Relais, welche die Motoranker kurzschließen.

Der Schaltkreis der generatorischen Bremse wird aktiviert, wenn Not-Halt signalisiert wird oder wenn einer der folgenden Fehler entdeckt wird: Encoder-Kabel-Unterbrechung, Motorüberlastung, irreguläres Motordrehmoment, Motorgeschwindigkeitsfehler, Servofehler (Positionierungs- oder Geschwindigkeitsüberschreitung), CPU-Fehler, Speicherprüfsummenfehler und Überhitzung innerhalb eines Motortreiber-Moduls.

Erkennung Motorüberlastung

Der Schaltkreis der generatorischen Bremse wird aktiviert, wenn das System erkennt, dass die Belastung des Motors seine Kapazität überschritten hat.

Erkennung Irreguläres Motordrehmoment (Manipulator außer Kontrolle)

Der Schaltkreis der generatorischen Bremse wird aktiviert, wenn Unregelmäßigkeiten beim Motordrehmoment (Motor-Ausgang) erkannt werden (in diesem Fall ist der Manipulator außer Kontrolle).

Erkennung Motorgeschwindigkeitsfehler

Der Schaltkreis der generatorischen Bremse wird aktiviert, wenn das System erkennt, dass der Motor mit falscher Geschwindigkeit läuft.

Erkennung: Positionierungsüberschreitung - Servofehler

Der Schaltkreis der generatorischen Bremse wird aktiviert, wenn das System erkennt, dass die Differenz zwischen der gegenwärtigen Position des Manipulators und der befohlenen Position die Grenze des erlaubten Fehlers überschreitet.

```
Erkennung: Geschwindigkeitsüberschreitung – Servofehler
```

Der Schaltkreis der generatorischen Bremse wird aktiviert, wenn die Ist-Geschwindigkeit des Manipulators die Sollgeschwindigkeit überschreitet.

Erkennung CPU-Fehler

Fehler in der CPU der Motorsteuerung werden von der Zeitüberwachung erkannt. Außerdem sind die System-CPU und die CPU der Motorsteuerung innerhalb der Steuerung so aufgebaut, dass sie sich gegenseitig ständig auf Unstimmigkeiten überprüfen. Wenn eine Unstimmigkeit entdeckt wird, wird der Schaltkreis der generatorischen Bremse aktiviert.

Erkennung Speicherprüfsummenfehler

Der Schaltkreis der generatorischen Bremse wird aktiviert, wenn ein Speicherprüfsummenfehler erkannt wird.

Erkennung Überhitzung eines Motortreiber-Moduls

Der Schaltkreis der generatorischen Bremse wird aktiviert, wenn die Temperatur des Leistungsteils innerhalb eines Motortreiber-Moduls die Obergrenze überschreitet.

Erkennung: Relaisabfall

Der Schaltkreis der generatorischen Bremse wird aktiviert, wenn ein Relaiskontaktfehler erkannt wird.

Erkennung: Überspannung

Der Schaltkreis der generatorischen Bremse wird aktiviert, wenn die Spannung in der Steuerung die Grenze für die Normalspannung überschreitet.

Erkennung Netzspannungsabfall

Der Schaltkreis der generatorischen Bremse wird aktiviert, wenn ein Abfall in der Netzspannung erkannt wird.

Erkennung Temperaturabweichung

Anormale Temperatur wird erkannt.

Erkennung Lüfterfehler

Fehler in der Lüftergeschwindigkeit wird erkannt.

1.8 Verriegelung/Kennzeichnung

Die Verriegelung/Kennzeichnung verhindert, dass das Robotersystem versehentlich eingeschaltet werden kann, während sich jemand für Wartungs- oder Reparaturarbeiten innerhalb der Sicherheitsabschrankung befindet.

Führen Sie die Verriegelung und Kennzeichnung folgendermaßen durch, bevor Sie mit den Wartungs- oder Reparaturtätigkeiten beginnen. Verwenden Sie die Verriegelungsvorrichtung für die RC90-B.

Montage der Verriegelungsvorrichtung

 Schalten Sie die Steuerung am Netzschalter AUS und setzen Sie die Verriegelungsvorrichtung auf den Netzschalter.

Stecken Sie den Pin in die Bohrungen unter dem klappbaren Betätigungselement.



(2) Drehen Sie die Verriegelungsvor-



(3) Bringen Sie die Verriegelungsvorrichtung am Schalter an.







Verriegelungsposition

Größe und Gewicht des Vorhängeschlosses

Das Vorhängeschloss wird nicht mit der Verriegelungsvorrichtung geliefert und muss vom Benutzer bereitgestellt werden.

Das Gesamtgewicht des Vorhängeschlosses darf maximal 45 g betragen.

Beachten Sie, dass das Gewicht des Schlosses nicht mehr als 45 g beträgt, anderenfalls wird der Netzschalter beschädigt.

Verwendbares Vorhängeschloss



Empfohlenes Vorhängeschloss		
Hersteller	Typ Nr.	
Alpha	1000-25	
Master Lock	4120	



Sicherheitsvorkehrungen

Wenn Sie ein Vorhängeschloss verwenden, dann setzen Sie die Steuerung nicht an Orten ein, an denen sie Vibrationen oder physikalischen Schlägen ausgesetzt ist. Anderenfalls, kann dies Störungen oder Schäden verursachen.

Setzen Sie die Verriegelungsvorrichtung nicht einer Kraft von mehr als 50 N aus, da andernfalls Schäden an der Vorrichtung verursacht werden.

1.9 Spezifikationen des Manipulators

LS20-B

Parameter		LS20-B804*	LS20-BA04*	
	1. & 2. Arm	800 mm	1000 mm	
Armlänge	1. Arm	350 mm	550 mm	
	2. Arm	450	mm	
	1. & 2. Achse	9940 mm/s	11250 mm/s	
Max.	3. Achse	2300	mm/s	
Geschwindigkeit	4. Achse	140	0 °/s	
	1. & 2. Achse	± 0.02	25 mm	
Wiederholgenauig-	3. Achse	$\pm 0,0$	l mm	
Keit	1. & 2. Achse	± 0,	,01 °	
Notelo et (Lo et)	Nennwert	10	kg	
Nutziast (Last)	Max.	20	kg	
4. Achse erlaubtes	Nennwert	0,05	kg·m ²	
Trägheitsmoment *2	Max.	1,00	kg·m ²	
	1. Achse	0,000275 °/Pulse		
	2. Achse	0,000439 °/Pulse		
Auflosung	3. Achse	0,00148	mm/Pulse	
	4. Achse	0,001046 °/Pulse		
	Durchmesser	ø 25 mm		
TTd	der Z-Achse			
Hana	Durchgangs-	~ 19)	
	bohrung	Ø 10	5 mm	
Mantagahahmung		200 × 2	200 mm	
Montageoonrung		4 ×	ø16	
Masse (ohne Kabel)		48 kg: 105,8 lb	51 kg: 112,5 lb	
Antriebsmethode	Alle Achsen	AC Ser	vomotor	
	1. Achse	750	0 W	
M-tomonaloiotuno	2. Achse	520	0 W	
Motornennieistung	3. Achse	520 W		
	4. Achse	150	0 W	
	Einbau-			
Option	umgebung	Reinra	1um *3	

3. Achse Abwärts-Kraft	250 N
A myyon domyonization by a chaliterication	15-polig: D-Sub/9-polig: D-Sub
Anwenderverkabelung elektrisch	entspricht 8-polig (RJ45) Cat-5e

Parameter		LS20-B804*	LS20-BA04*	
Anwenderanschlüsse Pneumatik		2 Pneumatikschläuche (ø 8 mm) : 0,59 MPa (6 kgf/cm2 : 86 psi)		
		2 Pneumatikschläuche (ø 6 mm) : 0,59 MPa (6 kgf/cm2 : 86 psi)		
Umgebungs-	Umgebungs- temperatur	5 bis 40 °C (mit minimale	er Temperaturschwankung)	
bedingungen	relative Luftfeuchtigkeit	10 bis 80 % (nicht kondensierend)		
Schallpegel ^{*4}		$L_{Aeq} = 70 \text{ dB} (A) \text{ oder niedriger}$		
	Speed	$1 \sim (3) \sim 100$		
	Accel ^{*5}	1 ~ (10) ~ 120		
Zuordenbarer Wert	SpeedS	1~(50)~2000		
() Standardwerte	AccelS	1 ~ (200) ~ 10000		
	Fine	0~(1250)~65535		
	Gewicht	0.450 ~ (10.4	450) ~ 20.450	
	1	CE-Kennzeichnung		
Sicherheitsstandard		EMV-Richtlinie, Maschinenrichtlinie, RoHS-Richtlinie		
		KC-Mark/KCs-Mark		
		ANSI/RIA R15.06-2012		
		NFPA 79 (Ausgabe 2007)		

Parameter		LS20-B804S	LS20-BA04S	LS20-B804C	LS20-BA04C	
	1. Achse	± 132 °				
Max.	2. Achse	± 152 °				
bereich	3. Achse	420	mm	390	390 mm	
	4. Achse	± 360 °				
	1. Achse	$-152918 \sim 808278$				
Max.	2. Achse	± 345885				
Pulse-Bereich	3. Achse	-283853 ~ 0 -263578~0			578~0	
	4. Achse	± 344064				

LS10-B

Parameter		LS10-B60**	LS10-B70**	LS10-B80**
	1. & 2. Arm	600 mm	700 mm	800 mm
Armlänge	1. Arm	225 mm	325 mm	425 mm
	2. Arm		375 mm	
Mox	1. & 2. Achse	9100 mm/s	9800 mm/s	10500 mm/s
Geschwindigkeit ^{*1}	3. Achse		1100 mm/s	
Gesenwindigken	4. Achse		2700 °/s	
Wiederhol-	1. & 2. Achse	± 0,0	2 mm	\pm 0,025 mm
genauigkeit	3. Achse		± 0,01 mm	
88	4. Achse		± 0,01 °	
Nutzlast (Last)	Nennwert		5 kg	
	Max.		10 kg	
4. Achse erlaubtes	Nennwert		0,02 kg·m ²	
Trägheitsmoment *2	Max.		$0,3 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$	
	1. Achse		0,000275 °/Pulse	
Auflägung	2. Achse	0,000439 °/Pulse		
Aunosung	3. Achse	0,000740 mm/Pulse		
	4. Achse	0,001674 °/Pulse		
	Durchmesser	~ 25 mm		
YY 1	der Z-Achse	0 23 mm		
Hand	Durchgangs-			
	bohrung	ø 18 mm		
M (1 1			$150 \times 150 \text{ mm}$	
Montagebonrung			4-M8	
Masse (ohne Kabel)		22 kg (48,5 lb)	22 kg (48,5 lb)	23 kg (50,7 lb)
Antriebsmethode	Alle Achsen		AC Servomotor	
	1. Achse		520 W	
	2. Achse		520 W	
Motornennleistung	3. Achse		200 W	
	4. Achse		150 W	
	Einbau-		~	
Option	umgebung		Reinraum *3	
3. Achse Abwärts-Kra	aft	200 N		
	11	15 (15-polig: D-Sub)		
Anwenderverkabelun	g elektrisch	entspricht 8-polig (RJ45) Cat-5e		
A muuan danan ash 18	Drammatil	2 Pneumatikschläuche (ø 6 mm) : 0,59 MPa (6 kgf/cm2 :		
Anwenderanschlüsse Pneumatik		86 psi)		

Parameter	LS10-B60**	LS10-B70**	LS10-B80**
	1 Pneumatikschlauch (ø 4 mm): 0,59 MPa (6 kgf/cm2 :		
	86 psi)		

Para	imeter	LS10-B60**	LS10-B70**	LS10-B80**
Umgebungs-	Umgebungs- temperatur	5 bis 40 °C (mit minimaler Temperaturschwankung)		
bedingungen	relative Luftfeuchtigkeit	10 bis 80 % (nicht kondensierend)		
Schallpegel *4	Schallpegel ^{*4} $L_{Aeq} = 70 \text{ dB}$ (A) oder niedriger		lriger	
	Speed	1~(4)~100		
	Accel ^{*5}	1~(10)~120		
Zuordenbarer Wer	t SpeedS	$1 \sim (50) \sim 2000$		
() Standardwerte	AccelS		$1 \sim (200) \sim 25000$	
	Fine	0~(1250)~65535		
	Gewicht	0,	375 ~ (5,375) ~ 10,37	5
		CE-Kennzeichnung		
		EMV-Richtlinie, Maschinenrichtlinie, RoHS-Richtlinie		
Sicherheitsstandard		KC-Mark/KCs-Mark		
		ANSI/RIA R15.06-2012		
		NFPA 79 (Ausgabe 2007)		

Parameter		LS10-B**2S	LS10-B**2C	LS10-B**3S	LS10-B**3C		
Max. Arbeits- bereich	1. Achse	± 132 °					
	2. Achse	± 150 °					
	3. Achse	200 mm 170 mm 300 mm		270 mm			
	4. Achse	± 360 °					
Max. Pulse-Bereich	1. Achse	$-152918 \sim 808278$					
	2. Achse	± 341334					
	3. Achse	$-270336 \sim 0$	$-229786 \sim 0$	$-\ 405504 \sim 0$	$-364954 \sim 0$		
	4. Achse	± 215040					

LS3-B, LS6-B

Parameter		LS3-B401*	LS6-B502* LS6-B602* L		LS6-B702*		
	1. & 2. Arm	400 mm	500 mm	600 mm	700 mm		
Armlänge	1. Arm	225 mm	225 mm 325 mm		425 mm		
	2. Arm	175 mm	275 mm				
	1. & 2. Achse	7200 mm/s	7120 mm/s	7850 mm/s	8590 mm/s		
Max.	3. Achse	1100 mm/s	1100 mm/s				
Geschwindigkeit	4. Achse	2600 °/s	2000 °/s				
XX7 1 1 1	1. & 2. Achse	± 0,01 mm	± 0,02 mm				
wiederhol-	3. Achse	± 0,01 mm	± 0,01 mm				
genauigken	4. Achse	± 0,01 °	± 0,01 °				
Nutzlaat (Laat)	Nennwert	1 kg	2 kg				
Nutziast (Last)	Max.	3 kg	6 kg				
4. Achse erlaubtes	Nennwert	0,005 kg·m ²		0,01 kg \cdot m ²			
Trägheitsmoment *	² Max.	0,05 kg·m²		$0,12 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$			
	1. Achse (°/Pulse)	0,000439	0,000275				
	2. Achse	0 000439	0,000439				
Auflösung	(°/Pulse)	0,000435					
Runosung	3. Achse	0.000799	0,000814				
	(mm/Pulse)	.,					
	4. Achse	0,001927	0,001465				
	(°/Pulse)						
	Durchmesser	ø 16 mm	ø 20 mm				
Hand	Durchganga						
	bohrung	ø 11 mm	ø 14 mm				
		120 × 120 mm					
		135 × 120 mm					
Montagebohrung		(beides	150 × 150 mm				
		möglich)					
		4-M8					
Masse (ohne Kabel)		14 kg (31 lb)	17 kg (37,5 lb) 18 kg (39,7 lb)				
Antriebs- methode	Alle Achsen	AC Servomotor					

Parameter		LS3-B401*	LS6-B502*	LS6-B602*	LS6-B702*		
	1. Achse	200 W	200 W				
Motor-	2. Achse	100 W	200 W				
nennleistung	3. Achse	100 W 100 W					
	4. Achse	100 W	100 W				
Option	Einbau- umgebung		Reinraum *3				
3. Achse Abwärts-Kraft		100 N					
Anwenderverka	belung		15 (15-polig: D-	-Sub)			
elektrisch		entspr	richt 8-polig (RJ	(45) Cat-5e			
Anwenderanschlüsse		2 Pneumatikschläuche (ø 6 mm) : 0,59 MPa (6 kgf/cm2 : 86 psi)					
Pneumatik		1 Pneumatikschlauch	(ø 4 mm): 0,59	MPa (6 kgf/cm	n2 : 86 psi)		
	Umgebungs- temperatur	5 bis 40 °C (mit minimaler Temperaturschwankung)					
Umgebungs-	relative	10 bis 80 % (nicht kondensierend)					
bedingungen	Luft-						
	feuchtigkeit						
Schallpegel *4		$L_{Aeq} = 70 \text{ dB} (A) \text{ oder niedriger}$					
	Speed	$1 \sim (4) \sim 100$	$1 \sim (5) \sim 100$				
Zuordenbarer	Accel ^{*5}	$1 \sim (10) \sim 120$	1 ~ (10) ~ 120)		
Wert	SpeedS	$1 \sim (50) \sim 2000$	$1 \sim (50) \sim 2000$				
0	AccelS	$1 \sim (200) \sim 25000$	1 ~ (200) ~ 25000				
Vorgabewerte	Fine	0~(1250)~65535	0~(1250)~65535		535		
	Gewicht	0.175 ~ (1.175) ~ 3.175	0,275 ~ (2,275) ~ 6,275		,275		
Sicherheitsstandard		CE-Kennzeichnung					
		EMV-Richtlinie, Maschinenrichtlinie, RoHS-Richtlinie					
		KC-Mark/KCs-Mark					
		ANSI/RIA R15.06-2012					
		NFPA 79 (Ausgabe 2007)					

Parameter		LS3-B401S	LS3-B401C	LS6-B*02S	LS6-B*02C	
	1. Achse	± 132 °		± 132 °		
Max. Arbeitsbereich	2. Achse	± 141 °		± 150 °		
	3. Achse	150 mm 120 mm		200 mm	170 mm	
	4. Achse	± 3	60 °	\pm 360 °		
	1. Achse	- 95574 ~ 505174		$-152918 \sim 808278$		
Max.	2. Achse	± 320854		± 341334		
Pulse-Bereich	3. Achse	$-187734 \sim 0$	$-150187 \sim 0$	$-245760 \sim 0$	$-245760 \sim 0$	
	4. Achse	± 186778		± 245760		

*1: Beim PTP-Befehl.

Die maximale Geschwindigkeit für den CP-Befehl beträgt 2000 mm/s in der horizontalen Ebene.

- *2: Wenn der Massenschwerpunkt in der Mitte der 4. Achse liegt. Wenn der Massenschwerpunkt nicht in der Mitte der 4. Achse liegt, stellen Sie den Parameter mithilfe der INERTIA-Einstellung ein.
- *3: Das Abluftsystem des Reinraum-Modell-Manipulators saugt Luft aus dem Inneren des Sockels und der Armabdeckung. Ein Riss oder eine andere Öffnung im Grundgerät kann den Verlust des negativen Luftdrucks im äußeren Teil des Armes verursachen, was zu einem erhöhten Staubaustritt führen kann.
 - Reinheitsgrad
 : ISO-Klasse 4 (ISO14644-1)

 Abluftsystem
 : Durchmesser Abluftausgang : Innendurchmesser: ø 12 mm

 Abluftschlauch
 : Polyurethan-Schlauch

 Außendurchmesser: ø 12 mm (Innendurchmesser: ø 8 mm)
 Empfohlene Abluft-Durchflussmenge: ca. 1000 cm³/s (normal)
- *4: Für die Messung müssen die folgenden Bedingungen für den Manipulator erfüllt sein:

Betriebsbedingungen	: Unter	Nennlast,	4-Achsen	simultane	Bewegung,	maximale	
	Geschwindigkeit, maximale Beschleunigung und 50 % Einschaltdauer						
Messpunkt	: Hinter	dem Manipu	ılator, 1000 r	nm vom Arb	eitsbereich en	tfernt,	
	50 mm über der Installationsoberfläche						

*5: Während des Normalbetriebs ist die Accel-Einstellung 100 die optimale Einstellung, die während der Positionierung ein Gleichgewicht zwischen Beschleunigung und Vibration gewährleistet. Auch wenn Werte größer 100 auf Accel gestellt werden können, sollte die Verwendung hoher Werte auf notwendige Bewegungen beschränkt bleiben, da der ständige Betrieb des Manipulators mit einer hohen Accel-Einstellung die Lebensdauer stark verkürzen kann.

1.10 Arbeitsbereich-Einstellung durch mechanische Stopper

Mechanische Stopper begrenzen physikalisch den absoluten Bereich, in welchem sich der Manipulator bewegen kann.

Die 1. und die 2. Achse haben Gewindebohrungen an den Stellen, die den Winkeln für die Einstellungen der mechanischen Stopper entsprechen. Befestigen Sie die Schrauben in den Gewindebohrungen, die dem Winkel entsprechen, den Sie einstellen möchten.

Die 3. Achse kann auf jede Länge eingestellt werden, die kleiner als der maximale Hub ist.





1.11 Endanwender-Schulung

Personen, die für das Sicherheitsmanagement verantwortlich sind, müssen sicherstellen, dass die Bediener, die den Roboter und das Robotersystem programmieren, bedienen und warten, die richtige Schulung erhalten und über Fachwissen verfügen, um die Arbeit sicher durchzuführen.

Die Schulung sollte in jedem Fall Folgendes beinhalten:

- Studieren der vorgeschriebenen Sicherheitsverfahren und sicherheitsbezogenen Empfehlungen von Roboterherstellern und Systementwicklern.
- Eindeutige Beschreibung der zugehörigen Arbeiten.
- Beschreibung der gesamten Steuerungsausrüstung, die für die Arbeit benötigt wird und Beschreibung der Funktionen.
- Erläuterung potentieller Gefahren bei der Arbeit.
- Arbeits-Sicherheitsverfahren und spezielle Methoden, potentielle Gefahren zu vermeiden.
- Die Prüfung der Schutzvorrichtung und Verriegelungs-Funktion.

2. Installation

Dieses Kapitel enthält Informationen zu Vorkehrungen für eine sichere und fehlerfreie Installation des Robotersystems.

Die Vorgehensweise zur Installation des Robotersystems wird im Kapitel 2.1 Übersicht vom Entpacken bis zum Betrieb des Robotersystems beschrieben. Informationen zum Auspacken, Transport und zur Installation finden Sie in den entsprechenden Abschnitten und in den Manipulator- und Steuerungshandbüchern.



2.1 Übersicht vom Entpacken bis zum Betrieb des Robotersystems



2.2 Entpacken

Die Installation sowie der Transport von Robotern und Roboterausrüstung darf nur von qualifiziertem Personal in Übereinstimmung mit nationalen und örtlichen Vorschriften durchgeführt werden.

Verwenden Sie einen Hubwagen oder Ähnliches, um den Manipulator in demselben Zustand zu transportieren, in dem er geliefert wurde. Beachten Sie Folgendes, wenn Sie den Manipulator entpacken.

Transport

: Nur autorisiertes Personal darf einen hängenden Transport durchführen und einen Kran oder Gabelstapler bedienen. Das Ausführen dieser Tätigkeiten durch nicht autorisiertes Personal ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen und/oder schweren Schäden an Geräten des Robotersystems führen.

Erschütterungen während des Transports

: Vermeiden Sie während des Transports des Manipulators starke Vibrationen oder Erschütterungen. Starke Vibrationen oder Erschütterungen können zu Schäden an den Geräten und/oder Störungen des Manipulators führen.

Ankerschraube

: Wenn Sie die Ankerschrauben entfernen, stützen Sie den Manipulator, um zu verhindern, dass er umkippt.

Das Entfernen der Ankerschrauben ohne dass der Manipulator abgestützt wird, kann dazu führen, dass dieser umfällt und Ihre Hände, Finger oder Füße quetscht.

Kabelbinder

: Entfernen Sie nicht den Kabelbinder, der den Arm sichert, bevor Sie die Installation beendet haben.

Ihre Hände können sich im Manipulator verfangen, wenn der Kabelbinder entfernt wird, bevor die Installation beendet ist.
2.3 Transport

Die Installation sowie der Transport von Robotern und Roboterausrüstung darf nur von qualifiziertem Personal in Übereinstimmung mit nationalen und örtlichen Vorschriften durchgeführt werden.

2.3.1 Vorkehrungen für den Transport

Transport

: Verwenden Sie einen Hubwagen oder Ähnliches, um den Manipulator in demselben Zustand zu transportieren, in dem er geliefert wurde. Beachten Sie Folgendes, wenn Sie den Manipulator entpacken. Nur autorisiertes Personal darf einen hängenden Transport durchführen und einen Kran oder Gabelstapler bedienen. Das Ausführen dieser Tätigkeiten durch nicht autorisiertes Personal ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen und/oder schweren Schäden an Geräten des Robotersystems führen.

Erschütterungen während des Transports

: Vermeiden Sie während des Transports des Manipulators starke Vibrationen oder Erschütterungen. Starke Vibrationen oder Erschütterungen können zu Schäden an den Geräten und/oder Störungen des Manipulators führen.

Ankerschraube

: Wenn Sie die Ankerschrauben entfernen, stützen Sie den Manipulator, um zu verhindern, dass er umkippt.

Das Entfernen der Ankerschrauben ohne dass der Manipulator abgestützt wird, kann dazu führen, dass dieser umfällt und Ihre Hände, Finger oder Füße quetscht.

Kabelbinder

: Entfernen Sie nicht den Kabelbinder, der den Arm sichert, bevor Sie die Installation beendet haben.

Ihre Hände können sich im Manipulator verfangen, wenn der Kabelbinder entfernt wird, bevor die Installation beendet ist.

Anheben des Manipulators

: Stabilisieren Sie den Manipulator von Hand, wenn Sie ihn hochheben. Ein Bewegen ohne Stabilisierung des Manipulators ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen und/oder schweren Schäden an Geräten des Robotersystems führen, da der Manipulator umfallen kann.

2.3.2 Transport des Manipulators LS3-B, LS6-B, LS10-B

Sie müssen den Manipulator mindestens zu zweit transportieren. Um den Manipulator zu transportieren, befestigen Sie ihn an der Liefervorrichtung oder halten ihn von Hand an den Stellen, die in der Abbildung grau schattiert sind (Unterseite des 1. Arms und Unterseite des Sockels).

Wenn Sie die Unterseite des Sockels von Hand halten, gehen Sie mit äußerster Vorsicht vor, um zu verhindern, dass Ihre Hände oder Finger gequetscht werden.



(Abbildung: LS6-B)

LS3-B401*: ca. 14 kg: 31 lb

LS6-B502*: ca. 17 kg: 37,5 lb LS6-B602*: ca. 17 kg: 37,5 lb LS6-B702*: ca. 18 kg: 39,7 lb

LS10-B60**: ca. 22 kg: 48,5 lb LS10-B70**: ca. 22 kg: 48,5 lb LS10-B80**: ca. 23 kg: 50,7 lb

LS20-B

Um den Manipulator zu transportieren, bringen Sie die Transportsicherung an. Andernfalls werden mindestens zwei Personen benötigt, um ihn von Hand zu tragen. Fassen Sie nicht unter den Sockel (schraffierte Fläche in der Abbildung). Es ist extrem gefährlich, unter den Sockel zu fassen, da Sie sich dabei die Hände oder Finger quetschen können.

Halten Sie den Manipulator für den Transport nicht an der Metallleitung oder der Harzleitung.

Dadurch würden die Leitungen beschädigt.



(Abbildung: LS20-B)

LS20-B804*: ca. 48 kg: 105,8 lb LS20-BA04*: ca. 51 kg: 112,5 lb

2.4 Installation des Manipulators

Die Installation sowie der Transport von Robotern und Roboterausrüstung darf nur von qualifiziertem Personal in Übereinstimmung mit nationalen und örtlichen Vorschriften durchgeführt werden.

2.4.1 Vorkehrungen für die Installation

Installation der Sicherheitsabschrankung

: Um Sicherheit zu gewährleisten, muss eine Sicherheitsabschrankung für das Robotersystem installiert werden. Nähere Informationen zur Sicherheitsabschrankung finden Sie im Abschnitt Vorkehrungen für die Installation und den Aufbau im Kapitel Sicherheit im EPSON RC+-Benutzerhandbuch.

Abstand zwischen Sicherheitsabschrankung und Manipulator

: Stellen Sie den Manipulator an einem Ort mit genügend Platz auf, damit ein Werkzeug oder Werkstück, das am Greifer montiert ist, nicht gegen eine Wand oder Sicherheitsabschrankung schlagen kann, wenn der Manipulator voll ausgestreckt ist. Das Aufstellen des Manipulators an einem unzureichend dimensionierten Ort ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen und/oder ernsten Schäden am Robotersystem führen, da das Werkzeug oder Werkstück mit einer Wand oder der Sicherheitsabschrankung kollidieren kann.

Prüfung des Manipulators vor der Installation

: Überprüfen Sie vor Montage und Betrieb des Manipulators, dass alle Manipulatorteile vorhanden und in einwandfreiem Zustand sind. Fehlende oder defekte Teile können eine Fehlfunktion des Manipulators zur Folge haben. Eine Fehlfunktion des Manipulators ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen und/oder schweren Schäden an Geräten des Robotersystems führen.

2.4.2 Umgebung

Eine geeignete Umgebung ist erforderlich, damit das Robotersystem richtig und sicher funktioniert. Installieren Sie das Robotersystem in einer Umgebung, die folgende Bedingungen erfüllt:

Parameter	Bedingungen
Umgebungstemperatur *	5 bis 40 °C (mit minimaler
	Temperaturschwankung)
relative Luftfeuchtigkeit	10 bis 80 % (nicht kondensierend)
Rauschen des ersten Transienten	2 kV oder weniger
elektrostatische Störungen	4 kV oder weniger
Umgebung	- In Innenräumen aufstellen.
	- Von direktem Sonnenlicht fernhalten.
	- Von Staub, öligem Rauch, Salzhaltigem,
	Metallpulver und anderen Schadstoffen
	fernhalten.
	- Von entflammbaren und ätzenden
	Lösungsmitteln sowie Gasen fernhalten.
	- Von Wasser fernhalten.
	- Stöße und Vibrationen vermeiden.
	- Von Quellen elektrischer Störungen fernhalten.

Manipulatoren sind nicht geeignet für den Betrieb in rauen Umgebungen wie beispielsweise in Lackierereien usw. Wenn Sie Manipulatoren in unangemessenen Umgebungen einsetzen möchten, die nicht die oben genannten Bedingungen erfüllen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Besondere Umgebungsbedingungen

Die Manipulatoroberfläche ist grundsätzlich ölbeständig. Wenn der Manipulator jedoch bei Ihrer Anwendung gegen bestimmte Ölsorten geschützt sein muss, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler vor Ort.

Schnelle Änderungen der Temperatur und Luftfeuchte können zur Kondensation im Inneren des Manipulators führen.

Wenn der Manipulator bei Ihrer Anwendung mit Lebensmitteln arbeitet, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler, um zu klären, ob der Manipulator den Lebensmitteln schadet.

Der Manipulator kann nicht in Umgebungen eingesetzt werden, in denen Säuren oder Basen verwendet werden. In einer salzhaltigen Umgebung, in der sich leicht Rost bildet, besteht die Gefahr, dass der Manipulator rostet.





Vermeiden Sie bei der Reinigung des Manipulators das starke Abreiben mit Alkohol oder Benzol. Andernfalls wird die lackierte Oberfläche matt

2.4.3 Schallpegel

Die Bewegung des Manipulators ruft einen Schallpegel hervor.

Manipulatoren der LS-B-Serie: LAeq = 70 dB (A) oder darunter

Betriebsbedingungen

Nennlast, 4-Achsen simultane Bewegung, maximale Geschwindigkeit, maximale Beschleunigung und 50 % Einschaltdauer.

Messpunkt

Hinter dem Manipulator, 1000 mm vom Arbeitsbereich entfernt, 50 mm über der Installationsoberfläche.

2.4.4 Basistisch

Ein Basistisch zur Befestigung des Manipulators wird nicht mitgeliefert. Bitte fertigen oder besorgen Sie selbst den Basistisch für Ihren Manipulator. Die Form und die Größe des Basistisches unterscheiden sich abhängig von der Verwendung des Robotersystems. Als Empfehlung listen wir hier einige Anforderungen an Manipulator-Tische auf.

Der Basistisch muss nicht nur die Masse des Manipulators tragen können, er muss auch den dynamischen Bewegungen des Manipulators standhalten können, wenn dieser mit maximaler Beschleunigung arbeitet. Stellen Sie sicher, dass der Basistisch ausreichend stabil ist, indem Sie verstärkende Materialien wie Querstreben anbringen.

Die Drehmoment- und Reaktionskräfte, die durch die Bewegung des Manipulators erzeugt werden, sind folgende:

	LS2	20-В	LS10-B LS6-F		56-B	LS3-B		
Max. Drehmoment in horizontaler Ebene	1000	N∙m	550	N∙m	350	N∙m	250	N∙m
Max. horizontale Reaktionskraft	7500	N	3200	Ν	1700	Ν	1000	Ν
Max. vertikale Reaktionskraft	2000	Ν	1500	Ν	1500	Ν	1000	Ν

Die folgenden Gewindebohrungen sind für die Montage des Manipulatorsockels erforderlich:

LS3-B, LS6-B, LS10-B: M8 LS20-B: M12

Verwenden Sie Befestigungsschrauben mit Spezifikationen gemäß ISO898-1 Festigkeitsklasse: 10.9 oder 12.9.

Die Platte für die Manipulator-Montagefläche sollte etwa 20 mm stark oder stärker sein und aus Stahl bestehen, um die Vibrationen zu reduzieren. Die Oberflächenrauheit der Stahlplatte sollte höchstens 25 µm betragen.

Der Tisch muss am Boden oder an der Wand befestigt werden, um zu verhindern, dass er sich bewegt.

Der Manipulator muss horizontal installiert werden.

Wenn Sie einen Nivellierer verwenden, um die Höhe des Basistisches einzustellen, verwenden Sie eine Schraube mit einem Durchmesser von M16.

2.4.5 Installationsvorgang

HINWEISWenn es sich bei dem Manipulator um ein Reinraummodell handelt, entpacken Sie
ihn außerhalb des Reinraums.

Sichern Sie den Manipulator so, dass er nicht herunterfallen kann und wischen Sie dann den Staub auf dem Manipulator mit ein wenig Alkohol oder destilliertem Wasser auf einem fusselfreien Tuch ab. Transportieren Sie den Manipulator anschließend in den Reinraum. Schließen Sie nach der Installation einen Abluftschlauch am Abluft-Ausgang an.

LS3-B, LS6-B, LS10-B

	 Den Transport und die Installation eines Manipulators der LS3-B-, LS6-B- oder LS10-B-Serie müssen Sie mindestens zu zweit ausführen. Die Manipulatoren haben die folgende Masse. Passen Sie auf, dass
^	Sie Ihre Hände, Finger oder Füße nicht quetschen und/oder dass kein Geräteschaden durch Herunterfallen des Manipulators entsteht.
	LS3-B401*: ca. 14 kg: 31 lb LS6-B502*: ca. 17 kg: 37 5 lb
VORSICHT	LS6-B602*: ca. 17 kg: 37,5 lb LS6-B702*: ca. 18 kg: 39,7 lb
	LS10-B60**: ca. 22 kg: 48,5 lb LS10-B70**: ca. 22 kg: 48,5 lb

(1) Befestigen Sie den Sockel mit vier Schrauben auf dem Basistisch.

LS10-B80**: ca. 23 kg: 50,7 lb

Verwenden Sie Schrauben mit Spezifikationen gemäß ISO898-1 HINWEIS Festigkeitsklasse: 10.9 oder 12.9.

(P

Anzugsmoment: 32,0 Nm (326 kgfcm)



- (2) Schneiden Sie den Kabelbinder, der die Z-Achse und die Armhalterung am Sockel sichert, mit einem Seitenschneider durch.
- (3) Entfernen Sie die Schrauben, die die in Schritt (2) entfernten Kabelbinder sichern.

Entfernen Sie die Transportschutzfolie vom Arm.



HINWEIS



Entfernen Sie unbedingt den Kabelbinder, der zum Schutz des mechanischen Stoppers angebracht ist.

LS20-B

 Den Transport und die Installation eines Manipulators der LS20-B-Serie müssen Sie mindestens zu zweit ausführen.



Die Manipulatoren haben die folgende Masse. Passen Sie auf, dass Sie Ihre Hände, Finger oder Füße nicht quetschen und/oder dass kein Geräteschaden durch Herunterfallen des Manipulators entsteht.

LS20-B804*: ca. 48 kg: 105,8 lb LS20-BA04*: ca. 51 kg: 112,5 lb

(1) Befestigen Sie den Sockel mit vier Schrauben auf dem HINWEIS Basistisch.



Verwenden Sie Schrauben mit Spezifikationen gemäß ISO898-1 Festigkeitsklasse: 10.9 oder 12.9.

Anzugsmoment: 73,5 Nm (750 kgfcm)



(2) Schneiden Sie den Kabelbinder, der den Arm sichert, mit einem Seitenschneider durch. Entfernen Sie die Schraube.



- (3) Lösen Sie die Befestigungsschraube am Arm.
- HINWEIS Die Schraube benötigen Sie noch für den Transport des Manipulators. Bewahren Sie sie zusammen mit der

Armsicherung, die bei Auslieferung montiert ist, auf. Achten Sie darauf, dass Sie die

Schraube nicht verlieren.

Der mechanische Stopper darf nicht demontiert werden.



2.5 Installation der Steuerung

2.5.1 Vorkehrungen für die Installation

Umgebungsbedingungen

: Die Steuerung muss unter Beachtung der Umgebungsbedingungen betrieben werden, die in den jeweiligen Handbüchern beschrieben werden. Dieses Produkt ist ausschließlich für den Gebrauch in normaler Innenraumungebung entworfen und hergestellt worden. Die Verwendung des Produktes in einer Umgebung, die nicht diesen Bedingungen entspricht, kann nicht nur die Lebensdauer des Produkts verkürzen, sondern auch ernste Sicherheitsprobleme verursachen.

Für die Reinrauminstallation

: Die Steuerung ist nicht für Reinraum-Bedingungen entworfen. Wenn das Steuergerät in einem Reinraum installiert werden muss, installieren Sie es im geeigneten Gehäuse mit ausreichender Belüftung und Kühlung.

Installationsvorgang

 Bevor Sie mit der Installation beginnen, schalten Sie die Steuerung und die damit zusammenhängende Ausrüstung aus und trennen Sie dann den Netzstecker von der Spannungsversorgung. Austauscharbeiten bei eingeschalteter Spannung sind extrem gefährlich und können zu einem elektrischen Schlag und/oder einer Fehlfunktion des Robotersystems führen.

Kabel

: Schließen Sie die Kabel richtig an. Setzen Sie die Kabel keinen unnötigen mechanischen Beanspruchungen aus. (Stellen Sie keine schweren Objekte auf die Kabel. Verbiegen oder ziehen Sie die Kabel nicht gewaltsam.) Eine unnötige mechanische Beanspruchung der Kabel kann zu Schäden an den Kabeln, zur Unterbrechung der Stromversorgung und/oder zu Kontaktfehlern führen.

Beschädigte Kabel, Unterbrechungen der Stromversorgung oder Kontaktfehler sind sehr gefährlich und können zu einem elektrischen Schlag und/oder einer Fehlfunktion des Systems führen.

2.5.2 Umgebung

Um die Leistung des Robotersystems für die Sicherheit zu optimieren, muss die Steuerung an einem Ort untergebracht werden, der die folgenden Bedingungen erfüllt:

- 5 Die Steuerung ist nicht f
 ür Reinraumbedingungen ausgelegt. Wenn die Steuerung in einem Reinraum installiert werden muss, installieren Sie sie in einem geeigneten Geh
 äuse mit ausreichender Bel
 üftung und K
 ühlung.
 - Installieren Sie die Steuerung an einem Ort, wo Sie die Kabel einfach anschließen und trennen können.

Parameter	Bedingung	
Umgebungstemperatur	5 bis 40 °C (mit minimaler Schwankung)	
relative Luftfeuchtigkeit	20 % bis 80 %(nicht kondensierend)	
Rauschen des ersten	2 kV oder weniger	
Transienten	(Kabel der Stromversorgung)	
	1 kV oder weniger (Signalkabel)	
elektrostatische Störungen	4 kV oder weniger	
Basistisch	Verwenden Sie einen Basistisch, dessen Platte	
	mindestens 100 mm vom Boden entfernt ist.	
	(Wenn Sie die Steuerung direkt auf den Boden	
	stellen, kann Staub eindringen. Dies kann zu	
	einer Fehlfunktion der Steuerung führen.)	

Wenn die Steuerung in einer Umgebung verwendet werden muss, die die oben genannten Bedingungen nicht erfüllt, treffen Sie entsprechende Gegenmaßnahmen. Zum Beispiel muss die Steuerung in einem Gehäuse mit ausreichender Belüftung und Kühlung untergebracht werden.

- Installieren Sie die Kraftsensor-Schnittstelleneinheit ausschließlich in Innenräumen.
- Stellen Sie die Einheit in einem gut belüfteten Bereich auf.
- Setzen Sie die Einheit keinem Sonnenlicht oder Heizkörperwärme aus.
- Halten Sie Staub, ölhaltigen Dunst, Salzhaltiges, Metallpulver und andere Fremdkörper fern.
- Halten Sie Wasser fern.
- Stöße und Vibrationen vermeiden.
- Halten Sie Quellen elektrostatischer Störungen fern.
- Von starken elektrischen oder magnetischen Feldern fernhalten.

2.5.3 Installation

Installieren Sie die Steuerung auf einer ebenen Fläche wie z. B. einer Wand, dem Boden oder dem Steuerungskasten mit der Ausrichtung, wie sie in (A) bis (C) gezeigt wird.



* Der Gummifuß muss ausgetauscht werden.



Für eine Installation der Steuerung im Schaltschrank oder am Basistisch ordnen Sie die Schraubenbohrungen wie folgt an:



Der Luftstrom um die Luftzufuhr und die Abluft muss gewährleistet sein. Installieren Sie die Steuerung mit ausreichendem Abstand zu anderen Geräten und Wänden (siehe Abbildung unten).



Ohne Installationsoberfläche wie z. B. Basistisch

Die Abluft, die aus der Steuerung geblasen wird, ist wärmer als die Umgebungsluft (ca. 10 °C).

Hitzeempfindliche Geräte dürfen sich nicht in der Nähe der Abluftöffnung befinden.

Verlegen Sie die Kabel so, dass sie vorne aus der Steuerung gezogen werden können.

2.6 Verbindung zum EMERGENCY-Anschluss (Steuerung)



S Die detaillierten Sicherheitsanforderungen f
ür dieses Kapitel finden Sie im Kapitel Benutzerhandbuch: 2. Sicherheit. Bitte lesen Sie die Sicherheitsanforderungen, um das Robotersystem sicher zu halten.



Nicht nur beim Einschalten des Geräts, sondern auch beim Verändern der Einsatzumgebung, beispielsweise durch das Hinzufügen von Optionen oder den Austausch von Teilen während der Wartung, müssen Sie sicherstellen, dass Not-Halt bzw. die Sicherheitsabschrankung ordnungsgemäß funktionieren.

Schließen Sie aus Sicherheitsgründen einen Sicherheitsabschrankungs-Schalter oder Not-Halt-Taster an den EMERGENCY-Anschluss der Steuerung an.

Wenn der EMERGENGY-Anschluss nicht verwendet wird, funktioniert die Steuerung nicht normal.



Bevor Sie den Stecker anschließen, vergewissern Sie sich, dass die Stifte nicht verbogen sind. Wenn die Stifte beim Anschließen verbogen sind, kann dies den Anschluss beschädigen, was wiederum eine Fehlfunktion des Robotersystems hervorrufen kann.



2.6.1 Sicherheitsabschrankungs-Schalter und Verriegelungs-Freigabetaster

Der EMERGENCY-Anschluss hat Eingangsanschlüsse, um Sicherheitsabschrankungs-Schalter und den Not-Halt-Taster anzuschließen. Verwenden Sie diese Eingangsanschlüsse, um das System sicher zu halten.

Anschluss	Standard
EMERGENCY-Anschluss	25-poliger D-Sub-Stecker
(Steuerungsseite)	Schraubensicherung Nr. 4-40

2.6.2 Sicherheitsabschrankungs-Schalter



Die Verriegelung der Sicherheitsabschrankung muss funktionieren, wenn das Robotersystem betrieben wird. Betreiben Sie das System nicht, wenn der Schalter nicht ein-/ausgeschaltet werden kann (z. B. wenn der Schalter mit Klebeband bedeckt ist). Der Betrieb des Robotersystems ohne dass der Schalter richtig funktioniert, ist sehr gefährlich und kann ernste Sicherheitsprobleme verursachen, da der Sicherheitsabschrankungseingang seine bestimmungsgemäße Funktion nicht erfüllen kann.

Um einen sicheren Arbeitsbereich beizubehalten. eine muss Sicherheitsabschrankung um den Manipulator errichtet werden. Die Sicherheitsabschrankung muss einen Verriegelungs-Schalter am Eingang zum Arbeitsbereich haben. Die Sicherheitsabschrankung, die in diesem Handbuch beschrieben wird, ist eine der Sicherheitsvorkehrungen und die Verriegelung der Sicherheitsabschrankung wird Sicherheitsabschrankungs-Schalter genannt. Schließen Sie den Sicherheitsabschrankungs-Schalter an den Sicherheitsabschrankungs-Eingangsanschluss des EMERGENCY-Anschlusses an.

Der Sicherheitsabschrankungs-Schalter verfügt über Sicherheitseigenschaften wie vorübergehendes Anhalten des Programms oder den Status "Betrieb unzulässig", welche aktiviert werden, wann immer die Sicherheitsabschrankung geöffnet wird.

Beachten Sie Folgendes beim Entwurf des Sicherheitsabschrankungs-Schalters und der Sicherheitsabschrankung.

- Verwenden Sie als Sicherheitsabschrankungs-Schalter einen Schalter, der öffnet, wenn die Sicherheitsabschrankung geöffnet wird und nicht durch die Feder des Schalters selbst.
- Das Signal von der Sicherheitsabschrankung (Sicherheitsabschrankungseingang) ist so entworfen, dass es zwei redundante Eingangssignale gibt. Wenn die Signale an den beiden Eingängen um zwei oder mehr Sekunden voneinander abweichen, wertet das System dies als kritischen Fehler. Stellen Sie daher sicher, dass der Sicherheitsabschrankungs-Schalter über zwei separate, redundante Stromkreise verfügt und dass jeder an den angegebenen Anschluss des EMERGENCY-Anschlusses der Steuerung angeschlossen ist.
- Die Sicherheitsabschrankung muss so entworfen und installiert werden, dass sie nicht versehentlich schließt.

2.6.3 Verriegelungs-Freigabetaster

Die Steuerungssoftware speichert folgende Zustände:

- Die Sicherheitsabschrankung ist offen.
- Die Betriebsart ist "TEACH".

Der EMERGENCY-Anschluss hat einen Eingangsanschluss für einen Verriegelungs-Freigabetaster, der die gespeicherten Zustände löscht.

- Geöffnet: Der Verriegelungs-Freigabetaster speichert die Zustände, dass die Sicherheitsabschrankung geöffnet ist oder dass die Betriebsart TEACH ist.
- Geschlossen: Der Verriegelungs-Freigabetaster gibt die gespeicherten Zustände frei.

HINWEIS Wenn der verriegelte TEACH-Modus freigegeben wird, während die Sicherheitsabschrankung geöffnet ist, ist der Status des Manipulatorstroms "Betrieb unzulässig", weil die Sicherheitsabschrankung zu dieser Zeit offen ist. Um den Manipulator zu betreiben, schließen Sie die Sicherheitsabschrankung wieder und schließen Sie den Verriegelungs-Freigabe-Eingang.

2.6.4 Überprüfen der Funktion des Verriegelungs-Freigabetasters

Lesen Sie das Kapitel *3.2 Verbindung von PC und Steuerung*, und verbinden Sie den PC mit der Steuerung, bevor Sie die Funktionen überprüfen.

Nachdem Sie den Sicherheitsabschrankungs-Schalter und den Verriegelungs-Freigabetaster an den EMERGENCY-Anschluss angeschlossen haben, überprüfen Sie zur Sicherheit die Funktion des Schalters, bevor Sie den Manipulator betreiben. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

- Schalten Sie die Steuerung bei geöffneter Sicherheitsabschrankung ein, um die Steuerungssoftware zu starten.
- (2) Vergewissern Sie sich, dass "Sicherheitsabschrankung" in der Statuszeile in EPSON RC+ 7.0 angezeigt wird.
- (3) Schließen Sie die Sicherheitsabschrankung und schalten Sie den Schalter ein, der an den Verriegelungs-Freigabe-Eingang angeschlossen ist. Vergewissern Sie sich, dass "Sicherheitsabschrankung" in der Statuszeile ausgegraut ist.

Die Information, dass die Sicherheitsabschrankung geöffnet ist, kann, basierend auf dem Verriegelungs-Freigabe-Zustand, von der Software gespeichert werden. Um diesen Zustand zu löschen, schließen Sie die Sicherheitsabschrankung und anschließend den Sicherheitsabschrankungs-Verriegelungs-Freigabe-Eingang.

- Geöffnet: Der Verriegelungs-Freigabetaster speichert den Zustand, dass die Sicherheitsabschrankung geöffnet ist.
- Geschlossen: Der Verriegelungs-Freigabetaster speichert nicht den Zustand, dass die Sicherheitsabschrankung geöffnet ist.

Der Verriegelungs-Freigabe-Eingang quittiert auch den Wechsel vom TEACH- in den Auto-Modus.

Um den gespeicherten Zustand des TEACH-Modus zu verlassen, drehen Sie den Betriebsarten-Schlüsselschalter des Teach-Pendant auf "Auto". Schließen Sie dann den Verriegelungs-Freigabe-Eingang.



2.6.5 Not-Halt-Taster

HINWEIS

(P

Wenn Sie zusätzlich zum Not-Halt auf dem Teach-Pendant und dem Bedienpult einen externen Not-Halt-Taster einrichten möchten, stellen Sie sicher, dass der Not-Halt-Taster an den Not-Halt-Anschluss des EMERGENCY-Anschlusses angeschlossen wird.

Der angeschlossene Not-Halt-Taster muss die betreffenden Sicherheitsstandards (beispielsweise IEC60947-5-5) sowie folgende Bedingungen erfüllen:

- Es muss ein Druckknopfschalter sein, der ein "Öffner" ist.
- Der Schalter muss rastend sein.
- Der Schalter muss pilzförmig und rot sein.
- Der Schalter muss einen Doppelkontakt haben, der ein "Öffner" ist.

Das Signal vom Not-Halt-Taster ist so entworfen, dass es zwei redundante Stromkreise verwendet. Wenn die Signale an den beiden Stromkreisen um zwei oder mehr Sekunden voneinander abweichen, erkennt das System dies als kritischen Fehler. Stellen Sie daher sicher, dass der Not-Halt-Taster Doppelkontakte hat, und gehen Sie bei der Installation des Schalters gemäß dem Kapitel *Einrichten und Betrieb: Schaltbilder* im Handbuch der Steuerung RC90 vor.

2.6.6 Überprüfen der Funktion des Not-Halt-Tasters

HINWEISLesen Sie das Kapitel 3.2 Verbindung von PC und Steuerung, und verbinden Sie den
PC mit der Steuerung, bevor Sie die Funktionen überprüfen.

Sobald der Not-Halt-Taster am EMERGENCY-Anschluss angeschlossen ist, fahren Sie mit den folgenden Schritten fort, um sicherzustellen, dass der Schalter richtig funktioniert. Zur Sicherheit des Bedieners darf der Manipulator nicht eingeschaltet werden, bis der folgende Test abgeschlossen ist.

- Schalten Sie die Steuerung EIN, um die Steuerungssoftware zu starten. Halten Sie dabei den Not-Halt-Taster gedrückt.
- (2) Vergewissern Sie sich, dass die "E-STOP"-LED der Steuerung leuchtet.
- (3) Vergewissern Sie sich, dass "Not-Halt" in der Statuszeile in EPSON RC+ 7.0 angezeigt wird.
- (4) Entriegeln Sie den Not-Halt-Taster.
- (5) Wählen Sie EPSON RC+ 7.0-[Tools]-[Robotermanager]-[Schaltpult], und klicken Sie auf die Schaltfläche <Reset>, um den Befehl RESET auszuführen.
- (6) Vergewissern Sie sich, dass die LED "E-STOP" erloschen ist und dass "Not-Halt" in der Statuszeile ausgegraut ist.

2.6.7 Anschlussbelegungen

Die EMERGENCY-Anschluss-Anschlussbelegungen lauten wie folgt:

An- schluss Nr.	Signal	Funktion	An- schluss Nr.	Signal	Funktion
1	ESW11	Not-Halt-Taster Kontakt (1) *3	14	ESW21	Not-Halt-Taster Kontakt (2) *3
2	ESW12	Not-Halt-Taster Kontakt (1) *3	15	ESW22	Not-Halt-Taster Kontakt (2) *3
3	ESTOP1+	Not-Halt-Stromkreis 1 (+)*4	16	ESTOP2+	Not-Halt-Stromkreis 2 (+)*4
4	ESTOP1-	Not-Halt-Stromkreis 1 (-)*4	17	ESTOP2-	Not-Halt-Stromkreis 2 (-)*4
5	Nicht verwendet	*1	18	SDLATCH1	Sicherheitsabschrankungs- Verriegelungs-Freigabe
6	Nicht verwendet	*1	19	SDLATCH2	Sicherheitsabschrankungs- Verriegelungs-Freigabe
7	SD11	Sicherheitsabschrankungs- eingang (1) *2	20	SD21	Sicherheitsabschrankungs- eingang (2) ^{*2}
8	SD12	Sicherheitsabschrankungs- eingang (1) *2	21	SD22	Sicherheitsabschrankungs- eingang (2) ^{*2}
9	24V	+24V Ausgang	22	24V	+24V Ausgang
10	24V	+24V Ausgang	23	24V	+24V Ausgang
11	24VGND	+24V GND Ausgang	24	24VGND	+24V GND Ausgang
12	24VGND	+24V GND Ausgang	25	24VGND	+24V GND Ausgang
12	Nicht				

13 verwendet

- *1 Sie dürfen keine Geräte an diese Anschlüsse anschließen.
- *2 Ein kritischer Fehler tritt auf, wenn die Eingangswerte von der Sicherheitsabschrankungs 1 und Sicherheitsabschrankungs 2 um zwei oder mehr Sekunden abweichen. Sie müssen mit zwei Kontaktsätzen an demselben Schalter angeschlossen sein.
- *3 Ein kritischer Fehler tritt auf, wenn die Eingangswerte von Not-Halt-Taster Kontakt 1 und Not-Halt-Taster Kontakt 2 um zwei oder mehr Sekunden abweichen. Sie müssen mit zwei Kontaktsätzen an demselben Schalter angeschlossen sein.
- *4 Keine Rückwärtsspannung im Not-Halt-Stromkreis anlegen.

Not-Halt-Taster-Ausgangsnennlast	+30 V 0,3 A oder niedriger	1-2, 14-15 Pin
Not-Halt Nenn-Eingangsspannungsbereich Not-Halt Nenn-Eingangsstrom	+24 V ±10 % 37,5 mA ±10 % / +24 V Eingang	3-4, 16-17 Pin
Sicherheitsabschrankung Nenn-Eingangsspannungsbereich Sicherheitsabschrankung Nenn-Eingangsstrom	+24 V ±10 % 10 mA/+24 V Eingang	7-8, 20-21 Pin
Verriegelungs-Freigabe Nenn-Eingangsspannungsbereich Verriegelungs-Freigabe Nenn-Eingangsstrom	+24 V ±10 % 10 mA/+24 V Eingang	18-19 Pin

HINWEIS Der gesamte elektrische Widerstand der Not-Halt-Taster und ihrer Stromkreise sollte Ω oder weniger betragen.



 Der 24-V-Ausgang ist f
ür Not-Halt bestimmt. Verwenden Sie ihn nicht anderweitig. Das k
önnte zu einer Fehlfunktion des Systems f
ühren.

Keine Rückwärtsspannung im Not-Halt-Stromkreis anlegen. Das könnte zu einer Fehlfunktion des Systems führen.

2.6.8 Schaltbilder



Beispiel 1: Externer Not-Halt-Taster, typische Anwendung



Beispiel 2: Externes Sicherheitsrelais, typische Anwendung

2.7 Stromversorgung

2.7.1 Stromversorgung

Stellen Sie sicher, dass der Versorgungsanschluss die folgenden Spezifikationen erfüllt.

Parameter	Spezifikation	
Spannung	200 bis 240 V AC	
	Die Eingangsspannung sollte ±10 % der Nennspannung	
	betragen.	
Phase	einphasig	
Frequenz	50/60 Hz	
Kurzzeitige	10	
Stromunterbrechung	10 ms oder kurzer	
Nennleistung	Max. 2,5 kVA	
	Der Iststromverbrauch hängt vom Modell, der Bewegung	
	und der Beanspruchung des Manipulators ab.	
	Die ungefähre Leistungsaufnahme der jeweiligen Modelle	
	ist im Folgenden aufgeführt.	
	LS20-B : 2,4 kVA	
	LS10-B : 1,8 kVA	
	LS6-B : 1,1 kVA	
	LS3-B : 1,0 kVA	
	Im Manipulatorhandbuch finden Sie die Nennleistung des	
	Manipulatormotors.	
Spitzenstrom	Bei eingeschalteter Stromzufuhr: ca. 70 A (2 ms)	
	Bei eingeschaltetem Motor: ca. 50 A (2 ms)	
Fehlstrom	Max. 10 mA	
Massewiderstand	100 Ω oder weniger	

Installieren Sie einen Fehlerstromschutzschalter oder einen Sicherungsautomat in der Stromzuführung mit 15 A oder weniger Nennstrom. Beide sollten zweipolige Unterbrecher sein.

Wenn Sie einen Fehlerstromschutzschalter einbauen, stellen Sie sicher, dass Sie einen Invertertyp verwenden, der nicht bei einer Frequenz von mehr als 10 kHz auslöst. Wenn Sie einen Sicherungsautomaten installieren, wählen Sie eine Ausführung, die den oben genannten "Spitzenstrom" handhaben kann.

Der Netzanschluss sollte in der Nähe des Gerätes installiert werden und leicht zugänglich sein.

2.7.2 Netzanschlusskabel

าลเ
iui
es
ik-
in,
er
als
en

Parameter	Spezifikation
Notzstromlaitung (2 A dam)	Schwarz, Schwarz
Netzstronnientung (2 Adern)	oder Schwarz, Weiß
Schutzleiter	Grün/Gelb
Kabellänge	3 m
Klemme	M4 Ringkabelschuh, lötfrei

2.7.3 Anschluss des M/C-Stromkabels

- Befestigen Sie das M/C-Stromkabel, wie in der Abbildung zu erkennen ist, und richten Sie die Adern aus.
- (2) Setzen Sie das M/C-Stromkabel in die dafür vorgesehene Schelle ein.
- (3) Montieren Sie die Abdeckung f
 ür den M/C-Stromanschluss.

(4) Sichern Sie die Abdeckung mit einer Schraube.









2.8 Manipulator und Steuerung anschließen

Vor der Verbindung

: Bevor Sie den Stecker anschließen, vergewissern Sie sich, dass die Stifte nicht verbogen sind. Wenn die Stifte beim Anschließen verbogen sind, kann dies den Anschluss beschädigen, was wiederum eine Fehlfunktion des Robotersystems hervorrufen kann.

Anschließen

: Bevor Sie einen Anschluss durchführen, schalten Sie die Steuerung und die damit zusammenhängende Ausrüstung aus und trennen Sie dann den Netzstecker von der Spannungsversorgung.

Austauscharbeiten bei eingeschalteter Spannung sind extrem gefährlich und können zu einem elektrischen Schlag und/oder einer Fehlfunktion des Robotersystems führen.

Kabel

: Schließen Sie die Kabel richtig an. Setzen Sie die Kabel keinen unnötigen mechanischen Beanspruchungen aus. (Stellen Sie keine schweren Objekte auf die Kabel. Verbiegen oder ziehen Sie die Kabel nicht gewaltsam.) Eine unnötige mechanische Beanspruchung der Kabel kann zu Schäden an den Kabeln, zur Unterbrechung der Stromversorgung und/oder zu Kontaktfehlern führen. Beschädigte Kabel, eine Unterbrechung der Stromversorgung oder Kontaktfehler sind sehr gefährlich und können zu einem elektrischen Schlag und/oder einer Fehlfunktion des Robotersystems führen.

Verbindung

: Wenn Sie den Manipulator und die Steuerung verbinden, vergewissern Sie sich, dass die Seriennummern auf jedem Gerät zusammenpassen. Eine unsachgemäße Verbindung zwischen der Steuerung und dem Manipulator kann nicht nur zu einer fehlerhaften Funktion des Robotersystems, sondern auch zu Sicherheitsproblemen führen.

Die Seriennummer des unterstützten Manipulators ist auf dem Aufkleber an der Steuerung angegeben.

Verkabelung

: Die Verdrahtung sollte ausschließlich von autorisiertem und zertifiziertem Personal durchgeführt werden. Eine Verdrahtung durch nicht autorisiertes oder nicht zertifiziertes Personal kann zu Personenschäden und/oder zur Fehlfunktion des Robotersystems führen. Reinraummodell

- : Wenn der Manipulator ein Reinraum-Modell ist, verwenden Sie ihn mit einem Abluft-System.
 - Für Details lesen Sie das Handbuch des Manipulators.

Schließen Sie das Netzanschlusskabel und den Signalanschluss des M/C-Kabels wie unten abgebildet an die Steuerung an.



2.9 Einschalten

2.9.1 Vorkehrungen für das Einschalten

Prüfung des Manipulators

: Überprüfen Sie vor dem Betrieb des Manipulators, dass alle Manipulatorteile vorhanden und in einwandfreiem Zustand sind. Fehlende oder defekte Teile können eine Fehlfunktion des Manipulators zur Folge haben. Eine Fehlfunktion des Manipulators ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen und/oder schweren Schäden an Geräten des Robotersystems führen.

Prüfung der Transportsicherungen und -vorrichtungen vor dem Einschalten

: Stellen Sie sicher, dass die Transportsicherungen und -vorrichtungen vom Manipulator entfernt wurden, bevor Sie nach der Installation die Stromversorgung einschalten. Das Einschalten des Manipulators mit angebrachten Transportsicherungen und -vorrichtungen kann zu Schäden am Manipulatorsystem führen. Einschalten der Stromversorgung

: Verankern Sie den Manipulator, bevor Sie die Stromversorgung einschalten bzw. den Manipulator in Betrieb nehmen. Das Einschalten der Stromversorgung oder der Betrieb des nicht verankerten Manipulators ist extrem gefährlich und kann ernste körperliche Verletzungen und/oder schwere Schäden am Robotersystem zur Folge haben, da der Manipulator umfallen kann.

Bei Wiederherstellung der Stromversorgung

: Wenn die Steuerung wieder mit Strom versorgt wird, schalten Sie sie AUS und warten Sie mindestens 5 Sekunden. Schalten Sie die Steuerung anschließend wieder EIN.

2.9.2 Einschaltvorgang

- (1) Überprüfen Sie die M/C-Stromkabelverbindung.
- (2) Überprüfen Sie die M/C-Signalkabelverbindung.
- (3) Überprüfen Sie den Anschluss des EMERGENCY-Anschlusses.
- (4) Stecken Sie den TP-Bypass-Stecker in den TP-Port der RC90-Steuerung.
- (5) Verbinden Sie das Netzanschlusskabel mit der Netzanschlussbuchse.
- (6) Schalten Sie den Netzschalter der Steuerung RC90-B ein.
- (7) Die PROGRAM LED blinkt etwa 30 Sekunden, nachdem die Steuerung normal gestartet wurde.

Wenn die ERROR LED eingeschaltet ist bzw. blinkt, dann überprüfen Sie die Verbindung, wie in den Schritten (1) bis (5) beschrieben, und schalten Sie dann den Strom wieder ein.

Wenn die ERROR LED eingeschaltet ist bzw. blinkt, wenden Sie sich bitte an einen Lieferanten in Ihrer Region.



2.10 Standardeinstellung speichern

Bei Auslieferung ist die Steuerung bereits für den bzw. die erworbenen Roboter eingerichtet. Wir empfehlen Ihnen, die Standardeinstellung der Steuerung zu speichern. Für das Speichern des Steuerungsstatus wird ein USB-Speicher benötigt. Informationen zum Speichern des Steuerungsstatus finden Sie im Handbuch der *Robotersteuerung RC90/RC90-B im Kapitel (EPSON RC+ 7.0): Einrichten und Betrieb: 6.1 Was ist die Steuerungsstatus-Speicherfunktion?*

3. Schritt eins

In diesem Abschnitt wird die Installation von EPSON RC+ auf einem PC beschrieben. Außerdem wird die Ausführung eines einfachen Programms nach dem Verbinden von PC und Steuerung mittels eines USB-Kabels beschrieben.

Stellen Sie sicher, dass das Robotersystem sicher gemäß den Kapiteln *1. Sicherheit* und *2. Installation* installiert ist. Betreiben Sie dann das Robotersystem wie im Folgenden beschrieben.

3.1 EPSON RC+ 7.0 Software installieren

Die EPSON RC+ 7.0-Software muss auf Ihrem PC installiert werden.

- (1) Legen Sie die EPSON RC+ 7.0-Setup-DVD in das DVD-Laufwerk ein.
- (2) Der folgende Dialog wird angezeigt. Klicken Sie auf die Schaltfläche <Weiter>.



(3) Geben Sie Ihren Benutzer- und Firmennamen ein, und klicken Sie auf die Schaltfläche <Weiter>.

Benutzerinformationen	EDGON
Geben Sie bitte Ihre Informationen ein.	EXCEED YOUR VISION
Geben Sie Ihren Namen und den Namen Ihres Unternehm	ens ein.
Benutzername:	
Epson User	
Firmenname:	
EMEA Epson	

(4) Wählen Sie das Laufwerk aus, auf dem Sie EPSON RC+ 7.0 installieren möchten, und klicken Sie auf die Schaltfläche <Weiter>.



Das Installationsverzeichnis heißt EpsonRC70. Den Namen können Sie nicht ändern.

Ziellaufwerk wählen Installationslaufwerk auswählen	
Setup wird EPSON RC+ 7.0 im folgendem Laufwerk	< installieren.
Ziellaufwerk	
Laufwerk: C	
stallShield	

(5) Der Dialog zur Auswahl der zu installierenden Optionen wird geöffnet. Aktivieren Sie die Optionen, die Sie installieren möchten, und klicken Sie auf die Schaltfläche <Weiter>.



(6) Der Dialog zur Pr
üfung der Einstellungen wird ge
öffnet. Wenn die Einstellungen so richtig sind, klicken Sie auf die Schaltfläche <Weiter>.

Kopiervorgang starten Einstellungen vor dem Kopieren überprüfen.	EPSON EXCEED YOUR VISIO
Zum Kopieren der Programmdateien sind genug Information Zurück', wenn Sie die Einstellungen überprüfen oder änder Einstellungen zufrieden sind, klicken Sie auf Weiter', um die Aktuelle Einstellungen:	en vorhanden. Klicken Sie auf n möchten. Wenn Sie mit den e Dateien zu kopieren.
Installiere RC+ Core System Installiere Handbücher Installiere Simulatorbeispiele	*
4	*
stallShield	

(7) Wenn erforderlich, installieren Sie Windows Installer und Microsoft .NET Framework 3.5 auf Ihrem Computer. Dieser Vorgang kann einige Minuten dauern.

3. Schritt eins

- HINWEIS Adobe Reader muss auf Ihrem PC installiert werden, damit die EPSON RC+
 7.0-Handbücher angezeigt werden können. Wenn das Installationsprogramm Adobe Reader nicht auf Ihrem System findet, wird es nun installiert. Folgen Sie den Anweisungen des Adobe-Installationsprogramms. Starten Sie das System nicht neu, wenn die Installation von Adobe Reader beendet ist.
 - (8) Wenn die Installation abgeschlossen ist, starten Sie Ihren Computer neu. Die Installation der EPSON RC+ 7.0-Software ist nun beendet.

3.2 Verbindung von PC und Steuerung

Verbinden Sie den PC und den USB-Port (USB-B-Stecker).



PC-Anschlussport

HINWEIS

ŝ

 N\"ahere Informationen zur Verbindung von PC und Steuerung finden Sie im EPSON RC+ 7.0 Benutzerhandbuch: Befehl Kommunikation vom PC zur Steuerung.

 Stellen Sie f
ür die RC90-B sicher, dass EPSON RC+7.0 auf dem PC installiert ist. Verbinden Sie den PC und die RC90-B dann mit dem USB-Kabel.
 Wenn die RC90-B und der PC verbunden wurden, ohne dass EPSON RC+7.0 auf dem PC installiert wurde, erscheint der [Hardware-Assistent]. Wenn der Assistent geöffnet wird, klicken Sie auf <Abbrechen>.

3.2.1 PC-Anschlussport

Der PC-Anschlussport unterstützt die folgenden USBs.

- USB2.0 High-Speed/Full-Speed (automatische Geschwindigkeitswahl oder Full-Speed-Modus)
- USB1.1 FullSpeed

Schnittstellenstandard: USB-Spezifikation gemäß Ver. 2.0 (kompatibel mit USB Ver. 1.1 und höher)

Um das Robotersystem zu programmieren oder die Konfiguration der Steuerung mit der installierten EPSON RC+ 7.0-Software durchzuführen, verbinden Sie die Steuerung und den PC mithilfe eines USB-Kabels.

Der PC-Anschlussport unterstützt Hot-Plug. Die Kabel lassen sich einstecken und herausziehen, während der PC und die Steuerung eingeschaltet sind. Der Manipulator stoppt jedoch, wenn das USB-Kabel herausgezogen wird, während Steuerung und PC miteinander verbunden sind.

3.2.2 Vorkehrungen

Stellen Sie Folgendes sicher, wenn Sie den PC und die Steuerung verbinden:

- Um den PC und die Steuerung zu verbinden, verwenden Sie ein USB-Kabel von höchstens 5 m Länge.
 - Verwenden Sie weder einen USB-Hub noch ein Verlängerungskabel.
- Stellen Sie sicher, dass außer dem PC keine anderen Geräte an den PC-Anschlussport angeschlossen werden.
- Verwenden Sie ein USB-Kabel, das den USB 2.0 HighSpeed-Mode unterstützt, um diesen Modus als Betriebsart verwenden zu können.
- Verbiegen oder ziehen Sie das Kabel nicht gewaltsam.
- Vermeiden Sie eine unnötige Zugbelastung des Kabels.
- Wenn der PC und die Steuerung verbunden sind, schließen Sie keine anderen USB-Geräte an den PC an und trennen Sie auch keine anderen USB-Geräte vom PC. Die Verbindung zur Steuerung könnte dabei getrennt werden.

3.2.3 Software-Setup und Anschlussüberprüfung

Im Folgenden werden die Schritte zur Verbindung von PC und Steuerung beschrieben.

- Stellen Sie sicher, dass die EPSON RC+ 7.0-Software auf dem PC installiert ist, der an die Steuerung angeschlossen ist.
 (Installieren Sie die Software, wenn dies nicht der Fall ist.)
- (2) Verbinden Sie den PC mit der Steuerung über ein USB-Kabel.
- (3) Schalten Sie die Steuerung EIN.
- (4) Starten Sie die EPSON RC+ 7.0-Software.
- (5) Wählen Sie im Menü in EPSON RC+ 7.0 [Einstellungen]. Wählen Sie dann [Kommunikation vom PC zur Steuerung], um den Dialog [Kommunikation vom PC zur Steuerung] anzuzeigen.

News		Tura ID Advance				
- Inc	4	INdifie	тур	IP-Adresse		verbinden
	2	C4 Sample	Virtual	NIA	-	
8	3	G6 Sample	Virtual	N/A		
1	4	N2 Sample	Virtual	N/A		Hinzufügen
1	5	CAD To Point	Virtual	N/A		Löschen
1	6	CTP For ECP	Virtual	N/A		
1	7	Box Sample	Virtual	N/A		
	8	T6 Sample	Virtual	N/A		
	9	C4 virt	Virtual	N/A	¥	
1.06	Rine arbs	aten 🔽 årtoma	tiech verbinde	0		
- (6) Wählen Sie "Nr. 1 USB" und klicken Sie auf die Schaltfläche <Verbinden>.
- (7) Wenn der PC und die Steuerung verbunden sind, wird "Verbunden" unter [Verbindungsstatus:] angezeigt. Stellen Sie sicher, dass "Verbunden" angezeigt wird, und klicken Sie auf die Schaltfläche
 <Schließen>, um den [Kommunikation vom PC zur Steuerung]-Dialog zu

tuelle Verb	indung: 1	Verbindung	astatus: Verbunder	2		
Nummer	Name	Тур	IP-Adresse	^		
1	USB	USB	N/A		-	
2	C4 Sample	Virtual	N/A		Irennen	
3	G6 Sample	Virtual	N/A			
4	N2 Sample	Virtual	N/A		Hinzufugen	
5	CAD To Point	Virtual	N/A			
6	CTP For ECP	Virtual	N/A			
7	Box Sample	Virtual	N/A			
8	T6 Sample	Virtual	N/A			
9	C4 virt	Virtual	N/A	~		
9	C4 virt	Virtual	N/A	~	Wedenersteller	

Die Verbindung von PC und Steuerung ist abgeschlossen. Das Robotersystem kann jetzt über die EPSON RC+ 7.0-Software gesteuert werden.

3.2.4 Sicherung des Lieferzustandes der Steuerung

Sichern Sie die Daten der Steuerung, die vor dem Versand konfiguriert wurden.

Projekt und Systemkonfiguration sichern:

- (1) Wählen Sie im Menü [Projekt] [Kopieren].
- (2) Wählen Sie ein Laufwerk als [Ziellaufwerk] aus.
- (3) Klicken Sie auf die Schaltfläche <OK>. Das Projekt wird auf das externe Medium kopiert.
- (4) Wählen Sie im Menü [Tools] [Steuerung].
- (5) Klicken Sie auf die Schaltfläche < Backup Steuerung>.
- (6) Wählen Sie ein Laufwerk aus.
- (7) Klicken Sie auf die Schaltfläche <OK>. Die Systemkonfiguration wird auf dem externen Medium gesichert.

3.2.5 Trennen von PC und Steuerung

Im Folgenden wird das Trennen der Verbindung von PC und Steuerung beschrieben.

- Wählen Sie im Menü in EPSON RC+ 7.0 [Einstellungen]. Wählen Sie dann [Kommunikation vom PC zur Steuerung], um den Dialog [Kommunikation vom PC zur Steuerung] anzuzeigen.
- (2) Klicken Sie auf die Schaltfläche <Trennen>. Die Verbindung von Steuerung und PC wird getrennt und das USB-Kabel kann entfernt werden.
- HINWEIS
 Wenn das USB-Kabel entfernt wird, während die Steuerung und der PC verbunden sind, stoppt der Manipulator. Achten Sie darauf, dass Sie im [Kommunikation vom PC zur Steuerung]-Dialog auf die Schaltfläche <Trennen> klicken, bevor Sie das USB-Kabel entfernen.

3.2.6 Bewegen des Roboters in die ursprüngliche Position

Abgeschen vom Erstellen und Ausführen von Programmen kann der Roboter auf folgende Weise betrieben werden.

Handbetrieb Bewegungssteuerung am Teach-Pendant Befehlsausführung aus EPSON RC+ Bewegungssteuerung aus EPSON RC+

In diesem Kapitel werden die folgenden Methoden erläutert:

- A: Handbetrieb
- B: Befehlsausführung aus EPSON RC+
- C: Bewegungssteuerung aus EPSON RC+

A: Handbetrieb

Bewegen Sie den nicht erregten Roboter von Hand.

Achsen ohne elektromagnetische Bremse können von Hand bewegt werden.

Achsen mit Bremse (nur 3. Achse oder 3. und 4. Achse) können von Hand bewegt werden, während der Bremsfreigabetaster am Manipulator bei EINgeschalteter Steuerung gedrückt wird.

B: Befehlsausführung aus EPSON RC+

Bewegen Sie den Roboter, indem Sie die Robotermotoren erregen und den Befehl ausführen.

Im folgenden Beispiel werden alle Achsen in die 0-Pulse-Position gefahren, indem der Pulse-Wert für jede Achse angegeben wird.

- Starten Sie EPSON RC+ 7.0. Doppelklicken Sie auf das EPSON RC+ 7.0-Icon auf dem Desktop.
- (2) Öffnen Sie das Befehlseingabefenster.
 EPSON RC+ 7.0-Menü-[Tools]-[Befehlseingabefenster]
- (3) Führen Sie den folgenden Befehl im [Befehlseingabefenster] aus.

>Motor On >Go Pulse (0,0,0,0)

Informationen über Position und Stellung des Manipulators in der 0-Pulse-Position finden Sie im Kapitel Arbeitsbereich in den Manipulator-Handbüchern. C: Bewegungssteuerung aus EPSON RC+

Bewegen Sie den Roboter, indem Sie die Motoren erregen und ihn aus dem Einrichten-Fenster in EPSON RC+ bedienen.

- Starten Sie EPSON RC+ 7.0.
 Doppelklicken Sie auf das EPSON RC+ 7.0-Icon auf dem Desktop.
- (2) Erstellen Sie ein neues Projekt.
 - 1. Wählen Sie [Neu] im Menü [Projekt]. Das Dialogfeld [Neues Projekt]

Jes Projekt		?)
Neuer Projekt Name:		OK
L		Abbruch
Vorlage:		
Keine	~	
Laufwerkliste:		
C: [Windows]	~	
Auswahl des Projektordners:		
	^	Neuer Ordne
API Demos		
🗈 🦲 Demos		
ForceGuide Training		
H KundeF		
messeAutomatica		
Gamples SchulungProSix	~	
<	>	

2. Geben Sie einen Projektnamen in das Feld [Neuer Projektname] ein.

(Beispiel: ErsteAnwendung)

- 3. Klicken Sie auf die Schaltfläche <OK>, um das neue Projekt zu erstellen.
- (3) Öffnen Sie den Robotermanager.
 EPSON RC+ 7.0-Menü-[Tools]-[Robotermanager].

(4) Schalten Sie die Motoren ein.

Achten Sie darauf, dass die Registerkarte [Schaltpult] geöffnet ist. Klicken Sie auf die Schaltfläche <MOTOR ON>.



- (5) Bewegen Sie den Manipulator über die Bewegungssteuerung.
 - 1. Wählen Sie die Registerkarte [Einrichten]

Robot: 1, robot1,	T6-602S	Local	0 -	Tool: 0	 Arm: 0 		- 💼 🗅 👬	
Schaltpult	ngssteuen	NV		A	tuelle Position			
-	Jodus: Dobes	V Connet	Niedrig	Na	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	
Einrichten		opeeu. [moung	12	600.000	0.000	0.0	000
Punkte	1				U (deg)	V (deg)	W (deg)	O Achsen
Arab		~3	Û	1 Y L	0.000			O Pulse
Arch	JI	-J2	+J3					
Locals				Ak	tuelle Armorient	ierung		JIElan 🗌
Tools					Hand	Ebow	Wrist	J4Flag
	+J1	+J2	-13		Righty			J6Flag
Arms	1000							100. DO
Paletten	~	~J	~1	Sc	hrittweite			
500	-J4	-J5	~J6		J1 (deg)	J2 (deg)	J3 (mm)	() Kontinuierlich
ECP				- 1 J-	1.000	1.000	1.000	() Groß
Boxen		<u> </u>	01	1.	J4 (deg)	J5 (deg)	J6 (deg)	 Mittel
Planer	+J4	+J5	+Jb	, L	1.000			O Klein
Tiditos	la constanti de la constanti d							
Gewicht	Punkte teachen	Bewegungsbefeh	nl ausführe	n				
Trägheit	Punktedatei:		Pu	nkt:				
	robot1 ats			- {nicht def	iniert)	~ Te	achen	Editieren

- 2. Wählen Sie "Achsen" unter [Bewegungssteuerung]-<Modus>.
- Bewegen Sie die einzelnen Achsen des Manipulators, indem Sie auf die Verfahrtasten J1 bis J4 klicken.
 Der Manipulator kann bewegt werden, indem Sie den Modus oder die Schrittweite ändern.

3.3 Schreiben Sie Ihr erstes Programm

Wenn Sie die Steuerungssoftware, die Manipulatorsoftware und EPSON RC+ 7.0 auf Ihrem PC installiert haben, befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen, um ein einfaches Anwendungsprogramm zu erstellen. Auf diese Weise machen Sie sich weiter mit der Entwicklungsumgebung von EPSON RC+ 7.0 vertraut.

1. Starten Sie EPSON RC+ 7.0.

Doppelklicken Sie auf das EPSON RC+ 7.0-Icon auf dem Desktop.

- 2. Erstellen Sie ein neues Projekt.
 - Wählen Sie im Menü [Projekt] [Neu]. Das Dialogfeld [Neues Projekt] wird geöffnet.

ues Projekt	? >
Neuer Projekt Name:	ОК
ErsteAnwendung	Abbruch
Vorlage:	/ boldon
Keine	~
Laufwerkliste:	
C: [Windows]	~
Auswahl des Proj <mark>e</mark> ktordners:	
Projects	Neuer Ordner

- (2) Geben Sie einen Projektnamen in das Feld [Neuer Projektname] ein. (Beispiel: ErsteAnwendung)
- (3) Klicken Sie auf die Schaltfläche <OK>, um das neue Projekt zu erstellen. Wenn das neue Projekt erstellt ist, wird ein Programm namens Main.prg erstellt. Das Fenster Main.prg öffnet sich und ein Cursor blinkt in der linken oberen Ecke.

Jetzt können Sie beginnen, Ihr erstes Programm einzugeben.

3. Editieren Sie das Programm.

Geben Sie die folgenden Programmzeilen in das Editierfenster Main.prg ein.

Function main Print "Das ist mein erstes Programm." Fend

🎇 EPSON RC+ 7.4.1 R1 - Projekt C:\EpsonRC70\Projects\ErsteAnwendung			×
Qatei Bearbeiten Ansicht Projekt Ausführen Iools Einstellungen Eenster Hilfe D 😂 🎜 🍮 🖄 🏗 🛗 🎬 🖺 📜 11 🚳 🏠 🏠 🏠 🎘 🔚 🗮 🚏 🗐 😁 Verbindung: Offline 💌 ?	Ţ		
Projektanoferin R x Programmation Punction main Punction main Punction main Print "Das ist mein erstes Programm" Pototer 1 Edubit Putotion Punction main Print "Das ist mein erstes Programm" Pototer 1 Print "Das ist mein erstes Programm"			
Status			φ×
š			~ ~ ~
Modus Not-Aus Sicherheitsabschrankung Fehler Warnung Offline Es werden keine Tasks ausgeführt 2	Zeile 3, Spalte	5 Eir	lf "í

- 4. Führen Sie das Programm aus.
 - Drücken Sie die Taste F5, um das Programm auszuführen. (F5 ist der Hotkey für die Auswahl des Fensters [Run] im Menü [Ausführen].) Im Statusfenster im unteren Teil des Hauptfensters wird der Status des Generierungsablaufs angezeigt.
 - (2) Während der Projektgenerierung wird Ihr Programm kompiliert und gelinkt. Anschließend wird die Kommunikation mit der Steuerung aufgebaut und die Projektdateien werden an die Steuerung gesendet. Wenn während der Generierung keine Fehler auftreten, erscheint das Fenster [Run].

PSON RC+ 7.4.1 R1 - Projekt C:\EpsonRC70\Projects\ErsteAnwendung	
Datei Bearbeiten Ansicht Projekt Ausführen Tools Einstellungen Eenster Hilfe	
0 🚅 🖉 🖨 🙏 🖻 🛍 🖺 📬 📮 💷 🍘 😭 💥 🌘 🚟 😽 🛛	🛾 💼 🛏 Verbindung: T6 Sample 💽 🥊
Projektoroptere 9 x Projektoroptere 9 x Projektoroptere 1 Projektoroptere 1 Pr	
C Formular @ Funktion main ✓ Low Power Speed Faktor:	en Passe Kanera: jede v en Weter Ensteller.
Status 11-57-22 Condo Ersto Anvondung fa	+ x
11:572/Lade Projekt auf die Steuerung 11:572/Lade Projekt auf die Steuerung 11:57:28 ***** Kompilieren beendet, keine Fehler *****	
<	>
Programm Not-Aus Sicherheitsabschrankung Fehler Warnung R	boter: 1, robot1, T6-602S, Dry-Run Es werden keine Tasks ausgeführt

- (3) Klicken Sie im Fenster [Run] auf die Schaltfläche <Start>, um das Programm auszuführen.
- (4) Meldungen wie die unten stehenden werden im Statusfenster angezeigt.

19:32:45 Task main gestartet

19:32:45 Alle Tasks angehalten

Im Fenster [Run] wird nun die Ausgabe der Print-Anweisung angezeigt.

Lassen Sie uns jetzt einige Roboterpunkte teachen und das Programm modifizieren, um den Roboter zu bewegen.

- 5. Teachen Sie Roboterpunkte.
 - Stellen Sie sicher, dass der Roboter sicher betrieben werden kann. Klicken Sie in der Symbolleiste auf die Schaltfläche <Robotermanager> A. Das Fenster [Robotermanager] öffnet sich.



- (2) Klicken Sie auf die Registerkarte [Schaltpult]. Klicken Sie dann auf die Schaltfläche <MOTOR ON>, um die Robotermotoren einzuschalten. Sie werden aufgefordert, den Vorgang zu bestätigen.
- (3) Um fortzufahren, klicken Sie auf <Ja>.

🎇 EPSON RC+ 7.4.1 R1 - Pro	ojekt C:\EpsonRC70\Pr	ojects\ErsteAnwendung			<u>11</u> 1	×
<u>D</u> atei <u>B</u> earbeiten <u>A</u> nsicht	Projekt Ausführen	<u>T</u> ools <u>E</u> instellungen <u>F</u> enster <u>H</u> ilfe				
0 🚅 🖉 🍯 👗 🖻 🖻		💿 🕅 🖸 👯 隆 📥 🖣 📾 🗱 🚺	🗐 💼 🖂 Verbindung: T6 Sample	• ? ₌		
Projektexplorer 4 X	Robot: 1. robot1	r T6-602S - Local: 0	Tool: 0			
	Schaltpult	Status				
Boboter 1	Einrichten	Sicherheitsabschran	kung: GESCHLOSSEN	Power: LOW		
E Labels	Punkte	Motoren	Servos freischalten			
B I GIU	Arch					
B Force Control	Locals	MOTOR MOTOR				
Force Guide Funktionen	Tools	OFF ON	J1			
	Arms		J2 Servos frei Reset J3 Servos en Home J4	Reset		
	Paletten	Motorleistung				
	ECP	POWER LOW HIGH		Home		
	Boxen					
	Planes					
	Gewicht					
	Trägheit					
Status						ф 🗙
						^
¢						>
	Progra	mm Not-Aus Sicherheitsabschrankung	Fehler Warnung Roboter: 1, robot1, T6-6	02S, Dry-Run Es werden keine Tasks ausgeführt		4

(4) Klicken Sie auf die Registerkarte [Einrichten].

- (5) Klicken Sie auf die Schaltfläche <Teach> in der unteren rechten Ecke, um den Punkt P0 zu teachen. Sie werden nach einem Punktlabel und einer Beschreibung gefragt.
- (6) Klicken Sie auf die Schaltfläche <+Y>, um den Roboter schrittweise in +Y-Richtung zu verfahren. Halten Sie die Schaltfläche gedrückt, um das schrittweise Verfahren fortzusetzen. Bewegen Sie den Roboter, bis sich dieser in der Mitte des Arbeitsbereichs befindet.
- (7) Klicken Sie auf die Schaltfläche <-Z>, um die Z-Achse des Roboters abzusenken.
- (8) Wählen Sie in der Dropdown-Liste [Punkt (P)] neben der Schaltfläche <Teachen> den Wert "P1". Der aktuelle Punkt wird als P1 definiert.
- (9) Klicken Sie auf die Schaltfläche <Teach>. Es wird eine Bestätigungsmeldung angezeigt, um den Punkt zu teachen.
- (10) Klicken Sie auf die Schaltfläche <Ja>.
- (11) Klicken Sie auf die Schaltfläche <+X>, um den Roboter schrittweise in +X-Richtung zu verfahren.
- (12) W\"ahlen Sie in der Dropdown-Liste [Punkt (P)] neben der Schaltfl\"ache <Teachen> den Wert "P2". Der aktuelle Punkt wird als P2 definiert.

- (13) Klicken Sie auf die Schaltfläche <Teach>. Es wird eine Bestätigungsmeldung angezeigt, um den Punkt zu teachen.
- (14) Klicken Sie auf die Schaltfläche <Ja>.
- (15) Klicken Sie in der Symbolleiste auf die

Schaltfläche <Speichern> 🖬, um die Änderungen zu speichern.

6. Ändern Sie das Programm, um Roboter-Bewegungsbefehle einzuschließen.

 Fügen Sie drei neue Go-Anweisungen in das Programm Main.prg ein wie im Folgenden beschrieben:

Function main

Print "Das ist mein erstes Programm."

- Go P1
- Go P2
- Go P0

Fend

- (2) Drücken Sie die Taste F5, um das Run-Fenster zu öffnen.
- (3) Klicken Sie auf die Schaltfläche <Start>, um das Programm auszuführen.

Der Roboter bewegt sich zu den Punkten, die Sie geteacht haben.

7. Ändern Sie das Programm, um die Geschwindigkeit der Roboter-Bewegungsbefehle zu ändern.

(1) Fügen Sie die Befehle Power, Speed und Accel ein, wie im Programm unten angezeigt:

Function main

Print "Das ist mein erstes Programm." Power High Speed 20 Accel 20, 20 Go P1 Go P2 Go P0

Fend

- (2) Drücken Sie die Taste F5, um das Run-Fenster zu öffnen.
- (3) Klicken Sie auf die Schaltfläche <Start>, um das Programm auszuführen.

Der Roboter bewegt sich mit 20 % Geschwindigkeit, Beschleunigung und Verzögerung zu jedem der Punkte, die Sie geteacht haben. Durch die Anweisung Power High bewegt sich der Roboter bei Programmausführung mit erhöhter Geschwindigkeit und Beschleunigung. 8. Sichern Sie das Projekt und die Systemkonfiguration.

Auch wenn es sich hier nur um ein Beispielprojekt handelt, sichern wir das Projekt und die Steuerungskonfiguration. Die Sicherung lässt sich ganz leicht mit EPSON RC+ 7.0 erstellen. Es ist wichtig, dass Sie Ihre Anwendungen in regelmäßigen Abständen extern sichern, z. B. auf einem USB-Speicher.

Gehen Sie folgendermaßen vor, um das Projekt und die Systemkonfiguration zu sichern:

- (1) Wählen Sie im EPSON RC+ 7.0-Menü [Projekt] [Kopieren].
- (2) Wählen Sie ein Laufwerk als [Ziellaufwerk] aus.
- (3) Klicken Sie auf die Schaltfläche <OK>. Das Projekt wird auf das externe Medium kopiert.
- (4) Wählen Sie im EPSON RC+ 7.0-Menü [Tools] [Steuerung].
- (5) Klicken Sie auf die Schaltfläche < Backup Steuerung>.
- (6) Wählen Sie ein Laufwerk aus.
- (7) Klicken Sie auf die Schaltfläche <OK>. Die Systemkonfiguration wird auf dem externen Medium gesichert

4. Schritt zwei

Nachdem Sie das Robotersystem wie in *3. Schritt eins* beschrieben betrieben haben, können Sie bei Bedarf weitere Funktionen einrichten.

Die in diesem Abschnitt aufgelisteten Handbücher enthalten Informationen zu notwendigen Einstellungen und zur Vorgehensweise bei der Einstellung. Nähere Informationen zu den Handbüchern finden Sie im Kapitel *6 Handbücher*.

4.1 Externe Geräte anschließen

4.1.1 Remote-Steuerung
EPSON RC+ 7.0 Benutzerhandbuch
Remote-Steuerung
Handbuch der ROBOTERSTEUERUNG RC90/RC90-B (EPSON RC+ 7.0):
Einrichten und Betrieb: 12. Remote-E/A-Einstellungen

E/A

EPSON RC+ 7.0 Benutzerhandbuch E/A-Einstellungen Handbuch der ROBOTERSTEUERUNG RC90/RC90-B (EPSON RC+ 7.0): Einrichten und Betrieb: 11. E/A-Anschluss Einrichten und Betrieb: 13.2 Erweiterungs-E/A-Board (Option)

Feldbus-E/A (Option) ROBOTERSTEUERUNG RC700/RC90 Feldbus-E/A-Board (Option)

4.1.2 Ethernet

EPSON RC+ 7.0 Benutzerhandbuch *Ethernet-Kommunikation* Handbuch der ROBOTERSTEUERUNG RC90/RC90-B (EPSON RC+ 7.0): *Einrichten und Betrieb: 7. LAN-(Ethernet)-Port*

4.1.3 RS-232C (Option)

EPSON RC+ 7.0 Benutzerhandbuch RS-232C-Kommunikation Handbuch der ROBOTERSTEUERUNG RC90/RC90-B (EPSON RC+ 7.0): Einrichten und Betrieb: 13.4 RS-232C-Board

4.1.4 Analoges E/A-Board (Option) Handbuch der ROBOTERSTEUERUNG RC90/RC90-B (EPSON RC+ 7.0): *Einrichten und Betrieb: 13.5 Analoges E/A-Board*

4.2 Ethernet-Verbindung von PC und Steuerung

EPSON RC+ 7.0 Benutzerhandbuch *Ethernet-Kommunikation* Handbuch der ROBOTERSTEUERUNG RC90/RC90-B (EPSON RC+ 7.0): *Einrichten und Betrieb: 7. LAN-(Ethernet)-Port*

4.3 Option Teach-Pendant anschließen

Handbuch der Robotersteuerung RC90/RC90-B (EPSON RC+ 7.0): *Einrichten und Betrieb: 8. TP-Port* ROBOTERSTEUERUNG RC700/RC90 Option Teach-Pendant TP1 *Funktion und Installation: 3. Installation* ROBOTERSTEUERUNG RC700/RC90 Option Teach-Pendant TP2 *Funktion und Installation: 3. Installation*

5. Allgemeine Wartung

In diesem Kapitel werden die Wartung und die Inspektion einschließlich der erforderlichen Vorgehensweisen beschrieben. Die richtige Durchführung von Wartungstätigkeiten ist entscheidend, um Fehler zu vermeiden und die Sicherheit zu gewährleisten.

Stellen Sie sicher, dass die Wartungsinspektionen entsprechend dem Zeitplan durchgeführt werden.

5.1 Zeitplan für die Inspektion

5.1.1 Manipulator

Die Inspektionspunkte sind unterteilt in: täglich, monatlich, vierteljährlich, halbjährlich und jährlich. Alle zutreffenden Zeiträume werden aufgeführt.

Wenn der Manipulator länger als 250 Stunden im Monat betrieben wird, müssen nach allen weiteren 250, 750, 1500 bzw. 3000 Betriebsstunden weitere Inspektionen der einzelnen Inspektionspunkte erfolgen.

	Inspektionspunkt							
	Täglich	Monatlich	Vierteljährlich	Halbjährlich	Jährlich	Überholung (Austausch)		
1 Monat (250 h)		\checkmark						
2 Monate (500 h)		\checkmark						
3 Monate (750 h)		\checkmark	\checkmark					
4 Monate (1000 h)		\checkmark						
5 Monate (1250 h)	Tag	\checkmark						
6 Monate (1500 h)	glich	\checkmark	\checkmark	\checkmark				
7 Monate (1750 h)	insp	\checkmark						
8 Monate (2000 h)	bizie	\checkmark						
9 Monate (2250 h)	ren	\checkmark	\checkmark					
10 Monate (2500 h)		\checkmark						
11 Monate (2750 h)		\checkmark						
12 Monate (3000 h)		\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark			
13 Monate (3250 h)		\checkmark						
20.000 h						\checkmark		

h = Stunden

Inspektionspunkt	Inspektionsort	Täglich	Monatlich	Vierteljährlich	Halbjährlich	Jährlich
Prüfen Sie den	Iada Achsa					
Arbeitsbereich.	Jeue Actise					N
Prüfen Sie, ob						
ungewöhnliche	Gesamtes	2	2	2	2	2
Geräusche oder	System	N	N	N	N	N
Vibrationen auftreten.						
Messen Sie die	Gesemtes					
Wiederholgenauigkeit	System					
mit einer Messuhr.	System					
Schalten Sie den						
Bremsfreigabetaster						
ein und aus, und hören						
Sie auf das Geräusch						
der						
elektromagnetischen	Bremse					
Bremse.						
Wenn Sie kein						
Geräusch hören,						
tauschen Sie die						
Bremse aus.						

Inspektion während der Strom ausgeschaltet ist (Manipulator außer Betrieb)

Inspektionspunkt	Inspektionsort	Täg- lich	Monat- lich	Vierteljähr- lich	Halbjähr- lich	Jähr- lich
Prüfen Sie Bolzen/Schraube	Greifer- Befestigungsschrauben	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
n auf festen Sitz. Ziehen Sie sie an,	Manipulator- Befestigungsschrauben	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
wenn erforderlich.	Arretierbolzen jedes Armes	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
(Das Anzugsmoment	Bolzen/Schrauben um die Z-Achse herum					\checkmark
finden Sie im Kapitel Festziehen der Innensechskant- schrauben.)	Bolzen/Schrauben, mit denen die Motoren, Untersetzungsgetriebe usw. befestigt sind					\checkmark
Prüfen Sie die Stecker auf festen Sitz. Wenn Stecker lose sind,	Externe Stecker am Manipulator (an den Anschlusseinheiten usw.)	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
befestigen Sie sie.	Manipulator- Kabelbaum		\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark
Führen Sie eine Sichtprüfung auf äußere Schäden	Äußeres Erscheinungsbild des Manipulators	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	
durch. Nehmen Sie eine Reinigung vor, wenn erforderlich	Externe Kabel			\checkmark	\checkmark	\checkmark
Prüfen Sie auf Biegungen oder falsche Position. Reparieren Sie das Element oder platzieren Sie es richtig, wenn nötig.	Sicherheitsab- schrankung usw.	\checkmark	V	V	V	\checkmark
Prüfen Sie die Spannung der Zahnriemen. Spannen Sie sie nach, wenn nötig.	Sockel, Arminnenseite				V	
Schmierfett- Bedingungen	Lesen Sie das Kapitel 5.	4 Schmi	eren.			
Batterie	Lesen Sie das Kapitel 5	5 Handl	habung ur	nd Entsorgun	g der Batter	rien.

Inspektion während der Strom eingeschaltet ist (Manipulator in Betrieb)

Teil	Lüft	erfilter	Lüfter	Batterie
Inhalt	Reinigen	Austausch	Austausch	Austausch
Code	-	R13B60511	R13B060510	R13B060003
Menge	-	1	1	1
Wartungsintervall	Häufiger als einmal monatlich empfohlen	Wenn der Filter nachlässt	Wenn die Fehlermeldung 515 erscheint oder bei ungewöhnlichen Geräuschen	alle 5 Jahre oder wenn die Fehlermeldung 511 erscheint
Mögliche Fehlfunktionen, wenn die Wartungstätig- keiten nicht durchgeführt werden	Die Temperatur im Inneren der Steuerung kann zu stark ansteigen und das Robotersystem funktioniert möglicherweise nicht ordnungs- gemäß. Der Fehler kann durch die niedrigere Lüfterdrehzahl auftreten.	Das Robotersystem funktioniert möglicherweise wegen Staub oder Ähnlichem nicht mehr ordnungsgemäß.	Die Fehlermeldung 9015 erscheint und das Robotersystem hält möglicherweise an.	Die Fehlermeldung 9011 erscheint und das Robotersystem hält möglicherweise an.
Dauer (Referenz)	5 Minuten	5 Minuten	20 Minuten	15 Minuten
Referenz:				
Steuerungs- handbuch <i>Wartung</i>	7.1 Lüfterfilter	7.1 Lüfterfilter	7.2 Lüfter	7.3 Batterie
Erwartete Lebensdauer des Produkts	-	-	30.000 Stunden	-

5.1.2 Steuerung

5.2 Überholung (Austausch von Teilen)



Die Überholungsintervalle beruhen auf der Annahme, dass alle Achsen für gleich lange Strecken eingesetzt werden. Wenn eine bestimmte Achse besonders beansprucht wird oder große Lasten aufnehmen muss, sollten grundsätzlich alle Achsen (so viele wie möglich) überholt werden, bevor die entsprechende Achse 20.000 Betriebsstunden erreicht hat.

Durch langfristige Verwendung kann es zur Abnutzung des Manipulators kommen und die Teile der Manipulatorachsen können eine Abnahme der Genauigkeit oder Störungen verursachen. Um den Manipulator langfristig nutzen zu können, wird eine Überholung der Teile (Teileaustausch) empfohlen.

Der Zeitraum zwischen den Instandsetzungsarbeiten beträgt grob geschätzt 20.000 Betriebsstunden des Manipulators. (Bei Betrieb mit maximaler Bewegungsgeschwindigkeit und maximaler Beschleunigung/Verzögerung im Dauerbetrieb.) Dies kann jedoch abhängig von den Betriebsbedingungen und der Belastung des Manipulators variieren.

 HINWEIS
 Die empfohlene Austauschzeit für zu wartende Teile (Motoren,

 Untersetzungsgetriebe und Zahnriemen) kann im Dialogfeld [Wartung] in EPSON

 RC+ 7.0 nachgesehen werden.

Nähere Informationen finden Sie im folgenden Handbuch. Robotersteuerung RC90/RC90-B: Wartung: 6. Alarm

Hinweis:

Die empfohlene Austauschzeit für Wartungsteile ist bei Erreichen der nominellen Lebensdauer B10 (Ausfallswahrscheinlichkeit von 10%). Im Dialogfeld [Wartung] wird der B10-Wert als 100% angezeigt. Die Anzahl der Betriebsstunden des Manipulators lässt sich im Dialog [Steuerungsstatusbetrachter]-[Motor On Stunden] ablesen.

- (1) Wählen Sie im EPSON RC+-Menü [Tools]-[Steuerung] aus, um den Dialog [Steuerungstools] zu öffnen.
- (2) Klicken Sie auf <Steuerungsstatus ansehen>, um den Dialog [Ordner suchen] zu öffnen.
- (3) Wählen Sie den Ordner, in dem die Informationen gespeichert sind.
- (4) Klicken Sie auf die Schaltfläche <OK>, um den [Steuerungsstatusbetrachter]-Dialog anzuzeigen.
- (5) Wählen Sie aus dem Menübaum auf der linken Seite [Roboter] aus.

usverzeichnis: B_T_T300000	105_2018-12-11_145000	Status Datum/Zeit: 2018-12-11 14:50:00
	Roboter: 1	
Allgemein		
Eingänge/Ausgänge		
lasks	Ubjekt	Wert
Roboter	Modell	13-4015
Programmedateion	Name	mnpul
Include Dateien	Seriennummer	1300000105
Bohotemunkte	Motor Un Stunden	25.7
Kraft	Motor Un Anzani	21
Kraftsensor-Schnittstelle	Hors-Datum	2018/11/25 11:37:07:000
Wartung	Hors	-2632, -6003, -101, -10033, 0, 0, 0, 0, 0
	Motoren	
	Leistung	Low
	Am	0
	100	140 740 070 010 10 001 150 100 0 000 0 000
	AT-Position	-148.740, 273.919, -12.321, 152.120, 0.000, 0.000, 0.000
	Achsenposition	151.861, -78.348, -12.321, 78.607, 0.000, 0.000, 0.000, 0
	Puisposition	340067, -178280, -10420, 10669, 0, 0, 0, 0, 0
	Abstract day Councility	175.000
	Abstand des dewichts	0.000
	Tragnett	0.003
	E szerilizitat	Nicht deficies

Welche Teile zu überholen sind, entnehmen Sie bitte dem Handbuch des Manipulators: Wartungskapitel: Ersatzteilliste.

Nähere Informationen zum Austausch der einzelnen Teile finden Sie im Handbuch des Manipulators: Wartungskapitel.

Bitte wenden Sie sich an einen Händler in Ihrer Nähe, um weitere Informationen zu erhalten.

5.3 Festziehen der Innensechskantschrauben

Innensechskantschrauben werden an Stellen verwendet, wo mechanische Festigkeit erforderlich ist. (Eine Innensechskantschraube wird in diesem Handbuch als "Schraube" bezeichnet.) Diese Schrauben sind mit den Anzugsmomenten festgezogen, die in der folgenden Tabelle angegeben sind.

Wenn es bei einigen in diesem Handbuch beschriebenen Verfahren erforderlich ist, diese Schrauben wieder festzuziehen, verwenden Sie (außer in Sonderfällen, auf die besonders hingewiesen wird) einen Drehmomentschlüssel, so dass die Schrauben mit dem richtigen Anzugsmoment befestigt werden, wie unten angegeben.

Schraube	Anzugsdrehmoment
M2,5	1,4 N·m (14 kgf·cm)
M3	2,0 N·m (21 kgf·cm)
M4	4,0 N·m (41 kgf·cm)
M5	8,0 N·m (82 kgf·cm)
M6	13,0 N·m (133 kgf·cm)
M8	32,0 N·m (326 kgf·cm)
M10	58,0 N·m (590 kgf·cm)
M12	100,0 N·m (1.020 kgf·cm)

Siehe unten für passende Madenschraube.

Madenschraube	Anzugsdrehmoment
M3	0,7 N·m (7,1 kgf·cm)
M4	2,5 N·m (26 kgf·cm)
M5	3,9 N·m (40 kgf·cm)

Die Schrauben, die auf einem Kreisumfang ausgerichtet sind, sind in einem sich kreuzenden Muster anzuziehen, wie in der Abbildung unten dargestellt.



Ziehen Sie die Schrauben nicht in einem Zug fest. Ziehen Sie die Schrauben mit zwei oder drei Zügen fest. Verwenden Sie dafür einen Sechskant-Schlüssel. Verwenden Sie anschließend einen Drehmomentschlüssel, sodass die Schrauben mit den oben in der Tabelle aufgeführten Anzugsmomenten angezogen werden.

5.4 Schmieren

Die Kugelumlaufspindel und die Untersetzungsgetriebe müssen regelmäßig geschmiert werden. Verwenden Sie ausschließlich das angegebene Schmierfett.

Dieser Abschnitt enthält Informationen zu den zu schmierenden Teilen sowie Schmierintervallen. Nähere Informationen zur Vorgehensweise beim Schmieren finden Sie im Handbuch des Manipulators.

	Achten Sie auf ausreichende Schmierung der gleitenden Teile im Manipulator. Den Manipulator mit nicht ausreichendem Schmierfett zu betreiben, beschädigt die gleitenden Teile und vermindert die Leistung des Manipulators. Dies kann einen hohen Kosten- und Zeitaufwand durch Reparaturen verursachen.
	 Wenn Schmierfett in Ihre Augen, Ihren Mund oder auf Ihre Haut gelangt, folgen Sie den Anweisungen unten.
VORSICHT	Wenn Schmierfett in die Augen gelangt: Spülen Sie diese gründlich mit sauberem Wasser aus und suchen Sie dann sofort einen Arzt auf.
	Wenn Schmierfett in Ihren Mund gelangt: Wenn geschluckt, erbrechen Sie nicht. Suchen Sie sofort einen Arzt auf. Wenn Schmierfett nur in ihren Mund gelangt ist, spülen Sie Ihren Mund gründlich mit Wasser aus.
	Wenn Schmierfett auf Ihre Haut gelangt, waschen Sie die betroffene Stelle gründlich mit Seife und Wasser.

	Zu schmierendes Teil	Schmierintervall
1. Achse	Untersetzungsgetriebe	hai dan Ühanhaluna
2. Achse	Untersetzungsgetriebe	bei der Übernölung
3. Achse	Kugelumlaufspindel	nach 100 km im Betrieb
		(erste Schmierung nach 50 km)

Untersetzungsgetriebe der 1. und 2. Achse

Faustregel: Schmieren Sie zeitgleich mit den Überholungsintervallen. Der Zeitpunkt kann jedoch abhängig von den Betriebsbedingungen und der Belastung des Manipulators (z. B. bei Betrieb mit maximaler Bewegungsgeschwindigkeit und maximaler Beschleunigung / Verzögerung im Dauerbetrieb) variieren.

Kugelumlaufspindel der 3. Achse

Die Schmierung sollte alle 100 Betriebskilometer erfolgen.

Das Schmierintervall ist jedoch auch abhängig vom Zustand des Schmiermittels. Schmieren Sie nach, wenn sich das Schmiermittel wie unten dargestellt verfärbt hat oder vertrocknet ist.







Verfärbtes Schmiermittel

Führen Sie die erste Schmierung nach 50 km durch.

HINWEISDer empfohlene Zeitpunkt für den Austausch des Fetts kann im DialogfeldImage: Wartung in EPSON RC+ 7.0 nachgesehen werden.

Nähere Informationen finden Sie im folgenden Handbuch. Robotersteuerung RC90/RC90-B: Wartung: 6. Alarm

5.5 Han	dhabung und Entsorgung der Batterien
VORSICHT	 Seien Sie im Umgang mit der Lithiumbatterie äußerst vorsichtig. Die falsche Handhabung der Lithiumbatterie ist sehr gefährlich. Sie kann zu Wärmeentwicklung, zum Auslaufen, zur Explosion oder zur Entzündung führen und kann ernste Sicherheitsprobleme verursachen. Nicht aufladen •Nicht durch Druck verformen Nicht öffnen •Nicht durch Druck verformen Nicht öffnen •Nicht kurzschließen (Polarität; Richtig einsetzen positiv/negativ) Nicht ins Feuer •Nicht erhitzen (85 °C oder mehr) werfen •Nicht die Lithiumbatterie direkt anlöten Nicht entladen Wenden Sie sich vor dem Entsorgen der Batterie an einen Entsorgungsbetrieb bzw. erfüllen Sie die örtlichen Vorschriften. Stellen Sie unabhängig davon, ob die Batterie leer ist sicher, dass die Batterieanschlüsse isoliert sind. Wenn der Anschluss andere Metalle berührt, kann dies einen Kurzschluss und eine Wärmeentwicklung verursachen sowie zu Auslaufen, Explosion oder Entzündung führen.

- Die Motorstecker dürfen nicht abgezogen oder eingesteckt werden, solange Spannung am Robotersystem anliegt. Das Einstecken oder Herausziehen der Motorstecker bei anliegender Spannung ist extrem gefährlich und kann zu schweren Verletzungen führen, da sich der Manipulator unnormal bewegen kann. Es kann auch zu einem elektrischen Schlag und/oder einer Fehlfunktion des Robotersystems führen.
 Um die Spannungsversorgung des Robotersystems zu unterbrechen, ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose. Schließen Sie das Netzanschlusskabel an eine geeignete Netzsteckdose an. Schließen Sie es NICHT direkt an die Fabrik-Spannungsversorgung
 - an.
 Bevor Sie ein Teil auswechseln, schalten Sie die Steuerung und die damit zusammenhängende Ausrüstung aus und trennen Sie dann den Netzstecker von der Spannungsversorgung.
 Austauscharbeiten bei eingeschalteter Spannung sind extrem gefährlich und können zu einem elektrischen Schlag und/oder einer Fehlfunktion des Robotersystems führen.

Robotersteuerung

Bevor Sie mit dem Wechsel der Batterie beginnen, schalten Sie die Steuerung für ungefähr eine Minute ein. Führen Sie den Austausch innerhalb von 10 Minuten durch, um einen Datenverlust zu verhindern.

Verwenden Sie die angegebene Lithiumbatterie.



Der empfohlene Zeitpunkt für einen Batteriewechsel kann im Dialogfeld [Wartung] in EPSON RC+ 7.0 nachgesehen werden. Nähere Informationen finden Sie im folgenden Handbuch: *Robotersteuerung RC90/RC90-B: Wartung: 6. Alarm* Wenn die empfohlene Austauschzeit überschritten wird, vermindert sich die Batteriekapazität.

Verwenden Sie die angegebene Lithiumbatterie.

Achten Sie auf die richtige Polung, wenn Sie die Batterie einsetzen.

6. Handbücher

In diesem Abschnitt wird der Inhalt der einzelnen Handbücher beschrieben.

Die folgenden Handbücher werden zur Bedienung des Robotersystems im PDF-Format bereitgestellt.

Um die Handbücher im PDF-Format auf einem PC zu lesen, wählen Sie EPSON RC+ 7.0-[Hilfe] (Help)-[PDF-Handbuch] (PDF Manual). (Klicken Sie im Windows-Desktop auf <Start>-[Programme] (Program)-[EPSON RC+ 7.0].)

Software

EPSON RC+ 7.0 Benutzerhandbuch

Dieses Handbuch enthält Informationen zum Robotersystem und der Programmentwicklungssoftware.

- Sicherheit
- Robotersystem Betrieb und Konfiguration
- Betrieb der Programmentwicklungssoftware EPSON RC+ GUI
- SPEL+ Sprache und Anwendung
- Konfiguration des Roboters, der E/A, der Kommunikation

EPSON RC+ 7.0 SPEL+ Sprachreferenz (Language Reference)

Dieses Handbuch enthält Informationen zur Programmiersprache SPEL+.

- Details in Bezug auf die Befehle
- Fehlermeldungen
- Vorkehrungen in Bezug auf die Kompatibilität mit EPSON RC+ 4.0, 5.0, 6.0

Softwareoptionen

Die folgenden Handbücher enthalten Informationen zu Softwareoptionen und Befehlen:

- RC+ API 7.0
- Vision Guide 7.0 Hardware & Setup
- Vision Guide 7.0 Software
- Vision Guide 7.0 Eigenschaften und Ergebnisreferenz
- GUI Builder 7.0
- Remote-Steuerungsreferenz

Steuerung

ROBOTERSTEUERUNG RC90/RC90-B (EPSON RC+ 7.0)

Dieses Handbuch enthält eine Beschreibung der Robotersteuerung RC90/RC90-B und des Robotersystems.

- Sicherheit
- Spezifikationen, Installation, Betrieb und Einrichten
- Sichern und wiederherstellen
- Wartung
- Den Betrieb des Robotersystems prüfen
- Error Codes

Steuerungsoptionen

Dieses Handbuch enthält eine Beschreibung der Steuerungsoptionen.

- PG Servosystem
- Feldbus-E/A
- Teach-Pendant TP1
- Teach-Pendant TP2

Manipulator

SCARA-ROBOTER der LS-B-Serie

Die Manipulatorhandbücher enthalten Informationen zu den SCARA-Robotern: Manipulatoren der LS20-B-, LS10-B-, LS6-B- und der LS3-B-Serie.

- Sicherheit
- Spezifikationen, Installation, Einrichten
- Wartung
- Kalibrierung

7. Richtlinien und Normen

Diese Produkte entsprechen den folgenden Richtlinien und Normen.

Nähere Informationen zu Steuerung und Manipulator finden Sie im entsprechenden Handbuch.

Produktname	Modell
Steuerung	RC90-B
Manipulator	LS-B-Serie

Name	Definition
Richtlinie 2006/42/EG	Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 17. Mai 2006 über Maschinen und Änderung der Richtlinie 95/16/EG
Richtlinie 2014/30/EU	Richtlinie 2014/30/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit (Neufassung)
EN ISO 12100 (2010)	Sicherheit von Maschinen – Allgemeine Gestaltungsleitsätze Risikobeurteilung und Risikominderung
EN ISO 10218-1 (2011)	Industrieroboter – Sicherheitsanforderungen – Teil 1: Roboter
EN 60204-1	Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstung von
(2006/A1:2009)	Maschinen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen
EN ISO 13849-1 (2015) *	Sicherheit von Maschinen – Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen – Teil 1: Allgemeine Gestaltungsleitsätze
EN ISO 13850 (2015)	Sicherheit von Maschinen – Not-Halt-Funktion – Gestaltungsleitsätze
EN 55011 (2009)	Industrielle, wissenschaftliche und medizinische Geräte – Funkstörungen – Grenzwerte und Messverfahren
EN 61000-6-2 (2005)	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) – Teil 6-2: Fachgrundnormen – Störfestigkeit für Industriebereiche

*Not-Halt-Kreis

Kategorie 3, PL d

Sicherheitsabschrankungskreis Kategorie 3, PL d